СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

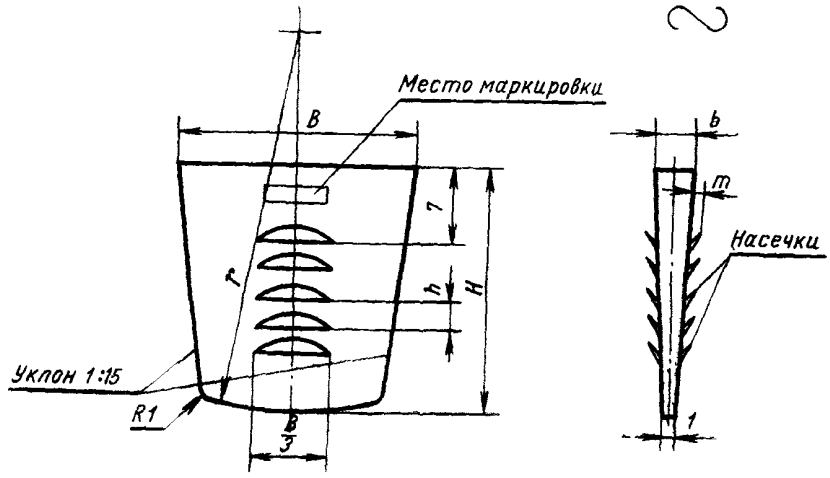
МН 474-60—МН 477-60, МН 479-60—МН 480-60
МН 483-60—МН 485-60, МН 518-60—МН 538-60
МН 541-60—МН 549-60

ИНСТРУМЕНТ СЛЕСАРНО-СБОРОЧНЫЙ РАЗНЫЙ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА — 1962

gost.e-ecolog.ru

СССР Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР ВНИИНМАШ	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ КЛИНЬЯ К ДЕРЕВЯННЫМ РУЧКАМ	МН 547—60 7859-0050



Пример обозначения клина $B = 30$ мм:
Клин 7859-0055

Размеры в *мм*

Обозначение	*B*	*H*	*b*	*r*	Количество насечек	*h*	*m*	Вес *кг*	Применяемость
7859-0051	10	10	2	30	1	5	0,5	0,001	
0052	15	15	2,5	40	2			0,002	
0053	20	20	3		3			0,004	
0054	25	25	4	50	4		1	0,010	
0055	30	30	5		5			0,014	
0056	35	35		60		6		0,02	
0057	40	40						0,032	
0058	42	42				7		0,041	
0059	50	50		80	6			0,053	
7859-0060	55	55	6			8		0,084	

1. Материал — сталь марки Ст. 3 по ГОСТ 380—60.
2. Оксидировать.
3. Остальные технические требования — по МН 550—60.
4. Маркировать: обозначение и товарный знак.

Разработана ВПТИ ЛенСНХ	Утверждена Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ) 10/XII 1960 г.	Срок введения 1/X 1961 г.

gost.e-ecolog.ru

Переиздание. Сентябрь 1962 г.