СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 474-60—МН 477-60, МН 479-60—МН 480-60
МН 483-60—МН 485-60, МН 518-60—МН 538-60
МН 541-60—МН 549-60

ИНСТРУМЕНТ СЛЕСАРНО-СБОРОЧНЫЙ РАЗНЫЙ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА — 1962

gost.e-ecolog.ru

СССР

Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР

ВНИИНМАШ

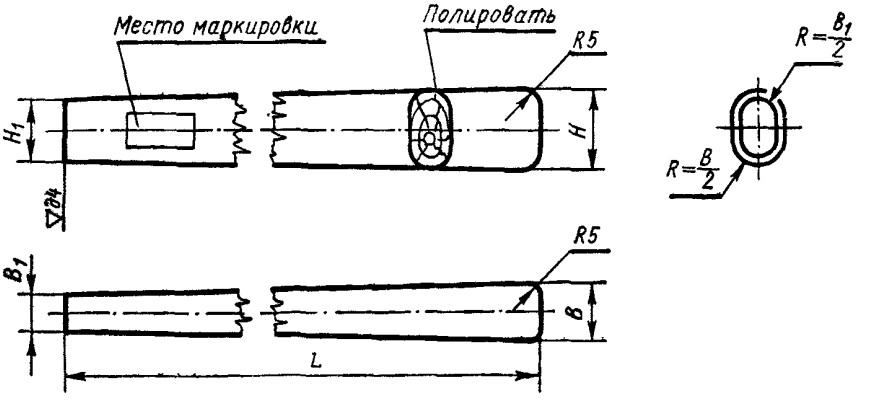
НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

РУЧКИ ДЕРЕВЯННЫЕ ПРЯМЫЕ

МН 546—60

7859-0000

▽∂7 Остальное



Пример обозначения ручки $L=800$ *мм*, $H=48$ *мм*:

Ручка 7859-0014

Размеры в *мм*

Обозначение	L	H	B	B_1	H_1	Вес *кг*	Применяемость
7859-0001	200	20	13	8	13	0,02	
0002	250	24	15	10	17	0,04	
0003		28	16	11	21	0,05	
0004	320	32	19	13	26	0,08	
0005		38	20	16	31	0,12	
0006	360	42	25	20	34	0,2	
0007	500					0,3	
0008	630					0,41	
0009	400	45	25	23	38	0,34	
0010	630					0,52	
0011	800					0,63	
0012	500	48	35	27	43	0,52	
0013	630					0,59	
0014	800					0,85	
0015	800	50	36	30	48	0,98	
0016	1000					1,2	
0017	800	55	38	34	55	1	
7859-0018	1000					1,3	

1. Материал: для ручек кувалд—граб по ГОСТ 2695—56*; для ручек других инструментов — граб, клен или комлевая часть ствола березы.
2. Проолифить.
3. Остальные технические требования — по ГОСТ 2309—54.
4. Маркировать: обозначение и товарный знак.

* С 1/VII 1963 г. вводится в действие ГОСТ 2695—62.

Разработана ВНИИНМАШем

Утверждена Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ) 10/XII 1960 г.

Срок введения 1/X 1961 г.

gost.e-ecolog.ru

Переиздание. Сентябрь 1962 г.