ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ 3.820.1.-34с.

ЛОТКИ И ОПОРЫ

ВЫПУСК 1

ПАРАБОЛИЧЕСКИЕ ЛОТКИ И ОПОРЫ

1474
ЦЕНА: 1-75

gost.e-ecolog.ru

Госстрой СССР

Тбилисский филиал
ЦИТП
Типовой проект /серия/
№ 3.820-1-34с
Заказ № 354
Цена 1 руб 75 коп
Тираж 1000
Дата "18" V 1983г

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ № 3.820.1.-34с.

ЛОТКИ И ОПОРЫ

ВЫПУСК № 1

ПАРАБОЛИЧЕСКИЕ ЛОТКИ И ОПОРЫ

Разработаны институтом
Грузгипроводхоз" Ф/о „Союзводпроект"
Министерства мелиорации и
водного хозяйства СССР

Директор института Г.С. Кобулия
Гл. инженер института З.Д. Гамбашидзе
Гл. инженер. проекта З.А. Агабабов

Утвержден Минводхозом СССР
Протокол №387 от 22 апреля 1980г.
Введен в действие институтом
„ГРУЗГИПРОВОДХОЗ"
Приказ №164 от 17.05.82 г.

Обозначение	Наименование	стр.
	Содержание	2
3.820.I-34с.I.0000ТО	Техническое описание	3-I0
3.820.I-34с.I.0I00	Лотки ЛР-4;ЛРГ-4;ЛР-6;ЛРГ-6;ЛР-8;ЛРГ-8; Спецификация	II
3.820.I-34с.I.0I00	Опалубочный чертеж (формуемое положение)	I2
3.820.I-34с.I.0I00СБ	Сборочный чертеж.ЛР-4;ЛР-6;ЛР-8.	I3
3.820.I-34с.I.0I00СБ	Сборочный чертеж.ЛРГ-4;ЛРГ-6;ЛРГ-8.	I4
3.820.I-34с.I.0I00	Таблицы геометрических размеров и координат	I5
3.820.I-34с.I.0I00	Лотки ЛР-I0;ЛРГ-I0.Спецификация	I6
3.820.I-34с.I.0I00	Опалубочный чертеж (формуемое положение)	I7
3.820.I-34с.I.0I00СБ	ЛР-I0.Сборочный чертеж	I8
3.820.I-34с.I.0I00СБ	ЛРГ-I0.Сборочный чертеж	I9
3.820.I-34с.I.0200	Сваи СИ 40-2;СИ 60-2;СИ 40-2.5;СИ 60-2.5: Спецификация	20
3.820.I-34с.I.0200СБ	Сваи СИ 40-2;СИ 60-2;СИ 40-2.5;СИ 60-2.5:. Сборочный чертеж	2I
3.820.I-34с.I.0300	Стойки СТ 7,5;СТ I2,5;СТ I7,5;СТ 27,5: СТ 37,5;СТ 47,5;СТ II,5;СТ I6,5;СТ 26,5: СТ 36,5;СТ 46,5.Спецификация	22-23
3.820.I-34с.I.0300СБ	Стойки СТ 7,5;СТ I2,5;СТ I7,5;СТ 27,5: СТ 37,5;СТ 47,5;СТ II,5;СТ I6,5;СТ 26,5: СТ 36,5;СТ 46,5.Сборочный чертеж	24
3.820.I-34с.I.0300	Таблица геометрических размеров	25
3.820.I-34с.I.0400	Фундаменты Ф I2-6;Ф I5-9;Ф I8-9;Ф 2I-I2. Спецификация	26
3.820.I-34с.I.0400СБ	Фундаменты Ф I2-6;Ф I5-9;Ф I8-9;Ф 2I-I2. Сборочный чертеж	27
3.820.I-34с.I.0500	Опорная плита П 6-4.5П 9-6.Спецификация	28
3.820.I-34с.I.0500СБ	Опорная плита П 6-4.5;П 9-6.Сборочный чертеж	29
3.820.I-34с.I.0II0	Арматурная сетка С-I	30
3.820.I-34с.I.0I20	Арматурная сетка С-2	3I
3.820.I-34с.I.0I30	Арматурная сетка С-3	32
3.820.I-34с.I.0I40	Петля П-I	32
3.820.I-34с.I.0I50	Закладная деталь Д-I	33
3.820.I-34с.I.0I0I	Хомут Х-I	33
3.820.I-34с.I.02I0	Арматурная сетка С-4	34
3.820.I-34с.I.0220	Арматурная сетка С-5	34
3.820.I-34с.I.0230	Арматурная сетка С-6	35
3.820.I-34с.I.020I	Петля П-2	35
3.820.I-34с.I.0202	Спираль	36
3.820.I-34с.I.03I0	Арматурная сетка С-7	37
3.820.I-34с.I.0320	Арматурная сетка С-8	38
3.820.I-34с.I.030I	Петля П-3	39
3.820.I-34с.I.04I0	Арматурная сетка С-9	40
3.820.I-34с.I.0420	Арматурная сетка С-I0	40
3.820.I-34с.I.0420-0I	Арматурная сетка С-I0-I	4I
3.820.I-34с.I.0420-02	Арматурная сетка С-I0-2	4I
3.820.I-34с.I.0420-03	Арматурная сетка С-I0-3	42
3.820.I-34с.I.040I	Петля П-4	42
3.820.I-34с.I.05I0	Арматурная сетка С-II	43
3.820.I-34с.I.050I	Петля П-5	43
3.820.I-34с.I.0000ВС	Выборка стали	44

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач.отд.		Агабабов		
Гл.инж.проекта		Агабабов		
Рук.гр.		Зерагия		
Исп.		Гогишвили		
Провер.		Сергиенко		
Н.контр.		Гогохия		

3.820.I-34с.I.0000

Содержание альбома

Стадия	Лист	Листов
Р	I	

"Грузгипроводхоз" В/О"Союзводпроект"

Формат I2

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Настоящий альбом (выпуск I) "Параболические лотки и опоры, являющийся составной частью серии 3.820 "Унифицированные сборные железобетонные конструкции для водохозяйственного строительства" разработан институтом "Грузгипроводхоз" В/О "Союзводпроект" в соответствии с планом типового проектирования на 1979 г (раздел УI п.162) утвержденным постановлением Госстроя СССР №425 от 18.12.1978г.

Настоящая серия типовых конструкций 3.820-3/79 состоит из следующих выпусков:

Выпуск I – Параболические лотки и опоры.

Выпуск I-I – Стальные формы для изготовления параболических лотков

Выпуск I-2 – Стальные формы для изготовления опор параболических лотков

В настоящий альбом включены конструкции параболических раструбных лотков для укладки на опоры и в грунт, а также конструкции опор в виде свай, стоек с фундаментами и опорных плит, использованные в типовом проекте 820-"Оросительные каналы из параболических лотков на опорах и уложенные в грунт".

Все нижеперечисленные конструкции приняты в соответствии с "Каталогом унифицированных железобетонных конструкций для водохозяйственного строительства" и с ГОСТ ами:

ЛР-4, ЛР-6, ЛР-8, ЛР-10-параболические раструбные лотки, длиной 6 м, для укладки на опоры, глубиной 40,60,80 и 100 см

ЛРГ-4, ЛРГ-6, ЛРГ-8, ЛРГ-10-параболические раструбные лотки, длиной 6 м, для укладки в грунт, глубинами 40,60,80 и 100 см

СЛ 40-2, СЛ 60-2 – сваи соответственно длиной 4 и 6 м, сечением 200х200 мм под лотки ЛР-4, ЛР-6 и ЛР-8.

СЛ 40-2,5; СЛ 60-2,5 – сваи, соответственно длиной 4 и 6 м, сечением 250х200 мм, под лоток ЛР-10.

СТ-7,5; СТ-12,5; СТ-17,5; СТ-27,5; СТ-37,5; СТ-47,5-стойки соответственно высотой 0,75, 1,25, 1,75, 2,75, 3,75 и 4,75 м под лотки ЛР-4, ЛР-6 и ЛР-8.

СТ-11,5;СТ-16.5;СТ-26.5;СТ-36.5;СТ-46.5 – стойки соответственно высотой 1.15м,1,65м,2.65м,3.65м, и 4.65м под лотки ЛР-10.

Ф 12-6-фундаменты под стойки СТ-7.5,СТ-12.5 и СТ-17.5.

Ф 18-9-фундамент под стойки СТ-27.5,СТ-37.5 и СТ-47.5.

Ф 15-9-фундамент под стойки СТ-11.5 и СТ-16.5.

Ф 21-12-фундамент под стойки СТ-26.5,СТ-36.5 и СТ-46.5.

П 6-4.5-опорная плита под лотки ЛР-4 и ЛР-6.

П 9-6-опорная плита под лотки ЛР-8 и ЛР-10

Изм.	Лист	№ документ	Подпись	Дата	3.820.1.-34с.1.0000ТО			
Нач. отд.		Агабабов Э.						
Гл. инж. пр.		Агабабов Э.						
Рук. гр.		Магзамян Г.			Техническое описание	Стадия	Лист	Листов
Исполнит.		Кечхошвили Э.				Р	I	8
Проверил		Зерагия М.				"Грузгипроводхоз" В/О "Союзводпроект"		
Н. контр.		Магахерия Л.						

формат 12

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Габаритные размеры конструкций и технические данные приведены на соответствующих чертежах.

Статический расчет лотков произведен по методу предельных состояний в соответствии со СНиП II-56-77

Лоток в рабочем положении в продольном и поперечном направлении расчитывался по несущей способности на прочность (предельное состояние первой группы) с проверкой стенки у дна лотка на образование трещин (предельное состояние второй группы)

Кроме расчета на эксплуатационные нагрузки лотки рассчитаны на усилия, возникающие при распалубке, складировании и транспортировании и монтаже, с учетом соответствующих динамических коэффициентов перегрузки в необходимых случаях сочетания нагрузок.

Свайные и стоечные опоры рассчитаны на центральное и внецентральное сжатие с учетом ветровой нагрузки принятой по СНиП II-А. II-69.

Размеры опорных плит и фундаментов под стоечные опоры были определены из условия опрокидывания лотков и давления на грунт не более I,5 кг/см^2.

Расчет железобетонных конструкций на сейсмостойкость до 8 баллов включительно был выполнен в полном соответствии с требованиями норм сейсмического строительства . СНиПЦ-А.I2-69*.

В соответствии с требованиями "Инструкции по типовому проектированию" СН 227-70, грунты под основание приняты непучинистые, непросадочные со следующими параметрами:

$\varphi''=28^0$, $C''=0,02$ кг/см^2 $E=150$ кг/см^2 $\gamma=1,8$ т/м^3

2. КОНСТРУКТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Лотки марок ЛР и ЛРГ запроектированы раструбными из ненапряженного железобетона длиной 6110 мм. Все лотки имеют параболическое сечение, с внутренней поверхностью, описываемой уравнением $X^2=2$ ру.

Глубины лотков обоих марок одинаковы и равны 40,60,80 и 100 см. Для лотков ЛР-4, ЛР-6, ЛР-8, ЛРГ-4, ЛРГ-6 и ЛРГ-8 параметр Р для внутренней поверхности лотка равен 0,20, а для лотков ЛР-10 и ЛРГ-10- Р=0,35.

Координаты внутренней и наружной поверхностей лотков и раструбов приведены на соответствующих чертежах.

Толщина стенок лотков изменяется по высоте сечения и в днище равна для:

ЛР-4 (ЛРГ-4) - 50 мм

ЛР-6 (ЛРГ-6) - 50 мм

ЛР-8 (ЛРГ-8)- 60 мм

ЛР-10(ЛРГ-10) -75 мм

Инв. Вподл. Подп. и дата Взам. инв.

Внешняя поверхность лотков в днище выполнена прямолинейной и уширенной. Это сделано с целью облегчения условий формования лотка, исключения образования наплывов бетона у дна лотка вызывающего переруск материала, для лучшей анкеровки подъемных петель заделанных в днище конструкции, а также для укладки лотков на грунт.

Бетонирование лотков производится в перевернутом положении (днищем вверх). Лотки изготавливаются из бетона марки БГТ-300. Марка по водонепроницаемости- В≥6, по морозостойкости - Мрз≥150. Армирование лотков предусмотрено производить сварными сетками, выполняемыми из арматуры классов А-I, А-II и В-I. Сетки изготавливаются целиком на весь пролет для лотков всех типоразмеров.

Армирование в раструбной части выполняется в виде пространственного каркаса образуемого из согнутых плоских сеток, привязываемых к внутренней арматурной сетке. Для усиления торцевых участков лотков марки ЛР арматурные сетки выпускаются с уменьшенным по концам шагом поперечных стержней.

В лотках марки ЛРГ закладные детали фиксатора привариваются к арматурной сетке раструбной части.

Опоры лотков запроектированы в виде свай, стоек с фундаментами стаканного типа и опорных плит, укладываемых на грунт.

Стойки опор запроектированы сечением 150х200 мм и 200х250 мм, в зависимости от высоты опоры и габаритов лотка. Стойки замоноличиваются в фундаменты стаканного типа. Размеры фундаментов в плане составляют 1200х600, 1800х900 и 1500х900мм.

Высота стаканов в фундаментах принята соответственно 370 мм и 400 мм. Высота стоечных опор от 1 до 5 м.

Низкие опоры представляют собой плиты, укладываемые на грунт. Плиты приняты двух размеров: 600х450 мм, под лотки ЛР-4 и ЛР-6 и 900х600 мм под лотки ЛР-8 и ЛР-10

Сваи, стойки, фундаменты и плиты выполняются из бетона марки БГТ-200, В≥6, Мрз≥150 и армируются арматурой классов А-I и А-III.

При бетонировании конструкций во время подбора материалов, следует руководствоваться соответствующими документами (ГОСТ 4795-68, ГОСТ 4797-69, ГОСТ 5781-75, ГОСТ 8269-76 ГОСТ 8735-75, ГОСТ 10178-76 СН 386-74). Производство железобетонных конструкций принято по агрегатно-поточной технологии.

3. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ, ЗАВОДСКИЕ ИСПЫТАНИЯ И МАРКИРОВКА КОНСТРУКЦИЙ.

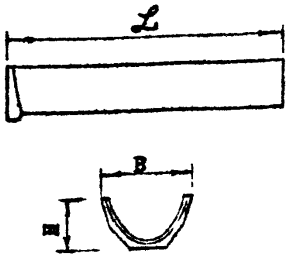
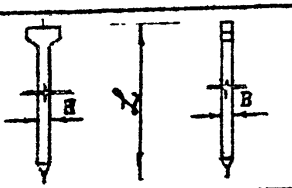
Испытание готовых элементов производится заводской и ОТК предприятия-изготовителя. Испытанию подлежат

1% изделий из каждой партии, но не менее 2 шт (если размер партии составляет менее 200 шт).

Испытания готовых лотков производится на сейсмику и на водонепроницаемость, а также, внешним осмотром на отсутствие видимых невооруженным глазом дефектов. Испытания должны проводиться согласно существующих нормативных документов (ГОСТ 4800-59, ГОСТ 8829-77, ГОСТ 10180-74, ГОСТ 19804-74, ГОСТ 21509-76, ГОСТ 23899) и "Методике испытания лотков на сейсмичность"

Изделия, выдержавшие испытания маркируются согласно вышеприведенным (см.разд.I"Общая часть" настоящей пояснительной записки) маркам конструкций и номенклатурного листа. Черной несмываемой краской на изделия наносится его марка, дата изготовления, масса в кг, наименование завода-изготовителя и штамп ОТК. Лотки маркируются с наружной стороны стенок, бинке к гладкому концу; стойки и сваи- на расширенной части лицевой поверхности изделия, а фундаменты и опорные плиты-на верхней лицевой стороне.

Номенклатурный лист

№№пп	Наименование конструкции	Марка конструкции	№№ страниц	Эскиз	Размеры в мм: Длина L	Ширина B	Высота H	Расход материалов: Бетон м³	Сталь кг	Масса т	Марка бетона	Содержание арматуры в 1м³ бетона кг/м³
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2	I3
I	Лотки из ненапряженного железобетона	ЛР-4	I2,I3,I4		6II0	I058	540	0,43	26.89	I,07	300	63
2		ЛРТ-4	I2,I5,I6						I4.99			35
3		ЛР-6	I7,I8,I9,		6II0	I228	755	0,568	34.I0	I,42	300	60
4		ЛРТ-6	I7,20,2I						23.43			42
5		ЛР-8	22,23,24		6II0	I396	965	0,765	43.I0	I,92	300	5I
6		ЛРТ-8	22,25,26						33.I5			43
7		ЛР-I0	27, 28,29,30		6II0	I994	I2I0	I,32	66.II	3,30	300	50
8		ЛРТ-I0	27, 28,3I,32						6I.04			45
9	Сваи для лотков ЛР-4,6,8	СИ40-2	33,34		4000	200	200	0,I64	I9.0I	0,40	200	II8
I0		СИ60-2	35,36		6000	200	200	0,244	48.77	0,60	200	I33
II	Сваи для лотков ЛР-I0	СИ40-2,5	37,38		4000	250	250	0,268	24.98	0,67	200	93
I2		СИ60-2,5	39,40		6000	250	250	0,394	54.75	0,98	200	97

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	N документ	Подпись	Дата
Нач.отд.		Агабабов З.		
Гл.инж.пр.		Агабабов З.		
Рук.гр.		Зерагия М.		
Исполн.		Долидзе В.		
Проверил		Магламишвили		
Н.контр.		Матахерия Л.		

3820.1.-34с.I.000ОТО

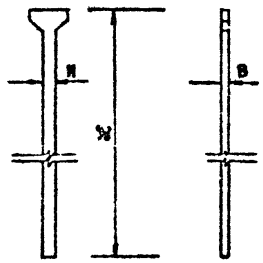
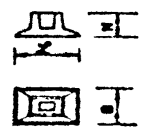
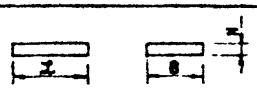
Техническое описание

Стадия	Масса	Масштаб
Р	-	-

Лист 5 Листов 8

"Грузгипроводхоз" В/О "Союзводпроект"

Формат А2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I3	Стойки опор для лотков ЛР-4,6,8	СТ-7,5	4I,42		750	I50	200	0,03I	4,97	0,078	200	I60
I4		СТ-I2,5	45,46		I250	I50	200	0,046	6,56	0,II5	200	I42
I5		СТ-I7,5	49,50		I750	I50	200	0,060	8,33	0,I50	200	I35
I6		СТ-27,5	53,54		2750	200	250	0,I46	I5,II	0,365	200	I03
I7		СТ-37,5	57,58		3750	200	250	0,I96	24,I8	0,490	200	I23
I8		СТ-47,5	6I,62		4750	200	250	0,246	36,8I	0,6I5	200	I49
I9	Стойки опор для лотков ЛР-I0	СТ-II,5	43,44		II50	200	250	0,08I	I0,86	0,203	200	I33
20		СТ-I6,5	47,48		I650	200	250	0,I06	I2,40	0,265	200	II6
2I		СТ-26,5	5I,52		2650	250	300	0,224	22,57	0,560	200	I0I
22		СТ-36,5	55,56		3650	250	300	0,299	33,75	0,748	200	I23
23		СТ-46,5	59,60		4650	250	300	0,374	48,8I	0,935	200	I3I
24	Фундаменты опор для лотков ЛР-4,6,8	ФI2-6	63,64		I200	600	370	0,III	7,99	0,280	200	72
26		ФI8- 9	67,68		I800	900	470	0,266	20,92	0,665	200	78
25	Фундаменты опор для лотков ЛР-I0	ФI5-9	65,66		I500	900	400	0,23I	I3,99	0,578	200	60
27		Ф2I-I2	69,70		2I00	I200	500	0,458	29,60	I,I50	200	65
28	Плиты опорные	П6-4,5	7I,73		600	450	I00	0,027	I,4I	0,068	I50	52
29		П9-6	72,73		900	600	I00	0,054	2,26	0,I35	I50	42

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Сметная стоимость

	Наименование конструкции	Марка конструкции	Объем бетона $м^3$	Марка бетона	Расход металла на I конструкции в кг					Сметная стоимость в руб.		ЭО позиции	
					Арматура			Сталь полосовая	Всего	На конструкции	На $1м^3$ бетона	По прейскуранту 06-08 Издания 1976г.	По ценнику для типовых проектов
					А-I	А-III	В-I						
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
I	Лотки из ненапряженного железобетона	ЛР-4	0,43	300	3.08	I9.67	II.I4	-	26.94	38,5	89,5I		
2		ЛРГ-4			3,58	2.07	8,84	0.5	I4,99	36,I	83,96	п.II08	п.447I
3		ЛР-6	0.568	300	3.08	I5.7I	I5.3I	-	34.I0	50,6	89,0		
4		ЛРГ -6			3.58	2.46	I6.89	0.5	23.43	48,4I	85,23	п.II08	п.447I
5		ЛР-8	0.767	300	3.08	I8.57	I7.98	-	39.63	66,74	87,0I		
6		ЛРГ-8			3.58	2I.22	7.85	0.5	33.I5	65,34	85,I9	п.II08	п.447I
7		ЛР-I0	I.32	300	3.08	27.94	33,3	-	64,35	II4,65	86,9	п.II08	п.447I
8		ЛРГ-I0			3.87	42.5	I9.28	0.63	59.27	II3,23	85,79	п.II08	п.447I
9	Сваи для лотков ЛР - 4, 6, 8	СЛ 40-2	0,I64	200	8.06	I0,95	-	-	I9,0I	II,75	7I,64	п.II3I	п.4476
I0		СЛ 60-2	0,244	200	9,9	38,87	-	-	48,77	2I,5	88,I2	п.II3I	п.4477
II	Сваи для лоток ЛР - I0	СЛ 40-2,5	0.269	200	I9.07	I3.4I	-	-	24.98	I7,08	63,52	п.II3I	п.4477
I2		СЛ 60-2,5	0.394	200	I3.42	4I.33	-	-	54.75	28,63	72,68	п.II3I	п.4477

Изм.	Лист	№ документ	Подпись	Дата
Нач. отд.		Агабабов З.		
Гл. инж. пр.		Агабабов З.		
Рук. гр.		Зерогив М.		
Исполн.		Долидзе В.		
Проверил		Магламян		
Н. контр.		Мотахерия		

3.820.1-34с.I.0000ТО

Техническое описание

Стадия	Масса	Масштаб
Р	-	-

Лист 7 | Листов 8

"Грузгипроводхоз" В/О "Союзводпроект"

Формат 12

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв.

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
I3	Стойки опор для лотков ЛР-4, 6, 8	СТ-7,5	0,03I	200	I,84	3,I3	-	-	4,97	3,I5	I0I,85	п.II3I	п.4476
I4		СТ-I2,5	0,046	200	2,I8	4,34	-	-	6,56	4,54	98,66	п.II3I	п.4476
I5		СТ-I7,5	0,06	200	2,7I	5,62	-	-	8,33	5,88	97,99	п.II3I	п.4476
I6		СТ-27,5	0,I46	200	4,I6	I0,95	-	-	I5,II	I3,36	9I,48	п.II3I	п.4476
I7		СТ-37,5	0,I96	200	4,95	I9,22	-	-	24,I8	I8,7	95,4	п.II3I	п.4476
I8		СТ-47,5	0,246	200	5,76	3I,05	-	-	36,8I	24,73	I00,53	п.II3I	п.447I
I9	Стойки опор для лотков ЛР-I0	СТ-II,5	0,08I	200	3,29	7,57	-	-	I0,86	7,88	97,3	п.II3I	п.4476
20		СТ-I6,5	0,I06	200	3,60	8,80	-	-	I2,40	9,96	93,98	п.II3I	п.4476
2I		СТ-26,5	0,224	200	5,37	I3,84	-	-	I9,2I	I9,74	88,I4	п.II3I	п.4476
22		СТ-36,5	0,299	200	6,39	22,00	-	-	28,59	26,90	89,97	п.II3I	п.4476
23		СТ-46,5	0,374	200	7,4I	33,60	-	-	4I,0I	34,73	92,86	п.II3I	п.447I
24	Фундаменты опор для лотков ЛР-4,6,8	Ф-I2-6	0,III	200	I,35	6,64	-	-	7,99	6,6I	59,5I	п.II28	п.4458
25		Ф-I8-9	0,266	200	2,69	I8,23	-	-	20,92	I4,69	55,24	п.II28	п.4458
26	Фундаменты опор для лотков ЛР-I0	Ф I5-9	0,23I	200	2,69	II,30	-	-	I3,99	I3,I6	56,97	п.II28	п.4458
27		Ф 2I-I2	0,358	200	4,20	25,40	-	-	29,60	23,43	5I,I5	п.II28	п.4458
28	Плиты опорные	П 6-4,5	0,027	200	0,4I	I,00	-	-	I,4I	I,46	54,0	п.II27	п.4452
29		П 9-6	0,054	200	0,4I	I,85	-	-	2,26	2,83	52,33	п.II27	п.4452

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Фор.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
I2			3.820.I-34с.I.0I90	Опалубочный чертеж		
I2			3.820.I-34с.I.0I00СБ	Сборочный чертеж		
I2			3.820.I-34с.I.0000ТО	Техническое описание		
I2			3.820.I-34с.I.0000ВС	Выборка стали		
				Сборочные единицы		
II		4	3.820.I-34с.I.0I40	Петля П-I	4	
				Детали		
II		5	3.820.I-34с.I.0I0I	Хомут Х-I	2	
				Переменные данные для исполнения		
				3.820.I-34с.I.0I00		
				Сборочные единицы		
II		I	3.820.I-34с.I.0II0	Арматурная сетка С-I	I	
II		2	3.820.I-34с.I.0I20	Арматурная сетка С-2	I	
II		3	3.820.I-34с.I.0I30	Арматурная сетка С-3	I	
				Материалы		
				Бетон марки 300	0.43	м³
				3.830.I-34с.I.0I00-0I		
II		I	3.820.I-34с.I.0II0	Арматурная сетка С-I	I	
II		2	3.820.I-34с.I.0I20	Арматурная сетка С-2	I	
II		3	3.820.I-34с.I.0I30	Арматурная сетка С-3	I	
II		6	3.820.I-34с.I.0I50	Закладная деталь	2	
				Материалы		
				Бетон марки 300	0.43	м³
				3.820.I-34с.I.0I00-02		
II		I	3.820.I-34с.I.0II0	Арматурная сетка С-I	I	
II		2	3.820.I-34с.I.0I20	Арматурная сетка С-2	I	

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	N Документа	Подпись	Дата
Нач. отд.		Агабабов		
Гл. инж. пр.		Агабабов		
Рук. гр.		Зерагия		
Исполн.		Гомелаури		
Провер.		Кехтишвили		
Н. контр.		Матахерия		

3.820.I-34с.I.0I00

Лотки ЛР-4, ЛРГ-4, ЛР-6, ЛРГ-6, ЛР-8, ЛРГ-8.

Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

"Грузгипроводхоз" В/О "Союзводпроект"

формат II

Фор.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
II		3	3.820.I-34с.I.0I30	Арматурная сетка С-3	I	
				Материалы		
				Бетон марки 300	0.568	м³
				3.820.I-34с.I.0I00-03		
II		I	3.820.I-34с.I.0II0	Арматурная сетка С-I	I	
II		2	3.820.I-34с.I.0I20	Арматурная сетка С-2	I	
II		3	3.820.I-34с.I.0I30	Арматурная сетка С-3	I	
II		6	3.820.I-34с.I.0I50	Закладная деталь	2	
				Материалы		
				Бетон марки 300	0.568	м³
				3.820.I-34с.I.0I00-04		
II		I	3.820.I-34с.I.0II0	Арматурная сетка С-I	I	
II		2	3.820.I-34с.I.0I20	Арматурная сетка С-2	I	
II		3	3.820.I-34с.I.0I30	Арматурная сетка С-3	I	
				Материалы		
				Бетон марки 300	0.767	м³
				3.820.I-34с.I.0I00-05		
II		I	3.820.I-34с.I.0II0	Арматурная сетка С-I	I	
II		2	3.820.I-34с.I.0I20	Арматурная сетка С-2	I	
II		3	3.820.I-34с.I.0I30	Арматурная сетка С-3	I	
II		6	3.820.I-34с.I.0I50	Закладная деталь	2	
				Материалы		
				Бетон марки 300	0.767	м³

Взам. инв. №

Подп. и дата

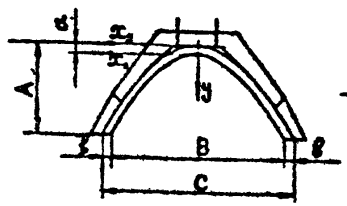
Инв. № подл.

3.820.I-34с.I.0I00

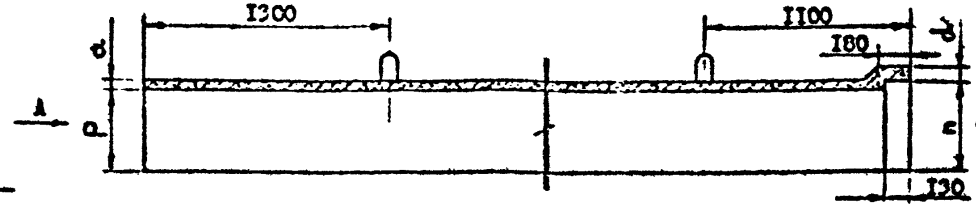
Лист 2

формат II

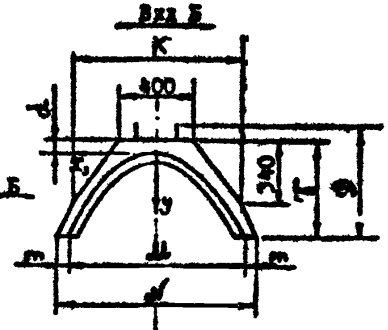
Вид А



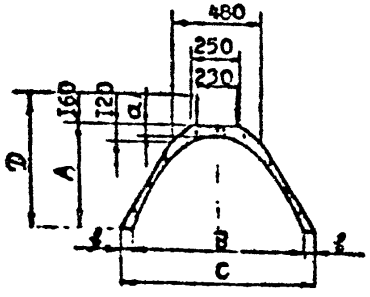
I - I

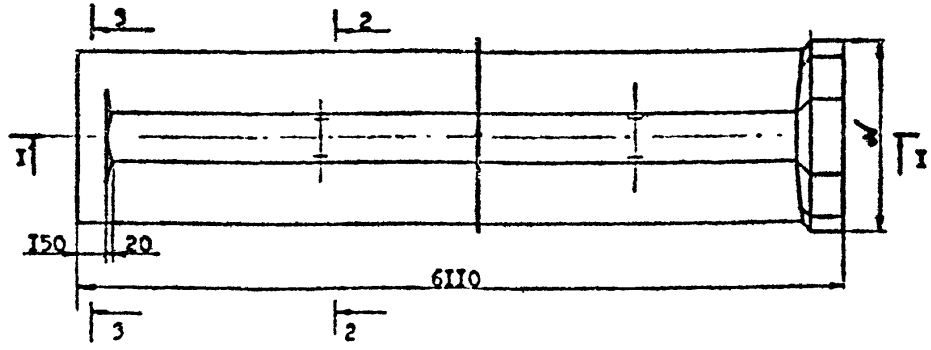


Вид Б



2-2





3-3

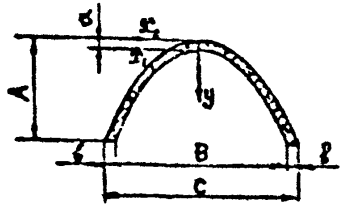


Таблица координат.

Внутренней поверхности лотка		Внешней поверхности лотка		Внутренней поверхности раструба	
y_1, м	x_1, м	y_2, м	x_2, м	y_3, м	x_3, м
0.00	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000
0.10	0.200	0.10	0.220	0.10	0.226
0.20	0.283	0.20	0.307	0.20	0.315
0.30	0.346	0.30	0.378	0.30	0.381
0.40	0.400	0.40	0.429	0.40	0.437
		0.45	0.454	0.465	0.470

Характеристика поперечного сечения

1. Кривые поверхностей лотка и внутренней поверхности раструба описаны по параболе с уравнением $x^n = 2py$
(для внутренней поверхности лотка $n=2$; $p=0.20$м
для внешней поверхности лотка $n=2.075$, $p=0.216$м
для внутренней поверхности раструба $n=2.1$, $p=0.22$м)
2. Переход от днищевой части к внешней поверхности лотка выполнен по касательным

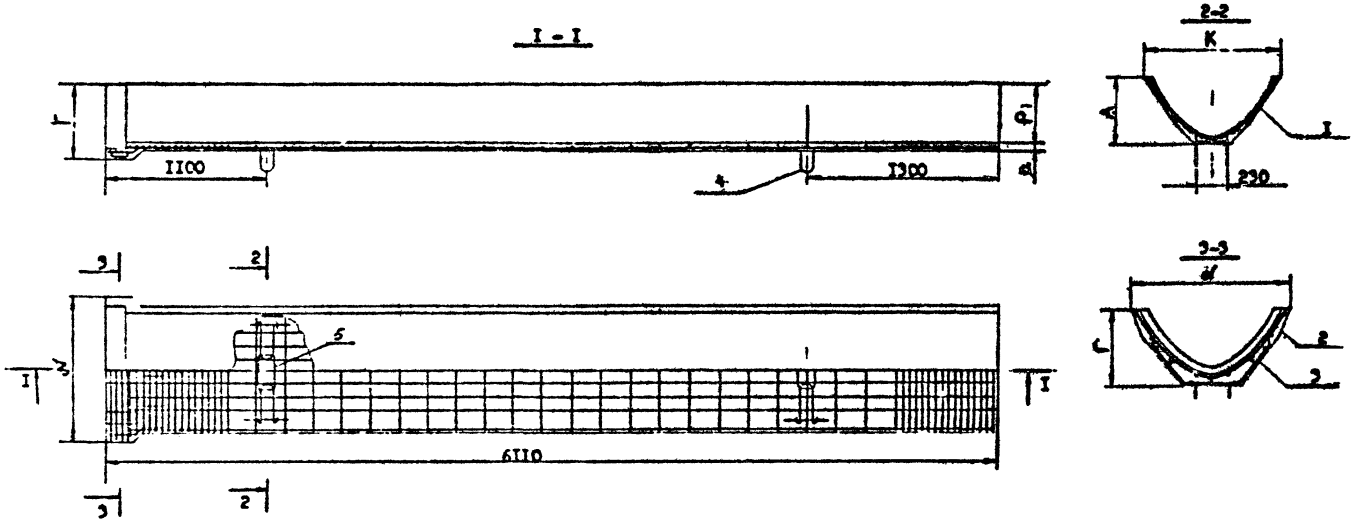
Примечания:

3. Величины отклонений от проектных размеров должны соответствовать требованиям: Указаний по технологии изготовления и транспортировки железобетонных элементов каналов-лотков"
2. Прочность бетона к моменту с"ема лотка с формы должна быть не ниже 0.7 проектной прочности
3. Настоящий чертеж составлен для исполнений 3.820.1-3к.1.0100,-01,-02,-03,-04,-05

		3.820.1-3к.1.0100		
Разработал		Лотки железобетонные для каналов	Стадия	Масса	Масштаб
Проверил			Р	1080 кг	1:25
Гл. специалист		Опалубочный чертеж (формовое исполнение)	Лист 1	Листов 4	
Нач. отдела			Грузгипроводхоз" Б/О "Союзводпроект"		
Н. контр.					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат А2

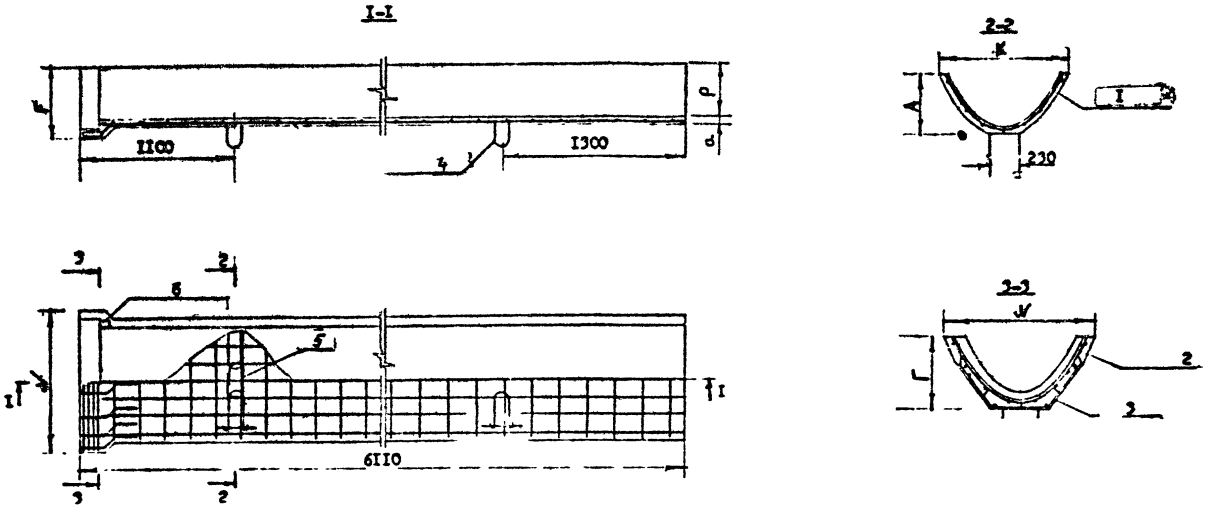


Настоящий чертеж составлен для исполнений
5 8201-3-м.I.0100,-02,-04

					38201-34 .I.0100СБ		
					ЛР-4;ЛР-6;ЛР-8 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	26.94 кг	I:25
						Лист 2	Листов 4	
						"Грузгипроводхоз" В/О"Союзводпроект"		

формат 12

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв.



Настоящий чертеж составлен для исполнений
3.820.1-34с.I.0100-01,-03,-05

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	3.820.1-34с.I.0100СБ		
Нач. отд.		Арабов Э.			ЛРГ-4;ЛРГ-6;ЛРГ-8 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. инж. пр.		Арабов Э.				Р	14.99 кг	1:25
Рук. гр.		Зорина М.				Лист 3	Листов 4
Исполнит.		Гостелицы Э.				"Грузгипроводхоз" В/О "Союзводпроект"	
Проверил		Кетчаев Э.					
Н. контр.		Матерна Л.					

формат 12

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Табл. 1

Обозначение	Марка констр.	A	a	b	B	C	K	P	d	n	m	H	H'	Г	К	Примечание
3.820.1-3Ус.1 0/00	1Р-4	150	90	54	800	908	670	400	75	465	59	940	1058	540	900	1080 кг
-01	1РГ-4															
-02	1Р-6	630	90	58	980	1084	810	600	90	665	57	1114	1229	755	800	1480 кг
-03	1РГ-6															
-04	1Р-8	860	60	54	1132	1240	1020	800	90	875	63	1270	1396	965	900	1920 кг
-05	1РГ-8															

Табл. 2

Обозначение	Марка констр.	Ч	Координаты														
			0.00	0.10	0.20	0.30	0.40	0.45	0.465	0.50	0.60	0.65	0.665	0.70	0.80	0.86	0.875
3.820.1-3Ус. 0/00	1Р-4	x_1	0.000	0.200	0.283	0.346	0.400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-01	1РГ-4	x_2	0.000	0.220	0.307	0.374	0.429	0.454	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		x_3	0.000	0.226	0.315	0.381	0.437	-	0.470	-	-	-	-	-	-	-	-
-02	1Р-6	x_1	0.000	0.200	0.283	0.346	0.400	-	-	0.447	0.490	-	-	-	-	-	-
-03	1РГ-6	x_2	0.000	0.220	0.307	0.374	0.429	-	-	0.478	0.522	0.542	-	-	-	-	-
		x_3	0,000	0,226	0,315	0,381	0.437	-	-	0.486	0,531	-	0.557	-	-	-	-
-04	1Р-8	x_1	0.000	0.200	0.283	0.346	0.400	-	-	0.447	0.490	-	-	0.529	0.565	-	-
-05	1РГ-8	x_2	0.000	0.220	0.307	0.374	0.429	-	-	0.478	0.522	-	-	0.561	0.599	0.620	-
		x_3	0.000	0.226	0.315	0.381	0.437	-	-	0.486	0.531	-	-	0.571	0.608	-	0.605

Взам. инв. № | Инв. № подл. | Подп. и дата

Фор	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
I2			3.820.I-34с.I.0I00	Опалубочный чертеж		
I2			3.820.I-34с.I.0I00сб	Сборочный чертеж		
I2			3.820.I-34с.I.0000ТО	Техническое описание		
I2			3.820.I-34с.I.0000ВС	Выборка стали		
				Сборочные единицы		
II		4	3.820.I-34с.I.0I40	Петля П-I	4	
				Детали		
II		5	3.820.I-34с.I.0I0I	Хомут Х-I	2	
			Переменные	данные для исполнения		
				3.820.I-34с.I.0I00-06		
				Сборочные единицы		
II		I	3.820.I-34с.I.0II0	Арматурная сетка С-I	I	
II		2	3.820.I-34с.I.0I20	Арматурная сетка С-2	I	
II		3	3.820.I-34с.I.0I30	Арматурная сетка С-3	I	
				Материалы		
				Бетон марки 300	I.32	м³
				3.820.I-34с.I.0I00-07		
				Сборочные единицы		
II		I	3.820.I-34с.I.0II0	Арматурная сетка С-I	I	
II		2	3.820.I-34с.I.0I20	Арматурная сетка С-2	I	
II		3	3.820.I-34с.I.0I30	Арматурная сетка С-3	I	
II		6	3.820.I-34с.I.0I50	Закладная деталь	2	
				Материалы		
				Бетон марки 300	I.32	м³

Взам. инв. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Агабазов		
Гл. инж. п.		Агабазов		
Рук. гр.		Зерасия		
Исполн.		[illegible]		
Провер.		[illegible]		
Н. контр.		Матахерия		

3.820.I-34с.I.0I00

Лотки ЛР-I0, ЛРГ-I0

Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	I	I

"Грузгипроводхоз"
В/О"Союзводпроект"

формат II

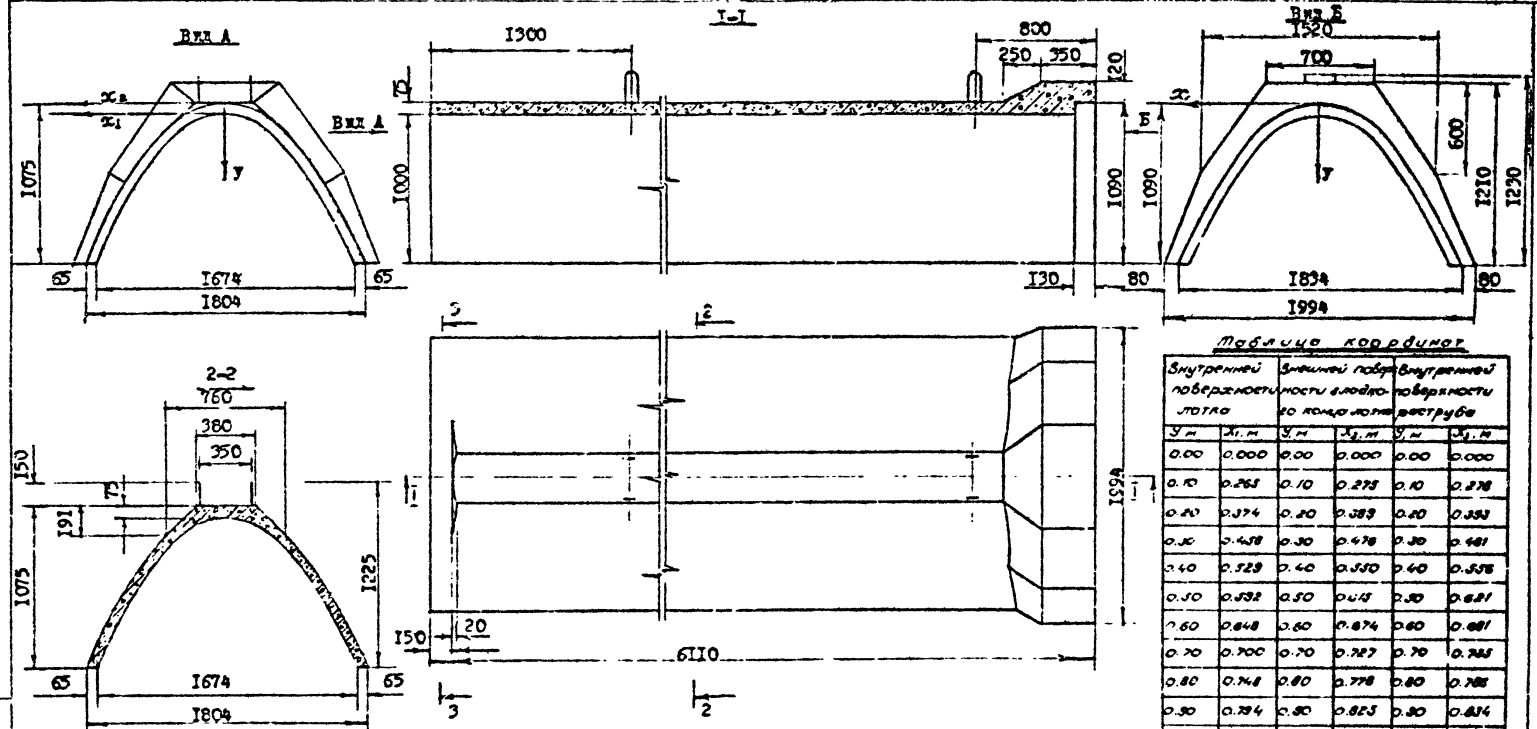


Таблица координат

Внутренней поверхности лотка		Внешней поверхности гладкого конца лотка		Внутренней поверхности раструба	
y, м	x_1, м	y, м	x_2, м	y, м	x_2, м
0.00	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000
0.10	0.265	0.10	0.275	0.10	0.278
0.20	0.374	0.20	0.389	0.20	0.393
0.30	0.458	0.30	0.476	0.30	0.481
0.40	0.529	0.40	0.550	0.40	0.556
0.50	0.592	0.50	0.615	0.50	0.621
0.60	0.648	0.60	0.674	0.60	0.681
0.70	0.700	0.70	0.727	0.70	0.735
0.80	0.748	0.80	0.778	0.80	0.785
0.90	0.794	0.90	0.825	0.90	0.834
1.00	0.837	0.00	0.870	11.00	0.878
		1.075	0.902	1.090	0.917

Характеристика поперечного сечения

1. Крывые поверхности лотка и внутренней поверхности раструба описаны по параболе с уравнением $x^2=2Py$ (для внутренней поверхности лотка $P=0.35$ для внешней поверхности лотка $P=0.378$ для внутренней поверхности раструба $P=0.386$)
2. Переход от днищевой части к внешней поверхности лотка выполнен по касательным

Примечание Настоящий чертеж составлен для исполнения 3.820.1-34С 1.0100-00,-07

Изм.	Лист	N Документ	Подпись	Дата
Нач. отд.		Агабабов З.		
Гл. инж. пр.		Агабабов З.		
Рук. гр.		Берагин М.		
Исполн.		Болдзе В.		
Проверил		Магламин Г.		
Н. контр.		Матахерия		

3.820.1-34с.1.0100

ЛГГ-10, ЛГ-10

Опалубочный чертеж (формуемое положение)

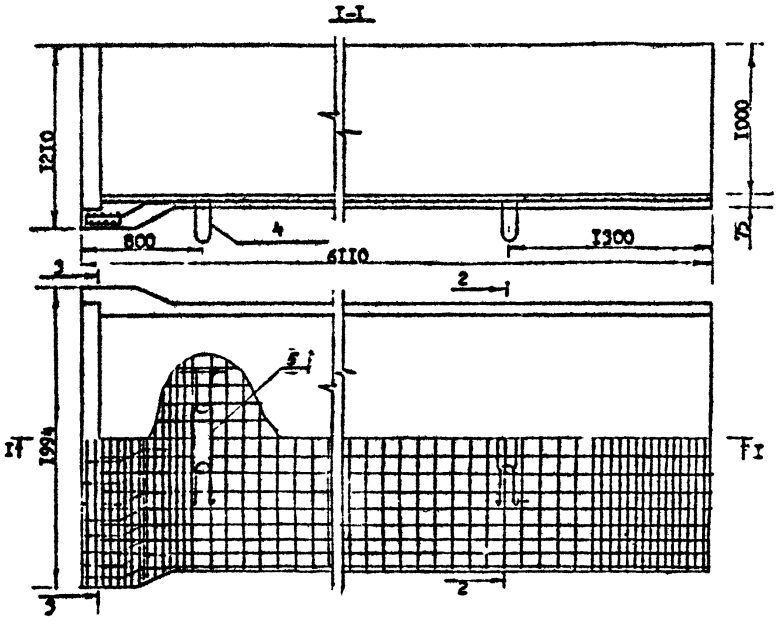
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3308 кГ	1:25

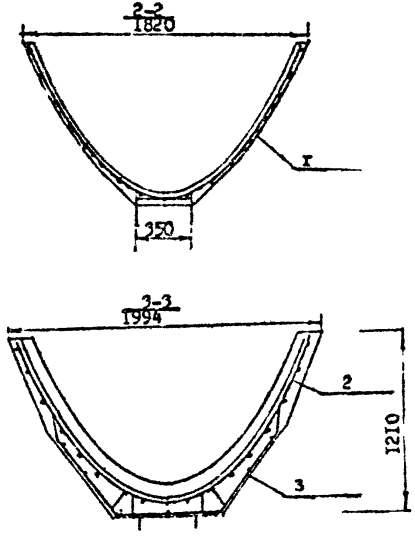
Лист 16 Листов 21

"Грузгипроводхоз" В/О "Союзводпроект"

формат 12

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



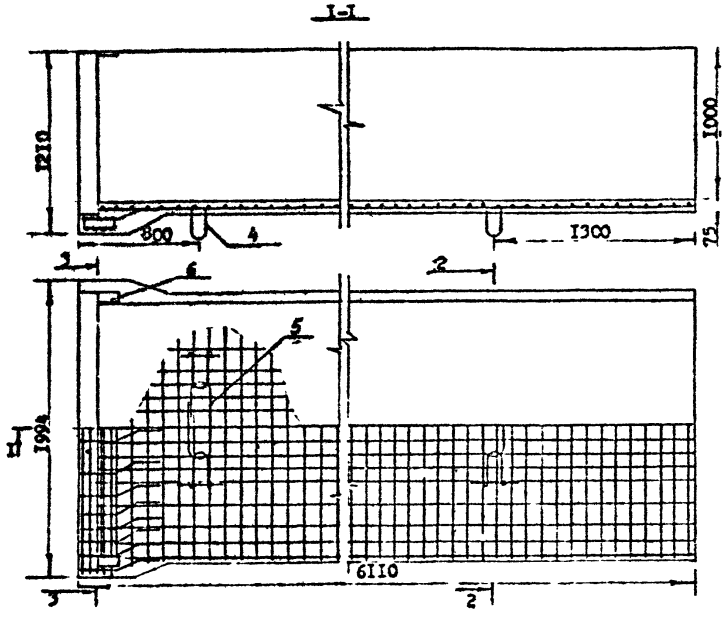


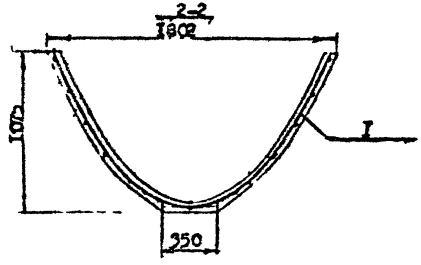
Настоящий чертеж составлен для исполнения
3.820-3.I.0100-06

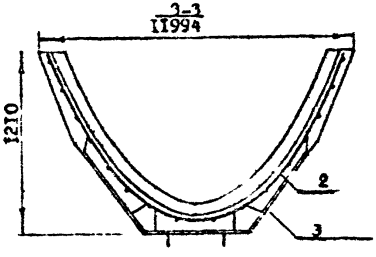
					3.820.1-34с.1.0100СБ			
Изм.	Лист	Документ	Подпись	Дата	ЦР-10 Сборочный чертеж	Стадия	Плата	Масштаб
Нач. отд.	Лазбабов Э.					Р	64.35 кг	I 25
Гл. инж. пр.	Лазбабов Э.					Лист 2	Листов 3	
Вед. гр.	Зерагия М.					"Грузгипроводхоз" В/О "Союзводпроект"		
Исполн.	Гоголадзе Э.							
Проверил	Кетхоидзе							
Н. контр.	Матафия							

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

формат 12







Настоящий чертеж составлен для исполнения
3.820-1-3ч.1.0100-07

Изм.	Лист	Документ	Подпись	Дата	3.820-1-3ч.1.0100СБ			
Нач. отд.	Арабов Э.				ЛРГ-10 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. инж. пр.	Арабов Э.					Р	59.27	1:25
Рук. гр.	Зорина М.					Лист 3	Листов 3	
Исполнит.	Гомельский Э.					"Грузгипроводхоз" В/О "Союзводпроект"		
Проверил	Кетчаблин							
Н. контр.	Матвеева Л.							

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

формат 12

Фор	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
I2			3.820.I-34c.I.0200СБ	Сборочный чертеж		
I2			3.82о.I-34c.I.0000ТО	Техническое описание		
I2			3.820.I-34c.I.0000ВС	Выборка стали		
				Переменные данные для исполнения		
				3.820.I-34c.I.0200		
				Сборочные единицы		
II		I	3.820.I-34c.I.02I0	Арматурная сетка С-4	I	
II		2	3.820.I-34c.I.0220	Арматурная сетка С-5	3	
II		3	3.820.I-34c.I.0230	Арматурная сетка С-6	I	
				Детали		
II		4	3.820.I-34c.I.020I	Петля П-2	2	
II		5	3.820.I-34c.I.0202	Спираль	I	
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.I64	м³
				3.820.I-34c.I.0200-0I		
				Сборочные единицы		
II		I	3.820.I-34c.I.02I0	Арматурная сетка С-4	I	
II		2	3.820.I-34c.I.0220	Арматурная сетка С-5	3	
II		3	3.820.I-34c.I.0230	Арматурная сетка С-6	I	
				Детали		
II		4	3.820.I-34c.I.020I	Петля П-2	2	
II		5	3.820.I-34c.I.0202	Спираль	I	
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.244	м³
				3.820.I-34c.I.0200-02		
				Сборочные единицы		
II		I	3.820.I-34c.I.02I0	Арматурная сетка С-4	I	
II		2	3.820.I-34c.I.0220	Арматурная сетка С-5	3	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разраб.					
Пров.					
Т.контр.					
Н.контр.					
ГИП					

3.820.I-34c.I.0200

Связи СИ 40-2, СИ 60-2
СИ 40-2.5, СИ 60-2.5.
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

"Грузгипроводхоз"
В/О "Союзводпроект"

Формат II

Фор	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
II		3	3.820.I-34c.I.0230	Арматурная сетка С-6	I	
				Детали		
II		4	3.820.I-34c.I.020I	Петля П-2	2	
II		5	3.820.I-34c7I.0202	Спираль	I	
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.269	м³
				3.820.I-34c.I.0200-03		
				Сборочные единицы		
II		I	3.820.I-34c.I.02I0	Арматурная сетка С-4	I	
II		2	3.820.I-34c.I.0220	Арматурная сетка С-5	3	
II		3	3.820.I-34c.023Q	Арматурная сетка С-6	I	
				Детали		
II		4	3.820.I-34c.I.020I	Петля П-2	2	
II		5	3.820.I-34c.I.0202	Спираль	I	
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.394	м³

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

3.820.I-34c.I.0200

Лист 2

Формат II

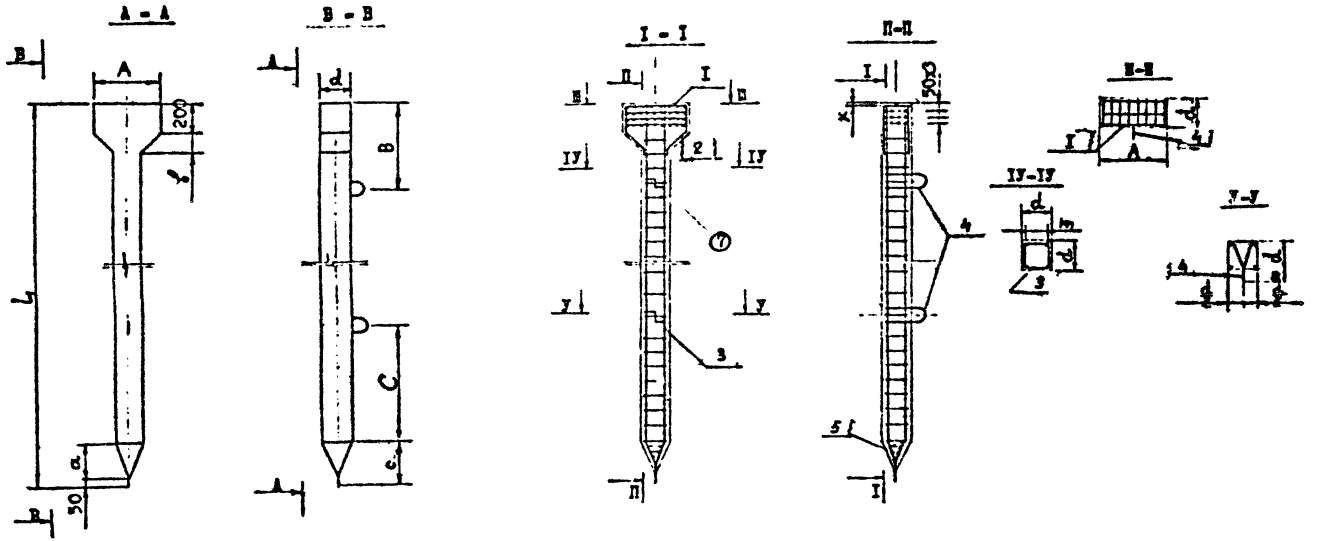


Табл. 3

Обозначение	Марка констр	A	a	ℓ	B	C	c	d	L	K	m	Примечание
3.820-1-34с.1.60030 сб	СИ 40-2	450	250	I25	600	800	300	200	4000	I0	I48	4I0
-02	СИ 60-2				900	I200			6000			6I0
-02	СИ 40-2,5	700	325	225	600	800	375	250	4000	I0	I98	673
-03	СИ 60-2,5				900	I200			6000			985

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

3.820-1-34с.I.020005

СИ 40-2, СИ 60-2, СИ 40-2,5 СИ 60-2,5
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4I0 кг	I:25
Лист I	Листов I	

"Грузгипроводхоз" В/О "Союзводпроект"

Формат А2

Фор	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
I2			3.820.I-34c.I.0300СБ	Сборочный чертеж		
I2			3.820.I-34c.I.0000ТО	Техническое описание		
I2			3.820.I-34c.I.0000ВС	Выборка стали		
				Переменные данные для исполнения		
				3.820.I-34c.I.0300		
				Сборочные единицы		
II		I	3.820.I-34c.I.03I0	Арматурная сетка С-7	I	
II		2	3.820.I-34c.I.0320	Арматурная сетка С-8	I	
				Детали		
II		4	3.820.I-34c.I.030I	Петля П-3	2	
				Отдельные стержни		
БЧ		7	3.820.I-34c.I.0302	Ø8 А-III ℓ=420 ГОСТ578I-75	2	0.33 кг
БЧ		8	3.820.I-34c.I.0303	Ø6 А-I ℓ=I30 ГОСТ578I-75	2	0.06кг
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.03I	м³
				3.820.I-34c.I.0300-0I		
				Сборочные единицы		
II		I	3.820.I-34c.I.03I0	Арматурная сетка С-7	I	
II		2	3.820.I-34c.I.0320	Арматурная сетка С-8	I	
				Детали		
II		4	3.820.I-34c.I.030I	Петля П-3	2	
				Отдельные стержни		
БЧ		7	3.820.I-34c.I.0302	Ø8 А-III ℓ=420 ГОСТ578I-75	2	0.33кг
БЧ		8	3.820.I-34c.I.0303	Ø6 А-I ℓ=I30 ГОСТ578I-75	2	0.06кг
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.046	м³
				3.820.I-34c.I.0300-02		
				Сборочные единицы		
II		I	3.820.I-34c.I.03I0	Арматурная сетка С-7	I	
II		2	3.820.I-34c.I.0320	Арматурная сетка С-8	I	
				Детали		

Взам. инв. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ Документа	Подпись	Дата
Нач. отд.		Агабабов		
Глав. инж.		Агабабов		
Рук. гр.		Зерагия		
Испол.		Гомелаури		
Провер.		Кетхашвили		
Н. контр.		Матахерия		

3.820.I-34c.I.030D

Стойки СТ 7,5:СТ I2,5:
СТ I7.5:СТ 27.5:СТ 37.5:
СТ 47.5:СТ II.5:СТ I6.5:
СТ 26.5:СТ 36.5:СТ 46.5.
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	I	4

"Грузгипроводхоз"
В/О"Союзводпроект"

Формат II

Фор	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
II		4	3.820.I-34c.I.030I	Петля П-3	2	
				Отдельные стержни		
БЧ		7	3.820.I-34c.I.0302	Ø8 А-III ℓ=420 ГОСТ578I-75	2	0.33кг
БЧ		8	3.820.I-34c.I.0303	Ø6 А-I ℓ=I30 ГОСТ578I-75	2	0.06кг
				Материалы		
				Бетон марки 200	0,06	м³
				3.820.I-34c.I.0300-03		
				Сборочные единицы		
II		I	3.820.I-34c.I.03I0	Арматурная сетка С-7	I	
II		2	3.820.I-34c.I.0320	Арматурная сетка С-8	I	
				Детали		
II		4	3.820.I-34c.I.030I	Петля П-3	2	
				Отдельные стержни		
БЧ		7	3.820.I-34c.I.0302	Ø8 А-III ℓ=420 ГОСТ578I-75	2	0.33кг
БЧ		8	3.820.I-34c.I.0303	Ø6 А-I ℓ=I80 ГОСТ578I-75	2	0.08кг
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.I46	м³
				3.820.I-34c.I.0300-04		
				Сборочные единицы		
II		I	3.820.I-34c.I.03I0	Арматурная сетка С-7	I	
II		2	3.820.I-34c.I.0320	Арматурная сетка С-8	I	
				Детали		
II		4	3.820.I-34c.I.030I	Петля П-3	2	
				Отдельные стержни		
БЧ		7	3.820.I-34c.I.0302	Ø8 А-III ℓ=420 ГОСТ578I-75	2	0.33кг
БЧ		8	3.820.I-34c.I.0303	Ø6 А-I ℓ=I80 ГОСТ578I-75	2	0.08кг
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.I96	м³
				3.820.I-34c.I.0300-05		
				Сборочные единицы		
II		I	3.820.I-34c.I.03I0	Арматурная сетка С-7	I	
II		2	3.820.I-34c.I.0320	Арматурная сетка С-8	I	
				Детали		
II		4	3.820.I-34c.I.030I	Петля П-3	2	

Взам. инв. | Подп. и дата | Инв. № подл.

3.820.I-34c.I.0300

Лист 2

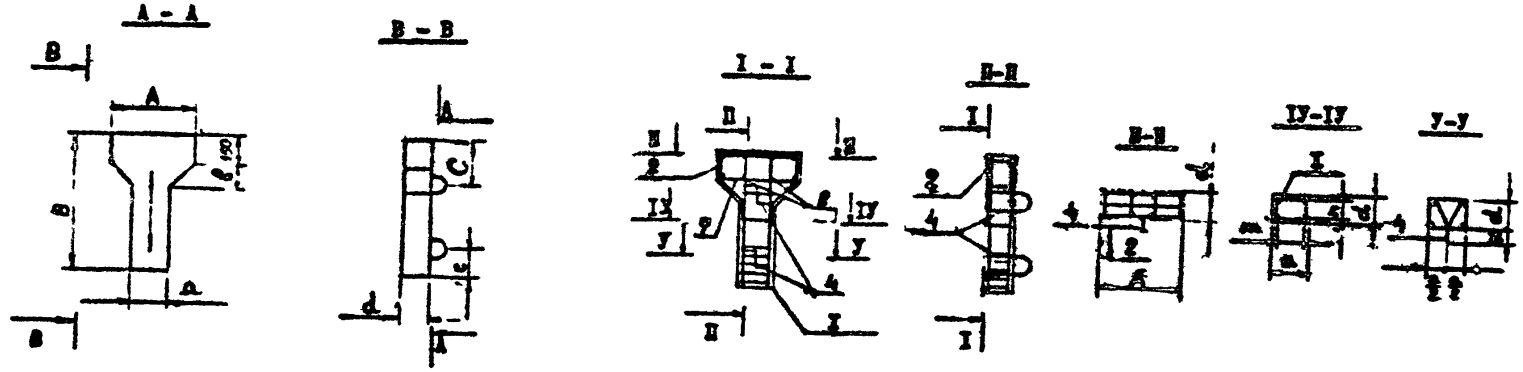
Формат II

Фор	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Отдельные стержни		
БЧ		7	3.820.I-34с.I.0302	⌀8 А-II ℓ=420 ГОСТ5781-75	2	0.33кг
БЧ		8	3.820.I-34с.I.0303	⌀6 А-I ℓ=180 ГОСТ5781-75	2	0.08кг
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.246	м³
				3.820.I-34с.I.0300-06		
				Сборочные единицы		
II		I	3.820.I-34с.I.0310	Арматурная сетка С-7	I	
II		2	3.820.I-34с.I.0320	Арматурная сетка С-8	I	
				Детали		
II		4	3.820.I-34с.I.0301	Петля П-3	2	
				Отдельные стержни		
БЧ		7	3.820.I-34с.I.0302	⌀12 А-II ℓ=660 ГОСТ5781-75	2	I.I7кг
БЧ		8	3.820.I-34с.I.0303	⌀6 А-I ℓ=180 ГОСТ5781-75	2	0.08кг
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.181	м³
				3.820.I-34с.I.0300-07		
				Сборочные единицы		
II		I	3.820.I-34с.I.0310	Арматурная сетка С-7	I	
II		2	3.820.I-34с.I.0320	Арматурная сетка С-8	I	
				Детали		
II		4	3.820.I-34с.I.0301	Петля П-3	2	
				Отдельные стержни		
БЧ		7	3.820.I-34с.I.0302	⌀12 А-II ℓ=660 ГОСТ5781-75	2	I.I7кг
БЧ		8	3.820.I-34с.I.0303	⌀6 А-I ℓ=180 ГОСТ5781-75	2	0.08кг
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.106	м³
				3.820.I-34с.I.0300-08		
				Сборочные единицы		
II		I	3.820.I-34с.I.0310	Арматурная сетка С-7	I	
II		2	3.820.I-34с.I.0320	Арматурная сетка С-8	I	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Фор	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
II		4	3.820.I-34с.I.0301	Петля П-3	2	
				Отдельные стержни		
БЧ		7	3.820.I-34с.I.0302	⌀12 А-II ℓ=660 ГОСТ5781-75	2	I.I7кг
БЧ		8	3.820.I-34с.I.0303	⌀6 А-I ℓ=230 ГОСТ5781-75	2	0.I0кг
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.224	м³
				3.820.I-34с.I.0300-09		
				Сборочные единицы		
II		I	3.820.I-34с.I.0310	Арматурная сетка С-7	I	
II		2	3.820.I-34с.I.0320	Арматурная сетка С-8	I	
				Детали		
II		4	3.820.I-34с.I.0301	Петля П-3	2	
				Отдельные стержни		
БЧ		7	3.820.I-34с.I.0302	⌀12 А-II ℓ=660 ГОСТ5781-75	2	I.I7кг
БЧ		8	3.820.I-34с.I.0303	⌀6 А-I ℓ=230 ГОСТ5781-75	2	0.I0кг
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.299	м³
				3.820.I-34с.I.0300-I0		
				Сборочные единицы		
II		I	3.820.I-34с.I.0310	Арматурная сетка С-7	I	
II		2	3.820.I-34с.I.0320	Арматурная сетка С-8	I	
				Детали		
II		4	3.820.I-34с.I.0301	Петля П-3	2	
				Отдельные стержни		
БЧ		7	3.820.I-34с.I.0302	⌀12 ℓ=660 ГОСТ5781-75	2	I.I7кг
БЧ		8	3.820.I-34с.I.0303	⌀6 ℓ=230 ГОСТ5781-75	2	0.I0кг
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.374	м³

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№



					3.820.4-5%.I.0300СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	СТ-7,5;СТ I2 5;СТ I7,5, СТ 27,5;СТ 37,5,СТ 47,5, СТ II,5,СТ I6,5,СТ 26,5, СТ 36,5;СТ 46,5; Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Агабабов Э.					Р	78 кг	I:25
Гл. инж. пр.	Агабабов Э.					Лист I	Листов 2	
Вед. гр.	Зеравия М.					"Грузгипроводхоз" В/О"Союзводпроект"		
Исполнит.	Гонсалари Э.							
Проверил	Кечкалов							
Инженер	Матасария							

формат 12

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Табл.4

Обозначение	Марка конструкции	A	a	B	b	C	c	d	m	n	Примечание
3.820.1-3вс.1.0300	СТ-7.5	450	200	750	125	270	150	150	146	96	78 кг
-01	СТ-12,5			1250		400	250				115кг
-02	СТ-17.5			1750		400	350				190 кг
-03	СТ-27.5		250	2750	100	410	550	200	196	146	365кг
-04	СТ-37.5			3750		560	750				490кг
-05	СТ-47,5			4750		710	950				615кг
-06	СТ-11 5	700	250	1150	225	400	250	200	196	140	203кг
-07	СТ-16,5			1650		400	330				269кг
-08	СТ-26.5		300	2650	200	498	530	250	246	196	560кг
-09	СТ-36.5			3650		548	770				748кг
-10	СТ-46.5			4650		698	930				955кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Фор.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
I2			3.820.I-34с.I.0400СБ	Сборочный чертеж		
I2			3.820.I-34с.I.0000ТО	Техническое описание		
I2			3.820.I-34с.I.0000ВС	Выборка стали		
			Переменные	данные для исполения		
				3.820.I-34с.I.0400		
II		I	3.820.I-34с.I.04I0	Арматурная сетка С-9	I	
II		2	3.820.I-34с.I.0420	Арматурная сетка С-I0	I	
				Детали		
II		4	3.820.I-34с.I.040I	Петля П-4	8	
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.III	м³
				3.820.I-34с.I.0400-0I		
				Сборочные единицы		
II		I	3.820.I-34с.I.04I0	Арматурная сетка С-9	I	
II		2	3.820.I-34с.I.0420	Арматурная сетка С-I0	I	
				Детали		
II		4	3.820.I-34с.I.040I	Петля П-4	8	
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.23I	м³
				3.820.I-34с.I.0400-02		
				Сборочные единицы		
II		I	3.820.I-34с.I.04I0	Арматурная сетка С-9	I	
II		2	3.820.I-34с.I.0420	Арматурная сетка С-I0	I	
				Детали		
II		4	3.820.I-34с.I.040I	Петля П-4	8	

Изм.	Лист	Подп.	Дата
Нач. отд.	Агабабов		
Гл. инж.	Агабабов		
Рук. гр.	Зерагия		
Испол.	Гомелаури		
Пров.	Кетхамвили		
Н. конт.	Матахерия		

3.820.I-34с.I.0400

Фундаменты Ф I2-6, Ф I5-9, Ф I8-9, Ф 2I-I2. Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

"Грузгипроводхоз" В/О "Союзводпроект"

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

формат II

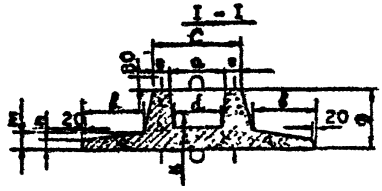
Фор.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.266	м³
				3.820.I-34с.I.0400-03		
II		I	3.820.I-34с.I.04I0	Арматурная сетка С-9	I	
II		2	3.820.I-34с.I.0420	Арматурная сетка С-I0	I	
				Детали		
II		4	3.820.I-34с.I.040I	Петля П-4	8	
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.458	м³

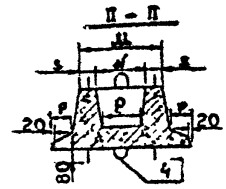
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

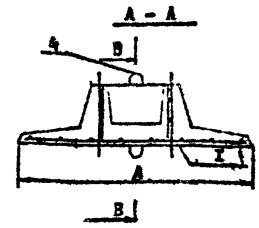
3.820.I-34с.I.0400

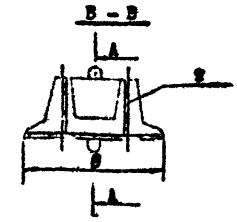
Лист 2

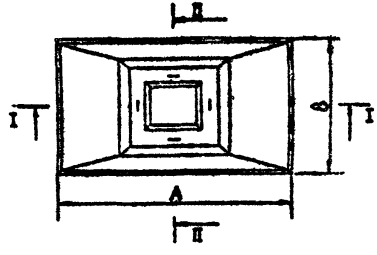
формат II











Обозначение	Марка констр	a	c	C	b	d	m	n	Д	К	A	B	H	N	s	p	P	Примечание
3.820	Ф I2-6	320	80	480	300	260	I00	60	370	I20	I200	600	430	270	80	-	2I0	280
-01	Ф I5-9	370	I00	570	400	3I0	I20	70	400	I50	I500	800	520	320	I00	I25	260	578
-02	Ф I8-9	370	I20	6I0	525	3I0	I20	70	470	I20	I800	900	520	320	I00	I20	260	665
-03	Ф 2I-I2	420	I20	660	630	360	I30	80	500	I30	2I00	I200	6I0	370	I20	205	3I0	II50

Примечания:

1. Бетон гидротехнический М-200, $М_{рз}$-I50, В ≥ 6
2. Отпускная прочность фундамента должна быть не менее 70%
3. Армирование производится сварными сетками по ГОСТ I0922-75
4. Защитный слой 30мм

Изм.	Лист	№ документ	Подпись	Дата	3.820.1-34с.I.0400СБ
Инж. отд.	Асабабов Э.				Ф I2-6, Ф I5-9, Ф I8-9, Ф 2I-I2 Сборочный чертеж
Сл. инж.	Асабабов Э.				
Рук. гр.	Мжелашян Г.				
Исполн.	Гомелаури Г.				
Проверил	Зеркелия М.				
Н. контр.	Матахерия Л.				

Стадия	Масса	Масштаб
Р.	578 кг	I:25

Лист I Листов I

"Грузгипроводхоз" В/О "Союзводпроект"

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Формат 12

Фор.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
I2			3.820.I-34с.I.0500СБ	Сборочный чертеж		
I2			3.820.I-34с.I.0000ТО	Техническое описание		
I2			3.820.I-34с.I.0000ВС	Выборка стали		
				Детали		
II		4	3.820.I-34с.I.050I	Петля П-5	2	
				Переменные данные для исполнения		
				3.820.I-34с.I.0500		
II		I	3.820.I-34с.I.05I0	Арматурная сетка С-II	I	
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.027	$м^3$
				3.820.I-34с.I.0500-0I		
				Сборочные единицы		
II		I	3.820.I-34с.I.05I0	Арматурная сетка С-II	I	
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.054	$м^3$

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Агабабов		
Гл. инж. пр.		Агабабов		
Рук. гр.		Герасимов		
Исполн.		Семенов		
Провер.		Кетчевский		
Н. контр.		Матахерия		

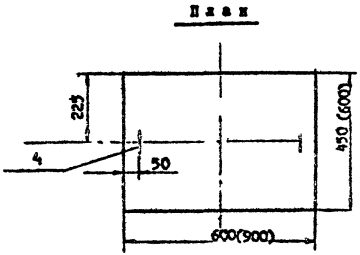
3.820.I-34с.I.0500

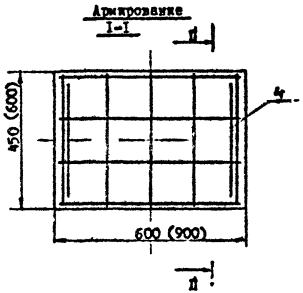
Опорная плита П 6-4.5
П 9-6.
Спецификация

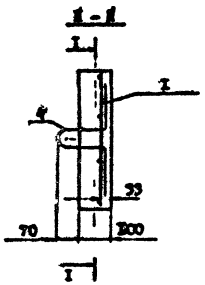
Стадия	Лист	Листов
Р	I	I

"Грузгипроводхоз"
В/О"Союзводпроект"

Формат II

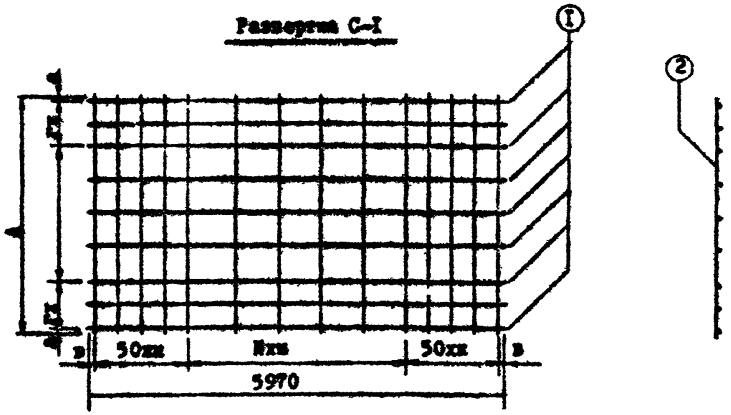






Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Развертка С-I



Обозначение	Марка	N	n	r	d	a	A	в	к	M	м	Примечание
3.820.I-34с.I.0II0	С-I-I	I50	5	200	-	35	I220	35	I5	200	22	20.56 кг
-0I	С-I-2	I50	4	260	-	50	I220	85	-	200	29	7.70 кг
-02	С-I-3	I80	9	-	-	25	I670	35	-	I80	25	27.23 кг
-03	С-I-4	I50	7	290	-	20	I670	25	-	I60	37	I5.62 кг
-04	С-I-5	200	I0	-	-	60	2I20	60	I3	I30	35	3I.80 кг
-05	С-I-6	I50	6	290	2	30	2I20	25	-	I60	37	24.32 кг
-06	С-I-7	I70	I6	-	-	35	2790	35	I4	90	50	53.6I кг
-07	С-I-8	I00	8	240	24	35	2790	35	-	I00	59	47.II кг

3.820.I-34с.I.0II0

Изм.	Лист	Документ	Подпись	Дата
Инв. отд.	Агабабов		
Сл. инж.	Агабабов		
Рук. гр.	Зеркалов		
Исполн.	Гомелаури		
Проверил	Кечхаибилов		
Н. конт.	Матахерина		

Сетка С-I

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист I	Листов 2	

"Грузгипроводхоз" В/О"Союзводпроект"

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Формат II

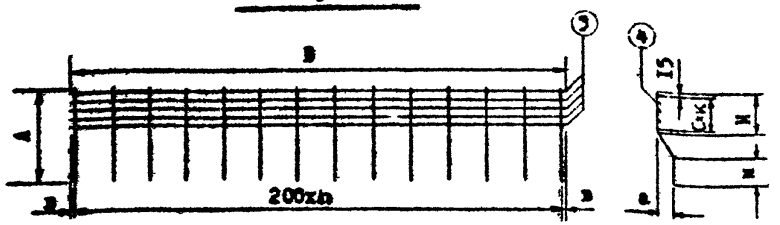
Фор	Зона	поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.820.I-34с.I.0II0		для С-I-I
				Детали		
БЧ		I	3.820.I-34с.I.0III	Ø6 А-Ш ℓ=5970 ГОСТ578I-75	8	I0.60 кг
БЧ		2	3.820.I-34с.I.0II2	Ø5 В-I ℓ=I220 ГОСТ6727-53*	53	9.96 кг
				3.820.I-34с.I.0II0-0I		для С-I-2
БЧ		I	3.820.I-34с.I.0III	Ø4 В-I ℓ=5970 ГОСТ6727-53*	7	4.I0 кг
БЧ		2	3.820.I-34с.I.0II2	Ø4 В-I ℓ=I220 ГОСТ6727-53*	30	3.60 кг
				3.820.I-34с.I.0II0-02		для С-I-3
БЧ		I	3.820.I-34с.I.0III	Ø А-Ш ℓ=5970 ГОСТ578I-75	I0	I3.25 кг
БЧ		2	3.820.I-34с.I.0II2	Ø5 В-I ℓ=I670 ГОСТ6727-53*	54	I4.04 кг
				3.820.I-34с.I.0II0-03		для С-I-4
БЧ		I	3.820.I-34с.I.0III	Ø4 В-I ℓ=5970 ГОСТ6727-53*	I0	5.85 кг
БЧ		2	3.820.I-34с.I.0II2	Ø5 В-I ℓ=I670 ГОСТ6727-53*	38	9.77 кг
				3.820.I-34с.I.0II0-04		для С-I-5
БЧ		I	3.820.I-34с.I.0III	Ø6 А-Ш ℓ=5970 ГОСТ578I-75	II	I4.64 кг
БЧ		2	3.820.I-34с.I.0II2	Ø5 В-I ℓ=2I20 ГОСТ6727-53*	62	20.63 кг
				3.820.I-34с.I.0II0-05		для С-I-6
БЧ		I	3.820.I-34с.I.0III	Ø4 В-I ℓ=5970 ГОСТ6727-53*	II	6.44 кг
БЧ		2	3.820.I-34с.I.0II2	Ø6А-Ш ℓ=2I20 ГОСТ578I-75	38	I7.88кг
				3.820.I-34с.I.0II0-06		для С-I-7
БЧ		I	3.820.I-34с.I.0III	Ø6А-Ш ℓ=5970 ГОСТ578I-75	I7	22.6I кг
БЧ		2	3.820.I-34с.I.0II2	Ø5 В-I ℓ=2790 ГОСТ6727-53*	I8	3I.0 кг
				3.820.I-34с.I.0II0-07		для С-I-8
БЧ		I	3.820.I-34с.I.0III	Ø4 В-I ℓ=5970 ГОСТ6727-53*	I7	9.95 кг
БЧ		2	3.820.I-34с.I.0II2	Ø6 А-Ш ℓ=2790 ГОСТ578I-75	9	37.I6 кг

3.820.I-34с.I.0II0 | Лист 2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Формат II

Развертка С-2



Обозначение	Марка	в	п	А	В	а	с	к	М	м	Примечание
3.820.I-34с.I.0I20	С-I-I	I0	7	400	I420	60	45	3	I70	I70	I.78 кг
-0I	С-I-2	I0	7	400	I420	60	45	3	I70	I70	I.78 кг
-02	С-I-3	30	9	400	I860	60	45	3	I70	I70	2.30 кг
-03	С-I-4	30	9	400	I860	60	45	3	I70	I70	2.30 кг
-04	С-I-5	40	II	400	2280	60	35	4	I70	I70	3.32 кг
-05	С-I-6	40	II	400	2280	60	35	4	I70	I70	3.32 кг
-06	С-I-7	20	I5	540	3040	75	50	4	240	I50	4.75 кг
-07	С-I-8	20	I5	540	3040	75	50	4	240	I50	4.75 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	3.820.I-34с.I.0I20
Нач. отд.	Арабабов				Сетка С-2
Гл. инж.	Арабабов				
Рук. гр.	Зерагия				
Исполн.	Гомелаури				
Провер.	Кетхаш				
Н. контр.	Магахерия				

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл	
Лист I	Листов 2	

"Грузгипроводхоз" В/О "Союзводпроект"

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Формат II

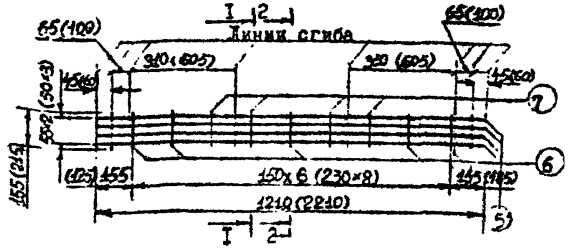
Фор	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				3.820.I-34с.I.0I20		для С-2№I
				Детали		
БЧ		3	3.820.I-34с.I.0I2I	Ø6 А-Ш ℓ=I420 ГОСТ578I-75	4	I.26 кг
БЧ		4	3.820.I-34с.I.0I22	Ø5 В-I ℓ=425 ГОСТ6727-53*	8	0.56 кг
				3.820.I-34с.I.0I20-0I		для С-2-2
БЧ		3	3.820.I-34с.I.0I2I	Ø6 А-Ш ℓ=I420 ГОСТ578I-75	4	I.26 кг
БЧ		4	3.820.I-34с.I.0I22	Ø5 А-I ℓ=425 ГОСТ6727-53*	8	0.56 кг
				3.820.I-34с.I.0I20-02		для С-2-3
БЧ		3	3.820.I-34с.I.0I2I	Ø6 А-Ш ℓ=I860 ГОСТ578I-75	4	I.65 кг
БЧ		4	3.820.I-34с.I.0I22	Ø5 В-I ℓ=425 ГОСТ6727-53*	I0	0.65 кг
				3.820.I-34с.I.0I20-03		для С-2-4
БЧ		3	3.820.I-34с.I.0I2I	Ø6 А-Ш ℓ=I860 ГОСТ578I-75	4	I.65 кг
БЧ		4	3.820.I-34с.I.0I22	Ø5 В-I ℓ=425 ГОСТ6727-53*	I0	0.65 кг
				3.820.I-34с.I.0I20-04		для С-2-5
БЧ		3	3.820.I-34с.I.0I2I	Ø6 А-Ш ℓ=2280 ГОСТ578I-75	5	2.53 кг
БЧ		4	3.820.I-34с.I.0I22	Ø5 В-I ℓ=425 ГОСТ6727-53*	I2	0.79 кг
				3.820.I-34с.I.0I20-05		для С-2-6
БЧ		3	3.820.I-34с.I.0I2I	Ø6 А-Ш ℓ=2280 ГОСТ578I-75	5	2.53 кг
БЧ		4	3.820.I-34с.I.0I22	Ø5 В-I ℓ=425 ГОСТ6727-53*	I2	0.79 кг
				3.820.I-34с.I.0I20-06		для С-2-7
БЧ		3	3.820.I-34с.I.0I2I	Ø6 А-Ш ℓ=3040 ГОСТ578I-75	5	3.37 кг
БЧ		4	3.820.I-34с.I.0I22	Ø5 В-I ℓ=560 ГОСТ6727-53*	I	I.38 кг
				3.820.I-34с.I.0I20-07		для С-2-8
БЧ		3	3.820.I-34с.I.0I2I	Ø6 А-Ш ℓ=3040 ГОСТ578I-75	5	3.37 кг
БЧ		4	3.820.I-34с.I.0I22	Ø5 В-I ℓ=560 ГОСТ6727-53*	I	I.38 кг

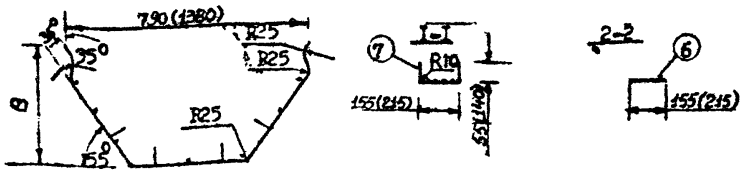
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

3.820.I-34с.I.0I20 | Лист 2

Формат II

Развертка С-3





Фор.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.820-3.I.0I30		для С-3-I, С-3-2, С-3-3, С-3-5, С-3-6
				-0I, -02, -03, -04, -05		
				Детали		
Б4		5	3.820.1.-34с.1.0131	Ø6 А-III ℓ=I2I0 ГОСТ578I-75	3	0.8Iкг
Б4		6	3.820.1.-34с.1.0132	Ø5 В-I ℓ=I55 ГОСТ6727-53*	4	0.I0 кг
Б4		7	3.820.1-34с.1.0133	Ø5 В-I ℓ=265 ГОСТ6727-53*	3	0.I2 кг
				3.820-3.I.0I30, -06, -07		для С-3-7 С-3-8
Б4		5	3.820.1.-34с.1.0131	Ø6 А-III ℓ=22I0 ГОСТ578I-75	4	I.96кг
Б4		6	3.820.1.-34с.1.0132	Ø5 В-I ℓ=2I5 ГОСТ6727-53*	5	С.I7кг
Б4		7	3.820.1.-34с.1.0133	Ø5 В-I ℓ=I95 ГОСТ6727-53*	4	0.30кг

Размеры в скобках даны для исполнения 3.820-3.I.0I00, -06, -07 (лотки марок ЛР-I0 и ЛРГ-I0)

3.820.1.-34с.I.0I30

Сетка С-3

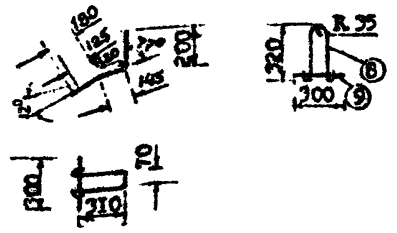
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.03 (2.43) кг	-

Лист I | Листов I

"Грузгипроводхоз" В/О "Союзводпроект"

Инв. Рпод. | Подписьидата | Взам. инв.

Формат 11



Фор.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.820-3.I.0I40		Для П-I-I, П-I-2, П-I-3, П-I-4, П-I-5, П-I-6
				-0I, -02, -03, -04		
			0147	Детали		
Б4		8	3.820.1.-34с.1.0141	Ø10 А-I ℓ=I250 ГОСТ578I-75	4	3.08
Б4		9	3.820.1.-34с.1.0142	Ø 5 В-I ℓ=300 ГОСТ6727-53*	4	0.I8
			1.0147	3.820-3.I.0I40		
				-06, -07		
			1.0141	Детали		Для П-I-7, П-I-8
Б4		8	3.820.1.-34с.1.0141	Ø14 А-I ℓ=I250 ГОСТ578I-75	4	4.84
Б4		9	3.820.1.-34с.1.0142	Ø 5 В-I ℓ=300 ГОСТ6727-53*	4	0.I8

3.820.1.-34с.I.0I40

Петля П-1

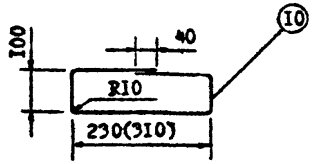
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3.26 1.02 кг	-

Лист I | Листов I

"Грузгипроводхоз" В/О "Союзводпроект"

Инв. Рпод. | Подписьидата | Взам. инв.

Формат 11



фор	зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				3.820.I-34с.I.0I50,		для X-I-I X-I-2 X-I-3 X-I-4 X-I-5 X-I-6
				-0I, -02, -03, -04, -05		
БЧ		I0	3.820.I-34с.I.0I5I	Ø5 В-I ℓ=700 ГОСТ6727-53*	2	0.22 кг
				3.820.I-34с.I.0I50, -06, -07		для X-I-7 X-I-8
БЧ		I0	3.820.I-34с.I.0I52	Ø5 В-I ℓ=960 ГОСТ6727-53*	2	0.30 кг

Размеры в скобках даны для исполнения 3.820.I-34с.I.0I00, -06, -07, (лотки марок ЛР-I0 и ЛРГ-I0)

3.820.I-34с.I.0I0I

Изм.	Лист	№ Документ	Подпись	Дата
Нач.отд.		Агабабов		
Гл.инж.		Агабабов		
Рук.гр.		Зерагия		
Исполн.		Гомелаури		
Провер.		Кечхашвили		
Н.контр.		Патахерия		

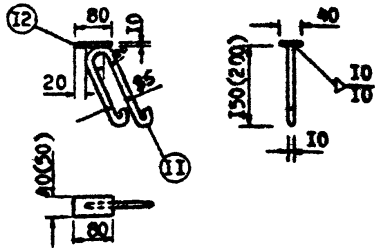
Хомут X-I

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.22 (0.30) кг	
Лист I	Листов I	

"Грузгипроводхоз" В/О"Союзводпроект"

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

формат II



фор	зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				3.820.I-34с.I.0I60		для Д-I-I Д-I-3 Д-I-5
				-0I, -03, -05		
				Детали		
БЧ		II	3.820.I-34с.I.0I6I	Ø10 А-I ℓ=400 ГОСТ578I-75	2	0.50 кг
БЧ		I2	3.820.I-34с.I.0I62	- ℓ=80 ГОСТ103-76	2	0.50 кг
				3.820.I-34с.I.0I60 -07		для Д-I-7
БЧ		II	3.820.I-34с.I.0I6I	Ø10 А-I ℓ=640 ГОСТ578I-75	2	0.79 кг
БЧ		I2	3.820.I-34с.I.0I62	- ℓ=80 ГОСТ103-76	2	0.63 кг

Размеры в скобках даны для исполнения 3.820.I-34с.I.0I00, -07. (лоток марки ЛРГ-I0)

3.820.I-34с.I.0I50

Изм.	Лист	№ Документ	Подпись	Дата
Нач.отд.		Агабабов		
Гл.инж.		Агабабов		
Рук.гр.		Зерагия		
Исполн.		Гомелаури		
Провер.		Кечхашвили		
Н.контр.		Патахерия		

Закладная деталь Д-I

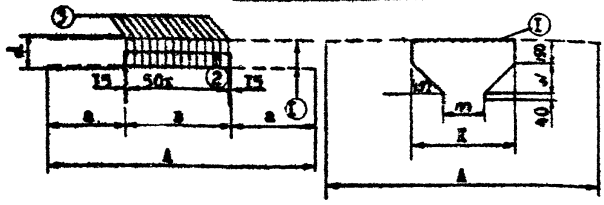
Стадия	Масса	Масштаб
Р	I.00 (I.42) кг	
Лист I	Листов I	

"Грузгипроводхоз" В/О"Союзводпроект"

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

формат II

Развертка сетки 4



Обозначение	Марка	a	в	d	n	A	m	K	N	Примеч.
3.820.I-34c.I.0210	C-4-I	395	380	I20	7	II70	I20	420	I30	I.37 кг
-0I	C-4-2									
-02	C-4-3	520	630	220	I2	I670	I70	670	220	4.I6 кг
-03	C-4-4									

Фор	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				3.820.I-34c.I.02I0-0Б		для C-4-I
				Детали		C-4-2
БЧ		I	3.820.I-34c.I.02II	Ø8 A-II ℓ=II70 ГОСТ578I-75	2	0.92 кг
БЧ		2	3.820.I-34c.I.02I2	Ø8 A-II ℓ=380 ГОСТ578I-75	I	0.I5 кг
БЧ		3	3.820.I-34c.I.02I3	Ø6 A-I ℓ=I70 ГОСТ578I-75	8	0.30 кг
				3.820.I-34c.I.02I0-02 -03		для C-4-3, C-4-4
БЧ		I	3.820.I-34c.I.02II	ØI2 A-II ℓ=I670 ГОСТ578I-75	2	2.97 кг
БЧ		2	3.820.I-34c.I.02I2	ØI2 A-II ℓ=630 ГОСТ578I-75	I	0.56 кг
БЧ		3	3.820.I-34c.I.02I3	Ø6 A-I ℓ=220 ГОСТ578I-75	I3	0.63 кг

3.820.I-34c.I.02I0

Изм	Лист	N Покумен	Подпись	Дата
Нач. отд.		Агабабов		
Гл. инж. пр.		Агабабов		
Рук. гр.		Зерагия		
Исполн.		Гомелаури		
Проверил		Кетчиашвили		
Н. контр.		Магахерия		

Сетка C-4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл	

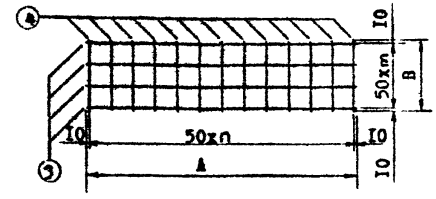
Лист I | Листов I

"Грузгипроводхоз" В/О "Союзводпроект"

формат II

Инв. Фподл | Подп. и дата | Взам. инв.

Фор	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.820.I-34c.I.0220,-0I		для C-5-I C-5-2
				Детали		
БЧ		3	3.820.I-34c.I.022I	Ø6 A-I ℓ=I70 ГОСТ578I-75	9	0.34 кг
БЧ		4	3.820.I-34c.I.0222	Ø6 A-I ℓ=420 ГОСТ578I-75	4	0.37 кг
				3.820.I-34c.I.02I0 -02 -03		
БЧ		3	3.820.I-34c.I.022I	Ø6 A-I ℓ=280 ГОСТ578I-75	I4	0.6I кг
БЧ		4	3.820.I-34c.I.0222	Ø6 A-I ℓ=670 ГОСТ578I-75	6	0.74 кг



Обозначение	Марка	n	m	A	B	Примечание
3.820.I-34c.I.0220	C-5-I	8	3	420	I70	2.I3 кг
-0I	C-5-2					
-02	C-5-3	I3	4	670	220	4.26 кг
-03	C-5-4					

3.820.I-34c.I.0220

Изм	Лист	N Покумен	Подпись	Дата
Нач. отд.		Агабабов		
Гл. инж. пр.		Агабабов		
Рук. гр.		Зерагия		
Испол.		Гомелаури		
Проверил		Кетчиашвили		
Н. контр.		Магахерия		

Сетка C-5

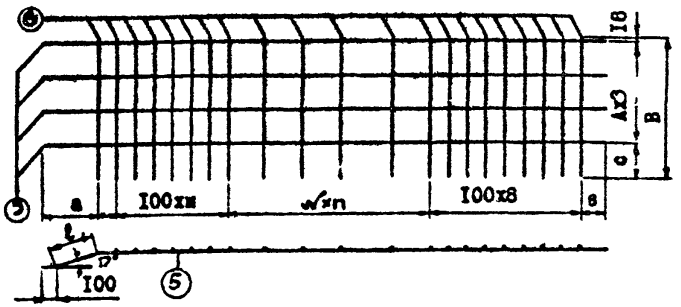
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист I | Листов I

"Грузгипроводхоз" В/О "Союзводпроект"

формат II

Инв. Фподл | Подп. и дата | Взам. инв.



Обозначение	Марка	a	m	n	b	c	ℓ	A	B	Примечание
3.820.I-34c.I.0230	С-6-I	300	7	I50	I3	I80	I68	270	I48	630	I3.94 кг
-0I	С-6-2				26	230					43.70 кг
-02	С-6-3	375	6	200	I0	I35	2I8	290	I48	830	I4.67 кг
-03	С-6-4				20				2I8		44.44 кг

Поз.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.820.I-34c.I0230		для С-6-I
				Детали		
Бч		5	3.820.I-34c.I.023I	Ø10 А-II ℓ=4000 ГОСТ5781-75	4	9.88 кг
Бч		6	3.820.I-34c.I0232	Ø6 А-I ℓ=630 ГОСТ5781-75	29	4.06 кг
				3.820.I-34c.I.0230-0I		для С-6-2
Бч		5	3.820.I-34c.I023I	Ø16 А-II ℓ=6000 ГОСТ5781-75	4	37.8 кг
Бч		o	3.820.I-34c.I.0232	Ø6 А-I ℓ=630 ГОСТ5781-75	42	5.9 кг
				3.820.I-34c.I.0230-02		для С-6-3
Бч		5	3.820.I-34c.I.023I	Ø10 А-II ℓ=4000 ГОСТ5781-75	4	9.88 кг
Бч		6	3.820.I-34c.I.0232	Ø6 А-I ℓ=830 ГОСТ5781-75	26	4.79 кг
				3.820.I-34c.I.0230-03		для С-6-4
Бч		5	3.820.I-34c.I.023I	Ø16 А-II ℓ=6000 ГОСТ5781-75	4	37.8 кг
Бч		6	3.820.I-34c.I.0232	Ø6 А-I ℓ=830 ГОСТ5781-75	36	6.64 кг

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№докумен.	Подпись	Дата
Нач.отд.		Агабабов		
Гл.инженер		Агабабов		
Рук.гр.		Серагина		
Исполнил		Гогелашвили		
Провер.		Кеханашвили		
Н.контр.		Магалерия		

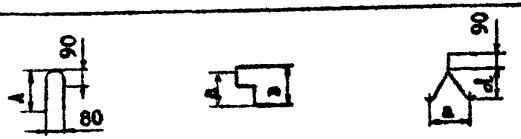
3.820.I-34c.I.0230

Сетка С-6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист I	Листов I	

"Грузгипроводхоз" В/О "Союзводпроект"

формат II



Обозначение	Марка констр.	a	b	d	A	Примечание
3.820.I-34c.I.020I	СП 40-2	I25	I75	I80	270	0.9 кг
-0I	СП 60-2					
-02	СП 40-2.5	I75	225	230	320	I.05 кг
-03	СП 60-2.5					

Обозначение	Марка	∅, мм	Длина стерж. мм	Масса кг
3.820.I-34c.I.020I	П-2	I0 А-I	730	0.9
-0I				
-02	П-2	I0 А-I	850	I.05
-03				

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№докумен.	Подпись	Дата
Нач.отд.		Агабабов		
Гл.инженер		Агабабов		
Рук.гр.		Серагина		
Исполнил		Гогелашвили		
Провер.		Кеханашвили		
Н.контр.		Магалерия		

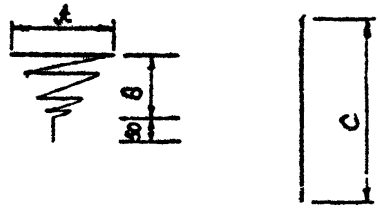
3.820.I-34c.I.020I

Петля П-2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	I.95 кг	
Лист I	Листов I	

"Грузгипроводхоз" В/О "Союзводпроект"

формат II



Обозначение	Марка констр.	A	B	c	Примеч.
3.820.1.0202	СЛ 40-2	I48	250	300	0.67 кг
-01	СЛ 60-2				
-02	СЛ 40-2,5	I98	325	380	0.84 кг
-03	СЛ 60-2,5				

Обозначение	Ø, мм	Длина стерж.мм	Масса, кг
3.820.1.0202	6 А-I	300	0.67
-01			
-02	6 А-I	380	0.84
-03			

					3.820.1-34с.1.0202
Изм.	Лист	Документ	Подпись	Дата	Спираль
Нач. отд.	Асобобов				
Гл. инж. пр.	Асобобов				
Рук. гр.	Ефремов				
Инж.	Ефремов				
Инж.	Ефремов				
Инж.	Ефремов				

Стадия	Масса	Масштаб
Р	I.5I кг	

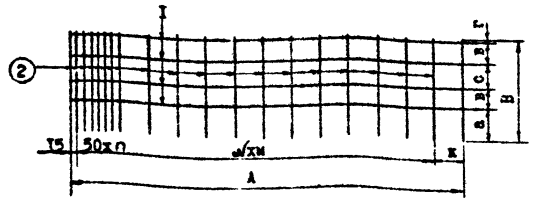
Лист I | Листов I

"Грузгипроводхоз"
В/О"Союзводпроект"

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

формат 11

формат 11



Обозначение	Марка	n	ш	м	к	А	а	в	с	г	Б	Примечание
3.820.I-34с.I.0310	С-7-I			2	I95	750						2.56 кг
-0I	С-7-2	4	I50	5	245	I250	I66	96	I46	I6	520	4.I5 кг
-02	С-7-3			9	I45	I750						5.92 кг
-03	С-7-4			I0		2750						I2.5I кг
-04	С-7-5			I6	I95	3750						2I.58 кг
-05	С-7-6			2I		4750	2I6	I46	I96	I7	720	34.2I кг
-06	С-7-7			3	I85	II50				I5		4.32 кг
-07	С-7-8	6	200	5	285	I650				I6		5.86 кг
-08	С-7-9			I0		2650						I6.04 кг
-09	С-7-I0			I5	300	3650	265	I96	246	I7	920	27.22 кг
-I0	С-7-II			20		4650						42.28 кг

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.			Пономарев		
Нач.отд.			Васильев		
Гл.спец.			Васильев		
Рук.гр.			Зеленин		
Н.контр.			Гончаров		
Пров.			Жегалов		
Н.отд.			Пономарев		

3.820.I-34с.I.0310

Сетка С-7

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист I	Листов 2	

"Грузгипроводхоз" В/О "Союзводпроект"

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Формат II

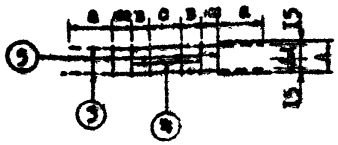
Поз.	Кол.	Б	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.820.I-34с.I.0310		для С-7-I
				Детали		
				3.820.I-34с.I.0310-0I		
БЧ	I		3.820.I-34с.I.03II	⌀I0 А-II ℓ=I7I0 ГОСТ5781-75	4	I.75 кг
БЧ	2		3.820.I-34с.I.03I2	⌀6 А-I ℓ=520 ГОСТ5781-75	7	0.8I кг
				3.820.I-34с.I.0310-02		для С-7-2
БЧ	I		3.820.I-34с.I.03II	⌀I0 А-II ℓ=I2I0 ГОСТ5781-75	8	3.00 кг
БЧ	2		3.820.I-34с.I.03I2	⌀6 А-I ℓ=520 ГОСТ5781-75	I0	I.I5 кг
				3.820.I-34с.I.0310-03		для С-7-3
БЧ	I		3.820.I-34с.I.03II	⌀I0 А-II ℓ=I7I0 ГОСТ5781-75	4	4.24 кг
БЧ	2		3.820.I-34с.I.03I2	⌀6 А-I ℓ=520 ГОСТ5781-75	I4	I.68 кг
				3.820.I-34с.I.0310-04		для С-7-4
БЧ	I		3.820.I-34с.I.03II	⌀I2 А-II ℓ=27I0 ГОСТ5781-75	4	9.63 кг
БЧ	2		3.820.I-34с.I.03I2	⌀6 А-I ℓ=720 ГОСТ5781-75	I8	2.60 кг
				3.820.I-34с.I.0310-05		для С-7-5
БЧ	I		3.820.I-34с.I.03II	⌀I4 А-II ℓ=37I0 ГОСТ5781-75	4	I7.9 кг
БЧ	2		3.820.I-34с.I.03I2	⌀6 А-I ℓ=720 ГОСТ5781-75	23	3.68 кг
				3.820.I-34с.I.0310-06		для С-7-6
БЧ	I		3.820.I-34с.I.03II	⌀I6 А-II ℓ=47I0 ГОСТ5781-75	4	29.73 кг
БЧ	2		3.820.I-34с.I.03I2	⌀6 А-I ℓ=720 ГОСТ5781-75	28	4.48 кг
				3.820.I-34с.I.0310-07		для С-7-7
БЧ	I		3.820.I-34с.I.03II	⌀I0 А-II ℓ=II00 ГОСТ5781-75	4	2.72 кг
БЧ	2		3.820.I-34с.I.03I2	⌀6 А-I ℓ=720 ГОСТ5781-75	I0	I.60 кг
				3.820.I-34с.I.0310-08		для С-7-8
БЧ	I		3.820.I-34с.I.03II	⌀I0 А-II ℓ=I600 ГОСТ5781-75	4	3.95 кг
БЧ	2		3.820.I-34с.I.03I2	⌀6 А-I ℓ=720 ГОСТ5781-75	I2	I.9I кг
				3.820.I-34с.I.0310-09		для С-7-9
БЧ	I		3.820.I-34с.I.03II	⌀I4 А-II ℓ=2615 ГОСТ5781-75	4	I2.64 кг
БЧ	2		3.820.I-34с.I.03I2	⌀6 А-I ℓ=920 ГОСТ5781-75	I7	3.40 кг
				3.820.I-34с.I.0310-I0		для С-7-I0
БЧ	I		3.820.I-34с.I.03II	⌀I6 А-II ℓ=3615 ГОСТ5781-75	4	22.82 кг
БЧ	2		3.820.I-34с.I.03I2	⌀6 А-I ℓ=920 ГОСТ5781-75	22	4.40 кг
				3.820.I-34с.0310-II		для С-7-II
БЧ	I		3.820.I-34с.I.03II	⌀I8 А-II ℓ=4615 ГОСТ5781-75	4	36.88 кг
БЧ	2		3.820.I-34с.I.03I2	⌀6 А-I ℓ=920 ГОСТ5781-75	27	5.40 кг

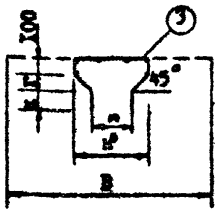
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

3.820.I-34с.I.0310 Лист 2

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Формат II





Обозначение	Марка	а	в	с	d	А	n	м	г	к	В	Прим.
3.820.I-34с.I.0320	С-8-I	270	II5	I50	50	I30	I50	380	II4	II0	II20	I.22 кг
-0I	С-8-2											
-02	С-8-3									40		
-03	С-8-4	230	90	200	75	I80	200	400	85	II0	I040	
-04	С-8-5											
-05	С-8-6									I00		
-06	С-8-7	455	2I5					630	225	I35	I740	3.92 кг
-07	С-8-8											
-08	С-8-9	385	I90	250	I00	230	250		200	I00	I600	3.73 кг
-09	С-8-I0											
-I0	С-8-II											

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Нач. отд.		Агабабов		
Гл. инж.		Агабабов		
Вед. гр.		Зерагия		
Испол.		Гомелаури		
Провер.		Кечхамвили		
Н. контр.		Магахерия		

3.820.I-34с.I.0320

Сетка С-8

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист I | Листов 2

"Грузгипроводхоз" Б/О"Союзводпроект"

Формат II

Фор	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				3.820.I-34с.I.0320		для С-8-I, С-8-2, С-8-3
				Детали		
				3.820.I-34с.I.0320.-0I -02 -03		
БЧ		3	3.820.I-34с.I.032I	Ø8 А-Ш ℓ=II20 ГОСТ578I-75	2	0.88 кг
БЧ		4	3.820.I-34с.I.0322	Ø8 А-Ш ℓ=420 ГОСТ578I-75	I	0.I7 кг
БЧ		5	3.820.I-34с.I.0333	Ø6 А-I ℓ=I30 ГОСТ578I-75	6	0.I7 кг
				3.820.I-34с.I.0320,-04, -05, -06		для С-8-4, С-8-5, С-8-6
БЧ		3	3.820.I-34с.I.032I	Ø8 А-Ш ℓ=I040 ГОСТ5.8I-75	2	0.82 кг
БЧ		4	3.820.I-34с.I.0322	Ø8 А-Ш ℓ=420 ГОСТ578I-75	I	0.I7 кг
БЧ		5	3.820.I-34с.I.0333	Ø6 А-I ℓ=I80 ГОСТ578I-75	6	0.24 кг
				3.820.I-34с.I.0320 -07 -08		для С-8-7, С-8-8
БЧ		3	3.820.I-34с.I.032I	ØI2 А-Ш ℓ=I740 ГОСТ578I-75	2	3.I0 кг
БЧ		4	3.820.I-34с.I.0322	ØI2 А-Ш ℓ=660 ГОСТ578I-75	I	0.58 кг
БЧ		5	3.820.I-34с.I.0333	Ø6 А-I ℓ=I80 ГОСТ578I-75	6	0.24 кг
				3.820.I-34с.I.0320,-09, -I0, -II		для С-8-9, С-8-I0С-8-II
БЧ		3	3.820.I-34с.I.032I	ØI2 А-Ш ℓ=I600 ГОСТ578I-75	2	2.84 кг
БЧ		4	3.820.I-34с.I.0322	ØI2 А-Ш ℓ=660 ГОСТ578I-75	I	0.58 кг
БЧ		5	3.820.I-34с.I.0333	Ø6 А-I ℓ=230 ГОСТ578I-75	6	0.30 кг

3.820.I-34с.I.0320 | Лист 2

Формат I



Обозначение	Марка конструк.	a	в	d	Примечание
3.820.1-34с.I.030I	СТ-7.5	I50	I50	200	0.96 кг
-0I	СТ-I2.5				
-02	СТ-I7.5				
-03	СТ-27.5	200	200		
-04	СТ-37.5				
-05	СТ-47.5				
-06	СТ-II.5	I80	I80	I80	I.52 кг
-07	СТ-I6.5			220	
-08	СТ-26.5	230	250	250	
-09	СТ-36.5				
-I0	СТ-46.5				

Обозначение	марка	∅, мм	Длина стержня мм	Масса кг
3.820.1-34с.I.030I,-0I,-02,-03,-04,-05,-06	П-3	I0 А-I	780	0.96
3.820.1-34с.I.030I,-07,-08,-09,-I0,-II	П-3	I2 А-I	860	I.52

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

3.820.1-34с.I.030I

Петля П-3

Стадия Р | Масса | Масштаб см. табл.

Лист I | Листов 2

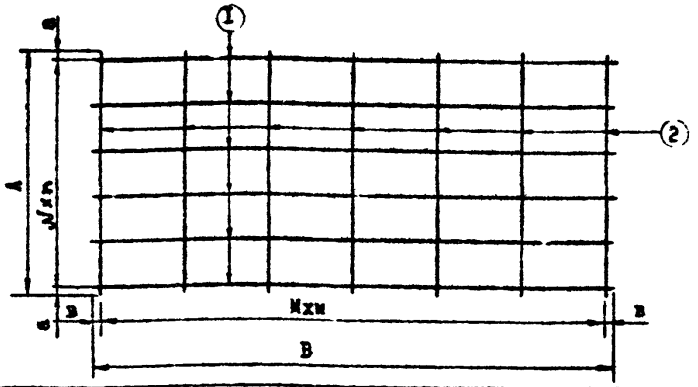
"Грузгипроводхоз" В/О "Союзводпроект"

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

3.820.1-34с.I.030I

Лист 2

Формат А4



Обозначение	Марка	a	N	m	A	в	M	м	B
3.820.I-34с.Р.04I0	С-9-I	25	I00	5	550	20	I80	6	II20
-0I	С-9-2	25	I30	6	830	25	200	7	I450
-02	С-9-3	35	II0	7	840	25	I90	9	I760
-03	С-9-4	25	II0	I0	II50	25	200	I0	2050

Фор	Зона	поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.820.I-34с.I.04I0		для С-9-I
				Детали		
БЧ		I	3.820.I-34с.I.04II	Ø8 А-Ш ℓ=II20 ГОСТ578I-75	6	2.65 кг
БЧ		2	3.820.I-34с.I.04I2	Ø6 А-Ш ℓ=550 ГОСТ578I-75	7	0.85 кг
				3.820.I-34с.I.04I0-0I		для С-9-2
БЧ		I	3.820.I-34с.I.04II	Ø10 А-Ш ℓ=I450 ГОСТ578I-75	7	6.26 кг
БЧ		2	3.820.I-34с.I.04I2	Ø6 А-Ш ℓ=830 ГОСТ578I-75	8	I.47 кг
				3.820 I-34с.I.04I0-02		для С-9-3
БЧ		I	3.820.I-34с.I.04II	Ø10 А-Ш ℓ=I760 ГОСТ578I-75	8	8.70 кг
БЧ		2	3.820.I-34с.I.04I2	Ø6 А-Ш ℓ=840 ГОСТ578I-75	I0	I.87 кг
				3.820.I-34с.I.04I0-03		для С-9-4
БЧ		I	3.820.I-34с.I.04II	Ø10 А-Ш ℓ=2050 ГОСТ578I-75	II	I3.9I кг
БЧ		2	3.820.I-34с.I.04I2	Ø6 А-Ш ℓ=II50 ГОСТ578I-75	2I	2.8I кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

3.820.I-34с.I.04I0

Изм.	Лист	N Документа	Подпись	Дата
Нач.отд.		Агабабов		
Гл.инж.пр.		Агабабов		
Рук.гр.		Зерагия		
Исп.		Гомелаури		
Провер.		Кетхаидзе		
Н.контр.		Матаксия		

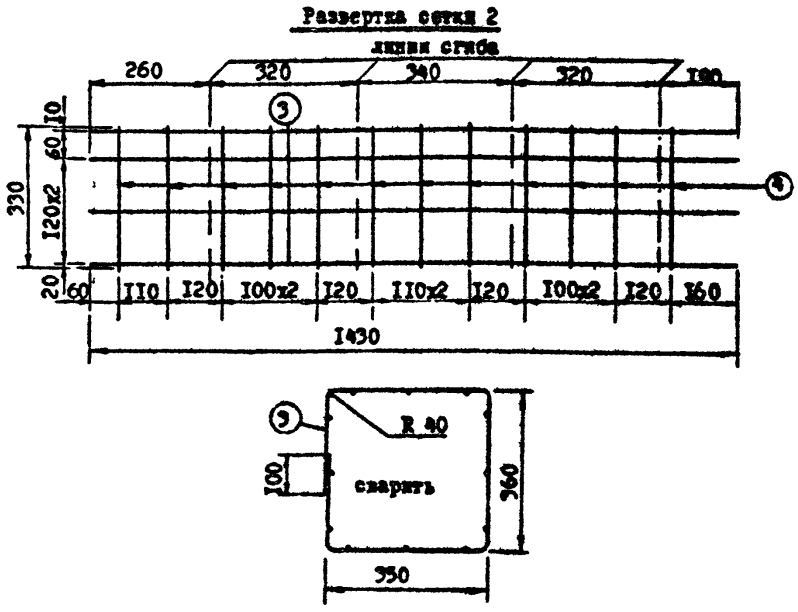
Сетка С-9

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист I Листов I

"Грузгипроводхоз" В/О "Союзводпроект"

формат II



Фор	Зона	поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				3.820.I-34с.I.0420		
				Детали		
БЧ		3	3.820.I-34с.I.042I	Ø8 А-Ш ℓ=I430 ГОСТ578I-75		2.26кг
БЧ		4	3.820.I-34с.I.0422	Ø6 А-Ш ℓ=330 ГОСТ578I-75	I2	0.88кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

3.820.I-34с.I.0420

Изм.	Лист	N Документа	Подпись	Дата
Нач.отд.		Агабабов		
Гл.инж.пр.		Агабабов		
Рук.гр.		Зерагия		
Исп.		Гомелаури		
Провер.		Кетхаидзе		
Н.контр.		Матаксия		

Сетка С-IС

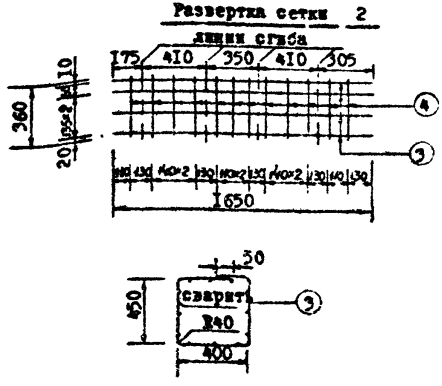
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3.I4 кг	

Лист I Листов I

"Грузгипроводхоз" В/О "Союзводпроект"

формат II

Развертка сетки 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.820.I-34с.I.0420-0I		
				Детали		
БЧ		3	3.820.I-34с.I.042I-0I	Ø8 А-II ℓ=I650 ГОСТ5781-75	4	2,6I кг
БЧ		4	3.820.I-34с.I.0422-0I	Ø6 А-II ℓ=360 ГОСТ5781-75	I2	0,96 кг

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докумен.	Подпись	Дата
Нач.отд.	Гогиладзе			
Гл.инст.гр.	Гогиладзе			
Рук.гр.	Церетели			
Исполн.	Гогиладзе			
Проверил	Цхакая			
Н.контр.	Гогиладзе			

3.820.I-34с.I.0420-0I

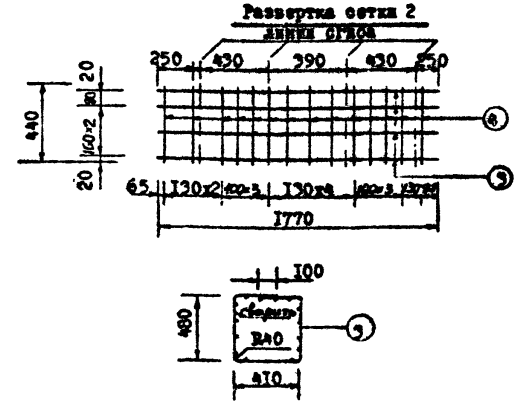
Сетка С-I0-I

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,57 кг	
Лист I	Листов I	

"Грузгипроводхоз" В/О "Союзводпроект"

Формат II

Развертка сетки 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.820.I-34с.I.0420-02		
				Детали		
БЧ		3	3.820.I-34с.I.042I-02	Ø12 А-II ℓ=I770 ГОСТ5781-75	4	6,29 кг
БЧ		4	3.820.I-34с.I.0422-02	Ø6 А-II ℓ=440 ГОСТ5781-75	I4	I,37 кг

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Изм.	Лист	№ докумен.	Подпись	Дата
Нач.отд.	Гогиладзе			
Гл.инст.гр.	Гогиладзе			
Рук.гр.	Церетели			
Исполн.	Гогиладзе			
Проверил	Цхакая			
Н.контр.	Гогиладзе			

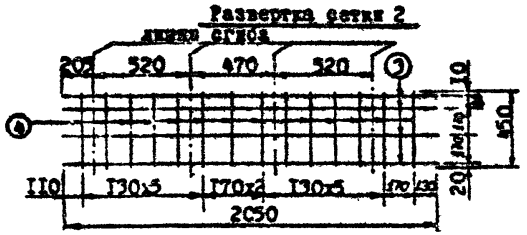
3.820.I-34с.I.0420-02

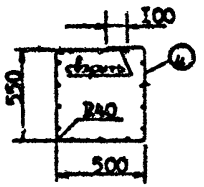
Сетка С-I0-2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,66 кг	
Лист I	Листов I	

"Грузгипроводхоз" В/О "Союзводпроект"

Формат II





			Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.820-3.I.0420-03		
				Детали		
54		3	3.820.I.-34с.I.0421-03	Ø10 А-II в=2050 ГОСТ578I-75	II	I3.9Iкг
54		4	3.820.I.-34с.I.0422-03	Ø6 А-II в=II50 ГОСТ578I-75	II	2.8Iкг

Взам. инв. | Подп. и дата | Инв. № подл.

3.820.I.-34с.I.0420-03

Изм.	Лист	N Документа	Подпись	Дата
Нач. отд.		Агабабов Э.		
Гл. инж. пр.		Агабабов Э.		
Вед. гр.		Зерагия М.		
Исполн.		Гомелаури Э.		
Проверил		Кечкамбиян Э.		
Н. контр.		Матаверия М.		

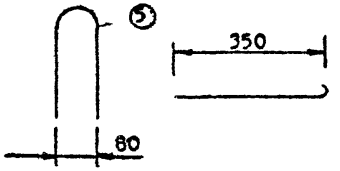
Сетка С-10-3

Стадия	Масса	Масштаб
	I6.72 кг	

Лист I | Листов I

"Грузгипроводхоз" В/О"Союзводпроект"

формат 11



Обозначение	Марка	Ø, мм	Длина стер мм	Масса кг
3.820.I.-34с.I.0401	П-4	8 А-I	850	I.35
-0I				2.69
-02				
-03		I0 А-I		4.20

Взам. инв. | Подп. и дата | Инв. № подл.

3.820.I-34с.I.040I

Изм.	Лист	N Документа	Подпись	Дата
Нач. отд.		Агабабов Э.		
Гл. инж. пр.		Агабабов Э.		
Вед. гр.		Зерагия М.		
Исполн.		Гомелаури Э.		
Проверил		Кечкамбиян Э.		
Н. контр.		Матаверия М.		

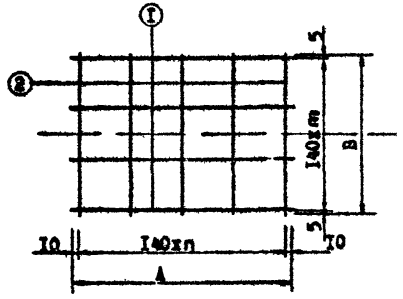
Петля П-4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл	

Лист I | Листов I

"Грузгипроводхоз" В/О"Союзводпроект"

формат 11



Обозначение	Марка	n	A	m	B
3.820.I-34с.I;05I0	С-II-I	4	580	3	430
-0I	С-II-3	6	860	4	580

Поз.	Кол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				3.820.I-34с.I.05I0		для С-II-I
				Детали		
БЧ		I	3.820.I-34с.I.05II	Ø6 А-Ш ℓ=580 ГОСТ578I-75	4	0.52 кг
БЧ		2	3.820.I-34с.I.05I2	Ø6 А-Ш ℓ=430 ГОСТ578I-75	5	0.48 кг
				3.820.I-34с.I.05I0-0I		для С-II-2
БЧ		I	3.820.I-34с.I.05II	Ø6 А-Ш ℓ=860 ГОСТ578I-75	5	0.95 кг
БЧ		2	3.820.I-34с.I.05I2	Ø6 А-Ш ℓ=580 ГОСТ578I-75	7	0.90 кг

Инв. Ѳподл. | Подп. и дата | Взам. инв.

Изм.	Лист	N Докумен.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Агабабов		
Гл. инж. пр.		Агабабов		
Рук. гр.		Зерагия		
Исполн.		Гомелаури		
Провер.		Кечкошвили		
Н. контр.		Татакерия		

3.820.I-34с.I.05I0

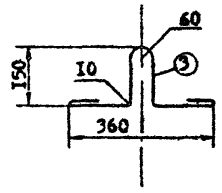
Сетка С-II

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист I | Листов I

"Грузгипроводхоз" В/О "Союзводпроект"

формат 11



Обозначение	Марка	Ø, мм	Длина стержня мм	Масса кг
3.820.I-34с.I.050I	П-5	8 А-I	520	0.4I
3.820.I-34с.I.050I-0I				

Инв. Ѳподл. | Подп. и дата | Взам. инв.

Изм.	Лист	N Докумен.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Агабабов		
Гл. инж. пр.		Агабабов		
Рук. гр.		Зерагия		
Исполн.		Гомелаури		
Пров.		Кечкошвили		
Н. контр.		Татакерия		

3.820.I-34с.I.050I

Петля П-5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.4I кг	

Лист I | Листов I

"Грузгипроводхоз" В/О "Союзводпроект"

формат 11

Шифр изделия	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, кг														Арм.сталь ГОСТ6727-53, кг			Закладные изделия			Всего
	класса А-I, Ø мм					Итого	класса А-III, Ø мм							Итого	класса В-I, Ø мм		Итого	Полосовая сталь ГОСТ 103-76 δ = 10мм кг	Арм.ст ГОСТ 5781-75 класса А-I Ø мм 10	Итого	
	6	8	10	12	14		6	8	10	12	14	16	18		4	5					
ЛР-4			3.08				12.67									11.14					26.89
ЛРГ-4			3.08				2.07								7.7	1.14	8.84	0.5	0.5	1.0	14.99
ЛР-6			3.08				15.71									15.31					34.10
ЛРГ-6			3.08				2.46								5.85	11.04	16.89	0.5	0.5	1.0	23.43
ЛР-8			3.08				17.98									22.04					43.10
ЛРГ-8			3.08				21.22								6.44	1.41	7.85	0.5	0.5	1.0	33.15
ЛР-10					4.84		27.94									33.33					66.11
ЛРГ-10					4.84		42.50								9.95	2.33	12.28	0.63	0.79	1.42	61.04
СЛ 40-2	7.16		0.90			8.06		1.07	9.88					10.95							19.01
СЛ 60-2	9.00		0.90			9.90		1.07				37.8		38.87							48.77
СЛ 40-2.5	10.52		1.05			11.57			9.88	3.53				13.41							24.98
СЛ 60-2.5	12.37		1.05			13.42				3.53		37.8		41.33							54.75
СТ-7.5	1.04		0.80			1.84		1.38	1.75					3.13							4.97
СТ-12.5	1.38		0.80			2.18		1.38	3.00					4.38							6.56
СТ-17.5	1.91		0.80			2.71		1.38	4.24					5.62							8.33
СТ-27.5	3.20		0.96			4.16		1.32		9.63				10.95							15.11
СТ-37.5	4.00		0.96			4.96		1.32			17.9			19.22							24.18
СТ-47.5	4.80		0.96			5.76		1.32				29.73		31.05							36.81
СТ-11.5	1.92			1.37		3.29			2.72	4.85				7.57							10.86
СТ-16.5	2.23			1.37		3.60			3.95	4.85				8.80							12.40
СТ-26.5	3.80			1.52		5.32				4.61	12.64			17.25							22.57
СТ-36.5	4.80			1.52		6.32				4.61		22.82		27.43							33.75
СТ-46.5	5.80			1.52		7.32				4.61			36.88	41.49							48.81
Ф 12-6		1.35					1.73	4.91						6.64							7.99
Ф 15-9		2.69					2.43	2.61	6.26					11.30							13.99
Ф 18-9		2.69					3.24		8.7	6.29				18.23							20.92
Ф 21-12			4.20				4.21		13.91	7.28				25.40							29.60
П 6-4.5		0.41					1.00														1.41
П 9-6		0.41					1.85														2.26

Изм.	Лист	№ Документа	Подпись	Дата
Гл.инж.пр.		Агабабов		
Рук.гр.		Зерагия		
Исполнит.		Гостеницын Э.		
Проверил		Кочкалвили		
Н.контр.		Матакерия		

3.820.1-34с.1.0000ВС

Выборка стали

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

"Грузгипроводхоз" В/О "Союзводпроект"

Инв. № | Подп. и дата | Взам. инв. №

gost.e-ecolog.ru

Формат 12