Министерство
строительства в южных районах СССР
Главкраснодарстрой
проектно-технологический трест
„Оргтехстрой"

КАТАЛОГ

СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЙ И ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ДЛЯ ЖИЛИЩНО-ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ПО ГЛАВКРАСНОДАРСТРОЮ

Краснодар 1986 год

gost.e-ecolog.ru

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА В ЮЖНЫХ РАЙОНАХ СССР
ГЛАВКРАСНОДАРСТРОЙ
ПРОЕКТНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ТРЕСТ "ОРГТЕХСТРОЙ"

УТВЕРЖДАЮ
ЗАМЕСТИТЕЛЬ НАЧАЛЬНИКА
ГЛАВКРАСНОДАРСТРОЯ
Шнейдер

К А Т А Л О Г

сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений и типовых проектов для жилищно-гражданского строительства по Главкраснодарстрою

Управляющий трестом "Оргтехстрой" А.М.Дивенко

Главный инженер треста В.В.Сперанский

г.Краснодар-1986г.

Каталог сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений и типовых проектов для жилищно-гражданского строительства по Главкраснодаротрою составили инженеры отдела совершенствования технологии промпредприятий и внедрения новых конструкций и материалов треста "Оргтехстрой": К.П.Ивашина (руководитель темы), Г.С.Мирошниченко, И.А.Петросьян.

г.Краснодар, ул.Коммунаров, 217А.
тел. 55-63-19.

СОГЛАСОВАНО
Начальник технического отдела
Главкраснодаротроя
А.С.Седин

СОГЛАСОВАНО
Начальник ОПП
Главкраснодаротроя
В.В.Баринов

Настоящий "Каталог сборных железобетонных конструкций зданий и типовых проектов для жилищно-гражданского строительства по Главкраснодарстрою" разработан трестом "Оргтехстрой" по заданию главка взамен каталога, изданного в 1980 году.

В каталог включены железобетонные конструкции, выпускаемые и намеченные к освоению предприятиями стройиндустрии Главкраснодарстроя, а также типовые проекты жилых и общественных зданий и инженерных сооружений.

Перечень предприятий, выпускающих сборные железобетонные конструкции, приведен в начале каталога.

При составлении каталога были использованы следующие исходные данные:

- номенклатура железобетонных изделий, выпускаемых заводами стройиндустрии главка, по состоянию на I сентября 1986 года;
- перечни чертежей типовых железобетонных конструкций и проектов жилых, общественных зданий, инженерных сооружений;
- чертежи типовых и индивидуальных конструкций;
- паспорта типовых проектов;

В целях уменьшения количества типоразмеров конструкций для строительства зданий и сооружений принята сокращенная номенклатура по отдельным сериям, обеспечивающая необходимую возможность комплектации объектов строительства.

Каталог предназначен для проектных институтов, строительных организаций, предприятий и др.

П Е Р Е Ч Е Н Ь

предприятий Главкраснодаретроя, выпускающих железобетонные конструкции

Шифр завода по катал.	Наименование предприятий	Место расположения	Подчиненность
1	2	3	4
I.	Завод железобетонных изделий № I	г.Краснодар	тр."Стройиндустрия"
2.	Завод железобетонных изделий № 2	-"-	об."Краснодаркрайстрой"
3.	Завод железобетонных изделий № 3	г.Краснодар	тр."Стройиндустрия"
5.	З-д железобетонных изделий № II	г.Армавир	трест № I6
6.	З-д строительных материалов и конструкций	г.Майкоп	тр."Адыгпромстрой"
7.	З-д строительных материалов и конструкций	г.Белореченск	тр."Краснодарпромстрой"
8.	З-д железобетонных изделий № 8	пос.Хабль	тр."Стройиндустрия"
9.	Комбинат нерудных материалов	г.Краснодар	-"-
I0.	З-д крупнопанельного домостроения	-"-	об."Краснодаркрайстрой"
II.	З-д объемно-блочного домостроения	-"-	-"-
I2.	З-д строительных материалов и конструкций	-"-	тр."Краснодаретрой"

С О Д Е Р Ж А Н И Е

Часть I. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ стр.

Раздел I.I. Конструкции одноэтажных производственных зданий

Фундаментные балки 10

Колонны 12

Балки подкрановые 30

Балки стропильные 32

Фермы стропильные и подстропильные 34

Плиты покрытий 36

Стеновые панели 43

Перегородки 48

Перемычки 50

Стаканы для крепления крышных вентиляторов 51

Раздел I.2 Конструкции многоэтажных производственных зданий

Колонны 53

Ригели 69

Плиты перекрытий и покрытий 76

Элементы лестниц 81

Раздел I.3. Конструкции жилых и общественных зданий

Сваи 83

Блоки бетонные для стен подвала 84

Плиты железобетонные для ленточных фундаментов 85

Ригели перекрытий 89

Панели покрытий 95
Плиты плоские 98
Перемычки 100
Прогоны, опорные плиты 104
Элементы лестниц 105
Элементы балконов и лоджий 111
Плиты парапетные, карнизные и подоконные 115
Козырьки входов 118
Стакан и подстаканник для установки крышных вентиляторов . 51
Конструкции серии ИИ-04 120
Колонны 120
Ригели 129
Плиты 131
Панели наружных стен 134
Диафрагмы жесткости 140
Элементы лестницы 142
Конструкции для зданий с каркасом по серии 1.020-1/83 144
Фундаменты 144
Колонны 146
Ригели 161
Диафрагмы жесткости 163
Плиты перекрытий и покрытий 165
Наружные стеновые панели 170
Вентблоки 175

Вентблоки-диафрагмы жесткости 176

Элементы лестниц 178

Перегородки 179

Раздел I.4. Конструкции инженерных сооружений

Унифицированные двухъярусные эстакады 183

Стеновые панели емкостных сооружений 193

Панели перегородочные емкостных сооружений 195

Изделия круглых колодцев 196

Каналы 197

Трубы 201

Стойки для опор линий электропередачи 202

Плиты дорожные 203

Камни бортовые 204

Элементы оград 205

ЧАСТЬ II. ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Раздел II.1. Типовые проекты общественных зданий

Общественные здания в конструкциях серии I.020-I/83 209

Общественные здания в конструкциях серии I.090.I-I 209

Раздел II.2. Типовые проекты жилых зданий

Крупнопанельные жилые дома 211

Жилые дома панельно-блочное конструкции 213

Жилые дома из объемных блоков 214

Раздел II.3. Типовые проекты инженерных сооружений

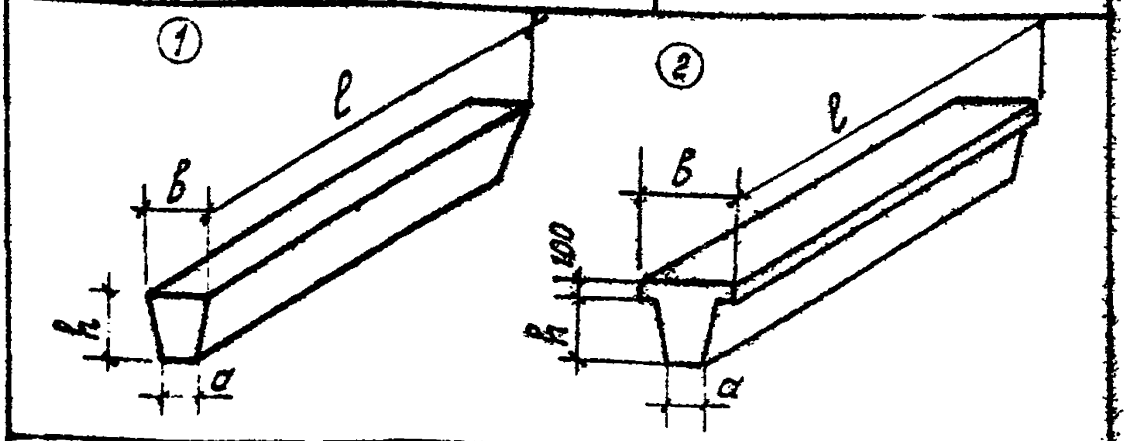
Сооружения системы водоснабжения 216

ЧАСТЬ I

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Р А З Д Е Л I.I

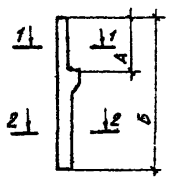
КОНСТРУКЦИИ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ



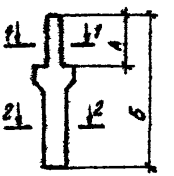
Марка изделия	Размеры, мм l	h	a	b	Марка бетона	Расход материалов на 1 изделие: бетон, м³	сталь, кг.	Масса, т	Эскиз	Завод-изготовитель
ФБ6-1	5950	450	200	260	200	0,62	47,8	1,6	1	1
ФБ6-2	5050					0,52	32,8	1,3		1;5
ФБ6-3	4750					0,49	31,2	1,2		
ФБ6-4	4450					0,46	26,3	1,2		1
ФБ6-5	4300					0,45	25,6	1,1		
ФБ6-6	5950				300	0,62	53,6	1,6		
ФБ6-7	5050				200	0,52	42,2	1,3		1;5
ФБ6-8	4750					0,49	40,2	1,2		
ФБ6-9	4450					0,46	34,5	1,2		1
ФБ6-10	4300					0,45	33,4	1,1		
ФБ6-11	5950			400	300	0,71	85,3	1,8	2	
ФБ6-12	5050				200	0,60	50,8	1,5		1;5;6
ФБ6-13	4750					0,57	44,0	1,4		
ФБ6-14	4450				300	0,53	33,5	1,3		1;5;6
ФБ6-15	4300					0,51	32,8	1,3		
ФБ6-16	5950				200	0,71	69,0	1,8		
ФБ6-17	5050				300	0,60	36,6	1,5		1;5;6
ФБ6-18	5950					0,71	99,0	1,8		1;
ФБ6-19	5050					0,60	56,2	1,5		1;5;6
ФБ6-20	4750					0,57	48,4	1,4		1;5

Марка изделия	Размеры, мм				Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
	l	h	a	b		бетон, м³	сталь, кг			
ФБ6-21	4450	450	200	400	300	0,53	46,3	1,3	2	1
ФБ6-22	4300					0,51	44,8	1,3		
ФБ6-23	5950				200	0,71	41,0	1,8		1; 5
ФБ6-24	5050					0,60	33,0	1,5		
ФБ6-25	4750					0,57	28,6	1,4		
ФБ6-26	4450					0,53	27,3	1,3		
ФБ6-27	4300					0,51	25,6	1,3		
ФБ6-28	5950		250	520	300	0,89	110,6	2,2		1;5;6
ФБ6-29	5050					0,75	57,3	1,9		
ФБ6-30	4750					0,71	49,5	1,8		
ФБ6-31	4450				200	0,66	47,3	1,7		1
ФБ6-32	4300					0,64	45,9	1,6		
ФБ6-33	5950					0,89	81,6	2,2		1;5;6
ФБ6-34	5050					0,75	51,7	1,9		
ФБ6-35	5950				300	0,89	128,6	2,2		
ФБ6-36	5050					0,75	77,7	1,9		
ФБ6-37	4750					0,71	66,1	1,8		
ФБ6-38	4450					0,66	58,1	1,7		
ФБ6-39	4300					0,64	56,3	1,6		1
ФБ6-40	5950	300	150	200	200	0,32	17,2	0,8	1	1;5
ФБ6-41	5050					0,27	21,6	0,7		1; 6
ФБ6-42	4750					0,26	21,0	0,7		
ФБ6-43	4450					0,24	20,0	0,6		1
ФБ6-44	4300					0,23	19,8	0,6		1; 6
ФБ6-45	5950			300		0,41	17,4	1,0		1
ФБ6-46	5050					0,35	22,0	0,9		1,5
ФБ6-47	4750					0,33	21,3	0,8		
ФБ6-48	4450					0,31	20,3	0,8		1
ФБ6-49	4300					0,30	20,1	0,8		

Колонны крайних рядов



Колонны средних рядов



Марка изделия	Шаг колонн, м	Грузоподъемность (режим работы крана), т	Размеры, мм h_1	h_2	A	Б	Марка бетона	Расход материалов: бетон, м³	сталь, кг	Масса, т
Колонны крайних рядов										
1К84-1...1К84-6	6	5(с,т)	380	600	2900	9300	200	2,1	106...166	5,2
2К84-1...2К84-7		10(А,с); 16(А,т)			3500			2,0	117...198	5,1
1К96-1...1К96-7		5(с,т)			2900	10500	300	2,4	114...212	6,0
2К96-1...2К96-7		10(А,с); 16(А,с)			3500			2,3	128...227	5,8
3К96-1...3К96-10		16(т); 20(А,с,т)			4100			2,3	164...287	5,8
1К108-1...1К108-6		5(с,т)		700	2900	11650		3,8	163...251	7,6
2К108-1...2К108-10		10(А,с); 16(А,т)			3500			3,0	173...257	7,4
3К108-1...3К108-12		16(т); 20(А,с)			4100			2,9	181...318	7,2
3К84-1...3К84-7	12	5(с,т)	600		3300	9450	200	2,1	140...258	6,8
4К84-1...4К84-8		10(А,с); 16(А,т)			3900			3,4	190...287	6,8
4К96-1...4К96-8		5(с,т)			3300	10650	300	3,1	155...282	7,7
5К96-1...5К96-9		10(А,с); 16(А,с)			3900			3,0	169...366	7,6
6К96-1...6К96-8		16(т); 20(А,с,т)			4500			3,0	230...384	7,5
4К108-1...4К108-13	6	20(т); 32(А,с)			4100			3,4	205...256	8,4
5К108-1...5К108-6	12	5(с,т)		800	3300	11850		3,7	196...372	9,2
6К108-1...6К108-12		10(А,с); 16(А,с)			3900			3,6	206...387	9,1
7К108-1...7К108-20		16(т); 20(А,с,т) 32(А,с)			4500			3,6	231...386	9,0
1К120-1...1К120-16	6	10(А,с); 16(А,с)	380	700	3500	13050	200,300	3,3	192...364	8,2
2К120-1...2К120-14		16(т); 20(А,с)			4100		300	3,2	202...374	8,0
3К120-1...3К120-12		20(т); 32(А,с)	600					3,7	257...394	9,3

Марка изделия	Шаг колонн м	Грузоподъемность (режим работы крана)	Размеры, мм h_1	h_2	A	Б	Марка бетона	Расход материала бетон $м^3$	сталь, кг	Масса т
4К120-1...4К120-15	12	10(л,с,т); 16(л,с)	600	800	3900	13050	300	4.0	200...446	10.1
5К120-1...5К120-43		16(т); 20(л,с,т); 32(л,с)			4500		300, 400	4.0	218...469	10.0
Колонны средних рядов										
5К84-1...5К84-4	6	5(с,т)	600	600	2900	9300	200	2,8	135...165	7,0
6К84-1...6К84-4		10(л,с,т); 16(л,с)			3500			2,8	176...220	7,0
7К96-1...7К96-4		5(с,т)			2900	10500	300	3,1	146...179	7,8
8К98-1...8К96-5		10(л,с,т); 16(л,с)			3500			3,1	166...237	7,8
9К96-1...9К96-4		16(т); 20(л,с,т)			4100			3,1	209...237	7,8
7К84-1...7К84-9	12	5(с,т)		700	3300	9450		3,0	163...241	7,6
8К84-1...8К84-16		10(л,с,т); 16(л,с)			3900			3,0	209...316	7,6
10К96-1...10К96-8		5(с,т)			3300	10650	400	3,4	178...240	8,5
11К96-1...11К96-14		10(л,с,т); 16(л,с)			3900			3,4	209...339	8,4
12К96-1...12К96-16		16(т); 20(л,с,т)			4500			3,4	266...417	8,3
8К108-1...8К108-3	6	5(с,т)			2900	11850	300	3,7	195...257	9,3
9К108-1...9К108-4		10(л,с,т); 16(л,с)			3500			3,7	213...269	9,3
10К108-1...10К108-10		16(т); 20(л,с,т); 32(л,с)			4100			3,7	243...304	9,2
9К84-1...9К84-4	12	5(с,т)			2700 (2600)	8850 (8750)		2,9	160...196	7,3
10К84-1...10К84-8		10(л,с,т); 16(л,с)			3300 (3200)			2,9	201...306	7,2
13К96-1...13К96-3		5(с,т)			2700 (2600)	10050 (9950)	400	3,3	176...215	8,1
14К96-1...14К96-7		10(л,с,т); 16(л,с)			3300 (3200)			3,2	216...204	8,0
15К96-1...15К96-6		16(т); 20(л,с,т)			3900 (3300)			3,2	286...366	8,0
11К108-1...11К108-10		5(с,т)		800	3300	11850		4,0	235...287	10,0
12К108-1...12К108-16		10(л,с,т); 16(л,с)			3900			4,0	237...402	9,9
13К108-1...13К108-32		16(т); 20(л,с,т); 32(л,с)			4500			3,9	396...537	9,8
14К108-1...14К108-3		5(с,т)			2700 (2600)	11250 (11150)		3,9	214...277	9,7
15К108-1...15К108-7		10(л,с,т); 16(л,с)			3300 (3200)			3,8	236...351	9,6
16К108-1...16К108-15		16(т); 20(л,с,т); 32(л,с)			3900 (3800)			3,8	256...462	9,5
6К120-1...6К120-19		10(л,с,т); 16(л,с)			3300 (3200)	12450 (12350)	400, 500	4,4	225...348	10,5
7К120-1...7К120-18		16(т); 20(л,с)			3900			4,4	258...383	10,9
8К120-1...8К120-7		20(т); 32(л,с)		900	(3800)	12600 (12500)		4,5	329...427	11,3
9К120-1...9К120-41		10(л,с,т); 16(л,с)		800	3900	13050		4,4	233...447	10,9

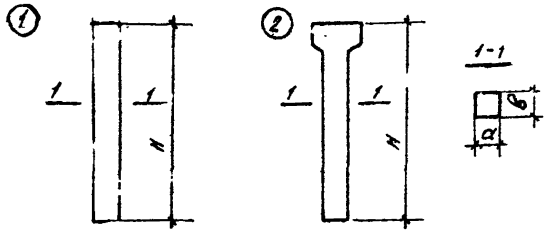
Марка изделия	Шаг колонны, м	Грузоподъемность (режим работы), т	Размеры				Марка бетона	Расход материалов		Масса, т
			h_1	h_2	А	Б		бетон, м³	сталь, кг	
10К120-1... 10К120-34	12	10(7); 20(4,5)	600	800	4500	13050	400,500	4,3	253... 491	10,7
11К120-1... 11К120-32		20(7); 20(4,5)		900		13200		4,4	313... 556	11,6

Колонны предназначены для применения в одноэтажных производственных зданиях, оборудованных мостовыми опорными кранами грузоподъемностью до 32 тонн, для обычных условий строительства.

Серия 1.424.1-5, вып. 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6 разработана взамен серии КЭ-01-49, вып. 1, 4, 5, 6 доп. к вып. 1, 5 и серии КЭ-01-52, вып. 1, 2, 3, 4, 6, 8, 10, 11, 12.

Завод-изготовитель - 1.

Колонны для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м.	Серия 1.423-3 Выпуск 0-1; 1;2;



Марка изделия	Отм. выраж. колонн, м	Размеры, мм: H	а	в	Марка бетона	Расход материалов: бетон, м³	сталь, кг	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
Колонны крайних рядов, шаг 6 м										
К30-1	3,0	3800	300	300	200	0.34	40	0,9	1	1; 5; 6
К30-2							46			
К30-3							52			
К30-4							74			
К30-5							89			
К36-1	3,6	4400				0.40	44	1.0		
К36-2							51			
К36-3							58			
К36-4							67			
К36-5							83			
К36-6					300		83			
К42-1	4,2	5000			200	0.45	48	1,1		
К42-2							56			
К4-3							65			
К42-4							75			
К42-5							93			
К42-6							112	1,2		
К48-1	4,8	5600				0,50	61	1,3		
К48-2							71			

Марка изделия	Отм. верхн. кол. м	Размеры, мм H	a	B	Марка бетона	Расход материалов: бетон, м³	сталь, кг	Масса, т	Эскиз	Завод изгот. вип. №
К48-3	4,8	5600	300	300	200	0,50	82	1,3	1	1; 5; 6
К48-4					300		82			
К48-5					200		102			
К48-6					300		102			
К48-7							103			
К48-8					200		124	1,4		
К48-9					300		154			
К48-10			400		200	0,67	54	1,7		
К48-12							63			
К48-13					300		63			
К48-14					200		72			
К48-15							72			
К48-16					300		84			
К48-17							104			
К48-18							104			
К48-19					200		123			
К48-21					300		155	1,8		
К54-1	6,4	6200	300		200	0,56	67	1,4		
К54-2							77			
К54-3							90			
К54-4							112			
К54-5					300		112			
К54-6							112			
К54-7					200		135	1,5		
К54-8					300		135			
К54-9							170			
К50-1	5,0	5600	400		200	0,82	63	2,0		
К50-2					300		63			
К50-3					200		74			
К50-4					300		74			
К50-5					200		85			

Марка изделия	Отм. верха колонн, м	Размеры, мм			Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
		Н	а	в		бетон, м³	сталь, кг			
К60-6	6,0	6800	400	300	300	0,82	85	2.0	1	1;5;6
К60-7					200		99			
К60-8					300		99			
К60-9					200		123			
К60-10					300		123			
К60-11							125			
К60-12					200		148			
К60-13					300		148			
К60-14							163			
К60-15							19.	2.2		
К60-42		6900		400		1.10	192	2.8		
К72-1	7,2	8100				1.30	91	3,3		
К72-2							10			
К72-3							121			
К72-4							148			
К72-5							148			
К72-6							174			
К72-7							202			
К72-8							218			
К72-9							261			
К72-10							280	3,4		
К84-1	8,4	5300				1,49	.02	3,7		
К84-2							1.7			
К84-3							136			
К84-4							168			
К84-5							169			
К84-6							199			
К84-7							231			
К84-8							249			
К84-9							317	3,9		
К84-10							377	4.0		

Марка изделия	Отм. верха колонн, м	Размеры, мм H	a	B	Марка бетона	Расход материалов: бетон, м³	сталь кг	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
К84-11	8,4	5300	400	400	300	1,43	435	4,1	1	1;5;6;
К84-13							471			
К84-14			500			1,86	472	4,7		
К84-15							234			
К84-18							490	4,9		
К96-1	3,6	10500	400			1,68	114	4,2		
К96-2							130			
К96-3							152			
К96-4							182			
К96-5							186			
К96-6							219			
К96-8			500			2,10	133	5,3		
К96-9							155			
К96-10							169			
К96-11							189			
К96-12							222			
К96-13							279			
К96-14							325			
К96-15							350			
К96-16							398			
К96-17							491	5,5		
К96-54							631	5,7		
Колонны средних рядов, шаг 6 м										
К30-5	3,0	3600	300	300	200	0,37	42	0,93	2	1;5;6
К30-7							54			
К30-9					300		83			
К30-10							97	1,0		
К35-7	3,6	4400			200	0,42	52	1,1		
К35-8							59			
К35-9							109			
К42-7	4,2	5000				0,48	56	1,2		

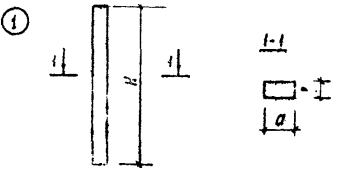
Марка изделия	Отм. верха колонн, м	Размеры, мм H	a	b	Марка бетона	Расход материалов: бетон, м³	сталь, кг.	Масса, т	Эскиз	Завод-изготовитель
К42-8	4,2	3000	300	300	200	0,48	64	1,2	2	1; 5; 6
К42-9							73			
К42-10							101			
К42-11							120			
К48-24	4,8	3600				0,52	60	1,3		
К48-25							70			
К48-26							79			
К48-27							90			
К48-28							110			
К48-29							111			
К48-30			400			0,70	67	1,8		
К48-31							75			
К48-32							86			
К48-33							97			
К48-34							107			
К48-35							118			
К48-36							136			
К48-38							255	1,9		
К54-10	5,4	6200	300		200	0,58	64	1,5		
К54-11							75			
К54-12							83			
К54-13							98			
К54-14							120			
К54-15							143			
К60-16	6,0	6800	400	400	300	0,82	76	2,1		
К60-17							98			
К60-18							112			
К60-19							151			
К60-21		6800				1,10	98	2,8		
К60-22							110			
К60-23							123			

Марка изделия	Отм. верха колонн	Размеры, мм H	a	b	Марка бетона	Расход материалов: бетона, м³	стали, кг	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
К60-24	6.0	6900	400	400	300	1.10	147	2.8	2	1;5;6
К60-25							149			
К60-26							171			
К60-27							195			
К60-28							209			
К60-29							253			
К60-30							257	2.9		
К72-13	7,2	8100				1,33	109	3,3		
К72-14							121			
К72-15							138			
К72-16							165			
К72-17							165			
К72-18							191			
К72-19							219			
К72-20							235			
К72-21							298	3,5		
К72-22							420	3,6		
К84-19	8,4	9300	500			1,88	135	4,7		
К84-20							155			
К84-21							187			
К84-22							187			
К84-23							217			
К84-24							249			
К84-25							267			
К84-26							313			
К84-27							331			
К84-28							377			
К84-29							391			
К84-30							435	5,0		
К8-31							505	5,1		
К96-18	9,6	10800		500		2.65	174	6.6		

Марка изделия	Отм. верха консоли, м	Размеры, мм H	a	B	Марка бетона	Расход материалов: бетон, м³	сталь, кг	Масса, т	Эскиз	Заводы-изготовители
К96-19	9,6	10500	500	500	300	2,65	208	6,6	2	1,5,8
К96-20							208			
К96-21							241			
К96-22							278			
К96-23							298			
К96-24					400		298			
К96-25					300		346			
К96-26							369			
К96-27					400		369			
К96-28					300		430			
К96-29					400		430			
К96-30					300		497			
К96-31							535			
К96-32					400		535			
К96-33					300		618	7,0		

Колонны разработаны для одноэтажных зданий пролетами 6, 9, 12, 18, 24, 30, 36 м с подвесным подъемно-транспортным оборудованием грузоподъемностью до 5 тс включительно или подвесными потолками.

Колонны для одноэтажных пром. зданий без мостовых кранов высотой 10,8; 12,0; 13,2 и 14,4 м	Серия 1.423-5 Выпуск 0; 1; 2; 3	22



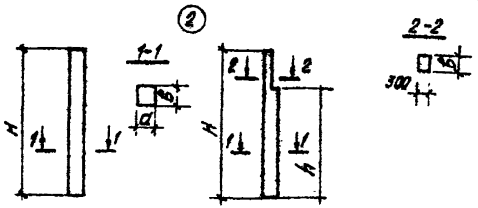
Марка изделия	Высота здан. м	Размеры, мм			Марка бетона	Расход материалов		Масса т	Эскиз	Завод изготовитель
		H	a	b		Петли	Сталь кг			
Колонны крайних рядов										
К 108-1	10,8	11700	500	400	200	2,34	[illegible]	5,9	1	1; 5
К 108-2					300		115,6			
К 108-3					200		140,8			
К 108-4					300		140,8			
К 108-5					200		166,0			
К 108-6					300		166,0			
К 108-7					200		198,6			
К 108-8					300		198,6			
К 108-9					200		239,1			
К 108-10					300		239,1			
К 108-11					200		299,1			
К 108-12					300		299,1			
К 108-13					200		377,6			
К 108-14					300		377,6			
К 108-15		11850	700		200	3,32	269,5	9,3		
К 108-16					300		269,5			
К 108-17					200		330,1			
К 108-18					300		330,1			
К 108-19					200		411,6			
К 108-20					300		411,6			

Марка изделия	Высота здания, м	Размеры, мм H	a	B	Марка бетона	Расход материалов: бетон, м³	сталь, кг	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
К 120 - 1					200		125,8			
К 120 - 2					300		125,8			
К 120 - 3					200		154,2			
К 120 - 4					300		154,2			
К 120 - 5					200		182,6			
К 120 - 6					300		182,6			
К 120 - 7					200		219,0			
К 120 - 8		12900	500		300	2,58	219,0	6,5		
К 120 - 9					200		264,0			
К 120 - 10					300		264,0			
К 120 - 11					200		331,0			
К 120 - 12	12,2				300		331,0			
К 120 - 13					200		419,3			
К 120 - 14				400	300		419,3		1	1;5
К 120 - 15					200		538,1			
К 120 - 16					300		538,1			
К 120 - 17							685,7			
К 120 - 18							836,9			
К 120 - 19					200		361,3			
К 120 - 20					300		361,3			
К 120 - 21		13050	700		200	3,66	450,7	9,2		
К 120 - 22					300		450,7			
К 120 - 23					200		572,3			
К 120 - 24					300		572,3			
К 132 - 1							289,2			
К 132 - 2		14100	600		200	3,39	457,6	8,5		
К 132 - 3							588,0			
К 132 - 4	13,2				300		588,0			
К 132 - 5							394,7			
К 132 - 6		14250	800		200	4,56	492,8	11,4		
К 132 - 7							22,4			

Марка изделия	Высота здания, м	Размеры, мм н	а	в	Марка бетона	Расход материалов: бетон, м³	сталь, кг	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
К 144-1	14,4	15300	600	400	200	3,67	493,9	9,2	1	1; 5;
К 144-2							633,7			
К 144-3							807,3			
К 144-4							968,7			
К 144-5					300		988,7			
К 144-6		15450	800		200	4,95	430,1	12,4		
К 144-7							533,0			
К 144-8							673,2			
КОЛОННЫ СРЕДНИХ РЯДОВ										
К 108-21	10,8	11850	700	400	200	3,32	197,3	8,3	1	1; 5;
К 108-22		11250 (11150)			300	3,15 (3,12)	187,4	7,9 (7,8)		
К 108-23		11850			200	3,32	244,3	8,3		
К 108-24					300		231,6			
К 108-25					200		272,2			
К 108-26					300		272,2			
К 108-27					200		265,2			
К 108-28					300		265,2			
К 108-29					200		322,8			
К 108-30		11250 (11150)			300	3,15 (3,12)	322,8	7,9 (7,8)		
К 108-31					200		400,2			
К 108-32					300		400,2			
К 108-33					200		504,8			
К 108-34					300		504,8			
К 108-35					200		635,6			
К 108-36					300		635,6			
К 108-37					200		767,6			
К 108-38					300		767,6			
К 108-39		11850			200	3,32	287,1	8,3		
К 108-40							277,2			
К 108-41							337,6			
К 108-42							419,3			

Марка изделия	Высота здания, м	размеры, мм			Марка бетона	расход материалов		Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
		H	a	b		бетон, м³	сталь, кг			
К108-43	10,8	11850	700	400	200	3,32	530,1	8,3	1	1; 5
К120-25	12,0	12450 (12350)			300	3,49 (3,46)	205,2	8,8 (8,7)		
К120-26							254,2			
К120-27					200		299,2			
К120-28					300		299,2			
К120-29					200		289,1			
К120-30					300		289,1			
К120-31					200		352,7			
К120-32					300		352,7			
К120-33					200		437,9			
К120-34					300		437,9			
К120-35					200		552,5			
К120-36					300		552,5			
К120-37					200		696,3			
К120-38					300		696,3			
К120-39					200		840,9			
К120-40					300		840,9			
К132-8	13,2	13650 (13550)	800		200	4,37 (4,34)	762,2	11,0 (10,9)		
К132-9							922,2			
К132-10					300		922,2			
К144-9	14,4	14850 (14750)			200	4,75 (4,72)	1010,2	11,9 (11,8)		
К144-10					300		1010,2			

В скобках приведены данные для укороченных на 100 мм колонн, предназначенных для применения при железобетонных подстропильных конструкциях с высотой на опоре 700 мм



Марка изделия	Высота здания, м	Размеры, мм H	h	a	B	Марка бетона	Расход материалов в деталь: бетон, м³	сталь, кг.	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
1КФ49-1	3,6; 4,2	4900	–	300	300	200	0,44	31,7	1,1	1	1; 5
1КФ49-2	4,8							32,6			
1КФ53-1	4,2; 4,8	5300					0,5	22,6	1,2		
1КФ55-2								30,5			
1КФ55-3								23,4			
1КФ55-4								31,1			
1КФ57-1	4,8	5700					0,51	23,3	1,3		
1КФ57-2								31,5			
1КФ57-3								24,1			
1КФ57-4								32,1			
1КФ61-1	4,8; 5,4; 6,0	6100					0,55	44,2	1,4		
1КФ61-2								44,9			
1КФ64-1	5,4	6400					0,58	44,4	1,4		
1КФ64-2								35,8			
1КФ64-3								45,3			
1КФ83-1	8,4	8300					0,84	36,9	2,1		
1КФ83-2								38,4			
1КФ105-1	9,6	10500					0,95	71,6	2,4		
1КФ105-2								90,4			
1КФ105-3								73,5			
1КФ105-4								92,4			
2КФ69-1	6,0	6900		400			0,82	28,3	2,1		

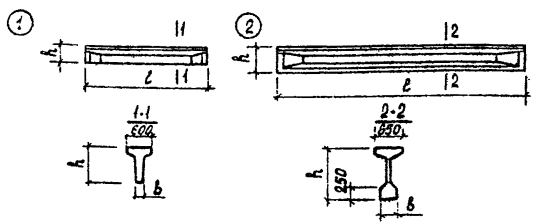
Марка изделия	Высота здания, м	Размеры, мм H	h	a	B	Марка бетона	Расход материалов: бетон, м³	сталь, кг	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
2КФ69-2	6,0	6900	–	400	300	200	0,82	38,9	2,1	1	1; 5
2КФ81-1	7,2	8100					0,97	45,2	2,4		
2КФ81-2								56,7			
2КФ117-1	10,8	11700					1,4	47,0	3,5		
2КФ117-2								64,4			
3КФ93-1	8,4	9300			400		1,5	66,6	3,7		
3КФ93-2								100,3			
3КФ129-1	12,0	12900					2,1	91,0	5,2		
4КФ105-1	9,6	10500		500				61,5	5,3		
4КФ105-2								114,3			
6КФ73-1	4,8; 6,0; 6,6	7300	4800	400	300		0,8	42,1	2,0	2	
6КФ73-2								47,3			
6КФ73-3								43,0			
6КФ73-4								59,6			
6КФ79-1	4,8; 6,0; 6,6; 7,2	7900					0,86	51,5	2,1		
6КФ79-2								63,8			
6КФ79-3								52,8			
6КФ79-4								65,5			
6КФ85-1	6,0; 7,2; 7,8;	8500	6000				0,95	61,4	2,4		
6КФ85-2								75,9			
6КФ85-3								62,6			
6КФ85-4								78,7			
6КФ91-1	6,0; 6,6; 7,8; 8,4	9100					1,0	72,8	2,5		
6КФ91-2								93,4			
6КФ91-3								73,8			
6КФ91-4								95,7			
7КФ97-1	6,6; 7,2; 8,4	9700	6600		400		1,4	80,1	3,6		
7КФ97-2								116,7			
7КФ97-3								76,7			
7КФ97-4								121,2			
7КФ103-1	7,2; 8,4; 9,6	10300	7200				1,5	103,6	3,8		

Марка изделия	Высота здания, м	Размеры, мм H	h	a	b	Марка бетона	Расход материалов: бетон, м³	сталь, кг.	Масса, т	Заказ	Завод изготовитель
7КФ103-2	9,6	10300	7200	400	500	400	200	1,5	128,0	3,8	2	1,5
7КФ103-3	7,2								105,9			
7КФ103-4	7,8								149,8			
8КФ109-1	7,8	10800	7800					1,9	98,0	4,8		
8КФ109-2	8,4								124,6			
8КФ109-3	9,6								101,7			
8КФ109-4									128,3			
8КФ115-1	8,4	11500	8400					2,1	96,3	5,1		
8КФ115-2									121,0			
8КФ115-3									98,9			
8КФ115-4									147,8			
8КФ121-1	9,6	12100	9600					2,2	111,9	5,6		
8КФ121-2	10,8								140,5			
8КФ121-3									115,0			
8КФ121-4									176,6			
8КФ127-1	9,6	12700						2,3	125,2	5,7		
8КФ127-2									179,4			
8КФ127-3									129,6			
8КФ127-4									198,9			
8КФ133-1	10,8	13300	10800					2,5	147,5	6,2		
8КФ133-2	12,0								186,0			
8КФ133-3									149,5			
8КФ133-4									253,0			
8КФ139-1	10,8	13900						2,5	163,1	6,5		
8КФ139-2									199,4			
8КФ139-3									165,2			
8КФ139-4									203,8			
9КФ145-1	12,0; 13,2	14500	12000	600				3,2	137,3	8,0		
9КФ145-2									211,5			
9КФ145-3									141,4			
9КФ145-4									276,6			

Марка изделия	Высота здания, м	Размеры, мм H	h	a	b	Марка бетона	Расход материалов: бетон, м³	сталь, кг	Масса, т	Зак-ки	Завод изготовитель
9КФ151-1	12,0	15100	12000	600	400	200	3,3	154,3	8,1	2	1,5
9КФ151-2								226,6			
9КФ151-3								188,5			
9КФ151-4						300		304,0			
9КФ157-1	13,2; 14,4	15700	13200			200	3,5	186,4	8,8		
9КФ157-2								289,9			
9КФ157-3								190,9			
9КФ157-4								313,5			
9КФ163-1	13,2	16300				300		233,8	8,9		
9КФ163-2								414,3			
9КФ163-3						200		201,4			
9КФ163-4						300		424,4			
9КФ169-1	14,4	16900	14400			200	3,8	214,5	9,4		
9КФ169-2								313,2			
9КФ169-3								219,6			
9КФ169-4								319,1			
9КФ175-1		17500				300		260,7	9,6		
9КФ175-2								341,1			
9КФ175-3						200		285,4			
9КФ175-4						300		349,2			

Балки подкрановые железобетонные пролетами 6 и 12 м для мостовые опорные краны грузоподъемностью до 32 т.

Серия 1.426.1-4
Выпуск 1.

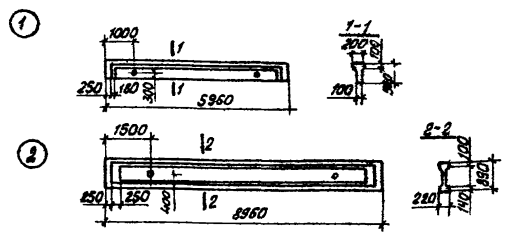


Марка изделия	Размеры, мм			Грузоподъемность крана, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
	l	b	h							
БК6-1АIV-С	5950	200	800	5	400	1,4	163	3,5	1	1
БК6-1АIV-К							162			
БК6-1АIV-Т							161			
БК6-2АIV-С				10; 12,5			175			
БК6-2АIV-К							174			
БК6-2АIV-Т							173			
БК6-3АIV-С				15/3	500		219			
БК6-3АIV-К							218			
БК6-3АIV-Т							218			
БК6-4АIV-С				20/5			261			
БК6-4АIV-К							260			
БК6-4АIV-Т							260			
БК6-5АIV-С				30/5 32/5			337			
БК6-5АIV-К							335			
БК6-5АIV-Т							335			
БК12-2АIV-С	11950	340	1200	10; 12,5	400	4,1	628	10,3	2	
БК12-2АIV-К							610			
БК12-2АIV-Т							610			
БК12-3АIV-С				15/3	500		734			

Марка изделия	Размеры, мм			Грузоподъемность крана, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	Масса т	Эскиз	Завод-изготовитель
	l	b	h							
БК12-3АIV-К	11950	340	1200	15/3	500	4,1	716	10,3	2	1
БК12-3АIV-Т							716			
БК12-4АIV-С				20/5			802			
БК12-4АIV-К							784			
БК12-4АIV-Т							784			
БК12-5АIV-С				30/5; 32/5			1022			
БК12-5АIV-К							1004			
БК12-5АIV-Т							1004			

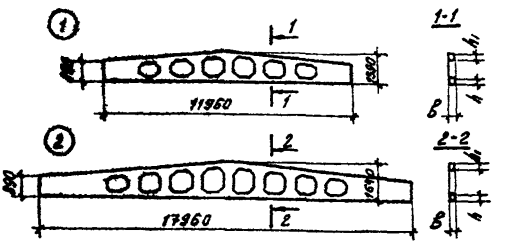
Подкрановые балки предназначены для применения в отапливаемых и неотапливаемых зданиях с железобетонным каркасом пролетами 18, 24 и 30 м, оборудованных мостовыми кранами общего назначения легкого и среднего режимов работы грузоподъемностью до 32 т, а также в эстакадах, расположенных на открытом воздухе.

Балки длиной 12 м намечено выпускать с IV кв. 1987 г.



Марка изделия	Расчетн. усилия M1, тсм	M2, тсм	Q, тс	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг. натур.	в т.ч. закл. дет.	Масса, кг.	Эскиз	Завод изготовитель
1БСТ6-1АIIIТ	11,1	8,6	10,7	200	0,45	54,0	10,0	1200	1	5
1БСТ6-2АIIIТ	13,7	12,3				62,0				
1БСТ6-3АIIIТ	16,2	16,2	11,6	250		76,0				
1БСТ6-4АIIIТ	18,3	18,3	15,1			87,0				
1БСТ6-5АIIIТ	20,3	20,3	17,1	350		87,0				
1БСТ6-6АIIIТ	23,7	23,7				110,0				
1БСД9-1АIIIТ	24,1	20,6	14,9	200	1,1	112,0	13,0	2800	2	
1БСД9-2АIIIТ	27,8	23,5	16,3	250		120,0				
1БСД9-3АIIIТ	32,3	27,0				135,0				
1БСД9-4АIIIТ	36,8	30,8				151,0				
1БСД9-5АIIIТ	43,4	38,7	25,1	400		151,0				

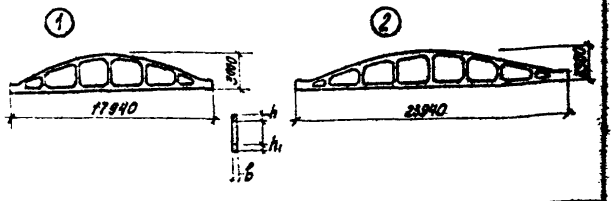
Балки предназначаются для покрытий одноэтажных производственных зданий с плоской кровлей с подвесным подъемно-транспортным оборудованием и без него, для обычных условий строительства. Балки могут устанавливаться в зданиях с перепадами и без перепадов профиля покрытия, а так же применяться в районах с расчетной сейсмичностью до 9 баллов включительно и в условиях агрессивной среды. Значения моментов даны для обычной среды.



Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг. натур.	Расход стали, кг. привед. к кл. А-I	Масса кг.	Эскиз	Завод изготовитель
	b	h_1	h							
2БДР12-5АIIIт	200	350	240	400	2.8	261,4		3000	1	3
2БДР12-6АIIIт						309,8				
2БДР12-7АIIIт				450		367,4				
2БДР12-8АIIIт				500		410,9				
3БДР18-5АIIIт	280	420	300	400	4.89	719,7		12100	2	
3БДР18-6АIIIт				500		736,7				
3БДР18-7АIIIт						844,7				
3БДР18-8АIIIт				600		946,3				

Балки предназначены для применения в покрытиях одноэтажных отапливаемых и неотапливаемых производственных зданий без подвесного или с подвесным подъемно-транспортным оборудованием грузоподъемностью до 5тс (49 кн).

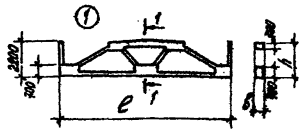
Предварительно напряженные безраскосные фермы	Серия 1.463-3 Выпуск I, II, III, IV, V



Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг.		Масса, кг.	Эскиз	Завод изготовитель
	h	h_1	b			натур.	привед. к кл. A I			
Выпуск II										
ФБ18II-5АIIIВ	250	280	240	400	3,1	548		7700	1	3
ФБ18II-6АIIIВ					3,1	580		7700		
ФБ18II-7АIIIВ			280		3,7	606		9200		
ФБ18II-8АIIIВ					3,7	736		9200		
ФБ18II-9АIIIВ				500	3,7	739		9200		
Выпуск IV										
ФБ24II-3АIIIВ	250	280	240	400	4,2	726		10500	2	3
ФБ24II-4АIIIВ					4,2	870		10500		
ФБ24II-5АIIIВ				500	4,2	908		10500		
ФБ24V-11АIIIВ	420	460	280	400	7,3	1346		18200		
ФБ24V-12АIIIВ					7,5	1440		18200		
ФБ24V-13АIIIВ				500	7,3	1631		18200		
ФБ24V-14АIIIВ					7,3	2055		18200		

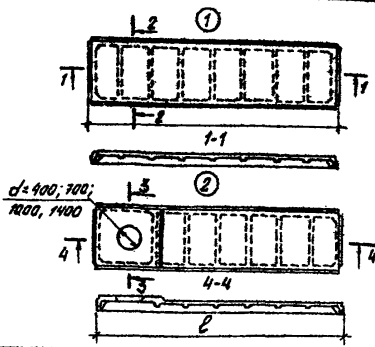
Серия содержит рабочие чертежи железобетонных предварительно напряженных безраскосных ферм пролетом 18 и 24 м для покрытий зданий со скатной кровлей возводимых в I-IV районах снеговой нагрузки.

Фермы предназначены для применения в зданиях без агрессивной среды.



Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг: натур.	Расход стали, кг: приведен. к кл. А-I	Масса, кг.	Экземпляров	Завод изготовитель
	e	в	h							
1ФПС12-1АIIIВ	11960	550	2225	450	4,5	799		11300	1	1
1ФПС12-1АIVВ						788				
1ФПС12-2АIIIВ						914				
1ФПС12-2АIVВ						881				
1ФПС12-3АIIIВ				600		975				
1ФПС12-3АIVВ						952				
1ФПС12-4АIIIВ						1128				
1ФПС12-4АIVВ						1113				
2ФПС12-1АIIIВ	11860			450	4,4	810		11000		
2ФПС12-1АIVВ						799				
2ФПС12-2АIIIВ						925				
2ФПС12-2АIVВ						893				
2ФПС12-3АIIIВ				600		986				
2ФПС12-3АIVВ						963				
2ФПС12-4АIIIВ						1137				
2ФПС12-4АIVВ						1122				

Фермы предназначены для применения в покрытиях отапливаемых зданий со скатной кровлей, с фонарем и без фонаря, с плитами покрытия шириной 1,5 и 3,0 м, с неагрессивной, слабо- и средне-агрессивной степенью воздействия газовой среды, без подвесных кранов и с подвесными кранами грузоподъемностью до 5 тс.

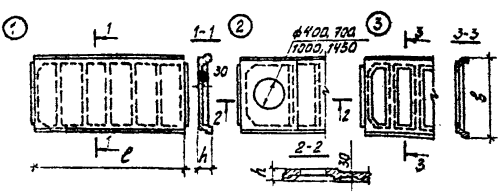


Марка изделия	Размеры, мм l	Размеры, мм B	Расчетная нагрузка кгс/м²	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг: натур.	Расход стали, кг: в т.ч. напряж.	Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
1ПГ12-1АIVТ	11960	2980	360	300	2,46	192,9	72	6200	1	3
1ПГ12-2АIVТ			440			225,7	96			
1ПГ12-3АIVТ			500			241,3	107			
1ПГ12-4АIVТ			550	350		268,8	119			
1ПГ12-5АIVТ			600	450		286,6	131			
1ПГ12-6АIVТ			650			299,0	143			
1ПВ12-1АIVТ-4			360	300	2,79	235,4	72	7000	2	
1ПВ12-2АIVТ-4			440			270,1	96			
1ПВ12-3АIVТ-4			500			285,7	107			
1ПВ12-4АIVТ-4			550	350		315,2	119			
1ПВ12-5АIVТ-4			600	450		333,0	131			
1ПВ12-6АIVТ-4			650			345,4	143			
1ПВ12-1АIVТ-7			360	300	2,77	235,4	72	6900		
1ПВ12-2АIVТ-7			440			270,1	96			
1ПВ12-3АIVТ-7			500			285,7	107			
1ПВ12-4АIVТ-7			550	350		315,2	119			

Марка изделия	Размеры, мм		Расчетн. нагруз. кгс/м²	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стал, кг		Масса, кг.	Эскиз	Завод изготовитель
	l	в				натур.	в т.ч. напрягаем			
1ПВ12-5АIV-7	11960	2980	600	450	2,77	333,0	131	6900	2	3
1ПВ12-6АIV-7			660			345,4	143			
1ПВ12-1АIVT-10			360	300	2,73	253,6	72	6800		
1ПВ12-2АIVT-10			440			288,3	96			
1ПВ12-3АIVT-10			500			303,9	107			
1ПВ12-4АIVT-10			550	350		333,4	119			
1ПВ12-5АIVT-10			600	450		351,2	131			
1ПВ12-6АIVT-10			660			363,6	143			
1ПВ12-1АIVT-14			360	300	2,95	282,4	72	7400		
1ПВ12-2АIVT-14			440			316,2	96			
1ПВ12-3АIVT-14			500			351,8	107			
1ПВ12-4АIVT-14			550	350		360,1	119			
1ПВ12-6АIVT-14			600	450		377,9	131			
1ПВ12-6АIVT-14			660			390,3	143			
1ПГ12-1АIIIВТ	11960	2980	330	300	2,5	188	72	6200	1	3
1ПГ12-2АIIIВТ			400			222	93			
1ПГ12-3АIIIВТ			490			256	116			
1ПГ12-4АIIIВТ			560	400		294	144			
1ПГ12-5АIIIВТ			650	450		320	164			
1ПГ12-6АIIIВТ			700			380	185			
2ПГ12-3АIIIВТ			710	400	3,0	330	185	7400		
2ПГ12-4АIIIВТ			780	400		353	208			
2ПГ12-5АIIIВТ			860	450		412	232			
2ПГ12-6АIIIВТ			950			447	267			
2ПГ12-7АIIIВТ			1050	500		512	303			

Расчетная нагрузка принята с учетом собственного веса плиты, выпуск плит типа 2ПГ с 1.1.1988г.

Плиты покрытия ребристые	Гост 22701.0-77 – Гост 22701.5-77	38



Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона	Расход стали, кг		Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
	l	b	h			натур.	привед. к кл. AI			
Гост 22701.1-77										
ПГ-1А III ВТ	5970	2980	300	250	1,07	73		2650	1	3;5
ПГ-2А III ВТ						83				
ПГ-3А III ВТ				300		92				
ПГ-4А III ВТ						107				
ПГ-5А III ВТ				350		130				
ПГ-6А III ВТ				400		160				
Гост 22701.2-77										
ПВ4-1А III ВТ	5970	2980	370	250	1,31	111		3300	2	3;5
ПВ4-2А III ВТ						120				
ПВ4-3А III ВТ				300		133				
ПВ4-4А III ВТ						146				
ПВ4-5А III ВТ				350		171				
ПВ4-6А III ВТ				400		200				
ПВ7-1А III ВТ				250	1,28	111		3200		
ПВ7-2А III ВТ						120				
ПВ7-3А III ВТ				300		133				
ПВ7-4А III ВТ						146				
ПВ7-5А III ВТ				350		171				
ПВ7-6А III ВТ				400		200				
ПВ10-1А III ВТ				250	1,45	140		3600		

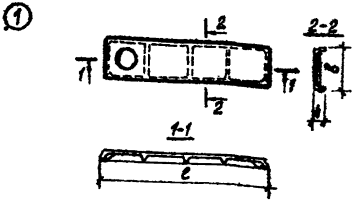
Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг.		Масса, кг.	Эскиз	Завод изготовитель
	l	b	h			натур.	привед. к кл. AI			
ПВ10-2AIIIВТ	5970	2980	370	250	1.45	148		3600	2	3,5
ПВ10-3AIIIВТ				300		161				
ПВ10-4AIIIВТ						172				
ПВ10-5AIIIВТ				350		196				
ПВ10-6AIIIВТ				400		223				
ПВ14-1AIIIВТ				250	1.37	147		3400		
ПВ14-2AIIIВТ						156				
ПВ14-3AIIIВТ				300		168				
ПВ14-4AIIIВТ						180				
ПВ14-5AIIIВТ				350		204				
ПВ14-6AIIIВТ				400		231				
ГОСТ 22701.3-77										
ПЛ-1AIIIВТ	5970	2980	300	250	0.70	76		1750	3	3,5
ПЛ-2AIIIВТ				300		86				
ПЛ-3AIIIВТ						92				
ПЛ-4AIIIВТ				350		108				

Для изготовления плит высшей категории качества следует применять термически упрочненную арматуру Ат VI, Ат V, допускается применять А-V, А-IV, Ат-IV.

В плитах 1 категории качества арматура AIIIв.

Плиты могут применяться для покрытий зданий со слабоагрессивной и среднеагрессивной степенью воздействия газовой среды, в этих случаях следует применять арматуру классов AIV или AIIIв.

Плиты покрытий	Серия 1.465-7 Выпуск 3	40

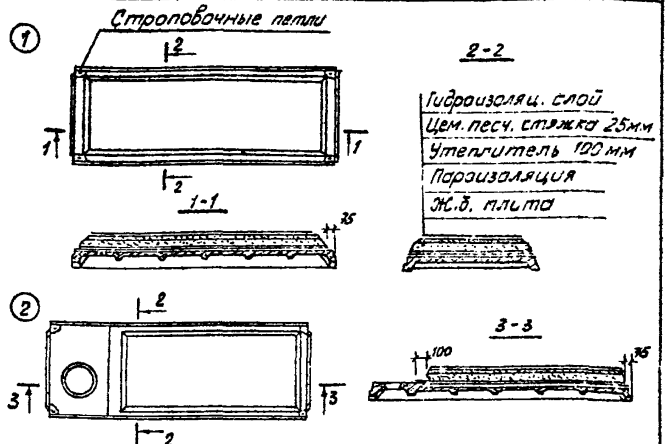


Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг.	Расчетн. (нормат.) нагрузка кгс/м²	Масса кг.	Де-кис	Завод изгото-витель
	l	в	h							
ПА III В / 1.5×6 -1	9970	1490	300	200	0.615	41.5	560 (460)	1500	1	5
ПА III В / 1.5×6 -2				250		53.5	700 (550)			
ПА III В / 1.5×6 -3				300		58.5	900 (710)			
ПА III В / 1.5×6 -4				350		78.9	1100 (870)			
ПА III В / 1.5×6 -5				400		85,1	1350 (1040)			

Расход материалов и величины нагрузок приведены для плит, применяемых в неагрессивной газовой среде.

Плиты применяются для покрытия производственных зданий.

Комплексные плиты покрытий одноэтажных промзданий	Серия 1.465.1-10/82 выпуск 0, 1, 2	41



Марка изделия	Расход материалов: утеплитель $м^3$	пароизол. рубероид $м^2$	стяжка цем. песч $р-р_3$ $м^3$	гидроизол. рубероид $м^2$	гидроизол. битум кг	бетон на несущ. плиту $м^3$	Масса несущ. ж/б плиты кг	Масса компл. ж/б плиты кг	Эскиз	Завод изготовитель
Плиты размером 3х6 м										
1ПГ-1А$\overline{\text{III}}$ВТ-100ГКН-500	1.58	18	0,37	16	16	1.07	2650	4210	1	3
1ПГ-2А$\overline{\text{III}}$ВТ-100ГКН-500										
1ПГ-3А$\overline{\text{III}}$ВТ-100ГКН-500										
1ПГ-4А$\overline{\text{III}}$ВТ-100ГКН-500										
1ПГ-5А$\overline{\text{III}}$ВТ-100ГКН-500										
1ПГ-6А$\overline{\text{III}}$ВТ-100ГКН-500										
Плиты размером 3х6м с отверстием d = 700 мм										
1ПВ7-1А$\overline{\text{III}}$ВТ-100ГКН-500	1.25	15	0,31	13	13	1.28	3200	4470	2	3
1ПВ7-2А$\overline{\text{III}}$ВТ-100ГКН-500										
1ПВ7-3А$\overline{\text{III}}$ВТ-100ГКН-500										
1ПВ7-4А$\overline{\text{III}}$ВТ-100ГКН-500										
1ПВ7-5А$\overline{\text{III}}$ВТ-100ГКН-500										
1ПВ7-6А$\overline{\text{III}}$ВТ-100ГКН-500										

Марка изделия	Расход материалов: утеплитель, $м^3$	гидроизол.: рубероид, $м^2$	сжатая: цем. песч. р-р $м^3$	гидроизол.: рубероид $м^2$	гидроизол.: битум, кг.	бетон на несущ. плиту $м^3$	Масса несущ. ж/б плиты, кг.	Масса компл. ж/б плиты, кг.	Эскиз	Завод изготовитель
Плиты размером 3×12м										
ЗПГ-1А$\overline{III}$ВТ-100ГКР-500	3,23	36	0,81	35,4	35,4	2,46	6200	9487	1	3
ЗПГ-2А$\overline{II}$ВТ-100ГКР-500										
ЗПГ-3А$\overline{III}$ВТ-100ГКР-500										
ЗПГ-4А$\overline{III}$ВТ-100ГКР-500										
ЗПГ-5А$\overline{III}$ВТ-100ГКР-500										
ЗПГ-6А$\overline{II}$ВТ-100ГКР-500										
Плиты размером 3×12м с отверстием d=700мм										
ЗПВ7-1А$\overline{IV}$Т-100ГКР-500	2,72	31,8	0,68	30,1	60,2	2,76	6900	9670	2	3
ЗПВ7-2А$\overline{IV}$Т-100ГКР-500										
ЗПВ7-3А$\overline{IV}$Т-100ГКР-500										
ЗПВ7-4А$\overline{IV}$Т-100ГКР-500										
ЗПВ7-5А$\overline{IV}$Т-100ГКР-500										
ЗПВ7-6А$\overline{IV}$Т-100ГКР-500										

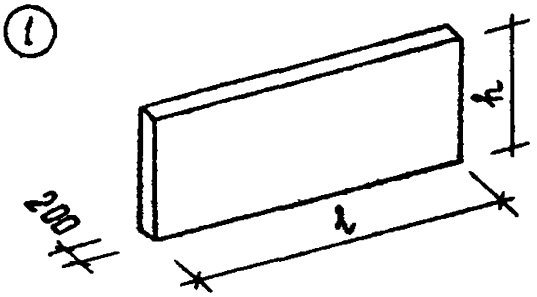
В качестве несущей основы комплексных плит используются типовые железобетонные плиты серии 1.465-3/80 и ГОСТ 22701.0-77 ÷ 22701.5-77.

В качестве утеплителя применяется керамзитовый гравий объемной массы 500 кг/м³.

В качестве пароизоляции (если она требуется по расчету) применяется рубероид.

Комплексные плиты предназначены для применения в покрытиях отапливаемых одноэтажных зданий с относительной влажностью воздуха не выше 75% при температуре 20°С.

Стены наружные из однослойных панелей для промзданий	Серия 1.030.1-1 Выпуск 1-1	43



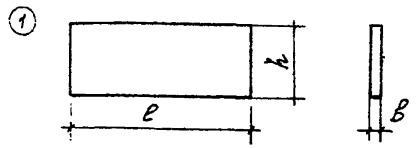
Марка изделия	Размеры, мм		Расход материалов					Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
			бетон, м³	цем. р-р, м³		сталь, кг				
	l	h		нар. слоя	внут. слоя	натур.	привед. к кл. AI			
ПС60.9.2,0-2.Л	5980	885	0,87	0,11	0,08	17,55	25,02	1,64	1	1;3
ПС60.9.2,0-4.Л						36,36	51,93	1,65		
ПС60.9.2,0-6.Л						49,29	70,42	1,67		
ПС60.12.2,0-2.Л		1185	1,17	0,14	0,11	21,93	31,13	2,20		
ПС60.12.2,0-4.Л						45,45	54,77	2,22		
ПС60.12.2,0-6.Л						61,62	86,46	2,23		
ПС60.15.2,0-2.Л		1485	1,46	0,18	0,13	25,08	35,66	2,76		
ПС60.15.2,0-3.Л						27,43	53,33	2,77		
ПС60.15.2,0-4.Л						53,30	76,02	2,78		
ПС60.15.2,0-6.Л						95,63	136,60	2,82		
ПС60.18.2,0-1.Л		1785	1,76	0,21	0,16	30,36	42,97	3,32		
ПС60.18.2,0-3.Л						44,76	63,52	3,33		
ПС60.18.2,0-4.Л						63,28	90,06	3,34		
ПС60.18.2,0-5.Л						85,92	122,40	3,36		
ПС60.18.2,0-6.Л						112,70	160,72	3,36		
ПС62,5.9.2,0-2.Л-1	6230	885	0,91	0,11	0,08	18,35	26,19	1,71		
ПС62,5.9.2,0-4.Л-1						37,95	54,21	1,73		
ПС62,5.9.2,0-6.Л-1						51,43	73,49	1,74		
ПС62,5.18.2,0-1.Л-1		1785	1,83	0,22	0,17	31,79	45,05	3,45		
ПС62,5.18.2,0-3.Л-1						46,80	66,52	3,46		
ПС62,5.18.2,0-4.Л-1						66,09	94,10	3,48		
ПС62,5.18.2,0-5.Л-1						89,68	127,84	3,50		

Марка изделия	размеры, мм		расход материалов					Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
			бетон м³	цем. р-р м³		сталь, кг				
	l	b		нар. слоя	внутр. слоя	натур.	привед. к кл. А1			
ПС62,5.18.2,0-6.Л-1	6230	1785	1,83	0,22	0,17	117,60	167,69	3,52		
ПС65.9.2,0-2.Л-1						18,18	26,95	1,79		
ПС65.9.2,0-4.Л-1		885	0,95	0,11	0,09	39,28	56,10	1,80		
ПС65.9.2,0-6.Л-1						53,30	76,16	1,81		
ПС65.12.2,0-2.Л-1						23,61	33,56	2,38		
ПС65.12.2,0-4.Л-1	6480	1185	1,27	0,15	0,11	49,10	70,01	2,40		
ПС65.12.2,0-6.Л-1						66,62	95,08	2,41		
ПС65.18.2,0-1.Л-1						32,70	46,37	3,59		
ПС65.18.2,0-3.Л-1						48,32	68,69	3,60		
ПС65.18.2,0-4.Л-1		1785	1,91	0,23	0,18	68,39	97,39	3,62		
ПС65.18.2,0-5.Л-1						92,92	132,49	3,64		
ПС65.18.2,0-6.Л-1						121,90	173,90	3,66		
ПС62,5.9.2,0-2.Л-2						18,35	26,19	1,71	1	1,3
ПС62,5.9.2,0-4.Л-2		885	0,91	0,11	0,08	37,95	54,21	1,73		
ПС62,5.9.2,0-6.Л-2						51,43	73,49	1,74		
ПС62,5.18.2,0-1.Л-2						31,79	45,05	3,45		
ПС62,5.18.2,0-3.Л-2	6230	1785	1,83	0,22	0,17	46,80	66,52	3,46		
ПС62,5.18.2,0-4.Л-2						66,09	94,10	3,48		
ПС62,5.18.2,0-5.Л-2						89,68	127,84	3,50		
ПС62,5.18.2,0-6.Л-2						117,60	167,69	3,52		
ПС65.9.2,0-2.Л-2						18,88	26,95	1,79		
ПС65.9.2,0-4.Л-2		885	0,95	0,11	0,09	39,28	56,10	1,80		
ПС65.9.2,0-6.Л-2						53,30	76,16	1,81		
ПС65.12.2,0-2.Л-2						23,61	33,56	2,38		
ПС65.12.2,0-4.Л-2	6480	1185	1,27	0,15	0,11	49,10	70,01	2,40		
ПС65.12.2,0-6.Л-2						66,02	95,08	2,41		
ПС65.18.2,0-1.Л-2						32,70	46,37	3,59		
ПС65.18.2,0-3.Л-2						48,32	68,69	3,60		
ПС65.18.2,0-4.Л-2		1785	1,91	0,23	0,18	68,39	97,39	3,62		
ПС65.18.2,0-5.Л-2						92,92	132,49	3,64		
ПС65.18.2,0-6.Л-2						121,90	173,90	3,66		

Марка изделия	размеры, мм		расход материалов					масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
	ℓ	в	бетон, м³	цем.р-р, м³ нар. слоя	цем.р-р, м³ внут. слоя	сталь, кг натур	сталь, кг привед к кл. AI			
2ПС15.12.2,0-Л	1480	1185	0,29	0,03	0,03	3,67	5,09	0,55	1	1,3
2ПС15.18.2,0-Л		1785	0,44	0,05	0,04	5,19	7,31	0,82		

Панели из легких бетонов М50, М100.
Наружный отделочный слой – цементный раствор марки 100, внутренний отделочный слой – цементный раствор марки 50.

Серия разработана взамен серии 1.432-14/80.
Выпуск изделий серии с 1.1.1988 года.



Марка изделия	Размеры, мм ℓ	h	в	Расход материалов Бетон м³	Раствор м³	Сталь, кг	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
ПС 600.9.20-П-1		880		0.84	0.21	18.8	1,5		
ПС 600.12.20-П-1	5980	1180		1.13	0.28	21.8	2.1		
ПС 600.18.20-П-1		1780		1.71	0.42	30.2	3.1		1; 3
ПС 625.9.20-П-11		880		0.88	0.22	20.0	1.8		
ПС 625.12.20-П-11	6230	1180		1.18	0.29	23.2	2.1		1
ПС 625.18.20-П-11		1780		1.78	0.44	32.4	3.2		1; 3
ПС 650.9.20-П-11		880		0.91	0,23	20,4	1.8		
ПС 650.12.20-П-11	6480	1180		1.22	0.31	23.7	2.2		1
ПС 650.18.20-П-11		1780		1.85	0.46	33.1	3.4		
ПС 600.9.20-П-2		880	200	0.84	0.21	68.4	1.5		
ПС 600.12.20-П-2	5980	1180		1.13	0.28	79.6	2.1	1	1; 3
ПС 600.18.20-П-2		1780		1.71	0.42	104.0	3.1		
ПС 625.9.20-П-21		880		0.88	0.22	69.5	1.8		
ПС 625.12.20-П-21	6230	1180		1.18	0.29	80.9	2.1		1
ПС 625.18.20-П-21		1780		1.78	0.44	106.5	3.2		1; 3
ПС 650.9.20-П-21		880		0.91	0.23	71.1	1.8		
ПС 650.12.20-П-21	6480	1180		1.22	0.31	82.9	2.2		1
ПС 650.18.20-П-21		1780		1.85	0.46	109.3	3.4		
ПС 600.9.20-П-3		880		0.84	0.21	69.2	1.5		
ПС 600.12.20-П-3		1180		1.13	0.28	80.2	2.1		
ПС 600.18.20-П-3	5980	1780		1.71	0.42	104.6	3.1		1; 3
ПС 600.12.20-П-4		1180		1.13	0.28	73.8	2.1		
ПС 600.15.20-П-4		1480		1.42	0.35	84.8	2.6		

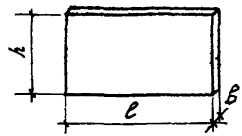
Марка изделия	Размеры, мм			Расход материалов			Масса,	Закиз	Завод изготовитель
	l	h	b	бетон М50, м³	раствор М100, м³	сталь, кг	m		
ПС 600.12.20-П-5	5980	1180	200	1.13	0.28	80.8	2.1	1	1; 3
ПС 600.15.20-П-5		1480		1.42	0.35	91.8	2.6		
ПС 600.12.20-П-7		1180		1.13	0.28	30.6	2.1		
ПС 625.12.20-П-71	6230			1.18	0.29	32.0	2.1		1
ПС 650.12.20-П-71	6480			1.22	0.31	31.5	2.2		
ПС 600.12.20-П-8	5980			1.13	0.28	82.8	2.1		1; 3
ПС 625.12.20-П-81	6230			1.18	0.29	84.1	2.1		1
ПС 650.12.20-П-81	6480			1.22	0.31	86.1	2.2		
ПС 600.12.20-П-9	5980			1.13	0.28	82.0	2.1		1; 3
ПС 295.9.20-П-1	2950	880		0.42	0.10	10.4	0.8		1
ПС 295.12.20-П-1		1180		0.56	0.14	11.5	1.0		
ПС 295.18.20-П-1		1780		0.84	0.21	15.3	1.5		
ПС 295.9.20-П-2		880		0.42	0.10	22.6	0.8		
ПС 295.12.20-П-2		1180		0.56	0.14	23.7	1.0		
ПС 295.18.20-П-2		1780		0.84	0.21	27.5	1.5		
ПС 295.12.20-П		1180		0.57	0.13	16.7	1.0		
ПС 295.18.20-П		1780		0.84	0.21	20.5	1.5		
ПС 145.12.20-П	1450	1180		0.27	0.07	10.7	0.5		
ПС 145.18.20-П		1780		0.42	0.10	12.5	0.8		

Стеновые панели выпускаются из керамзитобетона $\gamma = 1200$ кг/м³.

Изделия применяются для производственных зданий с нормальным и влажным режимами (60÷75%), со слабо и среднеагрессивными газовыми средами.

Серия отменена, изделия выпускаются до 1.1.1988 г.

① ②

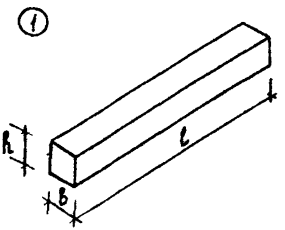


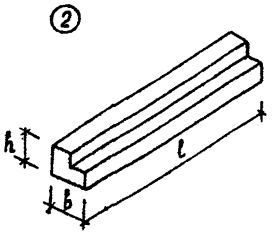
Марка изделия	Размеры, мм ℓ	h	в	Объемный вес бетона кг/м³	Расход материалов: бетон, м³	сталь, кг	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
ППЛ-1	5980	2985	80	1200	1,43	31,8	1,75	1	12
ППБ-1				2500		35,4	3,61		
ППЛ-1-Д				1200	1,14	54,4	1,42	2	
ППБ-1-Д				2500		58	2,91		
ППЛ-2		1785		1200	0,85	21,5	1,04	1	
ППБ-2				2500		22,6	2,15		
ППЛ-3		1485		1200	0,71	15,8	0,87		
ППБ-3				2500		16,9	1,80		
ППЛ-4		1185		1200	0,57	13,7	0,70		
ППБ-4				2500		14,8	1,44		
ППЛ-5	5770	2985		1200	1,38	30,8	1,70		
ППБ-5				2500		34,4	3,48		
ППЛ-5-Д				1200	1,09	53,6	1,36	2	
ППБ-5-Д				2500		57,2	2,78		
ППЛ-6		1785		1200	0,82	18,8	1,0	1	
ППБ-6				2500		19,9	2,07		
ППЛ-7		1485		1200	0,69	15,5	0,84		
ППБ-7				2500		16,6	1,74		
ППЛ-8		1185		1200	0,55	13,4	0,67		
ППБ-8				2500		14,5	1,40		
ППЛ-9	5720	1485		1200	0,68	15,5	0,33		
ППБ-9				2500		16,6	1,72		

Марка изделия	Размеры, мм			Объемный вес бетона кг/м²	Расход материалов, мм		Масса т	Эскиз	Завод изготовитель
	c	h	в		бетон, м³	сталь, кг			
ППА-10	5670	1485	80	1200	0,67	15,4	0,82	1	12
ППБ-10				2500		16,5	1,70		
ППА-11	5550			1200	0,66	15,0	0,81		
ППБ-11				2500		16,1	1,67		
ППА-12	5270			1200	0,63	14,2	0,77		
ППБ-12				2500		15,3	1,60		
ППА-13		1185		1200	0,50	12,4	0,61		
ППБ-13				2500		13,5	1,26		
ППА-14	5220	1485		1200	0,62	14,4	0,76		
ППБ-14				2500		15,5	1,56		
ППА-15	5170			1200	0,61	14,3	0,74		
ППБ-15				2500		15,4	1,54		
ППА-16	5060			1200	0,60	14,2	0,73		
ППБ-16				2500		15,3	1,51		
ППА-17	4880	1785		1200	0,70	16,6	0,86		
ППБ-17				2500		17,7	1,77		
ППА-18		1485		1200	0,58	13,8	0,71		
ППБ-18				2500		14,9	1,47		
ППА-19		1185		1200	0,46	11,8	0,56		
ППБ-19				2500		11,8	1,16		

Перегородки предназначены для применения в крановых и бескрановых одноэтажных производственных зданиях, выполняемых по унифицированным габаритным схемам высотой до низа стропильных конструкций от 3,0 до 18,0 м.

Серия отменена, изделия выпускаются до 1.1.1988 г. С 1.1.1988 г перегородки выпускаются по серии 1.030.9-2.

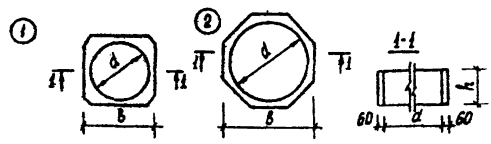




Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг		Масса кг	Эскиз	Завод изготовитель
	l	b	h			натур.	приведен. к кл. AI			
БП 2-1	3500	250	290	200	0,25	15,2		600	1	2,7
БП 2-2						39,4				
БП 3-1		380			0,32	21,5		800	2	
БП 3-2						43,5				
БП 4-1		510			0,45	25,1		1100		2
БП 4-2						60,7				
БП 5-1	5000	200			0,29	37,0		700	1	5
БП 6-1		250			0,36	37,0		900		2
БП 7-1		380			0,45	52,6		1100	2	
БП 8-1		510			0,64	67,6		1600		

Перемычки запроектированы для применения в промзданиях с кирпичными стенами и стенами из легкобетонных камней.

Выпуск изделий до IV кв. 1987 г.



Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг		Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
	b	d	h			марки	прокат класса AI			
СБ7А-1	820	700	400	200	0,12	11,8		0,29	1	9
СБ7Б-1					0,13	11,9		0,32		
СБ10А-1	1120	1000			0,10	12,6		0,25	2	
СБ10Б-1					0,11	12,7		0,28		
СБ14А-1	1570	1450			0,16	14,4		0,40		
СБ14Б-1					0,19	14,8		0,46		
СБ7А-2	820	700			0,12	12,8		0,29	1	
СБ7Б-2					0,13	12,9		0,32		
СБ7А-3	820	700			0,13	12,8		0,31		
СБ7Б-3					0,14	12,9		0,34		
СБ10А-2	1120	1000			0,10	13,6		0,25	2	
СБ10Б-2					0,11	13,7		0,28		
СБ14А-2	1570	1450			0,16	15,4		0,40		
СБ14Б-2					0,19	15,8		0,46		

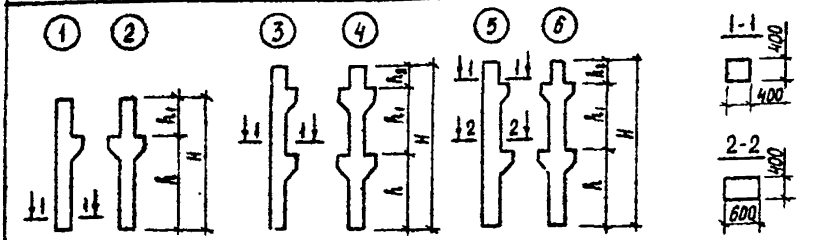
Выпуск изделий начинается в 1987 году.

Р А З Д Е Л I.2

КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Железобетонные колонны с применением стыков на ванной сварке. Высота этажей 3,6 м

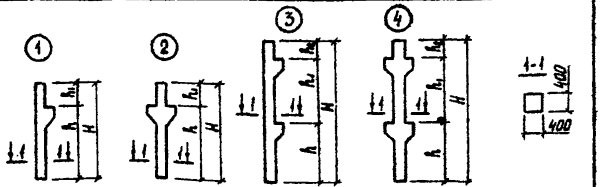
Серия 1.420-12
Выпуск 1



Марка изделия	Размеры, мм H	h	h_1 / h_2	Марка бетона	Объем бетона, $м^3$	Расход стали, кг	Место установки колонны	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
К1а-1-2	2520	1800	720	200	0,46	161,6	В крайнем ряду верхних этажей	1,15	1	1
К1а-1-5						182,4				
К1а-2-2				300		188,8				
К1а-2-5						209,6				
К1а-3-2						197,8				
К1а-4-2						207,8				
К2а-1				200	0,53	129,4	В среднем ряду верхних этажей	1,3	2	1
К2а-1-5						154,6				
К2а-2						134,6				
К2а-3						179,8				
К2а-3-5						205,0				
К3а-1-2	8825	3450	3600 / 1715	300	1,5	321,7	В крайнем ряду нижних этажей	3,6	3	1
К3а-1-5						372,1				
К3а-2-2						370,5				
К3а-2-5						420,9				
К3а-3-2				400		503,7				
К3а-4-2						572,1				
К4а-1				400	1,58	328,2	В среднем ряду нижних этажей	3,8	4	
К4а-1-1						440,8				
К4а-2						400,8				
К4а-2-1						513,4				
К4а-2-3						523,6				

Марка изделия	размеры, мм H	h	h/h₂	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	Место установки колонны	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
К4а-2-5	8825	3450	3600/1775	400	1,58	468,8	в среднем ряду нижних этажей	3,8	4	
К4а-3						578,6				
К4а-3-1						691,8				
К4а-3-3						701,4				
К4а-3-5						646,6				
К5а-1-2	6120	1800	3600/720	300	1,11	320,0	в крайнем ряду верхних этажей	2,78	3	
К5а-1-5						366,0				
К5а-2-2						360,8				
К5а-2-5						406,8				
К5а-3-2						316,2				
К6а-1				300	1,24	247,4	в среднем ряду верхних этажей	3,1	4	1
К6а-1-1						264,0				
К6а-1-3						308,8				
К6а-1-5						306,6				
К6а-2				400		281,4				
К6а-2-1						298,0				
К6а-2-3						342				
К6а-2-5						340,6				
К6а-3						372,0				
К6а-3-1						388,6				
К6а-3-3						433,4				
К6а-3-5						431,3				
К9а-1-2	7175	1800	3600/1775	300	1,2	307,8	в крайнем ряду верхних этажей	2,9	3	
К9а-1-5						354,0				
К9а-2-2						453,2				
К10а-1				400	1,3	276,9	в среднем ряду верхних этажей	3,1	4	
К10а-1-5						336,1				
К10а-2						316,5				
К10а-2-1						349,7				
К10а-2-3						439,3				
К10а-2-5						375,7				
К10а-3						344,9				

Марка изделия	размеры, мм H	A	h_1 / h_2	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали кг	Место установки колонны	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
К10а-3-1	7175	1800	3600 / 1775	400	1,3	378,1	В среднем ряду верхних этажей	3,1	4	1
К10а-3-3						467,7				
К7а-1-2	8250	3450	3600 / 1775	300	2,2	462,6	В крайнем ряду нижних этажей	5,3	5	1
К7а-1-5						513,0				
К7а-2-2						613,2				
К7а-2-5						663,6				
К7а-3-2						650,0				
К8а-1				400	2,52	422,0	В среднем ряду нижних этажей	6,0	6	
К8а-1-1						540,4				
К8а-1-5						490,0				
К8а-2						594,8				
К8а-2-1						722,2				
К8а-2-5						662,8				
К8а-3						672,4				
К8а-3-1						799,8				
К8а-3-3						776,2				
К8а-4						801,2				
К8а-4-1						928,6				
К8а-4-3						905,0				



Марка изделия	Размеры, мм H	h	h_1 / h_2	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	Место установки колонны	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
К11а-1-3	3720	3000	720 / -	200	0,65	176,3	В крайнем ряду верхних этажей высотой 4,8 м	1,6	1	1
К11а-1-5						201,5				
К11а-2-3						191,9				
К11а-2-5						217,1				
К11а-3-3				400		245,9				
К11а-3-5						271,1				
К11а-1-4				200		165,7				
К11а-1-6						195,3				
К11а-2-4						181,3				
К11а-2-6						210,9				
К12а-1	3720	3000	720 / -	200	0,72	150,4	В среднем ряду верхних этажей высотой 4,8 м	1,8	2	1
К12а-2				300		178,8				
К12а-3						191,6				
К12а-4				400		232,8				
К12а-1-5				200		184,4				
К12а-2-3				300		229,6				
К12а-2-5						212,8				
К12а-3-5						225,6				
К12а-4-1				400		249,4				
К12а-4-3						283,6				
К12а-4-5						266,8				
К12а-1-5				200		193,2				

Марка изделия	Размеры, мм H	h	h_1 / h_2	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	Место установки колонны	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
К12а-2-6	3720	3000	720 / –	300	0,72	221,6	В среднем ряду верхних этажей высотой 4,8 м	1,8	2	1
К12а-3-6						234,4				
К12-4-2				400		249,4				
К13а-1-1	11225	4650	4800 / 1775	400	1,92	579,4	В крайнем ряду нижних этажей высотой 4,8 м	4,8	3	1
К13а-1-3						460,8				
К13а-1-5						516,0				
К13а-2-3						549,2				
К13а-2-5						604,4				
К13а-3-1						752,6				
К13а-3-3						634,0				
К13а-3-5						689,2				
К13а-1-2						579,4				
К13а-1-4						460,8				
К13а-1-6						516,0				
К13а-2-4						549,2				
К13а-2-6						604,4				
К13а-3-2						752,6				
К13а-3-4						634,0				
К13а-3-6						689,2				
К14а-1	11225	4650	4800 / 1775	300	2,05	464,3	В среднем ряду нижних этажей высотой 4,8 м	5,1	4	1
К14а-2				400		460,0				
К14а-3						542,0				
К14а-4						586,0				
К14а-1-5				300		550,0				
К14а-2-1				400		556,0				
К14а-2-5						545,6				
К14а-3-1						638,0				
К14а-3-3						664,8				
К14а-3-5						627,6				
К14а-4-1						682,0				
К14а-4-3						708,8				
К14а-4-5						671,6				

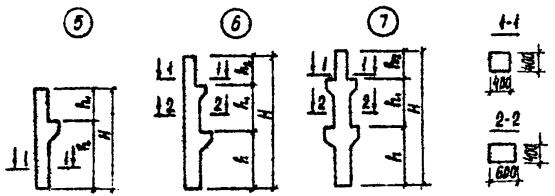
Марка изделия	Размеры, мм H	h	h_1/h_2	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	Место установки колонны	Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
К14а-1-6	11225	4650	4800/1775	300	2,05	550,0	в среднем ряду нижних этажей высотой 4,8 м	5,1	4	1
К14а-2-2				400		556,0				
К14а-2-6						545,6				
К14а-3-2						638,0				
К14а-3-6						627,6				
К14а-4-2						682,0				
К14а-4-6						671,6				
К15а-1-1	8520	3000	4800/720	300	1,48	404,8	в крайнем ряду верхних этажей высотой 4,8 м	3,7	3	1
К15а-1-3						392,5				
К15а-1-5						410,2				
К15а-2-1						434,4				
К15а-2-3						422,2				
К15а-2-5						439,8				
К15а-3-1				400		530,0				
К15а-3-3						517,8				
К15а-3-5						535,4				
К15а-4-1						562,8				
К15а-4-3						550,6				
К15а-4-5						568,2				
К15а-1-2				300		394,2				
К15а-1-4						382,0				
К15а-1-6						441,2				
К15а-2-2						423,8				
К15а-2-4						411,5				
К15а-2-6						470,8				
К16а-1	8520	3000	4800/720	300	1,61	290,1	в среднем ряду верхних этажей высотой 4,8 м	4,0	4	1
К16а-2						356,9				
К16а-3				400		386,5				
К16а-4						482,1				
К16а-2-1						421,5				
К16а-2-3				300		469,1				
К16а-2-5						433,7				

Марка изделия	размеры, мм H	h	h_1 / h_2	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	Место установки колонны	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
К16а-3-1	8520	3000	4800 / 720	400	1,61	451,1	В среднем ряду верхних этажей высотой 4,8 м	4,0	4	1
К16а-3-3						498,7				
К16а-3-5						463,3				
К16а-4-1						546,7				
К16а-4-3						594,3				
К16а-4-5						558,9				
К16а-2-2				300		421,5				
К16а-2-6						442,5				
К16а-3-2				400		451,1				
К16а-3-6						472,1				
К16а-4-2						546,7				
К16а-4-6						567,7				
К19а-1-1	9575	3000	4800 / 1775	300	1,64	521,8	В крайнем ряду средних этажей высотой 4,8 м	4,1	3	1
К19а-1-3						434,6				
К19а-1-5						489,4				
К19а-2-1						555,4				
К19а-2-3						468,2				
К19а-2-5						523,0				
К19а-3-1						664,2				
К19а-3-3						577,0				
К19а-3-5						631,8				
К19а-4-1						701,4				
К19а-4-3						614,2				
К19а-4-5						669,0				
К19а-1-2						526,2				
К19а-1-4						439,0				
К19а-1-6						498,2				
К19а-2-2						559,8				
К19а-2-4						472,6				
К19а-2-6						531,8				
К19а-3-2						668,6				
К19а-3-4						581,4				

Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	Место установки колонны	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
	H	h	h_1/h_2							
К19а-3-6	9575	3000	4800/1715	300	1,64	640,6	В крайнем ряду средних этажей высотой 4,8 м	4,1	3	
К19а-4-2						705,8				
К19а-4-4						618,6				
К19а-4-6						677,8				
К20а-1	9575	3000	4800/1715	300	1,78	353,4	В среднем ряду крайних этажей высотой 4,8 м	4,5	4	
К20а-2				400		391,0				
К20а-3						496,2				
К20а-5				500		353,4				
К20а-1-1				300		417,6				
К20а-1-5						430,2				
К20а-2-1				400		455,2				
К20а-2-3						475,8				
К20а-2-5						467,8				
К20а-3-1						560,8				
К20а-3-3						581,0				
К20а-3-5				400		573,0				
К20а-4-3						655,0				
К20а-5-1				500		418,0				
К20а-5-3						438,2				
К20а-5-5						430,2				
К20а-1-2				300		417,6				
К20а-1-6						439,0				
К20а-2-2				400		455,2				
К20а-2-6						476,6				
К20а-3-2						560,8				
К20а-3-6						581,8				
К20а-5-2				500		418,0				
К20а-5-6						439,0				
К21а-1-1	12425	5850	4800/1715	400	2,03	578,0	В крайнем ряду нижних этаж. высотой 6,0 и 4,8 м	5,1	3	
К21а-1-3						490,8				
К21а-1-5						554,4				

Марка изделия	Размеры, мм H	h	h_1 / h_2	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	Места установки колонны	Масса т	Ус-низ	Завод изготовитель
К 21а-2-3						588,8				
К 21а-2-5	12425	5850	4800 / 1175	400	2,03	652,4	в крайнем ряду нижних этажей высотой 6,0 м и 4,8 м.	5,1	3	1
К 21а-3-1						766,8				
К 21а-1-2						578,0				
К 21а-1-4						490,8				
К 21а-1-6						554,4				
К 22а-1				300		495,6				
К 22а-3				400		581,2				
К 22а-1-5				300		580,0	в среднем ряду нижних этажей высотой 6,0; 4,8 м			
К 22а-2-1						586,4				
К 22а-3-1						677,2				
К 22а-3-5				400		665,6				
К 22а-4-1						726,0				
К 22а-4-3	12425	5850	4800 / 1175		2,24	752,8		5,6	4	1
К 22а-1-6				300		580,0				
К 22а-2-2				400		586,4				
К 36а-1				300		423,9				
К 36а-2						493,5				
К 36а-3				400		493,5				
К 36а-4				400		533,5	в среднем ряду нижних этажей высотой 4,8 м.			
К 36а-5				500		533,5				
К 36а-1-1				300		519,9				
К 36а-1-5						509,5				
К 36а-2-1	10170	4650	4800 / 720	300	1,9	589,5		4,8	4	1
К 36а-2-5						579,1				
К 36а-3-1						589,5				
К 36а-3-5				400		579,1				
К 36а-4-1						629,5				
К 36а-4-5						619,1				
К 36а-5-1						629,5				
К 36а-5-5				500		619,1				

Марка изделия	размеры, мм H	h	h_1/h_2	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	Место установки колонны	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
К36а-1-2	10170	4650	4800/720	300	1,9	519,9	В средних рядах нижних этажей высотой 4,8 м	4,8	4	1
К36а-1-6						509,5				
К36а-2-2						589,5				
К36а-2-6						579,1				
К36а-3-6				400		579,1				
К36а-4-2						629,5				
К36а-5-2				500		629,5				
К36а-5-6						619,1				



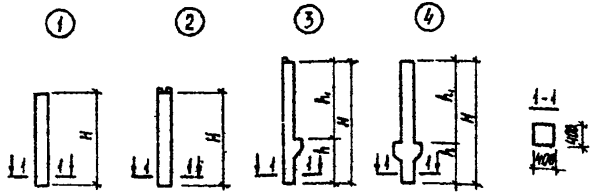
Марка изделия	размеры, мм H	h	h_1/h_2	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	Место установ. колонны	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
К35а-1-1	4775	3000	1775/-	400	0,81	348,7	В крайних рядах средних этажей высотой 4,8 м	2,0	5	1
К35а-1-3						305,1				
К35а-1-5						330,3				
К35а-2-1						367,1				
К35а-2-3						323,5				
К35а-2-5						348,7				
К35а-1-2						353,1				
К35а-1-4						309,5				
К35а-1-6						339,1				
К17а-1-1	11225	4650	4800/1775	300	2,64	737,1	В средних рядах нижних этажей высот. 4,8 м	6,6	6	1
К17а-1-3						580,1				

Марка изделия	Размеры, мм H	h	h_1 / h_2	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	Места установки колонны	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
К17а-1-5						639,3				
К17а-2-1				300		815,5				
К17а-2-3						658,7				
К17а-2-5						717,7				
К17а-3-1						815,5				
К17а-3-3				400		658,5				
К17а-3-5						717,7				
К17а-4-1						907,3				
К17а-4-3				300		750,3				
К17а-4-5						809,5				
К17а-5-1						993,1				
К17а-5-3						836,1				
К17а-5-5						895,3	В крайнем ряду нижних этажей высотой 4,8 м			
К17б-5-1				400		997,7				
К17б-5-3						840,7				
К17б-5-5						899,9				
К17а-1-2	Н225	4650	4800 / 4775		2,64	737,1		6,6	6	1
К17а-1-4						580,1				
К17а-1-6				300		639,3				
К17а-2-2						815,5				
К17а-2-4						658,7				
К17а-2-6						717,7				
К17а-3-2						815,5				
К17а-3-4				400		658,5				
К17а-3-6						717,7				
К17а-4-2						907,3				
К17а-4-4				300		750,3				
К17а-4-6						809,5				
К17а-5-2						993,1				
К17б-5-2				400		997,7				
К17б-5-4						840,7				
К17б-5-6						899,9				

Марка изделия	размеры, мм H	h	h_1/h_2	Марка бетона	Объем бетона, $м^3$	Расход стали, кг	Место установки колонны	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
К18а-1	11225	4650	4800/1775	400	2,73	562,2	В средних рядах нижних этажей высотой 4,8 м.	6,8	7	1
К18а-2						735,0				
К18а-3						851,0				
К18а-4						1040,2				
К18а-5				500		1040,2				
К18а-1-1				400		740,0				
К18а-1-5						647,8				
К18а-2-1						912,8				
К18а-2-3						857,8				
К18а-2-5						820,6				
К18а-3-1						1028,8				
К18а-3-5						936,6				
К18а-4-1						1218,0				
К18а-4-3						1163,0				
К18а-4-5						1125,8				
К18а-5-1				500		1218,0				
К18а-5-3						1163,0				
К18а-5-5						1125,8				
К18а-1-2				400		740,0				
К18а-1-6						647,8				
К18а-2-2						912,8				
К18а-2-6						820,6				
К18а-3-2						1028,8				
К18а-3-6						936,6				
К18а-4-2						1218,0				
К18а-4-6						1125,8				
К18а-5-2				500		1218,0				
К18а-5-6						1125,8				
К23а-1-1	12425	5850	4800/1775	300	2,93	761,9	В крайних рядах нижних этажей высотой 6,0 и 4,8 м	7,3	6	1
К23а-1-3						604,9				
К23а-1-5						668,5				

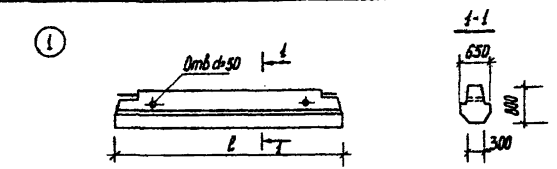
Марка изделия	Размеры, мм H	h	h_1 / h_2	Марка бетона	Объем бетона, $м^3$	Расход стали, кг	Место установки колонны	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
К23а-2-1						866,5				
К23а-2-3				300		709,5				
К23а-2-5						773,1				
К23а-3-1						866,5				
К23а-3-3				400		709,5				
К23а-3-5						773,1				
К23а-4-1						967,9				
К23а-4-3				300		810,9				
К23а-4-5						874,5				
К23а-5-1						1062,9				
К23а-5-3				400		905,9	В крайнем			
К23а-5-5						969,5	ряды			
К23а-1-2	12425	5850	4800 / 1175		2,93	761,9	нижних	7,3	6	1
К23а-1-4						604,9	этажей			
К23а-1-6				300		668,5	высотой			
К23а-2-2						866,5	8,0 м; 4,8 м.			
К23а-2-4						709,4				
К23а-2-6						773,1				
К23а-3-2						866,5				
К23а-3-4				400		709,5				
К23а-3-6						773,1				
К23а-4-2						967,9				
К23а-4-4				300		810,9				
К23а-4-6						874,5				
К24а-1						602,2				
К24а-2				400		795,4	В средней			
К24а-3						925,4	ряду			
К24а-4	12425	5850	4800 / 1175		3,02	1134,6	нижних	7,5	7	1
К24а-5				500		1134,6	этажей			
К24а-1-1						780,0	высотой			
К24а-1-5				400		696,6	8,0 м; 4,8 м.			
К24а-2-1						973,2				

Марка изделия	Размеры, мм H	h	h_1/h_2	Марка бетона	Объем бетона, м3	Расход стали, кг	Места установки колонны	Масса т	Эскиз	Завод изготовитель
К24а-2-3	12425	5850	4800/1115	400	3,02	918,2	в среднем ряду нижних этажей высотой 6,0 м и 4,8 м	7,5	7	1
К24а-2-5						889,8				
К24а-3-1						1103,2				
К24а-3-5						1019,8				
К24а-4-1						1312,4				
К24а-4-3						1257,4				
К24а-4-5						1229,0				
К24а-5-1						1312,4				
К24а-5-3				500		1257,4				
К24а-5-5						1229,0				
К24а-1-2				400		780,0				
К24а-1-6						696,6				
К24а-2-2						973,2				
К24а-2-6						889,8				
К24-3-2						1103,2				
К24а-3-6						1019,8				
К24а-4-2						1312,4				
К24а-4-6						1229,0				
К24а-5-2				500		1312,4				
К24а-5-6						1229,0				



Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	Место установки колонны	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
	H	h	h₁							
К75-1-2	1790			200	0,28	81,1	В крайнем ряду верхних этажей. Высотой 3,6 м; 4,8 м; 6,0.	0,7	1	1
К75-1-7						106,1				
К75-2-2						91,1				
К75-2-7						116,1				
К75-3-2						98,4				
К78-1-3	2990			300	0,48	116,1		1,2		
К78-1-7						149,9				
К78-2-3						127,9				
К81-1-3	4190				0,68	141,3		1,7		
К81-1-7						175,1				
К75-1	1790			200	0,28	77,4	В среднем ряду верхних этажей Высотой 3,6 м; 4,8 м; 6,0 м	0,7	2	1
К75-1-5						102,4				
К75-2						87,4				
К75-2-5						112,4				
К78-1	2990			300	0,48	108,0		1,2		1
К78-1-5						141,8				
К78-2						119,8				
К81-1	4190				0,68	120,2		1,7		1
К81-1-5						162,8				
К76-1	5390	1800	3590	300	1,0	193,6	В среднем ряду верхних этажей Высотой 3,6 м.	2,5	4	1
К76-1-1						210,2				
К76-1-3						255,0				

Марка изделия	Размеры, мм H	h	h_1	Марка бетона	Объем бетона, $м^3$	Расход стали, кг	Место установки колонны	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
К76-1-5	5390	1800	3590	300	1,0	252,6	В средних рядах верхних этажей высотой 3,6 м.	2,5	4	1
К76-2						223,2				
К76-2-1				400		239,8				
К76-2-3						284,6				
К76-2-5						282,2				
К76-3						303,6				
К76-3-1						320,2				
К76-3-3						365,0				
К77-1-2	5390	1800	3590	300	0,88	289,0	В крайних рядах верхних этажей высотой 3,6 м	2,2	3	1
К77-1-5						339,2				
К77-2-2						325,4				
К77-2-5						375,6				
К77-3-2				400		367,0				
К77-3-5						417,2				
К79-1-1	7790	3000	4790	300	1,36	425,0	В крайних рядах верхних этажей высотой 4,8 м	3,4	3	1
К79-1-3						412,8				
К79-1-5						471,8				
К79-2-1						455,6				
К79-2-3						443,4				
К79-2-5						502,4				
К79-3-1						540,8				
К79-3-3						528,6				
К79-3-5						587,6				
К80-1	7790	3000	4790	300	1,42	265,0	В средних рядах верхних этажей высотой 4,8 м	3,6	4	1
К80-2						355,8				
К80-2-1						403,8				
К80-2-3						417,2				
К80-2-5						414,8				
К80-3				400		412,8				
К80-3-1						460,8				
К80-3-3						474,2				
К80-3-5						471,8				



Марка изделия	Местоположение ригеля	Длина мм	Марка бетона	Расход материалов: бетон, м³	Расход материалов: сталь, кг	Нормативная временная нагрузка на перекр., кг/м²	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
Поперечные ригели									
ИБ 1-1	В крайнем пролете	5000	200	1,6	299,5	1000	4,0	1	1;
ИБ 1-2					339,4	1500			
ИБ 1-4			300		364,1	2000, 2500			
ИБ 1-5*					370,2	1000 + 2500			
ИБ 1-12					387,7	2500			
ИБ 2-1	В крайнем пролете	5300	200	1,7	297,0	1000	4,2		
ИБ 2-2					352,1	1500			
ИБ 2-4			300		378,9	2000, 2500			
ИБ 2-20**			200		251,3	1300			
ИБ 2-21***					264,9	1300			
ИБ 2-22					320,2	1000			
ИБ 2-23			300		414,7	2500			
ИБ 2-6	В среднем пролете		200		332,7	1500			
ИБ 2-8			300		356,7	2000, 2500			
ИБ 2-9*					402,8	1000 + 2500			
ИБ 2-24			200		300,8	1000			
ИБ 3-2	В среднем пролете	5500	200	1,76	308,5	1500	4,4		
ИБ 3-3			300		356,7	2000			
ИБ 3-4					378,2	2500			
ИБ 3-5					374,4	1000 + 2500			
ИБ 3-13**			200		253,2	1300			

Марка изделия	Местоположение ригеля	Длина мм	Марка бетона	Расход материалов: бетон, м³	Расход материалов: сталь, кг	Нормативн. времен. длительн. нагрузка на перекр. кг/м²	Масса т	Эскиз	Завод изготовитель
ИБ 3-14	в среднем пролете	5500	200	1,76	266,4	1300	4,4	1	1
ИБ 3-15			300		323,9	1500			
ИБ 3-16					405,2	2500			
ИБ-3-17			200		275,3	1000			
Поперечные ригели у лестничных клеток									
ИБ 20л-1	в крайнем пролете	5000	300	1,48	348,1	1000 ÷ 2500	3,7	1	1
ИБ 20пр-1									
ИБ 21л-1		5300		1,54	380,7		3,9		
ПБ 21пр-1									
ИБ 22л-1	в среднем пролете	5500		1,63	359,2	1000 ÷ 2500	4,1		
ИБ 22пр-1									
ИБ 23л-1		5300		1,56	385,3		3,9		
ИБ 23пр-1									
Продольные ригели									
ИБ 28-1		5500	200	1,76	268,9	1000 ÷ 2500	4,4	1	1

* Ригель торцевой рамы или рамы у температурного шва (междуэтажное перекрытие).

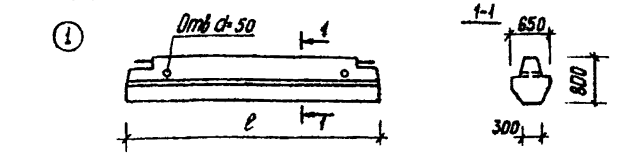
** Ригель покрытия

*** Ригель торцевой рамы или рамы у температурного шва (покрытие)

Ригели разработаны для зданий с обычной, слабой и среднеагрессивными газовыми средами.

Ригели пролетом 9 м с полками для опирания плит

Серия ИИ23-2/70



Марка изделия	Местоположение ригеля	Длина l мм	Марка бетона	Расход материалов: бетон м³	сталь, кг	Нормат. времен. длит. нагр. на перекр. кг/м²	Масса т	Эскиз	Завод изготовитель
ИБ4-1	в крайнем пролете	7980	2,59	300	495/495	500	6,48	1	1
ИБ4-2				400	603,5/603,5	1000			
ИБ4-3					663,4/673,4	1500			
ИБ4-4					647,7/647,7	500+1500			
ИБ5-1		8280	2,60	300	488,8/488,8	500	6,73		
ИБ5-2				400	615,4/615,4	1000			
ИБ5-3					675,6/685,6	1500			
ИБ5-7					660,6/660,6	500+1500			
ИБ5-4	в средним пролете			300	466,0/466,0	500			
ИБ5-6				400	628,6/646,3	1500			
ИБ5-27				300	514,4/521,4	500			
ИБ5-28				400	583,4/591,9	1000			
ИБ5-29					675,8/663,4	1500			
ИБ5-30					654,4/643,2	500+1500			
ИБ6-1		8180	2,76	300	463,0/463,0	500	6,9		
ИБ6-3				400	624,7/612,1	1500			
ИБ6-14				300	521,6/521,6	500			
ИБ6-15				400	596,1/587,7	1000			
ИБ6-16					673,5/660,5	1500			
ИБ6-17					656,2/641,8	500+1500			
ИБ24-1	в крайнем пролете	7980	2,45		621,6/621,6	500, 1000	6,13		
ИБ24-2					682,1/692,1	1500			
ИБ25-1		8280	2,53		631,3/631,3	500, 1000	6,23		
ИБ25-2					706,2/716,2	1500			

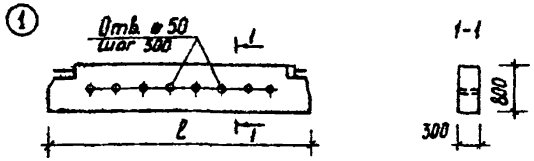
Марка изделия	Местоположение ригеля	Длина ℓ мм	Марка бетона	Расход материалов: бетон, $м^3$	сталь, кг	Нормативная длительная нагрузка на перекрытие, $кН/м^2$	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
ИБ 26-1	в среднем пролете	8280	400	2,53	6312/6290	500, 1000	6,23	1	1
ИБ 26-2					6975/6852	1500			
ИБ 27-1		8480		2,62	6581/6497	500, 1000	6,55		
ИБ 27-2					6949/6823	1500			

Расход стали дан в числителе для варианта ригелей с напрягаемой арматурой из стали класса A-III в, в знаменателе – из класса A-IV.

Ригели разработаны для зданий с обычной, слабой и среднеагрессивными газовыми средами.

Ригели пролетом 6 м.

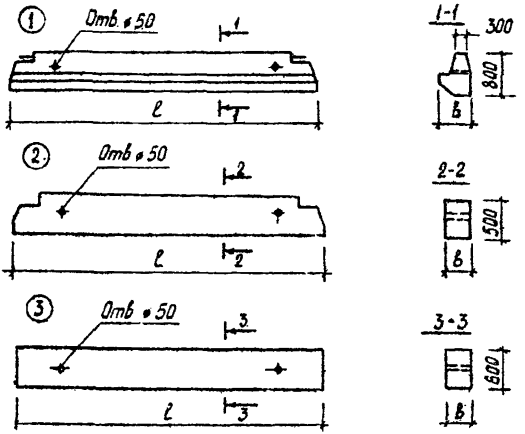
Серия ИИ 23-3/70



Марка изделия	Местоположение ригеля	Длина, мм	Марка бетона	Расход материалов: бетон, м³	Расход материалов: сталь, кг	Нормат. времен. длительн. нагрузка на перекр. кг/м²	Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
Поперечные ригели									
ИБ 7-1	В крайнем пролете	5000	200	1,16	269,4	1000	2,9	1	1
ИБ 7-2					309,4	1500			
ИБ 7-4			300		333,0	2000, 2500			
ИБ 7-9			200		295,8	1000			
ИБ 7-10			300		378,3	2500			
ИБ 8-1		5300	200	1,23	278,1	1000	3,1		
ИБ 8-2					333,5	1500			
ИБ 8-4			300		360,1	2000, 2500			
ИБ 8-20			200		231,6	1300			
ИБ 8-21					301,6	1000			
ИБ 8-22			300		402,7	2500			
ИБ 8-6	В среднем пролете		200		314,3	1500			
ИБ 8-8			300		338,5	2000, 2500			
ИБ 8-23			200		282,2	1000			
ИБ 8-24			300		359,2	2500			
ИБ 9-2		5500	200	1,28	280,2	1000, 1500	3,2		
ИБ 9-3			300		328,9	2000			
ИБ 9-4					350,5	2500			
ИБ 9-13			200		223,5	1300			
ИБ 9-14			300		295,7	1500			
ИБ 9-15					379,9	2500			
Продольные ригели									
ИБ 29-1		5500	200	1,23	250,7	500 ÷ 2500	3,2	1	1
ИБ 29-2						500 ÷ 1500			

Ригели пролетом 6 и 9 м

Серия 1.420-12
Выпуск 6, 7, 8, 9.

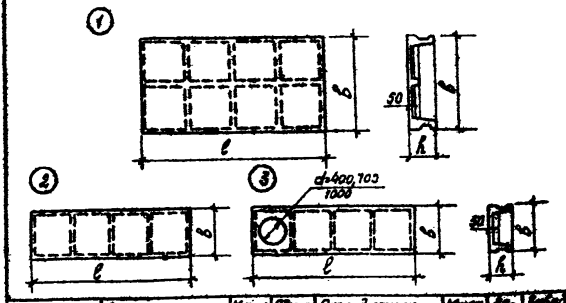


Марка изделия	Местоположение ригеля	Размеры, мм		Марка бетона	Расход материала		Нормат. времен. длит. нагрузки на перек. кг/м²	Масса кг	Эскиз	Завод изготовитель
		l	в		Бетон, м³	Сталь, кг				
Выпуск 6										
Б 39 - 1	В крайнем пролете	4980	475	300	1,40	363	1000 + 2500	3500	1	1
Б 40 - 1	В среднем или крайнем пр.	5280			1,49	384		3700		
Б 41 - 1	В среднем пролете	5480			1,53	352		3800		
Б 39л-1	В крайнем пролете	4980			1,26	325		3200		
Б 39пр-1										
Б 40-Кл-1		5280			1,34	357		3300		
Б 40-Кпр-1										
Б 40-Сл-1	В среднем пролете				1,36	362		3400		
Б 40-Спр-1										
Б 41л-1		5480			1,40	340		3500		
Б 41пр-1										
Выпуск 7										
Б 42 - 1	В крайнем пролете	7980	475	400	2,30	671	500÷1500	5800	1	1

Марка изделия	Местоположение ригеля	размеры, мм l	размеры, мм b	Марка бетона	Расход материала: бетон, м³	Расход материала: сталь, кг	Нормативная временная длительная нагрузка, кгс/м²	Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
Б43-1	В крайнем пролете	8280	475	400	2,38	668	500 ÷ 1500	6000	1	1
Б43-2	В среднем пролете					643				
Б44-1		8480			2,44	640		6100		
Выпуск 8										
Б45-1	В крайнем пролете	4920	300	400	0,71	322	1000 ÷ 2500	1780	2	1
Б46-1	В крайнем и среднем прол.	5220			0,75	346		1880		
Б47-1	В среднем пролете	5420			0,79	337		1980		
Выпуск 9										
Б48-1	В крайнем или среднем пролете	5960	200	200	0,7	95	4330	1800	3	1
Б48-2						125	5630			
Б48-3						193	7530			
Б49-1		8960	300	300	1,6	273	4500	4000		
Б49-2						343	5700			
Б49-3						520	7700			
Б49-4						289	4500			

Ригели предназначены для многоэтажных производственных зданий с сеткой колонн 6×6 и 6×9 м под нагрузки соответственно до 2500 кгс/м² и 1500 кгс/м². Торцовые ригели с полками пролетами 6 и 9 м, прямоугольного сечения пролетом 6 м и ригели покрытия пролетами 6 и 9 м.

Плиты перекрытий ребристые, укладываемые на полки ригелей	Серия 1.442.1-1 выпуск 1,2



Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг		Масса кг	Заказ	Завод изготовитель
	l	b	h			натур.	привед. к кл. А-I			
1П1-1А IV Т	5550	2985	400	200	1.89	97.2	151.5	4750	1	3
1П1-2А IV Т				250		137.0	228.4			
1П1-3А IV Т				300		161.6	269.7			
1П1-4А IV Т				350		210.8	351.7			
1П1-5А IV Т						270.9	454.8			
1П2-1А IV Т	5050			200	1.74	90.4	140.5	4350		
1П2-2А IV Т				250		117.4	192.0			
1П2-3А IV Т				300		139.3	228.3			
1П2-4А IV Т				350		178.9	291.8			
1П2-5А IV Т						232.4	382.9			
1П3-1А IV Т	5550	1485		200	0.9	48.5	75.0	2200	2	
1П3-2А IV Т				250		69.1	114.7			
1П3-3А IV Т				300		79.9	133.2			
1П3-4А IV Т				350		102.8	171.6			
1П3-5А IV Т						134.4	224.9			
1П3-6А IV Т				450		164.0	274.9			
1П3-7А IV Т				500		187.7	319.2			

Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг.		Масса, кг.	Эскиз	Завод изготовитель
	l	b	h			натур.	привед. к кл. А-I			
1П4-1А IV Т	5050	1485	400	200	0,83	45,0	62,4	2100	2	3
1П4-2А IV Т				250		59,2	96,3			
1П4-3А IV Т				300		68,6	112,3			
1П4-4А IV Т				350		86,8	141,6			
1П4-5А IV Т						115,0	188,7			
1П4-6А IV Т				450		141,8	233,6			
1П4-7А IV Т				500		156,9	260,9			
1П3-1А IV Т-1	5550			200	1,0	85,7	127,1	2500	3	
1П3-1А IV Т-2					0,97	84,9	125,9	2400		
1П3-1А IV Т-3					0,93	77,5	115,2	2300		

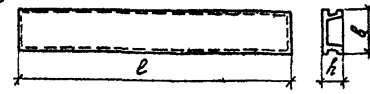
Плиты применяются для перекрытия многоэтажных производственных зданий.

Расчетная нагрузка на перекрытие $\frac{550 - 5375 \text{ кгс/м}^2}{5.39 - 52.67 \text{ кПА}}$ (без учета массы плиты).

Серия 1.442.1-1 разработана взамен серии: ИИ24-8, ИИ24-9, ИИ24-10, ИИ24-11, ИИ-24-7 (в части плит для перекрытий типа I).

Плиты перекрытий ребристые, укладываемые на полки ригелей	Серия 1.442-1-1; Выпуск, 3	78

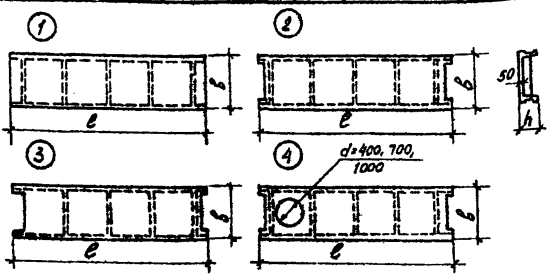
1



Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали (без петель), кг.		Масса, кг.	Эскиз	Завод изготовитель
	l	b	h			натур.	привед. к кл. А-I			
1П7-1А III Т	5550	740	400	200	0,6	45,5	62,1	1,5	1	12
1П7-2А III Т						63,9	89,4			
1П7-3А III Т						78,9	111,7			
1П7-4А III Т				300		89,3	127,3			
1П7-5А III Т				400		101,1	144,9			
1П7-6А III Т				500		127,2	184,8			
1П8-1А III Т	5050			200	0,55	42,6	57,8	1,37		
1П8-2А III Т						59,5	82,8			
1П8-3А III Т						72,2	103,1			
1П8-4А III Т				300		82,2	116,7			
1П8-5А III Т				400		92,8	132,5			
1П8-6А III Т				500		116,5	170,2			

Плиты применяются для перекрытия многоэтажных производственных зданий как межколонные. Расчетная нагрузка на перекрытие 450-5100 кгс/м².

Плиты перекрытий ребристые, укладываемые на прямоугольные ригели	Серия 1.442.1-2 Выпуск 1,2



Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг		Масса кг.	Эскиз	Завод изготовитель
	l	b	h			натур.	привед. к кл. А-I			
2П1-1А IV Т	5950	1485	400	200	0.95	62,7	98,1	2400	1	3
2П1-2А IV Т				300		84,6	137,8			
2П1-3А IV Т				350		97,9	160,8			
2П1-4А IV Т						126,4	207,3			
2П1-5А IV Т				450		158,8	261,4			
2П1-6А IV Т				500		197,6	324,3			
2П1-1А IV Т-1				200		65,1	100,9			
2П1-2А IV Т-1				300		87,0	140,8			
2П1-3А IV Т-1				350		100,3	173,7			
2П1-4А IV Т-1						128,8	210,9			
2П1-5А IV Т-1				450		161,2	264,3			
2П1-6А IV Т-1				500		200,0	328,9			
2П1-1А IV Т-2				200	0.90	61,8	96,5	2300	2	
2П1-2А IV Т-2				300		88,5	143,3			
2П1-3А IV Т-2				350		101,5	165,7			
2П1-4А IV Т-2						127,7	209,6			
2П1-5А IV Т-2				450		159,8	262,5			
2П1-6А IV Т-2				500		198,5	326,7			
2П1-1А IV Т-3				200	0.88	64,7	98,6	2200	3	

Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона $м^3$	Расход стали, кг.		Масса, кг.	Эскиз	Завод изготовитель
	l	b	h			натур.	привед. к кл. А-I			
2П1-2А IV Т-3	5950	1485	400	300	0.88	89.5	142.4	2200	3	3
2П1-3А IV Т-3				350		102.5	164.8			
2П1-4А IV Т-3						128.6	208.5			
2П1-5А IV Т-3				450		161.0	261.9			
2П1-6А IV Т-3				500		197.9	323.4			
2П1-1А IV Т-4				200	1.01	99.1	148.6	2500	4	
2П1-1А IV Т-5					0.98	98.3	147.4	2400		
2П1-1А IV Т-6					0.94	90.8	136.6	2000		

Плиты применяются для перекрытий многоэтажных производственных зданий.

Расчетная нагрузка на плиту $\frac{550 - 4375 \text{ кгс/м}^2}{5.39 - 42.87 \text{ кПа}}$ (без учета массы плиты).

Индексы в конце марки плиты обозначают:

„-1" - рядовая у температурного шва;

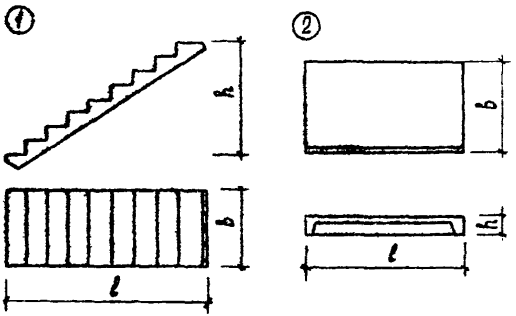
„-2" - межколонная;

„-3" - межколонная у температурного шва;

„-4" - межколонная с отверстием;

Серия 1.442.1-7 разработана взамен серий ИИ24-2/70, ИИ24-5/70, ИИ24-6, ИИ24-12, ИИ24-7 (в части плит для перекрытий типа 2).

Лестницы с кирпичными стенами	Серия ИИ 27-1



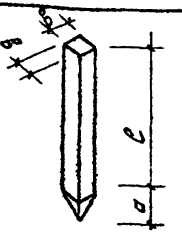
Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	расход стали, кг		Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
	l	b	h			натур.	привед. к кл. А1			
ЛМ 1	2875	1350	1200	400	0,58	72		1450	1	12
ЛМ 1а										
ЛП 1	3040	1260	220		0,41	47		1030	2	
ЛП 1а						56				

Р А З Д Е Л I.3

КОНСТРУКЦИИ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Сваи

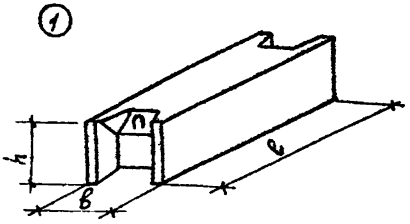
ГОСТ 19804.1-79
ГОСТ 19804.2-79



Марка изделия	Размеры, мм с	в	а	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг/м натур.	привед. к кл. А-I	Масса кг.	Эскиз	Завод изготовитель
ГОСТ 19804.1-79										
С3×30	3000	300	250	200	0,28	15,2		700	1	3,5
С3,5×30	3500				0,33	16,9		830		
С4×30	4000				0,37	18,5		930		
С4,5×30	4500				0,42	20,1		1050		
С5×30	5000				0,46	21,8		1150		
С5,5×30	5500				0,51	23,4		1280		
С6×30	6000				0,55	25,0		1380		
С7×30	7000				0,64	36,7		1600		
С8×30	8000			250	0,73	41,1		1830		
С9×30	9000				0,82	45,5		2050		
С10×30	10000				0,91	50,5		2280		
С11×30	11000				1,00	59,3		2500		
С12×30	12000				1,09	74,9		2730		
ГОСТ 19804.2-79										
СН9-30	9000	300	250	300	0,82	36,0		2050	1	3
СН10-30	10000				0,91	39,6		2280		
СН11-30	11000				1,00	42,7		2500		
СН12-30	12000				1,09	45,7		2730		

Блоки бетонные для стен подвалов

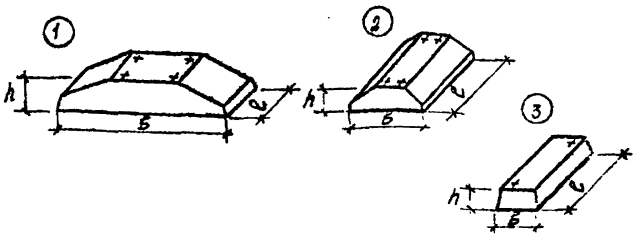
ГОСТ 13579-78



Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона (класс)	Объем бетона, м³	Расход стали, кг		Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
	с	в	h			натур.	приведен. к кл. А-I			
ФБС 24.3.6-Т	2380	300	580	100 (В15)	0,406	1,46	1,46	970	1	2, 5, 7, 12
ФБС 24.4.6-Т		400			0,543	1,46	1,46	1300		
ФБС 24.5.6-Т		500			0,679	2,35	2,35	1630		
ФБС 24.6.6-Т		600			0,815	2,35	2,35	1960		
ФБС 12.4.6-Т	1180	400			0,265	1,46	1,46	640		7
ФБС 12.5.6-Т		500			0,331	1,46	1,46	790		
ФБС 12.6.6-Т		600			0,398	1,46	1,46	960		
ФБС 12.4.3-Т		400	280		0,127	0,74	0,74	310		2, 5, 7
ФБС 12.5.3-Т		500			0,159	0,74	0,74	380		
ФБС 12.6.3-Т		600			0,191	0,74	0,74	460		
ФБС 9.3.6-Т	880	300	580		0,146	0,76	0,76	350		7
ФБС 9.4.6-Т		400			0,195	0,76	0,76	470		
ФБС 9.5.6-Т		500			0,244	0,76	0,76	590		
ФБС 9.6.6-Т		600			0,293	1,46	1,46	700		

Допускается изготовление и применение блоков длиной 780 мм (доборных), принятых в утвержденных до 01.01.1978 г. типовых проектах зданий на время действия этих проектов (заводы-изготовители 2 и 7).

Плиты железобетонные для ленточных фундаментов	серия 1.112-5 выпуск 1, 2, 3, 4	85



Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали (без петель), кг		Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
	b	l	h			натур.	пр. к кл. А-1			
Выпуск 1										
ФЛ32.12-1	3200	1180	500	150	1.6	27.93	41.01	4000	1	5
ФЛ32.8-1	3200	780			1.047	18.36	26.97	2620		
ФЛ28.12-1	2800	1180			1.369	19.35	27.59	3420		
ФЛ28.8-1	2800	780			0.896	12.65	18.04	2240		
ФЛ24.12-1	2400	1180			1.138	13.22	18.84	2845		2,5,7,12
ФЛ24.8-1	2400	780			0.745	8.78	12.51	1865		
ФЛ20.12-1	2000	1180			0.975	7.69	10.94	2440		5,7,12
ФЛ20.8-1	2000	780			0.638	5.3	7.54	1595		5,7
ФЛ16.24-1	1600	2380	300		0.987	14.66	20.87	2470	2	2,5,12
ФЛ16.12-1	1600	1180			0.486	7.29	10.37	1215		5,7
ФЛ16.8-1	1600	780			0.320	4.94	7.03	800		7
ФЛ14.24-1	1400	2380			0.845	11.32	16.21	2110		2,5,7
ФЛ14.12-1	1400	1180			0.416	5.26	7.52	1040		
ФЛ14.8-1	1400	780			0.274	3.61	5.17	685		2,7
ФЛ12.24-1	1200	2380			0.703	7.46	10.61	1760		2,5,7,12
ФЛ12.12-1	1200	1180			0.347	3.72	5.3	870		2,5,7
ФЛ12.8-1	1200	780			0.228	2.46	3.5	570		7
ФЛ10.24-1	1000	2380			0.608	4.63	6.71	1520		2,5,7,12
ФЛ10.12-1	1000	1180			0.3	2.3	3.34	750		2,7
ФЛ10.8-1	1000	780			0.197	1.53	2.22	495		

Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали (без петель), кг:		Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
	b	c	h			натур.	приведен. к кл. А-I			
Выпуск 2										
ФЛ 32.12-2	3200	1180	500	200	1.6	47.85	71.07	4000	1	5
ФЛ 32.8-2	3200	780			1.047	31.32	46.92	2620		
ФЛ 28.12-2	2800	1180			1.359	32.48	48.23	3420		
ФЛ 28.8-2	2800	780			0.896	22.18	32.93	2240		
ФЛ 24.12-2	2400	1180		150	1.138	21.15	31.11	2845		2,5,7,12
ФЛ 24.8-2	2400	780			0.745	14.07	20.70	1865		
ФЛ 20.12-2	2000	1180			0.975	13.02	18.56	2440		5,7,12
ФЛ 20.8-2	2000	780			0.638	8.99	12.81	1595		5,7
ФЛ 16.24-2	1600	2380	300		3.957	24.62	35.10	2470	2	2,5,12
ФЛ 16.12-2	1600	1180			0.785	12.29	17.52	1215		5,7
ФЛ 16.8-2	1600	780			0.320	8.33	11.88	800		7
ФЛ 14.24-2	1400	2380			0.845	16,47	23,58	2110		2,5,7
ФЛ 14.12-2	1400	1180			0,416	8,20	11,74	1040		
ФЛ 14.8-2	1400	780			0,274	5,51	7.89	685		2,7
ФЛ 12.24-2	1200	2380			0,703	12,2	16,70	1760		2,5,7,12
ФЛ 12.12-2	1200	1180			0,347	6,08	8.34	870		2,5,7
ФЛ 12.8-2	1200	780			0,228	4.04	5,53	570		7
ФЛ 10.24-2	1000	2380			0,608	6,59	9,38	1520		2,5,7,12
ФЛ 10.12-2	1000	1180			0,3	3,48	4,96	750		2,7
ФЛ 10.8-2	1000	780			0,197	2,46	3,50	495		
ФЛ 8.24-2	800	2380			0,557	3,57	5,32	1395	3	2,5,7
ФЛ 8.12-2	800	1180			0,274	1.82	2,64	685		2,7,12
Выпуск 3										
ФЛ 32.12-3	3200	1180	500	300	1.6	68,17	101.21	4000	1	5
ФЛ 32.8-3	3200	780			1.047	44,59	66.2	2620		
ФЛ 28.12-3	2800	1180		250	1,359	47,4	70,36	3420		
ФЛ 28.8-3	2800	780			0,896	32,48	48,22	2240		
ФЛ 24.12-3	2400	1180		150	1.138	30.03	44.58	2845		2,5,7,12
ФЛ 24.8-3	2400	780			0,745	20,54	30,50	1865		
ФЛ 20.12-3	2000	1180			0,975	17.75	26.1	2440		5,7,12
ФЛ 20.8-3	2000	780			0,638	12,15	17,84	1595		5,7

Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали (без петель), кг		Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
	B	C	h			натур.	приведенная к кл. A-I			
ФЛ 16.24-3	1600	2380	300	200	0,987	39,62	56,73	2470	2	2; 5; 12
ФЛ 16.12-3	1600	1180			0,486	18,26	27,07	1215		5; 7
ФЛ 16.8-3	1600	780			0,320	12,65	18,66	800		7
ФЛ 14.24-3	1400	2380		150	0,845	23,69	33,77	2110		2; 5; 7
ФЛ 14.12-3	1400	1180			0,416	11,81	16,89	1040		
ФЛ 14.8-3	1400	780			0,274	8,0	11,41	685		2; 7
ФЛ 12.24-3	1200	2380			0,730	16,34	23,28	1760		2; 5; 7; 12
ФЛ 12.12-3	1200	1180			0,347	7,72	11,0	870		2; 5; 7
ФЛ 12.8-3	1200	780			0,228	5,26	7,49	570		7
ФЛ 10.24-3	1000	2380			0,608	9,03	12,91	1520		2; 5; 7; 12
ФЛ 10.12-3	1000	1180			0,3	4,33	6,2	750		2; 7
ФЛ 10.8-3	1000	780			0,197	2,88	4,13	495		
ФЛ 8.24-3	800	2380			0,557	4,87	6,92	1395	3	2; 5; 7
ФЛ 8.12-3	800	1180			0,274	2,42	3,45	685		2; 7; 12
Выпуск 4										
ФЛ 28.12-4	2800	1180	500	300	1,369	62,03	92,11	3420	1	5
ФЛ 28.8-4	2800	780			0,896	40,57	60,24	2240		
ФЛ 24.12-4	2400	1180		250	1,138	39,33	58,41	2845		2; 5; 7; 12
ФЛ 24.8-4	2400	780			0,745	25,74	38,22	1865		
ФЛ 20.12-4	2000	1180		150	0,975	22,36	33,19	2440		5; 7; 12
ФЛ 20.8-4	2000	780			0,638	15,18	22,51	1595		5; 7
ФЛ 16.24-4	1600	2380	300	300	0,987	44,18	65,6	2470	2	2; 5; 12
ФЛ 16.12-4	1600	1180			0,486	20,83	30,93	1215		5; 7
ФЛ 16.8-4	1600	780			0,320	14,28	21,21	800		7
ФЛ 14.24-4	1400	2380		200	0,845	29,21	42,85	2110		2; 5; 7
ФЛ 14.12-4	1400	1180			0,416	14,58	21,39	1040		
ФЛ 14.8-4	1400	780			0,274	9,82	14,39	685		2; 7
ФЛ 12.24-4	1200	2380		150	0,703	19,8	28,22	1760		2; 5; 7; 12
ФЛ 12.12-4	1200	1180			0,347	9,49	13,53	870		2; 5; 7
ФЛ 12.8-4	1200	780			0,228	6,3	8,98	570		7
ФЛ 10.24-4	1000	2380			0,605	10,62	15,10	1520		2; 5; 7; 12
ФЛ 10.12-4	1000	1180			0,3	5,28	7,51	750		2; 7

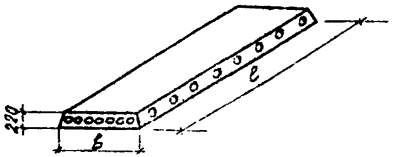
Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали (без петель), кг		Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
	в	с	h			натур.	привед. к кл. А-I			
ФЛ 10.8-4	1000	780	300	150	0,197	3,44	4,89	495	2	2,7
ФЛ 8.24-4	800	2380			0,557	5,20	7,4	1395	3	2, 5, 7
ФЛ 8.12-4	800	1180			0,274	2,75	3,92	685		2, 7, 12
ФЛ 6.24-4	600	2380			0,415	2,69	3,9	1040		5, 7
ФЛ 6.12-4	600	1180			0,205	1,34	1,94	515		7

Плиты железобетонные для ленточных фундаментов группы 1 (вып. 1) разработаны для применения их при расчетном давлении на основание 1,5 кгс/см², группы 2 (вып. 2) - 2,5 кгс/см², группы 3 (вып. 3) - 3,5 кгс/см², группы 4 (вып. 4) - 4,5 кгс/см².

Минимальная толщина нагружающей стены - 160 мм. Величина давлений при толщинах стен 300 и 500 мм приводятся в таблицах выпусков.

Закладные монтажные петли даны в выпуске 0 серии.

Изготовление фундаментных плит производится в металлических формах для серии 1.112-1 без изменения габаритов изделий. Серия 1.112-5 действует до II кв. 1988 г. С III кв. 1988 г. выпуск плит по ГОСТ 13580-85.



Марка изделия	Размеры мм ℓ	Размеры мм в	Марка бетона	Объем бетона, м³ без учета пустот	Объем бетона, м³ с учетом пустот	Расход стали, кг натур.	Расход стали, кг приведен. к кл. А-I	Масса кг без учета пустот	Масса кг с учетом пустот	Завод изготовитель
ПК63.15-8АIIIвТ	6280			1.18	1.19	36.38	100.83	2950	2975	
ПК60.15-8АIIIвТ	5980			1.12	1.14	48.90	86.63	2800	2850	
ПК57.15-8АIIIвТ	5680			1.07	1.08	43.23	75.28	2675	2700	
ПК54.15-8АIIIвТ	5380			1.01	1.03	36.53	64.43	2525	2575	
ПК51.15-8АIIIвТ	5080			0.95	0.97	31.82	54.33	2400	2425	
ПК48.15-8АIIIвТ	4780			0.90	0.92	28.41	47.88	2250	2300	
ПК63.15-6АIIIвТ	6280			1.18	1.19	44.53	78.83	2950	2975	
ПК60.15-6АIIIвТ	5980			1.12	1.14	41.07	72.03	2800	2850	
ПК57.15-6АIIIвТ	5680			1.07	1.08	35.08	60.38	2675	2700	
ПК54.15-6АIIIвТ	5380			1.01	1.03	30.35	52.03	2525	2575	
ПК51.15-6АIIIвТ	5080			0.95	0.97	27.63	46.88	2400	2425	
ПК48.15-6АIIIвТ	4780			0.90	0.92	24.61	41.13	2250	2300	
ПК63.15-4АIIIвТ	6280	1490	200	1.18	1.19	37.95	60.33	2950	2975	8,Е
ПК60.15-4АIIIвТ	5980			1.12	1.14	33.30	57.33	2800	2850	
ПК57.15-4АIIIвТ	5680			1.07	1.08	29.41	50.18	2675	2700	
ПК54.15-4АIIIвТ	5380			1.01	1.03	26.81	45.16	2525	2575	
ПК51.15-4АIIIвТ	5080			0.96	0.97	24.28	40.34	2400	2425	
ПК48.15-4АIIIвТ	4780			0.90	0.92	21.81	35.69	2250	2300	
ПК63.15-3АIIIвТ	6280			1.18	1.19	32.42	55.72	2950	2975	
ПК60.15-3АIIIвТ	5980			1.12	1.14	28.99	49.33	2800	2850	
ПК57.15-3АIIIвТ	5680			1.07	1.08	24.54	40.76	2675	2700	
ПК54.15-3АIIIвТ	5380			1.01	1.03	23.67	39.16	2525	2575	
ПК51.15-3АIIIвТ	5080			0.96	0.97	22.68	39.31	2400	2425	
ПК63.12-6АIIIвТ	6280	1190		0.88	0.90	46.64	82.53	2750	2850	

Марка изделия	Размеры, мм		Марка бетона	Объем бетона, м³		Расход стали, кг.		Масса, кг.		Завод изготовитель
	с	в		без усил. торц.	с усил. торц.	натур.	привед. к кл. А-I	без усил. торц.	с усил. торц.	
ПК60.12-8АIVТ	5980			0,84	0,85	41.91	73.43	2100	2150	
ПК57.12-8АIVТ	5680			0,80	0,82	35.09	61.80	2000	2050	
ПК54.12-8АIVТ	5380			0,75	0,78	28,58	50,02	1900	1950	
ПК51.12-8АIVТ	5080			0.72	0.73	25.92	44,67	1800	1825	
ПК48.12-8АIVТ	4780			0,68	0.69	21.90	37,21	1700	1725	
ПК63.12-6АIVТ	6280			0,88	0.90	37,67	65,85	2200	2250	
ПК60.12-6АIVТ	5980			0,84	0,86	34.50	63.77	2100	2150	
ПК57.12-6АIVТ	5680			0,80	0,82	27,44	48.02	2000	2050	
ПК54.12-6АIVТ	5380			0,75	0.78	24.54	42,57	1900	1950	
ПК51.12-6АIVТ	5080			0.72	0.73	21.67	37.08	1800	1825	
ПК48.12-6АIVТ	4780	1190	200	0.66	0,69	19.22	32.47	1700	1725	
ПК63.12-4АIVТ	6280			0.88	0.90	31.29	53,98	2200	2250	
ПК60.12-4АIVТ	5980			0.84	0.86	28.55	48.58	2100	2150	
ПК57.12-4АIVТ	5680			0.80	0.82	24.02	41,45	2000	2050	
ПК54.12-4АIVТ	5380			0.75	0.78	21.62	36,87	1900	1950	8,6
ПК51.12-4АIVТ	5080			0.72	0.73	18,69	31,37	1800	1825	
ПК48.12-4АIVТ	4780			0,68	0,69	16,64	27,37	1700	1725	
ПК63.12-3АIVТ	6280			0,88	0.90	25,84	43.30	2200	2250	
ПК60.12-3АIVТ	5980			0,84	0.86	24.98	41.80	2100	2150	
ПК57.12-3АIVТ	5680			0,80	0,82	21,85	37,39	2000	2050	
ПК54.12-3АIVТ	5380			0.75	0,78	18,08	30,10	1900	1950	
ПК51.12-3АIVТ	5080			0.72	0.73	17.18	28,41	1800	1825	
ПК63.10-8АIVТ	6280			0.73	0,74	39,21	70,87	1825	1850	
ПК60.10-8АIVТ	5980			0,69	0,71	34.40	60,67	1725	1775	
ПК57.10-8АIVТ	5680			0.66	0.67	30.78	53.67	1650	1675	
ПК54.10-8АIVТ	5380	990		0,63	0,64	24.99	43,24	1575	1600	
ПК51.10-8АIVТ	5080			0,59	0,61	22,52	38,50	1475	1525	
ПК48.10-8АIVТ	4780			0,56	0,57	19,82	33.35	1400	1425	
ПК63.10-6АIVТ	6280			0,73	0.74	31.50	55.73	1825	1850	
ПК60.10-6АIVТ	5980			0,69	0.71	27.07	47,17	1725	1775	
ПК57.10-6АIVТ	5680			0,66	0.67	23.65	40,93	1650	1675	

Марка изделия	Размеры, мм		Марка бетона	Объем бетона, м3		Расход стали, кг.		Масса, кг.		Завод изгото-витель
	l	b		без усил. торцов	с усил. торцами	натур.	привод. к кл. AI	без усил. торцов	с усил. торцами	
ПК 54.10-6А$\overline{IV}$Т	5380	990	200	0,63	0,64	20,95	35,89	1575	1600	8,6
ПК 51.10-6А$\overline{IV}$Т	5080			0,59	0,61	18,05	30,54	1475	1525	
ПК 48.10-6А$\overline{IV}$Т	4730			0,55	0,57	16,02	26,51	1400	1425	
ПК 63.10-4А$\overline{IV}$Т	6280			0,73	0,74	25,57	44,54	1825	1850	
ПК 60.10-4А$\overline{IV}$Т	5980			0,69	0,71	23,03	39,69	1725	1775	
ПК 57.10-4А$\overline{IV}$Т	5680			0,66	0,67	21,16	36,43	1650	1675	
ПК 54.10-4А$\overline{IV}$Т	5380			0,63	0,64	18,87	31,94	1575	1600	
ПК 51.10-4А$\overline{IV}$Т	5080			0,59	0,61	16,67	27,71	1475	1525	
ПК 63.10-3А$\overline{IV}$Т	6280			0,73	0,74	22,87	39,55	1825	1850	
ПК 60.10-3А$\overline{IV}$Т	5980			0,69	0,71	20,42	34,78	1725	1775	
ПК 57.10-3А$\overline{IV}$Т	5680			0,66	0,67	18,06	30,34	1650	1675	
ПК 54.10-3А$\overline{IV}$Т	5380			0,63	0,64	17,41	29,07	1575	1600	

Панели с усиленными торцами имеют в марке индекс - „а".

Панели перекрытий предназначены для применения в жилых и общественных зданиях при строительстве в обычных условиях.

Расшифровка марки изделия ПК 63.15-8А$\overline{IV}$Т-а

ПК - наименование изделий - панель перекрытия с круглыми пустотами;

63.15 - габариты изделия в дециметрах с округлением;

8 - под расчетную нагрузку 800 кг/м^2 (без учета собств. веса);

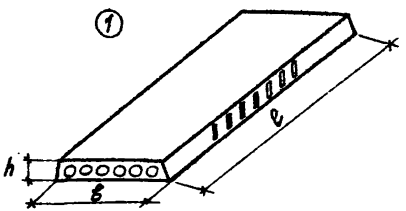
А-$\overline{IV}$ - класс напрягаемой рабочей арматуры;

Т - тяжелый бетон;

а - индекс для панели с усиленными торцами.

Применение панелей без индекса „а" допускается при нагрузке на торец до 17 кг/см^2.

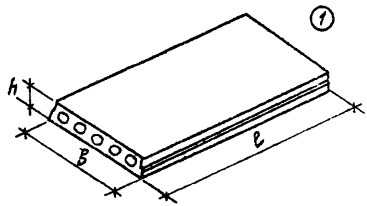
Выпуск плит шириной 1 м с 1.1.1989 г.



Марка изделий	Размеры, мм ℓ	в	h	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг: натур.	приведен. к кл. А-I	Масса, кг	Экз.	Завод изгот.
ПК 90.15-4 АтVТ	8980	1490	220	350	1.68	92.94	184,05	4,19	1	8
ПК 90.15-6 АтVТ						117,42	237,47			
ПК 90.15-8 АтVТ				400		151.96	311,72			
ПК 90.15-4 АтVТ-1				350	1.70	92.94	184,05	4,25		
ПК 90.15-6 АтVТ-1						117,42	237,47			
ПК 90.15-8 АтVТ-1				400		151.96	311,72			

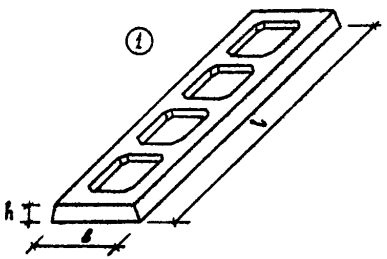
Панели перекрытий предназначены для общественных зданий и зданий административно-бытового назначения со стенами из кирпича.

Предварительно напряженные панели перекрытий	Серия ИИ-03-02, альбом 104, 23-64	93



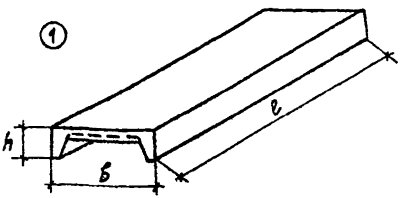
Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона м³	расход стали кг		Масса, кг.	Эскиз	Завод изготовитель
	l	в	h			для ст. кл. А-II	для ст. кл. А-II в			
альбом 104										
ПК4,5-63-16	6260	1590	220	200	1.19	51,82	54.59	2980	1	в
ПК6-63-16						61.03	64.17			в
ПК6-47-12	4660	1190			0.66	23,21	24.03	1660		б
альбом 23-64										
ПК59-16	5860	1590	220	200	1.11	42,9	45,7	2790	1	в
ПТК59-16						57,4	60.2			в
ПК 59-12		1190			0,83	32,0	34,7	2060		б
ПТК59-12						43.8	45,0			б

Изделия ограниченного применения во вновь проектируемых объектах не применять.



Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона м³	расход стали, кг натур.	расход стали, кг привед. к кл. AI	Масса кг	Эскиз	Завод изготовитель
	l	b	h							
ПР9-63-12с	6280	1190	220	300	0,94	95,63		1067	1	8

Выпускаются до 1.1.1988 г.



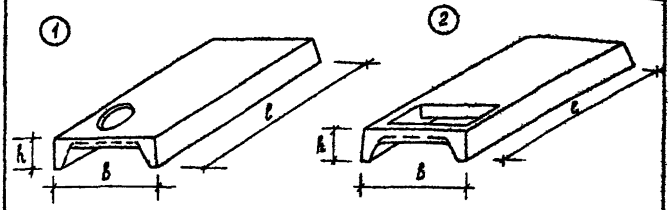
Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали		Масса кг	Эскиз	Завод изготовитель
	С	В	h			на изделие	на 1 м² изделия			
Серия 1.165-1, в.3										
ПРБ3-15	6280	1490	300	200	0,633	40,66	4,34	1585	1	5;12
ПРБ3-12		1190			0,561	33,17	4,43	1405		5;6
ПР60-15	5980	1490			0,597	38,64	4,41	1495		12
ПР51-15	5080				0,516	30,56	4,03	1290		5;6
ПР51-12		1190			0,457	24,97	4,13	1145		5;6;12
Серия 1.165-6, в.3										
ПРЗ-48.15.3	4780	1490	300	200	0,52	26,64	4,18	1300	1	12
ПРЗ-60.12.3	5980	1100			0,56	31,97	4,75	1400		
ПРЗ-60.15.3		1490			0,63	38,69	4,31	1575		

Панели предназначены для покрытия 5 и 9 этажных жилых домов, строящихся в обычных условиях.

Серия 1.165-1, в.3 ограниченного применения.

Серия 1.165-6, в.3 отменена.

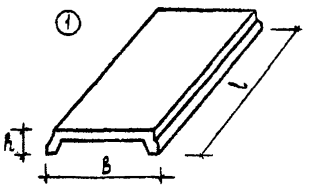
Изделия во вновь проектируемых объектах не применять.

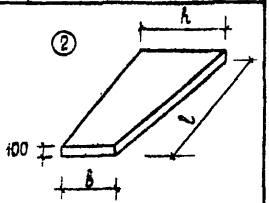


Марка изделия	размеры, мм l	B	h	Марка бетона	Объем бетона м³	расход стали, кг натур.	привод. и кл. AI	Масса кг	Эскиз	Завод изготовитель
Альбом II дополнительный										
ПР3-60.15.3-1	5980	1490	300	200	0,630	38,69		1575	1	12
Альбом III										
ПР3-60.15.3-2	5980	1490	300	200	0,630	38,69		1575	2	12

Плиты изготавливаются в оснастке плиты ПР 3-60.15-3 по серии 1.165-6 Выпуск 3.

Элементы складчатых сводов	Серия 1.266.1-1 Выпуск 3	97

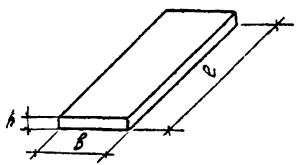




Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг		Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
	l	B	h			натур.	привед. к кл. АI			
Рядовые плиты										
ПСР 15÷24	5970	2980	300	300	1,07	66,22		2,67	1	3
ПСР 15÷24Ф					1,01	78,12		2,52		
Опорные плиты										
ОП 24Л, ПР	2950	2910	3300	300	0,916	51,37		2,29	2	3
ОП 21Л, ПР		1330	1720		0,450	34,35		1,125		

Выпуск конструкции с 1.01.1988 г.

Рядовые плиты выпускать в оснастке плит по ГОСТ 22701.0÷ ГОСТ 22701.5-77.

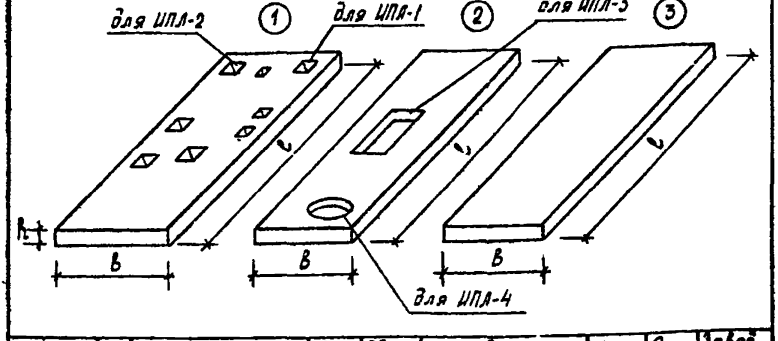


Марка изделия	Размеры, мм ℓ	в	h	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг: натур.	привед. к кл. А-I	Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
ПТ12.5-8.6	800	600	80	200	0.038	0.86	1.12	96.0	1	2.7
ПТ12.5-11.9	1100	900			0.079	1.80	2.50	198.0		
ПТ12.5-16.14	1600	1400			0.179	7.10	10.03	448.0		
ПТ12.5-13.13	1300	1300			0.135	4.32	5.82	338.0		
ПТ8-11.9	1100	900			0.079	1.29	1.75	198.0		
ПТ8-16.14	1600	1400			0.179	5.00	6.82	448.0		
ПТ8-13.13	1300	1300			0.135	3.19	4.16	338.0		

Плиты предназначены для перекрытия подвальных каналов внутри общественных зданий. Кроме того плиты плоские могут применяться в конструкциях крылец, лестничных клеток, вентшахт и т.п.

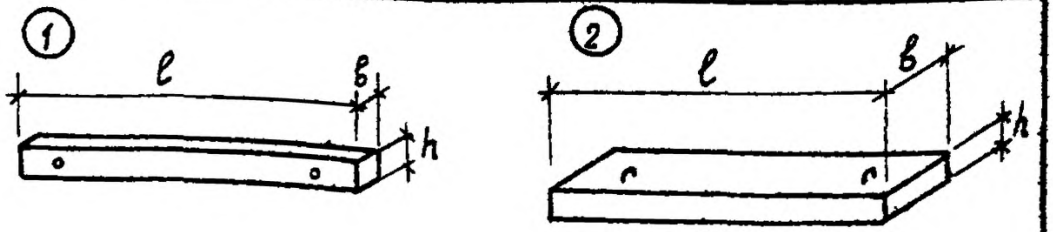
Плиты плоские

Серии 85, 86, 67,
ИИ-03-02, а. 15-64



Марка изделия	Размеры, мм l	b	h	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали (без петель), кг натур.	привед. к кл. AI	Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
Серия 85, г. 10, р. 10.1-1										
ПП8-15	1790	1490	140	200	0,371	8,14		928	3	2,6,7
Серия 86, ч 10, р. 10.1-1, 10.1-4, 10.9-6, 10.9-7										
ИПЛ1	1920	1800	140	280	0,478	31,12		1195	1	2
ИПЛ2						30,60				
ИПЛ3	2050	1600	140		0,342	75,27		855	2	
ИПЛ4	2660	1530			0,550	16,54		1375		
ИП5-5	490	490	60		0,045	0,57		38	3	
Серия ИИ-03-02, а. 15-64										
ПП24-10	2380	990	120	200	0,28	10,74		700	3	2,6
ПТП11-9	1100	900	80		0,079	1,97		198		
ПТП8-[illegible]	800	600			0,039	0,85		96		
Серия 67, а. III										
ПТП12-13	1200	1340	100	200	0,164	3,19		400	3	2
ПТП15-13	1500				0,201	3,69		500		
ПТП11-9	1100	900	80		0,079	1,97		198		
ПВШ-5	2000	900	60		0,11	2,90		275		

Изделия серии ИИ-03-02 ограниченного применения, выпуск серии 67 намечен с 1987 года. Серия 85 и 86 выпускается до 1.1.1988 г.



Марка изделия	Размеры, мм ℓ	в	h	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг. натур.	привед. к кл. А-I	Масса кг.	Эскиз	Завод-изгото-витель
Выпуск 1										
1Пр1-10.12.6	1030	120	65	200	0,01	0,51	0,71	25	1	7
1Пр1-10.12.14			140		0,02	0,37	0,51	50		2,7
1Пр1-12.12.6	1290		65		0,01	0,64	0,89	25		7
1Пр1-12.12.14			140		0,02	0,46	0,66	50		2,7
1Пр2-15.12.14	1550				0,03	0,56	0,78	75		
1Пр2-16.12.14	1680				0,03	0,64	0,90	75		7
1Пр3-19.12.14	1940				0,03	1,06	1,50	75		
1Пр3-22.12.14	2200				0,04	1,81	2,58	100		2,7
1Пр3-24.12.14	2460				0,04	2,02	2,87	100		7
1Пр4-25.12.14	2590				0,04	3,01	4,30	100		
1Пр4-29.12.14	2980				0,05	5,13	7,31	125		
1Пр38-12.12.22у	1290		220		0,03	1,75	2,49	75		
1Пр38-15.12.22у	1550				0,04	3,38	4,82	100		2,7
1Пр38-18.12.22у	1810				0,05	5,87	7,87	125		7
1Пр28-18.25.22у		250			0,10	4,31	6,07	250		
1Пр8-12.12.22у		120			0,05	1,41	1,99	125		2
1Пр28-20.25.22у	2070	250			0,11	6,37	9,05	275		7
1Пр8-20.12.22у		120			0,05	2,08	2,94	125		2,7
1Пр28-24.25.22у	2460	250			0,13	8,79	12,46	325		7
1Пр8-24.12.22у		120			0,07	3,30	4,70	175		2
1Пр38-27.25.22у	2720	250			0,15	23,21	29,64	375		2,7
1Пр28-27.25.22у					0,15	14,18	17,80	375		7

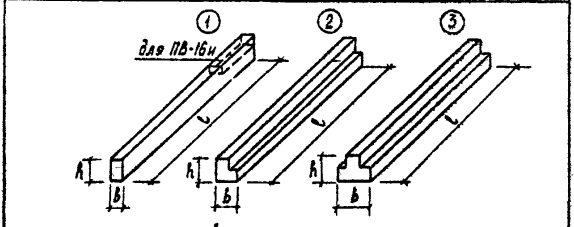
Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг.		Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
	l	b	h			натур.	привед. к кл. А-I			
1Пр38-29.25.22у	2980	250	220	200	0,16	32,89	40,86	400	1	7
Выпуск 2										
2Пр4-14.38.14	1420	380	140	200	0,08	2,01	2,61	190	2	2, 7
2Пр6-20.38.14	2070				0,11	3,07	4,53	275		7
2Пр5-14.51.14	1420	510			0,10	2,53	3,27	250		
2Пр7-18.51.14	1810				0,13	3,15	4,13	322		
2Пр72-15.38.22у	1550	380	220		0,13	7,75	10,63	323		
2Пр72-20.38.22у	2070				0,17	16,52	23,18	430		2, 7
2Пр72-27.38.22у	2720				0,23	38,02	57,41	570		7

Сборные железобетонные перемычки предназначены для перекрытия проемов в кирпичных стенах жилых зданий.

Перемычки разработаны по ГОСТ 948-75.

В серии приведены перемычки брусковые (вып. 1) и плитные (вып. 2), несущие нагрузку только от собственного веса, и перемычки усиленные, несущие нагрузку от собственного веса, кирпичной кладки над ними и перекрытий.

С 1.1.1988 года заменен на серию 1.032.1-1, вып. 1, 2, 4, 5.

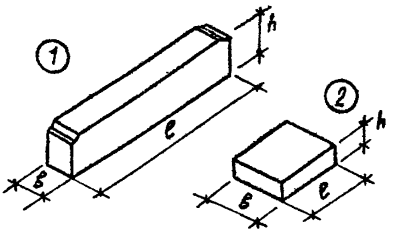


Марка изделия	размеры, мм l	b	h	Марка бетона	Объем бетона м³	расход стали, на изд.	приведен. к кл. А-I	Масса кг	Эскиз	Завод изготовитель
Серия 85, часть 10, р.10.1-1, 10.9-4, 10.9-5										
Б 10	1000	120	140	200	0,017	0,37		42	1	2
ИП 19 л	1990				0,032	4,90		80		2, 6
ИП 22	2200	140	120		0,037	4,00		93		2
ИП 36-12	3600	120	290		0,123	32,07		314		
ИП 45-12	4500	120	450		0,233	31,25		582		7
ИП 45-25	4500	250			0,349	41,15		873,8	2	
ИП 48-12	4800	120	450		0,243	33,26		610	1	2
ИП 48-25		250			0,372	43,54		930	2	
ИП 48-12-1		120	290		0,167	33,73		418	1	
ИП 48-25-1		250			0,306	45,00		770	2	
Серия 86, часть 10, р.10.1-1, 10.9-6, 10.9-8										
ИП 38	3800	140	220	200	0,117	8,25		293	1	2
ИП 43-12	4350	120	290		0,151	8,86		378		
ИП 43-12а					0,151	34,70				
ИП 43-12б					0,151	34,50				
ИП 44-12	4400	120	450		0,238	36,00		595		6, 7
ИП 44-25		250			0,364	54,76		910	2	
БУ 19-1	1950	120	220		0,051	12,48		130	1	2
БУ 31-3	3100	250			0,17	27,53		425		

Марка изделия	Размеры, мм l	b	h	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг натур.	привод к кл. AI	Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
Серия 67, альбом III										
ПВ-37и1	3700	380	360	200	0,31	37,81		778	3	2
ПВ-30	3000				0,22	30,42		540		
ПВ-16и	1950	260	450		0,204	6,98		510	1	

Изделия серии 67 намечены к изготовлению в 1987 году.

Изделия серии 85 и 86 выпускаются до 1.1.1988г.



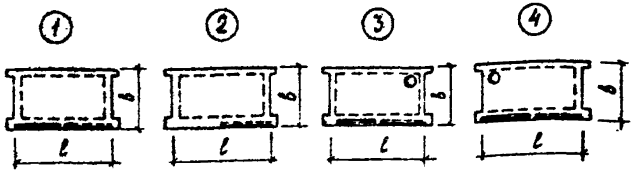
Марка изделия	Размеры, мм ℓ	в	h	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг всего	в т. ч. закл. дет.	Масса, кг.	Эскиз	Завод изготовитель
Прогоны										
ПРГ28.13-4Т	2700	120	300	250	0,10	18,35	1,9	250	1	2
ПРГ32.1.4-4Т	3180		400		0,15	18,50		380		2,6,7
ПРГ36.1.4-4Т	3580			200	0,17	25,55		430		
ПРГ60.2.5-4Т	5980	200	500	300	0,50	136,86	10,86	1500		
Опорные плиты										
ОП4.4-Т	380	380	140	200	0,02	1,60		50	2	2
ОП5.2-Т	510	250			0,017	1,48		50		2,6
ОП5.4-Т	510	380			0,027	2,00		70		
ОП6,2-Т	640	250	220		0,035	1,84		90		2
ОП6,4-Т	640	380			0,050	2,48		140		2,6

Изделия Вып. 11 заменяют изделия по Вып. 5. без изменения опалубочных размеров.

Конструкции предназначены для общественных и адм. бытовых зданий со стенами из кирпича или крупных блоков, возводимых в обычных условиях строительства и в отсутствии агрессивной среды на железобетонные конструкции.

Площадки лестничные для жилых зданий с $h_{эт}$ = 2,8 м

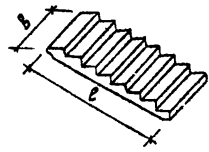
Серия ИИ-03-02, а. 30-64; 1.152-3, в. 1; 1.152.1-8, в. 1



Марка изделия	размеры, мм		Марка бетона	Объем бетона, м³		расход стали, кг		Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
	l	b		конструктивный	декоративный	натур.	приведен. к кл. AI			
ИИ-03-02, а. 30-64										
АП22-16	2180	1360	300	0,253		17,82		635	1	6
1.152-3, вып. 1										
АПР22-15к	2200	1600	200	0,402	0,068	30,49		1175	1	2,5,7
АПР22-15кв				0,411	0,070	30,56		1200	2	7
АПР22-18к		1900		0,465	0,082	33,41		1340	1	2,5,7,12
АПР22-18кв				0,464	0,084	33,48		1370	2	2
АПР22-18кмя				0,442	0,078	34,22		1300	4	2,7
АПР22-18км				0,442	0,078	34,22		1300	3	2,7
1.152.1-8, вып. 1										
2АП22.15-4-к	2200	1600	200	0,413	0,067	18,33	25,71	1200	1	2,5,7
2АП22.18-4-к		1900		0,467	0,08	20,52	28,87	1370		2,5,7,12
2АП22.15в-4к		1600		0,42	0,069	18,33	25,71	1220	2	7
2АП22.18в-4-к		1900		0,474	0,082	20,52	28,87	1390		2

Изделия серии ИИ-03-02 ограниченного применения. Серия 1.152-3, вып. 1 отменена с заменой серией 1.152.1-8, вып. 1 без изменения опалубочных размеров изделий.

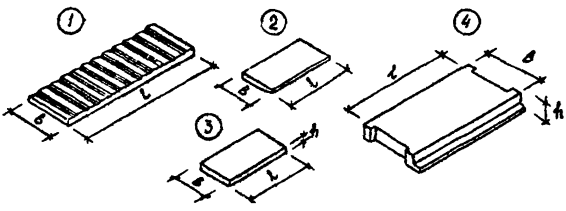
Лестничные марши жилых зданий с $h_{эт}$ = 2,8 м	Серия ИИ-03-02, а 13-64; 1.151-1, в.1 и 2; 1.151.1-6, в.1	106



Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг		Масса, кг.	Эскиз	Завод изготовитель
	l	в	$h_{эт}$			натур.	привед. к кл. А1			
ИИ-03-02, ал. 30-64										
ЛМ28-11		1050	2800	300	0.387	19,52		970	1	6
1.151-1, в. 1										
ЛМ28-11п	2720	1050	2800	300	0,531	20,86		1330	1	2,5,6,7,12
ЛМ28-12п	2720	1200	2800	300	0,607	23,07		1520	1	2
1.151-1, в. 2										
ЛМ28-11	3261	1050	2800	300	0,428	22,67		1070	1	6
1.151.1-6, в. 1										
1ЛМ27.11.14-4	2720	1050	2800	200	0.531	14,77	20,43	1330	1	2,5,6,7,12
1ЛМ27.12.14-4	2720	1200	2800	300	0,607	17,16	23,54	1520	1	2

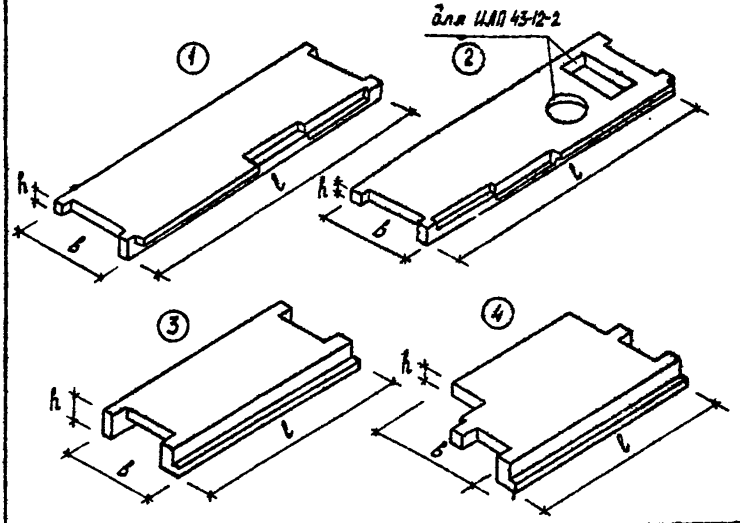
Изделия серии ИИ-03-02 ограниченного применения, серия 1.151-1, в.1 отменена с заменой серией 1.151.1-6, в.1 без изменения опалубочных размеров, серия 1.151-1, в.2 ограниченного применения.

Элементы лестниц для общественных зданий со стенами из кирпича. Серии 1.250-1.В.1; 1.251-3.В.1; 1.251.1-4, В.1; 1.252.1-4, В.1



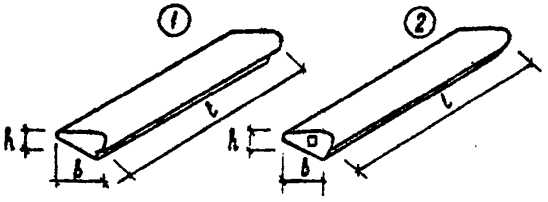
Марка изделия	размеры, мм			Масса бетона	Объем бетона, м³	расход стали, кг			Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
	l	b	h			натур.	привод. к кл. AI				
1.250-1, В.1											
ЛМ 33-14	3913	1350	350	200	0,567	46,32			1417	1	2,12
ЛП 28-13	2780	1060			0,349	28,48			855	4	12
ЛП 28-15		1260			0,322	34,35			1959	4	12
ЛН 14	1350	325	35	300	0,015	0,340			38	2	7,2
ЛН 14 н		220			0,010	0,22			25		
ЛН 14 к		245			0,012	0,25			30	3	
1.251-3, В. 1											
ЛМ 17-13	3913	1350		200	0,567	43,16			1417	1	12,2
ЛН 13	1350	325	35	200	0,014	0,32			38	2	7,2
ЛН 13 н		220			0,010	0,22			25		
ЛН 13 к		245			0,012	0,23			30	3	
1.251.1-4, В.1											
2ЛМФ39.14.А5	3913	1350	35	200	0,556	28,94	33,84		1420	1	2,12
1.ЛН 14.3	1350	325		200	0,015	0,24	0,35		38	2	2,7
1.ЛН 14.2		220			0,010	0,20	0,29		26		
2.ЛН 14.2 б		245			0,012	0,22	0,32		29	3	
1.252.1-4, В. 1											
ЛПФ28.11-5	2780	1140	350	200	0,438	18,87	25,89		1100	4	2,12 см. прим.
ЛПФ28.13-5	2780	1290			0,478	20,38	28,05		1200		

Серии 1.250-1, В.1 и 1.251-3.В.1 отменены, выпуск 1.252.1-4.В.1 с 1.7.1988г.



Марка изделия	Размеры, мм l	b	h	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг натур	привед. к кл. AI	Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
Серия 86, часть 10, р. 10.1-1, 10.1-4, 10.9-6										
ИЛП 43-12	4120	1120	220	200	0,773	74,28		1933	1	2,5,6,7
ИЛП 43-12-2					0,726	72,54		1905	2	2,6,7
ИЛП 43-12-3					0,773	74,28		1933		2,6,7
Серия 67, а. III										
ЛП 23-14и	2800	1430	300	300	0,356	26,76		890	3	2
ЛП 23-15и[П]		1450	70		0,311	27,34		780	4 серия	
ЛП 23-15и[Л]									4	

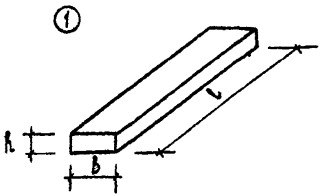
Выпуск изделий серии 67 намечен с 1987 г.
Выпуск изделий серии 86 до 1.1.1988 г.



Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	расход стали, кг на изд.		Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
	l	b	h			натур.	привед. к кл. AI			
ИИ-03-02, а. 30-64										
СЦ 11	1050	300	148	200	0,052			115	2	2
СЦ 11 А	1050	300	148	200	0,052	0,44		115		
СП 11	1050	290	171	200	0,052			115	1	2
1.055.1-1										
ЛС 11	1050	330	148	200	0,046	0,37	0,54	115	1	2,7
ЛС 12	1200				0,053	0,41	0,60	135		
ЛС 14	1350				0,060	0,47	0,69	150		
ЛС 15	1500				0,067	0,53	0,78	165		
ЛС 18	1750				0,078	0,61	0,90	195		
ЛС 22	2200				0,098	1,08	1,59	245		
ЛС 9.17	900	290	171		0,040	0,32	0,47	100		
ЛС 11.17	1050				0,046	0,37	0,54	115		
ЛС 12.17	1200				0,053	0,47	0,60	135		

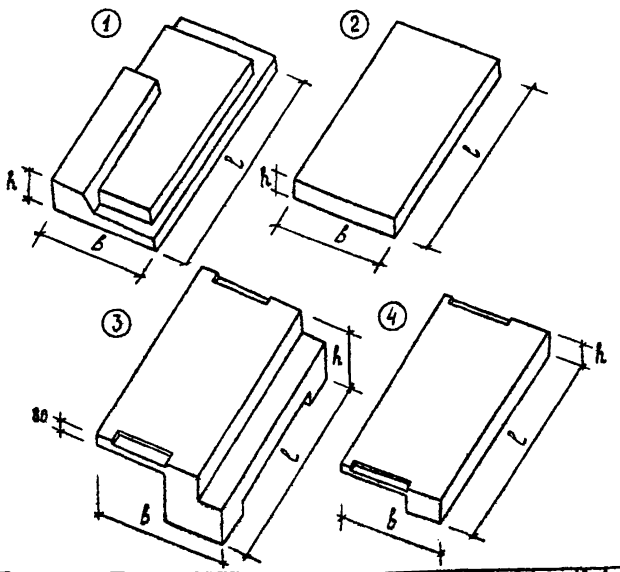
Изделия серии ИИ-03-02 ограниченного применения: СЦ - ступень цокольная, СП - ступень подвальная. По серии 1.055.1-1 ЛС - ступень основная

Ступени наружных крылец	Серия 1.255.1-1	110



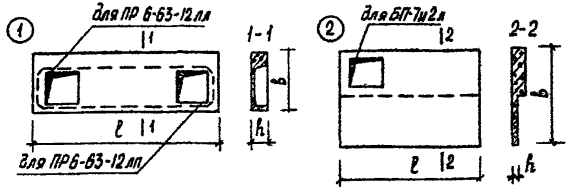
Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг		Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
	l	b	h			натур.	привед. к кл. АI			
СНК 15.3,5-6	1500	350	140	200	0,07	0,63	0,93	175	1	2
СНК 15.3,5-6-С										
СНК 21.3,5-6	2100				0,10	1,40	2,06	250		

Срок освоения – с 1.01.1988 г.



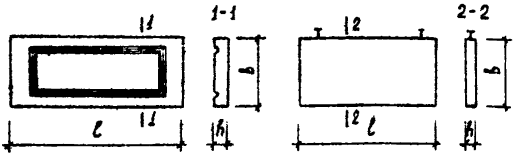
Марка изделия	Размеры, мм l	b	h	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг натур.	привед. к кл. AI	Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
Серия 87, ч. 10, р. 10-1										
ПБУ 41-5а¹	4070	1240	150	300	0,51	77,41		1270	1	2
ПБУ 41-5а^п									1серк	
УПБ 26-23	2550	2300	120	200	0,705	28,09		1763	2	2
Серия 67, с. III										
ПБ-1и	3260	1410	535	200	0,84	62,57		2025	3	2
БП-3	3260	1200	220		0,492	59,55		1230	4	

Выпуск изделий серии 67 начат с 1987 г.
Выпуск изделий серии 87 до 1.1.1988 г.



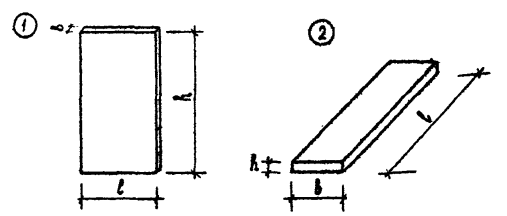
Марка изделия	Размеры, мм l	b	h	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг натур.	привед. к кл. AI	Масса кг	Эскиз	Завод изготовитель
Серия 86, часть 10, р. 10.1-3.3										
ПР6-63-12л					0,96	96,75		2400		5, 8
ПР6-63-12лл	6280				0,94	100,84		2340		
ПР6-63-12лп										
ПР6-51-12л	5080	1190	220	300	0,79	69,62		1970	1	8
ПР6-30-12л	2980				0,46	37,77		1150		
Серия 67, альбом III										
БП-7и2					0,78	50,39				
БП-7и3	2740	2350	80/150	200		38,31		1940	2	2
БП-7и2л					0,73	58,73		1815		

Изделия серии 67 намечаются к выпуску в 1987г.
Изделия серии 86 выпускается до 1.1.1988г.



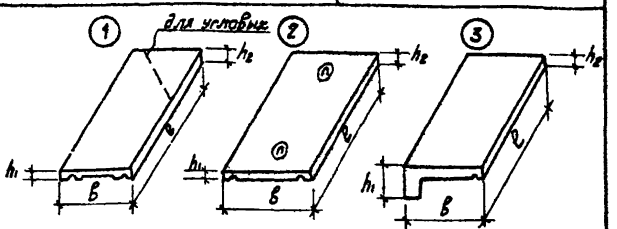
Марка изделия	размеры, мм l	b	h	Марка бетона	Объем бетона, м³	расход стали, кг натур.	привед. к кл. AI	Масса кг	Эскиз	Завод изготовитель
Шифр 08-06-79										
РОЛ 30-9	2980	900	120	300	0,259	17,15		622	1	2
РОЛ 51-9	5120				0,480	27,17		1152		
РОЛ 60-9	5980				0,556	41,50		1334		
РОЛ 63-9	6280				0,588	43,73		1445		2,6,7
Серия 67, а.л. III										
Э-4и	3350	960	40	200	0,129	28,47		342	2	2
Э-5	880				0,034	10,18		95		
Э-6	750				0,029	10,23		73		
Э-2	2920				0,112	25,21		298		

Изделия серии 67 намечено выпускать с 1987 года.
Изделия шифр 08-06-79 выпускаются до 1.1.1988 г.



Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	расход стали, кг		Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
	l	b	h			натур.	приведен. к кл. AI			
Альбом III										
РС-1	860	40	1950	200	0,067	7,48		167,5	1	2
Альбом I дополнительный										
СТ-1	770	260	60	200	0,012	4,02		30,8	2	2

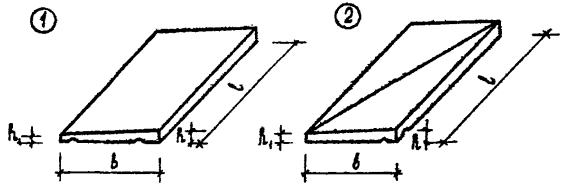
Изделия будут освоены в 1987 году.



Марка изделия	Размеры, мм l	B	h_1/h_2	Марка бетона	Объем бетона $м^3$	Расход стали, кг натур.	Расход стали, кг прив. вес. к кл. А-I	Масса кг	Эскиз	Завод изготовитель
Серия ИИ-03-02, с. 15-64 Плиты парапетные										
АП1-4	1220	400	70/90	200	0,030	0,51		75	1	2,6
АП1-5	1240	500			0,037	0,55		93		2,6,7
АП1-6	1270	600			0,044	0,59		110		2,5,6
с. 15-64 Плиты покрытия дымовентиляционных труб										
АП2	2200	700	60/80	200	0,108	1,30		270	2	2
АП3	1600				0,088	1,13		220		
АП4	1200	900			0,076	1,01		190		
Серия 1.138.1-20, в.1 Плиты парапетные										
ПП 33.4	3280	400	160/50	200	0,103	2,54		270	3	2
ПП 30.4	2980				0,098	2,35		245		
ПП 27.4	2680				0,088	1,66		220		
Серия ИИ-03-02, с. 50 Плиты парапетные угловые										
АП5-6Л	1270	600	70/90	200	0,037	0,49		930	1 угловые	2,7
АП5-6П										
АП5-5Л	1190	500			0,030	0,45		750		7
АП5-5П										

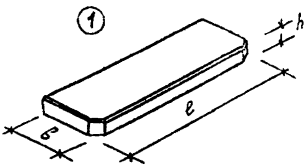
Плиты предназначены для применения в крупноблочных жилых зданиях, допускается в кирпичных, в обычных условиях строительства.

Изделия серии ИИ-03-02 ограниченного применения. Изделия серии 1.138.1-20, в.1 с 1.1.1988 г.



Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	расход стали,		Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
	l	b	h/h1			натур.	приведен. к кл. AI			
ПП15.4	1490	420	80/60	200	0,043	0,71	0,90	100,0	1	2
ПП18.4	1790	420			0,052	1,01	1,23	130,0		
ППУ4.4	420	420			0,012	0,28	0,34	30,0	2	

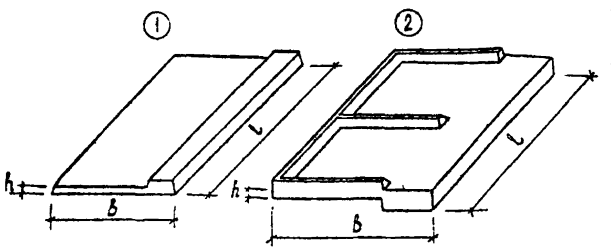
Срок освоения с 1.01.1988 г.



Марка изделия	Размеры, мм ℓ	в	h	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг. натур.	прив. к кл. А-I	Масса кг.	Эскиз	Завод изготовитель
ПО 13.15.45-Т	1300	150	45	200	0,007	0,50	0,73	22	1	7
ПО 19.15.45-Т-Д	1900				0,013	0,75	0,84	32		
ПО 25.15.45-Т-Д	2500				0,017	1,00	1,21	42		
ПО 13.20.45-Т	1300	200			0,012	0,52	0,76	29		
ПО 19.20.45-Т-Д	1900				0,017	0,78	0,89	43		
ПО 25.20.45-Т-Д	2500				0,023	1,02	1,24	56		
ПО 10.25.45-Т	1000	250			0,011	0,37	0,54	28		2
ПО 13.25.45-Т	1300				0,014	0,53	0,78	37		
ПО 14.25.45-Т	1450				0,016	0,75	1,10	41		
ПО 16.25.45-Т-Д	1600				0,018	0,73	0,81	45		
ПО 19.25.45-Т-Д	1900				0,021	0,89	1,05	53		
ПО 22.25.45-Т-Д	2200				0,025	0,79	1,16	62		
ПО 25.25.45-Т-Д	2500				0,028	1,33	1,69	70		
ПО 28.25.45-Т-Д	2800				0,032	1,43	1,84	79		
ПО 10.35.45-Т	1000	350			0,016	0,33	0,49	39		
ПО 13.35.45-Т	1300				0,020	0,63	0,93	51		
ПО 14.35.45-Т	1450				0,023	0,70	1,03	57		
ПО 16.35.45-Т-Д	1600				0,025	0,85	0,99	63		
ПО 19.35.45-Т-Д	1900				0,030	0,93	1,10	75		
ПО 22.35.45-Т-Д	2200				0,035	1,03	1,40	87		
ПО 25.35.45-Т-Д	2500				0,039	1,60	2,19	98		
ПО 28.35.45-Т-Д	2800				0,040	1,74	2,23	110		

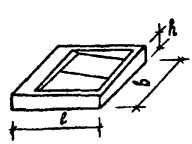
Козырьки входов

Серии 85; 86; 67; ИИ-03-02, а. 15-64



Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали, кг		Масса кг	Эскиз	Завод изготовитель
	l	b	h			натур.	привед. к кл. AI			
Серия 85, ч.10, р. 10.1-1										
КВ 27-14	2690	1760	80	200	0,47	61,29		1180	1	2,12
Серия 86, ч.10, р. 10.9-5										
КВ 18-14	1790	1760	80	200	0,313	43,76		782	1	2
Серия ИИ-03-02, а. 15-64										
КВ 14-5а	2790	1740	80	200	0,494	46,72		1235	1	2,7
Серия 67, а.л. III										
КВ-1	4070	1510	89	200	0,815	69,21		2035	2	2

Изделия серии ИИ-03-02 ограниченного применения.
Изделия серии 67 намечаются к выпуску в 1987 г.
Изделия серии 85 и 86 выпускаются до 1.1.1988 г.

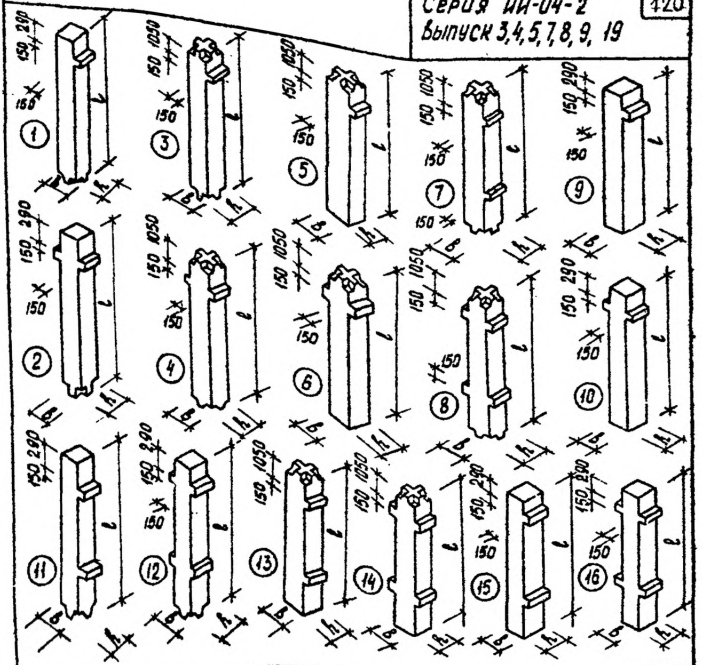


Марка изделия	размеры, мм l	B	h	Марка бетона	Объем бетона, м³	расход стали, кг на натур.	приведен. к кл. AI	Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
Выпуск 1										
КВ 16-1	1840	1550	140	200	0,32	25,53	34,20	800	1	12
Выпуск 2										
КВ 18.22-Т	1840	2200	140	200	0,42	35,65	47,32	1050	1	12

Срок освоения - 1.01.1988 г.

Колонны

Серия ИИ-04-2
Выпуск 3,4,5,7,8,9, 19



Марка изделия	Размеры, мм l	b	h	Несущ. способ. при центр. сжат. т.	Марка бетона	Расход материалов: Бетон, м³	Сталь, кг	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
Выпуск 3										
КВК-424-24	1640	400	400	241	300	0,266	62.9	0,665	1	1
КВК-433-24	2540					0,41	73,9	1,03		
КВР-424-24	1640					0,276	71,7	0,69	2	
КВР-433-24	2540					0,42	82,7	1,05		
КСК-433-24	3300			291	400	0,525	81,4	1,32	3	
КСК-433-29				343	300		182,7			
КСР-433-29				403	400					

Марка изделия	Размеры, мм			Несущ. спос. при цент. сжат., т	Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
	l	b	h			Бетон, м³	Сталь, кг			
КСК-433-52	3300	400	400	520	300	0,525	377,70	1,32	3	1
КСР-433-24				241		0,534	90,20	1,34	4	
КСР-433-29				291	400					
КСР-433-34				243	300		191,5			
КСР-433-40				403	400					
КСР-433-52				520	300		387,7			
КСР-433-58				581	400					
КНК-433-24	4750			241	300	0,763	95,40	1,91	5	
КНК-433-29				291	400					
КНК-433-34				343	300		240,8			
КНК-433-40				403	400					
КНК-433-52				520	300		474,4			
КНР-433-24				241		0,772	104,2	1,94	6	
КНР-433-29				291	400					
КНР-433-34				343	300		249,6			
КНР-433-40				403	400					
КНР-433-52				520	300		483,2			
КНР-433-58				581.	400					
КСК-466-24	6600			241	300	1,062	150,0	2,66	7	
КСК-466-29				291	400					
КСК-466-34				343	300		350,8			
КСК-466-40				403	400					
КСК-466-52				520	300		685,2			
КСР-466-24				241		1,08	167,6	2,71	8	
КСР-466-29				291	400					
КСР-466-34				343	300		367,9			
КСР-466-40				403	400					
КСР-466-52				520	300		702,1			
КСР-466-58				581	400					
КК-433-24	3990			241	300	0,647	88,1	1,62	9	
КР-433-24						0,656	96,9	1,64	10	

Марка изделия	Размеры, мм			Несущ. способ при центр. сжат., т	Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
	l	b	h			бетон, м3	сталь, кг			
Выпуск 4										
КВК-436-24	2840	400	400	241	300	0,46	77,3	1,15	1	1
КВР-436-24						0,47	86,1	1,18	2	
КСК-436-24	3600					0,57	84,6	1,42	3	
КСК-436-29				291	400					
КСК-436-34				343	300		195,3			
КСК-436-40				403	400					
КСК-436-52				520	300		400,5			
КСР-436-24				241		0,58	93,6	1,45	4	
КСР-436-29				291	400					
КСР-436-34				343	300		204,1			
КСР-436-40				403	400					
КСР-436-52				520	300		409,3			
КСР-436-58				581	400					
КНК-436-24	5050			241	300	0,81	98,4	2,03	5	
КНК-436-29				291	400					
КНК-436-34				343	300		254,9			
КНК-436-40				403	400					
КНК-436-52				520	300		497,3			
КНР-436-24				241		0,82	107,2	2,05	6	
КНР-436-29				291	400					
КНР-436-34				343	300		263,9			
КНР-436-40				403	400					
КНР-436-52				520	300		506,1			
КНР-436-58				581	400					
КСК-472-24	7200			241	300	1,15	156,8	2,88	7	
КСК-472-29				291	400					
КСК-472-34				343	300		374,3			
КСК-472-40				403	400					
КСК-472-52				520	300		734,5			
КСР-472-24				241		1,17	174,4	2,93	8	
КСР-472-29				291	400					

Марка изделия	Размеры, мм L	B	h	Вес, кг, с учетом веса цемент. стяжки	Марка бетона	Расход материалов: бетон, м³	сталь, кг	Масса, т	Эскиз	Завод-изготовитель
КСР-472-34	7200	400	400	343	300	1,17	391,9	2,93	8	1
КСР-472-40				403	400					
КСР-472-52				520	300		752,1			
КСР-472-58				581	400					
КК-436-24	4290			241	300	0,69	91,5	1,72	9	
КР-436-24						0,70	100,3	1,75	10	
ВЫПУСК 5										
КВК-442-24	3440	400	400	241	300	0,55	83,9	1,37	1	1
КВР-442-24						0,56	92,7	1,4	2	
КСК-442-24	4200			241	300	0,66	91,4	1,65	3	
КСК-442-29				291	400					
КСК-442-34				343	300		219,6			
КСК-442-40				403	400					
КСК-442-52				520	300		453,1			
КСР-442-24				241		0,67	100,2	1,68	4	
КСР-442-29				291	400					
КСР-442-34				343	300		288,1			
КСР-442-40				403	400					
КСР-442-52				520	300		461,9			
КСР-442-58				581	400					
КНК-442-24	5650			241	300	0,91	105,4	2,27	5	
КНК-442-29				291	400					
КНК-442-34				343	300		278,9			
КНК-442-40				403	400					
КНК-442-52				520	300		548,7			
КНР-442-24				241		0,92	114,20	2,3	6	
КНР-442-29				291	400					
КНР-442-34				343	300		287,7			
КНР-442-40				403	400					
КНР-442-52				520	300		557,5			
КНР-442-58				581	400					
КСК-484-24	8400			241	300	1,34	170,4	3,35	7	

Марка изделия	размеры, мм			несущ. способ. при центр. сжат., т	Марка бетона	расход материалов		Масса т	Эскиз	Завод изготовитель
	l	b	h			бетон, м³	сталь, кг			
КСК-484-29	8400	400	400	291	400	1,34	170,4	3,35	7	1
КСК-484-34				343	300		424,3			
КСК-484-40				403	400					
КСК-484-52				520	300		836,9			
КСР-484-24				241	300	1,36	188,0	3,4	8	
КСР-484-29				291	400					
КСР-484-34				343	300		441,9			
КСР-484-40				403	400					
КСР-484-52				520	300		854,5			
КСР-484-58				581	400					
КР-442-24	4890			241	300	0,79	97,6	1,98	9	
КР-442-24						0,80	106,4	2,00	10	
Выпуск 7										
КВК-333-14	2540	300	300	140	300	0,23	72,03	0,58	1	1
КВР-333-14						0,24	78,16	0,60	2	
КСК-333-14	3300			140	300	0,297	66,69	0,73	3	
КСК-333-23				230	400		127,09			
КСР-333-14				140	300	0,30	72,82	0,75	4	
КСР-333-17				173	400					
КСР-333-23				230			133,22			
КНК-333-14	4750			140	300	0,43	81,49	1,07	5	
КНК-333-17				173	400					
КНК-333-23				230			166,10			
КНК-333-28				285			242,59			
КНР-333-14				140	300	0,44	87,62	1,10	6	
КНР-333-17				173	400					
КНР-333-23				230			172,32			
КНР-333-28				285			248,72			
КСК-366-14	6600			140	300	0,62	123,38	1,55	7	
КСК-366-17				173	400					
КСР-366-14				140	300	0,64	135,64	1,60	8	
КСР-366-17				173	400					

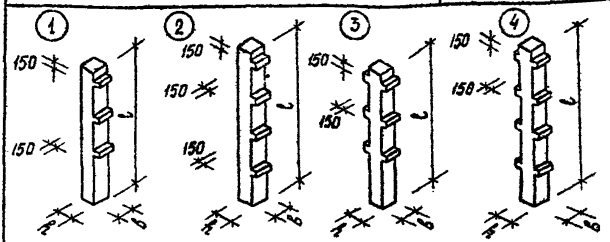
Марка изделия	размеры, мм			Несущ. способн. при центр. сжат. т	Марка бетона	расход материалов: бетон, м³	расход материалов: сталь, кг	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
	l	b	h							
КСР-366-23	6600	300	300	230	400	0,64	252,44	1,6	8	1
КК-333-14	3990			140	300	0,37	94,03	0,93	9	
КР-333-14						0,38	100,16	0,95	10	
КВК-366-14	5840					0,54	124,28	1,35	11	
КВР-366-14						0,55	126,58	1,37	12	
КНК-366-14	8050					0,73	137,72	1,83	13	
КНР-366-17				173	400	0,74	150,08	1,85	14	
КК-366-11	7290			110	300	0,67	95,0	1,68	15	
КР-366-11						0,68	93,78	1,65	16	
Выпуск 8										
КВК-336-14	2840	300	300	140	300	0,26	77,03	0,65	1	1
КВР-336-14						0,27	83,16	0,68	2	
КСК-336-14	3600					0,33	69,69	0,80	3	
КСК-336-23				230	400		135,69			
КСР-336-14				140	300	0,34	75,82	0,83	4	
КСР-336-17				173	400					
КСР-336-23				230			141,82			
КНК-336-14	5050			140	300	0,46	84,49	1,12	5	
КНК-336-17				173	400					
КНК-336-23				230			112,79			
КНК-336-28				285			254,19			
КНР-336-14				140	300	0,47	90,62	1,15	6	
КНР-336-17				173	400					
КНР-336-23				230			179,92			
КНР-336-28				285			260,32			
КСК-372-14	7200			140	300	0,65	129,98	1,70	7	
КСК-372-17				173	400					
КСР-372-14				140	300	0,66	142,24	1,73	8	
КСР-372-17				173	400					
КСР-372-23				230			263,64			
КК-336-14	4290			140	300	0,39	100,87	0,98	9	
КР-336-14						0,40	107,00	1,00	10	

Марка изделия	размеры, мм l	b	h	Насыщ. спос. при цент. сжат.	Марка бетона	расход материалов: бетон, м³	сталь, кг	Масса т	Эскиз	Завод изготовитель
КВК-372-14	6440	300	300	140	300	0,59	129,52	1,51	11	1
КВР-372-14						0,60	132,78	1,55	12	
КНК-372-14	8650					0,79	144,48	1,98	13	
КНР-372-17				173	400	0,81	156,74	2,02	14	
КК -372-11	7890			110	300	0,72	97,64	1,81	15	
КР -372-11						0,74	96,30	1,85	16	
Выпуск 9										
КВК-342-14	3440	300	300	140	300	0,31	87,43	0,78	1	1
КВР-342-14						0,32	93,56	0,80	2	
КСК-342-14	4200					0,37	76,49	0,93	3	
КСК-342-23				230	400		152,69			
КСР-342-14				140	300	0,38	82,62	0,95	4	
КСР-342-17				173	400					
КСР-342-23				230			158,82			
КНК-342-14	5650			140	300	0,51	91,09	1,27	5	
КНК-342-17				173	400					
КНК-342-23				230			190,39			
КНК-342-28				285			281,19			
КНР-342-14				140	300	0,52	97,62	1,30	6	
КНР-342-17				173	400					
КНР-342-23				230			196,52			
КНР-342-28				285			287,32			
КК -342-14	4890			140	300	0,45	111,03	1,13	9	
КР -342-14						0,46	117,16	1,15	10	
Выпуск 19										
К2К-448-24	10290	400	400	2340	300	1,66	213,27	4,15	15	1
К2К-448-29				293	400					
К2К-448-38				382			469,37			
К2Р-448-24				234	300	1,68	206,27	4,20	16	
К2Р-448-29				293	400					
К2Р-448-38				382			462,37			

Марка изделия	Размеры, мм L	b	h	Несущ. способ. при центр. сжат., т	Марка бетона	Расход материалов: бетон, м³	сталь, кг	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
К2ВК-448-24	8840	400	400	234	300	1,43	206,25	3,58	11	1
К2ВК-448-29				293	400					
К2ВК-448-38				382			421,25			
К2ВР-448-24				234	300	1,45	193,07	3,62	12	
К2ВР-448-29				293	400					
К2ВР-448-38				382			408,07			
КНК-448-24	6250			234	300	1,01	122,10	2,52	5	
КНК-448-29				293	400					
КНК-448-38				382			284,80			
КНК-448-56				555	500		520,32			
КНР-448-24				234	300	1,02	118,60	2,54	6	
КНР-448-29				293	400					
КНР-448-38				382			274,50			
КНР-448-56				555	500		516,82			
К2НК-448(60)-24	12250			211	300	1,98	239,98	4,95	13	
К2НК-448(60)-26				264	400					
К2НК-448(60)-34				345			542,88			
К2НК-448(60)-38				384	500					
К2НР-448(60)-26				264	400	2,0	226,8	5,0	14	
К2НР-448(60)-34				345			529,7			
К2НР-448(60)-38				384	500					
КВК-436-40	2840			407	400	0,46	153,87	1,15	1	
КВК-442-40	3440			394		0,55	174,49	1,37		
КВР-436-40	2840			407		0,47	156,55	1,18	2	
КВР-442-40	3440			394		0,56	177,17	1,40		

Изделия снимаются с производства с 1.1.1988г.

Многоэтажные колонны	Серия ИИ-04-2 Выпуск 13

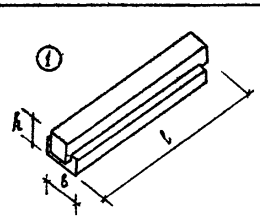


Марка изделия	Размеры, мм			Несущ. способ. при центр. сжат, т	Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
	l	b	h			бетона, м³	стали, кг			
К3К - 33	10590	300	300	135,0	300	0,97	193,87	2,43	1	1
К3К - 33(20)	9290			135,0		0,855	193,85	2,14		
К4К - 33(20)	12590			135,0		1,16	263,06	2,90	2	
К3Р - 33	10590			170,0	400	0,99	172,2	2,48	3	
К3Р - 33(20)	9290			170,0		0,875	162,16	2,18		
К4Р - 33(20)	12590			170,0		1,184	236,9	2,96	4	

Изделия снимаются с производства с 1.1.1988 г.

Ригели

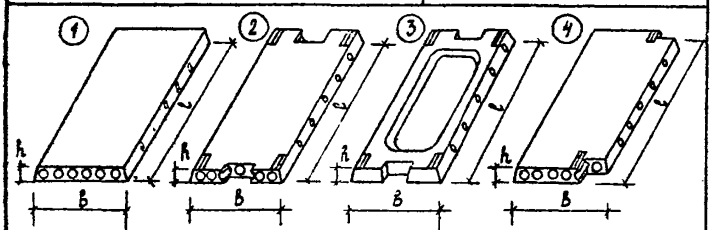
Серия ИИ-04-3
Выпуск 3, 4, 5



Марка изделия	размеры, мм l	b	h	Расч. нагр. т/пм	Марка бетона	расход материалов бетон, м³	сталь, кг	Масса кг	Эскиз	Завод изготовитель
Выпуск 3										
2Р-90-56	5560	400	450	9,0	400	0,768	342,10	1,95	1	1
2Р-72-56				7,2			165,55			
2Р-52-56				5,2			134,47			
2Р-72-41	4060			7,2		0,558	82,42	1,43		
2Р-52-41				5,2			69,21			
2Р-110-26	2560			11,0		0,348	47,20	0,83		
2Р-72-26				7,2	300		38,12			
Р-52-56	5560	300		5,2	400	0,624	130,66	1,55	2	
Р-40-56				4,0			99,26			
Р-40-26	2560				300	0,290	32,04	0,70		
Выпуск 4										
2Р-72-57	5660	400	450	7,2	400	0,78	167,58	1,95	1	1
2Р-52-57				5,2			134,96			
2Р-72-27	2660			7,2		0,359	59,46	0,87		
Р-52-57	5660	300		5,2		0,645	132,01	1,61	2	
Р-40-57				4,0			100,21			
Р-40-27	2600				300	0,304	54,00	0,75		
Выпуск 5										
2Р-52-56т	5550	400	450	5,2	400	0,768	139,81	1,95	1	1
2Р-52-41т	4060					0,558	74,43	1,43		

Марка изделия	размеры, мм			Расч. нагр., т/пм	Марка бетона	расход материалов		Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
	l	в	h			Бетон м³	Сталь, кг			
Р2-72-26т	2560	400	450	7,2	300	0,348	43,44	0,83	1	1
Р2-52-51т	5660			5,2	400	0,780	140,22	1,95		
Р2-72-27т	2660			7,2		0,359	64,78	0,87		
Р2-52-56у	5560			5,2		0,768	151,01	1,95		
Р2-52-41у	4060					0,558	85,63	1,43		
Р2-72-26у	2560			7,2	300	0,348	54,64	0,83		
Р-52-56т	5560	300		5,2	400	0,624	135,98	1,55	2	
Р-40-56т				4,0			104,58			
Р-40-26т	2560				300	0,290	37,36	0,70		
Р-52-57т	5660			5,2	400	0,645	137,33	1,61		
Р-40-57т				4,0			105,53			
Р-40-27т	2660				300	0,304	59,32	0,75		
Р-40-27у							67,72			

Изделия снимаются с производства с 1.1.1988г.

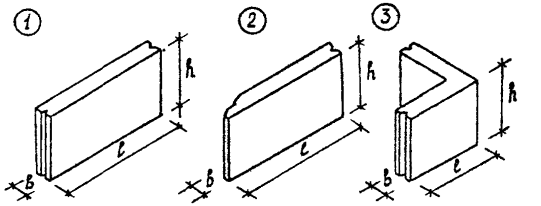


Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг		Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
	l	в	h			натур.	привед. к кл. AI			
Выпуск 17										
ПК4.5-58.15	5760	1490	220	200	1,084	37,90		2710		1, 6, 8
ПК6-58.15						44,18				
ПК8-58.15						52,80				
ПК12.5-58.15				300		64,48				
ПК8-53.15	5260			200	0,992	41.40		2480	1	1, 6
ПК12.5-53.15				300		52.36				
ПК4.5-58.12	5760	1190		200	0,815	32.38		2040		6, 8
ПК6-58.12						35.11				
ПК8-58.12						41.35				
ПК12.5-58.12				300		55.23				
ПК4.5-58.15с		1490		200	1,058	51.39		2645	2	1
ПК6-58.15с						57.67				
ПК8-58.15с						68.67				
ПК12.5-58.15с				300		80,21				
ПР3-58.15с				200	1,050	109.39		2525	3	1, 8
ПР12.5-58.15с				300		127.21				
ПК4.5-58.15п				200	1,066	50,16		2665	4	1
ПК6-58.15п						56,44				
ПК8-58.15п						68.26				
ПК12.5-58.15п				300		79.90				
ПК8-53.15п	5260			200	0,974	54.33		2435		

Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	расход стали, кг		Масса, кг	Эс-киз	Завод изготовитель
	l	b	h			натур.	привед. к кл. AI			
ПК12,5-53,15п	5260	1490	220	300	0,974	67,09		2435	4	1
Выпуск 19										
ПК4,5-58.15	5760	1490	220	300	1,084	34,35		2710	1	1, 6, 8
ПК6-58.15						37,47				
ПК8-58.15						42,43				
ПК12,5-58.15						54,23				
ПК8-53.15	5260				0,992	35,30		2480		1, 6
ПК12,5-53.15						44,23				
ПК4,5-58.12	5760	1190		250	0,815	28,85		2040		6, 8
ПК6-58.12						31,97				
ПК8-58.12						35,09				
ПК12,5-58.12						45,46				
ПК4,5-58.15с		1490			1,058	47,44		2645	2	1
ПК6-58.15с						50,54				
ПК8-58.15с						57,22				
ПК12,5-58.15с						63,42				
ПР8-58.15с					1,050	79,04		2625	3	1, 8
ПР12,5-58.15с				300		109,09				
ПК4,5-58.15п				250	1,066	46,37		2665	4	1
ПК6-58.15п						49,51				
ПК8-58.15п						57,66				
ПК12,5-58.15п						69,36				
ПК8-53.15п	5260				0,974	46,06		2435		
ПК12,5-53.15п						55,44				
Выпуск 20										
ПК8-28.15	2760	1490	220	200	0,527	13,77		1320	1	1
ПК12,5-28.15						16,35				
ПК8-28.12		1190			0,400	11,26		1000		6, 8
ПК12,5-28.12						14,58				
ПК8-28.15с		1490			0,510	22,38		1275	2	1
ПК12,5-28.15с						24,95				

Марка изделия	размеры, мм l	B	h	Марка бетона	Объем бетона м³	расход стали, кг натур.	привед. к кл. AI	Масса кг	Эскиз	Завод изготовитель
ПР8-28.15с	2760	1490	220	200	0,476	29,07		1190	3	1, 8
ПР12,5-28.15с						36,02				
ПК8-28.15п					0,514	21,93		1285	4	1
ПК12,5-28.15п						24,51				
Выпуск 33										
ПК4,5-58.15	5760	1490	220	250	1,084	30,37		2710	1	1, 6, 8
ПК6-58.15				300		34,43				
ПК8-58.15				250		39,75				
ПК12,5-58.15				300		48,27				
ПК8-53.15	5260				0,992	31,83		2480		1, 6
ПК12,5-53.15						39,89				
ПК4,5-58.12	5760	1190		250	0,815	25,37		2040		6, 8
ПК6-58.12				300		27,38				
ПК8-58.12				250		31,82				
ПК12,5-58.12				300		37,92				
ПК4,5-58.15с		1490		250	1,058	44,55		2645	2	1
ПК6-58.15с				300		50,89				
ПК8-58.15с				250		56,21				
ПК12,5-58.15с				300		61,53				
ПР8-53.15с				250	1,050	61,97		2625	3	1, 8
ПР12,5-58.15с				300		80,17				
ПК4,5-58.15п				250	1,066	43,32		2665	4	1
ПК6-58.15п				300		50,58				
ПК8-58.15п				250		55,90				
ПК12,5-58.15п				300		61,22				
ПК8-53.15п	5260				0,974	44,05		2435		
ПК12,5-53.15п						52,11				

Изделия снимаются с производства 1.1.1988 г.



Марка изделия	Размеры, мм l	h	b	Марка бетона по МРЗ, кг/см² легк. бетона	конст. слоя	Расход материалов легкого бетона, м³	отдел. слоя, м²	стали, кг	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
Выпуск 5											
Н-60-6	5980	585	250	50/100		0,75	0,12	30,46	1,0	1	1
Н-60-9		885				1,14	0,19	36,58	1,53		
Н-60-12		1185				1,52	0,25	52,30	2,03		
Н-60-15		1485				1,91	0,31	58,66	2,44		
Н-60-18		1785				2,27	0,38	66,22	2,98		
Н-60-21		2085				2,69	0,44	72,58	3,56		
Н-45-6	4480	585				0,56	0,09	21,76	0,75		
Н-45-9		885				0,85	0,14	24,96	1,13		
Н-45-12		1185				1,14	0,18	33,08	1,48		
Н-45-15		1485				1,43	0,23	41,16	1,90		
Н-45-18		1785				1,72	0,28	44,36	2,28		
Н-45-21		2085				2,01	0,33	47,78	2,68		
Н-30-6	2980	585				0,37	0,06	17,89	0,50		
Н-30-9		885				0,56	0,09	19,76	0,75		
Н-30-12		1185				0,76	0,12	26,51	1,01		
Н-30-15		1485				0,95	0,15	28,56	1,26		
Н-30-18		1785				1,14	0,19	30,43	1,52		
Н-30-21		2085				1,33	0,22	37,14	1,77		
НШ-60-6пр НШ-60-6л	5980	585				0,75	0,12	30,46	1,0		

Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона, кг/см²	расход материалов			Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
	l	h	b		легкого бетона, м³	отдел. слоя, м³	стали, кг			
Нш-60-9пр	5980	885	250	50/100	1,14	0,19	36,58	1,53	1	1
Нш-60-9л										
Нш-60-12пр		1185			1,52	0,25	52,30	2,03		
Нш-60-12л										
Нш-60-15пр		1485			1,91	0,31	58,66	2,44		
Нш-60-15л										
Н-58-6пр	5750	585			0,71	0,11	29,95	0,94	2	
Н-58-6л										
Н-58-9пр		885			1,08	0,17	35,93	1,43		
Н-58-9л										
Н-58-12пр		1185			1,45	0,23	52,41	1,93		
Н-58-12л										
Н-58-15пр		1485			1,81	0,29	58,66	2,40		
Н-58-15л										
Н-57-6пр	5700	585			0,71	0,11	29,83	0,94		
Н-57-6л										
Н-57-9пр		885			1,08	0,17	35,77	1,43		
Н-57-9л										
Н-57-12пр		1185			1,44	0,23	52,21	1,92		
Н-57-12л										
Н-57-15пр		1485			1,80	0,29	58,42	2,39		
Н-57-15л										
Н-28-6пр	2750	585			0,34	0,05	17,47	0,46		
Н-28-6л										
Н-28-9пр		885			0,51	0,08	19,19	0,69		
Н-28-9л										
Н-28-12пр		1185			0,68	0,11	26,65	0,93		
Н-28-12л										
Н-28-15пр		1485			0,87	0,13	28,54	1,16		
Н-28-15л										
Н-27-6пр	2700	585			0,34	0,05	17,41	0,48		

Марка изделия	Размеры, мм			Марка кг/см²	Расход материалов			Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
	l	h	b	Легк. бет. / Отд. слоя	Легкого бет., м³	Отдельн. слоя, м³	Стали, кг			
Н-27-6л	2700	585	250	50/100	0,34	0,05	17,41	0,48	2	1
Н-27-9пр		885			0,50	0,08	19,11	0,68		
Н-27-9л										
Н-27-12пр		1185			0,67	0,11	26,55	0,80		
Н-27-12л										
Н-27-15пр		1485			0,84	0,13	28,42	1,10		
Н-27-15л										
НП-60-12	5980	1185			1,52	0,25	47,60	2,03	1	
НП-45-12	4480				1,14	0,18	28,38	1,50		
НП-30-12	2980				0,76	0,12	21,81	1,01		
НШП-60-12пр	5980				1,52	0,25	47,60	2,04		
НШП-60-12л										
НП-58-12пр	5750				1,45	0,23	46,84	1,92	2	
НП-58-12л										
НП-57-12пр	5700				1,43	0,23	46,64	1,90		
НП-57-12л										
НП-28-12пр	2750				0,68	0,11	21,08	0,90		
НП-28-12л										
НП-27-12пр	2700				0,67	0,11	20,98	0,89		
НП-27-12л										
Н-3-12	280				0,078	0,012	3,23	0,10	1	
Н-3-18		1785			0,103	0,017	3,83	0,14		
Н-3-21		2085			0,120	0,020	4,15	0,16		
Н-3-27		2685			0,164	0,026	4,75	0,22		
Н-4-12	430	1185			0,112	0,018	3,48	0,15		
Н-4-18		1785			0,173	0,027	4,18	0,23		
Н-4-21		2085			0,199	0,031	4,55	0,27		
Н-4-27		2685			0,240	0,040	5,25	0,32		
Н-6-12	580	1185			0,146	0,024	4,19	0,19		
Н-6-18		1785			0,224	0,036	5,21	0,30		
Н-6-21		2085			0,258	0,042	5,75	0,34		

Марка изделия	Размеры, мм			Марка, кг/см²	Расход материалов			Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
	l	h	b	легк. бет. / отд. слоя	легкого бетона, м³	отдел. слоя, м³	стали, кг			
Н-6-27	580	2685	250	50/100	0,326	0,054	6,77	0,43	1	1
Н-12-12	1180	1185			0,301	0,049	9,64	0,40		
Н-12-18		1785			0,447	0,073	11,46	0,59		
Н-12-21		2085			0,525	0,085	12,42	0,70		
Н-12-27		2685			0,670	0,110	14,24	0,89		
Н-18-12	1780	1185			0,447	0,073	11,51	0,69		
Н-18-18		1785			0,679	0,111	14,15	0,90		
Н-18-21		2085			0,801	0,129	15,54	1,05		
Н-18-27		2685			1,024	0,166	18,18	1,35		
НУ1-6	410	585			0,068	0,012	11,27	0,10	3	
НУ1-9		885			0,111	0,019	11,85	0,18		
НУ1-12		1185			0,144	0,026	12,50	0,21		
НУ1-15		1485			0,177	0,033	13,15	0,25		
НУ1-18		1785			0,220	0,040	13,73	0,31		
НУ1-21		2085			0,254	0,046	14,38	0,35		
НУ2-6	460	585			0,086	0,014	11,39	0,12		
НУ2-9		885			0,129	0,021	12,01	0,18		
НУ2-12		1185			0,171	0,029	12,70	0,24		
НУ2-15		1485			0,214	0,036	13,39	0,29		
НУ2-18		1785			0,246	0,044	14,01	0,34		
НУ2-21		2085			0,298	0,052	14,70	0,41		
НУ3-12	720	1185			0,302	0,048	9,84	0,40		
НУ3-18		1785			0,448	0,072	11,59	0,59		
НУ3-21		2085			0,526	0,084	12,50	0,70		
НУ3-27		2685			0,682	0,108	14,25	0,90		
НУ4-12	670	1185			0,296	0,044	9,64	0,38		
НУ4-18		1785			0,444	0,066	11,31	0,58		
НУ4-21		2085			0,483	0,077	12,18	0,64		
НУ4-27		2685			0,631	0,099	13,85	0,83		
Выпуск 6										
Н-60-6	5980	585	300	50/100	0,93	0,12	31,15	1,19	1	3

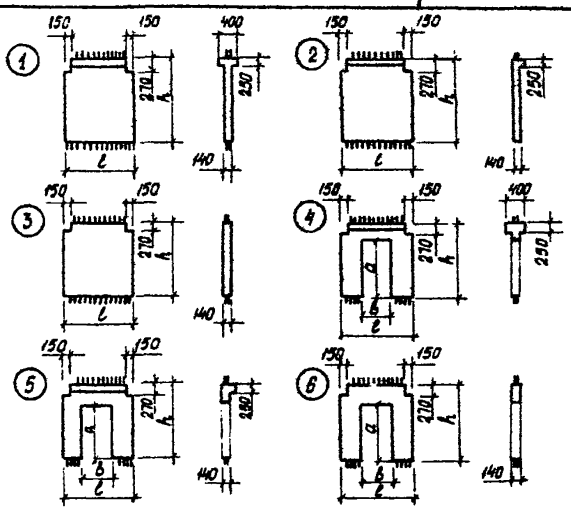
Марка изделия	Размеры, мм			Марка, кг/см²	Расход материалов			Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
	l	h	b	Легк. бет. / Отд. слоя	Легкий бетон, м³	Отдел. слоя, м³	Сталь, кг			
Н-60-9	5980	885	300	50/100	1,40	0,19	42,04	1,79	1	3
Н-60-15		1485			2,35	0,31	60,32	2,99		
Н-45-15	4480	1485			1,76	0,23	42,00	1,93		
Н-30-6	2980	585			0,46	0,06	18,43	0,59		
Н-30-9		885			0,70	0,09	20,36	0,79		
Н-30-12		1185			0,94	0,12	27,17	1,19		
Н-30-15		1485			1,17	0,15	29,28	1,48		
Н-58-6пр	5750	585			0,88	0,11	30,58	1,11	2	
Н-58-6л										
Н-58-9пр		885			1,32	0,17	36,65	1,67		
Н-58-15пр		1485			2,22	0,29	60,26	2,82		
Н-58-15л										
Н-28-6пр	2750	585			0,42	0,05	17,95	0,53		
Н-28-6л										
Н-28-9пр		885			0,62	0,08	19,71	0,80		
Н-28-15пр		1485			1,05	0,13	29,14	1,34		
Н-28-15л										
НП-60-12	5980	1185			1,87	0,25	48,51	2,39	1	
НП-30-12	2980				0,94	0,12	22,47	1,19		
НП-58-12пр	5750				1,77	0,23	47,65	2,24	2	
НП-58-12л										
НП-28-12пр	2750				0,83	0,11	21,64	1,06		
НП-28-12л										
Н-3-12	280				0,088	0,012	3,34	0,11	1	
Н-3-18		1785			0,133	0,017	3,96	0,17		
Н-3-27		2685			0,194	0,026	4,91	0,25		
Н-4-12	430	1185			0,132	0,018	3,59	0,17		
Н-4-18		1785			0,203	0,027	4,31	0,26		
Н-6-12	580	1185			0,176	0,024	4,35	0,23		
Н-6-18		1785			0,274	0,036	5,41	0,35		
Н-12-12	1180	1185			0,371	0,049	9,91	0,47		

Марка изделия	Размеры, мм			Марка кг/см²	Расход материалов			Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
	l	h	b	легк./отд. слой	легкого бетона	отдел. слоя, м3	стали, кг			
Н-12-18	1180	1785			0,557	0,073	11,79	0,71	1	3
Н-18-27	1780	2685	300	50/100	1,264	0,166	18,60	1,59		
НУ1-9	460	885			0,150	0,020	11,85	0,20	3	
НУ1-12		1185			0,202	0,028	12,56	0,27		
НУ1-15		1485			0,255	0,035	13,27	0,33		
НУ1-18		1785			0,309	0,041	13,91	0,40		
НУ3-12	720	1185			0,355	0,045	10,16	0,45		
НУ3-18		1785			0,532	0,068	11,99	0,67		
Выпуск 12 (цокольные)										
Ц60-6	5980	585	250	75/100	0,71	0,13	37,46	1,14	1	3
Ц30-6	2980				0,34	0,07	24,65	0,57		
Ц-58-6пр	5750				0,66	0,13	36,97	1,08	2	
Ц-58-6л										
Ц-28-6пр	2750				0,29	0,06	23,98	0,49		
Ц-28-6л										
ЦУ1-6	410	455			0,06	0,01	11,27	0,11	3	

Изделия снимаются с производства с 1.1.1988 года.

Диафрагмы жесткости

Серия ИИ-04-6
Выпуск 5, 6



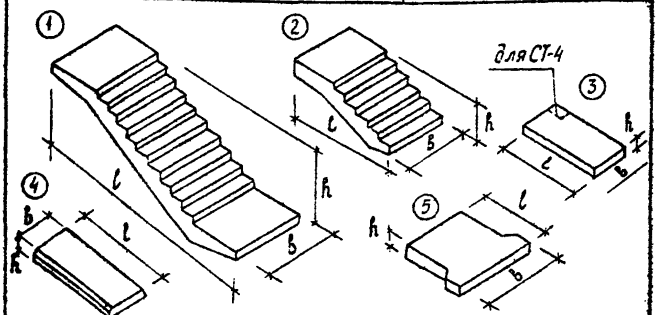
Марка изделия	Размеры, мм h	l	a	b	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	Масса т	Эскиз	Завод изготовитель
Д2-28-33	3000	2770	—	—	300	1,31	137,91	3,27	1	1
Д2-26-33		2560				1,21	132,45	3,03		
Д2-20-33		2020				0,95	117,16	2,37		
Д2-28-36	3300	2770				1,43	154,56	3,57		
Д2-26-36		2560				1,32	148,82	3,30		
Д2-28-42	3900	2770				1,66	166,93	4,15		
Д2-26-42		2560				1,54	160,63	3,85		
Д2-20-42		2020				1,21	143,15	3,02		
Д1-28-33	3000	2770				1,23	133,55	3,08	2	
Д1-28-36	3300					1,35	150,47	3,38		
Д1-28-42	3900					1,58	162,85	3,95		
Д-28-33	3000					1,16	129,47	2,90	3	
Д-26-33		2560				1,07	124,61	2,67		

Марка изделия	Размеры, мм				Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
	h	l	a	b						
А-28-36	3300	2770	—	—	300	1,28	146,12	3,20	3	1
А-26-36		2560				1,18	140,98	2,95		
А-28-42	3900	2770				1,50	158,77	3,78		
А-26-42		2560				1,39	152,97	3,50		
А2-28-33П	3000	2770	2110	1320		0,93	249,55	2,33	4	1
А2-26-33П		2560				0,82	237,85	2,05		
А2-28-36П	3300	2770				1,04	277,06	2,60		
А2-26-36П		2560				0,93	264,96	2,33		
А2-26-42П	3900	2560	2410	1220		1,12	291,53	2,80		
А1-28-33П	3000	2770	2110	1320		0,84	245,33	2,10	5	
А1-28-36П	3300					0,96	272,70	2,40		
А1-28-42П	3900		2410	1220		1,19	300,71	2,98		
А-28-33П	3000		2110	1320		0,77	241,11	1,93	6	
А-26-33П		2560				0,68	230,01	1,70		
А-28-36П	3300	2770				0,89	268,62	2,23		
А-26-36П		2560				0,79	257,12	1,97		
А-28-42П	3900	2770	2410	1220		1,10	296,49	2,75		
А-26-42П		2560				0,99	283,69	2,48		
А-14-33	3000	1370				0,58	96,1	1,45	3	1
А-14-42	3900	1370				0,75	119,0	1,88		

Изделия снимаются с производства с 1.1.1988 года

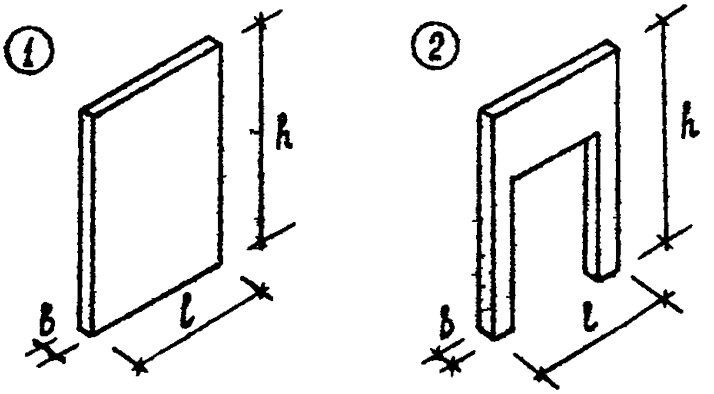
Элементы лестниц

Серия ИИ-04-7
Выпуск 1; 2



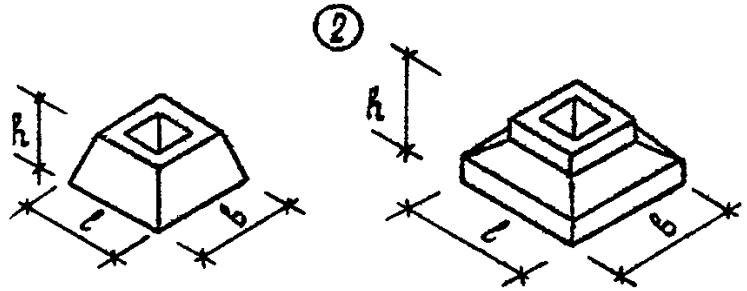
Марка изделия	Размеры, мм l	b	h	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг: натур	привед. к кл. AI	Масса, т	Эскиз	Завод изгото-витель
Выпуск 1										
ЛМ-58-14-17	5770	1150	1650	200	0,915	112,09	130,81	2,29	1	12
ЛМ-58-14-14			1400		0,876	111,21	130,01	2,19		
ЛМ-29-14-9	2885		900		0,41	27,88	33,22	1,02	2	
ЛП-15-14	1385	1490	300		0,234	16,49	18,80	0,585	5	
СТ-1	1350	320	50		0,019	0,35	0,49	0,048	4	2,5,6
СТ-2	1387	285			0,016	0,35	0,49	0,040		2,6
СТ-3	923	550	40		0,020	0,38	0,53	0,05	3	2
СТ-4Л										
СТ-4Пр										
СТ-5	1315	305			0,016	0,34	0,47	0,040	4	
СТ-6	1387	435			0,024	0,41	0,57	0,060		
Выпуск 2										
ЛМ58-14-18	5770	1150	1800	200	1,105	114,37		2,76	1	12

Изделия снимаются с производства с 1.1.1988 г.



Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг		Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
	l	h	b			натур.	приведен. к кл. AI			
ШЛ-20-33-1	1960	3280	140	200	0,888	162,05		2,23	1	2
ШЛ-20-36-2		3580			0,976	133,61		2,44		
ШЛ-20-36п		3580		300	0,666	235,90		1,67	2	
ШЛ-22-33п	2160	3280			0,488	221,76		1,22		

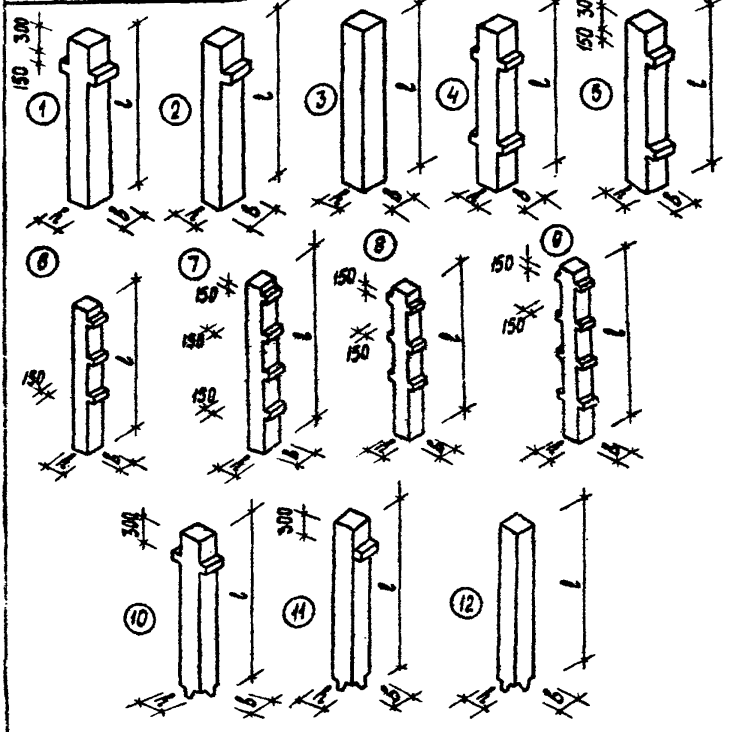
Габариты изделий соответствуют внешним габаритам шахт.

① ② 

Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	расход стали, кг		Масса т	Эскиз	Срок освоения
	l	b	h			натур.	привед. к кл. AI			
1Ф12.8-1	1200	1200	750	200	0,76	22,3	22,3	1,9	1	с 1.1 1988г.
1Ф12.8-2				300		22,0	26,3			
1Ф12.8-3				200		43,5	55,7			
1Ф15.8-1	1500	1500			1,0	27,7	27,7	2,5	2	
1Ф15.8-2						27,7	33,8			
1Ф15.8-3				300		27,4	37,0			
1Ф15.9-1			900	200	1,2	41,4	48,5	3,0		
1Ф18.8-1	1800	1800	750		1,4	36,4	39,9	3,5		
1Ф18.8-2						41,8	56,9			
1Ф18.9-1			900		1,7	44,0	59,1	4,3		
1Ф18.9-2				300		52,7	71,8			
1Ф18.9-3						63,9	87,9			
1Ф21.8-1	2100	2100	750	200	1,8	49,6	67,3	4,5		
1Ф21.8-2						62,0	85,1			
1Ф21.9-1			900	300	2,2	63,9	86,9	5,5		
2Ф15.9-1	1500	1500		200	1,2	28,2	28,2	3,0		
2Ф15.9-2				300		27,9	37,5			
2Ф18.9-1	1800	1800		200	1,6	36,9	36,9	4,0		
2Ф18.9-2						36,9	49,7			
2Ф18.9-3				300		51,2	70,3			
2Ф18.11-1			1050	200	1,8	53,9	73,0	4,5		
2Ф21.9-1	2100	2100	900		2,1	47,2	62,6	5,3		

Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг		Масса, т	Эскиз	Срок освоения
	l	b	h			натур	приведенный			
2Ф21.9-2	2100	2100	900	200	2,1	64,9	87,9	5,3	2	с 101. 1988г.
2Ф21.9-3				300		63,9	86,0			
2Ф21.11-1			1050		2,3	64,4	87,4	5,8		

Завод - изготовитель - 2.



Марка изделия	Размеры, мм l	b	h	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг натур.	привед. к кл. AI	Масса, т	Эскиз	Срок освоения
1КД 3.33	4450	300	300	300	0,38	50,30	68,40	0,97	1	с 1.01 1988 г.
1КО 3.33					0,38	44,50	61,80	0,95	2	
1К 3.33					0,37	34,60	48,90	0,93	3	
2КД3.33-1.1	7450				0,70	90,00	123,00	1,74	4	
2КД3.33-2.3				400		90,00	123,00	1,74	4	
2КО3.33-1.2				300	0,68	104,90	149,40	1,71	5	

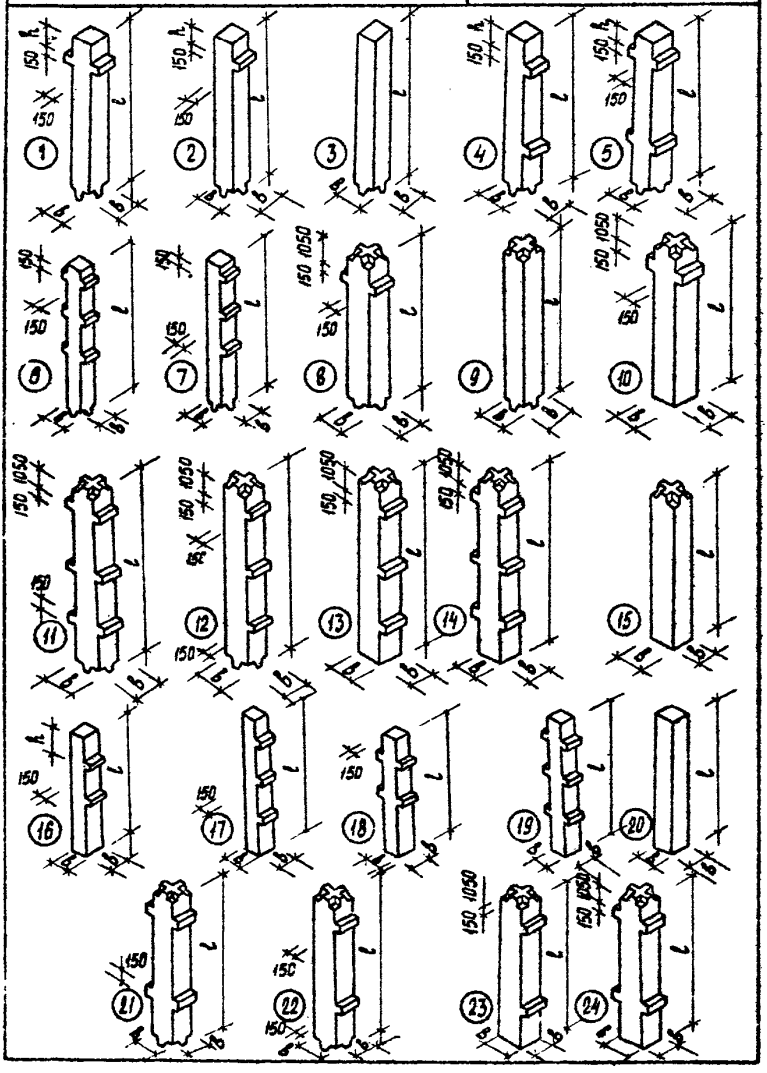
Марка изделия	размеры, мм l	b	h	Марка бетона	Объем бетона, м³	расход стали, кг натур.	привед. к кл. AI	Масса, т	Эскиз	Срок освоения
2КО3.33-2.1	7450	300	300	300	0,68	78,50	109,80	1,71	5	с 1.01 1988г.
2КО3.33-2.4				400		104,90	149,40			
2К3.33-1				300	0,67	58,70	84,00	1,68	3	
2К3.33-2						85,10	123,00			
2К3.33-4				400		85,10	123,00			
3КД3.33(20)-1.4	9050			500	0,85	118,00	160,30	2,14	8	
3КД3.33(20)-2.5						150,00	201,00			
3КД3.33-1.4	10750				1,01	129,80	177,60	2,52		
3КД3.33-2.5						167,90	243,50			
3КО3.33(20)-1.1	9050			300	0,83	132,80	188,70	2,09	6	
3КО3.33(20)-2.2				400		100,80	140,50			
3КО3.33(20)-2.6				500		132,80	188,70			
3КО3.33-1.1	10750			300	0,99	150,70	215,20	2,47		
3КО3.33-2.2				400		112,60	157,80			
3КО3.33-2.6				500		150,70	215,20			
3К3.33(20)-1	9050			300	0,81	103,10	150,00	2,04	3	
3К3.33(20)-2				400		71,00	101,80			
3К3.33(20)-6				500		103,10	150,00			
3К3.33-1	10750			300	0,98	121,00	176,50	2,42		
3К3.33-2				400		82,98	119,10			
3К3.33-6				500		121,00	176,50			
4КД3.33(20)-1.3	12350			500	1,16	218,80	341,00	2,91	9	
4КД3.33(20)-2.7						256,00	362,40			
4КД3.33-1.3	14050				1,31	247,40	274,50	3,30		
4КД3.33-2.7						308,10	439,30			
4КО3.33(20)-1.1	12350			400	1,14	179,60	254,40	2,85	7	
4КО3.33(20)-1.2				500		134,90	188,60			
4КО3.33(20)-2.4						161,90	229,20			
4КО3.33(20)-2.5						178,60	254,40			
4КО3.33-1.1	14050			400	1,30	196,50	280,80	3,23		
4КО3.33-1.2				500		146,70	205,80			

Марка изделия	Размеры, мм l	b	h	Марка бетона	Объем детали, м³	Расход стали, кг натур.	привед. к кл. AI	Масса, т	Эскиз	Срок освоения
4КО 3.33-2.4	14050			500	1,30	190,50	271,70	3,23	7	
4КО 3.33-2.5						196,50	280,80			
4К 3.33(20)-1	12350			400	1,11	130,00	202,80	2,78	3	
4К 3.33(20)-2				500		95,20	137,00			
4К 3.33(20)-4						122,40	177,60			
4К 3.33(20)-5						139,00	202,80			
4К 3.33-1	14050			400	1,26	156,80	229,20	3,16		
4К 3.33-2				500		107,00	154,20			
4К 3.33-4						150,80	220,10			
4К 3.33-5						156,80	229,20			
1КВД 3.33-2.1	3300	300	300	300	0,78	55,30	70,60	0,76	10	С 1.01. 1988г.
1КВО 3.33-2.1					0,30	49,50	64,00	0,76	11	
1КВО 3.33-2.2						60,90	81,20			
1КВ 3.33-1					0,30	39,62	51,10	0,74	12	
1КВ 3.33-2						51,02	68,30			
4КНД 3.33(20)-16	12350			500	1,16	250,60	350,70	2,91	9	
4КНД 3.33(20)-17						273,00	386,60			
4КНД 3.33(20)-22						273,00	505,30			
4КНД 3.33-1	14050				1,32	296,30	418,50	3,30		
4КНД 3.33-2.7						429,50	615,70			
4КНО 3.33(20)-11	12350				1,14	156,00	218,50	2,85	7	
4КНО 3.33(20)-12						206,40	294,30			
4КНО 3.33(20)-15						182,50	258,30			
4КНО 3.33(20)-23						227,70	324,30			
4КНО 3.33(20)-26						209,60	299,10			
4КНО 3.33-1.1	14050				1,33	178,60	252,10	3,23		
4КНО 3.33-1.4						200,40	284,70			
4КНО 3.33-2.2						273,30	392,10			
4КНО 3.33-2.5						244,20	350,60			
4КН 3.33(20)-1	12350				1,11	116,40	166,90	2,78	3	
4КН 3.33(20)-2						168,80	242,70			

Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	расход стали, кг		Масса, т	Эскиз	Срок освоения
	l	b	h			натур.	приведен к кл. AI			
4КН3.33(20)-3	12350	300	300	500	1,11	188,0	272,70	2,78	3	с 1.01 1988г.
4КН3.33(20)-5						142,90	206,70			
4КН3.33(20)-6						169,90	247,50			
4КН3.33-1	14050				1,26	139,0	200,50	3,16		
4КН3.33-2						233,7	340,50			
4КН3.33-4						160,80	233,10			
4КН3.33-5						204,50	299,00			
Типовой проект 222-1-437.85 Альбом IV										
4КД 3.33(30)	13350	300	300	500	1,25	смотри примечание		3,13	9	с 1.01 1988г.
4КО 3.33(30)					1,23			3.08	7	
4КН 3.33(30)					1,20			3.00	3	

По альбому IV показаны типоразмеры колонн, индексы марок колонн условно не показаны, т.к. имеются различия в армировании согласно альбома IV.

Завод - изготовитель - 1.


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24

Марка изделия	размеры, мм l	b	h_1	Марка бетона	Объем бетона, м3	расход стали, кг натур.	привед. к кл. AI	Масса т	Эскиз	Срок освоения
Выпуск 2-5, Высота этажа 3,3 м										
1КВД 4.33-1.1	2550	400	300	300	0,43	57,10	75,60	1,08	1	с 1.01 1988г.
1КВД 4.33-2.1						61,80	82,40			
1КВО4.33-1.1					0,42	51,40	69,50	1,05	2	
1КВО 4.33-2.1						55,10	74,80			
1КВ 4.33-1			-		0,41	42,10	58,10	1,03	3	
2КВД4.33-1.1	5850		300		0,97	109,20	145,20	2,43	5	
2КВД4.33-2.1						118,60	158,80			
2КВО4.33-1.1					0,95	97,80	133,00	2,38	4	
2КВО4.33-2.1						105,10	143,49			
2КВ4.33-1			-		0,94	79,10	110,10	2,35	3	
3КВД 4.33-1.1	9150		300		1,52	164,20	214,80	3,80	6	
3КВД 4.33-2.2						180,20	242,10			
3КВО4.33-1.1					1,40	144,20	196,40	3,72	7	
3КВО4.33-2.1						155,10	212,20			
3КВ 4.33-1					1,46	116,10	162,10	3,65	3	
1КСД4.33-1.1	3300				0,55	69,80	94,90	1,38	8	с 1.01 1988г.
3КСД 4.33-1.1	9900		-	400	1,64	173,90	234,10	4,10	11	с 1.01 1988г.
3КСД4.33-1.2						183,60	247,90			
3КСД4.33-1.3				500		183,60	247,90			
3КСД4.33-1.5						291,40	400,50			
3КСД4.33-1.7						433,40	601,30			
3КСД4.33-1.8						514,40	718,10			
3КСД4.33-2.3						197,70	268,30			
3КСД4.33-2.6						364,20	505,60			
3КСД4.33-2.8						528,50	738,50			
3КСО4.33-1.1				300	1,61	156,90	215,70	4,03	12	
3КСО4.33-1.2				400		166,60	229,60			
3КСО4.33-1.3				500		166,60	229,60			
3КСО4.33-1.4						187,10	259,20			
3КСО4.33-2.2				400		177,50	245,40			

Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м3	Расход стали, кг		Масса, т.	Эскиз	Срок освоения
	l	B	h			натур.	привед. к кл. AI			
3КС04.33-2.3	9900	400	–	500	1,61	177,50	245,40	4,03	12	с 1.01 1988 г.
3КС4.33-1				300	1,58	128,80	181,40	3,95	9	
3КС4.33-2				400		138,50	195,30			
3КС4.33-3				500		138,50	195,30			
3КС4.33-4						159,00	224,90			
1КНД4.33-1.1	5050			300	0,84	80,20	109,20	2,10	10	с 1.01 1990 г.
3КНД4.33-1.1	11650			500	1,92	184,40	248,30	4,80	14	с 1.01 1988 г.
3КНД4.33-1.2				400		189,20	255,30			
3КНД4.33-1.3				500		189,20	255,30			
3КНД4.33-1.5						234,50	320,80			
3КНД4.33-1.8						316,80	436,50			
3КНД4.33-1.13						469,80	656,40			
3КНД4.33-1.16						596,20	833,50			
3КНД4.33-1.18						723,80	1017,80			
3КНД4.33-1.19						1007,70	1427,80			
3КНД4.33-2.3						203,30	275,70			
3КНД4.33-2.7						296,20	408,00			
3КНД4.33-2.14						465,70	647,60			
3КНД4.33-2.17						650,70	913,70			
3КНД4.33-2.19						1021,80	1448,20			
3КНО4.33-1.1				300	1,89	167,30	229,90	4,72	13	
3КНО4.33-1.2				400		172,20	237,00			
3КНО4.33-1.3				500		172,20	237,00			
3КНО4.33-1.4						201,20	278,70			
3КНО4.33-1.6						251,10	350,90			
3КНО4.33-1.10						342,90	479,20			
3КНО4.33-1.12						487,50	682,70			
3КНО4.33-2.2				400		183,10	252,80			
3КНО4.33-2.3				500		183,10	252,80			
3КНО4.33-2.9						282,10	393,80			
3КНО4.33-2.11						371,70	522,20			
3КНО4.33-2.15						532,60	753,40			

Марка изделия	Размеры, мм l	b	h	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг натур.	привед. к кл. AI	Масса т	Эскиз	Срок освоения
3КН4.33-1	11650	400	–	300	1,86	139,20	195,60	4,65	15	с 1.01 1988г.
3КН4.33-2				400		144,10	202,70			
3КН4.33-3				500		144,10	202,70			
3КН4.33-4						173,0	244,40			
3КН4.33-6						223,0	316,60			
3КН4.33-9						243,0	343,70			
3КН4.33-10						314,80	444,80			
3КН4.33-11						332,70	472,06			
3КН4.33-12						459,40	648,33			
3КН4.33-15						493,60	703,20			
Выпуск 2-7, Высота этажа 3,6 м										
1КВД4.36-1.1	2920	400	370	300	0,49	61,00	81,20	1,23	1	с 1.01 1989г.
1КВД4.36-2.1						65,80	88,00			
1КВД4.36-3.2				400		79,20	105,80			
1КВД4.36-4.2						85,70	114,90			
1КВО4.36-1.1				300	0,48	55,40	75,10	1,20	2	
1КВО4.36-2.1						59,00	80,40			
1КВО4.36-3.2				400		71,50	96,50			
1КВО4.36-4.2						76,20	103,20			
1КВ4.36-1	2990		–	300	0,47	46,00	63,70	1,18	3	
1КВ4.36-2				400		50,90	70,60			
2КВД4.36-1.1	6520		370	300	1,08	116,40	155,40	2,70	5	
2КВД4.36-2.1						125,80	169,00			
2КВД4.36-3.2				400		147,80	197,50			
2КВД4.36-4.2						160,90	215,70			
2КВО4.36-1.1				300	1,06	105,10	143,10	2,65	4	
2КВО4.36-2.1						112,30	153,70			
2КВО4.36-3.2				400		132,30	178,90			
2КВО4.36-4.2						141,90	192,40			
2КВ4.36-1			–	300	1,04	86,30	120,20	2,60	3	
2КВ4.36-2				400		91,20	127,20			

Марка изделия	размеры, мм l	b	h	Марка бетона	Объем бетона м³	расход стали, кг натур.	привед. к кл. AI	Масса т	Эскиз	Срок освоения
3КВД4.36-1.1	10120	400	370	300	1,67	171,70	229,40	4,18	6	с 1.01.1989г.
3КВД4.36-2.2				400		190,70	256,90			
3КВД4.36-3.3				500		216,40	289,20			
3КВО4.36-1.1				300	1,65	154,70	211,10	4,13	7	
3КВО4.36-2.1						165,60	226,90			
3КВО4.36-3.2				500		193,20	261,40			
3КВ4.36-1			–	300	1,62	126,60	176,80	4,05	3	
3КВ4.36-2				400		131,40	183,80			
3КСД4.36-1.1	10800		1050	300	1,78	183,70	247,70	4,45	11	
3КСД4.36-1.2				400		193,40	261,70			
3КСД4.36-1.3				500		193,40	261,70			
3КСД4.36-1.6						310,50	427,40			
3КСД4.36-1.8						464,90	645,40			
3КСД4.36-1.9						552,60	772,10			
3КСД4.36-2.3						207,50	282,10			
3КСД4.36-2.7						388,60	540,00			
3КСД4.36-2.9						566,70	792,50			
3КС04.36-1.1				300	1,76	166,70	229,40	4,40	12	
3КС04.36-1.2				400		176,40	243,40			
3КС04.36-1.3				500		176,40	243,40			
3КС04.36-1.5						245,00	338,70			
3КС04.36-2.2				400		187,30	259,20			
3КС04.36-2.3				500		187,30	259,20			
3КС04.36-2.4						209,70	291,50			
3КС04.36-2.7						368,40	517,10			
3КС04.36-2.9						546,50	769,60			
3КС4.36-1			–	300	1,73	138,60	195,00	4,33	9	
3КС4.36-2				400		148,30	209,00			
3КС4.36-3				500		148,30	209,00			
3КС4.36-4						170,60	241,40			
3КС4.36-5						216,90	304,40			

Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	расход стали, кг		Масса, т	Эскиз	Срок освоения
	l	b	h			натур.	привед. к кл. AI			
3КНД 4.36-1.1				300		194,20	262,00			
3КНД 4.36-1.2				400		199,10	269,00			
3КНД 4.36-1.3						199,10	269,00			
3КНД 4.36-1.5						247,30	338,70			
3КНД 4.36-1.7						335,80	463,70			
3КНД 4.36-1.13						500,30	699,70			
3КНД 4.36-1,16						636,40	890,20			
3КНД 4.36-1.21						773,30	1088,10			
3КНД 4.36-1.23						1081,40	1533,10			
3КНД 4.36-2.3				500	2,06	213,00	239,40	5,15	14	
3КНД 4.36-2.7						312,00	430,40			
3КНД 4.36-2.14						494,40	688,20			с 1.01.
3КНД 4.36-2.19						693,60	974,60			1989г.
3КНД 4.36-2.23						1095,60	1553,50			
3КНД 4.36-3.10	12550	400	1050			366,70	504,50			
3КНД 4.36-3.18						645,00	899,60			
3КНД 4.36-3.22						908,20	1278,00			
3КНД 4.36-4.17						612,70	861,80			
3КНД 4.36-4.22						927,90	1305,40			
3КНО 4.36-1.1				300		177,20	243,70			
3КНО 4.36-1.2				400		182,00	250,60			
3КНО 4.36-1.3						182,00	250,60			
3КНО 4.36-1.4						212,80	295,20			
3КНО 4.36-1.6						266,30	372,50			
3КНО 4.36-1.9						365,40	510,90			
3КНО 4.36-1.12				500	2,04	520,90	729,60	5,10	13	
3КНО 4.36-2.3						182,90	266,40			
3КНО 4.36-2.4						223,80	311,00			
3КНО 4.36-2.8						298,60	417,30			
3КНО 4.36-2.11						395,30	555,60			
3КНО 4.36-2.15						568,40	804,30			

Марка изделия	Размеры, мм l	b	h	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг натур.	привед. к кл. AI	Масса т	Эскиз	Срок освоения
3КН04.36-2.20	12550	400	1050	400	2,04	933,30	1325,70	5,10	13	С 1.01. 1989г
3КН04.36-3.2						215,70	293,90			
3КН04.36-3,3				500		215,70	293,90			
3КН04.36-3.5						263,90	363,60			
3КН04.36-4.3						230.00	314,10			
3КН04.36-4.5						278,20	383,90			
3КН4.36-1			—	300	2,01	149.10	209,40	5,00	15	
3КН4.36-2				400		153,90	216,30			
3КН4.36-3				500		153,90	216,30			
3КН4.36-4						184,80	260,90			
3КН4.36-5						202,10	286.10			
3КН4.36-6						238,20	338,20			
3КН4.36-8						259,60	367,20			
3КН4.36-9						337,30	476,60			
3КН4.36-11						356,20	505,40			
3КН4.36-12						492,80	695,30			
3КН4.36-15						529,30	754,20			
2КБД4.36-1.1	8270	400	370	300	1,36	97,60	127,40	3,40	18	
2КБД4.36-2.1						107,02	141,00			
2КБД4.36-3.2				400		153,40	204,80			
2КБД4.36-4.2						166,50	223,00			
2КБО4.36-1.1				300	1,34	86,20	115,20	3,35	16	
2КБО4.36-2.1						93,50	125,70			
2КБО4.36-3.2				400		138,00	186,20			
2КБО4.36-4.2						147,50	199,80			
2КБ4.36-1			-	300	1,32	67.50	92,30	3,35	20	
2КБ4.36-2				400		96,80	134,50			
3КБД4.36-1.1	11870	400	370	300	1,95	140,20	183,10	4,88	19	
3КБД4.36-2.2				400		154,30	203,50			
3КБД4.36-3.4				500		222,0	296,50			
3КБД4.36-4.5				400		369,50	506,60			

Марка изделия	размеры, мм l	b	h	Марка бетона	Объем бетона, м3	расход стали, кг натур.	прибед. к кл. AI	Масса, т	Эс-киз	Срок освое-ния
3КБ0436-1.1	11870	400	370	300	1,93	123,10	164,70	4,83	17	с 1.01. 1989г
3КБ0436-2.1						134,10	180,50			
3КБ0436-3.3				400		198,80	268,70			
3КБ0436-4.3						213,20	288,90			
3КБ4.36-1			–	300	1,90	95,00	130,40	4,75	20	
3КБ4.36-2				400		95,00	130,40			
3КБ4.36-4				500		137,10	191,10			
Выпуск 2-9, Высота этажа 4,2 м										
2КВД4.42-1.1	7720	400	370	300	1,27	129,50	173,70	3,18	5	с 1.01. 1990г
2КВД4.42-2.1						138,90	187,30			
2КВД4.42-3.2				400		160,90	215,80			
2КВД4.42-4.2						174,00	234,10			
2КВО4.42-1.1				300	1,25	118,10	161,50	3,13	4	
2КВО4.42-2.1						125,40	172,00			
2КВО4.42-3.2				400		145,40	197,30			
2КВО4.42-4.2						155,00	210,80			
2КВ4.42-1			–	300	1,24	99,40	138,60	3,10	3	
2КВ4.42-2				400		104,20	145,60			
3КВД4.42-1.1	11920		370	300	1,96	191,40	257,00	4,90	6	
3КВД4.42-2.2				400		210,30	284,30			
3КВД4.42-3.3				500		236,00	316,70			
3КВО4.42-1.1				300	1,93	174,30	238,70	4,93	7	
3КВО4.42-2.1						185,30	254,40			
3КВО4.42-3.2				400		212,90	288,80			
3КВ4.42-1				300	1,91	146,20	204,30	4,78	3	
3КВ4.42-2				400		151,00	211,30			
2КСД4.42-1.1	8400		1050	300	1,38	141,50	192,00	3,45	21	
2КСД4.42-1.2				400		151,10	206,00			
2КСД4.42-2.3				500		150,50	219,60			
2КСД4.42-2.4						302,60	422,20			
2КСО4.42-1.1				300	1,36	130,10	179,80	3,40	22	

Марка изделия	размеры, мм l	b	h	Марка бетона	Объем бетона, м³	расход стали, кг натур.	привед. к кл. AI	Масса, т	Эскиз	Срок освоения
2КСД4.42-1.2	8400	400	1050	400	1,36	139,80	193,80	3,40	22	с 1.01 1990г
2КСД4.42-2.2						147,10	204,30			
2КСД4.42-2.3				500		147,10	204,30			
2КСД4.42-2.4						289,10	406,90			
2КС4.42-1			—	300	1,34	111,40	156,90	3,35	9	
2КС4.42-2				400		121,00	170,90			
2КС4.42-3				500		121,00	170,90			
2КНД4.42-1.1	10150	400	1050	300	1,66	151,90	206,30	4,15	24	
2КНД4.42-2.3				500		166,20	226,90			
2КНД4.42-3.9						326,80	453,50			
2КНД4.42-4.3						484,50	676,10			
2КНО4.42-1.1				300	1,64	140,60	194,10	4,10	23	
2КНО4.42-2.2				400		152,70	211,50			
2КНО4.42-3.2						167,80	229,80			
2КНО4.42-4.3				500		177,40	243,40			
2КН4.42-1			—	300	1,62	121,80	171,20	4,05	15	
2КН4.42-2				400		126,70	178,10			
2КН4.42-3				500		126,70	178,10			
3КНД4.42-1.1	14350	400	1050	400	2,35	218,60	296,60	5,88	14	
3КНД4.42-1.2				500		218,60	296,60			
3КНД4.42-1.5						308,10	423,70			
3КНД4.42-1.7						430,00	593,40			
3КНД4.42-2.6						387,90	537,50			
3КНД4.42-2.9						552,00	769,50			
3КНД4.42-2.11						826,70	1162,80			
3КНД4.42-2.13						1243,10	1764,60			
3КНД4.42-3.10						720,10	1006,10			
3КНД4.42-3.14						1020,20	1437,50			
3КНД4.42-4.14						1039,80	1464,80			
3КНО4.42-1.1				400	2,32	201,60	278,20	5,80	13	
3КНО4.42-1.2				500		201,60	278,20			

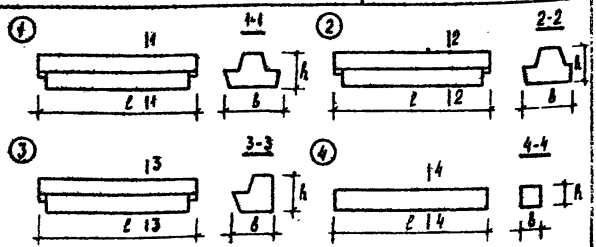
Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг		Масса, т	Эскиз	Срок освоения
	l	b	h			натур	привед. к кг. Ат			
3КН04.42-1.3	14350	400	1050	500	2,32	236,30	328,30	5,80	13	с 1.01 1990г
3КН04.42-2.2						212,50	294,00			
3КН04.42-2.3						247,20	344,10			
3КН04.42-2.6						367,70	514,60			
3КН04.42-2.8						504,50	707,20			
3КН04.42-3.2						208,20	321,50			
3КН04.42-3.4						300,80	416,10			
3КН04.42-4.4						315,10	436,30			
3КН4.42-1			–	400	2,30	173,50	243,90	5,75	15	
3КН4.42-2				500		173,50	243,90			
3КН4.42-3						208,10	294,00			
3КН4.42-4						239,00	338,50			
3КН4.42-6						328,60	464,40			
3КН4.42-8						465,50	657,10			
2КБД4.42-1.1	9470		370	300	1,55	106,40	139,60	3,88	18	
2КБД4.42-2.1						115,80	153,20			
2КБД4.42-3.2				400		166,50	223,10			
2КБД4.42-4.2						179,60	241,40			
2КБ04.42-1.1				300	1,53	95,10	127,30	3,83	16	
2КБ04.42-2.1						102,30	137,90			
2КБ04.42-3.2				400		151,00	204,60			
2КБ04.42-4.2						160,60	218,10			
2КБ4.42-1				300	1,52	76,30	104,50	3,80	20	
2КБ4.42-2				400		109,9	152,90			
3КБД4.42-1.1	13670			300	2,24	136,30	201,30	5,60	19	
3КБД4.42-2.2				400		167,50	221,70			
3КБД4.42-3.4				500		241,60	324,10			
3КБД4.42-4.6						331,70	450,90			
3КБ04.42-1.1				300	2,21	136,30	183,00	5,53	17	
3КБ04.42-2.1						147,20	198,80			
3КБ04.42-3.3				400		218,40	296,20			

Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг		Масса, т	Эскиз	Срок освоения
	ℓ	b	h			натур.	привед. к кл. АI			
3КБ04.42-4.3	13670	400	370	400	2,21	232,80	316.50	5,53	17	с 1.01 1990г.
3КБ 4.42-1			–	300	2,19	108,20	148,70	5,48	20	
3КБ4.42-2				400		108,20	148,70			
3КБ4.42-5						246,20	345,80			

Завод - изготовитель - 1.

Ригели

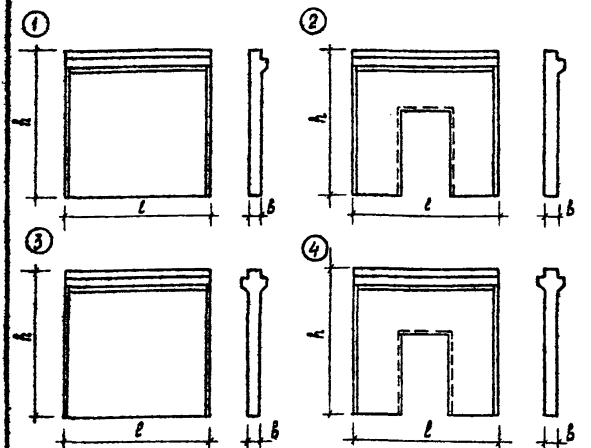
Серия 1.020-1/83
Выпуск 3-1



Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг		Масса, т	Эскиз	Срок освоения
	l	b	h			натур	привед. к кл. АТ			
РДП4.26-40	2560	565	450	300	0,45	42,60	57,74	1,11	1	с 1.01 1988г.
РДП4.26-60						44,60	60,70			
РДП4.26-90						52,90	72,95			
РДП4.26-110						59,10	82,28			
РДП4.27-40	2660				0,47	41,70	57,08	1,18		
РДП4.27-60						43,70	60,16			
РДП4.27-80						51,90	74,55			
РДП4.56-40Ат-V	5560				1,02	109,20	181,60	2,55		
РДП4.56-50Ат-V				400		118,00	202,10			
РДП4.56-70Ат-V						152,30	261,10			
РДП4.56-90Ат-V				500		185,60	319,40			
РДП4.56-110Ат-V						235,10	393,00			
РДП4.57-40Ат-V	5660			300	1,04	109,00	182,60	2,60		
РДП4.57-50Ат-V				400		118,00	203,50			
РДП4.57-60Ат-V						141,20	238,40			
РДП4.57-70Ат-V						162,60	278,30			
РДП4.57-80Ат-V						189,70	327,80			
РОП4.26-40	2560	482		300	0,42	49,40	65,33	1,05	2	
РОП4.26-60						65,00	86,51			
РОП4.27-40	2660	432			0,38	46,10	62,05	0,94		

Марка изделия	Размеры, мм l	B	h	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг матир.	привед к кл. AI	Масса т	Эскиз	Срок освоения
РОП4.27-45	2660	432	450	300	0,38	57,10	76,81	0,94	2	с 1.04 1988 г.
РОП4.56-30	5560	482		400	0,94	123,50	170,80	2,35		
РОП4.56-40						135,30	188,20			
РОП4.56-50						179,90	251,00			
РОП4.56-60						201,20	283,00			
РОП4.57-20	5660	432			0,83	114,30	159,10	2,07		
РОП4.57-30						120,70	168,70			
РОП4.57-40						136,90	192,90			
РОП4.57-45						170,20	239,10			
РЛП4.26-45	2560	382		300	0,34	55,50	73,33	0,84	3	
РЛП4.26-60						61,00	81,59			
РЛП4.27-40	2660				0,35	44,00	59,01	0,88		
РЛП4.27-45						55,00	73,84			
РЛП4.56-30	5560			400	0,76	114,70	159,80	1,89		
РЛП4.56-45						163,20	228,80			
РЛП4.56-60						199,30	283,10			
РЛП4.57-30	5660				0,77	115,80	161,60	1,92		
РЛП4.57-45						165,00	231,80			
Р 3.26	2540	180	300	300	0,14	19,80	26,77	0,35	4	
Р 3.27	2640				0,15	20,20	27,43	0,37		
Р 3.56	5540				0,30	36,30	50,79	0,75		
Р 3.57	5640				0,31	36,70	51,46	0,77		

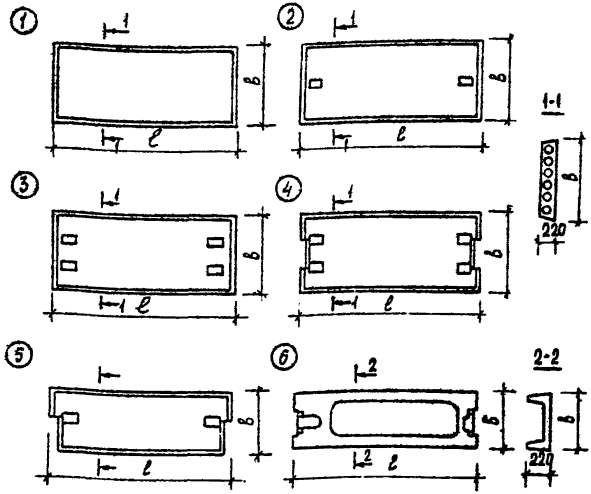
Завод-изготовитель – 1



Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	расход стали (без петель), кг		Масса, т	Эскиз	Год освоения
	l	в	h			натур.	приведенный к кл. AI			
1Д 12.20	1180	140	1970	300	0,40	59,60	75,00	1,0	1	1.01.89г.
1Д 26.20	2560				0,88	79,10	107,50	2,2		1.01.88г.
1Д 30.20	2980				1,02	85,10	116,20	2,55		1.01.90г.
1Д 56.20	5560				1,90	129,80	179,80	4,75		1.01.88г.
1Д 12.33	1180		3270		0,62	83,70	111,50	1,55		1.01.89г.
1Д 26.33	2560				1,34	114,80	156,10	3,35		1.01.88г.
1Д 30.33	2980				1,56	124,10	169,20	3,90		1.01.90г.
1Д 56.33	5560				2,92	188,80	256,40	7,30		1.01.88г.
1Д 26.36	2560		3570	250	1,45	159,20	185,20	3,63		с 1.01
1Д 30.36	2980				1,69	173,90	201,60	4,23		1989г.
1Д 26.42	2560		4170		1,67	198,50	274,00	4,18		1.01.90г.

Марка изделия	Размеры, мм l	b	h	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг натур	привед. к кл. AI	Масса, т	Эскиз	Срок освоения
1Д30.42	2980	140	4170	250	1,94	218.60	302,70	4,85	1	1.01.90г.
1ДП 26.33	2560		3270	300	0,95	201.60	287,30	2,38	2	1.01.88г.
1ДП 30.33	2980				1,15	215.00	305,70	2,88		1.01.90г.
1ДП 56.33	5560				2,52	267.30	374,90	6,30		с 1.01 1988 г.
1ДПК 56.33л					2,50	266.00	268,80	6,30		
1ДПК 56.33п					2,50	266.00	268,80	6,30		
1ДП 28.36	2560		3570	250	1,05	274,40	346,70	2,63		с 1.01. 1989г.
1ДП 30.36	2980				1,28	269,00	375,80	3,23		
1ДП 26.42	2560		4170		1,67	290,70	414,60	3,17		с 1.01
1ДП 30.42	2980				1,53	322.80	459,40	3,83		1990г.
2Д12.20	1180		1970	300	0,48	59,76	79,50	1,20	3	1.01.89
2Д26.20	2560				1,05	85,90	117,30	2,63		с 1.01
2Д56.20	5560				2,27	144.60	204,10	5,68		1988г.
2Д12.33	1180		3270		0,70	86,80	116,00	1,75		1.01.89г.
2Д26.33	2560				1,51	121.50	165,90	3,75		1.01.88г.
2Д30.33	2980				1,76	132,00	180,50	4,40		1.01.90г.
2Д56.33	5560				3,29	199,30	277,70	8,23		1.01.88г.
2Д26.36	2560		3570	250	1,62	166,20	195,30	4,05		с 1.01. 1989г.
2Д30.36	2980				1,89	182,00	213,20	4,71		
2Д26.42	2560		4170		1,84	205,50	284,10	4,59		с 1.01. 1990г.
2Д30.42	2980				2,14	218,60	314,50	5,34		
2ДП 26.33	2560		3270	300	1,17	208,40	297,10	2,93	4	1.01.88г.
2ДП 30.33	2980				1,35	222,90	317,00	3,38		1.01.90г.
2ДП 56.33	5560				2,89	278,00	396,20	7,23		с 1.01. 1988г.
2ДПК 56.33					2,89	280,80	400,00	7,23		
2ДП 26.36	2560		3570	250	1,26	254,40	356,80	3,15		с 1.01. 1989г.
2ДП 30.36	2980				1,48	277,10	387,50	3,72		
2ДП 26.42	2560		4170		1,84	297,70	424,60	3,60		с 1.01
2ДП 30.42	2980				1,73	331,10	471,20	4,33		1990г.

Завод - изготовитель - 1



Марка изделий	размеры, мм		Марка бетона	Объем бетона, м³	расход стали, кг		Масса, т	Зазор	Срок освоения
	l	b			натур.	привед. к кл. AI			
Выпуск 1									
ПК56.12-4АтIVС(AIV)Т-Б	5650	1190	200	0,8	26,2	44,3	2,0	1	с 1.01 1988 г.
ПК56.12-6АтIVС(AIV)Т-Б					29,7	51,3			
ПК56.12-8АтIVС(AIV)Т			250		34,6	59,7			
ПК56.12-10АтIVС(AIV)Т					41,3	72,1			
ПК56.12-12АтIVС(AIV)Т			400		43,3	76,4			
ПК56.12-4АтIVС(AIV)Т-1			200		45,2	71,9		2	
ПК56.12-8АтIVС(AIV)Т-1			250		51,2	83,9			
ПК56.12-12АтIVС(AIV)Т-1			400		60,1	100,8			
ПК56.15-4АтIVС(AIV)Т-Б		1490	200	1,04	28,6	55,8	2,6	1	

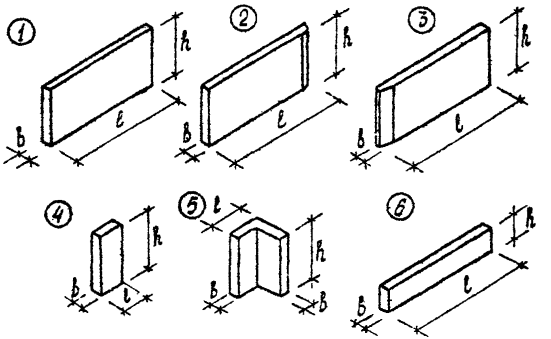
Марка изделия	Размеры, мм		Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг		Масса, т	Эскиз	Срок освоения
	l	в			натур.	привед. к кл. AI			
ПК56.15-6АтIVс(AIV)Т-6	5650	1490	200	1,04	32,1	62,8	2,6	1	с 1.01 1988г.
ПК56.15-8АтIVс(AIV)Т			300		39,3	75,5			
ПК56.15-10АтIVс(AIV)Т					46,6	88,9			
ПК56.15-12АтIVс(AIV)Т			350		50,6	96,8			
ПК56.15-16АтIVс(AIV)Т					61,1	117,7			
ПК56.15-4АтIVс(AIV)Т-2			200		56,7	88,8		3	
ПК56.15-6АтIVс(AIV)Т-2					60,2	95,8			
ПК56.15-8АтIVс(AIV)Т-2			300		64,2	103,7			
ПК56.15-10АтIVс(AIV)Т-2					71,5	117,2			
ПК56.15-12АтIVс(AIV)-2			350		75,5	125,1			
ПК56.15-4АтIVс(AIV)Т-3			200		56,7	88,8		4	
ПК56.15-6АтIVс(AIV)Т-3					60,2	95,8			
ПК56.15-8АтIVс(AIV)Т-3			300		64,2	103,7			
ПК56.15-10АтIVс(AIV)Т-3					71,5	117,3			
ПК56.15-12АтIVс(AIV)Т-3			350		75,5	125,2			
ПК56.15-16АтIVс(AIV)Т-3			300		86,0	146,1			
ПК56.9-4АтIVс(AIV)Т		940	200	0,68	39,3	63,2	1,7	5	
ПК56.9-6АтIVс(AIV)Т					42,8	70,1			
ПК56.9-10АтIVс(AIV)Т					51,0	78,6			
ПК56.9-16АтIVс(AIV)Т			400		58,2	99,7			
Выпуск 2									
ПК68.12-5АтIVс(AIV)Т	6850	1190	250	1,0	50,6	87,5	2,5	1	с 1.01 1988г.
ПК68.12-7АтIVс(AIV)Т			300		54,5	94,6			
ПК68.12-8АтIVс(AIV)Т					65,5	116,0			
ПК68.12-10АтIVс(AIV)Т					76,3	137,5			
ПК68.12-12АтIVс(AIV)Т			400		87,1	159,0			
ПК68.12-5АтIVс(AIV)Т-1			250		70,1	116,2		2	
ПК68.12-8АтIVс(AIV)Т-1			300		83,6	142,6			
ПК68.12-12АтIVс(AIV)Т-1			400		105,2	185,6			
ПК68.15-4АтIVс(AIV)Т		1490	300	1,28	57,4	96,5	3,2	1	
ПК68.15-5АтIVс(AIV)Т					63,5	108,6			

Марка изделия	Размеры, мм l	Размеры, мм b	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг натур.	Расход стали, кг привед. к кл. AI	Масса, т	Эскиз	Срок освоения
ПК68.15-7АтIVс(AIV)т	6850	1490	300	1,28	71,3	123,5	3,2	1	с 1.01 1988г.
ПК68.15-8АтIVс(AIV)т					82,1	145,0			
ПК68.15-10АтIVс(AIV)т			350		92,9	166,5			
ПК68.15-13АтIVс(AIV)т			400		110,3	201,1			
ПК68.15-4АтIVс(AIV)т-2			300		79,0	127,4		3	
ПК68.15-5АтIVс(AIV)т-2					85,1	139,5			
ПК68.15-7АтIVс(AIV)т-2					51,3	156,8			
ПК68.15-8АтIVс(AIV)т-2					105,3	178,3			
ПК68.15-10АтIVс(AIV)т-2			350		116,1	199,9			
ПК68.15-13АтIVс(AIV)т-2			400		133,5	234,4			
ПК68.15-4АтIVс(AIV)т-3			300		79,0	127,4		4	
ПК68.15-5АтIVс(AIV)т-3					85,1	139,5			
ПК68.15-7АтIVс(AIV)т-3					94,3	156,5			
ПК68.15-8АтIVс(AIV)т-3					105,1	178,0			
ПК68.15-10АтIVс(AIV)т-3			350		115,9	199,5			
ПК68.15-13АтIVс(AIV)т-3			400		133,3	234,1			
ПК68.9-5АтIVс(AIV)т	940		300	0,84	61,3	99,9	2,1	5	с1.01 1989г.
ПК68.9-8АтIVс(AIV)т			350		70,9	118,6			
ПК68.9-12АтIVс(AIV)т					93,1	162,5			
Выпуск 3									
ПК86.12-3АтIVс(AIV)т	8650	1190	300	1,26	80,1	141,4	3,1	1	с1.01 1988г.
ПК86.12-5АтIVс(AIV)т					101,1	183,2			
ПК86.12-7АтIVс(AIV)т			350		114,1	208,9			
ПК86.12-8АтIVс(AIV)т					148,7	277,7			
ПК86.12-3АтIVс(AIV)т-1			300		104,5	177,3		2	
ПК86.12-5АтIVс(AIV)т-1					125,5	219,1			
ПК86.12-7АтIVс(AIV)т-1			350		138,5	244,8			
ПК86.12-8АтIVс(AIV)т-1					173,1	313,6			
ПК86.15-4АтIVс(AIV)т	1490		300	1,60	94,9	168,7	4,0	1	
ПК86.15-5АтIVс(AIV)т					105,4	189,5			
ПК86.15-5АтIVс(AIV)т			350		115,9	210,4			

Марка изделия	Размеры, мм		Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали (без петель), кг		Масса т	Эскиз	Срок освоения
	ℓ	в			натур.	привед. к кл. AI			
ПК86.15-8АтIVс(AIV)Т	8650	1490	400	1,60	170,3	318,6	4,0	1	с 1.01 1988г.
ПК86.15-4АтIVс(AIV)Т-2			300		138,9	242,6		3	
ПК86.15-6АтIVс(AIV)Т-2			350		166,3	297,1			
ПК86.15-8АтIVс(AIV)Т-2			400		195,1	354,4			
ПК86.15-4АтIVс(AIV)Т-3			300		142,2	247,5		4	
ПК86.15-5АтIVс(AIV)Т-3			350		155,9	274,8			
ПК86.15-6АтIVс(AIV)Т-3					169,6	302,0			
ПК86.15-8АтIVс(AIV)Т-3					198,4	359,3			
ПК86.9-5АтIVс(AIV)Т		940	400	1,08	100,1	172,9	2,7	5	с 1.01 1990г.
ПК86.9-8АтIVс(AIV)Т					131,8	236,0			
Выпуск 5									
ПК27.12-5АIIIТ	2650	1190	200	0,37	11,7	15,5	0,9	1	с 1.01 1988г.
ПК27.12-8АIIIТ					12,8	17,2			
ПК27.12-12АIIIТ					14,4	19,6			
ПК27.15-4АIIIТ		1490		0,48	12,6	16,9	1,3		
ПК27.15-6АIIIТ					13,2	17,8			
ПК27.15-10АIIIТ					15,3	20,9			
ПК27.15-16АIIIТ					17,4	24,1			
ПК27.9-4АIIIТ-1		940		0,32	18,1	24,4	0,8	5	
ПК27.9-6АIIIТ-1					18,7	25,2			
ПК27.9-10АIIIТ-1					19,8	27,2			
ПК27.9-16АIIIТ-1					21,0	28,7			
ПК27.12-5АIIIТ-2		1190		0,37	20,4	27,8	0,9	2	
ПК27.12-8АIIIТ-2					20,9	28,6			
ПК27.12-12АIIIТ-2					22,5	31,0			
ПК27.15-4АIIIТ-3		1490		0,48	23,4	26,6	1,2	4	
ПК27.15-6АIIIТ-3					24,0	27,5			
ПК27.15-10АIIIТ-3					26,1	30,7			
ПК27.15-16АIIIТ-3					28,2	33,9			
Выпуск 6									
ПРС 26.15-4Т	2650	1490	200	0,59	28,33	40,06	1,5	6	с 1.01 88г.

Марка изделия	размеры, мм		Марка бетона	Объем бетона, м3	расход стали, кг		Масса, т	Эскиз	Срок освоения
	с	в			натур.	привед. к кл. AI			
ПРС 26.15-6Т	2650	1490	200	0,59	29,22	41,40	1,5	6	с 1.01 1988г.
ПРС 26.15-10Т					32,31	46,29			
ПРС 26.15-12.5Т					33,17	47,58			
ПРС 26.15-16Т					37,54	54,16			
ПРС 56.15-4АIVТ	5650			1,13	64,5	104,3	2,89		
ПРС 56.15-6АIVТ					75,36	124,1			
ПРС 56.15-10АIVТ					84,54	141,6			
ПРС 56.15-16АIVТ					126,5	213,8			
ПРС 68.15-4АIVТ	6850		300	1,45	84,72	140,9	3,71		с 1.01 1988г.
ПРС 68.15-6АIVТ					125,6	209,3			
ПРС 68.15-8АIVТ					138,5	234,5			
ПРС 68.15-10АIVТ					172,0	295,2			
ПРС 68.15-12.5АIVТ					208,3	352,7			
ПРС 86.15-4АIVТ	8650		400	1,81	209,0	348,0	4,62		с 1.01 1988г.
ПРС 86.15-6АIVТ					248,3	436,2			
ПРС 86.15-8АIVТ					362,5	645,1			
Выпуск 1									
ПК 56.30-5АтVI(AV)Т	5650	2980	350	2,0	67,5	120,0	5,0	1	с 1.01 1988г.
ПК 56.30-6АтVI(AV)Т					71,0	128,2			

Завод-изготовитель - 1, 8



Марка изделия	размеры, мм			Расход материалов на 1 м² ограждения: Бетон, м³	Арм. конструкц. слоя	Арм. связ. слоя	Сталь, кг: Мотуры	Сталь, кг: Закл. дет. и накл.	Масса, т	Эскиз	Срок освоения
	l	b	h								
ПС30.6.3,0-6,Л	2980	300	585	0,46	0,03	0,03	8,11	11,13	0,79	1	с 1.01 1988г.
ПС30.9.3,0-6,Л			885	0,70	0,05	0,04	10,18	14,13	1,20		
ПС30.12.3,0-6,Л			1185	0,94	0,07	0,05	12,40	17,62	1,60		
ПС30.15.3,0-6,Л			1485	1,17	0,09	0,07	14,31	20,23	2,01		
ПС30.18.3,0-6,Л			1785	1,41	0,11	0,08	16,34	23,09	2,41		
ПС30.21.3,0-6,Л			2085	1,65	0,12	0,09	18,32	25,93	2,81		
ПС60.6.3,0-6,Л	5980		585	0,93	0,07	0,05	28,80	41,10	1,59		
ПС60.9.3,0-6,Л			885	1,40	0,11	0,08	38,15	54,34	2,41		
ПС60.12.3,0-3,Л			1185	1,88	0,14	0,11	24,48	34,55	3,21		
ПС60.12.3,0-6,Л			1185				34,77	49,26			
ПС60.15.3,0-3,Л			1485	2,35	0,18	0,13	29,49	44,41	4,02		
ПС60.15.3,0-6,Л							41,84	59,07			
ПС60.18.3,0-2,Л			1785	2,83	0,21	0,16	33,46	47,14	4,83		
ПС60.18.3,0-6,Л							47,86	67,73	4,84		
ПС60.21.3,0-2,Л			2085	3,30	0,25	0,19	39,43	55,32	5,64		с 1.01 1989г.
ПС60.21.3,0-5,Л							55,89	78,86	5,65		
ПС60.21.3,0-6,Л							77,05	109,13	5,67		

Марка изделия	размеры, мм			расход материалов. Бетон, м³	Цем.-раст-р. наруж. слоя	Цем.-раст-р. внутр. слоя	сталь, кг натур.	сталь, кг приведён. к I кл.	Масса, т	Эскиз	Срок освоения
	l	b	h								
ПС 12.9.3,0-6.Л	1180	300	885	1,68	0,13	0,10	84,13	87,26	2,91	1	с 1.01.88г.
ПС 12.12.3,0-4.Л			1185	2,25	0,17	0,13	40,83	57,91	3,86		с 1.01.89г.
ПС 12.12.3,0-6.Л							56,72	80,70	3,87		
ПС 12.15.3,0-2.Л			1485	2,83	0,21	0,16	34,27	48,32	4,82		с 1.01.88г.
ПС 12.15.3,0-4.Л							49,10	69,52	4,83		
ПС 12.15.3,0-5.Л							68,17	96,79	4,85		
ПС 12.15.3,0-6.Л							91,48	130,13	4,87		
ПС 12.18.3,0-2.Л			1785	3,40	0,26	0,19	41,04	57,65	5,79		
ПС 12.18.3,0-4.Л							58,34	82,40	5,81		
ПС 12.18.3,0-5.Л							80,59	114,20	5,82		
ПС 12.18.3,0-6.Л							107,80	153,10	5,85		
ПС 90.12.3,0-4.Л	8980		1185	2,82	0,21	0,16	98,17	139,31	4,86		с 1.01 1990г.
ПС 90.12.3,0-5.Л							126,90	180,37	4,88		
ПС 90.12.3,0-6.Л							163,40	232,01	4,91		
ПС 90.15.3,0-3.Л			1485	3,53	0,27	0,20	86,25	122,31	6,06		
ПС 90.15.3,0-4.Л							115,40	164,03	6,09		
ПС 90.15.3,0-5.Л							149,90	213,09	6,11		
ПС 90.15.3,0-6.Л							189,70	270,15	6,15		
ПС 90.18.3,0-3.Л			1785	4,25	0,32	0,24	102,60	145,18	7,29		
ПС 90.18.3,0-4.Л							136,70	193,84	7,32		
ПС 90.18.3,0-5.Л							176,90	251,33	7,35		
ПС 90.18.3,0-6.Л							223,30	317,68	7,39		
ПС 90.21.3,0-3.Л			2085	4,96	0,37	0,28	119,70	168,80	8,51		
ПС 90.21.3,0-4.Л							158,60	224,42	8,54		
ПС 90.21.3,0-5.Л							204,20	290,29	8,58		
ПС 90.21.3,0-6.Л							257,60	366,00	8,62		
ПС 21.9.3,0-6.А-I	2700		885	0,60	0,05	0,04	9,20	12,73	1,03	2	с 1.01 1989г.
ПС 21.15.3,0-6.А-I			1485	1,01	0,08	0,06	13,22	18,81	1,73		
ПС 27.6.3,0-6.А-I	2750		585	0,41	0,03	0,02	7,57	10,37	0,70		с 1.01 1988г.
ПС 27.9.3,0-6.А-I			885	0,62	0,05	0,04	9,29	12,85	1,05		
ПС 27.12.3,0-6.А-I			1185	0,82	0,07	0,05	11,32	15,79	1,40		с 1.01 1988г.

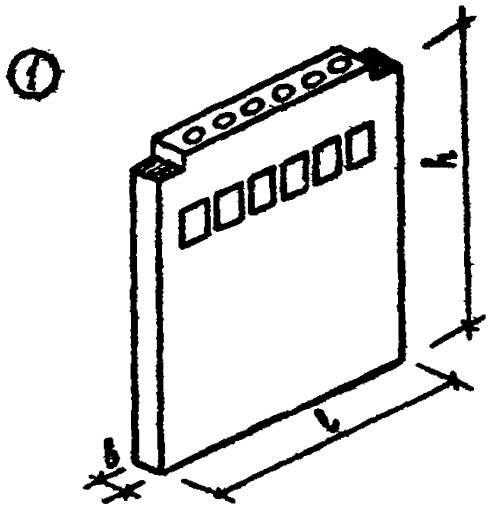
Марка изделия	Размеры, мм			Расход материалов					Масса, т	Эскиз	Срок освоения
	l	в	h	Бетон, м³	Цем. раст-р, м³ наружн. слоя	Цем. раст-р, м³ внутр. слоя	Сталь, кг Натур.	Сталь, кг Привед. к кл. А-I			
1ПС27.5.15.3,0-6.Л-1	2750	300	1485	1,03	0,08	0,06	13,35	19,00	1,76	2	с 1.01 1988 г.
1ПС27.5.18.3,0-6.Л-1			1785	1,24	0,10	0,07	16,27	23,04	2,11		
1ПС27.5.21.3,0-6.Л-1			2085	1,45	0,11	0,09	18,30	25,97	2,47		
1ПС57.6.3,0-6.Л-1	5700		585	0,86	0,07	0,05	26,68	38,06	1,49		
1ПС57.9.3,0-6.Л-1			885	1,31	0,10	0,07	35,69	50,79	2,25		
1ПС57.12.3,0-3.Л-1			1185	1,75	0,13	0,10	22,22	31,61	2,99		
1ПС57.12.3,0-6.Л-1							31,79	45,29	3,00		
1ПС57.15.3,0-3.Л-1			1485	2,19	0,17	0,12	26,54	37,53	3,74		
1ПС57.15.3,0-6.Л-1							38,03	53,96	3,75		
1ПС57.18.3,0-2.Л-1			1785	2,64	0,20	0,15	32,01	45,08	4,50		
1ПС57.18.3,0-6.Л-1							45,42	64,24	4,51		
1ПС57.21.3,0-2.Л-1			2085	3,08	0,23	0,18	37,74	52,89	5,26		с 1.01 1989 г.
1ПС57.21.3,0-5.Л-1							53,05	74,80	5,27		
1ПС57.21.3,0-6.Л-1							72,75	102,96	5,29		
1ПС57.5.9.3,0-6.Л-1	5750		885	1,32	0,10	0,08	35,93	51,15	2,27		с 1.01. 1988 г.
1ПС57.5.15.3,0-3.Л-1			1485	2,21	0,17	0,12	26,68	37,71	3,77		
1ПС57.5.15.3,0-6.Л-1							38,27	54,29	3,78		
1ПС57.5.18.3,0-2.Л-1			1785	2,66	0,20	0,15	32,17	45,29	4,53		
1ПС27.9.3,0-6.Л-2	2700		885	0,60	0,05	0,04	9,20	12,73	1,03	3	с 1.01 1989 г.
1ПС27.15.3,0-6.Л-2			1485	1,01	0,08	0,06	13,22	18,81	1,73		
1ПС27.5.6.3,0-6.Л-2	2750		585	0,41	0,03	0,02	7,57	10,37	0,70		с 1.01 1988 г.
1ПС27.5.12.3,0-6.Л-2			1185	0,82	0,07	0,05	11,32	15,79	1,40		
1ПС27.5.15.3,0-6.Л-2			1485	1,03	0,08	0,06	13,35	19,00	1,76		
1ПС27.5.21.3,0-6.Л-2			2085	1,45	0,11	0,09	18,30	25,97	2,47		
1ПС57.6.3,0-6.Л-2	5700		585	0,86	0,07	0,05	26,68	38,06	1,49		
1ПС57.9.3,0-6.Л-2			885	1,31	0,10	0,07	35,69	50,79	2,25		
1ПС57.12.3,0-3.Л-2			1185	1,75	0,13	0,10	22,22	31,61	2,99		
1ПС57.12.3,0-6.Л-2							31,79	45,29	3,00		
1ПС57.15.3,0-3.Л-2			1485	2,19	0,17	0,12	26,54	37,53	3,74		
1ПС57.15.3,0-6.Л-2							38,03	53,96	3,75		
1ПС57.18.3,0-2.Л-2			1785	2,64	0,20	0,15	32,01	45,08	4,50		

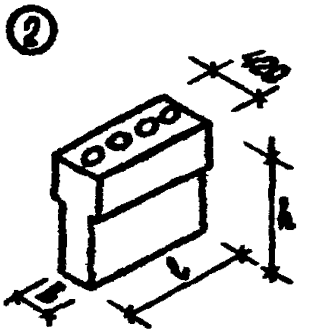
Марка изделия	Размеры, мм			Расход материалов					Масса, т	Эскиз	Срок освоения
	l	b	h	Бетон м³	Цем. раст-р, м³		Сталь, кг				
					Наружн. слоя	Внутр. слоя	Натур.	Привед. к кл. А			
1ПС57.18.3,0-6.Л-2	5700	300	1785	2,64	0,20	0,15	45,42	64,24	4,51	3	с 1.01 1988 г.
1ПС57.21.3,0-2.Л-2			2085	3,08	0,23	0,18	37,74	52,89	5,26		с 1.01 1989 г.
1ПС57.21.3,0-5.Л-2							53,05	74,80	5,27		
1ПС57.21.3,0-6.Л-2							72,75	102,95	5,29		
1ПС57.5.6.3,0-6.Л-2	5750		585	0,87	0,07	0,05	26,87	38,32	1,50		с 1.01.90 г.
1ПС57.5.9.3,0-6.Л-2			885	1,32	0,10	0,08	35,93	51,15	2,27		с 1.01. 1988 г.
1ПС57.5.15.3,0-3.Л-2			1485	2,21	0,17	0,12	26,68	37,71	3,77		
1ПС57.5.15.3,0-6.Л-2							38,27	54,29	3,78		
1ПС57.5.18.3,0-2.Л-2			1785	2,66	0,2	0,15	32,17	45,29	4,53		
1ПС57.5.18.3,0-6.Л-2							45,69	64,64	4,55		
1ПС57.5.21.3,0-6.Л-2			2085	3,11	0,23	0,18	73,24	103,66	5,33		с 1.01.90 г.
2ПС3.12.3,0-Л	280		1185	0,09	0,007	0,005	1,44	1,94	0,15	4	с 1.01. 1988 г.
2ПС3.15.3,0-Л			1485	0,11	0,008	0,006	1,70	2,33	0,19		
2ПС3.18.3,0-Л			1785	0,13	0,01	0,007	1,96	2,71	0,23		
2ПС3.21.3,0-Л			2085	0,15	0,01	0,009	2,22	3,10	0,26		
2ПС6.12.3,0-Л	580		1185	0,18	0,01	0,01	2,07	2,87	0,31		
2ПС6.15.3,0-Л			1485	0,23	0,02	0,01	2,50	3,50	0,39		
2ПС6.18.3,0-Л			1785	0,27	0,02	0,02	3,21	4,42	0,46		
2ПС6.21.3,0-Л			2085	0,32	0,02	0,02	3,64	5,04	0,55		
2ПС12.12.3,0-Л	1180		1185	0,37	0,03	0,02	3,99	5,47	0,63		
2ПС12.15.3,0-Л			1485	0,46	0,03	0,03	4,83	6,68	0,79		
2ПС12.18.3,0-Л			1785	0,56	0,04	0,03	5,66	7,89	0,94		
2ПС12.21-3,0-Л			2085	0,65	0,05	0,04	6,50	9,24	1,11		
2ПС15.18.3,0-Л	1480		1785	0,70	0,05	0,04	6,92	9,84	1,20		
2ПС21.18.3,0-Л	2080			0,98	0,07	0,06	9,20	12,99	1,68		с 1.01 1990 г.
3ПС46.60.30-Л	460		585	0,10	0,01	0,01	1,54	2,09	0,17	5	с 1.01. 1988 г.
3ПС46.90.30-Л			885	0,14	0,02	0,01	1,97	2,72	0,25		
3ПС46.120.30-Л			1185	0,19	0,02	0,01	2,69	3,64	0,33		
3ПС46.150.30-Л			1485	0,24	0,03	0,01	3,11	4,26	0,42		
3ПС46.180.30-Л			1785	0,29	0,03	0,01	3,54	4,89	0,50		
3ПС46.210.30-Л			2085	0.34	0,04	0,01	3,96	5,51	0,58		с 1.01 1989 г.

Марка изделия	Размеры, мм			Расход материалов					Масса, т	Эскиз	Срок освоения
				Бетон, м³	Цем. раст-р, м³		Сталь, кг				
	l	в	h		наружн. слоя	внутр. слоя	натурал.	привед. к кл. АI			
3ПС51.60.30-Л	510	300	585	0,11	0,01	0,01	1,81	2,49	0,19	5	с 1.01 1988 г.
3ПС51.90.30-Л			885	0,17	0,02	0,01	2,37	3,31	0,29		
3ПС51.120.30-Л			1185	0,23	0,02	0,01	3,23	4,43	0,39		
3ПС51.150.30-Л			1485	0,28	0,03	0,01	3,79	5,26	0,49		
3ПС51.180.30-Л			1785	0,34	0,04	0,01	4,35	6,08	0,58		
3ПС51.210.30-Л			2085	0,40	0,04	0,01	4,91	6,90	0,68		с 1.01 1989 г.
4ПС67.120.30-Л	670		1185	0,33	0,02	0,02	3,69	4,98	0,55		с 1.01 1988 г.
4ПС67.150.30-Л			1485	0,41	0,02	0,03	4,83	6,47	0,70		
4ПС67.180.30-Л			1785	0,49	0,03	0,03	6,60	8,96	0,84		
4ПС67.210.30-Л			2085	0,58	0,03	0,04	7,41	10,13	0,98		с 1.01 1989 г.
4ПС72.120.30-Л	720		1185	0,35	0,02	0,02	3,72	5,12	0,60		с 1.01 1988 г.
4ПС72.150.30-Л			1485	0,45	0,03	0,03	5,91	7,96	0,76		
4ПС72.180.30-Л			1785	0,54	0,03	0,04	6,74	9,16	0,91		
4ПС72.210.30-Л			2085	0,63	0,04	0,04	7,57	10,56	1,06		
ПСЦ30.21.2,5-Л	2980	250	2070	1,37	0,18	–	30,53	43,34	2,38	1	
ПСЦ36.21.2,5-Л	3580			1,64	0,23	–	35,32	50,22	2,88		
ПСЦ60.21.2,5-Л	5980			2,74	0,37	–	63,18	89,42	4,79		
ПСЦ60.33.2,5-Л			3270	4,31	0,59	–	108,25	238,68	7,62		
БЦ30.5.2,5-Л	2980		460	0,36	–	–	7,78	10,91	0,52	6	с 1.01 1989 г.
БЦ36.5.2,5-Л	3580			0,43	–	–	9,76	13,59	0,62		
БЦ60.5.2,5-Л	5980			0,70	–	–	27,09	38,37	1,09		с 1.01.88 г.

Завод-изготовитель – 1.

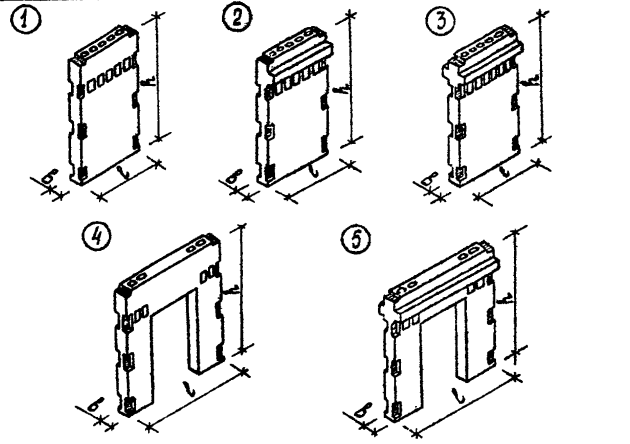
Вентиляционные блоки	Серия 1.034.1-1 Выпуски 1, 4	175





Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг		Масса, кг	Эскиз	Срок освоения
	l	b	h			натур.	привод. к кл. АТ			
В12.20	1180	260	1970	300	0,446	27,15	35,70	1115	1	с 1.01 1989 г.
В26.20	2560				0,877	48,52	65,63	2193		с 1.01 1988 г.
В30.20	2980				1,014	54,18	73,77	2534		
В12.33	1180		3270		0,743	37,67	50,56	1857		с 1.01 1989 г.
В26.33	2560				1,461	69,22	95,32	3652		с 1.01 1988 г.
В30.33	2980				1,688	79,58	109,32	4220		
В12.36	1180		3570		0,811	39,89	53,76	2028		с 1.01 1989 г.
В26.36	2560				1,596	73,48	101,74	3989		
В30.36	2980				1,844	85,12	117,28	4609		
В8.33	840		3270		0,454	24,49	32,89	1135		с 1.01 1988 г.
В15.33	1480				0,868	45,67	61,91	2169		
Выпуск 4										
ВК15.10	1480	260	950	200	0,33	3,28	4,22	825	2	с 1.01 1988 г.
ВК26.10	2560				0,57	5,46	7,06	1425		
ВК30.10	2980				0,66	5,92	7,72	1650		

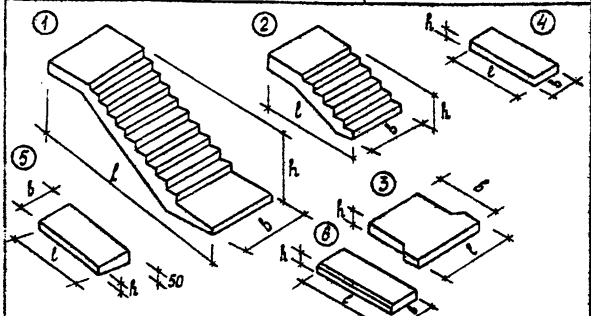
Завод - изготовитель - 1.



Марка изделия	размеры, мм l	b	h	Марка бетона	Объем бетона м³	расход стали, кг натур.	привед. к кл. AI	Масса, кг	Этажность	Срок освоения
ВД 26.20	2560	260	1970	300	0,878	94,92	114,65	2196	1	с 1.01 1988 г.
ВД 30.20	2980				1,017	101,38	124,68	2541		
1ВД 26.20	2560				0,972	102,52	126,08	2430	2	
1ВД 30.20	2980				1,125	109,14	135,60	2814		
2ВД 26.20	2560				1,065	108,96	135,35	2663	3	
2ВД 30.20	2980				1,234	117,46	147,17	3085		
ВД 12.28	1180		2770		0,613	108,13	125,29	1533	1	
ВД 26.28	2560				1,210	134,17	162,61	3050		
ВД 30.28	2980				1,397	141,60	173,55	3493		
1ВД 26.28	2560				1,313	140,62	171,88	3283	2	
1ВД 30.28	2980				1,506	149,00	184,20	3765		
2ВД 26.28	2560				1,407	147,06	181,40	3517	3	
2ВД 30.28	2980				1,615	158,26	196,70	4037		

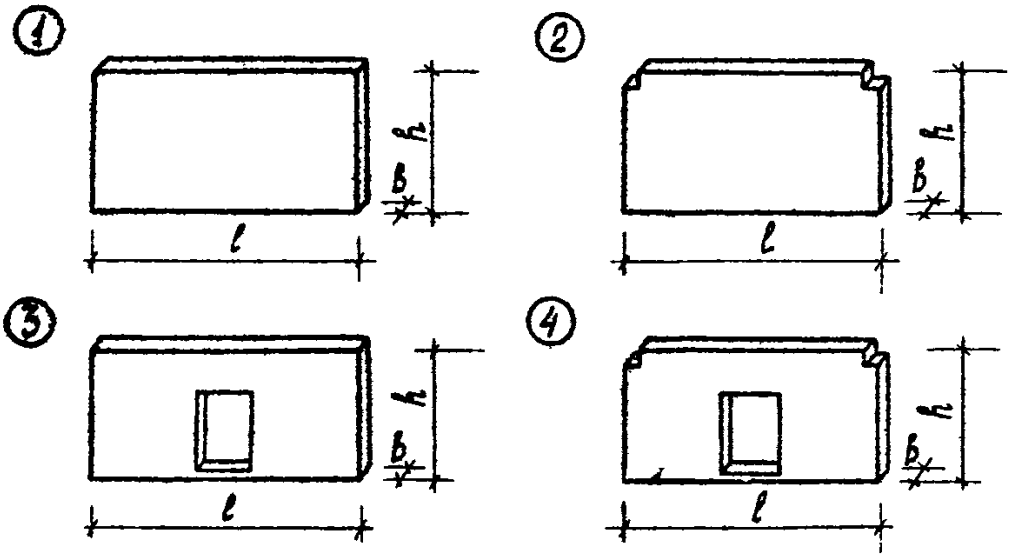
Марка изделия	Размеры, мм l	Б	К	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг натур.	привед. к кл. AI	Масса кг	Эскиз	Срок освоения
ВД 12.33	1180	260	3270	300	0,727	110,71	129,74	1818	1	с 1.01 1988 г.
ВД 26.33	2560				1,445	142,10	174,27	3612		
ВД 30.33	2980				1,672	152,42	188,31	4179		
1ВД 26.33	2560				1,538	148,54	183,53	3846	2	
1ВД 30.33	2980				1,780	159,82	199,06	4451		
2ВД 25.33	2560				1,632	156,84	194,86	4079	3	
2ВД 30.33	2980				1,889	167,66	210,13	4723		
ВДП 26.33	2560				1,164	193,52	247,76	2910	4	
2ВДП 26.33					1,540	207,32	267,47	3850	5	

Завод-изготовитель - 1.



Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	расход стали, кг		Масса, кг	Эскиз	Срок освоения
	l	в	h			натур.	приведен. к кл. AI			
ЛМП57.11.14-5	5650	1150	1400	300	0,90	78,0	99,2	2,2	1	с.1.01 1990г.
ЛМП57.11.17-5			1650		0,95	79,0	101,1	2,4		с.1.01 1988г.
ЛМП57.11.18-5-1			1800			80,4	102,2			с.1.01 1989г.
ЛМП57.11.18-5-2						79,6	101,4			
ЛМП57.11.17-5-3	4625		1650		0,85	55,8	69,7	2,1	2	с.1.01 1988г.
ЛПП14.13в	1440	1325	240		0,24	14,4	18,9	0,6	3	
ЛПП14.15в		1475			0,24	13,6	17,8	0,59		с.1.01 1990г.
1ЛН13.3	1350	320	40		0,02	0,3	0,4	0,05	5	с.1.01. 1988г.
1ЛН12.3	1210					0,3	0,4	0,04		
2ЛН13.3	1335	330			0,03	0,4	0,5	0,05	4	
2ЛН13.5		470						0,06		
2ЛН14.3в	1385	330			0,02			0,05	6	
2ЛН14.5в		470			0,03			0,07		

Завод-изготовитель - 2



Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
	l	b	h		бетон, м³	сталь, кг			
ПГ 60.30-2-Т	5980	80	2985	150	1,43	29,5	3,43	1	12
ПГ 58.30-2-Т	5760				1,38	28,6	3,31		
ПГ 56.30-2-Т	5640				1,35	28,3	3,24		
ПГ 55.30-2-Т	5540				1,32	21,8	3,17		
ПГ 50.30-2-Т	5040				1,20	20,9	2,88		
ПГ 60.30-2-Т-В2	5980				1,41	29,2	3,38	2	
ПГ 55.30-2-Т-В8	5540				1,32	28,3	3,17		
ПГ 60.30-2-Т-Д	5980				1,13	35,1	2,71	3	
ПГ 58.30-2-Т-Д	5760				1,08	30,6	2,59		
ПГ 56.30-2-Т-Д	5640				1,05	31,7	2,52		
ПГ 55.30-2-Т-Д	5540				1,03	31,1	2,47		
ПГ 50.30-2-Т-Д	5040				0,91	24,4	2,18		
ПГ 60.30-2-Т-В2-Д	5980				1,12	32,1	2,69	4	
ПГ 55.30-2-Т-В8-Д	5540				1,03	27,6	2,47		
ПГ 30.30-2-Т	2980				0,71	9,3	1,7	1	
ПГ 26.30-2-Т	2640				0,63	8,6	1,51		
ПГ 25.30-2-Т	2540				0,61	8,1	1,46		

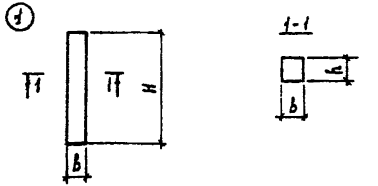
Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
	l	b	h		Бетон, м³	Сталь, кг			
ПГ60.27-2-Т	5980	80	2735	150	1,31	26,9	3,14	1	12
ПГ58.27-2-Т	5760				1,26	24,8	3,02		
ПГ56.27-2-Т	5640				1,23	24,6	2,95		
ПГ55.27-2-Т	5540				1,21	24,0	2,90		
ПГ50.27-2-Т	5040				1,10	19,2	2,64		
ПГ60.27-2-Т-Д	5980				1,02	34,3	2,45	3	
ПГ58.27-2-Т-Д	5760				0,97	33,4	2,33		
ПГ56.27-2-Т-Д	5640				0,94	30,6	2,26		
ПГ55.27-2-Т-Д	5540				0,92	30,2	2,21		
ПГ50.27-2-Т-Д	5040				0,81	23,6	1,94		
ПГ30.27-2-Т	2980				0,65	9,6	1,56	1	
ПГ26.27-2-Т	2640				0,58	6,9	1,39		
ПГ25.27-2-Т	2540				0,56	6,7	1,34		
ПГ30.27-2-Т-Д1	2980				0,48	10,9	1,15	3	
ПГ26.27-2-Т-Д1	2640				0,40	11,2	0,96		
ПГ25.27-2-Т-Д1	2540				0,38	10,3	0,91		
ПГ60.18-2-Т	5980		1785		0,85	14,2	2,04	1	
ПГ58.18-2-Т	5760				0,82	15,2	1,97		
ПГ55.18-2-Т	5540				0,79	14,9	1,90		
ПГ50.18-2-Т	5040				0,72	11,2	1,73		
ПГ49.18-2-Т	4880				0,70	9,7	1,68		
ПГ30.18-2-Т	2980				0,43	5,6	0,69		
ПГ60.15-2-Т	5980		1485		0,71	12,0	1,7		
ПГ58.15-2-Т	5760				0,68	11,6	1,63		
ПГ57.15-2-Т	5710				0,68	11,6	1,63		
ПГ56.15-2-Т	5640				0,67	11,5	1,61		
ПГ55.15-2-Т	5540				0,66	11,4	1,58		
ПГ53.15-2-Т	5260				0,62	10,9	1,49		
ПГ52.15-2-Т	5160				0,61	10,7	1,46		
ПГ50.15-2-Т	5040				0,60	8,5	1,44		
ПГ49.15-2-Т	4960				0,58	8,3	1,39		

Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
	l	b	h		бетон, м³	сталь, кг			
ПГ 60.12-2-Т	5980	80	1185	150	0,57	9,50	1,37	1	12
ПГ 58.12-2-Т	5760				0,55	9,20	1,32		
ПГ 55.12-2-Т	5540				0,53	9,0	1,27		
ПГ 53.12-2-Т	5260				0,50	8,6	1,25		
ПГ 50.12-2-Т	5040				0,48	6,5	1,20		
ПГ 49.12-2-Т	4880				0,46	6,3	1,10		
ПГ 30.12-2-Т	2980				0,28	3,5	0,67		
ПГ 25.12-2-Т	2540				0,24	2,9	0,58		
ПГ 24.12-2-Т	2385				0,21	2,5	0,50		

Срок освоения с 1.01. 1988 г.

Р А З Д Е Л I.4

КОНСТРУКЦИИ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ



Марка изделия	Размеры, мм H	b	h	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг Натур.	привед к кл. AI	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
К1-1	5100	400	400	200	0,91	133,0		2,3	1	1
К1-2						197,4				
К1-3				300		172,6				
К1-4				400		215,2				
К1-4а						213,7				
К1-5				300		147,8				
К1-6						210,7				
К1-7						247,1				
К1-8						131,5				
К1-9						195,9				
К1-10				400		171,1				
К1-11						146,3				
К1-12						209,2				
К1-13						245,6				
К1-14				200		123,3				
К1-15				300		175,6				
К1-16						153,6				
К1-17						122,8				
К1-18				400		174,1				
К1-19						152,1				

Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	расход стали, кг		Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
	H	B	h			натур.	привед. к кл. AI			
К2-1	6300	400	400	200	1,01	268,8		2,5	1	1
К2-1а						267,3				
К2-2				300		223,4				
К2-2а						221,9				
К2-3						265,8				
К2-4				400		264,3				
К3-1		500		300	1,26	199,9		3,2		
К3-1а						198,4				
К3-2						240,1				
К3-2а						238,6				
К3-3						251,9				
К3-3а						250,4				
К3-4						156,6				
К3-4а						155,1				
К3-5				400		252,3				
К3-5а						250,8				
К3-6						273,6				
К3-6а						272,1				
К3-7				300		300,7				
К3-7а						299,2				
К3-8				400		229,5				
К3-8а						228,0				
К3-9						236,6				
К3-9а						235,1				
К3-10						216,3				
К3-10а						214,8				
К4-1	6900	400	500	200	1,10	289,2		2,8	1	1
К4-2				300		241,9				
К4-3						287,4				
К4-4						287,7				
К4-5				400		255,0				

Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	расход стали, кг		Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
	H	B	K			натур.	приведен. к кл. AI			
К4-6	6900	400	400	400	1,10	300,2		2,8	1	1
К5-1		500		300	1,38	214,3		3,5		
К5-1а						212,8				
К5-2						168,9				
К5-3				400		306,2				
К5-3а						304,7				
К5-4						297,4				
К5-5				300		326,9				
К5-6				400		240,7				
К5-7						467,4				
К5-8						336,4				
К5-9						325,4				
К5-10						272,1				
К5-11				300		173,3				
К5-12				400		233,8				
К5-13						171,8				
К6-1	7500			300	1,20	275,3		3,0		
К6-2				400		273,8				
К7-1				300	1,50	352,9		3,8		
К7-2						287,3				
К7-3				400		351,4				
К7-4						242,2				
К8-1			500	200	1,88	313,8		4,7		
К8-2				300		305,8				
К8-3						361,1				
К8-4				400		405,1				
К8-4а						403,6				
К8-5						329,1				
К8-5а						327,6				
К8-6						482,2				
К8-7				200		208,8				

Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг		Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
	H	b	h			натур	привед. к кл. AI			
К8-8	7500	500	500	300	1,88	312,3		4,7	1	1
К8-9				400		304,3				
К8-10						359,6				
К8-11						523,7				
К8-12				300		207,3				
К8-13				200		195,1				
К8-14				300		193,6				
К9-1	8100		400		1,62	265,6		4,1		
К9-1а						264,1				
К9-2						316,2				
К9-2а						314,7				
К9-3						252,6				
К9-3а						251,1				
К10-1			500		2,03	303,4		5,1		
К10-1а						301,9				
К10-2						322,8				
К10-2а						321,3				
К10-3						381,6				
К10-3а						380,1				
К10-4				400		448,3				
К10-4а						446,8				
К10-5				300		473,9				
К10-5а						472,4				
К10-6						276,4				
К10-6а						274,9				
К11-1	8700		400		1,74	281,3		4,4		
К11-2						337,3				
К11-3				400		279,8				
К11-4						335,8				
К11-5				300		267,9				
К11-6				400		266,4				

Марка изделия	Размеры, мм H	b	h	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг натур.	привед. к кл. AI	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
К11-7			400	300	1,74	330,3		4,4		
К11-8				400		328,8				
К12-1			500	300	2,18	319,1		5,5	1	1
К12-2				200		378,2				
К12-3				300		345,1				
К12-4						379,0				
К12-5						504,8				
К12-6				400		423,2				
К12-7	8700	500				479,8				
К12-8						317,6				
К12-9				300		376,7				
К12-10				400		343,6				
К12-11						377,5				
К12-12						503,3				
К12-13						474,8				
К12-14						563,2				
К12-15				300		327,1				
К12-16				200		313,8				
К12-17				400		325,6				
К12-18				300		312,3				
К13-1			400	200	1,14	209,4		2,8	1	1
К13-2						234,3				
К13-3						290,7				
К13-3а						289,2				
К13-4				300		144,6				
К13-4а	5700	500				143,1				
К13-5						193,8				
К13-6				400		239,1				
К13-7						265,4				
К13-8				300		213,1				
К13-9						207,9				

Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг		Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
	H	B	h			натур.	привед. к кл. AI			
К 13-10	5700	500	400	300	1,14	232,8		2,9	1	1
К 13-11				400		192,3				
К 13-12						282,5				
К 13-13						359,0				
К 13-14						211,6				
К 13-15				200		192,3				
К 13-16				400		132,9				
К 13-16а						131,4				
К 13-17				300		213,0				
К 13-18						211,1				
К 13-19						190,8				
К 13-20				400		211,5				
К 13-21						209,6				
К 14-1	7500	600		300	1,8	228,5		4,5	1	1
К 14-2						288,2				
К 14-3				400		334,2				
К 14-3а						332,7				
К 14-4						381,9				
К 14-5						415,8				
К 14-5а						414,3				
К 14-6				300		452,4				
К 14-7				400		227,0				
К 14-8						286,7				
К 14-9						458,1				
К 14-10						450,9				
К 14-11				300		264,7				
К 14-12				400		263,2				
К 15-1	8100		500	200	2,43	515,9		6,1		1
К 15-1а						514,4				
К 15-2						513,0				
К 15-3						405,8				

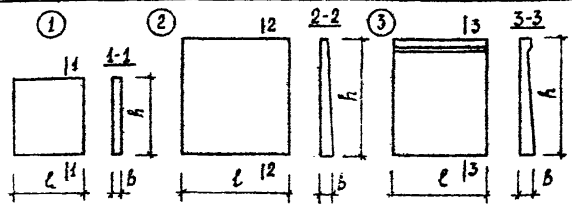
Марка изделия	Размеры, мм H	B	h	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг натур.	привед. к кл. AI	Масса т	Эскиз	Завод изготовитель
К15-3а	8100	600	500	200	2,43	404,3		6,1	1	1
К15-4						366,1				
К15-4а						364,6				
К15-5				300		407,6				
К15-5а						406,1				
К15-6						555,7				
К15-6а						554,2				
К15-7				200		446,3				
К15-7а						444,8				
К15-8				400		459,2				
К15-8а						457,7				
К15-9				300		414,6				
К15-9а						413,1				
К15-10						360,2				
К15-10а						358,7				
К15-11				400		613,2				
К15-11а						611,7				
К15-12				300		511,5				
К15-13				200		307,4				
К15-13а						305,9				
К15-14						446,9				
К15-14а						445,4				
К15-15				300		386,7				
К15-15а						385,2				
К16-1	8700	600	500	200	2,61	553,1		6,5	1	1
К16-2						432,7				
К16-3						389,0				
К16-3а						387,5				
К16-4				300		597,0				
К16-5				200		476,6				
К16-6				400		524,2				

Марка изделия	размеры, мм H	B	h	Марка бетона	Объем бетона, м³	расход стали, кг натур.	привед. к кл. AI	Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
К16-7	8700	600	500	300	2,61	442,8		6,5	1	1
К16-8				400		651,5				
К16-8а						650,0				
К16-9				300		551,6				
К16-10						431,2				
К16-11				400		595,5				
К16-12				300		475,1				
К16-13				400		598,1				
К16-14						441,3				
К16-15				200		325,9				
К16-15а						324,4				
К16-16						387,5				
К16-17				300		386,0				
К17-1	6300	600	400	200	1,51	305,7		3,8	1	1
К17-1а						304,2				
К17-2						199,0				
К17-2а						197,5				
К17-3				400		256,2				
К17-3а						254,7				
К17-4				300		301,6				
К17-4а						300,1				
К17-5						227,2				
К17-5а						225,7				
К17-6				400		312,9				
К17-6а						311,4				
К17-7						272,4				
К17-7а						270,9				
К17-8				300		336,0				
К17-8а						334,5				
К17-9						275,6				
К17-9а						274,1				

Марка изделия	Размеры, мм H	b	h	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг натур.	привед. к кл. AI	Масса т	Зарисовка	Завод изготовитель
К 17-10	6300	600	400	200	1,51	186,1		3,8	1	1
К 17-10а						184,6				
К 18-1	6900			200	1,66	328,4		4,2	1	1
К 18-2						224,6				
К 18-3				400		278,4				
К 18-4						306,1				
К 18-5				300		325,8				
К 18-5а						324,3				
К 18-6				400		246,4				
К 18-6а						244,9				
К 18-7						346,1				
К 18-7а						344,6				
К 18-8				300		359,0				
К 18-9						300,5				
К 18-9а						299,0				
К 18-10						326,9				
К 18-11						223,1				
К 18-12				400		294,5				
К 18-13						353,4				
К 18-14						357,5				
К 18-15				200		209,7				
К 18-16				300		208,2				
К 19-1	5700			200	1,37	264,1		3,4	1	1
К 19-1а						262,6				
К 19-2						306,0				
К 19-3				300		304,5				
К 20-1			500	400	1,71	224,5		4,3	1	1
К 20-1а						223,0				
К 21-1	6300			300	1,89	391,9		4,7	1	1
К 21-1а						390,4				
К 22-1	6900				2,07	424,3		5,2	1	1

Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	расход стали, кг		Масса т	Эскиз	Завод изготовитель
	H	B	h			натур.	привед. к кл. AI			
К22-1а	6900	600	500	300	2,07	422,8		5,2	1	1
К23-1	7500			400	2,25	457,5		5,6	1	1
К23-1а						456,0				

Конструкции унифицированных двухъярусных эстакад разработаны под нагрузки 1,0 ÷ 5,0 тс/м и предназначены для применения в обычной, слабой и среднеагрессивной газовых средах.

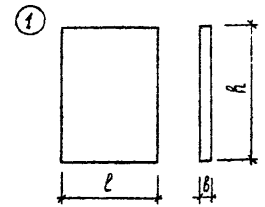


Марка изделия	Размеры, мм l	b	h	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, натур.	привед. к кл. AI	Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
Выпуск 3/82										
ПС2-30-К1	2980	140	3000	200	1,25	136,2		3130	1	8
ПС2-30-К2						150,4				
ПС2-30-К3						161,4				
ПС2-30-К4						173,0				
ПС2-30-К11						154,8				
ПС2-30-К12						169,0				
ПС2-30-К13						180,0				
ПС2-30-К14						190,9				
ПС2-48-К1		240	4800		2,10	370,1		6750	2	
ПС2-48-К2						415,2				
ПС2-48-К3						380,7				
ПС2-48-К4						449,5				
ПС2-48-К11						395,7				
ПС2-48-К12						441,7				
ПС2-48-К13						405,4				
ПС2-48-К14						471,9				
ПС2-54-К1		300	5400		3,52	454,4		8800		
ПС2-54-К2						511,4				
ПС2-54-К11						500,9				
ПС2-54-К12						560,1				

Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	расход стали, кг		Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
	ℓ	в	h			натур.	привед. к кл. А1			
Выпуск 4/82										
ПС1-30-Б1	2980	140	3000	200	1,35	94,4		3380	3	8
ПС1-30-Б2						100,7				
ПС1-36-Б1		180	3600		1,93	160,0		4830		
ПС1-36-Б2						166,0				
ПС1-36-Б3						181,6				
ПС1-36-Б4						199,0				
ПС1-42-Б1		230	4200		2,53	185,9		6330		
ПС1-42-Б2						214,9				
ПС1-48-Б1		240	4800		2,92	267,3		7300		
ПС1-48-Б2						288,2				
ПС1-48-Б3						331,7				
ПС2-48-Б3					2,70	288,0		6750	2	
ПС1-48-Б4					2,92	363,9		7300	3	
ПС2-48-Б4					2,70	316,2		6750	2	
ПС1-54-Б1		300	5400		3,74	347,0		9350	3	
ПС1-54-Б2						381,0				

В вып. 3/82 приведены чертежи стеновых панелей для открытых прямоугольных емкостных сооружений, стены которых работают по схеме консольной балки, защемленной в днище.

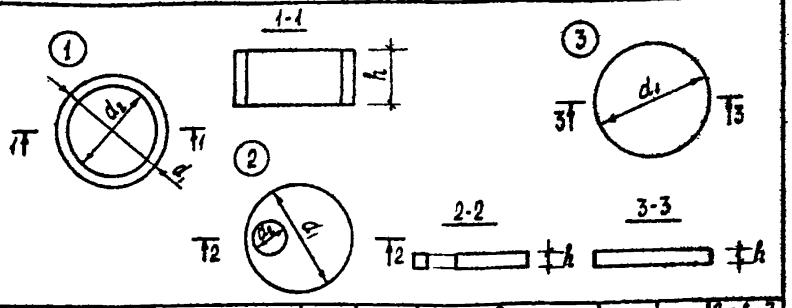
В вып. 4/82 приведены чертежи стеновых панелей для прямоугольных емкостных сооружений, стены которых имеют жесткое защемление в днище и шарнирное опирание с шагом до 6 м в уровне верха панелей.



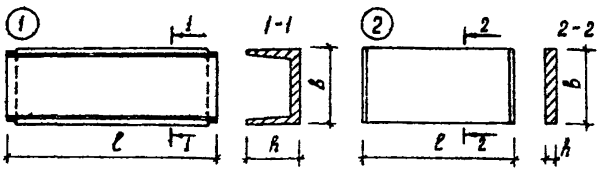
Марка изделия	размеры, мм l	в	h	Марка бетона	Объем бетона, м³	расход стали кг натур.	приведённый к кл. AI	Масса кг	Эскиз	Завод изготовитель
ПГ-36-1	2980	140	3600	200	1,50	117,2		3750	1	8
ПГ-36-2						147,2				
ПГ-42-1			4200		1,75	149,2		4380		
ПГ-42-2						173,0				
ПГ-45-2			4500		1,88	190,8		4700		
ПГ-48-1			4800		2,00	169,6		5000		
ПГ-48-2						233,4				
ПГ-54-1		160	5400		2,57	195,0		6420		
ПГ-54-2						246,0				
ПГ-60-1			6000		2,86	209,4		7150		

В выпуске приведены чертежи панелей, предназначенных для струенаправляющих перегородочных стен емкостных сооружений.

Конструкции сооружений для ВК. Изделия круглых колодцев	Серия 3.900-3 Выпуск 7	196



Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м3	расход стали, кг		Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
	d_1	d_2	h			натур.	привед. к кл. АI			
Кольца стеновые										
КЦ-10-9	1160	1000	890	200	0,24	8,2		0,60	1	9
КЦ-15-9	1680	1500			0,40	10,7		1,00		
КЦ-20-9	2200	2000			0,59	20,9		1,47		
Плиты перекрытия										
КЦП1-10-1	1160	700	150	200	0,10	7,7		0,25	2	9
КЦП1-10-2						13,2				
КЦП1-15-1	1680				0,27	26,7		0,68		
КЦП1-15-2						35,8				
КЦП2-15-1						26,4				
КЦП2-15-2						36,1				
КЦП1-20-1	2200				0,51	43,4		1,28		
КЦП1-20-2						78,3				
КЦП2-20-1						43,8				
КЦП2-20-2						83,4				
КЦП3-20-1		1000			0,45	50,7		1,13		
КЦП3-20-2						86,2				
Плиты днищ										
КЦД 10	1500		100	200	0,18	14,4		0,44	3	9
КЦД 15	2000		120		0,38	32,7		0,94		
КЦД 20	2500		120		0,59	74,9		1,47		



Марка изделия	размеры, мм l	b	h_1	Марка бетона	Объем бетона, $м^3$	расход стали, кг натур.	привед. кл. AI	Масса т	Эскиз	Завод изготовитель
Л4-8	5970	780	530	200	0,72	32,7		1,80	1	12
Л4-15				300		35,3				
Л5-8			680	200	0,88	38,3		2,25		
Л5-15				300		42,2				
Л6-5		1160	530	200	0,90	47,7		2,25		
Л6-8				300		70,1				
Л6-11				400						
Л6-12						83,4				
Л6-15				450						
Л7-5			680	200	1,06	51,8		2,70		
Л7-8				300		76,3				
Л7-11				400						
Л7-12						89,6				
Л7-15				450						
Л8-5			1000	200	1,56	57,7		3,90		
Л8-8				300		88,2				
Л8-11										
Л8-15						135,5				
Л15-3		1840	720	200	1,98	137,2		4,95		
Л15-3а						140,4				
Л15-5						176,6				
Л15-5а						179,8				
Л15-8				300		194,0				
Л15-8а						197,2				

Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	расход стали, кг		Масса, кг	Эскиз	Завод-изготовитель
	l	B	h			натур.	привед. к кл. AI			
Л15-11	5970	1840	720	400	1,98	247,2		4,95	1	12
Л15-11а						250,4				
Л15-12						314,3				
Л15-12а						317,5				
Л15-15				450		314,3				
Л15-15а						317,5				
П3-5	740	570	50	300	0,02	1,40		0,05		7
П3-5а						2,10				
П3-8										
П3-8а						2,8				
П3-15б						2,1				
П5-5	2990	780	70	200	0,16	6,6		0,41	2	2,7
П5-5а						10,2				
П5-8						11,0				
П5-8а						14,6				
П5-8б				300		14,9				
П7-3		1160	70	200	0,24	16,1		0,61		12,2
П7-3а						21,4				
П7-5						24,7				
П7-5а						30,0				
П7-5б				300		30,3				
П8-8			100	200	0,35	16,6		0,87		2,7
П8-8а						21,9				
П8-11						24,9				
П8-11а				300		30,3				
П9-15			120	300	0,42	25,0		1,04		6,12
П9-15а						30,3				
П9-15б										
П10-3		1480	70	300	0,31	20,4		0,77		2
П10-3а						26,7				
П10-5						43,2				

Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	расход стали (без петель), кг		Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
	l	b	h			натур.	привед. кл. AI			
П10-5а	2990	1480	70	300	0,31	49,5		0,77	2	2
П10-5б						49,5				
П11-8			100		0,44	31,3		1,10		2
П11-8а						37,6				
П12-12			160		0,71	32,0		1,77		12
П12-12а						38,3				
П12-15						43,9				
П12-15а						50,2				
П13-11б			120		0,53	49,5		1,33		6
П14-3		1840	90		0,50	27,9		1,24		2
П14-3а						35,8				
П14-3б										
П15-5			120		0,66	39,4		1,65		2;6;7
П15-5а						47,3				
П15-8						54,2				
П15-8а						62,1				
П15-8б						62,1				
П16-15			180		0,99	55,4		2,48		12
П16-15а						63,3				
П5д-5	740	780	70	200	0,04	1,9		0,10		2,7
П5д-5а						2,8				
П5д-8						2,7				
П5д-8а						3,6				
П5д-8б				300		3,6				
П7д-3		1460	70	200	0,06	3,9		0,15		2;7;12
П7д-3а						5,2				
П7д-5						5,9				
П7д-5а						7,2				
П7д-5б				300		7,2				
П8д-8			100	200	0,09	3,9		0,21		2;7
П8д-8а						5,2				

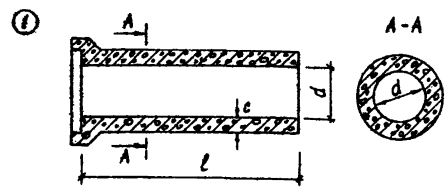
Марка изделия	Размеры, мм l	b	h	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг натур.	привед. к кл. AI	Масса, кг	Эскиз	Завод-изготовитель
П8д-11	740	1160	100	300	0,09	5,9		0,21	2	2,7
П8д-11а						7,2				
П9д-15			120		0,10	5,6		0,26		6,12
П9д-15а						6,9				
П9д-15б						7,2				
П10д-3		1480	70		0,08	4,8		0,19		2,7
П10д-3а						6,4				
П10д-5						10,2				
П10д-5а						11,8				
П10д-5б						11,8				
П11д-8			100		0,11	7,4		0,27		2
П11д-8а						9,0				
П12д-12			160		0,18	7,6		0,44		12
П12д-12а						9,2				
П12д-15						10,4				
П12д-15а						12,0				
П13д-11б			120		0,13	12,0		0,33		6
П14д-3		1840	90		0,12	7,6		0,31		2
П14д-3а						9,5				
П14д-3б						9,5				
П15д-5			120		0,16	9,4		0,41		2,6,7
П15д-5а						11,3				
П15д-8						12,8				
П15д-8а						14,7				
П15д-8б						14,7				
П16д-15			180		0,25	12,8		0,61		12
П16д-15а						14,7				

Серия 3.005.1-2/82 Выпущена взамен серии 3.006-2 с сохранением опалубочных размеров изделий.

Плиты днища каналов содержат дополнительную букву "д", плиты перекрытия внутрицеховых каналов – букву "б".

Трубы железобетонные безнапорные

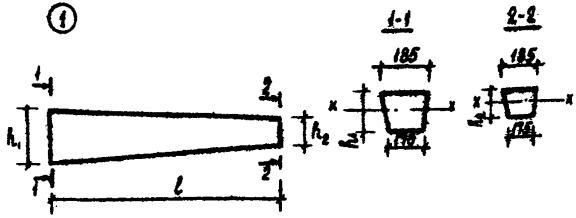
ГОСТ 6482.0-79, ГОСТ 6482.1-79



Марка изделия	Размеры, мм ℓ	d	c	Марка бетона (класс)	Объем бетона, м³	Расход стали, кг матер.	привед. к кл. AI	Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
РТ 5.50-1	5000	500	60	400 (25)	0,56	27,3		1400	1	8
РТ 5.50-2						32,3				
РТ 6.50-1		600			0,66	32,6		1700		
РТ 6.50-2						38,5				
РТ 8.50-1		800	80		1,2	54,3		3000		
РТ 8.50-2						68,6				
РТ 10.50-1		1000	100		1,9	126,6		4600		
РТ 10.50-2						150,2				
РТ 12.50-1		1200	110		2,4	189,4		5100		
РТ 12.50-2						213,7				
РТ 14.50-1		1400			2,8	278,4		7000		
РТ 14.50-2						317,3				
РТ 16.50-1		1600	120		3,5	342,2		8700		
РТ 16.50-2						497,3				

Трубы типа РТ - раструбные цилиндрические со стыковыми соединениями, уплотняемыми герметиками или другими материалами.

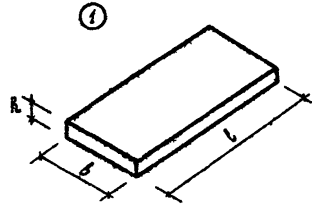
Стойки для опор линий электропередачи	ГОСТ 23613-79



Марка изделия	Размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали,	Расчет. изгиб. момент Мх-х, Тс·м	Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
	l	h_1	h_2							
СВ110-2,5	11000	280	165	400	0,45	46,17	2,5	1125	1	1
СВ110-3,0						60,37	3,2			

Стойки применяются при строительстве, реконструкции и капитальном ремонте опор высоковольтных линий электропередачи

Плиты для покрытия дорог	Индивид. чертеж Серия 3.503-17 Вып. 1 ГОСТ 21924.0-84÷21924.3-84	203

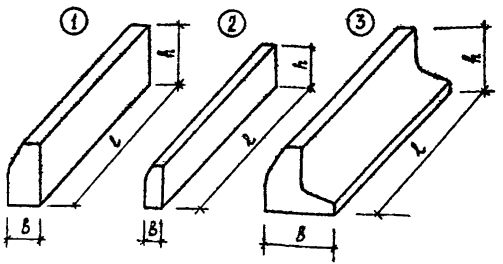


Марка изделия	Размеры, мм			Марка детонк. класс	Объем детонк. м³	Расход стали, кг		Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
	l	b	h			натур.	привед. к кл. АI			
Индивидуальный чертеж										
ПД-2	3000	1000	200	300	0,60	60,4		1,50	1	1
ГОСТ 21924.0-84 ÷ 21924.3-84										
1П30.18-30	3000	1750	170	В 30	0,88	66,26		2,2	1	1
2П30.18-30				В 22,5		46,48				
1П30.18-10				В 30						
2П30.18-10				В 22,5		37,24				
Серия 3.503-17 Вып. 1										
ПД2-6	3000	1500	180	200	0,80	55,6		2,0	1	12
ПД2-6-С						77,9				
ПД2-9,5						81,6				
ПД2-9,5-С						105,2				
ПД3-16			220	300	0,97	114,0		2,5		
ПД3-16-С						147,8				
ПД3-23						147,8				
ПД3-23-С						187,1				

Выпуск плит по ГОСТу намечается во II кв. 1987 года.

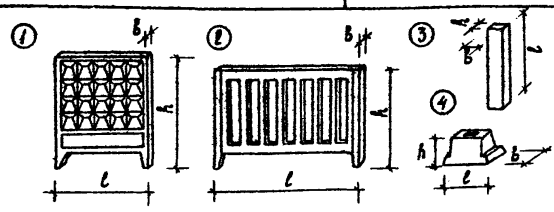
Камни бортовые бетонные и железобетонные

ГОСТ 6665 - 82*



Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона (класс)	Объем бетона, м³	расход стали, кг		Масса, кг	Эскиз	Завод изготовитель
	l	B	h			натур.	на 1 м³ бетона			
БР100.30.15	1000	150	300	400 (30)	0,043	–	–	100	1	5
БР300.30.15	3000				0,126	4,83	38,33	320		
БР100.30.18	1000	180			0,052	–	–	120		12
БР300.30.18	3000				0,153	4,94	32,29	380		
БР100.20.8	1000	80	200	300 (22,5)	0,016	–	–	40	2	5,12
БУ300.30.29	3000	290	300	400 (30)	0,161	5,45	33,85	400	3	5
БУ300.30.32		320			0,188	5,54	29,47	470		12

Элементы оград	Серия 3.017-1, вып. 1; инд. чертеж ИЖ-31	205



Марка изделия	размеры, мм			Марка бетона	Объем бетона, м³	расход стали, кг		Масса, т	Эскиз	Завод изготовитель
	l	в	h			натур.	привед. к кл. AI			
Серия 3.017-1										
П 6 в	3980	160	2500	300	0,64	40,6		1,60	1	1
П 6 в а						43,2				
П 1 Б		120	1950		0,22	14,7		0,55	2	
П 1 Б а						17,7				
Ф 2	1200	700	450	200	0,23	4,5		0,58	4	
С3в÷С3вр	3000	140	140		0,06	8,4÷11,2		0,14	3	7
С5А б	1800	180	180		0,06	13,7		0,15		
С5Б б	2200				0,07	17,4		0,17		
С5В б	2700				0,09	20,1		0,22		
Индивидуальный чертеж ИЖ-31										
ПО-2	2500	150	3000	200	0,572	29,7		1,43	1	12
ФО-2	750	930	550		0,252	3,01		0,56	4	

Элементы железобетонных оград по серии 3.017-1 будут освоены в 1987 году. Изделия по индивидуальному чертежу ИЖ-31 выпускаются до 1.01. 1988 года.

Ч А С Т Ь II

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Р А З Д Е Л II.I

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Общественные здания

в конструкциях серии 1.020-1/83

Типовой проект	Наименование объекта	Строит. объем, м³	Полезная площ., м²	Расход бетона, м³/бет	Сметная стоим., т.руб.		Завод изгот. [illegible]
					общая	СМР	
212-1-332.85	Детские ясли-сад на 330 мест	10149	2536	2230	431	320	1,3,6
222-1-437.85	Средняя школа на 33 класса	30075	7018	2875	931	675	
232-1-132.85	Универс. корпус для ПТУ на 720 учащихся	21167	4040	2538	752	562	
274-20-144.85	Столовая на 100 мест, вечером как кафе	3465	848	319	177	138	

Выпуск комплектов изделий для т.п. 212-1-332.85, т.п. 222-1-437.85 и т.п. 274-20-144.85 с 1988 года, для т.п. 232-1-132.85 - с 1990 года.

Общественные здания

в конструкциях серии 1.090.1-1

Типовой проект	Наименование объекта	Стр. объем, м³	Полезн. площ., м²	Расход бетона, ж/бет.	Сметная стоим. т. руб. общая	Сметная стоим. т. руб. СМР	Завод изгото-витель
211-1-291.84	Детские ясли-сад на 330 мест	10490	2512	1639	414	302	6
221-1-450.85	Средняя школа на 18 классов	17625	4214	2228	617	454	
221-1-384.85	Средняя школа на 33 класса	30678	7218	3893	951	705	
271-18-19.84	Магазин хоз. товары" торг. пл. 400 кв.м. во встроенно-пристроенном блоке	3611	1009	477	136	102	
251-7-7.85	Палатный корпус для взрослых на 120 к.	17162	4307	2641	600	502	
272-13-89.85	Универсам торг. пл. 650 кв.м. со столовой на 100 мест	9877	2424	1034	514	352	
281-8-6.84	КПП быт. обслуживан. на 25 раб. мест (парикмахерская, прачечная)	3537	1198	688	160	124	

Выпуск комплектов изделий намечен с 1988 г.

Р А З Д Е Л II.2.

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

Крупнопанельные жилые дома

Серия 90

Блок-секции	Кол. этажей	Кол. квартир	Квартиры				Общая площ. м²	Сметная стоимость, т. руб.		Завод изготовитель
			1-ком.	2х-ком.	3х-ком.	4х-ком.		Всего	СМР	
90-05/1 рядов	9	36	9	9	18	-	1945	182,75	176,49	6
90-06/1 торц. л.			9	18	9	-	1984	209,18	202,92	
90-07/1 торц. п.			9	18	9	-	1984	209,18	202,92	
90-05/1.2 рядов.			9	9	18	-	1950	197,73	191,95	
90-06/1.2 т. лев.			9	18	9	-	1939	215,19	209,41	
90-07/1.2 т. пр			9	18	9	-	1939	215,96	210,18	

Блок-секции 90-05/1, 90-06/1, 90-07/1 Выпускаются до 1989 года, с 1989 года – 90-05/1.2, 90-06/1.2, 90-07/1.2.

Серия 83

Блок-секции	Кол. этажей	Кол. квартир	Квартиры				Общая площадь м²	Сметная стоимость, т. руб.		Завод изготовитель
			1-ком.	2х-ком.	3х-ком.	4/5-ком.		Всего	СМР	
83-016/1 рядов.	9	36	-	18	18	-	2095	200,92	195,21	5
83-015/1 торц. лев.			9	18	9	-	1816	195,09	189,28	
83-014/1 торц. пр			9	18	9	-	1816	194,60	188,89	
83-026/1 углов.		27	-	1	8	10/8	2159	203,92	198,21	
83-016/1.2 рядов.		36	-	18	18	-	2102	207,39	201,61	
83-015/1.2 лев. торц			9	19	8	-	1821	198,74	192,96	
83-014/1.2 пр. торц			9	18	9	-	1821	201,94	196,16	

Блок-секции 83-016/1, 83-015/1, 83-014/1, 83-026/1 Выпускаются до 1987 года, с 1987 года – 83-016/1.2, 83-015/1.2, 83-014/1.2

Крупнопанельные жилые дома
Серия 83

Блок-секции	Кол. этажей	Кол. квартир	Квартиры				Общая площ. м²	Сметная стоимость, т.руб.		Завод изгот. блоков
			1-ком	2х ком	3х ком	4х ком		Всего	СМР	
83-042/1.2 рядовая с торц.ок	5	40	10	13	17	-	2156	248	248	5
83-043/1.2 торц. левая		40	15	13	12	-	2000	253	253	
83-044/1.2 торц. правая		40	15	13	12	-	2000	250	250	

Выпуск изделий для пятиэтажных блок-секций намечается с 1.1.1988г.

Жилые дома панельно-блочной конструкции

Серия ПБКР-1

Блок-секция	Кол. этажей	Кол. квартир	Квартиры				Общая площ., м²	Сметная стоимость, т. руб		Завод изготовитель
			1-ком.	2-ком.	3-ком.	4-ком.		Всего	СМР	
9-355-01 рядовая	9	36	9	9	18	-	2045	196	189	10

Выпуск изделий блок-секции 9-355-01 до окончания реконструкции завода. После реконструкции завод перейдет на выпуск блок-секции 9-877.1/86.

Жилые дома из объемных блоков
Серия 8КР-2

Блок-секции, дома	Кол. этажей	Кол. квартир	Квартиры				Общая площ., м²	Сметная стоимость, т. руб.		Завод изготовитель
			1-ком.	2х-ком.	3х-ком.	4х-ком.		всего	СМР	
9-220-02 рядовая	9	36	-	19	8	9	2198	222	217	11
9-220-03 со сквозн. проез.		72	5	34	17	16	4273	443	432	
9-220-04 угловая		35	-	17	17	1	2120	223	218	
9-503-1 дом для мало-семейных		60	53	27	-	-	3104	342	334	
9-513-1 дом для мало-семейных	12	107	83	24	-	-	3996	496	481	
9-740-01 рядовая	9	54	18	36	-	-	2710	378	371	
9-740-07 рядовая		35	17	-	17	1	2082	282	277	
9-740-05 со сквозн. проезд.	10	118	40	62	-	16	6400	809	795	
9-740-04 угловая		60	30	20	10	-	2900	363	358	
9-740-06 угловая										

Выпуск изделий для строительства блок-секций 9-740-04, 9-740-05, 9-740-06 намечен на 1988 год.

Р А З Д Е Л П.3

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ

Сооружения системы водоснабжения

Типовой проект	Наименование объекта	Полезн. емк. м³	Площ. застр. м²	Расход бетона, м³	Сметная стоимость, т. руб.		Завод-изготовитель
					Всего	СМР	
901-4-57.83	Резервуар для воды прямоугольный ж/б. сб. емкостью 50 м³	42	26	26	4	4	1, 3, 8
901-4-58.83	Резервуары для воды прямоугольные ж/б сб. емкостью от 100 до 250 м³	99 ÷ 267	46 ÷ 108	40 ÷ 81	6 ÷ 11	6 ÷ 11	
901-4-59.83	Резервуары для воды прямоугольные ж/б. сб. емкостью от 500 до 1200 м³	451 ÷ 1172	164 ÷ 395	112 ÷ 238	15 ÷ 30	15 ÷ 30	
901-4-60.83	Резервуары для воды прямоугольные ж/б сб. емкостью от 1400 до 2400 м³	1413 ÷ 2394	382 ÷ 591	255 ÷ 389	34 ÷ 51	34 ÷ 51	
901-4-61.83	Резервуары для воды прямоугольные ж/б сб. емкостью от 2500 до 3900 м³	2542 ÷ 3884	627 ÷ 927	435 ÷ 608	50 ÷ 69	50 ÷ 68	
901-4-62.83	Резервуары для воды прямоугольные ж/б сб. емкостью от 5000 до 11000 м³	4878 ÷ 10863	1149 ÷ 2482	757 ÷ 1526	94 ÷ 185	93 ÷ 183	
901-4-63.83	Резервуары для воды прямоугольные ж/б сб. емкостью от 12000 до 20000 м³	11900 ÷ 19443	2698 ÷ 4349	1693 ÷ 2641	199 ÷ 307	197 ÷ 304	

Типовой проект	Наименование объекта	Объем строит. м³	Общая площ. м²	Расход бетона, м³	Сметная стоимость, т. руб.		Завод-изготовитель
					Всего	СМР	
901-6-61	Градирня с вентиляторами ВВГ 70 капельные с орошаемой площадью 192 м²	5832 ÷ 8574	463 ÷ 681	403 ÷ 595	97 ÷ 142	78 ÷ 114	1

Номенклатура изделий, примененных в проектах системы водоснабжения

Наименование	Серия, выпуск	Марки	Завод-изготовитель
Панели стеновые балочные	Серия 3.900-3, в. 4/82 (с изменениями по альб. V т.п. 901-4-63.83)	ПС1-48-63, ПС1-48-64, ПС2-48-63, ПС2-48-64, ПС1-36-63, ПС2-36-63, ПС1-36-64, ПС2-36-64	8
Ригели	Серия ИС-01-19, в.1,2 (с изм. по а. V т.п. 901-4-63.83)	Б1-1, Б1-1а, Б1-2, Б1-2а,	1
Плиты покрытия	Серия 1.442.1-1, в.1 (с изменениями по а. V т.п. 901-4-63.83) в.3,	1П1-2 IV Т-П, 1П1-3А IV Т-П,	3
		1П7-2А III Т-П, 1П7-3А III Т-П, 1П7-4А III Т-П,	12
Перегородки	Серия 1.431-20	ППБ-1, ППБ-3а	12
Фундамент	А V, т.п. 901-4-63.83	2ФР	2
Колонны	А V, т.п. 901-4-63.83	3КР36, 3КР48	1
Угл. блок	А V, т.п. 901-4-63.83	h=3,6м, h=4,8м	8
Колонны	А IV т.п. 901-6-61	К1, К2, К2С, К3, К3С	1
Ригели		Р I, Р II, Р III	
Балка		Б1	

gost.e-ecolog.ru

ОСП 1311 ЗАК 317 тир 700