Типовой проект 704-I-172.84

РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 30000 М3

А Л Ь Б О М X

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

Разработан
проектным институтом
"Гипронефтепровод"

Рабочие чертежи утверждены и введены в действие Миннефтепромом

Протокол от 16.06.83г.

Главный инженер института С.Р.Кофман

Главный инженер проекта А.Д.Бальзак

gost.e-ecolog.ru

ТП 704-I-172.84 Альбом X

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	Рабочие чертежи КМ резервуара .
Альбом II.	Рабочие чертежи КМ понтона .
Альбом III.	Основание и фундаменты.Крепежные узлы .
Альбом IУ.	Оборудование резервуара с понтоном для нефти и нефтепродуктов.
Альбом У.	Оборудование резервуара без понтона для нефти и нефтепродуктов.
Альбом УI.	Проект производства монтажных работ .Монтаж резервуара.
Альбом УII.	Проект производства монтажных работ. Приспособления для монтажа.
Альбом УIII.	Заказные спецификации.
Альбом IX.	С м е т ы
Альбом X.	Ведомости потребности в материалах.

Примененные типовые проекты. Проект 402-II-59/74.

Стационарная установка генераторов высокократной пены ГВПС-2000, ГВПС-600, ГВПС-200 на стальных вертикальных резервуарах для нефти и нефтепродуктов /распространяет Казахский филиал ЦИТП/.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА .

РЕЗЕРВУАР ЕМКОСТЬЮ 30000 М3

	стр.
Пояснительная записка.	4
Указания по привязке ВМ части КЖ , альбом Ш .	4
ВМ часть КЖ, альбом Ш.	II
ВМ часть КЖ ,альбом У,основание под шкаф узла управления .	I3
ВМ часть М,альбом У,шкаф узла управления	I5
ВМ часть М, альбом IУ,молниеприемники.	I6
ВМ часть М, альбом У,молниеприемники.	I7
ВМ часть М,альбом IУ, Q=4500÷7500 М3/ч .	I8
ВМ часть М, альбом IУ , Q=7500÷9700 м3/ч .	20
ВМ часть М, альбом IУ.Система размыва и осадка	22
ВМ часть М, альбом У , Q=4500÷7500 м3/ч.	24
ВМ часть М,альбом У, Q=6600÷I0500 м3/ч.	2 5
ВМ часть М,альбом У , F = II9 м2 ,подогреватель секционный .	26
ВМ часть М, альбом У, F=329 м2,подогреватель секционный .	28
ВМ, часть М, альбом У, система размыва осадка.	30
ВМ часть ТС ,альбом У, F= 2I9 м2.	32
ВМ часть ТС,альбом У, F= 329 м2.	35
ВМ часть Э, альбом IУ.	38
ВМ часть Э, альбом У.	39
ВМ часть КА, альбомы IУ,У.	40
ВМ часть П, альбомы IУ,У,интенсивность 0,05 л/сек.м2.	42
ВМ часть П, альбом IУ,интенсивность 0,08 л/сек.м2.	44—
	(45)

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

В альбоме представлены Ведомости потребности в материалах /"Ведомости"/ резервуара емкостью 30000 м3.

Ведомости выполнены для строительной и технологической части проекта.

Для части КМ в альбомах I и II имеются спецификации, которые включаются в сводные "ведомости " при привязке проекта .

Для части проекта М "ведомости" выполнены на разные производительности приемо-раздаточных операций .

В штампе каждой "ведомости" указаны альбомы ,для которых она составлена.

"Ведомости" части КА идентичны для всех альбомов.

Указания по привязке "Ведомости" к комплекту чертежей марки "КЖ"

I. Комплект чертежей марки "КЖ" предусматривает привязку четырех основных вариантов основания резервуара. При этом ,по каждому основному варианту, – в зависимости от высоты основания, применяемого типа отмостки,наличия или отсутствия узла подогрева системой управления, – может изменяться количество потребных материалов . В таблицах 2,3,4 приведен расход материалов на каждый конструктивный элемент основания,предусмотренный комплектом чертежей марки "КЖ" а в таблице I приведены наборы конструктивных элементов для каждого основного варианта основания.

Расход материалов по пунктам 7÷I2 таблицы 2 исчислен,исходя из высоты основания H=I,0 м и для отмостки типа I /монолитная бетонная/. Данные в таблицах 2 и 3 приведены без учета коэффициентов отхода.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

2. "Ведомость" к комплекту чертежей марки "КК" составлена для основного варианта I /см. таблицу I/. Количество материалов в "Ведомости" указано с учетом коэффициентов отхода . При привязке , отличной от варианта I, необходимо руководствоваться указаниями таблицы I по набору конструктивных элементов основания для привязываемого варианта,данными таблиц 2 и 3 по расходу материалов на каждый привязываемый элемент основания и указаниями пункта 3 по корректировке расходов материалов при назначении высоты основания, отличной от принятой в таблицах высоты H=Iм.

Аналогичным образом корректируются расходы материалов при изменении принятого в Ведомости типа отмостки /тип I/ или привязке узла управления системой подогрева.

3. Корректировка расхода цемента ,песка ,щебня ,булыжного камня для высоты основания ,отличной от H=Iм /H= I+ ΔH/выполняется по формулам:

3.I. Для отмостки типа I:

- при сейсмичности менее 8 баллов

$\Delta G_ц = 3,76\ \Delta H + 0,107\ \Delta H^2$ (т)

$\Delta V_щ = 237,5\ \Delta H + 6,78\ \Delta H^2$ (м3)

$\Delta V_п = 178,1\ \Delta H + 5,09\ \Delta H^2$ (м3)

- при сейсмичности 8 и 9 баллов

$\Delta G_ц = 3,85\ \Delta H + 0,107\ \Delta H^2$ (т)

$\Delta V_щ = 243,3\ \Delta H + 6,78\ \Delta H^2$ /м3)

$\Delta V_п = 182,4\ \Delta H + 5,09\ \Delta H^2$ (м3)

3.2. Для отмостки типа II

- при сейсмичности менее 8 баллов

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

$$\Delta S = 296,9 \quad \Delta H + 8,48 \quad H^2 \quad /м2/$$

– при сейсмичности 8,9 баллов

$$\Delta S = 304,I \quad \Delta H + 8,48 \quad H^2 \quad /м2/$$

3.3. Набивные ступени . На одну ступень :

– ступени на отмостке к шахтной лестнице:

$\Delta G_ш = 0,008$ т ; $\Delta V_ц = 0,037$ м3 ; $\Delta V_п = 0,028$ м3

– ступени на узле управления системой подогрева :

$\Delta G_ц = 0,009$ т ; $\Delta V_ц = 0,042$ м3 $\Delta V_п = 0,03I$ м3

3.4. Фундаменты под шахтную лестницу /на 4 шт./ :

$\Delta G_ц = 0,26 \quad \Delta H \quad /т/$
$\Delta V_ц = I,I5 \quad \Delta H \quad /м3/$
$\Delta V_п = 0,86 \quad \Delta H \quad /м3/$

3.5. Расход материалов на дополнительные кольца контрольного колодца принимать по данным серии 3.900 – 3,вып.7 .

4. В Сводную ведомости потребности в материалах при привязке проекта включать материалы,приведенные в таблице 4, а также другие материалы,применяемые при привязке и не предусмотренные комплектом чертежей марки "КК".

АЛЬБОМ X
ТП 704-1-172.84

Ключ для набора конструктивных элементов основания резервуара по основным вариантам, разработанным в альбоме III

Таблица I

Наименование конструктивных элементов в основании резервуаров	Для неэтилированных продуктов и нефти		Для этилированных продуктов	
	при сейсмичности менее 8 баллов	при сейсмичности 8 и 9 баллов	при сейсмичности менее 8 баллов	при сейсмичности 8 и 9 баллов
	вариант I	вариант 2	вариант 3	вариант 4
I. Фундаментное кольцо КФ-I	+		+	
2. Подготовка под кольцо КФ-I	+		+	
3. Фундам. кольцо КФ-2 и плита ПФ-I		+		+
4. Подготовка под КФ-2 и ПФ-I		+		+
5. Плита П-I и подготовка под нее			+	
6. Плита П-2 и подготовка под нее				+
7. Отмостка при сейсмичности менее 8 баллов	+		+	
8. Отмостка при сейсмичности 8 и 9 баллов		+		+
9. Набивные ступени отмостки	+	+	+	+
I0. Фундамент Ф-I под шахтную лестницу	+	+	+	+
II. Колодец К-I			+	+
I2. Фундамент под узел управления системой подогрева				

Расход цемента и инертных по конструктивным элементам резервуара

Таблица 2

№ № п/п	Наименование конструктивных элементов основания резервуара	Расход цемента т			Расход инертных м3	
		марки 300	марки 400	приведенного к марке 400	щебень или гравий	песок
I.	Фундам.кольцо КФ-I,КФ-IМ	I4,I	-	I2,7	45,6	34,2
2.	Подготовка подготовка под КФ-I, КФ-Iм	3,II	-	2,8	I3,8	I0,3
3.	Фундам.кольцо КФ-2 и фундам.плита ПФ-I	-	40,4	40,4	I2I,5	9I,I
4.	Подготовка под КФ-2 и ПФ-I	6,0	-	5,37	26,56	I9,92
5.	Плита П-I и подготовка под нее	72,5	-	65,3	27I,5	203,2
6.	Плита П-2 и подготовка под нее	32,5	47,3	76,5	285,8	2I4,4
7.	Отмостка типа I при сейсмичности менее 8 баллов	4,9	-	4,40	2I,7	I6,3
8.	Отмостка типа I при сейсмичности 8 и 9 баллов	3,90	-	3,50	I 72	I2,9
9.	Набивные ступени отмостки	0,054	-	0,048	0,24	0,I8
I0.	Фундамент Ф-I под шахтную лестницу	0,28	-	0,25	I,30	0,96
II.	Колодец К-I :					
	- на монолитные констр.	0,06	-	0,054	0,048	0,036
	- на сборные констр.	-	0,07	0,07	0,056	0,042
I2.	Фундамент под узел управления системой подогрева:					
	- на монолитн.констр.	0,I3	-	0,II7	0,I04	0,078
	- на сборные констр.	0,II6	-	0,I04	0,093	0,070

ПРИМЕЧАНИЕ:-расход материалов по пунктам 7,8,9,I0,II,I2 исчислен исходя из высоты основания под резервуар H=I,0м .При назначении другой высоты данные табл.2 по указанным пунктам корректировать в соответствии с п.3 Указаний по привязке.

Расход арматурной и прокатной стали по конструктивным элементам основания резервуара

Таблица 3

№ № п/п табл. I и 2	Наименование конструктивных элементов основания резервуаров	Арматурная сталь по сортам, кг									Прокатная сталь по сортам, кг	
		класса А I		Класса АП	Класса АШ				Сетки из проволоки		Класс ВI	толстолистовая	крупносортная
		ф 8	ф 10	ф 16	ф 10	ф 12	ф 14	ф 16	200/200/5/5 2300	200/200/5/5 1700	ф 5	δ = 10	ф 42
		Код											
I.	Фундам. кольцо КФ-I				II36	I282							
3.	Фундам. кольцо КФ-2 и плита ПФ-I	47I,3	2I6,8			5938	307,7						
5.	Плита П-I		4,I						3030				
6.	Плита П-2		4,I						3030				
I0.	Фундаменты Ф-I												80
II.	Колодец К-I			4,0						3,7	2,9		
I2.	Фундаменты под узел управления систем подогрева		2,22										

Материалы для включения в Сводную "ведомость"

Таблица 4

№ № п/п	Наименование материала	Код	Ед. изм.	Количество: При сейсм. менее 8 баллов	Количество: При сейсм. 8,9 баллов
I.	Мазут на приготовление гидрофобного слоя	025853	т	I4,I	I3,8
2.	Бульжный камень для отмостки типа Ш	57II50	м2	389	309
3.	Песок для отмостки типа Ш	57II40	м3	38,9	30,9
4.	Полиэтиленовая пленка для плит П-I или П-2	872I86	м2	I562	I507

ПРИМЕЧАНИЯ:

I. Расход материалов по пунктам 2 и 3 исчислен исходя из высоты основания под резервуар Н=I,0 м. При назначении другой высоты основания данные табл.4 по пунктам 2 и 3 корректировать в соответствии с указаниями пункта 3.2 Указаний по привязке .

2. При назначении в ярусах основания резервуара песчаной подушки /грунт 4/ расход песка включать в Сводную "ведомость" в соответствии с подсчитанными объемами работ для сметы.

Альбом X

ТП 704-I-172.84

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь для армирования					
2	ж/бетонных конструкций					
3	Сталь арматурная класса AI, т	093009	I68	-	0,08I	0,08I
4						
5						
6	Ø 42, т		I68	-	0,08I	0,08I
7						
8						
9	Сталь арматурная класса AIII, т	093005	I68	-	2,442	2,442
10						
11	Ø I0, т		I68	-	I,I47	I,I47
12	Ø I2, т		I68	-	I,295	I,295
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19	Всего стали для армирования					
20	ж/бетонных конструкций		I68	-	2,523	2,523

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Ст. инж	Стотланд	
Пров.	Пирогов	
Н/контр	Гофштейн	
Н. отд.	Журомский	
Г И П	Бальзак	
Инв. №		

Привязан

Т.П.704-I-172.84 КЖ

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 30000 м3 альбом III

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	В том числе по укрупненному					
2	сортаменту :					
3	Сталь мелкосортная, т	093300	I68		2,442	2,442
4	Сталь крупносортная , т	093I00.	I68		0,08I	0,08I
5						
6						
7						
8	Итого стали,приведенной к					
9	классу A I, т		I68		3,573	3,573
10						
11						
12						
13	Ц е м е н т					
14	Портландцемент					
15	М 300, т	573I5I	I68	-	22,4	22,4
16						
17						
18	Итого цемента,приведенного к					
19	марке 400, т		I68	-	20,2	20,2
20	Инертные материалы					
21	Г р а в и й , м3	57II20	II3		82,6	82,6
22	Песок строительный, м3	57II40	II3		6I,9	6I,9
23						
24						

Привязан

Инв. №

Альбом X

Т.П.704-I-172.84

№строк	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Цемент					
2	Портландцемент					
3	М 300, т	573I5I	I68		0,942	0,942
4	Итого цемента, приведенного					
5	к марке 400	573II2	I68		0,848	0,848
6	Инертные материалы					
7	Гравий, м3	57II20	II3		4,30	4,30
8	Песок строительный					
9	природный, м3	57II40	II3		2,80	2,80
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Привязан

Подпись и дата

Инв. №

Гл. инж.	Стотланд	
Рук. гр.	Трилесская	
Н. контр.	Гофштейн	
Н. отд.	Журомский	
ГИП	Бальзак	

Т.П.704-I-172.84 КЖ

Инв. № подл.

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 30000 м3 для фундамента под шкаф узла управления системы подогрева

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром
ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД
г. Киев

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь для армирования ж/бе-					
2	тонных конструкций					
3	Сталь арматурная кл.AI, т		I68			
4	ø 8		I68		0,005	0,005
5	ø I0		I68		0,009	0,009
6	Всего стали для армирования					
7	ж/б конструкций, т		I68		0,0I4	0,0I4
8	в том числе по укрупненному					
9	сортаменту					
10	К а т а н к а т	093400	I68		0,005	0,005
11	Сталь мелкосортная, т	093300	I68		0,009	0,009
12	Итого стали,приведенной к					
13	классу AI , т		I68		0,0I4	0,0I4
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Привязан

Инв. №

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь крупносортная	095I00				
2	Уголок равнополочный					
3	50х50х4		I68		0,I05	0,I05
4	Итого крупносортной					
5	стали, т		I68		0,I05	0,I05
6	Сталь тонколистовая	097300				
7	δ = 2,5 мм		I68		0,2I7	0,2I7
8	Итого тонколистовой стали, т		I68		0,2I7	0,2I7
9	Сталь толстолистовая	097I00				
10	δ = 5 мм		I68		0,073	0,073
11	Итого толстолистовой стали					
12	М е т и з ы, т		I68			
13	Петли и задвижки накладные		I68		0,002	0,002
14	Итого метизов, т		I68		0,002	0,002
15	Всего сорговой стали и прока-					
16	та листового, приведенного к					
17	классу С 38/23, т		I68		0,397	0,397
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом X

Т.П.704-I-172.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

т.п.704-I-172.84 М

Инв. №

Инж.	Стогланд	
Рук.гр.	Трилесская	
Н.конт.	Гофштейн	
Гл.сп.	Пирогов	
Н.отд.	Журомский	
ГИП	Бальзак	

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 30000 м³ для шкафа узла управления

Стадия	Лист	Листов
Р		I

Миннефтепром
ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД
г. Киев

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь для изготовления					
2	молниеотводов $h = 7$ м					
3	/2 шт./					
4	Сталь толстолистовая , т	097100				
5	- 150 х 170		т		0,008	0,008
6	- 150 х 150		т		0,007	0,007
7	- 70 х 80		т		0,002	0,002
8	Итого толстолистовой стали, т		т		0,017	0,017
9	Трубы ГОСТ 10704-76	138500				
10	Ø 57х3,5		т		0,024	0,024
11	Ø 38х2		т		0,008	0,008
12	Ø 25х2		т		0,007	0,007
13	Итого трубы , т		т		0,039	0,039
14	Всего сортовой стали и прока-					
15	та листового приведенного					
16	к классу С 38/23, т		т		0,056	0,056
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

ст.инж.	Стотланд	
рук.гр.	Трилесская	
н.контр.	Гофштейн	
гл.сп.	Пирогов	
н.отд.	Журомский	
ГИП	Бальзак	

Т.П.704-I -172.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 30000 м3 , альбом IУ

Стадия	Лист	Листов

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь для изготовления					
2	молниеприемников h = 9 м					
3	/3 шт./					
4	Сталь толстолистовая, т	097I02				
5	- I50 х I70		т		0,0I2	0,0I2
6	- I50 х I50		т		0,0II	0,0II
7	- 70 х 80		т		0,002	0,002
8	Итого толстолистовой стали, т		т		0,025	0,025
9	Трубы ГОСТ I0704-76	I38500				
10	ø 57х3,5		т		0,048	0,048
11	ø 38х2		т		0,0I7	0,0I7
12	ø 25х2		т		0,0II	0,0II
13	Итого трубы, т		т		0,076	0,076
14	Всего сортовой стали и проката					
15	листового, приведенного					
16	к классу С 38/23, т		т		0,I0I	0,I0I
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом X

т.п.704-I-172.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ст.инж.	Стотланд	
рук.гр.	Трилесская	
н.контр.	Офштейн	
гл.сп.	Пирогов	
н.отд.	Журомский	
ГИП	Бальзак	

т.п.704-I-172.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 30000 м3 ,альбом У

Стадия	Лист	Листов

Миннефтепром
КИЕВГИПРОНЕФТЕПРОВОД
г.Киев

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы сварные больших диа-					
2	метров	I38I00				
3	530х5 м		006	-	3,0	3,0
4	т		I68	-	0,I942	0,I942
5	Сортовой прокат обыкновен-					
6	ного качества т	093000				
7	Сталь мелкосортная	093300				
8	полоса 5х50 т		I68	-	0,0238	0,0238
9	Прокат листовой рядовой	097000				
10	Сталь тонколистовая толщи-					
11	ной 3 мм т	097200	I68	-	0,022	0,022
12	Сталь тонколистовая	097300				
13	толщиной I,5 мм т		I68	-	0,092	0,092
14	Детали соединительные для					
15	трубопроводов	I46800				
16	Фланец 500 - 2,5 шт		796	-	4	4
17	Изделия из крепежа /машино-		I68	-	0,064	0,064
18	строительные / т	I28000	I68	-	0,I794	0,I794
19	Сетка стальная т	I27500	I68	-	0,006	0,006
20	Канаты стальные оцинкованные т	I25200	I68	-	0,0III	0,0III

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."- индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

Инж.	Пинчук	
Рук.гр.	Мищенко	
Гл.сп.	Миндлин	
Н.контр.	Фабиянский	
Н.отд.	Орловская	
ГИП	Бальзак	

ТП 704-I-172.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 30000 м3 D=4500+ 7500 м3/час. Альбом IУ

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Паронит/и изделия из					
2	него/ т	257500	I68	–	0,0028	0,0028
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

ТП 704-I-172.84 – Альбом X

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы сварные больших диа-					
2	метров	I38I00				
3	530х5 м		006		3,6	3,6
4	т		I68		0,233	0,233
5	Сортовой прокат обыкновен-					
6	ного качества т	093000				
7	Сталь малосортная	093300				
8	полоса 5х50 т		I68	-	0,0288	0,0288
9	Прокат листовой рядовой	097000				
10	Сталь тонколистовая тол-					
11	щиной 3 мм т	097200	I68	-	0,0277	0,0277
12	Сталь тонколистовая тол-					
13	щиной I,5 мм т	097300	I68	-	0,II49	0,II49
14	Детали соединительные для					
15	трубопроводов	I46800				
16	Фланец 500-2,5 шт		796	-	5	5
17	т		I68	-	0,080	0,080
18	Изделия из крепежа /машино-					
19	строительные / т	I28000	I68	-	0,3I38	0,3I38
20	Сетка стальная , т	I27500	I68	-	0,0II7	0,0II7

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

Инж.	Пинчук	
Рук.гр.	Мищенко	
Гл.оп.	Миндлин	
Н.контр.	Фабиянский	
Н.отд.	Орловская	
ГИП	Бальзак	

ТП 704-I-172.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 30000 м3 Q = 7500+9700 м3/ч. Альбом IУ

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром УКРГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Паронин/и изделия из					
2	него / г	257500	168	- 0,0036		0,0036
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом X

ТП 704-I-172.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы сварные больших диа-						
2	метров /свыше 480 мм /		I38I00				
3	Ø 630x8	м		006	–	I3,I3	I3,I3
4		т		I68	–	I,6II	I,6II
5	Трубы сварные диаметром						
6	св.II4 мм		I38000				
7	Ø 426x7	м		006	–	46,46	46,46
8		т		I68	–	3,36	3,36
9	Ø I59x4,5	м		006	–	67,67	67,67
10		т		I68	–	I,I6	I,I6
11	Трубы стальные сварные						
12	диаметром до II4 мм		I37000				
13	Ø I08x4	м		006	–	I,3I	I,3I
14		т		I68	–	0,0I5	0,0I5
15	Сталь толстолистовая						
16	рядовых марок /от 4 мм/	т	097I00				
17	толщиной 5 мм	т		I68	–	0,362	0,362
18	толщиной I0 мм	т		I68	–	0,943	0,943
19	Детали соединительные						
20	стальные для трубопроводов	т	I46800	I68	–	I,465	I,465

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

Инж.	Каменецкая	
Рук.гр.	Мищенко	
Гл.сп.	Миндлин	
Н.контр	Фабиянский	
Н.отд.	Орловская	
ГИП	Бальзак	

ТП 704-I-172.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 30000 м3. Система размыва осадка. Альбом IУ

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром
ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД
г.Киев

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Изделия крепежные /машино-					
2	строительные / т	I28000	I68	–	0,05	0,05
3	Паронит /и изделия из него/ т	257500	I68	–	0,0084	0,0084
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом X

ТП 704-I-172.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Изделия крепежные /машино-					
2	строительные / т	I28000	I68	–	0,I455	0,I455
3	Паронит /и изделия из					
4	него / т	257500	I68	–	0,00233	0,00233
5	Канаты стальные оцинкован-					
6	ные т	I25200	I68	–	0,0III	0,0III
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

Инж.	Пинчук	
Рук.гр	Мищенко	
Гл.сп.	Миндлин	
Н.контр	Фабияновский	
Н.отд.	Орловокая	
ГИП	Бальзак	

Т.П. 704-I-172.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 30000 м3 Q = 4500÷7500 м3/ч. Альбом У

Стадия	Лист	Листов
Р	I	I

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Альбом X

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Изделия крепежные /машино–					
2	строительные / т	I28000	I68	– 0	I782	0,I782
3	Паронит /и изделия из					
4	него/, т	257500	I68	– 0	00I63	0,00I63
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Т.П.704-I-172.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Инж.	Пинчук		12.04.88
Рук.гр.	Мищенко		
Гл.сп.	Миндлин		
Н.конс.	Фабиянский		
Нач.отд.	Орловская		
ГИП	Бальзак		

Т.П.704-I-172.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 30000 м3 Q = 6600+ I0500 м3/ч. Альбом У

Стадия	Лист	Листов
Р	I	I

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Альбом X

Т.П.704-I-172.84

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные	м	I30000				
2		т					
3	Трубы стальные сварные						
4	диаметром до II4 мм						
5	Ø 60 x 4,5	м	I37000	006	–	38,0	38,0
6		т		I68	–	0,234	0,234
7	Ø 60 x 3,5	м		006	–	I2,7	I2,7
8		т		I68	–	0,062	0,062
9	Ø 48x3	м		006	–	25,4	25,4
10		т		I68	–	0,0846	0,0846
11	Трубы стальные горяче-						
12	деформированные		I3I000				
13	Ø I08x4	м		006	–	55	55
14		т –		I68	–	0,564	0,564
15	Ø I02x6	м		006	–	4,4	4,4
16		т		I68	–	0,043	0,043
17	Ø 89x3,5	м		006	–	267,6	267,6
18		т		I68	–	I,975	I,975
19	Ø 70x4	м		006	–	5,8	5,8
20		т		I68	–	0,0377	0,0377

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

Инж.	Пинчук		18.04.83
Рук.гр.	Мищенко		
Гл.сп.	Миндлин		
Н.контр	Фабиянский		
Н.отд.	Орловская		
ГИП	Бальзак		

Т.П.704-I-172.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 30000 м3 .Подогретель секционный F =2I9м2. Альбом У.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Альбом X

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	∅ 60х3,5	м		006	–	733	733
2		т		I68	–	3,577	3,577
3	Сортовой прокат обыкновен-						
4	ного качества		093000				
5	Сталь крупносортная	т	093I00				
6	угловая 50х50	т		I68	–	0,I78	0,I78
7	Сталь мелкосортная		093300				
8	круглая ∅ I6	т		I68	–	0,I48	0,I48
9	полоса 5х60	т		I68	–	0,204	0,204
10	полоса 6хI80	т		I68	–	0,0037	0,0037
11	Прокат листовой рядовой		097000				
12		т		I68	–		
13	Сталь толстолистовая						
14	толщиной 6 мм	т	097I00	I68	–	0,I294	0,I294
15	Фитинги к стальным трубам	т	I46200	I68	–	0,0075	0,0075
16	Изделия крепежные						
17	/машиностроительные /	т	I28000	I68	–	0,0II	0,0II
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							

Т.П.704-I-172.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 704-I-172.84 М

Лист 2

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные	м	I30000				
2		т					
3	Трубы стальные сварные диа-						
4	метром до II4 мм		I37000				
5	Ø 60х4,5	м		006	–	68,7	68,7
6		т		I68	–	423,2	423,2
7	Ø 60х3,5	м		006	–	I7,0	I7,0
8		т		I68	–	0,083	0,083
9	Ø 48х3	м		006	–	I7,0	I7,0
10		т		I68	–	0,0566	0,0566
11	Трубы стальные горячедеформи-						
12	рованные		I3I000				
13	Ø I08х4	м		006	–	72,6	72,6
14		т		I68	–	0,745	0,745
15	Ø I02х6	м		006	–	8,5	8,5
16		т		I68	–	0,0822	0,0822
17	Ø 89х3,5	м		006	–	505,0	505,0
18		т		I68	–	3,727	3,727
19	Ø 70х4	м		006	–	77,5	77,5
20		т		I68	–	0,5045	0,5045

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

Инж.	Пинчук	
Рук.гр	Мищенко	
Гл.сп.	Мицлин	
Н.контр	Фабиянский	
Н.отд.	Орловская	
ГИП	Бальзак	

П.П.704-I-172.84 . М

Ведомость потребности в материалах резервуара емк. 30000 м3 .Подогреватель секционный F = 329 м3
Альбом V

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром
КЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД
г.Киев

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Ø 60х3,5 м		006	–	967,5	967,5
2	т		I68	–	4,72I	4,72I
3	Сортовой прокат обыкновенного					
4	качества	093000.				
5	Сталь крупносортная угловая					
6	50х50 т		I68	–	0,238	0,238
7	Сталь мелкосортная	093300				
8	круглая Ø I6 т		I68	–	0,234	0,234
9	полоса 5х50 т		I68	–	0,272	0,272
10	полоса 6хI80 т		I68	–	0,0075	0,0075
11	Прокат листовой рядовой	097000				
12	т					
13	Сталь толстолистовая					
14	толщиной 6 мм т	097I00	I68	–	0,I96	0,I96
15	Фитинги к стальным трубам т	I46200	I68	–	0,0096	0,0096
16	Изделия крепежные /машино-					
17	строительные / т	I28000	I68	–	0,0I94	0,0I94
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы сварные больших						
2	диаметров /св.480 мм/		I38I00				
3	Ø 630х8	м		006	–	I2,I2	I2,I2
4		т		I68	–	I,587	I,587
5	Трубы стальные сварные						
6	диаметром св.II4 мм		I38000				
7	Ø 426х7	м			–	48,48	48,48
8		т			–	3,506	3,506
9	Ø I59х4,5	м			–	74,74	74,74
10		т			–	I,282	I,282
11	Трубы стальные сварные						
12	диаметром до II4 мм		I37000				
13	Ø I08х4	м		006	–	3,53	3,53
14		т		I68	–	0,036	0,036
15	Сталь толстолистовая рядовых						
16	марок /от 4 мм/	т	097I00				
17	толщиной 5 мм	т		I68	–	0,362	0,362
18	толщиной I0 мм	т		I68	–	I,208	I,208
19	Детали соединительные сталь-						
20	ные для трубопроводов	т	I46800	I68	–	I,465	I,465

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

Инж.	Каменецкая	
Рук.гр	Мищенко	
Гл.сп.	Миндлин	
Н.контр	Фабиянский	
Н.отд.	Орловская	
ГИП	Бальзак	

ТП 704-I-172.84 М

Ведомости потребности в материалах резервуара емкостью 30000 м3 .Система размыва осадка. Альбом У.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром
УКРГИПРОНЕФТЕПРОВОД
г.Клаз

Альбом X

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Изделия крепежные /машино-					
2	строительные / т	I28000	I68	-	0,05	0,05
3	Паронит /и изделия из него/ т	257500	I68	-	0,0084	0,0084
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Т.П.704-I-172.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 704-I-172.84 М

Лист 2

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь крупносортная , т	093160	168	0,012	0,028	0,040
4	Сталь мелкосортная, т	093360	168	0,001	–	0,001
5	Итого сортового проката обык-					
6	новенного качества ,т т		168	0,013	0,028	0,041
7	Лист и жесть с покрытием	111000				
8	Сталь кровельная оцинкован-					
9	ная, т	111110	168	0,024	–	0,024
10	Сталь листовая оцинкован-					
11	ная , т	111120	168	0,005	–	0,005
12	Итого листового проката,т		168	0,029	–	0,029
13	Металлоизделия промышлен-					
14	ного назначения /метизы/	120000				
15	Проволока стальная, т	121100	168	0,0007	–	0,0007
16	Лента стальная холоднока-					
17	танная	123001	168	0,0021	–	0,0021
18	Изделия крепежные /машино-					
19	строительные/, т	128000	168	0,0209	–	0,0209
20	Итого металлоизделий промыш-					

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

Вед.инж	Бублик	
Рук.гр	Корнильева	
Нач.отд	Яворский	
ГИП	Бальзак	

ТП 704-1-172.84 ТС

Ведомость потребности в материалах Резервуар емкостью 30000 м3, F=219 м2. Альбом У

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	ленного назначения ,	т		168	0,0237	–	0,0237
2	Всего сортового и листового						
3	проката ,металлоизделий						
4	промышленного назначения в						
5	натуральной массе ,	т		168	0,0629	0,028	0,0909
6	Трубы стальные /всего/,	м	130000	006	–	24	24
7		т	130000	168	–	0,131	0,131
8	Трубы бесшовные*	м	130104	006	–	19	19
9		т	130104	168	–	0,122	0,122
10	Трубы сварные водогазопровод-						
11	ные /газовые/ ,	м	138500	006	–	5	5
12		т	138500	168	–	0,009	0,009
13	Порошки и пудра цветных						
14	металлов /всего/,	кг	179000	166	–	0,145	0,145
15	Пудра алюминиевая пигмент-						
16	ная,	кг	179120	166	–	0,145	0,145
17	Материалы лакокрасочные		230000				
18	Лак битумный,	кг	231113	166	–	1,23	1,23
19	Грунтовка,	кг	231213	166	–	0,80	0,80
20	Растворитель,	кг	231900	166	–	0,35	0,35
21	Изделия асбестовые технические		257000				
22	Паронит ПОН,	м2	257511	055	–	0,75	0,75
23	Материалы тепло- и звуко-						
24	изоляционные		576000				

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Шнур минераловатный, м3	576295	113	0,58	–	0,58
2	Маты минераловатные прошив-					
3	ные с односторонней обклад-					
4	кой из сетки , м3	576212	113	0,30	–	0,30
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Привязан

Инв. №

Альбом X

Т.П.704-I-172.84

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь крупносортная, т	093160	168	0,012	0,050	0,062
4	Сталь мелкосортная, т	093360	168	0,001	-	0,001
5	Итого сортового проката					
6	обыкновенного качества, т		168	0,013	0,050	0,063
7	Лист и жесть с покрытием	111000				
8	Сталь кровельная оцинкованная, т	111110	168	0,043	-	0,043
9	Сталь листовая оцинкованная, т	111120	168	0,006	-	0,006
10	Итого листового проката, т		168	0,049	-	0,049
11	Металлоизделия промышленного					
12	назначения /метизы/,	120000				
13	Проволока стальная, т	121100	168	0,001	-	0,001
14	Лента стальная холоднокатан-					
15	ная	123001	168	0,0028	-	0,0028
16	Изделия крепежные /машино-					
17	строительные/, т	128000	168	0,0313	-	0,0313
18	Итого металлоизделий промыш-					
19	ленного назначения, т		168	0,0351	-	0,0351
20	Всего сортового и листового					

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

вед.инж	Бублик	
рук.гр	Корнильева	
нач.отд	Яворский	
ГИП	Бальзак	

ТП 704-I-172.84 ТС

Ведомость потребности в материалах. Резервуар емкостью 30000м3, F =329 м2. Альбом У

Стадия	Лист	Листов
Р	I	3

Миннефтепром УКГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	проката ,металлоизделий про-					
2	мышленного назначения в нату-					
3	ральной массе , т		168	0,0971	0,050	0,1471
4	Трубы стальные /всего/, м	130000-	006	-	44	44
5	т	130000	168	-	0,280	0,280
6	Трубы бесшовные *, м	130104	006	-	39	39
7	т	130104	168	-	0,271	0,271
8	Трубы сварные водогазо-					
9	проводные /газовые/ , м	138500	006	-	5	5
10	т	138500	168	-	0,009	0,009
11	Порошки и пудра цветных ме-					
12	таллов /всего/, кг	179000	166	-	0,25	0,25
13	Пудра алюминиевая пигмент-					
14	ная , кг	179120	166	-	0,25	0,25
15	Материалы лакокрасочные	230000				
16	Лак битумный, кг	231113	166	-	2,1	2,1
17	Грунтовка , кг	231213	166	-	1,4	1,4
18	Растворитель, кг	231900	166	-	0,58	0,58
19	Изделия асбестовые техни4е-					
20	ские	257000				
21	Паронит ПОН, м2	257511	055	-	1,2	1,2
22	Материалы тепло-и звукоизоля-					
23	ционные	576000				
24	Шнур минераловатный, м3	576295	113	0,77	-	0,77

Привязан

Инв. №

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Маты минераловатные прошив-					
2	ные с односторонней обклад-					
3	кой из сетки, м3	576212	113	0,41	-	0,41
4	Маты минераловатные про-					
5	шивные с двухсторонними					
6	обкладками из сетки, м3	576215	113	0,25	-	0,25
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом X

Т.П.704-1-172.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Прокат черных металлов					
2	Уголок равнополочный					
3	50х50х5, т	093100	168		0,00019	0,00116
4	Полоса					
5	4х40, т	093300	168		0,00126	0,0384
6	К р у г					
7	12, т	093300	168		0,00445	0,0267
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

исполн.	Руденко		5.83.
рук.гр.	Михалко		05.83.
гл.сп.	Ханин		
н.контр.	Кравчук		05.83
н.отд.	Максименко		05.83
Т И П	Бальзак		

Т.П.704-1-172.84 Э

Ведомость потребности в материалах резервуара емк. 30000 м3 для альбома IУ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Миннефтепром УКРГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Альбом X

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Прокат черных металлов					
2	Полоса					
3	4х40, т	093300	I68		0,00I26	0,0384
4	К р у г					
5	I2, т	093300	I68		0,00445	0,0267
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Т.П.704-I-172.84

Взам. инв №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

исполн.	Руденко		5.83
рук.гр.	Михалко		05.83
гл.сп.	Ханин		
н.контр	Кравчук		05.83
н.отд.	Максименко		05.83
Г И П	Бальзак		

Т.П.704-I-172.84 Э

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 30000 м3 для альбома У

Стадия	Лист	Листов
Р		I

Миннефтепром
ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД
г.Киев

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные сварные		187000				
2	диаметром 90х4	м		006	–	1,5	1,5
3		т		168	–	0,015	0,015
4	диаметром 40х3	м		006	–	21	21
5		т		168	–	0,075	0,075
6	Балки и швеллеры	м	092500	006	–	3,1	3,1
7		т		168	–	0,033	0,033
8	Сортовой прокат обыкновенного						
9	качества		093000				
10	Сталь крупносортная 50х50	т	093100	168	–	0,018	0,018
11	Сталь мелкосортная		093300				
12	Круг Ø 12 мм	т		168	–	0,003	0,003
13	Прокат листовой рядовой		097000				
14	сталь толстолистовая		097100				
15	толщиной 8 мм	т		168	–	0,033	0,033
16	толщиной 16 мм	т		168	–	0,023	0,023
17	Сталь тонколистовая		097200				
18	толщиной 4 мм	т		168	–	0,016	0,016
19	Паронит / и изделия из него/	т	257500	168	–	0,0005	0,0005
20	Изделия крепежные/машинострои-						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

Инж.	Зверховский		15.04.85
Рук.гр.	Литвинова		2001.85
Гл.оп.	Медник		2001.85
Н.контр	Абисова		2001.85
Н.отд.	Ефименко		2001.85
ГИП	Бальзак		

Т.П. 704-1-172.84 КА

Ведомость потребности в материалах резервуара емк. 30000м³. Крепление оборудования КИП и А

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	гельные / т	I28000	I68	–	0,003	0,003
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом X

Т.П.704-I-172.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-I-172.84 КА

Лист 2

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные /всего/, м	I30000	006	446,5		446,5
2	т		I68	6,082		6,082
3	Трубы стальные электросварные					
4	/от II4 мм до 480 мм/					
5	∅ 273х4 м	I38300	006	I52,5		I52,5
6	т		I68	4,086		4,086
7	Трубы стальные электросварные					
8	/диаметром до II4 мм/					
9	∅ I08х3 м	I37300	006	75,0		75,0
10	т		I68	0,589		0,589
11	∅ 89х3 м	I37300	006	2I9,0		2I9,0
12	т		I68	I,407		I,407
13	Сталь сортовая конструкцион-					
14	ная и листовой прокат,в том чис		I68		0,286	0,286
15	ле по укрупненному сортаменту					
16	сталь крупносортная , т	095I00	I68		0,I44	0,I44
17	сталь толстолистовая, т	097I00	I68		0,I42	0,I42
18	Металлоизделия промышленного					
19	назначения /метизы/ т	I28I00	I68		0,0I8	0,0I8
20	Итого стали сортовой конструк-					

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

ст.инж	Максимчук	
рук.гр	Кожевников	
н.контр	Коваль	
гл.сп.	Кириченко	
н.отд.	Крамаренко	
ГИП	Бальзак	

т.п.704-I-172.84 П

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 30000 м3 /для альбомов IУ,У/ при интенсивности 0,05 л/сек.м2

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	ционной ,проката листового и					
2	метизы в натуральной массе ,т		168		0,304	0,304
3	Итого стали,приведенной к					
4	классу С38/23, т		168		0,304	0,304
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом X

ТП 704-I-172.84

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П.704-I-172.84 II

Лист 2

Т.П. 704-I-172.84 Альбом X

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные /всего/,	м	I30000	006	476.5		476.5
2		т		I68	6.3I7		6.3I7
3	Трубы стальные электросвар-						
4	ные диаметром от II4 мм						
5	до 480 мм/						
6	∅ 273 х 4	м	I38300	006	I52.5		I52.5
7		т		I68	4.086		4.086
8	Трубы стальные электро-						
9	сварные/диаметром до II4 мм/						
10	∅ I08 х 3	м	I37300	006	I05.0		I05.0
11		т		I68	0.824		0.824
12	∅ 89х3	м	I37300	006	2I9.0		2I9.0
13		т		I68	I.407		I.407
14	Сталь сортовая конструкци-						
15	онная и листовой прокат	т		I68		0.30I	0.30I
16	В том числе по укрупнен-						
17	ному сортаменту						
18	сталь крупносортная,	т	095I00	I68		0.I5I	0.I5I
19	сталь толстолистовая,	т	097I00	I68		0.I50	0.I50
20							

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

Ст.инж.	Максимчук	
Рук.гр.	Кожевников	
Н.кон	Коваль	
Гл.сп.	Кириченко	
Нач.отд	Крамаренко	
ГИП	Бальзак	

Т.П. 704-I-172.84 II

Ведомость потребности в материалах. Резервуар емк. 30000 м3 для альбома IУ при интенсивности 0,08 л/сек.м2.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром КИЕВГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Металлоизделия промышлен-					
2	ного назначения /метизы/, т	128100	168		0.019	0.019
3	Итого стали сортовой кон-					
4	струкционной, проката лис-					
5	тового и метизы в натура-					
6	льной массе, т		168		0,320	0,320
7	Итого стали приведенной					
8	к классу С 38/23, т		168		0,320	0,320
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Т.П. 704-1-172.84 Альбом X

Привязан

Инв. №

gost.e-ecolog.ru