ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

414-2-55.94

ЦЕХ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОГО СПИРТА ИЗ КАРТОФЕЛЯ, ЗЕРНА И ДРУГОГО РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ. МОЩНОСТЬ 500 л/сутки

Альбом 11

СО Спецификации оборудования (книга 1) стр. 3÷141

Ц 00362-13

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

414-2-55.94

ЦЕХ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОГО СПИРТА ИЗ КАРТОФЕЛЯ, ЗЕРНА И ДРУГОГО РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ. МОЩНОСТЬ 500 л/сутки.

Альбом 11

СО Спецификации оборудования (книги 1,2)

Разработан:
АО "Гипропласт"

Гладный инженер института — В.Е.Гулевский

Гладный инженер проекта — Н.И.Бояринцева

Утвержден Роскомхимнефтепромом
Приказ от 16.12.94 № 09/1-11-122
Введен в действие АО "Гипропласт"
Приказ от 21.12.94 № 22

Инв.№ | Подпись, дата | Взамен инв.№

Содержание альбома 11

NN листов	Наименование	Страница
	Альбом 11 Книга 1	
ТХ СО	Спецификация технологического оборудования	3
ТХ СО1	Спецификация изделий и материалов	32
АТХ СО1	Спецификация оборудования	78
АТХ СО2	Спецификация оборудования	125
АОВ СО1	Спецификация оборудования	130
АОВ СО2	Спецификация оборудования	136
СС СО	Спецификация оборудования	138
	Альбом 11 Книга 2	
ОВ СО	Спецификация оборудования	142
ВК СО	Спецификация оборудования	157
ЭМ СО	Спецификация оборудования	168
ЭО СО	Спецификация оборудования	174

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
В 4	Вентилятор	ВЦ5-35-	шт	796				I	62
	Производительность 1800 м3/час. Давление 2380 Па	-4ВI.0I.У2							
	Мощность электродвигателя 2,2 квт 2930 об/мин В 80В2								
Х 5	Циклон "мокрый"	Альбом 9 Нестандартизированное оборудование	шт	796				I	210
	Диаметр ⌀ 600 мм. Габариты 800 х 720 х 2210								
	Материал В Ст 3 сп 5								
Х 3	Контейнер	Альбом 9 Нестандартизированное оборудование	шт	796				I	115 кг в том числе покупных 24 кг
	Объем 0,64 м3. Габариты 1217 х 834 х 1020.								
	Материал сталь 3								

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94 ТХ.СО

ГИП	Бояринцева	
Утвердил	Куликов	
Н.контр.	Хельбет	
Проверил	Краснодубский	
Разраб.	Полянчева	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

стадия	лист	листов
Р	1	29

А.О."Гипропласт"

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М 6	Нория	I-IO/I5	шт	796				I	
	Производительность IO т/час	ГОСТ IOI90-70							
	Скорость ленты I,4 м/сек								
	Мощность электродвигателя 3,0 квт IOOO об/мин								
	Редуктор РЧ-3, i =I:I7								
	Количество секций трубы – 7 шт								
	Изготовитель- завод "Продмаш", г.Прокопьевск								
Е 7	Емкость	Альбом 9	шт	796				I	420
	Объем 2,5 м3. Габариты I300 х I300 х 3450	Нестандартизированное							
	Материал В Ст 3 сп 5	оборудование							
Х 9	Весы циферблатные платформенные	РП-2ЦI3б	шт	796				I	590
	Пределы взвешивания 50-2000 кг								
	Размеры платформы I500 х I500 мм								
	Циферблатный указатель с рычажным механизмом								
	Изготовитель – Кокчетавский приборостроительный завод								
К поз. Х 9	Указатель циферблатный со стрелками доз.	УЦК-400-3В(II)	шт	796				I	

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94 ТХ.СО

Лист 2

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Х 8	Сепаратор магнитный	УI-БМ3-0I	шт	796				I	5,2
	Производительность II т/час. Материал – сборный								
	Число магнитных блоков – 2. Размеры 290 х 290 х 200 мм								
	Изготовитель – Ставропольский завод ВПОСПЭММ								
М I0	Дробилка молотковая	АI-ДМ2Р-22	Шт	796				I	I060
	Производительность до I000 кг/час								
	Мощность привода 22 квт, I470 об/мин, питателя 0,75 квт, 950 об/мин								
	Изготовитель – Пролетарский завод г.Санкт-Петербург								
Р II	Смеситель	А2-ВРА-3000/I	шт	796				2	I440
Р I9	Объем – 3,5 м3								
	Диаметр корпуса I600 мм								
	Мешалка рамная, частота вращения 43 об/мин								
	Мощность электродвигателя 4 квт								
	Материал – угл.сталь								
	Изготовитель – ПО "Смелянский машиностроительный завод им.								
	60-летия СССР"								

Взам. инв.N | Подпись и дата | Инв.N подл.

Привязан

Инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Н I2	Насос плунжерный	Ш5-ПДН-20	шт	796				3	722
Н30/I.2	Производительность I2,5 м3/час								
	Напор – 60 м. Материал – угл.сталь								
	Мощность электродвигателя 4 квт								
	Изготовитель – ПО "Моторостроитель" г.Пермь								
Н I3	Насос центробежный	АХ40-25-I60-А-СД	шт	796				4	I40
	Напор – 32 м.	ТУ26-06-II87-85							
Н 27	Мощность электродвигателя 3 квт. 3000 об/мин 4А90I2								
	Материал – угл.сталь								
	Изготовитель –Целиноградский насосный завод								

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94 ТХ.СО

Лист 4

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Е I4	Варочная колонна	Д4-967000000СБ	шт	796				I	5000
	Объем – 9,6 м3								
	Давление 5 кгс/см2								
	Габаритные размеры, мм:								
	диаметр – I300								
	ширина по лапам – 2060								
	высота – 79I5								
	Материал – угл.сталь								
	Изготовитель – Смелянский машзавод ОГК								
РI5	Аппарат цельносварной с эллиптическим днищем и крышкой, с гладкой	I,II,0-I,0.06-СД	шт	796				I	7520
	приварной рубашкой	30							
	Объем I0 м3. Диаметр 2200/2400 мм	"Вертикальные стальные сварные аппараты с перемешивающими устройствами" Ленниихиммаш I978 г.							
	Давление до 6 кгс/см2								
	Поверхность теплообмена I6,4 м2								
	Мотор-редуктор МР2-3I5-I6-32-4А I60М6								
	Мощность электродвигателя I5 квт								
	Материал I2Х18Н10Т								
	Уплотнение вала сальниковое								
	Опросный лист								
	Изготовитель – Старорусский химмаш								
К поз Р I5	Дооборудование	Альбом 9 Нестандартизированное оборудование							I20

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94 ТХ.СО

Лист 5

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
PI6/I.2	Аппарат с механическим перемешивающим устройством	4I09-0,I-0,6К-	шт	796				6	255
Р 22		01							
Р 23	Объем 0,I м3. Диаметр 500/550 мм	"Малогабаритная химическая							
Р 24	Давление до 6 кгс/см2	аппаратура"							
Р 25	Мотор-редуктор MPI	г.Черновцы							
	Электродвигатель B7IB4, мощность 0,75 квт	I986 г.							
	Материал I2XI8HI0T								
	Уплотнение вала сальниковое								
	Изготовитель - Черновицкий завод "Эмальпосуда"								
Н I7	Насос центробежный консольный	Х80-50-200аД-	шт	796				3	290
Н28/I.2	Производительность 50 м3/час	СД							
	Напор - 38 м	ТУ26-02-II69-86							
	Мощность электродвигателя II квт, 3000 об/мин, 4AMI32M2								
	Материал - хромистый чугун								
	Изготовитель - Катайский насосный завод								

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Т I8	Теплообменник	426ТНВ-I.6-	шт	796				I	800
		МI/25-2-IУ							
	Диаметр кожуха 426 мм. Длина труб 2000 мм	ТУ26-02-II05-89							
	Поверхность теплообмена I7 м2								
	Параметры сред								
	– в кожухе								
	давление 4 кгс/см2, температура до 40°								
	вода оборотная								
	– в трубах								
	давление 6 кгс/см2, температура до I70°								
	пары воды, конденсат								
	Материал – угл.сталь								
Е 20	Вертикальные цельносварные аппараты с нижним коническим (90°)	ВКЭI-3-IO-I,0	шт	796				4	5765
	отбортованным и верхним эллиптическим днищами, с рубашкой	исп. 3							
	Объем IO м3. Диаметр 2000/2200 мм	"Емкостные стальные сварные аппараты"							
	Давление до IO кгс/см2								
	Поверхность теплообмена I6,6 м2	Северодонецкий ф-л НИИХИММАШа I982 г.							
	Материал – I2Х18НIOТ								
	Опоры-стойки								
	Изготовитель – Рузаевский химмаш г.Рузаевка								
К поз. Е 20	Дооборудование	Альбом 9 Нестандартизированное оборудование							II5

Привязан

Инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
P2I/I.2.	Аппарат с эллиптическим днищем и съемной эллиптической крышкой,	0I03-I.06-CA30	шт	796				2	I030
	с гладкой приварной рубашкой	"Вертикальные							
	Объем I м3. Диаметр I000/II00 мм.	стальные сварные аппараты							
	Давление до 6 кгс/см2	с перемешивающими устройствами"							
	Поверхность теплообмена 2,9 м2	Ленниихиммаш							
	Мотор-редуктор МПОI-IO-7,34-3/I95-4AI00S4	I978 г.							
	Мощность электродвигателя 3 квт								
	Материал – I2XI8NIOT								
	Уплотнение вала – сальниковое								
	Изготовитель – Димитровградский химмаш								
E 26	Сборник вертикальный с эллиптическим днищем с плоской крышкой	ВЭП2.3-0,I00-	шт	796				I	I70
	с рубашкой	0,6К							
	Объем – 0,I м3. Диаметр 500/550 мм.	"Малогабаритная химическая аппаратура"							
	Давление 6 кгс/см2								
	Материал I2XI8NIOT	Черновцы,							
		I986 г.							
	Изготовитель – Черновицкий завод "Эмальпосуда"								
К поз. E 26	Дооборудование	Альбом 9							20
		Нестандартизированное							
		оборудование							

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94 ТХ.СО

Лист 8

Формат А3

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Е 29	Вертикальный цельносварный аппарат с эллиптическими днищами	ВЭЭI-I-I6-0,6	шт	796				I	4080
	Объем I6 м3. Диаметр 2000 мм.	исп. 3							
	Давление до 6 кгс/см2	"Емкостные							
	Материал - I2XI8HIOT	стальные сварные аппараты"							
	Опоры-стойки	Северодонецкий							
	Изготовитель - Туймазинский завод химического машиностроения	филиал НИИХИММАШа							
		I982 г.							
К 3I	Спиртоловушка	Альбом 9	шт	796				I	I335
	Диаметр 426 мм. Давление 3 кгс/см2	нестандартизированное							в т.ч. I2XI8HIOT-275
	Материал I2XI8HIOT	оборудование							
К поз. К 3I	Теплообменник кожухотрубчатый с неподвижными трубными решетками	426THB-I,6-MI2	шт	796				I	I005
	Диаметр 426 мм. Длина труб 3000 мм.	25-3-I-V							
	Поверхность теплообмена 26 м2	ТУ26-02-II05-89							
	Параметры сред:								
	- в кожухе - вода оборотная, давление 4 кгс/см2								
	температура до 40°С								
	- в трубах - вода с примесью спирта, углекислого газа,								
	давление до 0,7 кгс/см2, температура до 40°С								
	Материал - 08Х22Н6Т								

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94 ТХ.СО

Лист 9

Формат А5

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Н 35	Насос	Ш5-ПН2-К-200	шт	796				I	790
	Производительность I60 м3/час								
	Напор - I2 м								
	Мощность электродвигателя I8,5 квт, I000 об/мин, 4AI80-M643								
	Материал - угл.сталь								
	Изготовитель - Кореневский опытно-экспериментальный завод НПО								
	по крахмалопродуктам Российской Академии сельхознаук. Пос.Коренево								
	Московской области								
Ф 36	Ловушка тяжелых примесей	Ш5-ЛШБ-I5	шт	796				I	I900
	Производительность I5 т/час								
	Мощность привода 3 квт								
	Выделение тяжелых примесей 98%								
	Частота вращения барабана I6,6 об/мин								
	Изготовитель - Эртильский механический завод г.Эртиль,								
	Воронежской области								

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94 ТХ.СО

Лист I0

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Н 38	Насос центробежный	АХЕ40-25-160-	шт	796				I	
	Производительность 6,3 м3/час	А-СД							
	Напор - 32 м	ТУ26-06-1187-85							
	Мощность электродвигателя 7,5 квт, 3000 об/мин. ВII2М2								
	Материал - угл.сталь								
	Изготовитель - Щелиноградский насосный завод								
Е 39	Горизонтальный цельносварной аппарат с эллиптическими днищами	ГЭЭI-I-I0-0,6	шт	796				I	2565
	Объем - I0 м3. Диаметр - 2000 мм.	исп. I							
	Давление до 6 кгс/см2	"Емкостные							
	Материал Вст 3 сп 5	стальные сварные аппараты"							
	Опоры - металлические на фундаменте	Северодонецкий							
		филиал НИИХИММАШа							
	Изготовитель - Моршанский завод химического машиностроения.	I982 г.							
	г.Моршанск, Тамбовской области								

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.ТХ.СО

Лист II

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Т 40	Теплообменник стальной кожухотрубчатый горизонтальный с	273ТКГ-I,6-М8/	шт	796				2	345
Т 56	температурным компенсатором на кожухе, одноходовой	25-I,5-I-У							
	Диаметр кожуха 273 мм. Длина труб I500 мм	ТУ26-02-II05-89							
	Поверхность теплообмена 5 м2								
	Параметры сред:								
	- в кожухе								
	давление до 0,7 кгс/см2, температура до I00°С								
	этиловый спирт								
	- в трубах								
	давление до 4 кгс/см2, температура до 40°С								
	вода оборотная								
	Материал – I2Х18Н10Т								
Х 41	Газоразделитель	Альбом 9	шт	796				5	64
Х 43	Объем 0,063 м3. Габаритные размеры 720 х 535 х 765 мм	Нестандартизированное оборудование							в т.ч. I2Х18Н10Т 57.5
Х 46	Диаметр 400 мм								
Х 50	Давление 3 кгс/см2								
Х 58	Материал I2Х18Н10Т								

Привязан

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94 ТХ.СО

Лист I2

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
К 42	Аппарат - колонный тарельчатый	Техпроект УкрНИИхиммаша I60-4440	шт	796				I	570
	Диаметр 273 х 6								
	Высота - 6850 мм								
	Количество тарелок - 24 шт								
	Давление до 0,3 кгс/см2								
	Материал I2XI8HIOT								
Т 44	Теплообменник кожухотрубчатый горизонтальный с	I59ТНГ-I,6-М8/	шт	796				2	I35
Т 60	температурным компенсатором на кожухе обдноходовой	25-I,0-I-У							
	Диаметр I59 мм. Длина труб I000 мм	ТУ26-02-II05-89							
	Поверхность теплообмена I м2								
	Параметры сред:								
	- в кожухе								
	давление до 0,7 кгс/см2, температура до I00°С								
	этиловый спирт								
	- в трубах								
	давление до 4 кгс/см2, температура до 40°С								
	вода оборотная								
	Материал - I2XI8HIOT								

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.ТХ.СО

Лист I3

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Е 45	Сепаратор	Альбом 9	шт	796				I	II6 в том числе 9 кг ст. угл.
	Объем - 0,35 м3. Диаметр - 700 мм.	Нестандартизированное оборудование							
	Габариты I020 х730 х I250. Давление 0,7 кгс/см2								
	Материал I2XI8HI0T								
К 47	Аппарат колонный насадочный	Техпроект Укрнииихиммаша I60-444I	шт	796				I	370
	Диаметр - 220 х 6 мм								
	Высота - 6570 мм								
	Насадка - регулярная сетчатая, высота 5I00 мм								
	Давление до 0,3 кгс/см2								
	Материал - I2XI8HI0T								
к поз. К 47	Насадка - тип 3	ОСТ 26-0I-I029- м3 86						0,3	

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94 ТХ.СО

Лист I4

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Х 51	Газоразделитель	Альбом 9	шт	796				2	22
Х 59	Объем 0,01 м3. Габаритные размеры 356 х 352 х 290 мм	Нестандартизированное оборудование							в т.ч. I2XI8HIOT
	Диаметр 273 мм								2I
	Давление 0,7 кгс/см2								
	Материал – I2XI8HIOT								
Т 48	Теплообменник "труба в трубе"	Альбом 9	шт	796				7	20,5
Т 49	Поверхность теплообмена 0,I м2	Нестандартизированное оборудование							в т.ч. I2XI8HIOT
Т 54	Габариты II60 х I20 х 250. Параметры сред:								7,5
Т 57	в корпусе – водно-спиртовой раствор – давление 3 кгс/см2,								
Т 63	температура 40÷80°С, в рубашке – вода, давление 3 кгс/см2,								
Т 69	температура 40°С.								
Т 75	Материал корпуса I2XI8HIOT								
	рубашки ст.угл.								
Е 52	Сборник вертикальный с эллиптическим днищем с плоской крышкой	ВЭП2.I-0,I60-	шт	796				3	I90
Е 65	Объем I60 л. Диаметр 600 мм	0,6К							
Е 68	Давление6кгс/см2	"Малогабаритная химическая аппаратура"							
	Материал – I2XI8HIOT								
		Черновцы, I986 г.							
	Изготовитель – Черновицкий завод "Эмальпосуда"								

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94 ТХ.СО

Лист I5

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
X 53	Ловушка.	Альбом 9	шт	796				I	5I кг в
	Диаметр 273 мм. Габариты 370 х 370 х 500	Нестандартизированное оборудование							том числе I2XI8HIOT 37 кг, вес насадки I2 кг
	Давление 0,7 кгс/см2								
	Материал I2XI8HIOT								
	Насадка - керамические кольца КК-25, высотой 300 мм								
K 55	Аппарат колонный насадочный	Техпроект УкрНИИхиммаша I60-4442	шт	796				I	630
	Диаметр - 220 х 6 мм								
	Высота - I0900 мм								
	Насадка - регулярная сетчатая, высота 8850 мм								
	Давление до 0,3 кгс/см2								
	Материал I2XI8HIOT								
к поз. K 55	Насадка - тип 3	ОСТ26-0I-I029-86	м3					0,4	

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94 ТХ.СО

Лист I6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Е 61	Сборник вертикальный цельносварной с эллиптическими днищами	ВЭ9I-3-3,2-I,0	шт	796				I	I280
	с рубашкой	исп. 3							в т.ч. I2XI8HIOT 930
	Объем 3,2 м3. Диаметр I400/I500 мм	"Емкостные стальные сварные аппараты"							
	Поверхность 7,2 м2								
	Давление I0 кгс/см2	Северодонецкий филиал НИИХИММАша							
	Материал I2XI8НIOT. Опоры-лапы								
		I982 г.							
	Изготовитель - Рузаевский завод химического машиностроения								
Н 62	Электронасос центробежный герметичный	ЦГ6,3/20К-I,I-2	шт	796				I	70
	Производительность 6,3 м3/час	ТУ26-06-I567-89							
	Напор 20 м								
	Электродвигатель I,I квт								
	Материал I2XI8НIOT								
	Изготовитель - НПО "Молдавгидромаш"								
К 64	Маслопромыватель	Альбом 9	шт	796				I	86
	Объем - 0,02 м3. Диаметр I59 мм	Нестандартизированное оборудование							в т.ч. I2XI8HIOT 64
	Насадка кольца Рашига КФ-I5								Насадка-I7
	Давление до 0,7 кгс/см2								
	Материал I2XI8НIOT								

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94 ТХ.СО

Лист I7

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
X 66	Аппарат спиртоизмеряющий контрольный		шт	796				I	I50
	Габариты I000 х 500 х 800 мм								
	Изготовитель – Эстония, г.Таллинн								
E67/I.2.	Мерник вместимостью 75 дал, класс первый	К7-ВМА	шт	796				2	
	Габариты 9I5 х 790 х 2880 мм								
	Изготовитель – Днепропетровский завод "Продмаш"								
M 70/I	Элеватор	ЭКА-36	шт	796				2	
	Производительность I2 т/час								
M 70/2	Скорость ленты 0,94 м/сек								
	Шаг ковшей 330 мм								
	Мощность привода 3 квт								
	Габаритные размеры: длина I485 мм, ширина 900 мм								
	высота M70/2 при установке I дополнительной секции – 8028 мм								
	высота M70/I при установке 2 дополнительной секции – 9528 мм								
	Изготовитель – Некрасовский машзавод								

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94 ТХ.СО

Лист I8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Е 71	Емкость	Альбом 9	шт	796				I	600
	Объем 4 м3. Габариты 2400 х 900 х 3650	Нестандартизированное оборудование							
	Материал В Ст 3 сп 5								
Х 72	Весы циферблатные рычажные	РП-10Ц14-Д-3В(П	шт	796				I	700
	Пределы взвешивания 200-10000 кг.								
	Циферблатный указатель квадратный УЦК-400-Д								
	Размеры платформы 1470 х 985 мм								
К поз. Х 72	Указатель циферблатный со стрелками доз.	УЦК-400-3В(П)	шт	796				I	
	Кокчетавский приборостроительный завод								
М 73	Дробилка молотковая	С-218М	шт	796				I	976
	Производительность 9т/час								
	Мощность привода 14 квт, 1450 об/мин								
	Диаметр ротора 600 мм								
	Длина ротора 400 мм								
	Материал – угл.сталь								
	Изготовитель – Кусинский машзавод, г.Куса								

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Е 74	Разварник	СП II64	шт	796				I	5765
	Объем 4 м3								
	Давление 6 кгс/см2								
	Габаритные размеры: длина I924 мм, высота 5I05 мм, ширина- I524 мм								
	Материал - угл.сталь								
	Изготовитель - Болоховский машзавод Тульской области								
ПТ 76	Таль ручная передвижная червячная	ГОСТ II06-74	шт	796				3	95
	Грузоподъемность - I т								
	Высота подъема - I2 м								
	Изготовитель - Красногвардейский крановый завод								

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Х I0I	Холодильная машина; холодопроизводительность Q=0,2 Гкал/час	2МКТII0-2-I	шт	796				I	4I00
	при t_s =7°С, t_w =25°С								
	Установленная мощность 75 кВт								
	Электродвигатель типа 4А250S4У3, частота вращения n=I480 об/мин								
	Завод-изготовитель: "Компрессор" г.Москва								
Е I02	Ресивер фреоновый; емкость I м3; среда - хладон	РУФ-I	шт	796				I	500
	Рабочее давление 2I кГс/см2								
	Завод-изготовитель: Снежнянскхиммаш, Донецкой области								
Н I03	Вакуумный насос, производительность Q=20 л/сек, электродвигатель	АВ8-20Д	шт	796				I	I85
	АИР 90L4У3, мощность 2,2 кВт, частота вращения n=I500 об/мин,								
	напряжение 380 В								
	Завод-изготовитель: Сумской насосный завод								
Н I04/I,2	Центробежный насос	К80-65-I60	шт	796				2	I36
	Подача 40 м3/час, напор 35 м в ст., частота вращения 3000 об/мин								
	Электродвигатель 4АМ II2М2У3, мощность 7,5 кВт, напряжение 380 В								
	Завод-изготовитель: Валдайский механический завод								
Ф I06	Фильтр-осушитель фреоновый Ду 70	ОФ 70 А	шт	796				I	4I,2
	Рабочее давление 20 кГс/см2								
	Завод-изготовитель: "Компрессор" г.Москва								

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94 ТХ.СО

Лист 2I

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М I07	Компрессор воздушный	ВБ 44	шт	796				I	800
	Подача Q=4,4 нм3/мин, давление нагнетания 7,5 кгс/см2								
	Установленная мощность 30 кВт								
	Завод-изготовитель: АО Криогеника								
Е I08	Воздухосборник	В-4,0	шт	796				I	I005
	Номинальная вместимость 4 м3	ТУ26-0I-I073-90							
	Материал - сталь I6 ГС, ГОСТ 5520-79								
	Завод-изготовитель: Тихорецкий завод "Красный молот"								
Ф I09	Фильтр-осушитель воздушной I ступени	ММФ-7	шт	796				I	
	Производительность 7 м3/мин, Рабочее давление до 20 кгс/см2								
	Завод-изготовитель: г.Екатеринбург, а/я 476 "Палмис"								
Ф II0	Фильтр-осушитель воздушный II ступени	ФБ-7	шт	796				I	
	Производительность 7 м3/мин. Рабочее давление до 20 кгс/см2								
	Завод-изготовитель: г.Екатеринбург, а/я 476 "Палмис"								
Е III	Воздухосборник	В-25,0	шт	796				I	4990
	Номинальная вместимость 25 м3	ТУ26-0I-I073-90							
	Материал - сталь I6 ГС, ГОСТ 5520-79								
	Завод-изготовитель: Тихорецкий завод "Красный молот"								
	Туймазинский "Химмаш"								

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПТ II3	Таль ручная передвижная червячная	ГОСТ II06-74	шт	796				I	57
	Грузоподъемность I тс, высота подъема 6 м								
	Завод-изготовитель: Красногвардейский крановый завод								
Н II4	Насос ручной поршневой двойного действия	Р I.6-20	шт	796				I	22
	Подача за двойной ход I,45 л, напор 20 м								
	Завод-изготовитель: Верхотурская ВТК								
Е II2	Бак продувочный V=0,7 м3	ТП 4I4-2-55.94 ТХ лист 60-62	шт	796				I	300
	Размеры 0,7 х I,4 х I м								
	Материал - ств								
Е I05	Бак прямоугольный для холодной воды V = I0 м3	АI6В I0I,000-02 серия 5.904-43 выпуск I	шт	796				I	III8
	Размеры 2,6 х 2,I х 2,0 м								
	Материал - ств								

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94 ТХ.СО

Лист 23

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЛАБОРАТОРНЫЕ ПРИБОРЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
	Шкаф сушильный вакуумный	СНВС-4,5.4,5	шт	796				I	75
	Максимальная рабочая температура 300°С	4/3-ИI							
	Остаточное давление в камере I00 мм рт.ст.								
	Напряжение 220 В, мощность 2700 Вт								
	Размеры рабочего пространства: 450 х 400 х 450 мм								
	Габариты: 830х 700 х 740 мм								
	г.Тула, УИТУ УВД У0-400/2								
	Баня комбинированная	БКЛ	шт	796				2	-
	Мощность 600 Вт. Максимальный нагрев 400°С								
	Покупное изделие								
	Термометры ртутные стеклянные ГОСТ 2I5-73 (комплект из 4-х термометров) г.Клин ПО "Термоприбор"	2Б(ТИ-5)	компл.	671				2	
	Термометры ртутные стеклянные ГОСТ2I5-73 (комплект из 8-и термометров) г.Клин ПО "Термоприбор"	3Б(ТИ-6)	компл.	671				2	
	Микроскоп рабочий	БИОЛАМ Р-I6	шт	796				I	

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94 ТХ.СО

Лист 24

Формат А5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Сахароме р стеклянный без термометра	СЗ	шт	796				I	
	Пределы измерения, о/о(по массе) от 0 до 25								
	Диаметр максимальный 20 мм								
	Длина максимальная 300 мм								
	Поляриметр фотоэлектронный	АI-ЕПО	шт	796				I	7I
	Пределы измерения, градусы круговые: от +25 до -25								
	Рабочая длина световой волны, Нм: 546,I								
	Потребляемая мощность 0,22 квт								
	Габариты: измерительного блока 752 х 4I0 х 3I0 мм								
	силового блока 430 х 3I5 х 485 мм								

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94 ТХ.СО

Лист 25

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Ареометры общего назначения для измерения плотности жидкостей легче и тяжелее воды ГОСТ 18481-81	А-I	компл.	671				2	-
	Комплект из 19 штук								
	Пределы измерений 0,700 ÷ 1,84 г/см3								
	г.Клин, ПО "Химлабприбор"								
	Весы лабораторные равноплечие 2 класса	ВЛР-200 г	шт	796				I	16
	Наибольший предел взвешивания - 200 г								
	Погрешность ± I мг. Комплектно гири: Г2-210- I комплект								
	Габариты: 390 х 310 х 420 мм								
	г.Ленинград, з-д "Госметр" ЛПО "Вибратор"								
	Весы лабораторные равноплечие 3 класса	ВЛР- I кг	шт	796				I	20
	Наибольший предел взвешивания - I кг								
	Погрешность ± 10 мг								
	Комплектно гири 3-го класса, набор Г-3-1110 - I комплект								
	Габариты В мм: 500 х 390 х 540								
	г.Ленинград, з-д "Госметр" ЛПО "Вибратор"								
	Рефрактометр	ИРФ-460	шт	796				I	-

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Колориметр	КФК-2	шт	796				I	-
	фотоэлектрический концентрационный								
	Спектральный диапазон 315-980 нм								
	Сита лабораторные (комплект из II штук)	026	компл.	671				I	-
	Внутренний диаметр сит - 200 мм								
	Номера сит: 2,5; 1,6; 1,0; 0,63; 0,4; 0,315; 0,2; 0,16; 0,1; 0,063; 0,05								
	Усманский завод литейного оборудования								
	Потенциометр аналоговый автоматический электромеханического следящего уравновешивания показывающий однодиапазонный	КВП1-512	шт	796				I	11,5
	Длина шкалы: 494,55 мм								
	Напряжение 220 В, мощность потребляемая - 25 В-А								
	Габариты: 470 х 240 х 160 мм								
	Блок автоматического титрования	БАТ-15	шт	796				I	3,5
	Напряжение 220 В, мощность потребляемая- 20 В-А								
	Габариты: 360 х 240 х 90 мм								

Привязан

Инв. N

ТП 414-2-55.94 ТХ.СО

Лист 27

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Электрошкаф общепромышленного исполнения	СНОЛ-3,5.3,5	шт	796				I	38
	Предназначен для сушки изделий и материалов в воздушной среде								
	при температуре от 50°С до 350°С								
	Напряжение 220 В, частота 50 гц, мощность 2 квт								
	Размеры рабочего пространства: 350 х 350 х 350 мм								
	Утенский з-д ЛЭП ПО "Вильнюсэлектросвар"								
	Электропечь	СНОЛ-I,6.2,5.II	шт	796				I	33
	Предназначена для проведения термических процессов и аналитичес-	II-НЗ							
	ких работ в стационарных условиях								
	Рабочая температура 400 ÷ II00°С								
	Напряжение 220 В, частота 50 гц, мощность I,8 квт								
	Размеры рабочего пространства: I60 х 260 х I00 мм								
	Термостат жидкостный лабораторный	СЖМЛ-I9/2,5	шт	796				I	28
	Рабочая температура 30 ÷ 250°С	- ИI							
	Мощность - 2000 Вт, емкость бака - I9 л								
	Габариты: 430 х 385 х 630 мм								
	Электроплитка с переключателем мощности (однокомфорочная)	-	шт	796				2	-
	Покупное изделие.								

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94 ТХ.СО

Лист 28

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2 МЕБЕЛЬ	3	4	5	6	7	8	9	10
I	Шкаф вытяжной химический	ШВ-2,3	шт	796				2	600
	Габариты: I800 х 800 х 2850 мм								
	Каталог ГИПРОНИИ, инв.№ I37768/I-305								
2.	Мойка лабораторная	МЛ-I	шт	796				I	I90
	Габариты: 900 х 800 х I800 мм								
	Каталог ГИПРОНИИ, инв.№ I34706/I-II9								
3.	Стол лабораторный химический островной	СТХ-4	шт	796				I	750
	Габариты: 3000 х I500 х I800 мм								
	Каталог ГИПРОНИИ, инв.№ I34699/I-5								
4.	Стол письменный однотумбовый	-	шт	796				I	-
5.	Стол лабораторный для приборов химический	СЛ-2	шт	796				2	50
	Габариты: I200 х 600 х 900 мм								
	Каталог ГИПРОНИИ, инв.№ I34709/I-I9								
6.	Шкаф для приборов и реактивов	-	шт	796				2	II0
	Габариты" I500 х 500 х 2500 мм								
	Каталог ГИПРОНИИ, инв.№ II7585								

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ

Инв.№ подл. | Подпись, дата | Взамен инв.№

Инв.N

Привязан

Листов

ТП 414-2-55.94 ТХ . С01

ГИП	Бояринцева		12.94
Нач.отд.	Куликов		12.94
Утвердил	Хельберг		12.94
Н.контроль	Хельберг		12.94
Проверил	Кочанова		12.94
Разработал	Емельянова		12.94

Цех по получению пищевого спирта из картофеля, зерна и др. ростительного сырья мощн.500л./сутки

стадия	лист	листов
Р	1	46

Спецификация изделий и материалов

АО "Гипропласт"

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	Изделия и материалы, поставляемые заказчиком								
	Арматура из цветных металлов и неметаллич. материалов								
	Вентиль запорный , Ру=16, Dу=15	15Б1БК;П Латунь	шт.	796		3712111005	0.0009	2	0.4
	Арматура из серого чугуна								
	Кран шаровой проходной , Ру=40; Dу=25	Ру40/25 12Х18Н10Т	шт.	796		3700000000	0.04	31	2.8
	Кран шаровой проходной пневмопривод, Ру=40, Dу=25	Ру40/25П 12Х18Н10Т	шт.	796		3700000000	0.04	1	7.4
	Кран шаровой проходной , Ру=40; Dу=40	Ру40/40 12Х18Н10Т	шт.	796		3700000000	0.04	3	8.8
	Кран шаровой проходной , Ру=40; Dу=50	Ру40/50 12Х18Н10Т	шт.	796		3700000000	0.04	19	11.0
	Кран шаровой проходной , Ру=25; Dу=80	Ру25/80 12Х18Н10Т	шт.	796		3700000000	0.04	23	29.0
	Кран шаровой проходной , Ру=25; Dу=100	Ру25/100 12Х18Н10Т	шт.	796		3700000000	0.04	13	45.0
	Кран шаровой проходной пневмопривод, Ру=25; Dу=100	Ру25/100П 12Х18Н10Т	шт.	796		3700000000	0.04	2	63.5
	Вентиль запорный , Ру=16, Dу=15	15Ч8БР;П2 Чугун серый	шт.	796		3722111006	0.0013	5	0.8
	Вентиль запорный , Ру=16, Dу=50	15Ч9П2 Чугун серый	шт.	796		3722141010	0.005	8	10.8
	В комплекте:								
	Фланец 1-50-16 ВСТ3СП5	ГОСТ 12820-80 Сталь ВСТ3СП5	шт	796				16	2.58
	Болт М16*65	ГОСТ 7798-70 Сталь 20	шт	796				64	0.134

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 Сталь 10	шт	796				64	0,033
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ , РУ=16, DУ=50	19Ч21БР Чугун серый	шт.	796		3722411008	0,0106	5	2,4
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 1-50-16 ВСТ3СП5	ГОСТ 12820-80 Сталь ВСТ3СП5	шт	796				10	2,58
	БОЛТ М16*65	ГОСТ 7798-70 Сталь 20	шт	796				40	0,134
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 Сталь 10	шт	796				40	0,033
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ , РУ=16, DУ=25	16Ч3БР Чугун серый	шт.	796		3722321005	0,0052	3	3,2
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 1-25-16 ВСТ3СП5	ГОСТ 12820-80 Сталь ВСТ3СП5	шт	796				6	1,17
	БОЛТ М12*55	ГОСТ 7798-70 Сталь 20	шт	796				24	0,064
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 Сталь 10	шт	796				24	0,015
	РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ Р МАКС.=12 , РУ=1, DУ=50	РДБК1-50 Чугун серый	шт.	796		3722516032	0,21	1	45,0
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 1-50-2,5 ВСТ3СП3	ГОСТ 12820-80 Сталь ВСТ3СП3	шт	796				2	1,04
	БОЛТ М12*45	ГОСТ 7798-70 Сталь 20	шт	796				8	0,055
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 Сталь 10	шт	796				8	0,015
	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ , РУ=16, DУ=15	45Ч12НЖ Чугун серый	шт.	796		3722611024	0,0036	2	1,2
	АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА								
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=16, DУ=15	15КЧ18П1,П, П2 Чугун ковкий	шт.	796		3732111027	0,00135	38	0,7
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=16, DУ=25	15КЧ19П1,П2 Чугун ковкий	шт.	796		3732111039	0,0027	46	2,7
	В КОМПЛЕКТЕ:								

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ФЛАНЕЦ 1-25-16 ВСТ3СП5	ГОСТ 12820-80 Сталь ВСТ3СП5	шт	796				92	1.17
	БОЛТ М12*55	ГОСТ 7798-70 Сталь 20	шт	796				368	0.06
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 Сталь 10	шт	796				368	0.01
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=16, DУ=40	15КЧ19П2 Чугун ковкий	шт.	796		3732121039	0.0058	7	5.8
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 1-40-16 ВСТ3СП5	ГОСТ 12820-80 Сталь ВСТ3СП5	шт	796				14	1.91
	БОЛТ М16*65	ГОСТ 7798-70 Сталь 20	шт	796				56	0.13
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 Сталь 10	шт	796				56	0.03
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=16, DУ=50	15КЧ19П2 Чугун ковкий	шт.	796		3732131038	0.008	6	8.1
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 1-50-16 ВСТ3СП5	ГОСТ 12820-80 Сталь ВСТ3СП5	шт	796				12	2.51
	БОЛТ М16*65	ГОСТ 7798-70 Сталь 20	шт	796				48	0.13
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 Сталь 10	шт	796				48	0.03
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=25, DУ=80	15КЧ16П1 Чугун ковкий	шт.	796		3732141009	0.021	3	32.1
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 1-80-25 РСТ3СП5	ГОСТ 12820-80 Сталь ВСТ3СП5	шт	796				6	4.01
	БОЛТ М16*75	ГОСТ 7798-70 Сталь 20	шт	796				48	0.1
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 Сталь 10	шт	796				48	0.03

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ КГ
	АРМАТУРА СТАЛЬНАЯ								
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=25, DУ=10	15С11БК1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	796		3742111020	0.0022	20	0.
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=25, DУ=10	14С26П1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	796		3742111012	0,01	1	1.
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ СИЛЬФ. , РУ=25, DУ=10	14НЖ19П 12Х18Н9Т	ШТ.	796		3752114051	0.013	1	1.
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ УГЛОВОЙ , РУ=25, DУ=10	14НЖ26П2 10Х14Г14Н4Т	ШТ.	796		3752116024	0.0167	1	1.
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=25, DУ=15	15С10П (К322011) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	796		3742111015	0.009	5	3.
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=63, DУ=15	15С27НЖ1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	796		3742111063	0,01	13	7.
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 2-15-63 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	ШТ	796				26	1.1
	ШПИЛЬКА БМ12*90.25.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	ШТ	796				104	0.06
	ГАЙКА АМ12.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	ШТ	796				208	0.01
	ШАЙБА 12	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	ШТ	796				208	0.00
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ Р РАБ.=25 , РУ=25, DУ=15	15НЖ66БК 12Х18Н9Т	ШТ.	796		3752111067	0.013	19	0.
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=160, DУ=15	15НЖ54БК 12Х18Н9Т	ШТ.	796		3752111075	0.0075	2	0.
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=160, DУ=15	15С54БК2 (ВИ- 15) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	796		3742111045	0.00275	6	0.
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=25, DУ=20	15С12П2 (К322010,04) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	796		3742121022	0.011	5	5.
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 4-20-25 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	ШТ	796				10	0.9
	БОЛТ М12*50	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	ШТ	796				40	0.05

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 Сталь 10	шт	796				40	0,01
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=16, DУ=20	15Ч865П34 Сталь 14Х17Н2	шт.	796		3752121060	0,0187	1	4.
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 1-20-16 08Х22Н6Т	ГОСТ 12820-80 08Х22Н6Т	шт	796				2	0,8
	БОЛТ М12х50	ГОСТ 7798-70 Сталь 20Х13	шт	796				8	0,05
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 Сталь 20Х13	шт	796				8	0,01
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=25, DУ=20	14С27П1 Сталь углерод.	шт.	796		3742122009	0,0146	1	3.
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=25, DУ=25	15С12П2 (К322010,04) Сталь углерод.	шт.	796		3742121023	0,0113	12	5.
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 4-25-25 20	ГОСТ 12821-80 Сталь 20	шт	796				24	1,1
	БОЛТ М12х50	ГОСТ 7798-70 Сталь 20	шт	796				96	0,05
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 Сталь 10	шт	796				96	0,01
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=63, DУ=25	15С27НЖ1 Сталь углерод.	шт.	796		3742121042	0,0135	70	10.
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 2-25-63 20	ГОСТ 12821-80 Сталь 20	шт	796				140	2,2
	ШПИЛЬКА БМ16х100.32.20	ГОСТ 9066-75 Сталь 20	шт	796				560	0,13
	ГАЙКА АМ16.10	ГОСТ 9064-75 Сталь 10	шт	796				1120	0,03
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9065-75 Сталь 10	шт	796				1120	0,00
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=16, DУ=25	15Ч865П34 Сталь 14Х17Н2	шт.	796		3752121065	0,02	30	5.
	В КОМПЛЕКТЕ:								

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ФЛАНЕЦ 1-25-16 08Х22Н6Т	ГОСТ 12820-80 08Х22Н6Т	шт	796				60	1.1
	БОЛТ М12*55	ГОСТ 7798-70 Сталь 20Х13	шт	796				240	0.06
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 Сталь 20Х13	шт	796				240	0.01
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=25, ДУ=25	14С20П1 Сталь углерод.	шт.	796		3742121012	0.022	6	5.
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 4-25-25 20	ГОСТ 12821-80 Сталь 20	шт	796				12	1.1
	БОЛТ М12*50	ГОСТ 7798-70 Сталь 20	шт	796				48	0.05
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 Сталь 10	шт	796				48	0.01
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=40, ДУ=40	15С22НЖ Сталь углерод.	шт.	796		3742131029	0.015	22	14.
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 1-40-40 20	ГОСТ 12821-80 Сталь 20	шт	796				44	2.1
	ШПИЛЬКА БМ16*90.32.20	ГОСТ 9066-75 Сталь 20	шт	796				176	0.12
	ГАЙКА АМ16.10	ГОСТ 9064-75 Сталь 10	шт	796				352	0.03
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9065-75 Сталь 10	шт	796				352	0.00
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=40, ДУ=50	15С22НЖ Сталь углерод.	шт.	796		3742141028	0.017	9	17.
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 1-50-40 20	ГОСТ 12821-80 Сталь 20	шт	796				18	2.8
	ШПИЛЬКА БМ16*100.32.20	ГОСТ 9066-75 Сталь 20	шт	796				72	0.13
	ГАЙКА АМ16.10	ГОСТ 9064-75 Сталь 10	шт	796				144	0.03
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9065-75 Сталь 10	шт	796				144	0.00

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=16, DУ=50	15НЖ65БК45 12Х18Н9Т	шт.	796		3752111058	0.062	6	13.7
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 1-50-16 12Х18Н9Т	ГОСТ 12821-80 12Х18Н9Т	шт	796				12	2.28
	БОЛТ М16*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796				48	0.119
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796				48	0.033
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=40, DУ=80	15С22НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742151025	0.03	1	36.0
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 1-80-40 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				2	4.8
	ШПИЛЬКА 5М16*100.32.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796				16	0.139
	ГАЙКА АМ16.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796				32	0.039
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796				32	0.009
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=16, DУ=80	15НЖ65БК45 12Х18Н9Т	шт.	796		3700000000	0.11	3	29.4
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 1-80-16 12Х18Н9Т	ГОСТ 12821-80 12Х18Н9Т	шт	796				6	4.21
	БОЛТ М16*65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796				24	0.134
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796				24	0.033
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ , РУ=63, DУ=50	19С38НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742411005	0.037	6	13.8
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 2-50-63 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				12	4.59
	ШПИЛЬКА 5М20*120.40.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796				48	0.24
	ГАЙКА АМ20.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796				96	0.077

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ШАЙБА 20	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	ШТ	796				96	0,023
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ , РУ=40, DУ=50	19НЖ63БК (19НЖ11БК) 12Х18Н9Т	ШТ.	796		3752411021	0,07	3	8,0
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 3-50-40 12Х18Н9Т	ГОСТ 12821-80 12Х18Н9Т	ШТ	796				6	2,68
	ШПИЛЬКА БМ16*90.32.20Х13	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20Х13	ШТ	796				24	0,125
	ГАЙКА АМ16.20Х13	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 20Х13	ШТ	796				48	0,039
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 20Х13	ШТ	796				48	0,009
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ , РУ=40, DУ=80	19НЖ63БК (19НЖ11БК) 12Х18Н9Т	ШТ.	796		3752421035	0,1	1	15,0
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 3-80-40 12Х18Н9Т	ГОСТ 12821-80 12Х18Н9Т	ШТ	796				2	4,6
	ШПИЛЬКА БМ16*100.32.20Х13	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20Х13	ШТ	796				16	0,139
	ГАЙКА АМ16.20Х13	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 20Х13	ШТ	796				32	0,039
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 20Х13	ШТ	796				32	0,009
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ , РУ=63, DУ=100	19С38НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	796		3742421007	0,066	2	38,7
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 2-100-63 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	ШТ	796				4	10,7
	ШПИЛЬКА БМ24*140.48.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	ШТ	796				32	0,418
	ГАЙКА АМ24.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	ШТ	796				64	0,133
	ШАЙБА 24	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	ШТ	796				64	0,032

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ , PY=40, DY=100	19НЖ63БК (19НЖ11БК) 12Х18Н9Т	шт.	796		3752421036	0.15	1	19.0
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 3-100-40 12Х18Н9Т	ГОСТ 12821-80 12Х18Н9Т	шт	796				2	6.82
	ШПИЛЬКА БМ20*120.40.20Х13	ГОСТ 9066-75 Сталь 20Х13	шт	796				16	0.24
	ГАЙКА АМ20.20Х13	ГОСТ 9064-75 Сталь 20Х13	шт	796				32	0.077
	ШАЙБА 20	ГОСТ 9065-75 Сталь 20Х13	шт	796				32	0.023
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ , PY=40, DY=40	19038НЖ Сталь углерод.	шт.	796		3742411052	0.0105	3	10.5
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 1-40-40 20	ГОСТ 12821-80 Сталь 20	шт	796				6	2.19
	ШПИЛЬКА БМ16*90.32.20	ГОСТ 9066-75 Сталь 20	шт	796				24	0.125
	ГАЙКА АМ16.10	ГОСТ 9064-75 Сталь 10	шт	796				48	0.039
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9065-75 Сталь 10	шт	796				48	0.009
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ , PY=16, DY=50	16НЖ10НЖ 12Х18Н9Т	шт.	796		3742349446	0.03	3	10.3
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 1-50-16 12Х18Н9Т	ГОСТ 12820-80 12Х18Н9Т	шт	796				6	2.58
	БОЛТ М16*65	ГОСТ 7798-70 Сталь 20Х13	шт	796				24	0.134
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 Сталь 20Х13	шт	796				24	0.033
	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ.ПРУЖ.МАЛОПОДЪЕМНЫЙ , PY=16; DY=50, PY2=16, DY2=50	17012НЖ Сталь углерод.	шт.	796		3742517136	0.056	2	14.2
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 1-50-16 20	ГОСТ 12820-80 Сталь 20	шт	796				2	2.58

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	БОЛТ М16*65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				8	0.134
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				8	0.033
	ФЛАНЕЦ 1-50-16 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				2	2.58
	БОЛТ М16*65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				8	0.134
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				8	0.033
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, ПОЗИЦИОНЕР, РУ=63, DУ=25, КУ=6,3 КУБ.М/ЧАС	25С48НЖ2М1 (И65235-025) СТАЛЬ 25Л	шт.	796		3742514048	0.124	1	36.0
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 4-25-63 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				2	2.26
	ШПИЛЬКА БМ16*100.32.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796				8	0.139
	ГАЙКА АМ16.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796				16	0.039
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт					16	0.009
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, ДУБЛЕР, РУ=63, DУ=25, КУ=4 КУБ.М/ЧАС	25С48НЖ3М1 (И65235-025) СТАЛЬ 25Л	шт.	796		3742514068	0.124	4	36.0
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 4-25-63 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				8	2.26
	ШПИЛЬКА БМ16*100.32.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796				32	0.139
	ГАЙКА АМ16.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796				64	0.039
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796				64	0.009
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ БЕЗ ДОП.БЛОКОВ, РУ=63, DУ=25, КУ=6.3 КУБ.М/ЧАС	25С50НЖ2М1 (И65235-025) СТАЛЬ 25Л	шт.	796		3742514320	0.086	1	36.0
	В КОМПЛЕКТЕ:								

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ФЛАНЕЦ 4-25-63 20	ГОСТ 12821-80 Сталь 20	шт	796				2	2.26
	ШПИЛЬКА БМ16*100.32.20	ГОСТ 9066-75 Сталь 20	шт	796				8	0.139
	ГАЙКА АМ16.10	ГОСТ 9064-75 Сталь 10	шт	796				16	0.039
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9065-75 Сталь 10	шт	796				16	0.009
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, ДУБЛЕР, РУ=63, DУ=25, Kv=4 КУБ.М/ЧАС	25С50НЖ3М1 (И65235-025) Сталь 25Л	шт.	796		3742514348	0.124	1	36.0
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 4-25-63 20	ГОСТ 12821-80 Сталь 20	шт	796				2	2.26
	ШПИЛЬКА БМ16*100.32.20	ГОСТ 9066-75 Сталь 20	шт	796				8	0.139
	ГАЙКА АМ16.10	ГОСТ 9064-75 Сталь 10	шт	796				16	0.039
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9065-75 Сталь 10	шт	796				16	0.009
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ БЕЗ ДОП.БЛОКОВ, РУ=63, DУ=50, Kv=40 КУБ.М/ЧАС	25С48НЖ1М1 (И65235-050) Сталь 25Л	шт.	796		3742514096	0.168	1	62.0
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 4-50-63 20	ГОСТ 12821-80 Сталь 20	шт	796				2	4.51
	ШПИЛЬКА БМ20*120.46.20	ГОСТ 9066-75 Сталь 20	шт	796				8	0.24
	ГАЙКА АМ20.10	ГОСТ 9064-75 Сталь 10	шт	796				16	0.077
	ШАЙБА 20	ГОСТ 9065-75 Сталь 10	шт	796				16	0.023
	КЛАПАН ОТСЕЧНОЙ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, РУ=25, DУ=50	22С10П (22С32П) НЗ Сталь углерод.	шт.	796		3742373036	0.265	2	50.0
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 1-50-25 ВСТ3СП3	ГОСТ 12820-80 Сталь ВСТ3СП3	шт	796				4	2.71

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	БОЛТ М16*70	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				16	0.142
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				16	0.033
	КЛАПАН ОТСЕЧНОЙ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, РУ=25, DУ=80	22НЖ32П (22НЖ10П) НЗ 12Х18Н9Т	шт.	796		3752712025	0.245	1	81.0
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 1-80-25 12Х18Н9Т	ГОСТ 12820-80 12Х18Н9Т	шт	796				2	4.06
	БОЛТ М16*75	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796				16	0.15
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796				16	0.033
	ПНЕВМАТ.ОДНОСЕД.УСТРОЙСТВО МУФТОВОЕ ПРОХОДНОЕ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, ПОЗИЦИОНЕР, РУ=63, DУ=15, КУ=0,1 КУБ.М/ЧАС, ТИП НО	ПОУ-7 705510$_2^{11}$НО СТАЛЬ 20	шт.	796		3742513622	0.135	2	18.0
	ПНЕВМАТ.ОДНОСЕД.УСТРОЙСТВО МУФТОВОЕ ПРОХОДНОЕ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, ПОЗИЦИОНЕР, РУ=63, DУ=15, КУ=0,16 КУБ.М/ЧАС, ТИП НО	ПОУ-7 705520$_2^{11}$НО СТАЛЬ 20	шт.	796		3742513624	0.135	1	18,8
	ПНЕВМАТ.ОДНОСЕД.УСТРОЙСТВО МУФТОВОЕ ПРОХОДНОЕ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, ПОЗИЦИОНЕР, РУ=63, DУ=15, КУ=0,4 КУБ.М/ЧАС, ТИП НЗ	ПОУ-7 705540$_2^{11}$НЗ СТАЛЬ 20	шт.	796		3742513628	0.135	2	18.8
	ПНЕВМАТ.ОДНОСЕД.УСТРОЙСТВО МУФТОВОЕ ПРОХОДНОЕ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, ПОЗИЦИОНЕР, РУ=63, DУ=15, КУ=1 КУБ.М/ЧАС, ТИП НЗ	ПОУ-7 705560$_2^{11}$НЗ СТАЛЬ 20	шт.	796		3742513632	0.135	3	18,8
	ПНЕВМАТ.ОДНОСЕД.УСТРОЙСТВО МУФТОВОЕ ПРОХОДНОЕ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, ПОЗИЦИОНЕР, РУ=63, DУ=20, КУ=1,6 КУБ.М/ЧАС, ТИП НО	ПОУ-7 705590$_2^{11}$НО СТАЛЬ 20	шт.	796		3742513637	0.145	1	19.3
	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ.ПРУЖ.ПОЛНОПОДЪЕМНЫЙ БЕЗ РЫЧАГА ДЛЯ ПРОДУВКИ , РУ=16, DУ=50, РУ2=6, DУ2=80	17С7НЖ (СППК$_4$-50-16) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3742517034	0.075	4	0.6
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 1-50-16 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				4	2.28
	БОЛТ М16*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				16	0.119
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				16	0.033

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ФЛАНЕЦ 1-80-6 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				4	2.76
	БОЛТ М16*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				16	0.119
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				16	0.033
	ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ								
	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, РУ=10, DУ=100	30Ч6БР ЧУГУН СЕРЫЙ.	шт.	796		3721151007	0.02	10	39.5
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 1-100-10 ВСТ3СП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТ3СП5	шт	796				20	3.96
	БОЛТ М16*70	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				160	0,142
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				160	0.033
	ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ								
	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, РУ=16, DУ=50	30С41НЖ (ЗКЛ2-16) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3741211024	0.03	13	25.0
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 1-50-16 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				24	2.28
	БОЛТ М16*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				96	0.119
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт					96	0.033
	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, РУ=16, DУ=80	30С41НЖ (ЗКЛ2-16) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3741211025	0.04	10	38.0
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 1-80-16 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				20	4.21
	БОЛТ М16*65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				80	0.134
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				80	0.033

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ , РУ=16, DУ=150	30С41НЖ (ЗКЛ2-16) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796		3741211028	0,09	1	100,0
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 1-150-16 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796				2	8,3
	БОЛТ М20*70	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796				16	0,239
	ГАЙКА М20	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				16	0,063
	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ , РУ=16, DУ=150	30НЖ41НЖ (ЗКЛ2-16) 12Х18Н9ТЛ	шт.	796		3751211085	0,383	1	93,0
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 1-150-16 12Х18Н9Т	ГОСТ 12821-80 12Х18Н9Т	шт	796				2	8,3
	БОЛТ М20*70	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796				16	0,239
	ГАЙКА М20	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796				16	0,063

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ТРУБЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ								
	ТРУБА 14*1,6	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006				7	0.49
	ТРУБА 18*1,6	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006				29	0.65
	ТРУБА 18*2	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006				2	0.79
	ТРУБА 32*2,5	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006				0.5	1.82
	ТРУБЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ								
	ТРУБА 89*4,5	ГОСТ 9940-81 12Х18Н10Т	М	006				87.5	9.38
	ТРУБА 108*5	ГОСТ 9940-81 12Х18Н10Т	М	006				73.5	12.8
	ТРУБА 159*6	ГОСТ 9940-81 12Х18Н10Т	М	006				2	22.64
	ТРУБА 18*1,4	ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т	М	006				8.5	0.572
	ТРУБА 18*2,5	ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т	М	006				17.6	0.956
	ТРУБА 25*2,5	ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т	М	006				3.5	1.39
	ТРУБА 32*2,5	ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т	М	006				292	1.76
	ТРУБА 45*2,5	ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т	М	006				45.5	2.62
	ТРУБА 57*3	ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т	М	006				144	4
	ТРУБЫ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ								
	ТРУБА 30*2,5	ГОСТ 18482-79 АЛЮМИНИЙ АД1	М	006				80	0.615
	ТРУБА 50*5	ГОСТ 18482-79 АЛЮМИНИЙ АД1	М	006				25	2.01

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ								
	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ 90-45*2,5-12Х18Н10Т	9-507-01 12Х18Н10Т	шт	796				30	0.27
	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ 45-45*2,5-12Х18Н10Т	9-507-01 12Х18Н10Т	шт	796				2	0.14
	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ 90-57*3,0-12Х18Н10Т	9-507-01 12Х18Н10Т	шт	796				70	0.5
	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ 45-57*3,0-12Х18Н10Т	9-507-01 12Х18Н10Т	шт	796				2	0.25
	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ 90-89*4,5-12Х18Н10Т	9-507-01 12Х18Н10Т	шт	796				39	1.88
	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ 45-89*4,5-12Х18Н10Т	9-507-01 12Х18Н10Т	шт	796				4	0.94
	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ 90-108*5,0-12Х18Н10Т	9-507-01 12Х18Н10Т	шт	796				24	3.16
	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ 90-159*6,0-12Х18Н10Т	9-507-01 12Х18Н10Т	шт	796				2	8.38
	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ 45-159*6,0-12Х18Н10Т	9-507-01 12Х18Н10Т	шт	796				1	4.19
	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ 32*2,5-18*2,5-12Х18Н10Т	9-507-02 12Х18Н10Т	шт	796				4	0.042
	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ 32*1,8-18*1,8-12Х18Н10Т	9-507-02 12Х18Н10Т	шт	796				2	0.032
	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ 45*2,5-32*2,5-12Х18Н10Т	9-507-02 12Х18Н10Т	шт	796				1	0.067
	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ 57*3,0-25*3,0-12Х18Н10Т	9-507-02 12Х18Н10Т	шт	796				2	0.17
	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ 57*3,0-32*3,0-12Х18Н10Т	9-507-02 12Х18Н10Т	шт	796				16	0.139
	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ 57*3,0-38*3,0-12Х18Н10Т	9-507-02 12Х18Н10Т	шт	796				1	0.149
	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ 57*3,0-45*3,0-12Х18Н10Т	9-507-02 12Х18Н10Т	шт	796				1	0.215
	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ 38*2,0-32*2,0-12Х18Н10Т	9-507-02 12Х18Н10Т	шт	796				7	0.054

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	Переход сварной концентрич.К 89*4,5-45*4,5-Л-12Х18Н10Т	9-507-03 12Х18Н10Т	шт	796				10	0.7
	Переход сварной концентрич.К 89*4,5-57*4,5-Л-12Х18Н10Т	9-507-03 12Х18Н10Т	шт	796				6	0.76
	Переход сварной концентрич.К 108*5,0-89*5,0-Л-12Х18Н10Т	9-507-03 12Х18Н10Т	шт	796				9	1.45
	Переход сварной концентрич.К 108*5,0-57*5,0-Л-12Х18Н10Т	9-507-03 12Х18Н10Т	шт	796				6	1.2
	Переход сварной концентрич.К 159*6,0-57*6,0-Л-12Х18Н10Т	9-507-03 12Х18Н10Т	шт	796				6	3.03
	Переход сварной концентрич.К 159*6,0-89*6,0-Л-12Х18Н10Т	9-507-03 12Х18Н10Т	шт	796				6	2.63
	Переход сварной концентрич.К 159*6,0-108*6,0-Л-12Х18Н10Т	9-507-03 12Х18Н10Т	шт	796				6	2.85
	Тройник проходной 159*159*6,0-ТР-12Х18Н10Т	9-507-05 12Х18Н10Т	шт	796				6	9.8
	Заглушка 108*6,0-12Х18Н10Т	9-507-07 12Х18Н10Т	шт	796				1	1.08
	Детали трубопроводов стеклянные								
	Стекло для смотровых фонарей 80	ГОСТ 21836-88 Стекло терм. отожж.	шт	796				14	
	Стекло для смотровых фонарей 100	ГОСТ 21836-88 Стекло терм. отожж.	шт	796				4	
	Фланцы и заглушки из углеродистой и низколегированной стали								
	Фланец 1-25-6 20	ГОСТ 12821-80 Сталь 20	шт	796				3	0.76
	Заглушка 1-20-6	ОСТ 26-11-07-85 Сталь 20	шт	796				4	0.5
	Заглушка 1-25-6	ОСТ 26-11-07-85 Сталь 20	шт	796				17	0.6
	Заглушка 1-50-6	ОСТ 26-11-07-85 Сталь 20	шт	796				5	1.3
	Заглушка 1-80-6	ОСТ 26-11-07-85 Сталь 20	шт	796				1	2.3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ЗАГЛУШКА 1-200-6	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796				3	6,3
	ЗАГЛУШКА 1-25-40	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796				3	1
	ЗАГЛУШКА 1-32-40	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796				3	1,6
	ЗАГЛУШКА 1-40-40	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796				6	1,8
	ЗАГЛУШКА 1-50-40	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796				2	2,2
	ФЛАНЦЫ И ЗАГЛУШКИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ								
	ФЛАНЕЦ 1-10-6 12Х18Н9Т	ГОСТ 12820-80 12Х18Н9Т	шт	796				2	0,31
	ФЛАНЕЦ 1-25-6 12Х18Н9Т	ГОСТ 12820-80 12Х18Н9Т	шт	796				1	0,64
	ФЛАНЕЦ 1-100-6 12Х18Н9Т	ГОСТ 12820-80 12Х18Н9Т	шт	796				1	2,85
	ФЛАНЕЦ 1-25-10 12Х18Н9Т	ГОСТ 12820-80 12Х18Н9Т	шт	796				1	0,89
	ЗАГЛУШКА 1-25-6	ОСТ 26-11-07-85 12Х18Н10Т	шт	796				5	0,6
	ЗАГЛУШКА 1-25-40	ОСТ 26-11-07-85 12Х18Н10Т	шт	796				3	1
	РУКАВА								
	РУКАВ Г(IV)-6,3-25-38-У	ГОСТ 18698-79 РЕЗИНОТКАНЬ Х/Б	м	006				80	0,84
	РУКАВ В(II)-6,3-25-36-У	ГОСТ 18698-79 РЕЗИНОТКАНЬ Х/Б	м	006				3	0,73
	КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ								
	ГАЙКА М10	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796				4	0,011
	БОЛТ М10×45	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796				4	0,039
	ШАЙБА 12	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				4	0,006

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ШАЙБА 20	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				4	0,023
	ПРОКЛАДОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ								
	ПРОКЛАДКА А-40-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	ШТ	796				4	0,017
	ПРОКЛАДКА Б-80-10-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	ШТ	796				1	0,022
	КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ								
	ГАЙКА М10	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	ШТ	796				12	0,011
	ГАЙКА М10	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20Х13	ШТ	796				4	0,011
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20Х13	ШТ	796				4	0,015
	БОЛТ М10*45	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20Х13	ШТ	796				4	0,039
	БОЛТ М10*45	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	ШТ	796				12	0,039
	БОЛТ М12*45	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20Х13	ШТ	796				4	0,055
	ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕР.СТАЛИ								
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 11	ЗК4-271.00.90 СТАЛЬ 20	ШТ	796				1	2,23
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 12	ЗК4-271.00.90 СТАЛЬ 20	ШТ	796				1	2,23
	ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ НЕРЖ.СТАЛИ								
	УСТРОЙСТВО 8-25-12Х18Н10Т	ОСТ 26-01-1352-81 12Х18Н10Т	ШТ	796				7	0,96
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 10	ЗК4-273.00.90 12Х18Н10Т	ШТ	796				1	1,74
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 12	ЗК4-273.00.90 12Х18Н10Т	ШТ	796				1	1,74
	ДИАФРАГМА ДФС-10-50-Б УСТАНОВКА 1	ЗК4-324.00.92 12Х18Н9Т	ШТ	796				2	4,5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ДИАФРАГМА ДФС-10-80-Б УСТАНОВКА 5	3К4-324.00.9 2 12Х18Н9Т	шт	796				1	6
	ДИАФРАГМА ДФС-10-100-Б УСТАНОВКА 7	3К4-324.00.9 2 12Х18Н9Т	шт	796				1	10
	ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ДЛЯ КИП И А И ДИАФРАГМ								
	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ 50-1,0 3-13 2Ø	ОСТ 34-42-756-85 СТАЛЬ 20	шт	796				4	3.22
	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ 80-1,0 3-15 2Ø	ОСТ 34-42-756-85 СТАЛЬ 20	шт	796				2	4.91
	ИЗДЕЛИЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ								
	РАСШИРИТЕЛЬ НА ТРУБОПРОВОДЕ ДУ=25ММ,	ТП 405-6-10.94-ØØ8Ø Л. 12Х18Н10Т	шт	796				1	
	РАСШИРИТЕЛЬ НА ТРУБОПРОВОДЕ ДУ=15ММ,	ТП 405-6-10.94-ØØ8Ø Л. 12Х18Н10Т	шт	796				1	
	РАСШИРИТЕЛЬ НА ТРУБОПРОВОДЕ ДУ=25ММ,	ТП 405-6-10.94-ØØ8Ø Л. 12Х18Н10Т	шт	796				2	
	ФОНАРЬ СМОТРОВОЙ 1-1-2Ø-0.6-1-12Х18Н10Т	АТК 26-01-1-89 12Х18Н10Т	шт	796				1	11.5
	ФОНАРЬ СМОТРОВОЙ 1-1-2Ø-0.6-1-2Ø	АТК 26-01-1-89 СТАЛЬ 20	шт	796				1	11.5
	ФОНАРЬ СМОТРОВОЙ 2-1-2Ø-0.6-1-2Ø	АТК 26-01-1-89 СТАЛЬ 20	шт	796				3	13.7
	ФОНАРЬ СМОТРОВОЙ 2-1-32-0.6-1-12Х18Н10Т	АТК 26-01-1-89 12Х18Н10Т	шт	796				1	20.6
	ФОНАРЬ СМОТРОВОЙ 2-1-5Ø-0.6-1-2Ø	АТК 26-01-1-89 СТАЛЬ 23	шт	796				2	32.9
	ФОНАРЬ СМОТРОВОЙ 2-1-8Ø-0.6-1-12Х18Н10Т	АТК 26-01-1-89 12Х18Н10Т	шт	796				1	38.6
	ПАРУСИНА ЛЬНЯНАЯ N4 АРТИКУЛ 11108 СКПВ	15530 ПАРУСИНА	шт	796				1	1.5
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 50/15 L=	СТАЛЬ 20	шт	796				1	

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25/20 L=100ММ.		шт	796				1	0.2
		Сталь 20							
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 20/15 L=100ММ.		шт	796				2	0.
		Сталь 20							
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25/15 L=100ММ.		шт	796				3	0.
		12Х18Н10Т							
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 15/10 L=100ММ.		шт	796				14	0.
		Сталь 20							
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 20/10 L=100ММ.		шт	796				1	0.
		Сталь 20							
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25/15 L=100ММ.		шт	796				4	0.
		Сталь 20							
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25/15 L=100ММ.		шт	796				3	0.
		Сталь 20							
	ПРИСОЕДИНИНЕНИЕ ПРЯМОЕ КОНЦЕВОЕ ДУ10	А45-476-00В0	шт	796				28	0.0
		Сталь 20							
	РАСШИРИТЕЛЬ НА ТРУБОПРОВОДЕ ДУ=25ММ.	ТП 405-6-10.94-	шт	796				2	
		00ВО Л.							
		12Х18Н10Т							
	СОЕДИНЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ С ШАРОВЫМ НИППЕЛЕМ КОНЦЕВОЕ 15-1/2'	А45-475А00В0	шт	796				2	0.3
		Сталь 20							
	СОЕДИНЕНИЕ ЭЛАСТИЧНОЕ ДУ25 ДЛ.РУКАВА		шт	796				3	
		Сталь 20							
	СОЕДИНЕНИЕ ЭЛАСТИЧНОЕ ДУ25 ДЛ.РУКАВА 20		шт	796				4	
		Сталь 20							
	УЗЕЛ ТРУБЫ ОПУСКНОЙ ДУ50РУ6		шт	796				1	
		Сталь 20							
	УЗЕЛ ТРУБЫ ОПУСКНОЙ ДУ80 РУ6		шт	796				2	
		Сталь 20							
	УЗЕЛ ТРУБЫ ОПУСКНОЙ ДУ25РУ6		шт	796				1	
		Сталь 20							
	УЗЕЛ ТРУБЫ ОПУСКНОЙ НЕРЖДУ100 Ру6		шт	796				1	
		12Х18Н10Т							

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	Изделия, поставляемые подрядчиком в комплекте:								
	Арматура стальная								
	Болт М16х75	ГОСТ 7798-70 Сталь 20	шт	796				8	0,14
	Гайка М16	ГОСТ 5915-70 Сталь 10	шт	796				8	0,03

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ТРУБЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ								
	ТРУБА 14*1,6	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006				50.5	0.4
	ТРУБА 18*2	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006				84.9	0,7
	ТРУБА 25*2	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006				11.5	1.1
	ТРУБА 32*2	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006				180	1.4
	ТРУБА 45*2	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006				96.6	2.1
	ТРУБА 45*2,5	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006				96	2.6
	ТРУБА 57*2,5	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006				109	3.3
	ТРУБА 57*3	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006				8	
	ТРУБА 76*3	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006				20	5.
	ТРУБА 89*3	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006				5	6.3
	ТРУБА 89*3,5	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006				16	7.3
	ТРУБА 108*2,5	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006				80	6.
	ТРУБА 108*4	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006				39	10.2
	ТРУБА 50*3	ГОСТ 3262-75 СТАЛЬ 20	М	006				10	4.2
	ТРУБА 57*3	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	М	006				402	4,0
	ТРУБА 89*3,5	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	М	006				182	7.3
	ТРУБА 108*4	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	М	006				4.2	10.2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ТРУБА 219*8	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	М	006				7	41.6
	ТРУБА 273*10	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	М	006				6.5	64.8
	ТРУБА 426*10	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	М	006				3	102.5
	ТРУБА 18*1,6	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006				17	0.6
	ТРУБА 25*1,6	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006				31.5	0.9
	ТРУБА 25*2,5	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006				5	1.3
	ТРУБА 32*2,5	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006				339	1.8
	ТРУБА 32*3	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006				1.47	2.1
	ТРУБА 45*2,5	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006				69.5	2.6
	ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ								
	ОТВОД 45 45*2,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	ШТ	796				9	0.1
	ОТВОД П 45 45*2,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	ШТ	796				2	0.1
	ОТВОД 90 45*2,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	ШТ	796				92	0.1
	ОТВОД П 90 45*2,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	ШТ	796				7	0.1
	ОТВОД П90 45*2,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	ШТ	796				12	0.1
	ОТВОД 45 57*3	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	ШТ	796				1	0.1
	ОТВОД 90 57*3	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	ШТ	796				147	0.1
	ОТВОД П 90 57*3	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	ШТ	796				2	0.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ОТВОД П90 57*3	ГОСТ 17375-83 Сталь 20	шт	796				30	0.5
	ОТВОД 90 76*3,5	ГОСТ 17375-83 Сталь 20	шт	796				4	1
	ОТВОД 45 89*3,5	ГОСТ 17375-83 Сталь 20	шт	796				2	0.7
	ОТВОД П45 89*3,5	ГОСТ 17375-83 Сталь 20	шт	796				1	0.7
	ОТВОД 90 89*3,5	ГОСТ 17375-83 Сталь 20	шт	796				68	1.4
	ОТВОД П 90 89*3,5	ГОСТ 17375-83 Сталь 20	шт	796				2	1.4
	ОТВОД П90 89*3,5	ГОСТ 17375-83 Сталь 20	шт	796				9	1.4
	ОТВОД 45 108*4	ГОСТ 17375-83 Сталь 20	шт	796				1	1.3
	ОТВОД 90 108*4	ГОСТ 17375-83 Сталь 20	шт	796				44	2.5
	ОТВОД 90 219*8	ГОСТ 17375-83 Сталь 20	шт	796				3	19.9
	ОТВОД 45 273*10	ГОСТ 17375-83 Сталь 20	шт	796				3	19.7
	ОТВОД 45 426*10	ГОСТ 17375-83 Сталь 20	шт	796				1	60.5
	ТРОЙНИК 159*4,5	ГОСТ 17376-83 Сталь 20	шт	796				1	6.5
	ПЕРЕХОД К 45*2,5-32*2	ГОСТ 17378-83 Сталь 20	шт	796				28	0.1
	ПЕРЕХОД К 45*4-32*4	ГОСТ 17378-83 Сталь 20	шт	796				2	0.2
	ПЕРЕХОД К 57*4-45*2,5	ГОСТ 17378-83 Сталь 20	шт	796				18	0.2
	ПЕРЕХОД К 57*4-38*2	ГОСТ 17378-83 Сталь 20	шт	796				4	0.2
	ПЕРЕХОД К 57*4-32*2	ГОСТ 17378-83 Сталь 20	шт	796				7	0.2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ПЕРЕХОД ПК 57*4-32*2	ГОСТ 17378-83 Сталь 20	шт	796				4	0.2
	ПЕРЕХОД К 57*3-32*3	ГОСТ 17378-83 Сталь 20	шт	796				1	0.3
	ПЕРЕХОД К 57*4-25*1,6	ГОСТ 17378-83 Сталь 20	шт	796				1	0.2
	ПЕРЕХОД ПК 76*6-57*5	ГОСТ 17378-83 Сталь 20	шт	796				1	0.7
	ПЕРЕХОД К 76*3,5-45*2,5	ГОСТ 17378-83 Сталь 20	шт	796				1	0.4
	ПЕРЕХОД ПК 89*3,5-76*3,5	ГОСТ 17378-83 Сталь 20	шт	796				1	0.6
	ПЕРЕХОД К 89*3,5-57*3	ГОСТ 17378-83 Сталь 20	шт	796				3	0.6
	ПЕРЕХОД К 89*6-57*4	ГОСТ 17378-83 Сталь 20	шт	796				2	0.9
	ПЕРЕХОД К 89*3,5-45*2,5	ГОСТ 17378-83 Сталь 20	шт	796				6	0.6
	ПЕРЕХОД К 108*4-89*3,5	ГОСТ 17378-83 Сталь 20	шт	796				3	1
	ПЕРЕХОД К 108*6-76*5	ГОСТ 17378-83 Сталь 20	шт	796				2	1.1
	ПЕРЕХОД К 108*4-57*3	ГОСТ 17378-83 Сталь 20	шт	796				5	0.9
	ПЕРЕХОД К 159*4,5-89*3,5	ГОСТ 17378-83 Сталь 20	шт	796				3	1.8
	ПЕРЕХОД ПК 159*4,5-89*3,5	ГОСТ 17378-83 Сталь 20	шт	796				1	1.8
	ПЕРЕХОД К 159*4,5-57*3	ГОСТ 17378-83 Сталь 20	шт	796				8	1.5
	ПЕРЕХОД К 219*10-89*5	ГОСТ 17378-83 Сталь 20	шт	796				1	4.6
	ПЕРЕХОД К 219*10-57*4	ГОСТ 17378-83 Сталь 20	шт	796				1	4.6
	ПЕРЕХОД К 325*10-108*4	ГОСТ 17378-83 Сталь 20	шт	796				2	13.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ПЕРЕХОД ПЭ 57*4-45*2,5	ГОСТ 17378-83 Сталь 20	шт	796				1	0.2
	ПЕРЕХОД ПЭ 89*3,5-57*3	ГОСТ 17378-83 Сталь 20	шт	796				1	0.6
	ПЕРЕХОД Э 108*4-89*3,5	ГОСТ 17378-83 Сталь 20	шт	796				2	1
	ПЕРЕХОД К 530*12-426*12	ГОСТ 17378-83 Сталь 20	шт	796				1	52.9
	ЗАГЛУШКА 32*2	ГОСТ 17379-83 Сталь 20	шт	796				1	0.1
	ЗАГЛУШКА П 32*2	ГОСТ 17379-83 Сталь 20	шт	796				2	0.1
	ЗАГЛУШКА 45*2,5	ГОСТ 17379-83 Сталь 20	шт	796				6	0.1
	ЗАГЛУШКА П 45*2,5	ГОСТ 17379-83 Сталь 20	шт	796				0,29	0.1
	ЗАГЛУШКА 57*3	ГОСТ 17379-83 Сталь 20	шт	796				10	0.2
	ЗАГЛУШКА П 57*3	ГОСТ 17379-83 Сталь 20	шт	796				2	0.2
	ЗАГЛУШКА 108*4	ГОСТ 17379-83 Сталь 20	шт	796				3	0.7
	МУФТА 15	ГОСТ 8966-75 Сталь углерод.	шт	796				10	0,067
	СГОН 15	ГОСТ 8969-75 Сталь углерод.	шт	796				10	0,094
	ФЛАНЦЫ И ЗАГЛУШКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ								
	ФЛАНЕЦ 1-20-6 20	ГОСТ 12820-80 Сталь 20	шт	796				1	0.53
	ФЛАНЕЦ 1-25-6 20	ГОСТ 12820-80 Сталь 20	шт	796				9	0.64
	ФЛАНЕЦ 1-50-6 20	ГОСТ 12820-80 Сталь 20	шт	796				5	1.33
	ФЛАНЕЦ 1-80-6 20	ГОСТ 12820-80 Сталь 20	шт	796				5	2.44

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ФЛАНЕЦ 1-100-6 ВСТ3СП	ГОСТ 12820-80 Сталь ВСТ3СП	шт	796				4	2.85
	ФЛАНЕЦ 1-25-10 20	ГОСТ 12820-80 Сталь 20	шт	796				22	0.89
	ФЛАНЕЦ 2-25-10 20	ГОСТ 12820-80 Сталь 20	шт	796				1	0.89
	ФЛАНЕЦ 2-40-10 20	ГОСТ 12820-80 Сталь 20	шт	796				1	1.72
	ФЛАНЕЦ 4-32-16 20	ГОСТ 12820-80 Сталь 20	шт	796				1	1.53
	ФЛАНЕЦ 4-50-16 20	ГОСТ 12820-80 Сталь 20	шт	796				1	2,5
	КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ								
	ШАЙБА 10.02	ГОСТ 11371-78 Сталь 10	шт	796				46	0.004
	ШАЙБА 10.02	ГОСТ 11371-78 Сталь углерод.	шт	796				28	0.004
	ШАЙБА 12.02	ГОСТ 11371-78 Сталь 10	шт	796				14	0.006
	БОЛТ 1.2.М20*400	ГОСТ 24379.1-80 Сталь ВСТ3ПС2	шт	796				15	1.12
	БОЛТ 1.2.М36*710	ГОСТ 24379.1-80 Сталь ВСТ3ПС2	шт	796				3	6.43
	ГАЙКА М10	ГОСТ 5915-70 Сталь 10	шт	796				92	0,011
	ГАЙКА М10	ГОСТ 5915-70 Сталь 25	шт	796				28	0,011
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 Сталь 10	шт	796				222	0,015
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 Сталь 20	шт	796				4	0.015
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 Сталь 25	шт	796				8	0,015
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 Сталь 10	шт	796				182	0,033

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70	шт	796				24	0.033
		СТАЛЬ 25							
	ГАЙКА М20	ГОСТ 5915-70	шт	796				48	0.063
		СТАЛЬ 10							
	ГАЙКА М20	ГОСТ 5915-70	шт	796				4	0.063
		СТАЛЬ 20							
	БОЛТ М12*100	ГОСТ 7798-70	шт	796				4	0.104
		СТАЛЬ 20							
	БОЛТ М20*200	ГОСТ 7798-70	шт	796				4	0.557
		СТАЛЬ 20							
	БОЛТ М10*50	ГОСТ 7798-70	шт	796				28	0.042
		СТАЛЬ 35							
	БОЛТ М12*40	ГОСТ 7798-70	шт	796				174	0.05
		СТАЛЬ 20							
	БОЛТ М12*50	ГОСТ 7798-70	шт	796				8	0.059
		СТАЛЬ 35							
	БОЛТ М16*50	ГОСТ 7798-70	шт	796				8	0.111
		СТАЛЬ 20							
	БОЛТ М16*90	ГОСТ 7798-70	шт	796				24	0.174
		СТАЛЬ 35							
	КОНТРГАЙКА 15	ГОСТ 8968-75	шт	796				10	0.037
		СТАЛЬ УГЛЕРОД.							
	ПРОКЛАДОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ								
	ПРОКЛАДКА А-50-2.5-ПОН	ГОСТ 15180-86	шт	796				2	0.018
		ПАРОНИТ ПОН							
	ПРОКЛАДКА А-20-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86	шт	796				1	0,007
		ПАРОНИТ ПОН							
	ПРОКЛАДКА А-25-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86	шт	796				13	0.01
		ПАРОНИТ ПОН							
	ПРОКЛАДКА А-40-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86	шт	796				2	0,017
		ПАРОНИТ ПОН							
	ПРОКЛАДКА А-50-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86	шт	796				7	0.018
		ПАРОНИТ ПОН							
	ПРОКЛАДКА А-80-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86	шт	796				6	0,032
		ПАРОНИТ ПОН							

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ПРОКЛАДКА А-100-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				4	0.037
	ПРОКЛАДКА А-200-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				3	0.069
	ПРОКЛАДКА А-25-1-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				7	0.01
	ПРОКЛАДКА Б-25-10-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				1	0.008
	ПРОКЛАДКА Б-40-10-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				1	0.011
	ПРОКЛАДКА А-50-10-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				1	0.026
	ПРОКЛАДКА А-100-10-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				20	0.047
	ПРОКЛАДКА Б-100-10-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				3	0.035
	ПРОКЛАДКА А-150-10-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				1	0.066
	ПРОКЛАДКА А-20-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				2	0.009
	ПРОКЛАДКА А-25-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				158	0.013
	ПРОКЛАДКА В-32-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				1	0.005
	ПРОКЛАДКА А-40-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				14	0.02
	ПРОКЛАДКА А-50-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				88	0.026
	ПРОКЛАДКА В-50-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				1	0.007
	ПРОКЛАДКА А-80-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				26	0.04
	ПРОКЛАДКА А-150-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				4	0.066
	ПРОКЛАДКА В-20-25-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				10	0.004

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ПРОКЛАДКА В-25-25-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				36	0.004
	ПРОКЛАДКА А-50-25-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				6	0.026
	ПРОКЛАДКА А-80-25-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				8	0.04
	ПРОКЛАДКА А-40-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				50	0.02
	ПРОКЛАДКА А-50-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				18	0.026
	ПРОКЛАДКА Б-50-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				6	0.014
	ПРОКЛАДКА А-80-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				2	0.04
	ПРОКЛАДКА Б-80-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				2	0.022
	ПРОКЛАДКА Б-100-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				2	0.035
	ПРОКЛАДКА Б-15-63-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				26	0.004
	ПРОКЛАДКА Б-25-63-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				140	0.008
	ПРОКЛАДКА В-25-63-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				14	0.004
	ПРОКЛАДКА Б-50-63-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				12	0.014
	ПРОКЛАДКА В-50-63-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				2	0.007
	ПРОКЛАДКА Б-100-63-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796				4	0.035
	КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ								
	ГАЙКА М10	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				28	0.011
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796				44	0.015

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 Сталь 10	шт	796				56	0.033
	БОЛТ М10*45	ГОСТ 7798-70 Сталь 20	шт	796				28	0.039
	БОЛТ М12*45	ГОСТ 7798-70 Сталь 20	шт	796				28	0.055
	БОЛТ М12*50	ГОСТ 7798-70 Сталь 20	шт	796				16	0.059
	БОЛТ М16*55	ГОСТ 7798-70 Сталь 20	шт	796				8	0.119
	БОЛТ М16*60	ГОСТ 7798-70 Сталь 20	шт	796				20	0.126
	БОЛТ М16*65	ГОСТ 7798-70 Сталь 20	шт	796				4	0.134
	БОЛТ М16*70	ГОСТ 7798-70 Сталь 20	шт	796				24	0.142
	ПРОКАТ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ								
	ПОЛОСА В4*40-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 Сталь углерод.	м	006				25.2	1.26
	ПОЛОСА В5*150-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 Сталь углерод.	м	006				10,75	5.89
	ПОЛОСА В6*40-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 Сталь углерод.	м	006				7.65	1.88
	ПОЛОСА В6*50-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 Сталь углерод.	м	006				20.4	2.36
	ПОЛОСА В6*75-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 Сталь углерод.	м	006				1.1	3.53
	ПОЛОСА В6*100-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 Сталь углерод.	м	006				0.4	4.71
	ПОЛОСА В8*36-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 Сталь углерод.	м	006				7.92	2.26
	ПОЛОСА В8*50-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 Сталь углерод.	м	006				4.85	3.14
	ПОЛОСА В10*50-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 Сталь углерод.	м	006				20	3.92

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ПОЛОСА В10*75-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006				1.8	5.89
	ПОЛОСА В10*100-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006				1.2	7.85
	ПОЛОСА В10*200-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006				0.8	15.7
	ПОЛОСА В12*50-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006				0.56	4.71
	ПОЛОСА В12*200-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006				4.45	18.84
	ПОЛОСА В16*100-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006				1.2	12.56
	ЛИСТ 4*1500*2000	ГОСТ 19903-74 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				4	91.8
	ЛИСТ 4*1500*4000	ГОСТ 19903-74 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				1	183.6
	ЛИСТ 2*30*30	ГОСТ 19904-90 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				4	0.014
	ЛИСТ 2*30*300	ГОСТ 19904-90 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				4	0.138
	КРУГ 10-В	ГОСТ 2590-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006				56.6	0.616
	КРУГ 12-В	ГОСТ 2590-88 СТАЛЬ 20	М	006				3	0.888
	КРУГ 12-В	ГОСТ 2590-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006				15.6	0.888
	КРУГ 16-В	ГОСТ 2590-88 СТАЛЬ 20	М	006				30.1	1.58
	КРУГ 20-В	ГОСТ 2590-88 СТАЛЬ 20	М	006				8.4	2.47
	ПОЛОСА Б 10*250-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 82-70 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006				4.25	19.625
	ПОЛОСА Б 20*360-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 82-70 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006				0.35	56.52
	ШВЕЛЛЕР 10	ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006				23.5	8.59

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ШВЕЛЛЕР 12	ГОСТ 8240-89 Сталь углеродд.	м	006				20.6	10.4
	ШВЕЛЛЕР 14	ГОСТ 8240-89 Сталь углеродд.	м	006				4.1	12.3
	ШВЕЛЛЕР 16	ГОСТ 8240-89 Сталь углеродд.	м	006				4.5	14.2
	ШВЕЛЛЕР 18	ГОСТ 8240-89 Сталь углеродд.	м	006				10.2	16.3
	ШВЕЛЛЕР 20	ГОСТ 8240-89 Сталь углеродд.	м	006				3.1	18.4
	ШВЕЛЛЕР 24	ГОСТ 8240-89 Сталь углеродд.	м	006				0.9	24
	ШВЕЛЛЕР 30	ГОСТ 8240-89 Сталь углеродд.	м	006				1.3	31.8
	УГОЛОК 50*50*5	ГОСТ 8509-86 Сталь углеродд.	м	006				60.6	3.77
	УГОЛОК 63*63*5	ГОСТ 8509-86 Сталь углеродд.	м	006				17.2	4.81
	УГОЛОК 70*70*7	ГОСТ 8509-86 Сталь углеродд.	м	006				15	7.39
	УГОЛОК 80*80*6	ГОСТ 8509-86 Сталь углеродд.	м	006				193	7.36
	УГОЛОК 90*90*7	ГОСТ 8509-86 Сталь углеродд.	м	006				51.1	9.64
	УГОЛОК 100*100*8	ГОСТ 8509-86 Сталь углеродд.	м	006				15.8	12.2
	ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕР.СТАЛИ								
	УСТРОЙСТВО 8-25-ВСТ3СП3	ОСТ 26-01-1352-81 Сталь ВСТ3СП3	шт	796				2	0.96
	РАСШИРИТЕЛЬ УСТАНОВКА 11	ЗК4-2-87 Сталь 20	шт	796				1	1.5
	РАСШИРИТЕЛЬ УСТАНОВКА 12	ЗК4-2-87 Сталь 20	шт	796				3	1.5
	РАСШИРИТЕЛЬ УСТАНОВКА 14	ЗК4-2-87 Сталь 20	шт	796				8	1.5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	РАСШИРИТЕЛЬ УСТАНОВКА 33	3К4-2-87 Сталь углерод.	шт	796				2	1.5
	РАСШИРИТЕЛЬ УСТАНОВКА 46	3К4-2-87 Сталь 20	шт	796				4	1.5
	РАСШИРИТЕЛЬ УСТАНОВКА 49	3К4-2-87 Сталь углерод.	шт	796				4	1.5
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 12	3К4-270.00.90 Сталь 20	шт	796				1	2.23
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 1	3К4-274.00.90 Сталь 20	шт	796				3	1.09
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 1	3К4-274.00.90 Сталь углерод.	шт	796				1	1.09
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 3	3К4-274.00.90 Сталь 20	шт	796				4	0.84
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 3	3К4-274.00.90 Сталь углерод.	шт	796				3	0.84
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 1	3К4-275.00.90 Сталь углерод.	шт	796				5	0.61
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 2	3К4-275.00.90 Сталь углерод.	шт	796				5	0.61
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 3	3К4-275.00.90 Сталь углерод.	шт	796				25	0.89
	РАСШИРИТЕЛЬ УСТАНОВКА 3	3К4-3-87 Сталь 20	шт	796				2	2
	РАСШИРИТЕЛЬ УСТАНОВКА 7	3К4-4-87 Сталь углерод.	шт	796				7	2.5
	РАСШИРИТЕЛЬ УСТАНОВКА 8	3К4-4-87 Сталь углерод.	шт	796				1	2.5
	БОБЫШКА УСТАНОВКА 3	3К4-5-87 Сталь 20	шт	796				1	0.91
	БОБЫШКА УСТАНОВКА 4	3К4-5-87 Сталь 20	шт	796				2	0.96

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ								
	ОПОРА 32-ТП-АС9-СТАЛЬ УГЛЕРОД;	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				1	0.6
	ОПОРА 32-ТП-АС10-СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				23	0.7
	ОПОРА 45-ТП-АС10-20	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ 20	ШТ	796				7	0.7
	ОПОРА 45-ТП-АС10-СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				19	0.7
	ОПОРА 57-ТП-А11-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				1	1.8
	ОПОРА 89-ТП-А11-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				4	1.8
	ОПОРА 57-ТП-АС11-СТАЛЬ УГЛЕРОД;	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				7	1.7
	ОПОРА 89-ТП-АС11-СТАЛЬ УГЛЕРОД;	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				11	1.7
	ОПОРА 57-ТП-АС21-СТАЛЬ УГЛЕРОД;	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				8	2.2
	ОПОРА 89-ТП-АС21-СТАЛЬ УГЛЕРОД;	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				4	2.2
	ОПОРА 108-ТП-БС12-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				7	3.8
	ОПОРА 159-ТП-БС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				1	5
	ОПОРА 57-КП-А11-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				2	1.3
	ОПОРА 57-КП-АС12-СТАЛЬ УГЛЕРОД;	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				2	2.6
	ОПОРА 57-КП-АС21-СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				6	1.8
	ОПОРА 89-КП-АС11-СТАЛЬ УГЛЕРОД;	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				2	1.2
	ОПОРА 108-КП-А11-СТАЛЬ УГЛЕРОД;	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				3	1.5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ОПОРА 108-ВП-А1-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				3	0.9
	ОПОРА 25-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				5	0.1
	ОПОРА 32-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				148	0.1
	ОПОРА 45-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				17	0.2
	ОПОРА 57-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				137	0.3
	ОПОРА 76-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				2	0.4
	ОПОРА 89-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				31	0.4
	ОПОРА 108-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				27	0.8
	ОПОРА 219-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				1	2.2
	ОПОРА 273-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				1	2.6
	ОПОРА 426-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				1	5.5
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.0,3	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				3	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.0,4	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				2	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.0,7	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				1	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.0,8	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				2	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				1	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,0	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				2	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,1	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796				1	

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	L-образный кронштейн К бетону Д0.1,5	К32-3,4 Сталь углерод.	шт	796				1	
	L-образный кронштейн К стали Д0.0,3*	К33-1,2 Сталь углерод.	шт	796				5	
	L-образный кронштейн К стали Д0.0,4	К33-1,2 Сталь углерод.	шт	796				1	
	L-образный кронштейн К стали Д0.0,5	К33-1,2 Сталь углерод.	шт	796				9	
	L-образный кронштейн К стали Д0.0,6	К33-1,2 Сталь углерод.	шт	796				10	
	L-образный кронштейн К стали Д0.0,7	К33-1,2 Сталь углерод.	шт	796				5	
	L-образный кронштейн К стали Д0.0,8	К33-1,2 Сталь углерод.	шт	796				4	
	L-образный кронштейн К стали Д0.0.5	К33-1,2 Сталь углерод.	шт	796				26	
	L-образный кронштейн К стали Д0.0.6	К33-1,2 Сталь углерод.	шт	796				2	
	L-образный кронштейн К стали Д0.0.8	К33-1,2 Сталь углерод.	шт	796				3	
	L-образный кронштейн К стали Д0.0.9	К33-1,2 Сталь углерод.	шт	796				10	
	L-образный кронштейн К стали Д0.1	К33-1,2 Сталь углерод.	шт	796				18	
	L-образный кронштейн К стали Д0.1,0	К33-1,2 Сталь углерод.	шт	796				7	
	L-образный кронштейн К стали Д0.1,1	К33-1,2 Сталь углерод.	шт	796				1	
	L-образный кронштейн К стали Д0.1,3	К33-1,2 Сталь углерод.	шт	796				1	
	L-образный кронштейн К стали Д0.1,4	К33-1,2 Сталь углерод.	шт	796				1	
	L-образный кронштейн К стали Д0.1,5	К33-1,2 Сталь углерод.	шт	796				3	
	L-образный кронштейн К стали Д0.1.1	К33-1,2 Сталь углерод.	шт	796				1	

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	L-образный кронштейн К стали Д0.1.3	К33-1,2 Сталь углерод.	шт	796				2	
	L-образный кронштейн К стали Д0.1.5	К33-1,2 Сталь углерод.	шт	796				2	
	L-образный кронштейн К стали Д0.2	К33-1,2 Сталь углерод.	шт	796				1	
	L-образный кронштейн К стали Д0.0.5	К33-3,4 Сталь углерод.	шт	796				3	
	L-образный кронштейн К стали Д0.1,0	К33-3,4 Сталь углерод.	шт	796				2	
	L-образный кронштейн К стали Д0.1,5	К33-3,4 Сталь углерод.	шт	796				1	
	L-образный кронштейн К стали Д0.1.6	К33-3,4 Сталь углерод.	шт	796				3	
	L-образный кронштейн К стали Д0.2.3	К33-3,4 Сталь углерод.	шт	796				1	
	L-образный кронштейн К бетону Д0.0,65	К32-1,2 Сталь углерод.	шт	796				1	
	L-образный кронштейн К стали Д0.1М. Ø	К33-1,2 Сталь углерод.	шт	796				1	
	L-образный кронштейн К стали Д0.0.45	К33-1,2 Сталь углерод.	шт	796				1	
	L-образный кронштейн К стали Д0.0.95	К33-1,2 Сталь углерод.	шт	796				1	
	L-образный кронштейн К стали Д0.1.05	К33-1,2 Сталь углерод.	шт	796				1	
	L-образный крочштейн К стали Д0.0.55	К33-3,4 Сталь углерод.	шт	796				1	
	Консольные кронштейны Д0.0.5	К34-А Сталь углерод.	шт	796				4	
	Консольные кронштейны Д0.0,3	К34 В Сталь углерод.	шт	796				2	
	Консольный кронштейн Д0.0,4	К20-1,3 Сталь углерод.	шт	796				1	
	Консольный кронштейн Д0.0,5	К20-1,3 Сталь углерод.	шт	796				2	

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0.3	К20-1,3 Сталь углерод.	шт	796				1	
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0.5	К20-1,3 Сталь углерод.	шт	796				1	
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.1,0	К20-1,3 Сталь углерод.	шт	796				1	
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.1	К20-2,4 Сталь углерод.	шт	796				1	
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0,4	К20-5,6 Сталь углерод.	шт	796				2	
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0,5	К20-5,6 Сталь углерод.	шт	796				7	
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0.3	К20-5,6 Сталь углерод.	шт	796				1	
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0.4	К20-5,6 Сталь углерод.	шт	796				3	
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0.6	К20-5,6 Сталь углерод.	шт	796				2	
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0.45	К20-1,3 Сталь углерод.	шт	796				2	
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0.85	К20-2,4 Сталь углерод.	шт	796				2	
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0.25	К20-5,6 Сталь углерод.	шт	796				3	
	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.0,5	К2-1 Сталь углерод.	шт	796				11	
	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.0,6	К2-1 Сталь углерод.	шт	796				2	
	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.0,8	К2-1 Сталь углерод.	шт	796				2	
	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.1,0	К2-1 Сталь углерод.	шт	796				7	
	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.0,5	К2-2 Сталь углерод.	шт	796				1	
	ОПОРА МЕЖДУ ТРУБАМИ ДЛ.0.4	К4	шт	796				1	

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	Опора между трубами дл.0.5	К4	шт	796				3	
	Опорная балка от бетонного перекрытия	К28-1 Сталь углерод.	шт	796				6	
	Опорная плита	К12-1 Сталь углерод.	шт	796				16	
	Портальные стойки с опорой на стальной элемент дл. 0.6/1	К39-2,4,6,8 Сталь углерод.	шт	796				3	
	Портальные стойки с опорой на стальной элемент дл. 1.3/1	К39-2,4,6,8 Сталь углерод.	шт	796				3	
	Портальные стойки с опорой на стальной элемент дл. 0.5/1.5	К39-2,4,6,8 Сталь углерод.	шт	796				3	
	Стойка к железобетонной конструкции дл.0.5	К30-1 Сталь углерод.	шт	796				2	
	Стойка к железобетонной конструкции дл.0.6	К30-1 Сталь углерод.	шт	796				1	
	Стойка к железобетонной конструкции дл.0.7	К30-1 Сталь углерод.	шт	796				1	
	Стойки к металлу дл.0,3	К31 Сталь углерод.	шт	796				2	
	Стойки к металлу дл.0,5	К31 Сталь углерод.	шт	796				12	
	Стойки к металлу дл.0,8	К31 Сталь углерод.	шт	796				6	
	Стойки к металлу дл.0.3	К31 Сталь углерод.	шт	796				2	
	Стойки к металлу дл.0.7	К31 Сталь углерод.	шт	796				1	
	Стойки к металлу дл.0.9	К31 Сталь углерод.	шт	796				1	
	Стойки к металлу дл.1,3	К31 Сталь углерод.	шт	796				1	
	Т-образная стойка с опорой на грунт дл.0.33	К36-1 Сталь углерод.	шт	796				2	
	Т-образная стойка с опорой на грунт дл.1.25	К36-3 Сталь углерод.	шт	796				1	

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	Т-образная стойка с опорой на грунт дл.1.85	К36-3 Сталь углерод.	шт	796				3	
	Т-образная стойка с опорой на стальные элементы дл.0.8	К37-1 Сталь углерод.	шт	796				3	
	Т-образная стойка с опорой на стальные элементы дл.0.3	К37-4 Сталь углерод.	шт	796				4	
	Т-образная стойка с опорой на стальные элементы дл.0.6	К37-4 Сталь углерод.	шт	796				1	
	Т-образная стойка с опорой на стальные элементы дл.1	К37-4 Сталь углерод.	шт	796				2	
	Т-образная стойка с опорой на стальные элементы дл.1.6 дл.1.6	К37-3 Сталь углерод. Сталь углерод.	шт	796				1	
	Т-образная стойка с опорой на стальные элементы дл.1.1	К37-3 Сталь углерод.	шт	796				6	
	Т-образная стойка с опорой на стальные элементы дл.1.2	К37-3 Сталь углерод.	шт	796				1	
	Т-образная стойка с опорой на стальные элементы дл.1.3	К37-3 Сталь углерод.	шт	796				3	
	Т-образная стойка с опорой на стальные элементы дл.1.5	К37-3 Сталь углерод.	шт	796				1	
	Т-образная стойка с опорой на стальные элементы дл.1.6	К37-3 Сталь углерод.	шт	796				1	
	Т-образная стойка с опорой на стальные элементы дл.1.7	К37-3 Сталь углерод.	шт	796				2	
	Т-образная стойка с опорой на стальные элементы дл.1.8	К37-3 Сталь углерод.	шт	796				1	
	Т-образная стойка с опорой на стальные элементы дл.1.2	К37-4 Сталь углерод.	шт	796				3	
	Т-образная стойка с опорой на стальные элементы дл.1.5	К37-4 Сталь углерод.	шт	796				1	
	Т-образная стойка с опорой на стальные элементы дл.2.2	К37-3 Сталь углерод.	шт	796				1	
	Т-образная стойка с опорой на стальные элементы дл.2.2	К37-4 Сталь углерод.	шт	796				1	
	Т-образная стойка с опорой на стальные элементы дл.0.65	К37-1 Сталь углерод.	шт	796				1	

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	Т-образная стойка с опорой на стальные элементы дл.0.35	К37-4 Сталь углерод.	шт	796				2	
	Т-образная стойка с опорой на стальные элементы дл.0.75	К37-4 Сталь углерод.	шт	796				2	
	Т-образная стойка с опорой на стальные элементы дл.1.05	К37-1 Сталь углерод.	шт	796				1	
	Т-образная стойка с опорой на стальные элементы дл.1.75	К37-3 Сталь углерод.	шт	796				1	
	Т-образная стойка с опорой на грунт дл.0.5	К36-4 Сталь углерод.	шт	796				1	
	Т-образная стойка с опорой на грунт дл.0.7	К36-4 Сталь углерод.	шт	796				1	
	Т-образная стойка с опорой на грунт дл.1.1	К36-3 Сталь углерод.	шт	796				1	
	Т-образная стойка с опорой на грунт дл.1.2	К36-3 Сталь углерод.	шт	796				1	
	Т-образная стойка с опорой на грунт дл.1.2	К36-4 Сталь углерод.	шт	796				1	
	Т-образная стойка с опорой на грунт дл.1	К36-4 Сталь углерод.	шт	796				2	
	Т-образная стойка с опорой на грунт дл.2.7	К36-2 Сталь углерод.	шт	796				1	
	Тяга для подвесок дл.2.35	К23-1 Сталь углерод.	шт	796				1	
	Тяга для подвесок дл.0.8	К23-1 Сталь углерод.	шт	796				1	
	Тяга для подвесок дл.0.5	К23-2 Сталь углерод.	шт	796				3	
	Тяга для подвесок дл.0.3	К23-1 Сталь углерод.	шт	796				9	
	Тяга для подвесок дл.0.4	К23-1 Сталь углерод.	шт	796				1	
	Тяга для подвесок дл.0.5	К23-1 Сталь углерод.	шт	796				1	
	Тяга для подвесок дл.0.6	К23-1 Сталь углерод.	шт	796				1	

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0,8	К23-1 Сталь углерод.	шт	796				9	
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0,9	К23-1 Сталь углерод.	шт	796				1	
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0,4	К23-2 Сталь углерод.	шт	796				3	
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0,8	К23-2 Сталь углерод.	шт	796				2	
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1,0	К23-1 Сталь углерод.	шт	796				5	
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1,0	К23-2 Сталь углерод.	шт	796				4	
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1,1	К23-1 Сталь углерод.	шт	796				2	
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1,2	К23-1 Сталь углерод.	шт	796				5	
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1,5	К23-1 Сталь углерод.	шт	796				1	
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1,6	К23-1 Сталь углерод.	шт	796				3	
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1,9	К23-1 Сталь углерод.	шт	796				5	
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1	К23-2 Сталь углерод.	шт	796				1	
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.2,9	К23-2 Сталь углерод.	шт	796				1	
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.2	К23-1 Сталь углерод.	шт	796				1	
	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ	К3-1 Сталь углерод.	шт	796				72	
	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ	К3-2 Сталь углерод.	шт	796				15	
	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ	К3-3 Сталь углерод.	шт	796				4	

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования или материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	Изделия по чертежам								
	Вставка гибкая ДУ=100	Парусина	шт	796				2	
	Дисковый затвор Д1-20 РУ-01	Сталь углерод,	шт	796				1	27.5
	Дисковый затвор Д1-25 РУ-01	Сталь углерод,	шт	796				3	27.5
	Дисковый затвор Д1-40 РУ-01	Сталь углерод,	шт	796				1	27.5
	Переход 200*150	Сталь 20	шт	796				1	0.2
	Переход 250*180	Сталь 20	шт	796				1	0.2
	Переход сварной из листа ду250/220*220	Сталь 20	шт	796				1	0.2
	Переход сварной из листа ду300/500*1000	Сталь 20	шт	796				1	0.5
	Переход сварной из листа ду220/204*125	Сталь 20	шт	796				1	0.2
	Переход 25*15	Сталь 20	шт	796				6	
	Переход 25*15	Сталь 20	шт	796				2	
	Переход 25*20	Сталь 20	шт	796				8	
	Переход 40*15	Сталь 20	шт	796				2	
	Переход сварной из листа ду400/280*400	Сталь 20	шт	796				1	0.2
	Переход сварной 25/15 L=100мм.	Сталь 20	шт	796				2	0.2
	Переход сварной из листа ду250/950*500	Сталь 20	шт	796				1	0.2

Альбом VI, кн.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	I.I. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	Отделение сображивания								
	Контроль температуры в ап. PII, PI9. t до I70°C								
I.	Термометр показывающий. Пределы измерений 0 ÷ 300°C.	ТГП-I00-MI	шт	796				2	
	Длина соединительного капилляра I6 м. Длина погружения	ТУ3II-0225626.							
	термобаллона I60 мм.	II7-9I							
	ПО "Теплоконтроль" г.Казань								
	Контроль температуры обратной захоложенной воды после								
	ап. PI6/I,2; PI5; E 20/I÷4; P2I/I,2; P 23; E 26. t=I2°C								
2.	Термометр показывающий. Пределы измерений 0 ÷ 50°C.	ТКП-I00-MI	-"-	796				II	
	Длина соединительного капилляра 6 м. Длина погружения	ТУ3II-0225626-							
	термобаллона I60 мм.	II7-9I							

Привязан

Инв. N

ГИП	Боярищева		
Утвердил	Созинов		12.94
Н.контр.	Фейгин		12.94
Проверил	Адферьев		12.94
Разраб.	Якушина		15.12.94
Разраб.	Семёнов		12.94

ТП 4I4-2-55.94.АТХ.С0I

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

стадия	лист	листов
Р	1	47

АО "Гипропласт"

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль температуры обратной оборотной воды после ап.TI8, K3I;								
	после охлаждения вала мешалок ап. PI5, PI6/I,2, P2I/I÷2								
	t =38 ÷ 40°C								
3.	Термометр показывающий. Пределы измерений 0 ÷ 50°C.	ТКП-IOO-MI	шт	796				7	
	Длина соединительного капилляра 6 м. Длина погружения	ТУ3II-0225626-							
	термобаллона I60 мм	II7-9I							
	Контроль температуры в ап. P23, t=I70°C								
4.	Термометр показывающий. Пределы измерений 0 ÷ 200°C	ТГП-IOO-MI	-"-	796				I	
	Длина соединительного капилляра I6 м. Длина погружения	ТУ3II-0225626-							
	термобаллона 3I5 мм	II7-9I							
	Контроль температуры в ап. E26 t=I70°C								
5.	Термометр манометрический самопищущий газовый.	ТГС-7IIM	-"-	796				I	
	Пределы измерений 0÷200°C. Длина капилляра I6 м. Длина погруже-	ТУ3II-0225626-							
	ния термобаллона 400мм. Вариант А.	II7-9I							
	ПО "Теплоконтроль" г.Казань.								
	Контроль температуры в ап. E29 t = до I70°C								
6.	Термометр показывающий. Пределы измерений 0÷300°C. Длина	ТГП-IOO-MI	-"-	796				I	
	соединительного капилляра 6м. Длина погружения термобаллона 500мм	ТУ3II-0225626-II7-9I							

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ.COI

Лист 2

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль и регулирование температуры в ап. Е74 t =146°С								
7 а	Термометр манометрический самопищущий газовый с пневматическим	ТГ-7II-Р-М	шт	796				I	
	изодромным регулирующим устройством.	ТУ3II-0225626-							
	Пределы измерений 0÷200°С. Длина капилляра I6 м. Длина	II7-9I							
	погружения термобаллона I60 мм. Вид присоединения 00-0I-I.								
	ПО "Теплоконтроль" г.Казань								
	Регулирование колличества пара в ап. Е74 F =300 кг/час								
7 б	Клапан регулирующий двухседельный с пневматическим мембранным	25с 50нж	-"-	796				I	
	исполнительным механизмом из стали 25 Л. Ду=25 мм. Ку=4	ЗМI "НЗ"							
	(Заказывается в технолого-монтажной части проекта)								
	Контроль и регулирование температуры в ап. ЕI4 t =170°С								
8 а	Термометр манометрический самопищущий газовый с пневматическим	ТГ-7II-Р-М	-"-	796				I	
	изодромным регулирующим устройством.	ТУ3II-0225626-							
	Пределы измерений 0÷200°С. Длина капилляра I6 м. Длина	II7-9I							
	погружения термобаллона I60 мм. Вид присоединения 00-0I-I.								

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ-С0I

Лист 3

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Регулирование количества пара в ап. EI4. F=500 кг/час								
8 б	Клапан регулирующий двухседельный с пневматическим мембранным	25с 50 нж	шт	796				I	
	исполнительным механизмом из стали 25 Л. Ду=25мм. K_v=6,3	2МI "НЗ"							
	(Заказывается в технолого-монтажной части проекта)								
	Контроль и регулирование температуры в ап. PI5 t =до I70°С								
9 а	Термопреобразователь сопротивления медный. Номинальная	ТСМ-0879-427-I4-"-		796				I	
	статическая характеристика 50 м. Длина монтажной части I000 мм	ТУ25-02.792.288-80							
9 б	Преобразователь измерительный в искробезопасном исполнении.	Ш703И-МI-0I	-"-	796				I	
	Номинальная статическая характеристика 50 м. Диапазон измеряемых	ТУ25-0436.							
	температур 0÷I80°С.	0I59-85							
	ПО "Электроприбор" г.Киев								
9 в	Электропневматический преобразователь	ЭП-I2II-Щ-П8	-"-	796				I	
	А.О. Саранский приборостроительный завод	ТУ25-7304.008-87							
9 г	Станция управления	БК 007I	-"-	796				I	
	Завод "Тизприбор" г.Москва	ТУ25-7438.002-90							

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ-С0I

Лист 4

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9 д	Устройство регулирующее пневматическое пропорционально -	ФР 0091	шт	796				I	
	интегральное. Ход клапана прямой. Поставка регулятора без гнезда	ТУ25-7438-003-91							
	Типоразмер соединения 00-04-3.								
	Завод "Тизприбор" г.Москва.								
9 е	ГСП. Задатчик пневматический программный по времени	ПЗ1.29А-I-П8	-"-	796				I	
	Саранский приборостроительный завод.	УХЛ4.2.							
		ТУ25-02.1645-75							
	Регулирование кол ичества захоложенной воды в ап. Р15								
9 ж	Клапан регулирующий двухседельный с пневматическим мембранным	25 с 48 нж	-"-	796				I	
	исполнительным механизмом из стали 25 Л. Ду=50 мм.К =40 м^3/ч	IMI НО							
	(Заказывается в технолого-монтажной части проекта)								
	Контроль и регулирование температуры в ап. Е20/I÷4 Т =до I70°С								
I0 а	Термометр манометрический самопищущий газовый с пневматическим	ТГ-7II-Р-М	-"-	796				4	
	изодромным регулирующим устройством. Пределы измерений 0÷200°С.	ТУ3II-0225626-							
	Длина капилляра 6 м. Длина погружения термобаллона 400 мм.	II7-9I							
	Вид присоединения 00-04-3.								

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ-С0I

Лист 5

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Регулирование колличества захоложенной воды в ап. 20/I÷4								
	Q =2 м3/час								
I0 б	Клапан регулирующий двухседельный с пневматическим мембранным	25 с 48 нж	шт	796				4	
	исполнительным механизмом из стали 25 Л. Ду=25 мм, K_v =4 м3/ч	ЗМI "НО"							
	(Заказывается в технолого-монтажной части проекта)								
	Контроль и регулирование температуры в ап. Р2I/I,2 Т=до I70°С								
II а	Термопреобразователь сопротивления медный. Номинальная	ТСМ-0879-427-I4	-"-	796				2	
	статическая характеристика 50 м. Длина монтажной части I000 мм	ТУ25-02.792-288-80							
II б	Преобразователь измерительный в искробезопасном исполнении.	Ш703И-МI-0I	-"-	796				2	
	Номинальная статическая характеристика 50 м. Диапазон	ТУ25-0436.0I59-85							
	измеряемых температур 0÷I80°С								
II в	Преобразователь электронно-пневматический.	ЭП-I2II-Щ-П8	-"-	796				2	
		ТУ25-7304.008-87							
II г	Станция управления	ФК 007I	-"-	796				2	
		ТУ25-7438.002-90							
II д	Устройство регулирующее пневматическое пропорционально-	ФР 009I	-"-	796				2	
	интегральное. Ход клапана обратный. Поставка регулятора без	ТУ25-7438.003-9I							
	гнезда. Типоразмер соединения 00-04-3								

Привязан

Инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
II е	ГСП. Задатчик пневматический программный по времени	ПЗI.29А-I-П8	шт	796				2	
		УХЛ4.2.							
		ТУ25-02.I645-75							
	Регулирование количества пара к ап. П2I/I,2 Р max=8I кг/час								
II к	Пневматическое односедельное исполнительное устройство муфтовое	ПОУ7-705-5602	-"-	796				2	
	Ду=I5 мм Ку=I м3/ч	НЗП							
	(Заказывается в технолого-монтажной части проекта)								
I2	Резерв								
	Контроль давления технологического сжатого воздуха до редуктора								
	Р= 6 кгс/см2								
I3	Манометр показывающий. Пределы измерения 0÷I0 кгс/см2	МП4-У-I0-I,5	-"-	796				I	
	Томский манометровый завод	радиальный без фланца							
		ТУ25.02.I80335-84							
	Контроль давления технологического сжатого воздуха после								
	редуцирования и на стояках по этажам. Р= 3 кгс/см2								
I4	Манометр показывающий. Пределы измерения 0÷6 кгс/см2	МП4-У-6-I,5	-"-	796				5	
		радиальный без фланца							
		ТУ25.02.I80335-84							

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль давления пара к ап. PI1, PI5, PI9, PI6/1,2, E26, E29, P23, P2I/1,2, E20/1÷4, E74. P=6 кгс/см2								
I5.	Манометр показывающий. Пределы измерения 0÷I0 кгс/см2	МП4-У-I0-I,5 радиальный без фланца ГУ25.02.I80335-84	шт	796				I8	
	Контроль давления в ап. PI1, EI4. P= до 6 кгс/см2								
I6.	Манометр показывающий. Пределы изменения 0÷I0 кгс/см2	МП4-У-I0-I,5 радиальный без фланца ГУ25.02.I80335-84	шт	796				2	
	Контроль давления в линии нагнетания насоса HI2. P=6 кгс/см2								
I7 а	Манометр показывающий. Пределы измерения 0÷I0 кгс/см2	МП4-У-I0-I,5 радиальный без фланца ГУ25.02.I80335-84	шт	796				I	
I7 б	Разделитель мембранный.	РМ-5320						I	
	АО "Манометр" г.Москва	ГУ25-05.2343-78							
	Контроль давления в ап. PI5 P= до 3 кгс/см2								
I8	Манометр показывающий. Пределы измерения 0÷6 кгс/см2	МП4-У-6-I,5 радиальный без фланца	-"-	796				I	
	Контроль давления на нагнетании насоса ап. HI7, блокировка по падению давления P=3 кгс/см2	ГУ25.02.I80335-84							
I9 а	Манометр показывающий электроконтактный. Пределы измерения 0÷6 кгс/см2	ДА-2005Э-6-I5 без фланца ГУ25-7329.004-90	-"-	796				I	
	Томский манометровый завод.								

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ-СОI

Лист 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
19 б	Разделитель мембранный. Комплектно: гибкий рукав	РМ-5320	шт	796				I	
		ТУ25-05.2343-78							
	Контроль давления на нагнетании насоса ап. Н13, блокировка								
	по падению давления. Р= 3 кгс/см2								
20	Манометр показывающий электроконтактный. Пределы измерения	ДМ-2005СГ-6-I,5	-"-	796				I	
	0÷6 кгс/см2	без фланца ТУ25-7329.004-90							
	Контроль давления в ап. Р22, Р24, Р25, Р23 Р= до 6 кгс/см2								
21	Манометр показывающий. Пределы измерения 0÷10 кгс/см2	МП4-У-10-I,5	-"-	796				4	
		радиальный без фланца							
	Контроль давления на нагнетании насоса ап. Н27, Н28/I,2,	ТУ25.02.180335-84							
	блокировка по понижению давления. Р= 3 кгс/см2								
22 а	Манометр показывающий электроконтактный. Пределы измерения	ДМ-2005СГ-6-I,5	-"-	796				3	
	0÷6 кгс/см2	без фланца ТУ25-7329.004-90							
22 б	Разделитель мембранный. Комплектно: гибкий рукав	РМ-5320	-"-	796				3	
		ТУ25-05.2343-78							
	Контроль давления воды на подводе к ап. Х5. Р= 3 кгс/см2								
23	Манометр показывающий. Пределы измерения 0÷4 кгс-см/2	МП4-У-4-I,5	-"-	796				I	
		радиальный без фланца							
		ТУ25.02.180335-84							

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ.СОI

Лист 9

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль давления в линии нагнетания насоса Н35. Р=1,2 кгс/см2								
24 а	Манометр показывающий. Пределы измерения 0÷2,5 кгс/см2	МП4-У-2,5-1,5 радиальный без фланца ТУ25.02.180355-84	шт	796				1	
24 б	Разделитель мембранный	РМ-5320 ТУ25-05.2343-78	-"-	796				1	
	Контроль на всасе вентилятора В4. Р= 1,0 кПа								
25	Тягомер мембранный показывающий. Пределы измерений 0÷1,6 КПа. Саранский приборостроительный завод.	ТмМП-100-М1 ТУ25-7305-016-90	-"-	796				1	
	Контроль давления в линии нагнетания насоса Н30/1,2. Р=6 кгс/см2								
26 а	Манометр показывающий. Пределы измерения 0÷10 кгс/см2	МП4-У-10-1,5 радиальный без фланца ТУ25.02.180335-84	-"-	796				2	
26 б	Разделитель мембранный.	РМ-5320 ТУ25-05.2343-78	-"-	796				2	
	Контроль давления на нагнетании насосов Н32/1,2, блокировка по падению давления. Р= 3 кгс/см2								
27	Манометр показывающий электроконтактный. Пределы измерения 0÷6 кгс/см2	ДМ-2005СГ-6-1,5 без фланца ТУ25-7329-004-90	-"-	796				2	

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

ТП 414-2-55.94.АТХ.С0I

Лист 10

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль давления в ап. HI4. P= до 6 кгс/см2								
28	Манометр самопищущий. Пределы измерений 0÷I0 кгс/см2. Время одного оборота диаграммы 24 ч. П.О."Теплоконтроль" г.Казань	МТС-7II-MI УХЛ4 ТУ3II-0225626.III-9I	шт	796				I	
29	Резерв								
	Контроль расхода пара к ап. EI4. Q- 400 кг/час, P=6 кгс/см2								
30 а	Диафрагма	ДФС-I0-50-Б	-"-	796				I	
30 б	Дифманометр-расходомер сильфонный с дополнительной записью давления I,0 МПа. Верхний предел измерений 500 кгс/час. Класс точности I,0. Время одного оборота диаграммы 24 часа. Рабочее избыточное давление 6,3 МПа	ДСС-7II-ИН-2с-М2-"- ТУ25-73I0.0062-87 Опросн.лист	-"-	796				I	
	Контроль расхода пара к ап. E74. Q=250 кг/час.								
3I а	Диафрагма	ДФС-I0-50-Б	-"-	796				I	
3I б	Дифманометр-расходомер сильфонный с дополнительной записью давления I,0 МПа. Верхний предел измерений 320 кг/час. Класс точности I,0. Время одного оборота диаграммы 24 часа. Рабочее избыточное давление 6,3 МПа.	ДСС-7II-ИН-2с-М2-"- ТУ25-73I0.0063-87 Опросн.лист	-"-	796				I	

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ-СОI

Лист II

Формат А3

Альбом 11, кн.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Регулирование кол-ва бражки после насоса ап. Н30/I,2 на ректи-								
	фикацию. Q=256,6 кгс/час								
32	Ультразвуковой счетчик. в Комплект входит:	"Расход-7"	шт	796				I	
	а) Преобразователь расхода ПР. Ду=I0 мм	Опросн. лист							
	б) Прибор измерительный ПИ								
	Куйбышевское СКБ НПО "Нефтехимавтоматика"								
32 в	Преобразователь электропневматический.	ЭП-I2II-Щ-П8	-"-	796				I	
	ПО "Промприбор" г.Саранск	ТУ25-7304.008-87							
32 г	Станция управления	ФК-007I	-"-	796				I	
		ТУ25-7438.002-90							
32 д	Устройство регулирующее пневматическое пропорционально-	ФР-009I	-"-	796				I	
	интегральное. Ход клапана - обратный. Поставка регулятора	ТУ25-7438.003-9I							
	без гнезда. Тиноразмер соединения: 00-04-3								
32 е	Пневматическое односедельное исполнительное устройство	ПОУ7-705-5902	-"-	796				I	
	муфтовое. Ду=20 мм. К =I,6 м3/ч	НО П							
	(Заказывается в технолого-монтажной части проекта)								
	Контроль кол-ва воды к ап. PII. Q=2,5 м3/час								
33	Счетчик крыльчатый холодной воды. Ду=25 мм	ВКОС-35/25	-"-	796				I	
	Московский завод "Водоприбор"	ТУ400-9-26-92							

Взам. инв.N | Подпись и дата | Инв.N подл.

Привязан

Инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
34	Резерв								
	Контроль расхода пара на вводе в производство. Q= I т/час								
35 а	Диафрагма	ДФС-I0-80-Б	шт	796				I	
35 б	Дифманометр-расходомер сильфонный с дополнительной записью	ДСС-7II-ИН-С2-М2...		796				I	
	давления I,0 МПа. Верхний предел измерений I т/ч. Класс точности	ТУ25-7310.0063-87							
	I,0. Время одного оборота диаграммы 24 часа. Рабочее избыточное	Опросн. лист							
	давление 6,3 МПа								
	Сигнализация максимального уровня в ап. PII, PI6/I,2, E26, PI9,								
	P22, P23, P24, P25.								
36	Датчик-реле уровня	РОС-I0I-0II И	-"-	796				9	
	В комплект поставки входят:	УХЛ (0,I)							
	а) Преобразователь первичный ПП-0IIИ	ТУ25-2408.0007-88							
	б) Преобразователь передающий ППР-02 ИУХЛ.Длина погружаемой								
	части 0,I м								
	Рязанский завод "Теплоприбор"								

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ.0СI

Лист I3

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Сигнализация максимального уровня в ап. Е74, Е14, Р2I/I,2, РI5								
37	Датчик-реле уровня. В комплект поставки входят:	РОС-IOI-OIIИ	шт	796				5	
	а) Преобразователь первичный ПП-OIIИ. Длина погружаемой части 0,25 м	УХЛ (0,25) ТУ25-4208.0007-88							
	б) Преобразователь передающий ПВР-02И УХЛ								
	Контроль уровня в ап. Е20-I÷4. Н ах=322=мм. Отсечка по макс. уровню.								
38 а	Уровнемер буйковый пневматический. Верхний предел измерения 3,0м	РУП-I2-	-"-	796				4	
	Рязанский завод "Теплоприбор"	УХЛ3.I-3-I,I (0,5÷I,5)-исп.2 -02-I-подированный ТУ25-2408.0I8-90							
38 б	ГСП. Прибор контроля пневматический показывающий.	ПКП.IЭ-0,5-	-"-	796				4	
	Пределы измерений 0÷3,0м. Тип соединения: 00-04-3	УХЛ 4.2							
	Саранский приборостроительный завод	ТУ25.02-II0295-84							
	Контроль уровня в ап. Е29. Сигнализация максимального и минимального уровня. Н макс=4,48 м, Н мин=0,2 м								
39а	Уровнемер буйковый пневматический. Верхний предел измерения 4 м.	РУП-I2-УХЛ3.I-4-I,I (0,5÷I,5) исп.2 02-I подированный ТУ25-2408.0I8-90	-"-	796				I	

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ.СОI

Лист I4

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Формат А3

Альбом 11, кн.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
39 б	НСП. Прибор контроля пневматический показывающий.	ПКП.I3-05-	шт	796				I	
	Пределы измерений 0÷4 м. Тип соединений: 00-04-3	УХЛ 4.2							
		ТУ25.02-II0295-84							
39 в	ГСП. Прибор контроля пневматический регистрирующий.	ПКР.I-0,5	-"-	796				I	
	Пределы измерений 0÷4 м. Скорость перемещения диаграммной ленты	УХЛ 4.2							
	60 мм/ч. Тип соединения: 00-04-3. Питание переменным током 220 В	ТУ25-7304.002-86							
	Саранский приборостроительный завод.								
	(Устанавливается на центральном щите)								
39 г	Устройство регулирующее пневматическое позиционное.	ПР I.5-МI	-"-	796				I	
	Настройка на максимум.	ТУ25-02.0524-75							
	Завод "Тизприбор" г.Москва								
39 д	Устройство регулирующее пневматическое позиционное.	-"-	-"-	796				I	
	Настройка на минимум.	-"-							
	Завод "Тизприбор" г.Москва								
39 е	Сигнализатор мембранный	СМ-I-I	-"-	796				2	
	Завод приборов и автоматики.г,Усть-каменогорск.	ТУ25.02.380531-76							
	Контроль заданного веса ап. Х9, Х72. Блокировка на отключение								
	№6, М70/I,2								
40 а	а) Бесконтактный датчик БКА-0- 4 шт								
	б) Прибор I шт	Д-3М	-"-	796				2	
	ПО "Промприбор" Г.Таллинн	ТУ25.02.310839-79							

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ-С0I

Лист I5

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Работает с указателем циферблатным со стрелками доз. УЦК-400-3В								
	поставляемым в комплекте с весами.								
	Контроль концентрации CO_2 в воздухе производственного помещения								
	бродильного отделения.								
4I а	Газоанализатор. Пределы измерений 0-1000 и 0÷2000 ppm.	ГИАМ-15М-12	шт	796				3	
	Выходной сигнал 0÷5 МА.	ТУ25-7407.059-91							
	Смоленское ПО "Аналитприбор".	Опросный лист ОД 5							
4I б	Фильтр объемный осушитель	ФО-0	-"-	796				3	
	Смоленское ПО "Аналитприбор"								
4I в	Побудитель расхода	П 3	-"-	796				3	
	Смоленское ПО "Аналитприбор"								
4Iг	Устройство контроля и регистрации. Входной сигнал 0-5 МА	ФЩИ 501-10	-"-	796				1	
	Диапазоны измерений 0÷100 %. Класс точности ±0,25 %	ТУ25-7424							
	Завод "Электроавтоматика" г.Йошкар-Ола	(4А2.828.500)-87							
	(Устанавливается на центральном щите)								

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Управление отсечными клапанами на подаче в ап. PI6/I,2, P2I/I,2								
	E26, E20/I÷4, E29								
42	Распределитель двухпозиционный взрывозащищенный.	РДВ-2-0I	шт	796				I0	
	НПО "Химавтоматика" г.Воронеж								
	Сигнализация положения отсечных клапанов								
43	Сигнализатор мембранный.	СМ-I-I	-"-	796				20	
	Усть-Каменогорский завод приборов	ТУ25.02.38053I-76							
	Регулирование сжатого воздуха к приборам 7 ав, 8 аб, 9 ж,								
	I0 ав, II ж, 42, 32 е, 38 а, 39 а и ОК								
44	Редуктор давления с фильтром.	РДФ-3-I	-"-	796				42	
	Каменец-Подольский приборостроительный завод	ТУ25.02.I898-75							
	Контроль давления сжатого воздуха КИП к приборам поз. 7 ав,								
	8 ав, I0 ав, 38 а, 39 а. Р=I,4 кгс/см2								
45	Манометр показывающий. Исполнение циферблата белый с черными	МТП-I,2,5 кгс/см2		796				I6	
	цифрами и надписями.	ТУ26-02.I0I293-93							
	ПО "Теплоконтроль" г.Казань								

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ.С0I

Лист I7

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Формат А5

Альбом 11, кн.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОТДЕЛЕНИЕ РЕКТИФИКАЦИИ.								
	Контроль температуры в сборнике ап. Е39. Т =100°С								
51.	Термометр технический жидкостный прямой	ТТЖ-М-П-№3-	шт	796				I	
	Пределы шкалы 0-100°С	I°С-I60-I63							
		ТУ25-2022-0006-89							
	Оправа защитная	2П-2I5-I60-200	шт	796				I	
	Лохвицкий приборостроительный завод	ОСТ25-I28I-87							
	Контроль температуры воды на выходе из теплообменников								
	ап. Т44, Т56 Т=40°С								
52	Термометр технический жидкостный прямой.	ТТЖ-М-П-№ 2-	-"-	796				2	
	Пределы шкалы –35 ÷ 50°С	2 °С-I60-I03							
		ТУ25-2022-0006-89							
	Оправа защитная	2П-2I5-I00-200	шт	796				2	
		ОСТ25-I28I-87							
	Контроль температуры обратной воды на выходе из теплообменников								
	ап. Т48, Т49, Т57, Т60, Т63, Т69 и Е52. Т =40°С								
53	Термометр технический жидкостный прямой.	ТТЖ-М-П-№ 2-	-"-	796				7	
	Пределы шкалы – 35 ÷ 50°С	2 °С-I60-I63							
		ТУ25-2022-0006-89							
	Оправа защитная	2П-2I5-I60-200	шт	796				7	
		ОСТ25-I28I-87							

Привязан

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль температуры захоложенной воды на выходе из ап. Т54								
	$T=12^{0}C$								
54	Термометр технический жидкостный прямой.	ТТЖ-М-П-Ж.2-2°С-160-163 ТУ25-2022-0006-89	шт	796				1	
	Пределы шкалы $-35 \div 50^{0}C$								
	Оправа защитная	2П-215-160-200 ОСТ25-1281-87	шт	796				1	
	Контроль температуры захоложенной воды на выходе из ап. Е61								
	$T=12^{0}C$								
55	Термометр технический жидкостный прямой.	~~ТТЖ-М-П-Ж.2-~~ 2°С-160-103 ТУ25-2022-0006-89	шт	796				1	
	Пределы шкалы - $35 \div 50^{0}C$								
	Оправа защитная	2П-215-160-200 ОСТ25-1281-87	шт	796				1	
	Контроль температуры продукта на выходе из теплообменника								
	ап. Т44, Т48. $T=90^{0}C$, $85^{0}C$								
56	Термометр технический жидкостный прямой.	ТТЖ-М-П-Ж.3-1°С-160-163 ТУ25-2022-0006-89	шт	796				2	
	Пределы шкалы $0-100^{0}C$								
	Оправа защитная	2П-215-160-200 ОСТ25-1281-87	шт	796				2	

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль температуры продукта на выходе из теплообменника								
	ап. Т60, Т63 Т=40°С								
57	Термометр технический жидкостный прямой.	ТТМ-М-П-№2-	шт	796				2	
	Пределы шкалы -30 ÷ 50°С	2°С-I60-I63							
		ТУ25-2022-0006-89							
	Оправа защитная	2П-2I5-I60-200	шт	796				2	
		ОСТ25-I28I-87							
	Контроль температуры бражки на входе в колонну ап. К42								
	Т =70-75°С								
58 а	Термопреобразователь сопротивления медный.	ТСМ-0879	шт	796				I	
	Номинальная статическая характеристика 50 М.	ТУ25-02-792-288-80							
	Длина монтажной части I20 мм	Вар.5П2 82I							
		425-28							
	Контроль температуры верха колонны ап. К42. Т=92-95°С								
58 б	Термопреобразователь сопротивления медный.	ТСМ-0879	шт.	796				I	
	Номинальная статическая характеристика 50 М.	ТУ25-02-792-288-80							
	Длина монтажной части I20 мм.	Вар.5П2 82I							
		425-28							
	Контроль температуры в кубе колонны ап. К42. Т=I02-I04°С								
58 в	Термопреобразователь сопротивления медный.	ТСМ-0879	шт	796				I	
	Номинальная статическая характеристика 50 М.	Вар.5П2 82I							
	Длина монтажной части I20 мм.	425-28							

Взам. инв.N | Подпись и дата | Инв.N подл.

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ.СОI

Лист 20

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль температуры питания колонны ап. К47. Т =88-89°С								
58 г	Термопреобразователь сопротивления медный.	ТСМ-0879	шт	796				I	
	Номинальная статическая характеристика 50 М.	ТУ25-02.792.288-80							
	Длина монтажной части I20 мм.	Вар.5П2 82I							
		425-28							
	Контроль температуры верха колонны ап. К47. Т =85°С								
58 д	Термопреобразователь сопротивления медный.	ТСМ-0879	шт	796				I	
	Номинальная статическая характеристика 50 М.	ТУ25-02.792.288-80							
	Длина монтажной части I20 мм.	Вар.5П2 82I							
		425-28							
	Контроль температуры в кубе колонны ап. К47. Т =9I-92°С								
58 е	Термопреобразователь сопротивления медный.	ТСМ-0879	шт	796				I	
	Номинальная статическая характеристика 50 М.	ТУ25-02.792.288-80							
	Длина монтажной части I20 мм.	Вар.5П2 82I							
		425-28							
	Контроль температуры питания колонны ап. К55. Т =94-95°С								
58 ж	Термопреобразователь сопротивления медный.	ТСМ-0879	шт	796				I	
	Номинальная статическая характеристика 50 М.	ТУ25-02.792.288-80							
	Длина монтажной части I20 мм.	Вар.5П2 82I							
		425-28							

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ.СОI

Лист 2I

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль температуры верха колонны ап. К55. Т=78-79°С								
58 з	Термопреобразователь сопротивления медный.	ТСМ-0879	шт	796				I	
	Номинальная статическая характеристика 50 М.	ТУ25-02.792-28	8-80						
	Длина монтажной части I20 мм	Вар.5П2 82I							
		425-28							
	Контроль температуры в кубе колонны ап. К55. Т=I02-I04°С								
58 и	Термопреобразователь сопротивления медный.	ТСМ-0879	шт	796				I	
	Номинальная статическая характеристика 50 М.	ТУ25-02.792.2	88-80						
	Длина монтажной части I20 мм	Вар.5П2 82I							
		425-28							
	Контроль температуры в колоннах ап. К42, К47, К55. Т=70-I04°С								
58к	- см. стр. 3I								
58 л	Устройство измерения и регистрации ГСП.	А682-002	шт	796				I	
	Предел измерений 0 ÷ I50°С	ТУ25-052I.I05-	85						
	Завод "Электроавтоматика" г. Йошкар-Ола								
	Контроль и регулирование температуры конденсата на выходе								
	из ап. Т49. Т=40°С								
59 а	Термометр манометрический самопишущий газовый с пневматическим	ТГ - 7I2 РМ	шт	796				I	
	изодромным регулирующим устройством. Пределы измерений 0-I00°С	ТУ3II-02.256.2	6-II7-9I						
	Длина капилляра 2,5 м. Длина погружения термобаллона I60 мм.								
	Вид присоединения 00-0I-I								
	ПО "Теплоконтроль" г.Казань								

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ.С0I

Лист 22

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
59 б	Пневматическое односедельное исполнительное устройство муфтовое	ПОУ-7-705-	шт	796				I	
	Ду-I5мм. Ку=0,I	5I-02 НО II							
	(Заказывается по технолого-монтажной части проекта)								
	Контроль температуры на выходе из ап. Т57. Т=40°С								
60 а	Термометр манометрический самопищущий газовый с пневматическим	ТГ-7I2 РМ	-"-	796				I	
	изодромным регулирующим устройством. Пределы измерений 0-I00°С	ТУ3II-02.256.II7-9I							
	Длина капилляра 2,5 м. Длина погружения термобаллона I60 мм.								
	Вид присоединения 00-0I-I								
60 б	Пневматическое односедельное исполнительное устройство муфтовое	ПОУ-7-705-	-"-	796				I	
	Ду-I5 мм. $К_v$=0,I	5I-02НО II							
	(Заказывается по технолого-монтажной части проекта)								
	Контроль давления на всасе насосов от Н38 Р= 0,5кгс/см2								
64 а	Манометр показывающий	МП 4-У-Iкгс/см2 I,5-радиальный без фланца	-"-	796				I	
		ТУ25.02.I80335-84							
	Контроль давления пара на подаче в колонны ап. К42, К47, К55. Р=6 кгс/см2								
65	Манометр показывающий	МП4-У-I0 кгс/см2 I,5 радиальный без фланца ТУ25.02.I80335-84	шт	796				3	

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ.ОСI

Лист 23

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль давления воздуха на подаче в ап. Е68. Р=3 кгс/см2								
66	Манометр показывающий	МП4-У-4 кгс/см2 -1,5 радиальный без фланца	шт	796				1	
	Контроль давления на нагнетании насосов ап. Н38, Н62 Р=3 кгс/см2	ТУ25.02.180335-84							
67	Манометр электроконтактный взрывозащищенный. Шкала 0-4 кгс/см2	ВЭ-16 РБ-4 кгс/см2	-"-	796				2	
67а	Томский манометровый завод	-1,5 с радиальным штуцером							
		ТУ25.02.31-75							
	Защита приборов поз. 64а и 67а от механических примесей.								
64б	Разделитель мембранный	РМ- 5319	-"-	796				2	
67б	АО "Манометр" г.Москва	ТУ25-05.0243-78							
	Контроль и регулирование перепада давления в ап. К42, К47, К55. ΔР=0,13 кПа								
68 а	Дифманометр мембранный пневматический	ДМ-III-0,16 кПа	-"-	796				3	
69 а		ТУ25-02-917-74							
70 а	Завод "Теплоприбор" г.Рязань								
68 б	Станция управления	ФК 0071	-"-	796				3	
69 б		ТУ25-7438.002-90							
70 б									

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
68 в	Устройство регулирующее пневматическое пропорционально-	ФР 0091	шт	796				3	
69 в	интегральное. Ход клапана прямой. Постановка регулятора без	ТУ25.7438.003-90							
70 в	гнезда. Типоразмер соединения: 00-04-3								
	Регулирование количества пара в колонну ап. К42, Р=46-95 кг/ч								
68 г	Пневматическое односедельное исполнительное устройство муфтовое	ПОУ-7-705-56	шт	796				I	
	Ду-15 мм. K_y=1	02НЗ П							
	(Заказывается по технолого-монтажной части проекта)								
	Регулирование количества пара в колонну ап.К47. Р=25÷43 кг/ч								
69 г	Пневматическое односедельное исполнительное устройство муфтовое	ПОУ-7-705-54	-"-	796				I	
	Ду-15 мм. K_y=0,4	02НЗ П							
	(Заказывается в технолого-монажной части проекта)								
	Регулирование количества пара в колонну ап. К55. Р=50÷95 кг/ч								
70 г	Пневматическое односедельное исполнительное устройство муфтовое	ПОУ-7-705-56-	-"-	796				I	
	Ду=15 мм. K_y=1	02НЗ П							
	(Заказывается по технолого-монтажной части проекта)								

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

Альбом VI, кн.I

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль и регулирование давления верха колонны ап. К47,								
	К55. Р=I,04÷I,06 кгс/см2								
7I а	Преобразователь абсолютного давления. Пределы измерений 0-0,I6	ГСП МАС-III-У3	шт	796				2	
72 а	мПа. *	ТУ25-05.208I-79							
	ЗО "Манометр" г.Москва								
7I б	Станция управления	ФК 007I	-"-	796				2	
72 б		ТУ25-7438.002-90							
	Регулирование давления в колоннах ап. К47, К55								
7I в	Устройство регулирующее пневматическое пропорционально-	ФР 009I	-"-	796				2	
72 в	интегральное. Ход клапана прямой. Поставка регулятора без	ТУ25-7438.003-90							
	гнезда. Типоразмер соединения 00-04-3								
	Регулирование количества воды в теплообменник ап. Т48.								
	Q=0,08-0I м3/час								
7I г	Пневматическое односедельное исполнительное устройство муфтовое	ПОУ-7-705-52	-"-	796				I	
	Ду-I5 мм. Kv =0,I6	02НО II							
	(Заказывается по технолого-монтажной части проекта)								

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ.СОI

Лист 26

Формат А3

Альбом 11, кн.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Регулирование количества воды в теплообменник ап. Т56.								
	Q=3; 0-3,5 м3/час								
72 г	Клапан регулирующий двухседельный с пневматическим мембранным	25 с 48 нж	шт	796				I	
	исполнительным механизмом. Ду-25 мм. Ку=6,3	МI НО							
	(Заказывается по технолого-монтажной части проекта)								
	Сигнализация верхнего уровня в емкостях ап. Е52, Е65, Е68								
75	Датчик-реле уровня. В комплект поставки входят:	РОС 101-011И	-"-	796				3	
76	а) Преобразователь первичный ПО 1ДИ	УХЛ (0,25)							
77	б) Преобразователь передающий ПР-02И УХЛ	ТУ25-2408.0002							
	Рязанский завод "Теплоприбор"	-88							
	Контроль и сигнализация уровня в ап. Е39. Н=0,3÷1,7 м								
78 а	ГСП. Уровнемер буйковый пневматический.	РУП-12-02-2,0	-"-	796				I	
		УХЛ3.1-1,1 (0,5÷1,5) исп.2 1,0 полированный							
		ТУ31-0227.436.025-91							
78 б	ГСП. Прибор контроля пневматический показывающий.	ПКП.Э-1-УХЛ4.2	-"-	796				I	
	Пределы измерений 0-100 %. Тип соединения: 00-04-3	ТУ25-02.110295-84							

Привязан

Инв. N

ТП 414-2-55.94.АТХ.001

Лист 27

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Формат А3

Альбом 1½ кн.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль и сигнализация уровней в емкости ап. Е61. Н=0,8÷2 м								
								3	
79 а	ГСП. Уровнемер буйковый пневматический.	РУП-I2-0.2-2,0	шт	796					
80 а		-УХЛ3.I-08(0,5-I,5)							
8I а		исп.2-I,0 непо-							
		дибованный ТУ3II-0227.466.025-9I							
								2	
79 б	ГСП. Прибор контроля пневматический показывающий.	ПКП-I3-I-	-"-	796					
80 б	Пределы измерений 0-I00 %. Тип соединения: 00-04-3	УХЛ4.2							
		ТУ25-02.II0295-84						I	
8I б	ГСП. Прибор контроля пневматический регистрирующий.	ПКР-I-0,5-	-"-	796					
	Пределы измерений 0-I00 %. Скорость перемещения диаграммной	УХЛ4.2.							
	ленты 60мм/ч Тип соединения: 00-04-3. Питание переменным	ТУ25-7304.002-86							
	током ~220 В.								
	Контроль и сигнализация нарушения параметров работы насосов								
	ап. Н38, Н62								
								2	
85	Устройство блокировки насосов.	УБН - I _ I	-"-	796					
86	НПО "Химавтоматика" Воронежское ОКБА								
	Сигнализация падения уровня залива насоса Н62.								
								I	
86 а	Реле уровня.	РУ 30I-2	-"-	796					
	НПО "Химавтоматика" Воронежское ОКБА	4.549.00IТУ							

Взам. инв.N | Подпись и дата | Инв.N подл.

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ.С0I

Лист 28

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Сигнализация повышения температуры жидкости в насосе Н62								
86 б	Реле температуры	РТ -303	шт	796				I	
	НПО "Химавтоматика" Воронежское ОКБА	5Д4.542.001ТУ							
	Сигнализация повышения температуры подшипников насоса поз. Н38								
85 а	Реле температуры	РТ – 303	-"-	796				2	
		5Д4.542 001ТУ							
	Сигнализация наличия паров этилового спирта в воздухе								
	производственных помещений на отм. 0,00 в осях Г-4								
	на отм. 4,80 в осях Г-Г/Д, 3-4								
	на отм. 9,60 в осях Г-Г/Д, 3-4								
90	Сигнализатор	СТМ-10-0004П	-"-	796				I	
		УХЛ1							
	ПО "Аналит прибор" г.Смоленск	ТУ25-7407.0016-88							

Привязан

Инв. N

ТП 414-2-55.94.АТХ.С01

Лист 29

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль давления сжатого воздуха								
	КИП к приборам поз. 59а,б;60а,б, 68÷72, 79÷81. Р=1,4 кгс/см2								
91	Манометр показывающий.	МТП-1-2,5 кгс/см2	шт	796				20	
	Исполнение циферблата-белый с черными цифрами и надписями	-2,5-Д							
	ПО "Теплоконтроль" г.Казань	ТУ25-02.101298-83							
	Подготовка сжатого воздуха КИП к приборам поз. 59а,б, 60а,б, 68÷72, 79÷81								
92	Редуктор давления воздуха с фильтром	РДФ-3-1	-"-	796				20	
		ТУ25.02.1898-75							

Привязан

Инв. N

ТП 414-2-55.94.АТХ.С01

Лист 30

Формат А3

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБЩЕЦЕХОВЫЕ ЗАМЕРЫ								
	Контроль температуры горячей воды на вводе в цех. t=60-70°С								
III	Термометр технический жидкостный прямой.	ТТЖ-М-П-Х3-	шт	796				I	
	Пределы шкалы 0-100°С	I°С-I60-I63							
		ТУ25-2022-0006-89							
	Оправа защитная	2П-2I5-I00-200	-"-	796				I	
		ОСТ25-I28I-87							
	Контроль температуры захоложенной воды								
58к	Термопреобразователь сопротивления медный.	ТСМ-0879	-"-	796				I	
	Номинальная статическая характеристика 50 М.	425-28 длина монтажной части I20мм ТУ25.02.792.288-80							
	Запись и показ выносятся на прибор поз.58 (см. стр.22)								
	Контроль давления хоз-питьевой, производственной и противопожарной и оборотной воды на вводе в цех. Р=4-5 кгс/см2								
II2	Манометр показывающий	МП4-У-6 кгс/см2	-"-	796				3	
		I,5 радиальный без фланца ТУ25.02.I80335-84							

Привязан

Инв. N

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Сигнализация падения давления сжатого воздуха КИП на вводе								
	в цех. Р=6-7 кгс/см2								
II3	Манометр показывающий электроконтактный. Предел измерения 0-10	ДМ-2005 Ст	шт	796				I	
	кгс/см2.	ТУ25-7329.004-90							
	Томский манометровый завод								
	Сигнализация падения давления оборотной воды на вводе в								
	корпус. Р=5 кгс/см2								
II4	Манометр показывающий электроконтактный	ДМ-2005 Ст	-"-	796				I	
	Предел измерения 0-6 кгс/см2	ТУ25-7329.004							
		-90							
	Контроль количества хоз-питьевой производственной воды на								
	вводе в цех. I,2 м3/час								
II5	Счетчик крыльчатый холодной воды Ду-25 мм	ВКОС-3,5/25	-"-	796				I	
	"Водоприбор" г.Москва	ТУ400-9-26-92							
	Контроль количества производственно-противопожарной воды								
	24 м3/час								
II6	Счетчик холодной воды Ду-50 мм	ВВ-50	-"-	796				I	
	"Водоприбор" г.Москва								

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

Альбом 11, кн.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль количества оборотной воды на подаче в цех. 69,5 м3/час								
II7	Счетчик холодной воды Ду-100 мм	ВВ-100	шт	796				I	
	Контроль количеотва горячей воды в цех. I,0 м3/час								
II8	Счетчик горячей воды Ду-25 мм	ВКОС-3,5/25 ТУ400-9-26-92	-"-	796				I	

Привязан

Инв. N

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ.COI

Лист 33

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ХОЛОДИЛЬНО-КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ								
	Контроль температуры захоложенной воды к потребителю T =I°С,								
	от потребителя T =I2°С								
I0I	Термометр манометрический газовый. Пределы измерений 0-I00°С	ТГ2С-7IIМ	шт	796				I	
	Длина капилляра 6 м. Длина погружения термобаллона I60 мм.	ТУ3II-02.25626.II7-9I							
	Вариант А								
	ПО "Теплоконтроль" г.Казань								
	Контроль давления и расхода захоложенной воды к потребителю.								
I02 а	Диафрагма	ДФСIO-I00-Б	-"-	796				I	
I02 б	Дифманометр-расходомер сильфонный с дополнительной записью	ДСС-7IIИН-	-"-	796				I	
	давления 0,6 МПа. Верхний предел измерений 50 м3/час	2С-МI-I							
	Класс точности I,0, Время одного оборота диафрагмы 24 часа.	ТУ25-73I0.0063-87							
	Рабочее избыточное давление 6,3 МПа.	Опросный							
	ПО "Теплоконтроль" г.Казань	лист							
	Контроль давления захоложенной воды к потребителю. Р 3 кгс/см2								
I03	Манометр показывающий с радиальным штуцером без фланца.	МП4-У-4 кгс/см2	-"-	796				I	
	Верхний предел измерений 0-4 кгс/см2. Томский манометровый завод	-1,5 ТУ25.02.I80335-84							

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ.С0I

Лист 34

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль давления всасывания захоложенной воды из ап. EI05								
	P=0,2 кгс/см2								
I04	Напоромер мембранный показывающий. Пределы измерений 25 кПа	НМП-I00	шт	796				I	
	Томский манометровый завод	ТУ25.02.I730-7I							
	АВР насосов HI04/I,2 по падению давления нагнетания. P≤3 ати								
I05	Манометр показывающий электроконтактный. Пределы измерений	ДМ2005 СГ-4-I,5"-		796				2	
	4 кгс/см2;	ТУ25-7329004-90							
	Томский манометровый завод								
I06	Резерв								
	Контроль повышения уровня в ап. EI05. H≥I,7 м								
I07 а	Уровнемер	РУП-I2-0I-I,6	-"-	796				I	
	Завод "Теплоприбор" г.Рязань	УХЛ3.I-I-							
		(0,5-I,5)исп.2-I,0							
		ТУ25-2408.0I8-90							
I07 б	Прибор контроля пневматический показывающий. Пределы измерений	ПКП.I-2-	-"-	796				I	
	0-I00 % (равномерная). Тип соединения C0I	УХЛ4.2							
	Саранский приборостроительный завод.	ТУ25.02-II0295-84							

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ.C0I

Лист 35

Взам. инв.N | Подпись и дата | Инв.N подл.

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВОЗДУШНО-КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ								
	Контроль температуры технологического воздуха и воздуха КИП								
	$T = 25^{0}C$								
I08	Термометр манометрический газовый. Пределы измерений 0-I00°С	ТГ2С-7II-МI	шт	796				I	
	Длина капилляра 6 м. Длина погружения термобаллона I60 мм	ТУ3II-02.25626.II7-9I							
	Вариант А								
	Контроль давления и расхода технологического воздуха и воздуха КИП. Р=7 кгс/см2. Q=I00 нм3/ч								
I09 а	Диафрагма	ДФС-I0-50-Б	-"-	796				2	
I09 б	Дифманометр-расходомер сильфонный с дополнительной записью давления I МПа. Верхний предел измерений I25 м3/ч. Класс точности I,0. Время одного оборота диаграммы 24 ч. Рабочее избыточное давление 6,3 МПа.	ДСС-7II ИН-2С-МI ТУ25-73I0.0063-87 Опросный лист	-"-	796				2	
II0	Редуктор давления с фильтром	РДФ 3-I	-"-	796				I	

Привязан

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Инв. N

Альбом 11 КНТ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.2. ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА								
	I.2.I. Светильник взрывозащищенный модернизированный.	ВЗГ-200	шт	796				3	
	Завод "Электросвет" им. Яблочкова г.Москва	АМСУ 2							
	I.2.2. Лампа накаливания.	Г220-230-200	-"-	796				3	
	Калашниковский ЭЛЗ								
	I.2.3. Пост сигнализации взрывонепроницаемый.	ПВ-СС-4I2 У5	-"-	796				3	
	Учреждение ЮА 45/85 г.Буча								
	I.2.4. Кнопочный пост управления взрывозащищенный	КУ-9I-IExdIIBT5	-"-	796				3	
	Завод "Электроаппарат" г.Зеленокумск								
	I.2.5. Пост сигнальный с сиреной 200 В	ПС-I У2	-"-	796				I	
	ПО "Электродуг" г.Москва								
	I.2.6. Кнопочный пост управления.	ПКЕ-222-IУ2-	-"-	796				I	
	Каменец-Подольский электромеханический завод	I/2-Ц-Ч-Iз							
	I.2.7 Звонок переменного тока	ЗВП-220	-"-	796				5	
	Завод "Электродвигатель" г.Могилев	УХЛ5							

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ.СОI

Лист 37

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.3. ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА								
	I.3.I. Вентиль запорный из неркавеющей стали I2XI8HIOT Ду-I5 мм Ру=I6 кгм/см2	I5 нж 54 бк-I	шт	796				I5	
	I.3.2. Клапан запорный муфтовый. Ду-I5 мм	I5 кч I8 п	шт	796				I2	
	I.3.3. Вентиль запорный. $Д_у$=I5мм	I5с54бк	шт	796				26	

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ.СОI

Лист 38

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.4. КАБЕЛИ И ПРОВОДА								
	I.4.I. Кабель контрольный с медными жилами с ПВХ изоляцией в ПВХ оболочке - 4-х жильный	КВВГ 4хI	км	008				0,74	
	I.4.2. Кабель контрольный с медными жилами с ПВХ изоляцией в ПВХ оболочке- 5-ти жильный	КВВГ 5хI	-"-	008				0,08	
	I.4.3. Кабель контрольный с медными жилами с ПВХ изоляцией, в ПВХ оболочке - 7-ми жильный	КВВГ 7хI	-"-	008				0,08	
	I.4.4. Кабель контрольный с медными жилами с ПВХ изоляцией в ПВХ оболочке 4-х жильный, экранированный.	КВВГЭ 4хI	-"-	008				0,015	
	I.4.5. Кабель контрольный с медными жилами с ПВХ изоляцией в ПВХ оболочке 7-ми жильный, экранированный.	КВВГЭ 7хI	-"-	008				0,020	
	I.4.6. Кабель контрольный с медными жилами с ПВХ изоляцией в ПВХ оболочке 4-х жильный бронированный	КВВБГ 4хI	-"-	008				0,12	
	I.4.7. Кабель контрольный с алюминиевыми жилами с ПВХ изоляцией в ПВХ оболочке 4-х жильный	АКВВГ 4х2,5	-"-	008				0,245	
	I.4.8. То же, семижильный	АКВВГ 7х2,5	-"-	008				0,040	

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.4.9. То же девятнадцатижильный	АКВВГ I9x2,5	км	008				0,020	
	I.4.I0. Кабель многожильный с многопроволочной жилой в ПВХ оболочке	МКШ 3x0,75	-"-	008				0,2I0	
	I.4.II Провод с медными жилами с ПВХ изоляцией	ПВI I,0	км	008				0,3	
	См. схемы внешних проводок АТХ-03I÷047								

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-5.94.АТХ.С0I

Лист 40

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.5. МОНТАЖНЫЕ МАТЕРИАЛЫ								
	Трубы для трубных проводок								
	I.5.I. Труба стальная бесшовная ГОСТ 8734-75	I4xI,6	м	006				340	
	ВIO ГОСТ 8788-87	8xI	-"-	006				I2IO	
	I.5.2. Труба бесшовная из нержавеющей стали I2XI8HIOT. ГОСТ 9940-8I	I4x25	-"-	006				65	
	I.5.3. Труба медная М 2 М 8xI	ГОСТ 6I7-72	-"-	006				55	
	Монтажные изделия								
	I.5.4. Стекло оконное сорт 2 774x220x3 ГОСТ III-78		шт	796				3	
	I.5.5. Металлорукав ДуО25 мм. ТУ22-5570-83	РЗ-Ц-А-Ш-25УI	м	006				75	
	Нержавеющий прокат								
	I.5.6. Круг (для наращивания датчиков РОС) 6-В	ГОСТ 2590-88 / СтI2XI8HIOT	кг	166				IO	

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ.СОI

Лист 4I

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.I. ТРУБЫ								
	Трубы защитные для электропроводок								
	2.I.I. Труба водогазопроводная обыкновенная	ГОСТ 3262-75	м	006				300	
	с резьбой	Р 20х2,8							
	Трубы для трубных проводок								
	2.I.2. Кабель пневматический	ТПВБ 6Г							
		7х8/I,6	-"-	006				30	
		I2х8хI,6	-"-	006				30	
	2.I.3. То же	ТПО 7х8/I,6	-"-	006				50	
	2.I.4. То же	ТПО I2х8/I,6	-"-	006				25	

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ.СОI

Лист 42

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Формат А5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ								
	2.2.1. Уголок 50х50х5-В ГОСТ 8509-86 Ст 3 сп ГОСТ 535-79		кг	166				II6	
	2.2.2. Уголок 25х25х3 В ГОСТ 8509-86 Ст3 сп ГОСТ 535-79		-"-	166				I00	
	2.2.3. Лист Б1,5 ГОСТ I9903-74 Ст 3 ГОСТ I6523-70		-"-	166				I0	
	2.2.4. Лист Б2,0 ГОСТ I9904-74 Ст 3 ГОСТ I6523-70		-"-	166				I05	
	2.2.5. Лист Б3,0 ГОСТ I9904-74 Ст 3 ГОСТ I6523-70		-"-	166				290	
	2.2.6. Лист Б6,0 ГОСТ I9903-74 Ст 3 ГОСТ I4637-79		-"-	166				475	
	2.2.7. Лист Б4,0 ГОСТ I9904-74 Ст 3 ГОСТ I6523-70		-"-	166				II0	
	2.2.8. Круг В20 ГОСТ 2590-88 Ст 3 ГОСТ 535-79		-"-	166				30	

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.9. Полоса 4 х 100 В2 ГОСТ 103-76		кг	166				4	
	Ст3 кп ОСТ 10-2-208-87								
	2.2.10. Полоса 4 х 20В2 ГОСТ 103-76		-"-	166				40	
	Ст 3 КП ОСТ 10-2-208-87 (для заземления)								

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ.СОI

Лист 44

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3. СЕРИЙНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2.3.I. Стойка	К II5I	шт	796				47	
	2.3.2. Полка	К II60	-"-	796				30	
	2.3.3. Полка	К II6I	-"-	796				80	
		ТУ36.I496-85							
	2.3.4. Лоток с высокими бортами. Секция прямая	ЛМТ-20	-"-	796				35	
		ТУ36.22.2I.00I-86							
	2.3.5. Полоса перфорированная	Ш 28 У1	-"-	796				66	
	2.3.6. Уголок перфорированный	УП 35х35У1	-"-	796				53	
	2.3.7. Швеллер перфорированный	ШП 60х35У1	-"-	796				200	
	2.3.8. Профиль Z-образный перфорированный	ZП 45х25	-"-	796				50	
	2.3.9. Профиль Z-образный	ZП 25х25	-"-	796				I0	
	2.3.I0. Подвески закладные	К 340 У2	-"-	796				60	
		К 34I У2	-"-	796				25	
		ТУ36.2533-83							
	2.3.II. Скоба	К II57	-"-	796				37	
	2.3.I2. Узел обвязки	ОП-I05	-"-	796				3	
	2.3.I3. Узел обвязки	ОП-I09	-"-	796				I5	
	2.3.I4. -"-	ОП-I05	-"-	796				I2	
	2.3.I5. -"-	ОП-III	-"-	796				3	
		ТУ36.I759-84							

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ.С0I

Лист 45

Формат А3

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Соединители разные		шт	796				500	
	2.3.17. Кронштейн	КУ-3У2	-"-	796				23	
		ТУ36.2588-84Е							
	Изделия НПО ЭМ								
	2.3.18. Коробка соединительная	У 6I4 АУ2	-"-	796				2I	
	2.3.19. То же	У 6I5 АУ2	-"-	796				I	
	2.3.20. То же	КС-I0-I	-"-	796				I	
	2.3.2I. Коробка соединительная для пневмокабеля	КС-7	-"-	796				4	
	2.3.22. То же	КС-I4	-"-	796				I	
		ТУ36.I232-84Е							
	2.3.23. Вентиль запорный	ЗВ-2М	-"-	796				65	
		ТУ26.07-I090-74Е							
	2.3.24 Блок групового питания	БПВ-2 УХЛ3	-"-	796				I	
		ТУ36.2534-83Е							

Привязан

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.4. ИЗДЕЛИЯ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.								
	(материалы для изготовления учтены в разделах 2.2 и 2.3)								
	2.4.I. Стойка датчика СТМ-I0	черт.АТХ-056	шт	796				3	
	2.4.2. Табло "Загазовано"	черт.АТХ-057, 058.	-"-	796				3	
	2.4.3. Проход уплотненный с песочным затвором в стене	Проход 2-600 ТМ8-II7-77	-"-	796				I	
	2.4.4. Стойка по ТК4-550-83	СП-I	-"-	796				20	
	2.4.5. Стойка по ТК4-550-83	СП-2	-"-	796				I	
	2.4.6. Стойка по ТК4-3495-8I	СП-3	-"-	796				2	
	2.4.7. Стойка по ТК4-3544-8I	СП-I8	-"-	796				2	
	2.4.8. Стойка по ТК4-3542-8I	СП-24	-"-	796				24	
	2.4.9. Стойка по ТК4-3450-8I	СП-27	-"-	796				5	
	2.4.I0. Стойка по ТК4-3495-8I	СП-30	-"-	796				7	
	2.4.II. Кронштейн по ТК4-3540-8I	КП-30	-"-	796				I	
	2.4.I2. Рама по ТК4-546-86	РШ-I	-"-	796				I	
	2.4.I3. Стойка ПКП	черт.АТХ-059	-"-	796				I	

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

Альбом 11, кн.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.I ЩИТЫ								
	Щит КИП, состоящий из щитов по ОСТ 36.I3.90								
	I.I.I Щит I. ШПК-3Л-I-2200х600 УХЛ3.I	АТ3 003	шт	796				I	
	(МКС смешанная)								
	I.I.2 Щит 2. ШПК-I-2200х800 УХЛ3.I	АТ3 004	шт	796				I	
	(МКС смешанная)								
	I.I.3 Щит 3. ШПК-I-2200х600 УХЛ3.I	АТ3 005	шт	796				I	
	(МКС смешанная)								
	I.I.4 Панель вспомогательная ПнВ-2200х600 УХЛ3.I	АТ3 002	шт	796				I	
	I.I.5 Панель вспомогательная ПнВ-2200хI000 УХЛ3.I	АТ3 002	шт	796				I	
	I.I.6 Панель вспомогательная с шверью ПнВ-Ш-2200х800 УХЛ3.I	АТ3 002	шт	796				2	
	I.I.7 Статив, состоящий из статива С-I-2200хI000 УХЛ3.I	АТ3 006	шт	796				I	
	(МКС электрическая)								

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

ГИП	Бояринцева		
Твердил	Созинов		12.94
Н.контр.	Фейгин		12.94
Проверил	Алферьев		12.94
Разраб.	Якушина		15.12.94

ТП 4I4-2-55.94 АТХ.С02

СПЕЦИФИКАЦИЯ ШИТОВ

стадия	лист	листов
Р	1	5

А.О."Гипропласт"

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Местный щит № I. Шкаф I.								
	I.I.8. Щит шкафной с задней дверью. ЩШ-ЗД-I-2200х600х600	АТЗ. 007	шт	796				I	
	УХЛЗ.I ОСТ 36.I3-90 (МКС электрическая)								
	Местный щит № I. Шкаф 2.								
	I.I.9. Щит шкафной с задней дверью. ЩШ-ЗД-I-2200х600х600	АТЗ. 008	шт	796				I	
	УХЛЗ.I. ОСТ 36.I3-90 (МКС электрическая)								
	Местный щит № 2. Шкаф I.								
	I.I.I0. Щит шкафной с задней дверью. ЩШ-ЗД-I-2200хI000х600	АТЗ. 009	шт	796				I	
	УХЛЗ.I. ОСТ 36.I3-90 (МКС смешанная)								
	Местный щит № 2. Шкаф 2.								
	I.I.II. Щит шкафной с задней дверью. ЩШ-ЗД-I-2200х800х600	АТЗ. 0I0	шт	796				I	
	УХЛЗ.I. ОСТ 36.I3-90 (МКС смешанная)								
	Местный щит № 3.								
	I.I.I2. Щит шкафной с задней дверью. ЩШ-ЗД-I-2200х800х600	АТЗ. 0II	шт	796				I	
	УХЛЗ.I. ОСТ 36.I3-90 (МКС смешанная)								

Привязан

Инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.2. АППАРАТУРА И ПРИБОРЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ КОМПЛЕКТНО СО ЩИТАМИ								
	I.2.I. Выключатель кнопочный. Исполнение 2	КЕ-0II У3	шт	796				I5	
	Цвет толкателя черный.								
	I.2.2. Выключатель кнопочный. Исполнение 2	КЕ-0II У3	-"-	796				I8	
	Цвет толкателя красный.								
	I.2.3. Выключатель кнопочный. Исполнение 3	КЕ-0I2 У3	-"-	796				I	
	Цвет толкателя красный.								
	I.2.4. Держатель плавкой вставки	ДВП4-2В	-"-	796				8	
	I.2.5. Выключатель автоматический.	АП-50Б-3МI-	-"-	796				I	
	Номинальный ток расцепителя I,6 а. Ток отсечки 3,5 $I_{ном}$.	У3I							
	I.2.6. Вставка плавкая. $I_{ном}$ - 0,25 а	ВП-2БI	-"-	796				I20	
	$I_{ном}$ - 0,5 а		-"-	796				I4	
	$I_{ном}$ - 0,8 а		-"-	796				I	
	$I_{ном}$ - I,0 а		-"-	796				3	
	$I_{ном}$ - 2,0 а		-"-	796				2	
	$I_{ном}$ - 6,3 а		-"-	796				4	
	$I_{ном}$ - 8,0 а		-"-	796				2	

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.2.7. Табло световое	ТСКЛ УЗ	шт	796				26	
	I.2.8. Лампа коммутаторная	КМ 24-90	шт	796				30	
	I.2.9. Табло световое малое	ТСМ-Ш-УЗ-01	шт	796				42	
	I.2.10. Лампа накаливания	Ц-2I5-225-I0	-"-	796				46	
	I.2.II. Арматура с сигнальной лампой и линзой зеленого цвета	АС - 220	-"-	796				5	
	I.2.I2. Арматура с сигнальной лампой и линзой красного цвета	АС - 220	-"-	796				5	
	I.2.I3. Звонок переменного тока	ЗВП - 220	-"-	796				4	
		ЗВП - 24	-"-	796				I	
	I.2.I4. Трансформатор однофазный	ОСМ-I- УЗ- 220/5-I2	-"-	796				3	
	I.2.I5. Трансформатор однофазный	ОСМ-I-УЗ- 220/5-24	-"-	796				I	
	I.2.I6. Блок общих цепей	БОЦ - I	-"-	796				I	
	I.2.I7. Блок общих цепей	БОЦ - 2	-"-	796				I	

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ-С02

Лист 4

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.2.I8. Блок общих цепей	БОЦ - 3	шт	796				I	
	I.2.I9. Блок аварийной сигнализации	БАС	-"-	796				3	
	I.2.20. Блок позиционной сигнализации	БПС	-"-	796				2	
	I.2.2I. Реле электромагнитное с пластиной. Напряжение 220 в, 50	гп ПЭ-37-42-У8	-"-	796				38	
	I.2.22. Реле тока двустабильное	РТДI2-0I-34-40 УХЛ4	-"-	796				4	
	I.2.23. Редуктор давления с фильтром	РДФ - 3-I	-"-	796				-	
	I.2.24. Блок вентилей	БВШД - 6	-"-	796				4	
	I.2.25 Диод	Д226Д	-"-	796				56	
	I.2.26 Щиток электропитания	ЭЩП-2М	-"-	796				39	

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ.С02

Лист 5

Формат А3

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом VI, кн.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	I.I. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	Функциональная схема автоматизации в/с III, ИЗ черт. АОВ л.2								
	Контроль температуры наружного воздуха перед калорифером								
	в/с III, ИЗ t =-30 + 50°С								
II0	Термометр показывающий сигнализирующий с защитной гильзой	ТТП-I00Эк-МI	шт	796				2	
	Пределы измерений -50°С +50°С	УХЛ4							
	Длина погружения термобаллона I60 мм.	ТУ3II-0225626-							
	Длина соединительного капилляра 6,0 м	Д7-9I							
	ПО "Теплоконтроль" г.Казань.								
	Контроль температуры обратного теплоносителя в/с III, ИЗ								
	t = +70 +I50°С								

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Инв. N

ГИП	Бояринцева		12.94
Утвердил	Созинов		12.94
Н.контр.	Фейгин		12.94
Проверил	Алферьева		12.94
Разраб.	Рябова		12.94

Привязан

ТП 4I4-2-55.94.АОВ.СОI

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

стадия	лист	листов
Р	1	6

А.О."Гипропласт"

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
III	Термометр показывающий сигнализирующий.	ТКП-100Эк-МI	шт	796				2	
	Пределы измерений +50 +150°С.	УХЛ4							
	Длина погружения термобаллона 160 мм.	ТУ3II-0225626-							
	Длина соединительного капилляра 6,0 м	II7-9I							
II2.	Резерв								
	Регулирование температуры воздуха в воздуховоде в/с П1, П3								
	t=+20°С								
II3а,б	Регулятор температуры микроэлектронный трехпозиционный с	МИДА-КВАРЦ-	-"-	796				2	
	цифровой индикацией	07-04							
	Комплектно: Датчик. Длина погружаемой части 120 мм	МИДА-ТАР-005-	09-"-	796				2	
	Ульяновский механический завод.								
II3 в	Клапан регулирующий односедельный с электрическим исполнительным	25ч943нж	-"-	796				I	
	механизмом МЭО- 0,63/63-0,25 Ду=I5 мм. К =I,0 м3/ч (для в/сП1)								
	Ру=I,6 МПа (заказывается в части О В)								
II3 т	Клапан регулирующий односедельный с электрическим исполнительным	25ч943нж	-"-	796				I	
	механизмом МЭО-0,63/63-0,25 Ду=I5мм. К =I,6 м3/ч. Ру=I,6 МПа								
	(для в/с П3 - Заказывается в части О В)								

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АОВ.С0I

Лист 2

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Альбом II, кн.I

формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Давление прямого теплоносителя Р=5,5 кгс/см2 в/с Ш, ПЗ								
II4	Манометр показывающий с радиальным штуцером без фланца	МП4-У-6кгс/см2	шт	796				2	
	Верхний предел измерений 0-6 кгс/см2	-I,5							
	Томский манометровый завод	ТУ25.02.I80335-84							
	Контроль потока воздуха в/с Ш, ПЗ								
II5	Датчик-реле потока воздуха	ДРПВ-2-МI	-"-	796				3	
	Завод "Теплоприбор" г.Рязань	ТУ25.02.080753-78							
II6	Резерв								
II7	-"-								
	Функциональная схема автоматизации узла управления черт. АОВ л.8								
	Контроль температуры на обратном и подающем трубопроводе гребенки								
	t = 70 ÷ I50°С								
II8	Термометр показывающий. Пределы измерений -50 +I50°С	ТКП-I00-МI	-"-	796				8	
	Длина погружения термобаллона I60 мм. Длина соединительного	УХЛ4							
	капилляра 6 м.	ТУ3II-0225626.II7-9I							

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АОВ.СОI

Лист 3

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль давления на подающем и обратном трубопроводе гребенки								
	Р=6 кгс/см2; 5 кгс/см2								
II9	Манометр показывающий с радиальным штуцером без фланца	МП-У-6 кгс/см2	шт	796				I4	
	Верхний предел измерений 0-6 кгс/см2	I,5							
		ТУ25.02.I80335-84							
	Контроль расхода горячей воды в теплосеть ~~Р~~=3,35 м3/ч								
I20	Счетчик крыльчатый горячей воды	ВКОС-3,5-4/25	шт	796				I	
	Московский завод "Водоприбор"								

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АОВ.СОI

Лист 4

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Формат А3

Альбом VI, кн.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.2. КАБЕЛИ И ПРОВОДА								
I.	Кабель контрольный с медными жилами, экранированный, 4-х жильный, сеч. I мм2	КВВГЭ 4хI	км	008				0,0I5	
2	Кабель контрольный с экранированными жилами, 4-х жильный, сеч. 2,5 мм2	АКВВГ 4х2,5	км	008				0,06	

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АОВ.СОI

Лист 5

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	II. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.I. Прокат черных металлов								
I	Лист Б 2,0 ГОСТ I9904-90		кг	166				I5	
	Ст 3, Кп3 ГОСТ I6523-89								
2	Уголок 50х50х3 ГОСТ 8509-86		кг	166				I0	
	Ст.3, СП ГОСТ 535-88								
	2.2. Серийные изделия								
I	Профиль Z-образный	ZП25х25УI	шт	796				I0	
		ТУ36.22.2I.00.02I-9I							
2	Профиль Z-образный	ZП45х25УI	шт	796				I0	
3	Коробка соединительная	КС-I0	шт	796				2	
		ТУ36.22.I9.05.006-83							
4.	Кронштейн	КУ-3У2	шт	796				8	
		ТУ36.2588-84Е							
	2.3. Изделия индивидуального изготовления								
	Кронштейн	КП-30	шт	796				4	
		ТК4-3540-8I							

Привязан

Инв. N

ТП 4I4-2-55.94.АОВ.СОI

Лист 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Формат А5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I. Щ И Т Ы по ОСТ 36.I3-90								
	Местный щит вентсистемы П1								
I.	Щит шкафной малогабаритный (МКС электрическая)	ЩШМ-П-I000х600	шт	796				I	
		х350 УХЛ3.I.							
		А03 002 В0							
	Местный щит вентсистемы П3								
2.	Щит шкафной малогабаритный (МКС электрическая)	ЩШМ-П-I000х600	-"-	796				I	
		х350 УХЛ3.I.							
		А03 00I В0							

Инв. N

ГИП	Бояринцева		
Утверд.	Созинов		12.94
Н.контр.	Фейгин		12.94
Проверил	Алферьев		12.94
Разраб.	Рябова		12.94

Привязан

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ТП 4I4-2-55.94.А0В.С02

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЩИТОВ

стадия	лист	листов
Р	1	2

А.О."Гипропласт"

Формат А3

Альбом III, кн. I

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	П. АППАРАТУРА И ПРИБОРЫ ПОСТАВЛЯЕМЫЕ КОМПЛЕКТНО СО ЩИТАМИ								
I.	Реле промежуточное электромагнитное	ПЭ 37-22	шт	796				4	
	Напряжение питания 220 В. 50 гц с пластиной	УЗ, 220 В ТУ16-523.622-82							
2.	Щиток электропитания	ЭЩП-2М ТУ36.1270-83	-"-	796				2	
3.	Вставка плавкая: $I_{п.в.}$ = I А	ВП2Б-I						8	

Привязан

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Инв. N

ТП 414-2-55.94.АОВ.С02

Лист 2

Формат А3

Альбом 11, кн.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I. Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
	I.I. Оборудование и аппаратура связи								
	I.I.I. Аппарат телефонный системы АТС	ТА-II32I	шт.	796				4	
	I.I.2. Коробка телефонная распределительная	КРТП-I0	шт.	796				2	
	I.I.3.Извещатель пожарный ручной еУ2.4 02.004 ТУ	ИПР	шт.	796				6	
	I.I.4. Громкоговоритель абонентский однопрограмный		шт.	796				3	
	I.I.5. Радиорозетка	РПВ	шт.	796				3	
	I.I.6. Коробка универсальная	УК-П						I0	
		УК-Р-0,5-30	шт.	796				3	
	I.I.7. Трансформатор абонентский	ТАМУ-10	шт.	796				1	
	I.2. Кабели и провода								

Взам. инв.N | Подпись и дата | Инв.N подл.

Инв. N

Привязан

ГИП	Бояринцева		
Утвер.	Созинов		12.94
Н.контр	Фейгин		12.94
Проверил	Фейгин		12.94
Разраб.	Кравченко		

Т.П. 4I4-2-55.94 СС.СО

Спецификация оборудования

стадия	лист	листов
Р	1	4

А.О."Гипропласт"

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.2.I. Кабель городской телефонный емкостью I0x2x0,4	ТШпП	км	008				0,05	
	I.2.2. Провод телефонный распределительный	ТРП 2x0,4	км	008				0,I2	
	I.2.3. Кабель для радиофикации с медными жилами и с ПЭ изоляцией	ПРППМ 2x0,9	км	008				0,I25	

Привязан

Инв. N

Т.П. 4I4-2-55.94 СС.СО

Лист 2

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	П. Материалы, поставляемые подрядчиком								
	2.I. Трубы								
	2.I.I. Труба стальная водогазопроводная, легкая, немерной длины	Труба Р 40х3,0 ГОСТ 3262-75	м	006				25 м	

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Привязан

Инв. N

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПОЖАРНАЯ И ОХРАННАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ								
	I. Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
	I.I. Оборудование связи и аппаратура связи								
	I.I.I. Извещатель пожарный тепловой магнитный	ИП I05-2/I	шт.	796				2	(лаборатор)
	I.I.2. Прибор приемно-контрольный	"Сигнал-44"	компл.	671				2	
	I.I.3. Сигнализатор магнитоконтактный	СМК-I	шт.	796				2	
	I.2. Кабели и провода								
	I.2.I. Провод телефонный распределительный	ТРП 2х0,4	км	008				0,05	
	I.2.2. Провод	ШВ 2хI,0	км	008				0,04	
	II. Оборудование, поставляемое подрядчиком								
	2.I. Трубы								
	2.I.I. Труба стальная водогазопроводная, немерной длины	Труба Р 20х2,5 м ГОСТ 3262-75		006				40	

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Привязан

Инв. N

Т.П. 4I4-2-55.94 СС.СО

Лист 4

Формат А3

gost.e-ecolog.ru