ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

414-2-55.94

ЦЕХ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОГО СПИРТА ИЗ КАРТОФЕЛЯ, ЗЕРНА И ДРУГОГО РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ. МОЩНОСТЬ 500 л/сутки.

Альбом 3

ТХ ВТ Ведомости трубопроводов по линиям (книга 1) стр. 2÷136

Ц00362-03

-gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

414-2-55.94

ЦЕХ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОГО СПИРТА ИЗ КАРТОФЕЛЯ, ЗЕРНА И ДРУГОГО РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ. МОЩНОСТЬ 500 л/сутки.

Альбом 3

ТХ ВТ Ведомости трубопроводов по линиям (книги 1÷3)

Разработан:
АО "Гипропласт"

Главный инженер института — В.Е.Гулевский

Главный инженер проекта — Н.И.Бояринцева

Утвержден Роскомхимнефтепромом
Приказ от 16.12.94 № 09/1-11-122
Введен в действие АО "Гипропласт"
Приказ от 21.12.94 № 22

Содержание альбома 3

NN листов	Наименование	Страница
	Альбом 3 Книга 1	
ТХ ВТ2	Ведомость трубопроводов по линиям отделения	3÷136
	ректификации	
	Альбом 3 Книга 2	
ТХ ВТ1	Ведомость трубопроводов по линиям отделения	137÷286
	сбраживания	
	Альбом 3 Книга 3	
ТХ ВТ1	Ведомость трубопроводов по линиям отделения	287÷338
	сбраживания	
ТХ ВТ3	Ведомость трубопроводов по линиям холодильно-	339÷359
	компрессорного отделения	
ТХ ВТ4	Ведомость техномонтажная на трубопроводы	360÷404
ТХ ВТ5	Ведомость техномонтажная на оборудование	405÷410

Инв.№ | Подпись, дата | Взамен инв.№

Альбом 3 книга 1

ВЕДОМОСТЬ ТРУБОПРОВОДОВ ПО ЛИНИЯМ

Инв.N подл. | Подпись, дата | Взамен инв.N

Инв.N

Привязан

Листов

ТП 414-2-55.94 ТХ . ВТ2

Нач. отд.	Куликов		12.94
Утвердил	Хельберг		12.94
Н.контроль	Хельберг		12.94
Проверил	Качанова		12.94
Разработал	Емельянова		12.94

Цех по получению пищевого спирта из картофеля, зерна и др. растительного сырья мощн. 500л./сутки.

стадия	лист	листов
Р	1	134

Ведомость трубопроводов по линиям отделения ректификации.

АО "Гипропласт"

Альбом 3 книга 1

4

БЛОК 2 ЛИНИЯ 1
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11 БРАЖКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Т40
КОНЕЦ ЛИНИИ: Е45

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ t	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО-	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ			УКАЗАНИЕ ПО
КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ		ИЗОЛЯЦИИ
6,00	100	В V	8.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	3	
2	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ	57*3,0-32*3,0	9-5Ø7-Ø2	12Х18Н10Т	ШТ	1	
3	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	108*5,0-57*5,0-Л	9-5Ø7-Ø3	12Х18Н10Т	ШТ	1	
4	ПРОКЛАДКА	А-25-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
5	ПРОКЛАДКА	Б-100-10	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 2
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11 БРАЖКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Е45
КОНЕЦ ЛИНИИ: К42

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6,00	100	В V	8.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	4	
2	ТРУБА	18*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	0.5	
3	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-45*2,5	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	5	
4	ПРОКЛАДКА	А-40-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=15	15НЖ6БК	12Х18Н9Т	ШТ.	1	
6	ЗАГЛУШКА	1-25-40	ОСТ 26-11-07-85	12Х18Н10Т	ШТ	2	

Альбом 3 книга 1

6

БЛОК 2 ЛИНИЯ 3

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.25 БРАЖНЫЕ ПАРЫ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Е45

КОНЕЦ ЛИНИИ: Т44

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	100	ББ III	2,55	0,70	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	0,7	
2	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-45*2,5	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	2	
3	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	45-45*2,5	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	1	
4	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	89*4,5-45*4,5-Т	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	1	
5	ПРОКЛАДКА	БН100-10	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
6	ПРОКЛАДКА	А40-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
7	ТЯГА ДЛ.0.8 СТАЛЬ УГЛЕРОД. КРУГ	10-В	К23-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,6	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,44	
	ШАЙБА	10.02	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
			ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
8	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	ПОЛОСА	84*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,7	
	ПОЛОСА	88*36	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,22	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 4
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.25 БРАЖНЫЕ ПАРЫ

НАЧАЛО ЛИНИИ: К42
КОНЕЦ ЛИНИИ: Т40

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	100	ББ III	2.55	0.70	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	5	
2	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-45*2,5	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	2	
3	ЗАГЛУШКА	108*6,0	9-507-07	12Х18Н10Т	ШТ	1	
4	ПРОКЛАДКА	Б-80-10	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
5	ПРОКЛАДКА	А-40-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
6	ОПОРНАЯ БАЛКА ОТ БЕТОННОГО ПЕРЕКРЫТИЯ СТАЛЬ УГЛЕРОД.						
	ШВЕЛЛЕР	18	К28-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ПОЛОСА	В16*100	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ	М	1,7	
	ПОЛОСА	В40*100	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,2	
	КРУГ	20-В	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,2	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	М	1,4	
7	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0,8 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
	КРУГ	10-В	К23-1	СТАЛЬ	ШТ	1	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,8	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,22	
	ШАЙБА	10.02	ГОСТ 5915-70	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 10	ШТ	2	
8	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	1	
	ПОЛОСА	В4*40	К3-1	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ПОЛОСА	В8*36	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,35	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,11	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 7798-70	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	2	
			ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	2	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 5
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.15 БРАЖНОЙ КОНДЕНСАТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Т40
КОНЕЦ ЛИНИИ: Х41

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	100	ББ III	2.55	0,70	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	2	
2	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-45*2,5	9-5Ø7-Ø1	12Х18Н10Т	ШТ	3	
3	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	89*4,5-45*4,5-Л	9-5Ø7-Ø3	12Х18Н10Т	ШТ	1	
4	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	108*5,0-89*5,0-Л	9-5Ø7-Ø3	12Х18Н10Т	ШТ	1	
5	ПРОКЛАДКА	6-100-1Ø	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
6	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,1 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	80*80*6	К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,1	
7	ОПОРА	45-ТП-АС1Ø	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	Ø,5	
			ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 6
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,25 БРАЖНЫЕ ПАРЫ

		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
НАЧАЛО ЛИНИИ:	Х41							
КОНЕЦ ЛИНИИ:	Л.2-1.25-3-40-К-S	0,70	100	ББ III	2.55	0,70	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	4,5	
2	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-45*2,5	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	2	
3	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	45-45*2,5	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	1	
4	ТЯГА ДЛ.0.5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К23-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ	М	0,5	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,22	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 10	ШТ	2	
	ШАЙБА	10.02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	1	
5	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-1	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ПОЛОСА	В4*40	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,35	
	ПОЛОСА	В8*36	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,11	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	2	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 7
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.15 БРАЖНОЙ КОНДЕНСАТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Х41
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1.11-2-40-К-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО-ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	100	ББ III	2.55	0.70	,	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15Нж65П34	СТАЛЬ 14Х17Н2	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1*25-16	ГОСТ 12820-80	08Х22Н6Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А*25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
3	ШВЕЛЛЕР	20	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,1	
4	ОПОРА	25-Х6-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 8
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.15 БРАЖНОЙ КОНДЕНСАТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.2-1.15-7-25-К-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1.15-49-25-К-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	100	ББ III	2.55	0.70	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	3	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 9
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.24 БАРДА

НАЧАЛО ЛИНИИ: К42
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1.24-10-40-С1-S (Е39)

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	110	В V	2,55	-	-	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	0,5	
2	ТРУБА	45*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	7	
3	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	0,5	
4	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ОТВОД	90 45*2,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
6	ФЛАНЕЦ	1-25-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
7	ЗАГЛУШКА	1-25-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
8	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=25	15С12П2 (К322010,04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	4-25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	В-25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
9	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, DУ=40	15С22НЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-40-40	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-40-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*90.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
10	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1.05 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,05	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 10
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.24 БАРДА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.2-1.30-11-40-С1
КОНЕЦ ЛИНИИ: Е39

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ.
0,70	110	В V	2,55	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	14	
2	ПЕРЕХОД	К 57*4-45*2,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ПЕРЕХОД	К 108*4-57*3	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ПЕРЕХОД	К 57*4-45*2,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ОТВОД	90 45*2,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	10	
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, DУ=40	15С22НЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-40-40	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-40-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*90.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
7	ФОНАРЬ СМОТРОВОЙ	2-1-50-0.6-1	АТК 26-01-1-89	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
8	СТЕКЛО ДЛЯ СМОТРОВЫХ ФОНАРЕЙ	100	ГОСТ 21836-88	СТЕКЛО ТЕРМ. ОТОЖЖ.	ШТ	2	
9	ПРОКЛАДКА	А-50-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	3	
10	ОПОРА	45-Х6-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
11	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.0,65 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К37_1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,65	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,6	
12	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К37_1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,6	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,6	
13	ОПОРНАЯ ПЛИТА СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К12_1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ПОЛОСА	Б 10*250	ГОСТ 82_70	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,25	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0,6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	

БЛОК 2, ЛИНИЯ 10

N п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
14	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН Дл.0,3		К20-1,3	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	СТАЛЬ УГЛЕРОД. ШВЕЛЛЕР	14	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,3	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 11
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.3ø ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.2-1.24-10-40-С1-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1.30-119-40-С

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД,С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	100	В V	2,55	.	.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	3,5	
2	ПЕРЕХОД	К 57*4-45*2,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 12

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.3Ø ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Е39
КОНЕЦ ЛИНИИ: АТМОСФЕРА

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ		КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО-	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ			УКАЗАНИЕ ПО
КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ		ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40		.	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	2	
2	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ФЛАНЕЦ	1-25-6	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-25-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
4	ЗАГЛУШКА	1-25-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=25	150с12П2 (К322Ø10.Ø4)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4-25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*5Ø	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=4Ø, DУ=5Ø	15с22НЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-5Ø-4Ø	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-5Ø-4Ø	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 13
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.24 БАРДА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Е39
КОНЕЦ ЛИНИИ: Н38

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	В V	2,55	+	.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*1,6	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	0.5	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	0.5	
3	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	7	
4	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	4.5	
5	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
6	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
7	ПЕРЕХОД	К 89*3,5-45*2,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
8	ПЕРЕХОД	К 89*3,5-57*3	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
9	ФЛАНЕЦ	1-25-6	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-25-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
10	ЗАГЛУШКА	1-25-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
11	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=15	15С10П (К322011)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
12	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=25	15С12П2 (К322010.04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В-25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
13	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, DУ=50	15С22НЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-50-40	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-50-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
14	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, DУ=80	15С22НЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-80-40	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-80-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
15	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, DУ=150	30С41НЖ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	

БЛОК 2. ЛИНИЯ 13

N п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
	ФЛАНЕЦ	1-150-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-150-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М20*70	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
16	ПРОКЛАДКА	А-50-10	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
17	ПРОКЛАДКА	А-150-10	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
18	ФЛАНЕЦ	2-40-10	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	Б-40-10	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
19	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 11	3К4_271.00.00	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
20	СТОЙКА К ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ КОНСТРУКЦИИ ДЛ.0.5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К30_1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	63*63*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М-	1	
	ПОЛОСА	810*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.4	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	1.2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
21	ОПОРА	57-Х5-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
22	ОПОРА	89-Х5-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
23	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА ГРУНТ ДЛ.0,33 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К36_1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,66	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.2	
	ПОЛОСА	812*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.4	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	1.2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 14
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.24 БАРДА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Н38
КОНЕЦ ЛИНИИ: АВТОЦИСТЕРНА

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
3,00	40	В V	4,50			

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-во	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	0,5	
2	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	15	
3	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	9	
4	ОТВОД	45 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ПЕРЕХОД	К 57*4-25*1,6	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
6	ФЛАНЕЦ	1-25-6	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-25-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
7	ЗАГЛУШКА	1-25-6	ООТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
8	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=25	15С12П2 (К32201 0.04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4-25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В-25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
9	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, DУ=50	15С22НЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-50-40	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-50-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
10	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=63, DУ=50	19С38НЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-50-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-50-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ20*120.40	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ20	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	20	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
11	ФЛАНЕЦ	2-25-10	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	5-25-10	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М12*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
12	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 12	3К4-271,00,00	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
13	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД, КРУГ	10-В	К23-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
			ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	2,4	

БЛОК 2. ЛИНИЯ 14

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,44	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
	ШАЙБА	10.02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
14	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	ПОЛОСА	В4*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,7	
	ПОЛОСА	В8*36	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,22	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
15	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1.3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	2,6	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
16	ОПОРА	57-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 15
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.24 БАРДА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.2-1.24-15-25-01
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1.24-13-80-01

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТНОСТЬ: ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТНОСТЬ: ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
3,00	40	В V	4,50	.	.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	2	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=25	15С12П2 (К32201Ø.Ø4)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4-25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В-25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
3	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА ГРУНТ ДЛ.1		К36-4	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	Ø,6	
	ПОЛОСА	В6*150	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	Ø,15	
	КРУГ	12-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	Ø,6	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
4	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 1

БЛОК 2 ЛИНИЯ 16		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ		КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ		УКАЗАНИЕ	22
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 1.09 ВОДА ТЕХНИЧЕСКАЯ		КГС/СМ2	ГРАД.С	ТРУБОПРО- ВОДА	ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПРОЧН.	ПО ИЗОЛЯЦИИ
НАЧАЛО ЛИНИИ: ПРОЕКТ В.К.								
КОНЕЦ ЛИНИИ: Н38		4.00	25	В V	6.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	14*1,6	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	1	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, ОУ=10	15С11БК1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 17
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106 ПАР Р=6АТИ.

НАЧАЛО ЛИНИИ:
КОНЕЦ ЛИНИИ: Д.1-2.106-183-40-С1-S К42

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6.00	200	В IV	8.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*1,6	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	3	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	6	
3	ПЕРЕХОД	К 57*4-32*2	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ЗАГЛУШКА	57*3	ГОСТ 17379-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
5	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25/15 L=100ММ. ВЕС=0,2КГ. СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	2	
6	ФЛАНЕЦ	1-25-10	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-25-1	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М12*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
7	ЗАГЛУШКА	1-32-40	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
8	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DУ=15	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-15-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-15-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ12*90.25	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ12	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	12	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
9	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DУ=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	3	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	6	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	6	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	24	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	48	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	48	
10	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=16, DУ=50	19Ч215Р	ЧУГУН СЕРЫЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
11	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ.ПРУЖ. ПОЛНОПОДЪЕМНЫЙ	РУ=16, DУ=50, РУ2=6, DУ2=80	17С7НЖ (СППК4-50-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
	ФЛАНЕЦ	1-80-6	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-80-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 17

N п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
12	ПНЕВМАТ.ОДНОСЕД.УСТРОЙСТВО, ТИП Н3	РУ=63, DУ=15	ПОУ-7 7Ø55602Н3 11	СТАЛЬ 20	ШТ.	1	
13	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 1	3К4-274.ØØ,9Ø	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
14	ОПОРА	32-ТП-АС1Ø	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
15	ШВЕЛЛЕР	1Ø	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	Ø,8	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 18
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.09 ВОДА ТЕХНИЧЕСКАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПРОЕКТ В.К.
КОНЕЦ ЛИНИИ: Т75

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	25	В V	6.00	.	,

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	1	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=15	15Кч18П$_1$,П, П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	

Альбом 3 книга 1

БЛОК 2 ЛИНИЯ 19

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.09 ВОДА ТЕХНИЧЕСКАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Т75
КОНЕЦ ЛИНИИ: К47

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: ДАВЛЕНИЕ КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: Т ГРАД.С	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: ТРУБОПРОВОД	КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН.: ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4,00	100	В	V 6,00	.	. ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	29	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=15	15КЧ18П1,П, П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	
3	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ	РУ=16, DУ=25	16Ч3БР	ЧУГУН СЕРЫЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
4	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25/15 L=100ММ. ВЕС=0,2КГ, СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	2	
5	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ЛЛ.1.9 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К23-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	5	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	9,5	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,1	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	10	
	ШАЙБА	10.02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	5	
6	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ЛЛ.1.6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К23-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	4.8	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.66	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	6	
	ШАЙБА	10.02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	3	
7	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	8	
	ПОЛОСА	84*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	2.8	
	ПОЛОСА	88*36	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.88	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	

Альбом 3 книга 1

27

БЛОК 2 ЛИНИЯ 20	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ		КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ			УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106 ПАР Р=6АТИ.	Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	ТРУБОПРОВОДА	ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	ПО ИЗОЛЯЦИИ
НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106-106-50-С1-S КОНЕЦ ЛИНИИ: Т75	6,00	200	В IV	8,00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	3,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DУ=15	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-15-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	6-15-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ12*90.25	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ12	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	12	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	

Альбом 3 книга 1

28

БЛОК 2 ЛИНИЯ 21
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 3.103 КОНДЕНСАТ ПАРА Р=6АТИ.

НАЧАЛО ЛИНИИ: Т75
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-3.106-138-40-С-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6.00	200	В IV	8.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	7	
2	ПЕРЕХОД	К 45*4-32*4	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
4	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЬЕМНЫЙ	РУ=40, DY=40	19С38НЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-40-40	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-40-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*90.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
5	ЗАГЛУШКА	1-40-40	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
6	ШВЕЛЛЕР	10	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,6	
7	ОПОРА	32-ТП-АС10	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

Альбом 3 книга 1

29

БЛОК 2 ЛИНИЯ 22
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.17 ЭПФРАТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: К47
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1.17-25-25-К-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	100	БВ IV	2,00	0,70	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	8,5	
2	ТРУБА	18*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	1,5	
3	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ	38*2,0-32*2,0	9-507-02	12Х18Н10Т	ШТ	1	
4	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25/15 L=100ММ. ВЕС=0,2КГ. 12Х18Н10Т			12Х18Н10Т	ШТ	1	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=15	15НЖ6БК	12Х18Н9Т	ШТ.	2	
6	ФОНАРЬ СМОТРОВОЙ	2*1-32-0.6-1	АТК 26-01-1-89	12Х18Н10Т	ШТ	1	
7	СТЕКЛО ДЛЯ СМОТРОВЫХ ФОНАРЕЙ	80	ГОСТ 21836-88	СТЕКЛО ТЕРМ. ОТОЖЖ.	ШТ	2	
8	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ,0.75 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К37-4	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,5	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,2	
9	ОПОРА	32-ТП-АС10	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
10	ШВЕЛЛЕР	16	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	

Альбом 3 книга 1

30

БЛОК 2 ЛИНИЯ 23
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30 ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.2-1.17-24425-К-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1.30-118-65-С

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	8	
2	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ	38*2,0-32*2,0	9-507-02	12Х18Н10Т	ШТ	1	
3	ПОЛОСА	86*50	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.2	
4	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К37-4	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	2	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.2	
5	ОПОРА	32-Х5-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

Альбом 3 книга 1

БЛОК 2 ЛИНИЯ 24
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.17 ЭПФРАТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.2-1.17-22-25-К-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: К55

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	100	БВ IV	2,00	0,70	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	3	
2	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ	38*2,0-32*2,0	9-5ø7-ø2	12Х18Н10Т	ШТ	1	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15НЖ65П34	СТАЛЬ 14Х17Н2	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	08Х22Н6Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	

Альбом 3 книга 1

32

БЛОК 2 ЛИНИЯ 25
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.17 ЭПКРАТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.2-1.17-22-25-К-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1.23-70-20-01 (Е68)

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	БВ IV	2.00	0.70	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	2	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, ОУ=15	15НЖ6БК	12Х18Н9Т	ШТ.	1	

Альбом 3 книга 1

БЛОК 2 ЛИНИЯ 26
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106 ПАР Р=6АТИ.

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106-183-40-01-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: К47

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6,00	200	В IV	8,00	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	9	
2	ПЕРЕХОД	К 57*4-45*2,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ЗАГЛУШКА	57*3	ГОСТ 17379-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 50/15 L=СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ФЛАНЕЦ	1-25-10	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-25-1	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М12*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
6	ЗАГЛУШКА	1-32-40	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
7	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DY=15	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	4	
	ФЛАНЕЦ	2-15-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ПРОКЛАДКА	Б-15-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	8	
	ШПИЛЬКА	БМ12*90.25	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	32	
	ГАЙКА	АМ12	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	64	
	ШАЙБА	12	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	64	
8	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=16, DY=50	19Ч21БР	ЧУГУН СЕРЫЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
9	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ.ПРУЖ. ПОЛНОПОДЪЕМНЫЙ	РУ=16, DY=50, РУ2=6, DY2=80	17С7НЖ (СППК4-50-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
	ФЛАНЕЦ	1-80-6	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-80-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
10	ПНЕВМАТ.ОДНОСЕД.УСТРОЙСТВО, ТИП НЗ	РУ=63, DY=15	ПОУ-7 705540203 11	СТАЛЬ 20	ШТ.	1	
11	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 1	ЗК4-274.00.90	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
12	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1.05 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К37-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 26

N п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	11,05	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.6	
13	ОПОРА	32-ТП-АС10	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
14	ШВЕЛЛЕР	10	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.6	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 27
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.16 ГОЛОВНЫЕ ПРИМЕСИ

НАЧАЛО ЛИНИИ К47
КОНЕЦ ЛИНИИ: Т48

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	100	АБ II	2,00	0,70	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	7,5	
2	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ	45*2,5-32*2,5	9-5Ø7-Ø2	12Х18Н10Т	ШТ	1	
3	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0.8 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К23-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,8	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,22	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
	ШАЙБА	10.02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	1	
4	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ПОЛОСА	В4*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,35	
	ПОЛОСА	ВВ*36	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,11	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	2	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 28
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.16 ГОЛОВНЫЕ ПРИМЕСИ
НАЧАЛО ЛИНИИ: Т48
КОНЕЦ ЛИНИИ: Х50

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	100	АБ II	2.00	0.70	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	2	
2	РАСШИРИТЕЛЬ НА ТРУБОПРОВОДЕ ДУ=25ММ. ВЕС=0 12Х18Н10Т		ТП 405-6-10.94-00ВО Л.	12Х18Н10Т	ШТ	1	
3	ОПОРНАЯ ПЛИТА СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К12-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ПОЛОСА	Б 10*250	ГОСТ 82-70	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,25	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0,6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
4	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К20-2,4	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ШВЕЛЛЕР	16	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
5	ОПОРА	89-Х5-А	ООТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 29

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.16 ГОЛОВНЫЕ ПРИМЕСИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Х50

КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1.15-8-25-К-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	100	АБ II	2.00	0.70	,	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	21	

Альбом 3 книга 1

38

БЛОК 2 ЛИНИЯ 30
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.16 ГОЛОВНЫЕ ПРИМЕСИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Х50
КОНЕЦ ЛИНИИ: Т49

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	100	АБ II	2,00	0,70	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	5	
2	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ	38*2,0-32*2,0	9-507-02	12Х18Н10Т	ШТ	1	
3	ОПОРНАЯ ПЛИТА СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К12-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	ПОЛОСА	Б 10*250	ГОСТ 82-70	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	1.2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
4	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К20-5,6	СТАЛЬ	ШТ	2	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.2	
5	ОПОРА	32-Х6-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

Альбом 3 книга 1

БЛОК 2 ЛИНИЯ 31
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.16 ГОЛОВНЫЕ ПРИМЕСИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Х50
КОНЕЦ ЛИНИИ: Т49

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО-ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	100	АБ II	2,00	0,70	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	3	
2	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ	38*2,0-32*2,0	9-507-02	12Х18Н10Т	ШТ	1	
3	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0,7 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	63*63*5	К31 ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД. СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ М	1 0,7	
4	ОПОРА	32-Х6-А	ООТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
5	РАСШИРИТЕЛЬ НА ТРУБОПРОВОДЕ ДУ=25ММ. ВЕС=0 12Х18Н10Т		ТП 405-6-10.94-0080	12Х18Н10Т	ШТ	1	

Альбом 3 книга 1

40

БЛОК 2 ЛИНИЯ 32
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.16 ГОЛОВНЫЕ ПРИМЕСИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Х51
КОНЕЦ ЛИНИИ: 0.2-1.16-33-25-К-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	100	АБ II	2,00	0,70	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	0,1	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	0,1	
3	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ	38*2,0-32*2,0	9-507-02	12Х18Н10Т	ШТ	1	
4	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	0,1	
5	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ	38*2,0-32*2,0	9-507-02	12Х18Н10Т	ШТ	1	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 33
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.16 ГОЛОВНЫЕ ПРИМЕСИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.2-1.16-34-15-С1
КОНЕЦ ЛИНИИ: К47

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	100	АБ II	2,00	0.70	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	0.5	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	6.5	
3	ЗАГЛУШКА	1-25-6	ОСТ 26-11-07-85	12Х18Н10Т	ШТ	2	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=15	15Нж6БК	12Х18Н9Т	ШТ.	1	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15Нж65П34	СТАЛЬ 14Х17Н2	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	Ø8Х22Н6Т	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	16	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	16	
6	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25/15 L=100ММ. ВЕС=0.2КГ. 12Х18Н10Т			12Х18Н10Т	ШТ	1	
7	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0.8 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.8	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
8	ШВЕЛЛЕР	20	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	
9	ОПОРА	32-Х6-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 34
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.16 ГОЛОВНЫЕ ПРИМЕСИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.2-1.16-33-25-К-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1.19-52-20-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	100	АБ II	2.00	0.70	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*1,6	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	17	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	0.7	
3	ШВЕЛЛЕР	20	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.2	
4	ОПОРА	32-Х5-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
5	ОПОРНАЯ БАЛКА ОТ БЕТОННОГО ПЕРЕКРЫТИЯ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К28-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ/	2	
	ШВЕЛЛЕР	10	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	3.4	
	ПОЛОСА	В46*100	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.4	
	ПОЛОСА	В10*100	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.4	
	КРУГ	20-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	2.8	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
6	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1.1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К23-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.1	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.22	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
	ШАЙБА	10.02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	1	
7	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ПОЛОСА	В4*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.35	
	ПОЛОСА	В8*36	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.11	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	2	

Альбом 3 книга 1

БЛОК 2 ЛИНИЯ 35

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В.4 ВОДА ОБОРОТНАЯ ПРЯМАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПРОЕКТ В.К.

КОНЕЦ ЛИНИИ: Т48

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4,00	25	В V	6,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	0.5	
2	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	12	
3	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25/15 L=100ММ, ВЕС=0,7КГ, СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	3	
4	ЗАГЛУШКА	1425-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=15	15Кч18П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15Кч19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	М42	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
7	ПНЕВМАТ.ОДНОСЕД.УСТРОЙСТВО, ТИП НО	РУ=63, DУ=15	ПОУ-7 7055202НО 11	СТАЛЬ 20	ШТ.	1	
8	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.0.3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К37-4	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,6	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.2	
9	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

Альбом 3 книга 1

БЛОК 2 ЛИНИЯ 36
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 8.5 ВОДА ОБОРОТНАЯ ОБРАТНАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ:
КОНЕЦ ЛИНИИ: Т48
ПРОЕКТ В.К.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	40	IB V	6.00	-	-

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	0.5	
2	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	5.5	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=15	15КЧ18П1,П1 П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15КЧ19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1М25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВОТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
5	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 14	3К4.2-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
6	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.2.2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К37-4	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	2.2	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.6	
7	ОПОРА	38-Х5-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 1

45

БЛОК 2 ЛИНИЯ 37

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В.4 ВОДА ОБОРОТНАЯ ПРЯМАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПРОЕКТ В.К.

КОНЕЦ ЛИНИИ: Т49

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4,00	25	В V	6.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	13	
2	ЗАГЛУШКА	1-25-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=15	15Кч18П1,П; П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	4	
4	ПНЕВМАТ.ОДНОСЕД.УСТРОЙСТВО, ТИП НО	РУ=63, DY=15	ПОУ-7 705502НО 11	СТАЛЬ 20	ШТ.	1	
5	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.0.3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К37-4	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.6	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.2	
6	ОПОРА	32-Х5-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
7	ТРУБА	18*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	0.1	
8	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	0.1	
9	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=15	15Кч18П1,П; П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
10	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=25	15Кч19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
11	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 14	ЗК4-2-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 38
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В.5 ВОДА ОБОРОТНАЯ ОБРАТНАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Т48
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПРОЕКТ В.К.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4,00	40	В V	6,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	5,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=15	15Кч18П1,П, П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	
3	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 14	3К4.2-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К37.3	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	90*90*7	ГООТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,2	
	УГОЛОК	90*90*7	ГООТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,6	
5	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 1

БЛОК 2 ЛИНИЯ 39
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.3Ø ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: X51
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1.3Ø-12Ø-4Ø-С

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
Ø,7Ø	1ØØ	В V	2,ØØ	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 1Ø7Ø4-91	СТАЛЬ 2Ø	М	2.5	
2	ТРУБА	18*2	ГОСТ 1Ø7Ø4-91	СТАЛЬ 2Ø	М	Ø.1	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=15	15Кч18П$_1$,П, П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	
4	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 14	ЗК4-2-87	СТАЛЬ 2Ø	ШТ	1	

Альбом 3 книга 1

БЛОК 2 ЛИНИЯ 40
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.15 БРАЖНОЙ КОНДЕНСАТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Т44
КОНЕЦ ЛИНИИ: Х43

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	100	БВ IV	2,00	0,70	.	ИЗОЛИР.

N ПП	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	2	
2	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ	57*3,0-32*3,0	9-507-02	12Х18Н10Т	ШТ	1	
3	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	89*4,5-57*4,5-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	1	
4	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0.9 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	63*63*5	К31	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
5	ОПОРА	32-Х5-А	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,9	
6	РАСШИРИТЕЛЬ НА ТРУБОПРОВОДЕ ДУ=25ММ. ВЕС=0 12Х18Н10Т		ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
			ТП 405-6-10.94-00ВО	12Х18Н10Т	ШТ	1	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 41
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.25 БАРДА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Х43
КОНЕЦ ЛИНИИ: Т54

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	100	БВ IV	2,00	0,70	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	2,5	
2	ОПОРНАЯ ПЛИТА СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К12-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	ПОЛОСА	Б 10*250	ГОСТ 82-70	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	1.2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
3	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0,85 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К20-2,4	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	ШВЕЛЛЕР	16	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.7	
4	ОПОРА	89-Х6-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

Альбом 3 книга1

50

БЛОК 2 ЛИНИЯ 42
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.25 БАРДА
НАЧАЛО ЛИНИИ: Т54
КОНЕЦ ЛИНИИ: Х46

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	БВ IV	2,00	0,70	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	5.5	
2	ОПОРНАЯ ПЛИТА СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К12-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	ПОЛОСА	Б 10*250	ГОСТ 82-70	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	1.2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
3	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0,25		К20-5,6	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	

Альбом 3 книга 1

51

БЛОК 2 ЛИНИЯ 43
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.25 БРАЖНЫЕ ПАРЫ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Х46
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1.15-49-25-К

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	БВ IV	2.00	0.70	,	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	2.5	

Альбом 3 книга 1

52

БЛОК 2 ЛИНИЯ 44
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30 ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Х46
КОНЕЦ ЛИНИИ: 2-1,30-120-40-С

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	В V	2,00	.	.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	3	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 45
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 7.1 ВОДА ЗАХОЛОЖЕННАЯ ПРЯМАЯ
НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-7.1-188*50-С-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: Т54

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4,00	7	В V	6,00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	22	
2	ТРУБА	45*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	7,5	
3	ПЕРЕХОД	К 45*2,5-32*2	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ФЛАНЕЦ	1-25-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-25-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
5	ЗАГЛУШКА	1-25-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15Кч19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
7	ОПОРНАЯ ПЛИТА СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К12-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	ПОЛОСА	Б 10*250	ГОСТ 82-70	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	1,2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
8	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0,4		К20-5,6	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,8	
9	ОПОРА	32-Х6-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
10	ОПОРНАЯ БАЛКА ОТ БЕТОННОГО ПЕРЕКРЫТИЯ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К28-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	ШВЕЛЛЕР	18	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	3,4	
	ПОЛОСА	В46*100	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,4	
	ПОЛОСА	В10*100	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,4	
	КРУГ	20-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	2,8	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
11	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К23-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,6	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 45

N п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,44	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
	ШАЙБА	10.02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
12	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
	ПОЛОСА	В4*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,05	
	ПОЛОСА	В8*36	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,33	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	6	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	6	
13	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	6	
	ПОЛОСА	В4*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	2,1	
	ПОЛОСА	В8*36	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,66	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	12	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	12	
14	ПОЛОСА	В6*50	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,3	

Альбом 3 книга 1

55

БЛОК 2 ЛИНИЯ 46
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 7.2 ВОДА ЗАХОЛОЖЕННАЯ ОБРАТНАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Т54
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-7.2-190-50-С-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4,00	12	В V	6.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	2	
2	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	27	
3	ТРУБА	45*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	9	
4	ПЕРЕХОД	К 45*2,5-32*2	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=25	15КЧ19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=15	15КЧ18П1,П, П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
7	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 14	3К4-2-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
8	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0.3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К23-1	СТАЛЬ	ШТ	2	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0.6	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0.44	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 10	ШТ	4	
	ШАЙБА	10.02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
9	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-1	СТАЛЬ	ШТ	5	
	ПОЛОСА	В4*40	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	1.75	
	ПОЛОСА	В8*36	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0.55	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	10	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	10	
10	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1.8 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К37-3	СТАЛЬ	ШТ	1	
	УГОЛОК	90*90*7	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	1.8	
	УГОЛОК	90*90*7	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0.6	
11	ОПОРА	32-Х5-А	ОСТ 36-146-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	ШТ	2	
12	ПОЛОСА	В6*50	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	2	

ТП 414-2-55.94 ТХ. ВТ2

ЛИСТ 53

БЛОК 2 ЛИНИЯ 47
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В.4 ВОДА ОБОРОТНАЯ ПРЯМАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ:
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПРОЕКТ В.К. Т44

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ.	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4,00	25	В V	6,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	0.5	
2	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	2	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=25	15Кч19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=15	15Кч18П1,П, П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
5	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 14	3К4-2-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
6	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1.1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К37-3	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	90*90*7	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	2.2	
	УГОЛОК	90*90*7	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.2	
7	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
8	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0.3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К20-5,6	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.3	
9	ОПОРНАЯ ПЛИТА СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К12-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ПОЛОСА	Б 10*250	ГОСТ 82-70	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.25	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0.6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	

Альбом 3 Книга 1

57

БЛОК 2 ЛИНИЯ 48
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В.5 ВОДА ОБОРОТНАЯ ОБРАТНАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Т44.
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПРОЕКТ В.К.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кГ/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4,00	40	В V	6,00	.	.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	0,7	
2	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	3	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15Кч19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=15	15Кч18П1,П1 П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
5	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 14	ЗК4.2-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Альбом 3 книга 1

58

БЛОК 2 ЛИНИЯ 49
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.15 БРАЖНОЙ КОНДЕНСАТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Х43.
КОНЕЦ ЛИНИИ: К47

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	100	БВ IV	2,00	0,70	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	0,5	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	15	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=15	15Нж66К	12Х18Н9Т	ШТ.	1	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15Нж65П34	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	14Х17Н2	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	08Х22Н6Т ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
5	ЗАГЛУШКА	1-25-6	ОСТ 26-11-07-85	12Х18Н10Т	ШТ	2	
6	ПРОКЛАДКА	А-25-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
7	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	4	
8	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	4	
9	РАСШИРИТЕЛЬ НА ТРУБОПРОВОДЕ ДУ=25ММ, ВЕС=0 12Х18Н10Т		ТП 405-6-10.94-0080	12Х18Н10Т	ШТ	1	
10	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0.5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-3,4	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
	ШВЕЛЛЕР	12	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,5	
	ШВЕЛЛЕР	12	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,5	
11	ОПОРА	32-Х5-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 50
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.15 БРАЖНОЙ КОНДЕНСАТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.2-1.15-49-25-К
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-2.106-46-50-С1-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	100	БВ IV	2,00	-	-	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	22	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15Нж65П34	СТАЛЬ 14Х17Н2	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	08Х22Н6Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
3	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, DУ=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
4	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0.8 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К23-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	2,4	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.66	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	6	
	ШАЙБА	10.02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	3	
5	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1.2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К23-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	3.6	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.66	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	6	
	ШАЙБА	10.02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	3	
6	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	6	
	ПОЛОСА	84*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	2.11	
	ПОЛОСА	88*36	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.66	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	12	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	12	
7	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К37-3	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	90*90*7	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.6	
	УГОЛОК	90*90*7	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.6	
8	ОПОРА	32-Х6-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 51
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.19 СИВУШНЫЙ СПИРТ
НАЧАЛО ЛИНИИ: К55
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1.19-52#20-С1(Е52)

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	100	БВ IV	2,00	0,70	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*1,6	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	12	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=15	15С10П (К322011)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	2	
3	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	7	
	ПОЛОСА	В6*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	2,45	
	ПОЛОСА	В8*36	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,77	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	14	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	14	
4	ПОЛОСА	В6*50	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	4	

Альбом 3 книга 1

61

БЛОК 2 ЛИНИЯ 52
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.19 СИВУШНЫЙ СПИРТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.2-1.19-51.15-01
КОНЕЦ ЛИНИИ: Е52

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	100	БВ IV	2,00	0,70	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	25*1,6	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1,5	
2	ЗАГЛУШКА	1Г20-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ФОНАРЬ СМОТРОВОЙ	2-1-20-0.6-1	АТК 26-01-1-89	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	СТЕКЛО ДЛЯ СМОТРОВЫХ ФОНАРЕЙ	80	ГОСТ 21836-88	СТЕКЛО ТЕРМ. ОТОЖЖ.	ШТ	2	
5	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА ГРУНТ ДЛ.1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К36_3	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	90*90*7	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,2	
	УГОЛОК	90*90*7	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,6	
	ПОЛОСА	В42*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0,6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
6	ОПОРА	32-Х5-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 1

62

БЛОК 2 ЛИНИЯ 53
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.3ø ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Е52
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1.30-118-40-0

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	3,5	
2	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ПОЛОСА	В4*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,35	
	ПОЛОСА	В8*36	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,11	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
3	ПОЛОСА	В6*50	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	

Альбом 3 книга 1

63

БЛОК 2 ЛИНИЯ 54
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.19 СИВУШНЫЙ СПИРТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Б52
КОНЕЦ ЛИНИИ: бутыль

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	БВ IV	2.00	0.70	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	34*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	0.5	
2	ТРУБА	18*1,6	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	0.5	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=15	15С10П (К322011)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=25	15С12П2 (К322010,04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4-25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В-25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
5	ЗАГЛУШКА	1-50-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Альбом 3 книга 1

64

БЛОК 2 ЛИНИЯ 55
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В.4 ВОДА ОБОРОТНАЯ ПРЯМАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ; ПРОЕКТ В.К.
КОНЕЦ ЛИНИИ: Е52

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4,00	25	В V	6.00	.	.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	2	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=15	15Кч18П1,П; П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	
3	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 20/15 L=100ММ. ВЕС=0,2КГ СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ОПОРА	32-Х5-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
5	ШВЕЛЛЕР	30	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.2	

ТП 414-2-55.94 ТХ. ВТ2

ЛИСТ 62

Альбом 3 книга 1

65

БЛОК 2 ЛИНИЯ 56
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В.5 ВОДА ОБОРОТНАЯ ОБРАТНАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ:
КОНЕЦ ЛИНИИ: Е52 ПРОЕКТ В.К.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4,00	40	БВ IV	6,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	2	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=15	15Кч18П1,П, П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	
3	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 20/15 L=100ММ. ВЕС=0,2КГ СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 12	3К4.2-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

ТП 414-2-55.94 ТХ. ВТ2

ЛИСТ 63

БЛОК 2 ЛИНИЯ 57
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 6.4 ВОЗДУХ КИП.

НАЧАЛО ЛИНИИ: ОТДЕЛЕНИЕ ОБРАЖИВАНИЯ
КОНЕЦ ЛИНИИ: ОТДЕЛЕНИЕ КИП

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
7,00	25	В V	8,75	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*2,5	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	20	
2	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	1,5	
3	ЗАГЛУШКА	57*3	ГОСТ 17379-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	10	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15Кч19П1,П2				
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	3	
				СТАЛЬ	ШТ	6	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ВСТ3СП5			
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	6	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	24	
				СТАЛЬ 10	ШТ	24	
6	ФЛАНЕЦ	1-25-10	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
	ПРОКЛАДКА	А-25-1	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	3	
	БОЛТ	М12*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	12	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	12	
7	ЗАГЛУШКА	1-25-40	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
8	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0.4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К23-2	СТАЛЬ	ШТ	2	
	КРУГ	12-В	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,8	
	КРУГ	12-В	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,48	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 10	ШТ	4	
	ШАЙБА	12,02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
9	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	ПОЛОСА	86*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ	М	1,02	
	ПОЛОСА	88*50	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,22	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
10	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К37-4	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	3,6	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,8	
11	ОПОРА	32-Х5-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 57

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
12	ОПОРА МЕЖДУ ТРУБАМИ ДЛ.0.5		К4		ШТ	3	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.5	
13	ОПОРА	57-Х5-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	6	
14	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0.5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33_1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	

Альбом 3 книга 1

БЛОК 2 ЛИНИЯ 58
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106 ПАР Р=6АТИ.

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106-183-40-С1-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: К55

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6,00	200	В IV	8,00	.	.

68

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*1,6	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	2,5	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	15	
3	ЗАГЛУШКА	57*3	ГОСТ 17379-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ПЕРЕХОД	К 57*4-32*2	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25/15 L=100ММ. ВЕС=0,2КГ. СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	2	
6	ФЛАНЕЦ	1-25-10	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-25-1	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М12*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
7	ЗАГЛУШКА	1-32-40	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
8	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DУ=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	3	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	6	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	6	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	24	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	48	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	48	
9	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, DУ=15	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-15-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-15-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ12*90.25	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ12	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	12	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
10	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=16, DУ=50	19Ч21БР	ЧУГУН СЕРЫЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
11	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ.ПРУЖ. ПОЛНОПОДЪЕМНЫЙ	РУ=16, DУ=50, РУ2=6, DУ2=80	17С7НЖ (СППК4-50-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
	ФЛАНЕЦ	1-80-6	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-80-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 58

N п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
12	ПНЕВМАТ.ОДНОСЕД.УСТРОЙСТВО, ТИП Н3	РУ=63, DУ=15	ПОУ-7 70554Ø2Н3 11	СТАЛЬ 2Ø	ШТ.	1	
13	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 1	3К4-274.ØØ.9Ø	СТАЛЬ 2Ø	ШТ	1	
14	ШВЕЛЛЕР	16	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	Ø,8	
15	ОПОРА	32-ТП-АС1Ø	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
16	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	ПОЛОСА	В4*4Ø	ГОСТ 1Ø3-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	Ø,7	
	ПОЛОСА	В8*36	ГОСТ 1Ø3-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	Ø,22	
	БОЛТ ГАЙКА	М12*4Ø М12	ГОСТ 7798-7Ø ГОСТ 5915-7Ø	СТАЛЬ 2Ø СТАЛЬ 1Ø	ШТ ШТ	4 4	
17	ПОЛОСА	В6*5Ø	ГОСТ 1Ø3-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	Ø,4	
18	ОПОРА МЕЖДУ ТРУБАМИ ДЛ.Ø.4		К4		ШТ	1	
	УГОЛОК	5Ø*5Ø*5	ГОСТ 85Ø9-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	Ø,4	
19	ОПОРА	32-Х6-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 59
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.26 ЛЮТЕРНАЯ ВОДА

НАЧАЛО ЛИНИИ: К55
КОНЕЦ ЛИНИИ: Т69

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	110	В IV	2,00	,	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	2	
2	СТОЙКА К ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ КОНСТРУКЦИИ ДЛ.0.7 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К30-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	63*63*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.7	
	ПОЛОСА	В40*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0.6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
3	СТОЙКА К ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ КОНСТРУКЦИИ ДЛ.0.6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К30-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	63*63*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.6	
	ПОЛОСА	В40*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.2	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0.6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
4	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
5	ОПОРА	89-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 1

71

БЛОК 2 ЛИНИЯ 60
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.26 ЛЮТЕРНАЯ ВОДА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Т69
КОНЕЦ ЛИНИИ: КАНАЛИЗАЦИЯ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	В IV	2,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, ДУ=25	15С12П2 (К32201Ø.04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4*25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б*25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*5Ø	ГОСТ 7798-7Ø	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-7Ø	СТАЛЬ 1Ø	ШТ	8	
3	ШВЕЛЛЕР	3Ø	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	Ø,3	
4	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

ТП 414-2-55.94 ТХ. ВТ2

ЛИСТ 69

Альбом 3 Книга 1

72

БЛОК 2 ЛИНИЯ 61
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.26 ЛЮТЕРНАЯ ВОДА

НАЧАЛО ЛИНИИ: К55
КОНЕЦ ЛИНИИ: 2-1.26-59-25-01-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ ИЗОЛИР.
0,70	110	В IV	2,00	-	-	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	25*1,6	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	8	
2	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25/20 L=100ММ, ВЕС=0,23КГ, СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=20	15С12П2 (К32201Ø.04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4-20-25		СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В-20-25	ГОСТ 12821-80	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
4	ФЛАНЕЦ	1-20-6	ГОСТ 5915-70				
	ПРОКЛАДКА	А-20-6,3	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
5	ЗАГЛУШКА	1-20-6	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
6	ФОНАРЬ СМОТРОВОЙ	2Ø1-20-0.6-1	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
7	СТЕКЛО ДЛЯ СМОТРОВЫХ ФОНАРЕЙ	80	АТК 26-01-1-89	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
			ГОСТ 21836-88	СТЕКЛО ТЕРМ. ОТОЖЖ.	ШТ	2	
8	ШВЕЛЛЕР	10	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	
9	ОПОРА	32-ТП-АС10	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

ТП 414-2-55.94 ТХ. ВТ2

ЛИСТ 70

Альбом 3 книга 1

73

БЛОК 2 ЛИНИЯ 62
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30 ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.2-1.26-61-20-С1-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1.30-117-25-С

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	В IV	2.00	-	-

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	25*1,6	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	3	

Альбом 3 книга 1

74

БЛОК 2 ЛИНИЯ 63
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.21 СИВУШНОЕ МАСЛО Н/СТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: К55
КОНЕЦ ЛИНИИ: Т63

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град,С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	100	АБ II	2.00	0.00	-	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	14*1,6	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	3	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=10	15С11БК1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	2	
3	ОПОРНАЯ ПЛИТА СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К12_1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ПОЛОСА	Б 10*250	ГОСТ 82_70	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,25	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0,6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
4	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0.5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К20_1,3	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ШВЕЛЛЕР	14	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
5	ОПОРА	89-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
6	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 46	ЗК4_2-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Альбом 3 книга 1

75

БЛОК 2 ЛИНИЯ 64
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.21 СИВУШНОЕ МАСЛО Н/СТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Т63
КОНЕЦ ЛИНИИ: К64

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АБ II	2,00	0,70	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	14*1,6	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	11	

Альбом 3 книга 1

БЛОК 2 ЛИНИЯ 65
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В.5 ВОДА ОБОРОТНАЯ ОБРАТНАЯ
НАЧАЛО ЛИНИИ: Т63
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПРОЕКТ В.К.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4,00	40	В IV	6,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	2	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=15	15Кч18П1,П, П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	
3	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 12	ЗК4_2-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ОПОРНАЯ ПЛИТА СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К12_1	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ПОЛОСА	Б 10*250	ГОСТ 82-70	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,25	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	М	0,6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
5	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0.4 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	50*50*5	К20_5,6	СТАЛЬ	ШТ	1	
			ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,4	
6	ОПОРА	89-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 Книга 1

77

БЛОК 2 ЛИНИЯ 66
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В.4 ВОДА ОБОРОТНАЯ ПРЯМАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ; ПРОЕКТ В.К.
КОНЕЦ ЛИНИИ: Т63

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4,00	25	В IV	6,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	2	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=15	15Кч18П$_1$,П, П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	

Альбом 3 книга 1

78

БЛОК 2 ЛИНИЯ 67	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ		КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ		УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 7.1 ВОДА ЗАХОЛОЖЕННАЯ ПРЯМАЯ	P КГС/СМ2	T ГРАД.С	ТРУБОПРО-ВОДА	ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПО ИЗОЛЯЦИИ
НАЧАЛО ЛИНИИ: 1.2-7.1-45-40-С-S						
КОНЕЦ ЛИНИИ: 1.2-1.21-64-10-С1	4,00	7	В IV	6,00	,	, ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	14*1,6	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	3,5	
2	ЗЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=10	15С11БК1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	2	

Альбом 3 книга 1

79

БЛОК 2 ЛИНИЯ 68
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В.5 ВОДА ОБОРОТНАЯ ОБРАТНАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ:
КОНЕЦ ЛИНИИ: Т69 ПРОЕКТ В.К.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4,00	40	В IV	6,00	.	.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	2	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=15	15К418П1,П, П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	
3	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 12	ЗК4_2-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ЛЛ.Ø.95 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	80*80*6	К33_1,2	СТАЛЬ	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	Ø.95	
5	ОПОРА	32-Х5-А	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	Ø.5	
			ОСТ 36-146-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	ШТ	1	

Альбом 3 книга 1

80

БЛОК 2 ЛИНИЯ 69
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В.4 ВОДА ОБОРОТНАЯ ПРЯМАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПРОЕКТ В.К.
КОНЕЦ ЛИНИИ: Т69

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	25	В IV	6.00	.	.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	2	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=15	15Кч18П1,П; П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	
3	ЗАГЛУШКА	1*20-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
4	ШВЕЛЛЕР	10	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.2	
5	ОПОРА	32-Х5-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 1

БЛОК 2 ЛИНИЯ 70
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.23 ВОДНО-СПИРТОВОЙ РАСТВОР

НАЧАЛО ЛИНИИ: К64
КОНЕЦ ЛИНИИ: Б68

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	БВ IV	2.00	0.70	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	25*1,6	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	8	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=20	15С12П2 (К32201Ø.Ø4)	СТАЛЬ	ШТ.	3	
	ФЛАНЕЦ	4-20-25		УГЛЕРОД.			
	ПРОКЛАДКА	В-20-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	6	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	6	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	24	
			ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	24	
3	ЗАГЛУШКА	1-25-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
4	ФОНАРЬ СМОТРОВОЙ	2-1-20-Ø,6-1	АТК 26-Ø1-1-89	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	СТЕКЛО ДЛЯ СМОТРОВЫХ ФОНАРЕЙ	80	ГОСТ 21836-88	СТЕКЛО ТЕРМ. ОТОЖЖ.	ШТ	2	
6	ШВЕЛЛЕР	24	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	Ø,6	
7	ОПОРА	32-Х5-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
8	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА ГРУНТ ДЛ.1,85 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К36-3	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
	УГОЛОК	90*90*7	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	5,55	
	УГОЛОК	90*90*7	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.8	
	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	Ø.6	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	1,8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	12	

Альбом 3 книга 1

82

БЛОК 2 ЛИНИЯ 71
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30 ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.2-1.23-70-20-С1
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1.30-117-25-С

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	В IV	2,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	25*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	3	

Альбом 3 книга 1

83

БЛОК 2 ЛИНИЯ 72
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30 ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: К64
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1.30-117-25-С

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	В IV	2.00	-	-

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	2.5	

Альбом 3 книга 1

84

БЛОК 2 ЛИНИЯ 73 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.22 СИВУШНОЕ МАСЛО СТ.	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	 Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО-ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	 ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
НАЧАЛО ЛИНИИ: К64 КОНЕЦ ЛИНИИ: Е65	0.70	40	АБ II	2.00	0.70	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	14*1,6	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1	
2	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 20/10 L=100ММ, ВЕС=0.2КГ, СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Альбом 3 книга 1

85

БЛОК 2 ЛИНИЯ 74
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.23 ВОДНО СПИРТОВОЙ РАСТВОР

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.2-1.23-70-20-С
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1.20-98-5-К

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
3,00	40	ГБ IV	4,50	3,00	+	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	25*1,6	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	11	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=20	15С12П2 (К322Ø10.04)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4-20-25		УГЛЕРОД.			
	ПРОКЛАДКА	В-20-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
			ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
3	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ	РУ=40, DУ=40	19С38НЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-40-40	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-40-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*90.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
4	ЗАГЛУШКА	1-40-40	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
5	ФОНАРЬ СМОТРОВОЙ	1-1-20-0,6-1	АТК 26-01-1-89	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
6	СТЕКЛО ДЛЯ СМОТРОВЫХ ФОНАРЕЙ	80	ГОСТ 21836-88	СТЕКЛО ТЕРМ. ОТОЖЖ.	ШТ	2	
7	ОПОРНАЯ ПЛИТА СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К12-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ПОЛОСА	Б 10*250	ГОСТ 82-70	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.25	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0,6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
8	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0.25 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К20-5,6	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.25	
9	ОПОРА	32-Х6-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
10	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	ПОЛОСА	В6*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,7	
	ПОЛОСА	В8*36	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,22	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
11	ПОЛОСА	В6*50	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,8	

Альбом 3 книга 1

БЛОК 2 ЛИНИЯ 74

N п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
12	ОПОРНАЯ БАЛКА ОТ БЕТОННОГО ПЕРЕКРЫТИЯ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К26-1	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ШВЕЛЛЕР	18	ГОСТ 8240-89	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	1.7	
	ПОЛОСА	В16×100	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0.2	
	ПОЛОСА	В10×100	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0.2	
	КРУГ	20-В	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	М	1.4	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
13	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0.3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К23-1	СТАЛЬ	ШТ	1	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0.3	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,22	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 10	ШТ	2	
	ШАЙБА	10,02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	1	

Альбом 3 книга 1

87

БЛОК 2 ЛИНИЯ 75
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 6.1 ВОЗДУХ Р=3АТИ.

НАЧАЛО ЛИНИИ
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-6.1-193-50-С Е68

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
3,00	40	В V	4,50	-	-

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	14	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15КЧ19П1,П2				
	ФЛАНЕЦ	1*25-16	ГОСТ 12820-80	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	
	ПРОКЛАДКА	А*25-16		СТАЛЬ	ШТ	4	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 15180-86	ВСТ3СП5			
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
3	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОЛЬЕМНЫЙ	РУ=16, DУ=25	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ФЛАНЕЦ	1*25-16		СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ПРОКЛАДКА	А*25-16	16Ч3БР				
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 12820-80	ЧУГУН СЕРЫЙ	ШТ.	1	
	ГАЙКА	М12		СТАЛЬ	ШТ	2	
4	ЗАГЛУШКА	1*40-40	ГОСТ 15180-86	ВСТ3СП5			
			ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
5	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
			ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
6	ФЛАНЕЦ	1*25-6		СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А*25-6,3	3К4-270.00.00	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 12820-80				
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
			ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
7	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0.4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	КРУГ	10-В	К23-1	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,4	
	ШАЙБА	10.02	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,22	
8	ПОЛОСА	В6*50	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
			ГОСТ 103-76	СТАЛЬ 10	ШТ	1	
9	ШВЕЛЛЕР	30		СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,8	
10	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	
	ПОЛОСА	В4*40	К3-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
	ПОЛОСА	В8*36	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,05	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,33	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	6	
11	ОПОРА	32-ХБ-А	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	6	
			ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 1

88

БЛОК 2 ЛИНИЯ 76
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30 ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.2-6.1-75-25-С
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1.30-117-25-С

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	В V	2,00	.	.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	3,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15Кч19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВОТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	

Альбом 3 книга 1

89

БЛОК 2 ЛИНИЯ 77

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,3Ø ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Е65

КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1,3Ø-11Ø-4Ø-С

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
Ø,7Ø	4Ø	В IV	2,ØØ	. .	. .	. .

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 1Ø7Ø4-91	СТАЛЬ 2Ø	М	3,5	
2	ПОЛОСА	В6*5Ø	ГОСТ 1Ø3-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	Ø,1	
3	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ПОЛОСА	В4*4Ø	ГОСТ 1Ø3-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	Ø,35	
	ПОЛОСА	В8*36	ГОСТ 1Ø3-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	Ø,11	
	БОЛТ	М12*4Ø	ГОСТ 7798-7Ø	СТАЛЬ 2Ø	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-7Ø	СТАЛЬ 1Ø	ШТ	2	
4	ОПОРА	32-Х6-Л	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 78
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.22 СИВУШНОЕ МАСЛО СТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Е65
КОНЕЦ ЛИНИИ: БУТЫЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	АБ II	2.00	0,70	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	0.5	
2	ТРУБА	18*1,6	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	0.5	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=15	15С10П (К322011)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=25	15С12П2 (К322010.04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4=25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В=25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	

Альбом 3 книга 1

БЛОК 2 ЛИНИЯ 79
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.20 СПИРТ РЕКТИФИКАТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: К55
КОНЕЦ ЛИНИИ: Т60

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	100	БВ IV	2.00	0,70	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	2	
2	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К32.1.2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
	ПОЛОСА	812*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0.6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
3	ОПОРА	32-ТП-АС09	ООТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 1

92

БЛОК 2 ЛИНИЯ 80

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.2Ø СПИРТ РЕКТИФИКАТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Т6Ø

КОНЕЦ ЛИНИИ: Х66

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
Ø.7Ø	4Ø	БВ IV	2.ØØ	Ø.7Ø	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н1ØТ	М	Ø.5	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н1ØТ	М	1Ø	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=15	15Нж6БК	12Х18Н9Т	ШТ.	1	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15Нж65П34	СТАЛЬ 14Х17Н2	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-8Ø	Ø8Х22Н6Т	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-7Ø	СТАЛЬ 2ØХ13	ШТ	16	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-7Ø	СТАЛЬ 2ØХ13	ШТ	16	
5	ШВЕЛЛЕР	16	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	Ø.2	
6	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1.1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К37-3	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	9Ø*9Ø*7	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.1	
	УГОЛОК	9Ø*9Ø*7	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	Ø.6	
7	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
8	РАСШИРИТЕЛЬ НА ТРУБОПРОВОДЕ ДУ=25ММ. РЕС=Ø 12Х18Н1ØТ		ТП 405-6-10.94-ØØВО Л.	12Х18Н1ØТ	ШТ	1	

Альбом 3 книга 1

БЛОК 2 ЛИНИЯ 81
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В.4 ВОДА ОБОРОТНАЯ ПРЯМАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПРОЕКТ В.К.
КОНЕЦ ЛИНИИ: Т60

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4,00	25	В V	6,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	0.5	
2	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	2	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=15	15Кч18П1,П; П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15Кч19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ВСТ3СП5	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М42	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
5	ЗАГЛУШКА	1-25-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
6	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА ГРУНТ ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К36-4	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
	ПОЛОСА	86*150	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
	КРУГ	12-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,6	
	ГАЙКА	М42	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	М	0,15	
7	ОПОРА	32-Х6-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ 10	ШТ	0,6	
				СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	4	
						1	

Альбом 3 книга 1

94

БЛОК 2 ЛИНИЯ 82
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 8.5 ВОДА ОБОРОТНАЯ ОБРАТНАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Т60
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПРОЕКТ В.К.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4,00	40	В V	6,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	0,5	
2	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	2,5	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=15	15Кч18П1,П; П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
4	СОЕДИНЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ С ШАРОВЫМ НИППЕЛЕМ КОНЦЕВОЕ 15-1/2" ВЕС=0,32 СТАЛЬ 20		А45-475Д00В0	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15Кч19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16		ВСТ3СП5			
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
6	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 14	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
7	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА ГРУНТ ДЛ.0,7 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		3К4-2-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	УГОЛОК	50*50*5	К36-4	СТАЛЬ	ШТ	1	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,7	
	ПОЛОСА	В6*150	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,6	
	КРУГ	12-В	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,15	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	М	0,6	
8	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА ГРУНТ ДЛ.1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
	УГОЛОК	50*50*5	К36-4	СТАЛЬ	ШТ	1	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	1,2	
	ПОЛОСА	В5*150	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,6	
	КРУГ	12-В	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,15	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	М	0,6	
9	ОПОРА	32-Х5-А	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
			ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 83
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.20 СПИРТ РЕКТИФИКАТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Х66
КОНЕЦ ЛИНИИ: Е67/1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	БВ IV	2.00	0.70	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	4,5	
2	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	1	
3	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	45-57*3,0	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	1	
4	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ	57*3,0-32*3,0	9-507-02	12Х18Н10Т	ШТ	1	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15Нж65П34	СТАЛЬ 14Х17Н2	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16				2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 12820-80	08Х22Н6Т	ШТ		
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	4	
6	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1,1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	16	
	УГОЛОК	90*90*7	К37-3	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	16	
	УГОЛОК	90*90*7				2	
7	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1.5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	2.2	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.2	
	КРУГ	10-В	К23-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.5	
	ШАЙБА	10.02	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.22	
8	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
	ПОЛОСА	84*40	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	1	
	ПОЛОСА	88*36	К3-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.35	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.11	
9	ОПОРА	32-Х6-А	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
			ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
			ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

Альбом 3 книга 1

96

БЛОК 2 ЛИНИЯ 84
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.20 СПИРТ РЕКТИФИКАТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.2-1.20-83-25-К
КОНЕЦ ЛИНИИ: Е67/2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	БВ IV	2,00	0,70	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ОТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	0,5	
2	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	1	
3	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	45-57*3,0	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	1	
4	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ	57*3,0-32*3,0	9-507-02	12Х18Н10Т	ШТ	2	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15Нж65П34	СТАЛЬ 14Х17Н2	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	08Х22Н6Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М42*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	М42	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
6	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА ОТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1,1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К37-3	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	90*90*7	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,1	
	УГОЛОК	90*90*7	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,6	
7	ОПОРА	57-ХБ-А	ООТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 1

97

БЛОК 2 ЛИНИЯ 85
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,20 СПИРТ РЕКТИФИКАТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.2-1.20-83 50-К
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1.20-84 50-К

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	БВ IV	2,00	.	.	

N п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	7,5	
2	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-57*3,0	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	4	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=50	15Нж65бК45	12Х18Н9Т	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12821-80	12Х18Н9Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
4	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА ГРУНТ ДЛ.2,7 СТАЛЬ УГЛЕРОД.						
	ШВЕЛЛЕР	10	К36-2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ШВЕЛЛЕР	10	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	2,7	
	ПОЛОСА	86*100	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,2	
	ПОЛОСА	Б 20*360	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,4	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 82-70	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,35	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0,6	
5	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
	КРУГ	12-В	К23-2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	КРУГ	12-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,24	
	ШАЙБА	12,02	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
6	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0,8 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	1	
	КРУГ	12-В	К23-2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	КРУГ	12-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,24	
	ШАЙБА	12,02	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
7	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	1	
	ПОЛОСА	86*40	К3-2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	ПОЛОСА	88*50	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,02	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,22	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
			ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	

Альбом 3 книга 1

98

БЛОК 2 ЛИНИЯ 86	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ		КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ			УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1,30 ВОЗДУШКА	P	T	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ		ПЛОТН.	ПО
	КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ		ИЗОЛЯЦИИ
НАЧАЛО ЛИНИИ: Е67/2							
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1.30-119-40-0	0,70	40	В V	2,00	,	,	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	3	

Альбом 3 книга 1

БЛОК 2 ЛИНИЯ 87
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30 ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Е67/1
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1.30-119-40-О

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ.	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	В V	2,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	3	

Альбом 3 книга 1

100

БЛОК 2 ЛИНИЯ 88
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.2Ø СПИРТ РЕКТИФИКАТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Е67/2
КОНЕЦ ЛИНИИ: Е61

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	БВ IV	2.ØØ	Ø.7Ø	-	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*4,5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	5	
2	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-89*4,5	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	3	
3	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	89*4,5-57*4,5-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	1	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=8Ø	15Нж65БК45	12Х18Н9Т	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-8Ø-16	ГОСТ 12821-8Ø	12Х18Н9Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-8Ø-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-7Ø	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-7Ø	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
5	ШВЕЛЛЕР	30	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	Ø,3	
6	ОПОРА	89-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 1

101

БЛОК 2 ЛИНИЯ 89
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.20 СПИРТ РЕКТИФИКАТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Е67/1
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1.20-88-80-К

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	БВ IV	2.00	0.70	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*4,5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	2.5	
2	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	45-89*4,5	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	1	
3	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	89*4,5-57*4,5-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	1	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	PY=16, DY=80	15Нж65БК45	12Х18Н9Т	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-80-16	ГОСТ 12821-80	12Х18Н9Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-80-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
5	ШВЕЛЛЕР	30	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,3	
6	ОПОРА	89-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 90
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.20 СПИРТ РЕКТИФИКАТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Б61
КОНЕЦ ЛИНИИ: Н62

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	БВ IV	2,00	0,70	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*4,5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	3,5	
2	ТРУБА	18*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	1	
3	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	0,3	
4	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	45-89*4,5	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	1	
5	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-89*4,5	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	1	
6	ФЛАНЕЦ	1-25-6	ГОСТ 12820-80	12Х18Н9Т	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-25-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	4	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	4	
7	ЗАГЛУШКА	1-25-6	ОСТ 26-11-07-85	12Х18Н10Т	ШТ	1	
8	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=15	15Нж6БК	12Х18Н9Т	ШТ.	1	
9	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15Нж65П34	СТАЛЬ 14Х17Н2	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	08Х22Н6Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
10	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=80	15Нж65БК45	12Х18Н9Т	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-80-16	ГОСТ 12821-80	12Х18Н9Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-80-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
11	ФЛАНЕЦ	4-50-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	В-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
12	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	89*4,5-57*4,5-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	1	
13	ШВЕЛЛЕР	24	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,3	
14	ОПОРА	89-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
15	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 10	3К4-273.00.00	12Х18Н10Т	ШТ	1	
16	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DУ=10	14Нж26П2	10Х14Г14Н4Т	ШТ.	1	

Альбом 3 книга 1

БЛОК 2 ЛИНИЯ 91
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 7.1 ВОДА ЗАХОЛОЖЕННАЯ ПРЯМАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-7.1-45-40-С-S
Е61

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4.00	7	В V	6.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	9	
2	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	0.5	
3	ОТВОД	90 45*2,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	5	
4	ОТВОД	45 45*2,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=25	15Кч19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16		ВСТ3СП5			
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=40	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
	ФЛАНЕЦ	1-40-16	15Кч19П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ПРОКЛАДКА	А-40-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65		ВСТ3СП5			
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
			ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
7	ФЛАНЕЦ	1-25-6	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
	ПРОКЛАДКА	А-25-6,3	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
8	ЗАГЛУШКА	1-25-6	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
9	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА ГРУНТ ДЛ.1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	УГОЛОК	50*50*5	К36-4	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
	ПОЛОСА	85*150	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,6	
	КРУГ	12-В	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,15	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0,6	
10	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.0,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
	УГОЛОК	50*50*5	К37-4	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,6	
11	ОПОРА	45-Х5-А	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,6	
			ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

Альбом 3 книга 1

104

БЛОК 2 ЛИНИЯ 92

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30 ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Е61

КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1.30-118-40-С

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	В V	2.00	.	.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	3.5	
2	ПЕРЕХОД	К 57*4-32*2	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ПОЛОСА	В4*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.35	
	ПОЛОСА	В8*36	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.11	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
4	ПОЛОСА	В6*50	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.2	

Альбом 3 книга 1

105

БЛОК 2 ЛИНИЯ 93
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 7.2 ВОДА ЗАХОЛОЖЕННАЯ ОБРАТНАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Е61
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-7.2-46-00-С-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4,00	12	В V	6,00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	7	
2	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	0,5	
3	ОТВОД	45 45*2,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ОТВОД	90 45*2,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15Кч19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=40	15Кч19П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-40-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-40-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
7	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 3	3К4_3-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
8	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1.3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К37_3	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	90*90*7	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,3	
	УГОЛОК	90*90*7	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,6	
9	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.0.35 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К37_4	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,7	
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,2	
10	ОПОРА	45-Х6-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 94
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.20 СПИРТ РЕКТИФИКАТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Н62
КОНЕЦ ЛИНИИ: Е61

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
2,00	40	БВ IV	3.00	2.00	-

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	7	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	0.5	
3	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-57*3,0	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	5	
4	ФЛАНЕЦ	1*25-10	ГОСТ 12820-80	12Х18Н9Т	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А*25-1	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М12*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	4	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	4	
5	ЗАГЛУШКА	1*25-40	ОСТ 26-11-07-85	12Х18Н10Т	ШТ	1	
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=25	15Нж65П34	СТАЛЬ 14Х17Н2	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1*25-16	ГОСТ 12820-80	08Х22Н6Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А*25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
7	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=50	15Нж65БК45	12Х18Н9Т	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1*50-16	ГОСТ 12821-80	12Х18Н9Т	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А*50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	16	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	16	
8	ФЛАНЕЦ	4*32-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	Б*32-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
9	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ	57*3,0-38*3,0	9-507-02	12Х18Н10Т	ШТ	1	
10	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ	РУ=16, DY=50	16Нж10Нж	12Х18Н9Т	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1*50-16	ГОСТ 12820-80	12Х18Н9Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А*50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
11	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 12	3К41-273.00.00	12Х18Н10Т	ШТ	1	
12	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, DY=10	14Нж19П	12Х18Н9Т	ШТ.	1	
13	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1,75 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К37-3	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	90*90*7	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.75	
	УГОЛОК	90*90*7	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.6	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 94

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
14	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1.3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К37-3	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	90*90*7	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	2.6	
	УГОЛОК	90*90*7	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.2	
15	ОПОРА	57-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 95
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.20 СПИРТ РЕКТИФИКАТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.2-1.20-94-50-К
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1.20-90-80-К

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
2,00	40	БВ IV	3,00	2,00	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	2,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15Нж65П34	СТАЛЬ 14Х17Н2	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	08Х22Н6Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
3	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА ГРУНТ ДЛ.1,1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К36_3	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	90*90*7	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,1	
	УГОЛОК	90*90*7	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,6	
	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0,6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
4	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 96
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.20 СПИРТ РЕКТИФИКАТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Н62
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1.20-90-80-К

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
1,00	40	БВ IV	2,00	1,00	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	25*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	3,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=20	15Н865П34	СТАЛЬ 14Х17Н2	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-20-16	ГОСТ 12820-80	08Х22Н6Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-20-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
3	ФОНАРЬ СМОТРОВОЙ	1-1-20-0.6-1	АТК 26-01-1-89	12Х18Н10Т	ШТ	1	
4	СТЕКЛО ДЛЯ СМОТРОВЫХ ФОНАРЕЙ	80	ГОСТ 21836-88	СТЕКЛО ТЕРМ. ОТОЖЖ.	ШТ	2	
5	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА ГРУНТ ВЛ.1.25 СТАЛЬ УГЛЕРОД.						
	УГОЛОК	90*90*7	К36-3	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	90*90*7	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,25	
	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,6	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0,6	
6	ОПОРА	25-Х6-А	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
			ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 97

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30 ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.2-1.20-96-20-К

КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1.30-92-25-С

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	В V	2,00	,	,	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	25*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	7	
2	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ЛЛ.0.6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
3	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ЛЛ.1.5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
4	ОПОРА	25-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	

Альбом 3 книга 1

111

БЛОК 2 ЛИНИЯ 98
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.2Ø СПИРТ РЕКТИФИКАТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.2-1.2Ø-94-5Ø-К
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.11-84-8Ø-К-S (Е29)

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
2,ØØ	4Ø	БВ IV	3,ØØ	2,ØØ		

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	25	
2	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-57*3,Ø	9-5Ø7-Ø1	12Х18Н10Т	ШТ	6	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=5Ø	15Нж65БК45	12Х18Н9Т	ШТ.		
	ФЛАНЕЦ	1*5Ø-16	ГОСТ 12821-8Ø	12Х18Н9Т	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А*5Ø-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-7Ø	СТАЛЬ 2Ø Х13	ШТ	2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-7Ø	СТАЛЬ 2Ø Х13	ШТ	8	
4	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ	РУ=16, DУ=5Ø	16Нж10Нж	12Х18Н9Т	ШТ.	8	
	ФЛАНЕЦ	1*5Ø-16	ГОСТ 12820-8Ø	12Х18Н9Т	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А*5Ø-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-7Ø	СТАЛЬ 2Ø Х13	ШТ	2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-7Ø	СТАЛЬ 2Ø Х13	ШТ	8	
5	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=4Ø, DУ=5Ø	РУ4Ø/5Ø	12Х18Н10Т	ШТ.	8	
6	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.Ø.4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.					1	
	КРУГ	12-В	К23-2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	КРУГ	12-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	Ø.4	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	Ø.24	
	ШАЙБА	12.Ø2	ГОСТ 5915-7Ø	СТАЛЬ 1Ø	ШТ	2	
			ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 1Ø	ШТ	1	
7	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ПОЛОСА	В6*4Ø	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	Ø.51	
	ПОЛОСА	В8*5Ø	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	Ø.11	
	БОЛТ	М12*4Ø	ГОСТ 7798-7Ø	СТАЛЬ 2Ø	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-7Ø	СТАЛЬ 1Ø	ШТ	2	
8	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.Ø.5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.						
	УГОЛОК	8Ø*8Ø*6	К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	8Ø*8Ø*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	Ø,5	
9	ОПОРА	57-ХБ-А	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	Ø,5	
10	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.Ø.8 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
	УГОЛОК	8Ø*8Ø*6	К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
			ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,6	

Альбом 3 книга 1

112

БЛОК 2 ЛИНИЯ 98

N п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	

Альбом 3 книга 1

БЛОК 2 ЛИНИЯ 99
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.20 СПИРТ РЕКТИФИКАТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1.2-1.20-94*50-К
КОНЕЦ ЛИНИИ: СПИРТ ПОТРЕБИТЕЛЮ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
2.00	40	БВ IV	3.00	2.00	•	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	13	
2	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-57*3,0	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	7	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, ДУ=50	15Нж65Бк45	12Х18Н9Т	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1*50-16	ГОСТ 12821-80	12Х18Н9Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А*50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
4	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0.5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
5	ОПОРА	57-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
6	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0.8 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К23-2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	КРУГ	12-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.6	
	КРУГ	12-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.24	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
	ШАЙБА	12.02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	1	
7	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ПОЛОСА	В6*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.51	
	ПОЛОСА	В8*50	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.11	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	2	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 100
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.20 ОПИРТ РЕКТИФИКАТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1.2-1.20-94*50-К
КОНЕЦ ЛИНИИ: 1.2-1.20-85*50-К

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО-ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
2,00	40	БВ IV	3.00	2.00		

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	11	
2	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-57*3,0	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	4	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=50	15Нж65БК45	12Х18Н9Т	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1*50-16	ГОСТ 12821-80	12Х18Н9Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А*50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
4	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1.5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
5	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.0.5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К2-2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	100*100*8	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0.3	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
6	ОПОРА	57-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

Альбом 3 книга 1

115

БЛОК 2 ЛИНИЯ 101
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.20 СПИРТ РЕКТИФИКАТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.2-1.20-94-50-К
КОНЕЦ ЛИНИИ: Е68

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	БВ IV	2,00	0,70	,	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ФЛАНЕЦ	1-25-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	ШВЕЛЛЕР	10	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.6	
4	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	

Альбом 3 Книга 1

116

БЛОК 2 ЛИНИЯ 102
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.18 НЕПАСТЕРИЗОВАННЫЙ СПИРТ
НАЧАЛО ЛИНИИ: К55
КОНЕЦ ЛИНИИ: Т56

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	100	БВ IV	2.00	0.70	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	12	
2	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-45*2,5	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	6	
3	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	89*4,5-45*4,5-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	1	
4	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	108*5,0-89*5,0-Л	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	1	
5	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К23-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	2	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.22	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
	ШАЙБА	10.02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	1	
	ПОЛОСА	Б 10*250	ГОСТ 82-70	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.25	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0.6	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
6	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ПОЛОСА	84*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.35	
	ПОЛОСА	80*36	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.11	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
7	ПОЛОСА	86*50	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,5	

ТП 414-2-55.94 ТХ. ВТ2

ЛИСТ 114

БЛОК 2 ЛИНИЯ 103
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.18 НЕПАСТЕРИЗОВАННЫЙ СПИРТ
НАЧАЛО ЛИНИИ: Т56
КОНЕЦ ЛИНИИ: Х58

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	100	БВ IV	2.00	0.70	.	ИЗОЛИР.

N п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	1,5	
2	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	108*5,0-57*5,0-Л	9-5907-03	12Х18Н10Т	ШТ	1	
3	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ	57*3,0-32*3,0	9-5907-02	12Х18Н10Т	ШТ	1	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 104
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.18 НЕПАСТЕРИЗОВАННЫЙ СПИРТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Х58
КОНЕЦ ЛИНИИ: К55

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	100	БВ IV	2.00	0.70	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	10	
2	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.2,35 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К23-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	2,35	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,22	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
	ШАЙБА	10.02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	1	
3	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	ПОЛОСА	В4*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,7	
	ПОЛОСА	В8*36	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,22	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
4	ПОЛОСА	86*50	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,9	

Альбом 3 книга 1

БЛОК 2 ЛИНИЯ 105
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.18 НЕПАСТЕРИЗОВАННЫЙ СПИРТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.2-1.18-104-25-К-S
КОНЕЦ ЛИНИИ: К47

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	100	БВ IV	2,00	0,70	,	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	2,5	
2	ТРУБА	18*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	7	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=25	15Нж65П34	СТАЛЬ 14Х17Н2	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	08Х22Н6Т	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	16	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	16	
4	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25/15 L=100ММ. РЕС=0,2КГ. 12Х18Н10Т			12Х18Н10Т	ШТ	1	
5	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
6	ШВЕЛЛЕР	20	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
7	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	

Альбом 3 книга 1

120

БЛОК 2 ЛИНИЯ 106
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.18 НЕПАСТЕРИЗОВАННЫЙ СПИРТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Х58
КОНЕЦ ЛИНИИ: Т57

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	100	БВ IV	2,00	0,70	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	3	

Альбом 3 книга 1

121

БЛОК 2 ЛИНИЯ 107
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.18 НЕПАСТЕРИЗОВАННЫЙ СПИРТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Т57
КОНЕЦ ЛИНИИ: Х59

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	100	ВВ IV	2,00	0,70	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	4	
2	ШВЕЛЛЕР	16	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
3	ОПОРА	32-Х6-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
4	РАСШИРИТЕЛЬ НА ТРУБОПРОВОДЕ ДУ=15ММ, ВЕС=0 12Х18Н10Т		ТП 405-6-10.94-0080	12Х18Н10Т	ШТ	1	

Альбом 3 книга 1

БЛОК 2 ЛИНИЯ 108
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.19 НЕПАСТЕРИЗОВАННЫЙ СПИРТ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Х59
КОНЕЦ ЛИНИИ: 1.2-1.18-105-25-К

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	100	БВ IV	2.00	0.70	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	0.1	

Альбом 3 книга 1

123

БЛОК 2 ЛИНИЯ 109
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.3Ø ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Х59
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.2-1.3Ø-12Ø-4Ø-С

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
Ø.7Ø	4Ø	В V	2.ØØ	.	.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	2.5	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 110
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В.4 ВОДА ОБОРОТНАЯ ПРЯМАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ:
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПРОЕКТ В.К, Т56

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4,00	25	В V	6.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	2	
2	ТРУБА	45*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	7	
3	ОТВОД	90 45*2,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
4	ПЕРЕХОД	К 108*4-89*3,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ПЕРЕХОД	К 89*3,5-45*2,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
6	ПЕРЕХОД	К 45*2,5-32*2	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
7	ФЛАНЕЦ	1-25-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-25-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М10*45	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
8	ЗАГЛУШКА	1-25-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
9	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=25	15Кч19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
10	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=40	15Кч19П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-40-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-40-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
11	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ	РУ=63, DY=25	25С48НЖ2М1 (И65235-025)	СТАЛЬ 25Л	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
12	ШВЕЛЛЕР	20	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
13	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
		45-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
14	ОПОРА		К23-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
15	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0.6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.						

БЛОК 2 ЛИНИЯ 110

N п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,6	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,22	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
	ШАЙБА	10.02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	1	
16	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ПОЛОСА	В4*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,35	
	ПОЛОСА	В8*36	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,11	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	2	

Альбом 3 книга 1

126

БЛОК 2 ЛИНИЯ 111
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В.5 ВОДА ОБОРОТНАЯ ОБРАТНАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Т56
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПРОЕКТ В.К.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4,00	40	В V	6.00	.	.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	0.1	
2	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	1.5	
3	ОТВОД	90 45*2,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	5	
4	ЗАГЛУШКА	108*4	ГОСТ 17379-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=25	15КЧ19П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DY=40	15КЧ19П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-40-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ3СП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-40-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
7	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 3	3К4.3-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
8	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К37.3	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	90*90*7	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.5	
	УГОЛОК	90*90*7	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.6	
9	ОПОРА	40-Х6-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 1

127

БЛОК 2 ЛИНИЯ 112
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В.4 ВОДА ОБОРОТНАЯ ПРЯМАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ:
КОНЕЦ ЛИНИИ:

ПРОЕКТ В.К.
Т57

Рабочие условия Р кгс/см2	Рабочие условия Т град.С	Категория трубопро- вода	Испытания на прочность давление гидравл.	Испытания на прочность плотн. пневматически	Указание по изоляции
4.00	25	В V	6.00	.	.

N п/п	Наименование изделия	Размер изделия или обозначение по стандарту	Стандарт или номер чертежа	Материал	Ед. изм.	К-во	Примечание
1	ТРУБА	18*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	8	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=15	15Кч18П1,П, П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	4	
3	ПНЕВМАТ.ОДНОСЕД.УСТРОЙСТВО, ТИП НО	РУ=63, DУ=15	ПОУ-7 7055102НО 11	СТАЛЬ 20	ШТ.	1	
4	ШВЕЛЛЕР	20	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
5	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 1

128

БЛОК 2 ЛИНИЯ 113

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В.5 ВОДА ОБОРОТНАЯ ОБРАТНАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Т57

КОНЕЦ ЛИНИИ: ПРОЕКТ В.К.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р, кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т, град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
4,00	40	В V	6,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, DУ=15	15КЧ18П1,П; П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	
3	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 11	3К4-2-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.2,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД. ШВЕЛЛЕР	12	К33-3,4	СТАЛЬ УГЛЕРОД. СТАЛЬ	ШТ	1	
	ШВЕЛЛЕР	12	ГОСТ 8240-89	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	2,3	
			ГОСТ 8240-89	УГЛЕРОД.	М	0,5	
5	ОПОРА	89-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

ТП 414-2-55.94 ТХ. ВТ2

ЛИСТ 126

БЛОК 2 ЛИНИЯ 114
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106 ПАР Р=6АТИ.

НАЧАЛО ЛИНИИ: 2-2.106-17-25-С1-S (К42)
КОНЕЦ ЛИНИИ: АТМОСФЕРА

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6,00	200	В IV	8.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.Ø.8 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К37_1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,8	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,6	
4	ОПОРА	89-КП-АС11	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
5	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33_1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
6	ОПОРА	89-Х6-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 115

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106 ПАР Р=6АТИ.

НАЧАЛО ЛИНИИ: 2-2.106-26 15-С1-S (К47)
КОНЕЦ ЛИНИИ: АТМОСФЕРА

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6,00	200	В IV	8.00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.0,8 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К37-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,8	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,6	
4	ОПОРА	89-КП-АС11	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
5	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
6	ОПОРА	89-Х5-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 116
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106 ПАР Р=6АТИ.

НАЧАЛО ЛИНИИ: 2-2.106-56-25-01-S (К55)
КОНЕЦ ЛИНИИ: АТМОСФЕРА

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
6,00	200	В IV	8,00	.	.	ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.0.8 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К37-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.8	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.6	
4	ОПОРА	89-ТП-АС11	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
5	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1М. Ø СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
6	ОПОРА	89-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 1

БЛОК 2 ЛИНИЯ 117
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30 ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: КОЛЛЕКТОР
КОНЕЦ ЛИНИИ:

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	В V	2.00	.	.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	3.5	
2	ЗАГЛУШКА	32*2	ГОСТ 17379-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0.8 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К23-1	СТАЛЬ	ШТ	2	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	1.6	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0.44	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 10	ШТ	4	
	ШАЙБА	10.02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
4	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-1	СТАЛЬ	ШТ	2	
	ПОЛОСА	В4*40	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0.7	
	ПОЛОСА	В8*36	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0.22	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	

БЛОК 2 ЛИНИЯ 118
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30 ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: КОЛЛЕКТОР
КОНЕЦ ЛИНИИ: АТМОСФЕРА

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	В V	2,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ТРУБА	76*3	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	20	
3	ПЕРЕХОД	К 76*3,5-45*2,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ЗАГЛУШКА	45*2,5	ГОСТ 17379-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ОТВОД	45 45*2,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
6	ОТВОД	90 45*2,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
7	ОТВОД	90 76*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
8	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К23-1				
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,6	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,44	
	ШАЙБА	10.02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
9	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-1	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
	ПОЛОСА	В4*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	ПОЛОСА	В8*36	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,7	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,22	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
10	ОПОРНАЯ ПЛИТА СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К12-1	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
	ПОЛОСА	Б 10*250	ГОСТ 82-70	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	М	1,2	
11	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0,45 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К20-1,3	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
	ШВЕЛЛЕР	14	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
12	ОПОРА	76-Х6-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,9	
				СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

Альбом 3 книга1

134

БЛОК 2 ЛИНИЯ 119
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30 ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.2-1.30-118-80-С
КОНЕЦ ЛИНИИ: КОЛЛЕКТОР

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0.70	40	В V	2.00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ЗАГЛУШКА	45*2,5	ГОСТ 17379-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ОТВОД	45 45*2,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0.3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К23-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.6	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.44	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
	ШАЙБА	10.02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
5	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	ПОЛОСА	84*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.7	
	ПОЛОСА	88*36	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.22	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	

Альбом 3 книга 1

135

БЛОК 2 ЛИНИЯ 120
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30 ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.2-1.30-110-80-С
КОНЕЦ ЛИНИИ: КОЛЛЕКТОР

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р КГС/СМ2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т ГРАД.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	В V	2,00	.	.	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	4,5	
2	ЗАГЛУШКА	45*2,5	ГОСТ 17379-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ОТВОД	90 45*2,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
4	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0,9 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К23-1	СТАЛЬ	ШТ	1	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,9	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,22	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 10	ШТ	2	
	ШАЙБА	10,02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	1	
5	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1,1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К23-1	СТАЛЬ	ШТ	1	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	1,1	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,22	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 10	ШТ	2	
	ШАЙБА	10,02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	1	
6	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	ПОЛОСА	В4*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,7	
	ПОЛОСА	В8*36	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,22	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	

Альбом 3 книга 1

136

БЛОК 2 ЛИНИЯ 121
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30 ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: л.2-1.30-52 20-С
КОНЕЦ ЛИНИИ: л.2-1.30-53 25-С

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Р кгс/см2	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ Т град.С	КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ, ПЛОТН., ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ.	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ, ПЛОТН., ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40	В V	2,00	.	.

N п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	25*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	1,5	

ТП 414-2-55.94 ТХ, ВТ2

ЛИСТ 134

gost.e-ecolog.ru