ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
501-9-9.84

ВАГОННЫЕ ВЕСЫ ТИПА 2РС-150Д 24В (РС-150Ц 13В1)

АЛЬБОМ III

Автоматизация. Задание заводу-изготовителю

20049/03

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
501-9-9.84

ВАГОННЫЕ ВЕСЫ ТИПА 2РС-150Д 24В (РС-150Ц 13В1)

АЛЬБОМ III

Автоматизация. Задание заводу-изготовителю

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„МОСЖЕЛДОРПРОЕКТ"

Главный инженер института ВИ Шуйский
Главный инженер проекта А.П.Шавриков

УТВЕРЖДЕН
МПС, приказ № А-15762 от 25.05.84

Введен в действие институтом „МОСЖЕЛДОРПРОЕКТ"
приказ №7 МЖДП/52 от 29.05.84

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

				Привязан
Инв.№				

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	стр. альбома
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
АВК-1	Щит автоматизации. Общий вид	3÷6
АВК-2	Щит автоматизации. Таблица	7÷8
	соединений.	
АВК-3	Щит автоматизации. Таблица	9÷10
	подключения	
АВК.СО	Спецификация щитов	11÷12

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копировал: Шевченко

Формат А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 501-9-9.84 АЛЬБОМ III

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6	SF	Автомат ~ 220В, Ун 3,2А	1	ТМ3-14-81
		отсечка 1,3 Ун, крепление		
		на панели А63-М		
7	К2, К3, К4, К5, К6	Реле ПЭ-21-8 ~ 220	5	ТМ3-13-81
8		Блок БЗ 10	3	
9		Перемычка	7	
10		Упор	2	
11		Рамка РПМ 55×15	5	
		Материалы		
12		Провод ПВ1 1,5 380	65	м
		ГОСТ 6323-79		
13		Провод ПВ3 1,0 380	15	м

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 501-9-9.84 АВК-1 Лист 2

Копировал: Шевченко Формат А4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
		Таблица соединений АВК-2		
		Таблица подключения АВК-3		
		Стандартные изделия		
1		Шкаф щита	1	
		ЩШМ 800×400-II УЧ 1.030		
		ОСТ 3613-76		
2		Рейка РБМ500 ТК3-100-81	8	
		Рейка РМ400 ТК3-101-81	2	
		Прочие изделия		
4	SA1	Переключатель универсальный	1	
		УП5311-С225 У3		
5	SF1, SF2, SF3	Автомат ~ 220В, Ун 1А	3	ТМ3-14-81
		отсечка 1,3 Ун, крепление		
		на панели А63-М		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 501-9-9.84 АВК-1

Вагонные весы типа ВРС-150Д48 и РС-150Ц1981

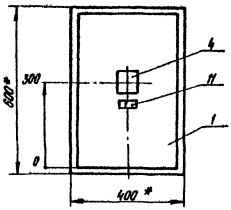
Гл. инж. пр.	Шаврыков		23.03.84
Н. контр.	Эльберт		23.03.84
Нач. отд.	Рудейникова		22.03.84
Гл. спец.	Эльберт		22.03.84
ГИП	Цкалычук		21.03.84
Вед. инж.	Ковешникова		21.03.84

Щит автоматизации. Общий вид

Стадия	Лист	Листов
РП	1	5

МОСЖЕЛДОРПРОЕКТ

Копировал: Шевченко Формат А4



1.* Размеры для справок.

2. Покрытие - вариант I ОСТ 36.13-76

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

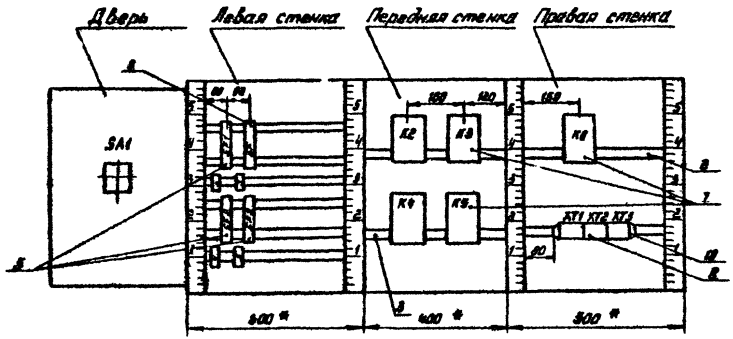
ТП 501-9-9.84 АВК-1

Лист 3

Копировал: Шевченко

Формат А3

Вид на внутренние плоскости (развернуто)



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 501-9-9.84 АЛЬБОМ III

Продолжение

N надписи	Текст надписи	Кол.

Продолжение

N надписи	Текст надписи	Кол.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 501-9-9.84 АВК-1

Лист

Копировал: Шевченко

формат А4

Надписи на табло и в рамках

Продолжение

N надписи	Текст надписи	Кол.
	Рамка 55×45	
1	Избиратель управления	1
2	Питание ~220В	1
3	Насос N1	1
4	Насос N2	1
5	Сигнализатор уровня	1

Продолжение

N надписи	Текст надписи	Кол.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 501-9-9.84 АВК-1

Лист 5

Копировал: Шевченко

формат А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 501-9-9.84 АЛЬБОМ III

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
205	K6:4	K3:4		
205	K3:4	K5:17		
108	K5:2	XT2:1		
107	XT2:3	K2:1		
105	K2:4	K4:4		
105	K4:4	K5:3		
206	K5:16	XT2:7		
103	XT1:7	K2:14		
207	K3:1	XT3:3		
304	XT3:9	K6:1	ПВ1 1,5	
202	K6:5	XT1:9		
0	XT3:7	XT3:1		
0	XT3:1	XT1:2		
0	XT1:1	K6:18		
0	K6:18	K3:18		
0	K3:18	K2:18		
0	K2:18	K4:18		
0	K4:18	K5:18		
303	K5:1	XT3:8		

Привязан

Инв №

ТП 501-9-9.84 АВК2

Лист 2

Инв № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Шевченко

формат А4

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
	Технические	требования		
	Таблица соединений	выполнена на		
	основании	схемы АВК		
1	XT1:3	SF:1		
100	SF:2	SF:1		
100		SF2:1		
100		SF3:1		
301	SF3:2	XT3:4		
302	XT3:5	K4:1		
102	K4:5	K2:5	ПВ1 1,5	
102	K2:5	K2:15		
102	K2:15	XT1:5		
101	XT1:4	SF1:2		
201	SF2:2	XT2:4		
203	XT2:5	K3:14		
202	K3:15	K3:5		
202	K3:5	K6:5		

Привязан

Инв №

ТП 501-9-9.84 АВК-2

Вагонные весы типа 2РС-150Д248 и РС-150Ц1381

Гл. инж. пр.	Шавриков	[signature]	23.03.84
Н. контр.	Эльберт	[signature]	22.03.84
Нач. отд.	Рукейникова	[signature]	22.03.84
Гл. спец.	Эльберт	[signature]	22.03.84
ГИП	Икальчик	[signature]	21.03.84
Ведущ.	Кожевникова	[signature]	21.03.84

Щит автоматизации. Таблица соединений

Стадия	Лист	Листов
РП	1	3

МОСЖЕЛДОРПРОЕКТ

Инв № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Шевченко

формат А4

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 501-9-9.84 АЛЬБОМ III

Проводник	Вывод	Вид контакта	Вывод	Проводник
		К4		
	2	Р	3	
105 *	4	З	5	102
	14	З	15	
	16	Р	17	
302	1	К	18	0 *
		К5		
106	2	Р	3	105
	4	З	5	
	14	З	15	
206	16	Р	17	205
303	1	К	18	0

Проводник	Вывод	Вид контакта	Вывод	Проводник
Правая стенка				
		К6		
	2	Р	3	
208	4	З	5	202 *
	14	З	15	
	16	Р	17	
304	1	К	18	0 *
		ХТ1		
0	1	П	П2	
1	3		4	101
102	5		6	104
103	7	П	8	
202	9		10	
		ХТ2		
105	1	П	2	
107	3		4	201
203	5	П	6	
206	7	П	8	
204	9		10	

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТП 501-9-9.84 АВК-3 | Лист 2

копировал: Шевченко | формат А4

Технические требования

Таблица подключения выполнена на основании схемы АВК и таблицы соединений АВК-2

Проводник	Вывод	Вид контакта	Вывод	Проводник
			Левая стенка	
		SF1		
100 *	1		2	101
		SF		
1	1		2	100
		SF2		
100 *	1		2	201
		SF3		
100	1		2	301

Проводник	Вывод	Вид контакта	Вывод	Проводник
			Передняя стенка	
		К2		
	2	Р	3	
105	4	З	П5	102 *
103	14	З	П15	102 *
	16	Р	17	
107	1	К	18	0 *
		К3		
	2	Р	3	
205 *	4	З	П5	202 *
203	14	З	П15	202
	16	Р	17	
207	1	К	18	0 *

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Гл. инж. пр.	Шавриков	[signature]	22.03.84
Н. контр.	Эльберт	[signature]	22.03.84
Нач. отд.	Рэмедникова	[signature]	22.03.84
Гл. спец.	Эльберт	[signature]	22.03.84
ГИГ	Икальчик	[signature]	21.03.84
Вед. инж.	Кожевникова	[signature]	21.03.84

ТП 501-9-9.84 АВК-3

Вагонные весы типа 2РС-150Д248 и РС-150Ц1381

Щит автоматизации. Таблица подключения

Стадия	Лист	Листов
РП	1	4

МОСЖЕЛДОРПРОЕКТ

Копировал: Шевченко | формат А4

Проводник	вывод	вид контакта	вывод	Проводник
	Дверь			
		ХЛ		
108	1			104
104			2	103
206	3			204
204			4	203

Проводник	вывод	вид контакта	вывод	Проводник

Проводник	вывод	вид контакта	вывод	Проводник
		ХЛ		
0*	11	П	2	
201	3		4	301
302	5		6	303
0	11	П	8	
304	9		10	

Проводник	вывод	вид контакта	вывод	Проводник

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 901-9-9.84 АВК-3

Лист 4

Копировал: Шевченко

Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 901-9-9.84 АВК-3

Лист 3

Копировал: Шевченко

Формат А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 501-9-9.84 АЛЬБОМ III

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Тип. марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4			7	8	9	10
	1. Щиты								
	Щит автоматизации, состоящий из щита шкафного малогабаритного	АВК-1	шт.					1/1	
	ЩШМ 600×400-II УХЛ 4 1Р30 ОСТ 36.13-76								

Инв. №			
Гл. инж. пр.	Шаворикова	[подпись]	24.06.84
Н. контр.	Эльберт	[подпись]	24.06.84
Нач. отд.	Рыжейникова	[подпись]	23.06.84
Гл. спец.	Эльберт	[подпись]	23.06.84
ГИП	Икальчик	[подпись]	23.06.84
Вед. инж.	Хожевникова	[подпись]	23.06.84

Привязан

ТП501-9-9.84 АВК.СО

Вагонные весы типа ГРС-150Д248 и РС-150Ц1381

Спецификация щитов

Стадия	Лист	Листов
РП	1	2

МОСЖЕЛДОРПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

копировал: Шевченко. формат А3

позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. Аппаратура поставляемая комплектно со щитом								
	1. Переключатель универсальный	УП5311-С228 У3	шт.					1	
	2 Автомат ~ 220В Ун 1А, отсечка 1,3 Ун	А63-1 М3	шт.					3	
	3 Автомат ~ 220В Ун 3,2 А, отсечка 1,3 Ун	А63-1 М3	шт.					1	
	4 Реле	ПЭ-21-8 У3	шт.					5	

Типовой проект 501-9-9.84 Альбом III

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 501-9-9.84 АВК.СО

Лист 2

Копировал: Шевченко

Формат А3

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1.
Выдано в печать "11" 1985 г.
Заказ [illegible] Тираж [illegible]

gost.e-ecolog.ru