НАЦИОНАЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ СТРОИТЕЛЕЙ

Стандарт организации

Лифты

ЛИФТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

Правила организации и производства работ, контроль выполнения и требования к результатам работ

СТО НОСТРОЙ 2.23.59-2012

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Москва 2013

gost.e-ecolog.ru

НАЦИОНАЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ СТРОИТЕЛЕЙ

Стандарт организации

Лифты

ЛИФТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

Правила организации и производства работ, контроль выполнения и требования к результатам работ

СТО НОСТРОЙ 2.23.59-2012

Издание официальное

Общество с ограниченной ответственностью «Русьлифт»

Общество с ограниченной ответственностью Издательство «БСТ»

Москва 2013

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН	Обществом с ограниченной ответственностью «Русьлифт»
2 ПРЕДСТАВЛЕН НА УТВЕРЖДЕНИЕ	Комитетом по системам инженерно-технического обеспечения зданий и сооружений, протокол от 15 февраля 2012 г. № 11
3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ	Решением Совета Национального объединения строителей, протокол от 9 апреля 2012 г. № 28
4 ВВЕДЕН	ВПЕРВЫЕ

© Национальное объединение строителей, 2012

Распространение настоящего стандарта осуществляется в соответствии с действующим законодательством и с соблюдением правил, установленных Национальным объединением строителей

Содержание

Введение V
1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 2
3 Термины и определения 3
4 Подготовительные работы 4
5 Организация и порядок производства монтажа лифтов и пусконаладочных работ 11
5.1 Организация производства монтажа и пусконаладочных работ 11
5.2 Производство монтажа лифтов 13
5.3 Пусконаладочные работы 20
6 Контроль качества выполнения работ 22
7 Подтверждение соответствия лифта после монтажа и ввод его в эксплуатацию 23
8 Требования и обеспечение безопасности производства работ 27
9 Гарантийные обязательства 29
Приложение А (обязательное) Форма акта готовности строительной части к производству работ по монтажу оборудования лифта 30
Приложение Б (обязательное) Форма акта готовности подмостей (лесов – в случаях, предусмотренных ППР), установленных в шахте, и ограждений дверных проемов шахты к производству работ по монтажу лифтового оборудования лифта 32
Приложение В (рекомендуемое) Форма акта приемки оборудования лифта под монтаж 33
Приложение Г (обязательное) Форма протокола проверки функционирования лифта 34
Приложение Д (обязательное) Форма декларации о соответствии 35
Приложение Е (рекомендуемое) Форма заявления, предоставляемого в орган по

сертификации для регистрации декларации о соответствии 36
Библиография 37

Введение

Настоящий стандарт разработан в соответствии с Программой стандартизации Национального объединения строителей, утвержденной Решением Совета Национального объединения строителей от 20 апреля 2011 г.

Настоящий стандарт разработан в связи с вводом в действие технического регламента «О безопасности лифтов», утвержденного Постановлением Правительства Российской Федерации от 2 октября 2009 г. № 782.

Стандарт направлен на реализацию в Национальном объединении строителей Градостроительного кодекса Российской Федерации, Федерального закона от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», Федерального закона от 30 декабря 2009 г. № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений», постановление Правительства Российской Федерации от 2 октября 2009 г. № 782 «Об утверждении технического регламента «О безопасности лифтов», приказа Минрегиона России от 30 декабря 2009 г. № 624 «Об утверждении Перечня видов работ по инженерным изысканиям, по подготовке проектной документации, по строительству, реконструкции и капитальному ремонту» и иных законодательных и нормативных актов, действующих в области градостроительной деятельности.

Авторский коллектив: член корреспондент Российской Академии качества Отделения подъемно-транспортных машин *А.А. Рожков* (МГУП «Мослифт»), *Е.С. Шубин* (АДС «СО «Лифтсервис»), *М.А. Алтунин* (ООО «ОТИС Лифт»), *Ю.Г. Винокуров* (ООО Инженерный центр «НЕТЭЭЛ»), *А.В. Гурский* (СРО «Русьэкспертлифт»), *В.В. Котельников* (ОАО «КМЗ»).

СТАНДАРТ НАЦИОНАЛЬНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ СТРОИТЕЛЕЙ

Лифты

ЛИФТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

Правила организации и производства работ, контроль выполнения и требования к результатам работ

Lifts

Electric lifts.
Installation, starting-up and adjustment works

The rules of the organization and manufacture of works,
Performance and requirement control to results of works

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт устанавливает правила организации и производства монтажа лифтов и пусконаладочных работ, соблюдение которых обеспечивает выполнение минимально необходимых требований к безопасности лифтов, установленных в Федеральном законе от 30 декабря 2009 г. № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений» [1] и Техническом регламенте «О безопасности лифтов» [2], утвержденном постановлением Правительства Российской Федерации от 2 октября 2009 г. № 782.

1.2 Действие настоящего стандарта распространяется на монтаж электрических лифтов с приводом трения, приводом с барабаном или звездочкой и производство пусконаладочных работ на объектах капитального строительства.

1.3 Действие стандарта не распространяется на монтаж лифтов и производство пусконаладочных работ в шахтах горной и угольной промышленности, на су-

Издание официальное

дах и иных плавучих средствах, на платформах для разведки и бурения на море, на самолетах и других летательных аппаратах, а также на монтаж и пусконаладочные работы гидравлических лифтов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 427-85 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 3242-79 Соединения сварные. Методы контроля качества

ГОСТ 3282-74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 7948-80 Отвесы стальные строительные. Технические условия

ГОСТ 17538-82 Конструкции и изделия железобетонные для лифтов жилых зданий. Технические условия

ГОСТ 22845-85 Лифты электрические пассажирские и грузовые. Правила организации производства и приемки монтажных работ

ГОСТ Р 51631-2008 (ЕН 81-70:2003) Лифты пассажирские. Технические требования доступности, включая доступность для инвалидов и других маломобильных групп населения

ГОСТ Р 52382-2005 (ЕН 81-71:2003) Лифты пассажирские. Лифты для пожарных

ГОСТ Р 52624-2006 (ЕН 81-71:2005) Лифты пассажирские. Требования вандалозащищенности

ГОСТ Р 53780-2010 (ЕН81-1:1998, ЕН81-2:1998) Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке

ГОСТ Р 53782-2010 Лифты. Правила и методы оценки соответствия лифтов

при вводе в эксплуатацию

ГОСТ Р 53387-2009 (ИСО/ТК 14798:2006) Лифты, эскалаторы и пассажирские конвейеры. Методология анализа и снижения риска

ГОСТ Р ИСО 9000-2001 Система менеджмента качества

СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство»

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и/или классификаторов (если используются ссылки на классификаторы) в информационной системе общего пользования – на официальных сайтах национального органа Российской Федерации по стандартизации и НОСТРОЙ в сети Интернет или по ежегодно издаваемым информационным указателям, опубликованным по состоянию на 1 января текущего года. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться новым (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины в соответствии с Техническим регламентом «О безопасности лифтов» [2], ГОСТ Р 53780, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **монтаж лифта**: Операции по установке и сборке лифта из его составных частей (оборудования) на объекте капитального строительства.

3.2 **временный монтажный проем**: Проем в шахте (кроме дверного) для обеспечения безопасного монтажа лифта, выполняемый при возведении шахты, если расстоянии между остановками лифта более 6 м.

3.3 **отметка уровня чистого пола остановок лифта**: Отметка уровня поверхности посадочной (погрузочной) площадки перед лифтом.

3.4 **пусконаладочные работы на лифте**: Операции по наладке и регулировке смонтированного оборудования лифта и проверке его функционирования во всех ре-

жимах работы, предусмотренных технической документацией завода-изготовителя.

3.5 **строительная часть лифта**: Часть здания (сооружения), в которой находится шахта, а также машинное и блочное помещения (при их наличии).

3.6 **шахта металлокаркасная**: Шахта, металлический каркас которой обеспечивает восприятие нагрузок от лифта, возникающих при его работе и испытаниях.

3.7 **специализированная лифтовая организация**: Юридическое лицо, зарегистрированное на территории Российской Федерации, предметом деятельности которого является осуществление одного или нескольких видов деятельности по проектированию, производству, монтажу (демонтажу), техническому обслуживанию, ремонту, модернизации и диспетчерскому контролю лифтов.

[Технический регламент «О безопасности лифтов» [2], Общие положения]

4 Подготовительные работы

4.1 Строительная часть лифтов выполняется в соответствии с проектной и технологической документацией и должна соответствовать требованиям «Технического регламента о безопасности зданий и сооружений» [1] и Технического регламента «О безопасности лифтов» [2], ГОСТ Р 53780, а также строительным нормам и правилам.

4.2 До начала монтажа оборудования лифта организацией, заказывающей работы по монтажу лифта, обеспечивается организационно-техническая подготовка к производству монтажных работ и готовность строительной части шахты лифта. Строительная часть лифта должна соответствовать требованиям технической документации изготовителя лифта.

4.3 До начала монтажа оборудования лифта проверяется выполнение со стороны организации, заказывающей работы по монтажу лифта, выполнение следующих работ:

- подготовка помещения под мастерскую или выделение места под установку

передвижной мастерской;

- установка по всей высоте шахты подмости с шагом 1,8 – 3,0 м и ограждения дверных проемов;

- выполнение временного освещения шахты от электрической сети напряжением не более 42 В;

- выполнение исполнительной схемы строительной части шахты по приложению 1 и нанесение на стены шахты краской отметки уровня чистого пола остановок лифта;

- установка распределительных электрических щитов для временного подключения силовой электрической части лифта, временного освещения и сварочного трансформатора;

- подготовка проектно-сметной документации, а также технической документации предприятия-изготовителя лифтового оборудования и паспорта на лифт.

4.4 Сторонами согласовываются условия обеспечения организацией, заказывающей работы по монтажу лифта, температурного режима в машинном помещении и шахте лифта при проведении работ.

Температура воздуха в машинном помещении и шахте при выполнении наладочных работ не должна быть ниже плюс 5 °С (пункт 3.10 ГОСТ 22845-85).

4.5 Выполнение работ по строительной части лифта, предусмотренных требованиями раздела 2 ГОСТ 22845, и ее готовность к производству работ по монтажу лифтового оборудования оформляется документально актом готовности строительной части к производству работ по монтажу оборудования лифта (форма приведена в приложении А) и актом готовности подмостей (лесов – в случаях, предусмотренных ПОС), установленных в шахте, и ограждений дверных проемов шахты к производству работ по монтажу лифтового оборудования (форма приведена в приложении Б) (в соответствии с приложениями 1 и 2 ГОСТ 22845). Проверка выполнения требований к строительной части шахты лифта и ее готовности к производству работ по монтажу лифтового оборудования осуществляется в двустороннем порядке.

4.6 Проверка выполнения требований 4.3 проводится не менее чем за 5 суток до срока начала монтажа оборудования лифта, который установлен в договоре на монтаж оборудования лифта.

4.7 Перед началом выполнения работ в зданиях и сооружениях сложившейся постройки специализированной лифтовой организацией и организацией, заказывающей работы по монтажу лифта, при заключении договора, необходимо согласовать ряд условий, предусмотренных требованиями ГОСТ 22845, в том числе:

- порядок производства работ по монтажу лифта;

- места складирования оборудования для монтажа и демонтированного оборудования (при его наличии);

- сроки доставки лифтового оборудования к месту монтажа;

- ограждение зоны выполнения работ по монтажу;

- использование действующего подъемно-транспортного оборудования;

- порядок выполнения сварочных и других огневых работ.

4.8. Перед приемкой строительной части лифта осуществляется проверка технических требований в соответствии с подразделом 2.2 ГОСТ 22845.

4.8.1 Отклонения фактических размеров выступов и выемок на внутренней поверхности шахты от номинальных, указанных в рабочих чертежах, не должны превышать величин, приведенных в ГОСТ Р 53780.

4.8.2 Отклонение от перпендикулярности внутренней поверхности стен шахты относительно горизонтальной плоскости (пола приямка) по пункту 2.2.2 ГОСТ 22845 должно быть не более 30 мм.

4.8.3 Отклонение фактических внутренних размеров шахты (в плане) от номинальных, указанных в рабочих чертежах, должно быть не более плюс 30 мм. Разность длин диагоналей шахты (в плане) по пункту 2.2.3 ГОСТ 22845 должна быть не более 25 мм.

4.8.4 Отклонение от симметричности стальных закладных изделий, предназначенных для крепления кронштейнов направляющих кабины и противовеса, относительно общей вертикальной оси их установки по пункту 2.2.4 ГОСТ 22845

должно быть не более 10 мм.

4.8.5 Отклонение от высотной отметки стальных закладных изделий, предназначенных для крепления направляющих кабины и противовеса, по пункту 2.2.5 ГОСТ 22845 должно быть не более 80 мм.

4.8.6 Отклонение размеров, определяющих положение стальных закладных изделий, предназначенных для крепления оборудования лифта, кроме отклонений, указанных в пунктах 4.7.4 и 4.7.5, по пункту 2.2.6 ГОСТ 22845 должно быть не более 10 мм.

4.8.7 Отклонение открытой поверхности стальных изделий по отношению к базовой поверхности строительного элемента по пункту 2.2.7 ГОСТ 22845 должно быть для закладных не более 3 мм внутрь и наружу.

4.8.8 Отклонение от параллельности открытой поверхности стальных закладных изделий относительно базовой поверхности строительного элемента по пункту 2.2 ГОСТ 22845 должно быть не более 3 мм.

4.8.9 Отклонение размеров отверстий, выполненных в полу машинного и блочного помещений, от номинальных, указанных в рабочих чертежах, по пункту 2.2.9 ГОСТ 22845 должно быть не более плюс 10 мм.

4.8.10 Отклонение размеров между опорной поверхностью под буфер и уровнем чистого пола нижней остановки от номинальных, указанных в рабочих чертежах, по пункту 2.2.10 ГОСТ 22845 должно быть не более 10 мм.

4.8.11 Отклонение от симметричности оси проема двери шахты относительно общей вертикальной оси их установки по пункту 2.2.11 ГОСТ 22845 должно быть не более 10 мм.

4.8.12 Открытые поверхности стальных закладных изделий и стальных балок по пункту 2.2.12 ГОСТ 22845 должны быть очищены от наплывов бетона.

4.8.13 При установке в общей шахте нескольких лифтов последние должны быть отделены друг от друга стальными балками (ригелями) шириной не более 100 мм. Оси ригелей должны лежать в одной вертикальной плоскости, допустимое отклонение осей ригелей относительно общей вертикальной плоскости их установ-

ки должно быть не более 20 мм. Шаг установки ригелей по высоте по пункту 2.2.14 ГОСТ 22845 должен соответствовать шагу разбивки стальных закладных изделий для крепления кронштейнов направляющих.

4.8.14 Отклонение от высотной отметки ригелей по пункту 2.2.15 ГОСТ 22845 должно быть не более 80 мм.

4.8.15 Отклонение от параллельности ригелей (полки швеллера или двутавра) относительно горизонтальной плоскости по пункту 2.2.16 ГОСТ 22845 должно быть не более 1 мм на длине 1 м.

4.8.16 При размещении металлокаркасной шахты внутри здания расстояние между строительными элементами здания и выступающими элементами металлокаркасной шахты (в плане) должно быть не менее 10 мм. При этом в лестничных площадках или маршах по пункту 2.2.17 ГОСТ 22845 должны быть предусмотрены стальные закладные изделия или стальные балки для крепления металлокаркасной шахты.

4.8.17 Машинные и блочные помещения должны отвечать требованиям ГОСТ Р 53780. Дверь с замком в машинном помещении должна быть установлена до начала монтажа оборудования машинного помещения.

4.8.18 В приямке шахты по пункту 2.2.19 ГОСТ 22845 не должно быть грунтовых и сточных вод.

4.8.19 При возведении шахт из железобетонных изделий, последние по пункту 2.2.20 ГОСТ 22845 должны соответствовать требованиям ГОСТ 17538.

4.8.20 Временное освещение по шахте должно по пункту 2.2.21 ГОСТ 22845 иметь питание электроэнергией напряжением не более 42 В и обеспечивать освещенность не менее 50 лк. Светильники должны размещаться над подмостями, в местах, не мешающих выполнению работ по монтажу.

4.8.21 Все дверные проемы, а также временные монтажные проемы должны иметь ограждения высотой не менее 1,1 м. Ограждения должны надежно крепиться к стенам (стоякам дверных проемов). Снятие ограждений по пункту 2.2.22 ГОСТ 22845 должно быть возможно только с применением инструмента.

4.8.22 В шахте должны быть установлены леса – в случаях, предусмотренных проектом производства работ (ППР).

4.8.23 В машинном помещении по пункту 2.2.24 ГОСТ 22845 должна быть смонтирована проводка для постоянного ввода питания электроэнергией и должно быть введено заземление (зануление в сетях с глухозаземленной нейтралью). Падение напряжения на клеммах вводного устройства силовой электрической сети при пуске лифта не должно быть более 8 %. Защитное заземление (зануление) должно быть выполнено в соответствии с ПУЭ [3].

4.8.24 Перекрытия над шахтой, блочным и машинным помещениями на вновь строящихся объектах должны производиться после доставки в них грузоподъемным краном оборудования, подлежащего монтажу, по пункту 2.2.25 ГОСТ 22845.

4.9 По указанным в 4.8.1 – 4.8.24 техническим требованиям специализированной лифтовой организации проводятся мероприятия по проверке соответствия строительной части лифта.

4.9.1 Для проверки соответствия исполнительной схемы строительной части шахты лифта и геометрических размеров шахты, а также правильности установленных в шахте закладных деталей в соответствии с приложением 1 ГОСТ 22845 (приложение А) выполняются следующие работы:

- в соответствии с монтажным чертежом, полученным при приемке технической документации лифтового оборудования в соответствии с 4.10, опускаются в шахту по осям кабины и противовеса по два отвеса грузом не менее 10 кг;

- в местах крепления кронштейнов оборудования лифта и/или установки закладных деталей проводятся замеры от отвеса до внутренней стены шахт и/или закладных деталей;

- по результатам измерений данные фиксируются в акте готовности строительной части к производству работ по монтажу оборудования лифта (приложение А);

- с помощью отвеса весом не менее 10 кг (на стальной проволоке)проверяется отклонение от перпендикулярности поверхности стен шахты относительно горизонтальной плоскости;

- с помощью металлической измерительной рулетки проверяется отклонение фактических внутренних размеров в шахте (в плане), в том числе разность длин диагоналей шахты (в плане);

- с помощью отвеса весом не менее 10 кг (на стальной проволоке) и металлической измерительной рулетки или линейки измеряется отклонение от симметричности стальных закладных изделий, предназначенных для крепления кронштейнов направляющих кабины и противовеса, относительно общей вертикальной оси их установки;

- с помощью металлической измерительной рулетки или линейки измеряется отклонение размеров отверстий, выполненных в полу машинного и блочного помещений;

- с помощью отвеса весом не менее 10 кг (на стальной проволоке) и металлической измерительной рулетки или линейки измеряется отклонение от симметричности оси проема дверей шахты относительно общей вертикальной оси их установки;

- с помощью металлической измерительной рулетки или линейки измеряется отклонение от высотной отметки стальных закладных изделий, предназначенных для крепления направляющих кабины и противовеса;

- при установке в общей шахте нескольких лифтов проверяется допустимое отклонение оси ригелей относительно общей вертикальной плоскости их установки. Проверка допустимого отклонения оси ригелей производится с помощью отвеса весом не менее 10 кг (на стальной проволоке) и металлической измерительной рулетки или линейки;

- с помощью металлической измерительной рулетки или линейки измеряется отклонение ригелей от высотной отметки;

- с помощью строительного уровня проверяется отклонение от параллельности ригелей относительно горизонтальной плоскости.

4.10 Приемка технической документации и лифтового оборудования осуществляется в соответствии с требованиями, изложенными в 4.10.1 – 4.10.6.

4.10.1 Приемка лифтового оборудования под монтаж специализированной лифтовой организацией производится после приемки готовности строительной части. Приемка оборудования может производиться всем комплектом или частями, в сроки, установленные в соответствии с принятой технологической последовательностью монтажа лифтового оборудования.

4.10.2 Порядок приемки технической документации и лифтового оборудования в том и другом случае оговаривается в договоре на производство монтажа лифта, который заключается сторонами, при этом для оформления приемки может быть использована форма акта, рекомендуемая в приложении В. Перечень технической документации приведен в ГОСТ Р 53780.

4.10.3 Приемка механического и электрического оборудования лифтов производится в соответствии с требованиями ГОСТ 22845 по комплектовочной ведомости предприятия-изготовителя и упаковочным листам, вложенным в ящики упаковки.

4.10.4 Обнаруженные при приемке оборудования несоответствия технической документации, в том числе некомплектность, дефекты, повреждения и другие недостатки фиксируются в акте приемки оборудования лифта под монтаж (форма приведена в приложении В) ответственными представителями сторон.

4.10.5 Оборудованию лифтов и материалам, находящимся в монтаже, а также размещенным в мастерской и закрытых складах, должна быть обеспечена сохранность после окончания рабочего дня.

4.10.6 Оборудование лифтов к началу монтажа на вновь строящихся объектах должно складироваться в соответствии с ППР.

5 Организация и порядок производства монтажа лифтов и пусконаладочных работ

5.1 Организация производства монтажа и пусконаладочных работ

5.1.1 Монтаж и пусконаладочные работ на лифтах выполняются специализи-

рованной лифтовой организацией, имеющей допуск на данные виды работ.

5.1.2 Персонал, выполняющий монтаж и пусконаладочные работы на лифтах (монтажник, наладчик, и т.д.), должен быть обучен и иметь документ, подтверждающий его квалификацию и необходимую группу по электробезопасности.

5.1.3 Работы по монтажу лифтового оборудования производятся в соответствии технической документацией предприятия-изготовителя лифта с учетом требований ГОСТ Р 53780, в соответсвии с настоящим стандартом и ППР.

5.1.4 Работы по монтажу лифтового оборудования осуществляются только после завершения подготовительных работ, указанных в разделе 4, при наличии комплекта исправного оборудования, материалов, оснастки и других устройств, необходимых для производства работ, а также после выполнения мероприятий по охране труда, противопожарной безопасности и производственной санитарии.

5.1.5 На вновь строящихся объектах лифтовое оборудование, как правило, устанавливается в шахту и машинное помещение при помощи грузоподъемного крана.

5.1.6 При установке лифтов в зданиях и сооружениях сложившейся постройки специализированной лифтовой организацией при разработке ППР учитываются особенности каждого конкретного объекта.

5.1.7 Сварочные работы, выполняемые при монтаже лифтового оборудования, должны производиться аттестованным персоналом, имеющим удостоверение на право производства сварочных работ.

5.1.8 Разводка проводов, шин и проводов заземления, подсоединение проводов и кабелей к электроаппаратам и оборудованию выполняются специализированной лифтовой организацией в соответствии с требованиями технической документации предприятия-изготовителя лифтового оборудования, ГОСТ Р 53780 и ПУЭ [3].

5.1.9 Монтаж оборудования и аппаратуры системы электропривода и автоматики лифта выполняется специализированной лифтовой организацией в соответствии с технической документацией предприятия-изготовителя.

5.1.10 В случаях вынужденного прекращения монтажа на любой его стадии,

организация, заказывающая работы по монтажу, принимает по Акту от специализированной лифтовой организации оборудование лифта на ответственное хранение. Приемка оборудования на ответственное хранение оформляется актом произвольной формы согласованной сторонами.

5.2 Производство монтажа лифтов

5.2.1 Специализированная лифтовая организация детализирует способы производства работ при монтаже лифтов в ППР, разрабатываемом для конкретного лифта на основании инструкции по монтажу предприятия-изготовителя лифтового оборудования и настоящего стандарта.

5.2.2 Кронштейны для крепления направляющих кабины и противовеса крепятся к конструкциям приваркой (к ригелям металлического каркаса шахты и к закладным деталям), на болтах или дюбелях с распорной втулкой.

Установка кронштейнов производится с помощью специального кондуктора или по отвесам.

5.2.3 Требования к монтажу направляющих кабины и противовеса приведены в 5.2.3.1 – 5.2.3.11.

5.2.3.1 Перед началом монтажа направляющих кабины и противовеса проводится их осмотр на предмет проверки наличия транспортных повреждений, прежде всего на рабочих поверхностях.

5.2.3.2 Проверяется наличие возможного прогиба отрезков направляющих кабины и противовеса, а также наличие скручивания. Замер стрелы прогиба производится с помощью струны, натянутой по концам отрезка направляющей. В случае необходимости отрезки направляющих правятся струбцинами.

5.2.3.3 В не перекрытой шахте монтаж направляющих кабины и противовеса осуществляется с помощью крана.

5.2.3.4 Перед началом монтажа краном пакеты направляющих кабины и противовеса поднимаются на крышу здания или сооружения.

5.2.3.5 Отрезки направляющих раскладываются по «ниткам» в порядке монта-

жа, к их верхним концам прикрепляются стыковочные пластины и с учетом возможной высоты подъема крана состыковываются отрезки соответствующей длины.

При одновременном монтаже двух ниток используется траверса.

5.2.3.6 На торцы стен шахты устанавливается монтажная балка в положение, предназначенное для монтажа кабины или противовеса, и свободный проем шахты закрывается щитами.

5.2.3.7 После сборки всей «нитки» направляющей кабины (без верхнего отрезка) до опускания ее в приямок устанавливается на нижнем отрезке пружинный буфер, если это предусмотрено конструкцией лифта.

5.2.3.8 После регулировки положения «нитки» по высоте направляющие закрепляются на всех кронштейнах.

5.2.3.9 После закрепления направляющей траверса убирается и к «нитке» пристыковывается верхний отрезок.

5.2.3.10 В перекрытой шахте монтаж направляющих кабины и противовеса осуществляется с помощью монтажной лебедки.

5.2.3.11 Монтаж направляющих кабины и противовеса с помощью монтажной лебедки производится одним из трех способов:

- способ наращивания используется при небольшой высоте шахты или при наличии монтажной лебедки небольшой грузоподъемности. В этом случае монтаж производится поэлементно, начиная с установки и закрепления нижнего отрезка направляющих. Затем последовательно устанавливается по одному все остальные отрезки;

- способ подращивания или монтаж в «нитку» используется при большой высоте шахты и наличии монтажной лебедки большой грузоподъемности. При этом способе на крюк лебедки вывешивается верхний отрезок направляющих, который поднимается на высоту самого отрезка. К нему снизу подводится и присоединяется второй сверху отрезок и т.д., пока вся «нитка» не будет собрана. Затем «нитка» подводится к кронштейнам и закрепляется на них;

- комбинированный способ используется при большой высоте шахты и при

условии, что грузоподъемность монтажной лебедки недостаточна для подъема массы всей нитки. В этом случае подращиванием собирается та часть «нитки», массу которой может поднять монтажная лебедка. Эта часть «нитки» подводится к кронштейнам и закрепляется. Затем подращиванием собирается следующую часть «нитки» и устанавливается на кронштейны и т.д.

5.2.4 Монтаж дверей шахты.

5.2.4.1 До начала работ по монтажу дверей шахты направляющие кабины должны быть установлены и выверены, так как они являются измерительной базой для контроля положения дверей шахты.

5.2.4.2 Технология монтажа дверей в шахте во многом определяется типом лифта, конструкцией самих дверей и узлов их крепления.

5.2.4.3 Двери шахт крепятся в местах, предусмотренных конструкцией лифта на кронштейнах. При их монтаже используется специальный кондуктор.

5.2.4.4 После окончания монтажа дверей шахт проверяется правильность их установки.

5.2.4.5 Регулировка замков дверей шахты производится в процессе пусконаладочных работ.

5.2.4.6 Монтаж распашных дверей шахты начинается с выверки каркаса дверного проема. Каркас устанавливается вертикально по отвесам.

5.2.4.7 Каркасы дверей выставляются по отвесам, спущенным на всю высоту шахты, или по направляющим кабины с помощью кондуктора на стены шахты на кронштейнах или двух кондукторов при креплении кронштейнов в ниши.

5.2.4.8 После установки порталов навешиваются створки дверей и проверяется точность установки положения дверей шахты.

5.2.4.9 В неперекрытой шахте монтаж дверей осуществляется с помощью грузоподъемного крана.

5.2.4.10 В перекрытой шахте монтаж дверей осуществляется с помощью монтажной лебедки.

5.2.4.11 Доставка дверей на этажи осуществляется монтажной лебедкой че-

рез дверной проем нижней остановки. С помощью монтажной лебедки двери шахты вывешиваются в проектное положение. В особых случаях, когда двери шахты нельзя доставить в шахту в полной заводской готовности, двери шахты предварительно разбираются.

5.2.4.12 После монтажа дверей шахты с предварительной разборкой их на составные части необходимо проверить правильность их установки.

5.2.5 Монтаж оборудования приямка.

5.2.5.1 Монтаж оборудования приямка выполняется после установки направляющих кабины и противовеса.

5.2.5.2 В приямке устанавливаются буфера для кабины и противовеса, натяжное устройство каната ограничителя скорости и щиток с электроаппаратурой приямка.

5.2.5.3 Пружинные буфера под кабину для пассажирских лифтов устанавливаются на направляющие кабины при монтаже последних или на специальные тумбы.

5.2.5.4 Пружинный буфер под противовес устанавливается в приямке.

5.2.5.5 Гидравлические буфера при монтаже скоростных лифтов устанавливаются на специальную площадку. После установки буферов в них проверяется уровень масла.

5.2.5.6 Натяжное устройство каната ограничителя скорости закрепляется на проектной высоте на одной из направляющих кабины с помощью зажимов.

5.2.5.7 Щиток с электроаппаратурой приямка закрепляется зажимами на направляющей кабины, свободной от натяжного устройства, либо крепиться на стену.

5.2.6 Монтаж противовеса.

5.2.6.1 При неперекрытой шахте противовес в сборе монтируется с помощью грузоподъемного крана.

5.2.6.2 При перекрытой шахте монтаж противовеса производится через дверной проем на уровне нижней остановки.

5.2.6.3 Рама противовеса поднимается монтажной лебедкой на уровень верх-

ней остановки, где устанавливается на упорную монтажную балку.

5.2.6.4 Если рама противовеса не проходит в дверной проем, она разбирается на верхнюю и нижнюю балку и стояки. При необходимости допускается демонтировать и блоки полиспастной подвески.

5.2.6.5 Разобранные узлы рамы противовеса доставляются в шахту вручную. Сборка противовеса производится в приямке на подставке.

5.2.6.6 Заполнение рамы грузами производится после навески противовеса на тяговые гибкие элементы. Грузы должны плотно, без просвета, прилегать к опорной плите и друг к другу.

5.2.6.7 Местные зазоры между грузами допускаются не более 5 мм. Непараллельность плоскостей грузов относительно противовеса может быть не более 10 мм на длине груза, смещение грузов в сторону от продольной оси противовеса не должно превышать 5 мм.

5.2.6.8 Железобетонные грузы не должны иметь трещин и сколов. Грузы имеющие дефекты устанавливать запрещается.

5.2.6.9 После укладки грузов устанавливается металлическая стяжка и ограничивающие уголки.

5.2.7 Монтаж кабины.

5.2.7.1 При неперекрытой шахте монтаж кабины лифта производится грузоподъемным краном. В этом случае в шахте на уровне предпоследней остановки устанавливаются упорные монтажные балки или специальные упоры, закрепляемые на направляющих кабины.

5.2.7.2 Если к моменту монтажа кабины шахта перекрыта и доставка ее в шахту в собранном виде не представляется возможной, производится разборка кабины.

5.2.7.3 Кабину рекомендуется разбирать на следующие узлы и элементы:

- верхнюю балку каркаса;
- стойки каркаса;
- створки дверей;

- балку с приводом дверей;

- потолок купе;

- раскладки крепления щитов купе и обрамление дверей (при наличии);

- щиты купе;

- пол;

- нижнюю балку каркаса кабины (если она имеется в конструкции кабины).

Порядок сборки кабины, в основном, соответствует обратному порядку ее разборки.

5.2.7.4 Сборка кабины, как правило, производится вверху шахты на упорных монтажных балках.

5.2.7.5 При невозможности транспортировки узлов кабины на верхние этажи сборка кабины выполняется внизу на монтажных балках.

5.2.8 Монтаж лебедки главного привода.

5.2.8.1 На объект монтажа лебедка поставляется в собранном виде.

5.2.8.2 При неперекрытом машинном помещении лебедка в сборе монтируется грузоподъемным краном.

5.2.8.3 Если машинное помещение перекрыто, то лебедка главного привода лифта доставляется в машинное помещение в соответствии с разработанным ППР.

5.2.8.4 Установка лебедки главного привода в машинном помещении производится в соответствии с монтажным чертежом.

5.2.8.5 После установки лебедки в проектное положение и подключения ее к системе управления лифтом проверяется ее работоспособность и производится регулировка тормозного устройства и других узлов.

5.2.9 Монтаж ограничителя скорости.

5.2.9.1 Ограничитель скорости поступает на монтаж в собранном виде и отрегулированным изготовителем.

5.2.9.2 Установка ограничителя скорости производится в соответствии с монтажным чертежом.

5.2.10 Навеска гибких тяговых элементов.

5.2.10.1 Подготовленные к установке гибкие тяговые элементы доставляются в машинное помещение.

5.2.10.2 Навеска гибкого тягового элемента начинается с кабины или с противовеса.

5.2.10.3 Регулировка гибкого тягового элемента производится после монтажа ограничителя скорости и его каната и загрузки противовеса грузами.

5.2.11 Монтаж каната ограничителя скорости.

5.2.11.1 Из машинного помещения один конец каната опускают к рычагу включения ловителей на кабине.

5.2.11.2 Канат подсоединяется к рычагу с помощью зажимов.

5.2.11.3 Второй конец каната перекидывается через шкив ограничителя скорости, опускают в шахту, обводят вокруг шкива натяжного устройства, поднимают к рычагу включения ловителей и закрепляют на нем с помощью зажимов.

5.2.11.4 Проверка навески каната ограничителя скорости производится в соответствии с монтажным чертежом.

5.2.12 Монтаж электроаппаратуры, кабелей, электропроводки и цепей заземления.

5.2.12.1 Электроаппаратура устанавливается в машинном помещении, шахте с приямком и на кабине.

5.2.12.2 Электроаппаратура устанавливается согласно монтажному чертежу.

5.2.12.3 Вся электроаппаратура крепится с помощью разъемных и резьбовых соединений.

5.2.12.4 Электроаппаратура управления, сигнализации, связи и освещения располагается как внутри шахты (путевая), так и снаружи со стороны посадочных или загрузочных площадок.

5.2.12.5 С наружной стороны шахты на посадочных или загрузочных площадках, в зависимости от типа лифта и его назначения, с учетом требований пунктов 5.4.1 и 5.4.3 ГОСТ Р 51631, пунктов 5.6.1.2 и 5.6.1.8 ГОСТ Р 52382 и пунктов 5.2.2 и 5.2.3 ГОСТ Р 52624 устанавливаются кнопки вызова или вызывные посты, свето-

вые указатели, световое табло.

5.2.12.6 Монтаж электропроводки выполняется по схемам внешних соединений.

5.2.12.7 В машинном помещении, шахте и по кабине жгуты проводов и отдельные провода могут прокладываться в металлических трубах, металлорукавах или открытым способом. На отдельных участках можно использовать прокладку проводов в пластмассовых трубах.

5.2.12.8 В машинном помещении жгуты и провода, выходящие из каналов-штробов пола и идущие к аппаратам по стене, укладываются в пластмассовые трубы или металлорукава.

5.2.12.9 Электропроводка по шахте проводится открытыми жгутами, собранными скрутками и зафиксированными на вертикальной струне, кроме специфических случаев, когда прокладка осуществляется в металлических трубах или металлорукавах.

5.2.12.10 Разводка от жгута до электроаппаратов выполняется в металлорукавах или в пластмассовых трубах по стене.

5.2.12.11 При прокладке электропроводки по шахте открытым способом клеммные коробки крепятся на кронштейнах, устанавливаемых с обратной стороны направляющей кабины с помощью прижимов.

5.2.12.12 Монтаж подвесного кабеля производится по окончании монтажа кабины, противовеса и подвески их на тяговые гибкие элементы.

5.2.12.13 Крепление подвесного кабеля к клеммной коробке в шахте и на кабине лифта производится согласно способам, указанным в инструкции по монтажу, в зависимости от типа подвесного кабеля.

5.3 Пусконаладочные работы

5.3.1 После окончания монтажа лифта специализированная лифтовая организация проводит пусконаладочные работы механического, электронного оборудования электропривода и автоматики лифта в соответствии с техническим описанием

и электрическими схемами.

5.3.2 Во время выполнения пусконаладочных работ проверяется работоспособность лифта, взаимодействие его узлов и механизмов и работа электроаппаратуры.

5.3.3 Наладочные работы электротехнического оборудования должны выполняться после выполнения работ по регулировке оборудования лифта, производимого в процессе монтажа.

5.3.4 Перед включением вводного устройства проверяется правильность подключения электродвигателя, соответствие маркировки проводов, подключенных на панели управления и на электродвигателе маркировке клеммных реек панели управления.

5.3.5 Пусконаладочные работы включают в себя:

- опробование работы оборудования лифта под нагрузкой с регулировкой параметров работы аппаратуры;

- наладка автоматических режимов работы лифта или группы лифтов по количественным и качественным показателям.

5.3.6 Вновь смонтированный лифт должен быть опробован с целью определения правильности монтажа лифтового оборудования и подключения электропроводки в соответствии с технической документацией.

5.3.7 В случае выявления в процессе опробования лифта неисправности в блоках микроэлектроники рекомендуется действовать с учетом указаний технической документации предприятия-изготовителя.

5.3.8 В начале опробования рекомендуется осуществить пробный пуск кабины на всю высоту шахты, который выполняется вручную, штурвалом лебедки. Если кабина монтировалась с установкой вверху шахты, для облегчения усилия на ее перемещения, в ней укладывается груз, равный по массе половине номинальной грузоподъемности.

5.3.9 Пусконаладочные работы оборудования, расположенного в шахте, производится с крыши кабины лифта.

5.3.10 При выполнении пусконаладочных работ оборудования производятся замеры зазоров, регламентированных технической документацией изготовителя лифта. При этом необходимо особое внимание уделить надежности работы всех блокирующих и предохранительных устройств безопасности, обеспечивающих безопасность работы лифтов, правильность выполнения команд, точность остановок на всех этажах.

5.3.11 При выполнении пусконаладочных работ выполняется проверка уравновешенности системы «кабина-противовес» лифта. Уравновешивание системы производится с помощью добавления или снятия грузов противовеса.

5.3.12 Наладка точности остановки кабины производится с загрузкой кабины и без нее при движении в обоих направлениях.

5.3.13 По окончании выполнения пусконаладочных работ на лифте специализированная лифтовая организация оформляет протокол проверки функционирования лифта по форме приложения Г настоящего стандарта, рекомендованной ГОСТ Р 53782.

6 Контроль качества выполнения работ

6.1 В целях обеспечения качества монтажа лифта и пусконаладочных работ специализированная лифтовая организация проводит указанные работы в соответствии с инструкцией по монтажу предприятия изготовителя, техническими условиями на устанавливаемое оборудование и ППР.

6.2 Специализированная лифтовая организация осуществляет контроль качества на всех этапах процесса производства монтажа лифта и пусконаладочных работ в соответствие с требованиями внутреннего документа, регламентирующего действие системы контроля (менеджмента) качества выполняемых работ. Специализированная лифтовая организация разрабатывает документ, регламентирующий систему контроля (менеджмента) качества в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9000.

6.3 По завершению монтажа и пусконаладочных работ каждый вновь смон-

тированный лифт до подтверждения соответствия специализированной лифтовой организацией подвергается проверкам с целью установления соответствия его параметров и размеров, указанным в паспорте, соответствия смонтированного лифта требованиям технического регламента и его пригодности для безопасной работы и технического обслуживания в последующем.

6.4 Специализированная лифтовая организация в установленном порядке обеспечивает периодическую поверку средств измерения, применяемым для контроля качества работ.

6.5 Специализированная лифтовая организация обеспечивает контроль качества сварных соединений методом внешнего осмотра и измерения по ГОСТ 3242.

6.6 Отклонение элементов конструкций шахт от симметричности и перпендикулярности контролируются отвесом на стальной проволоке по ГОСТ 3282 с грузом не менее 10 кг, а отклонение оборудования – отвесом ОТ50, ОТ100, ОТ200, ОТ400, ОТ600 по ГОСТ 7948 или иными средствами измерений.

6.7 Линейные размеры контролируются металлической измерительной рулеткой по ГОСТ 7502, линейкой по ГОСТ 427 или иными средствами измерений.

6.8 Отклонения от плоскостности и параллельности боковых поверхностей направляющих контролируются в соответствии с требованиями документации предприятия-изготовителя лифта.

6.9 По завершению монтажа и пусконаладочных работ проверяется уровень звукового давления в помещениях, примыкающих к шахте и машинному помещению лифта. Результаты проверки оформляются актом санитарно-эпидемиологической станции.

7 Подтверждение соответствия лифта после монтажа и ввод его в эксплуатацию

7.1 Подтверждение соответствия лифта смонтированного на объекте эксплу-

атации в соответствии с требованиями Технического регламента «О безопасности лифтов» [2], Постановления Правительства Российской Федерации от 7 июля 1999 г. № 776 «Об утверждении перечня продукции, подлежащей декларированию соответствия, порядка принятия декларации о соответствии и ее регистрации» [4], а также Приказа Министерства промышленности и энергетики Российской Федерации от 22 марта 2006 г. № 54 «Об утверждении формы декларации о соответствии продукции требованиям технических регламентов» [5] осуществляется в форме декларирования.

7.2 Декларирование соответствия лифта осуществляет специализированная лифтовая организация, выполнившая монтаж, на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием третьей стороны – аккредитованной испытательной лаборатории (центра) в соответствии с ГОСТ 53782, по форме приложение Д настоящего стандарта.

При применении технических решений, отличающихся от регламентируемых национальными стандартами, в качестве собственных доказательств также используется выполненный специализированной лифтовой организацией (или изготовителем лифта) анализ риска этих технических решений в соответствии с ГОСТ Р 53387, дополненный в необходимых случаях расчетами, чертежами и результатами испытаний, подтверждающими безопасность этого технического решения и его соответствие требованиям технического регламента «О безопасности лифтов» [2].

7.2.1 В качестве собственных доказательств используется протокол проверки функционирования лифта, оформленный по форме приложения Г настоящего стандарта, рекомендованной ГОСТ Р 53782, а также паспорт и монтажный чертеж смонтированного лифта.

7.2.2 Специализированная лифтовая организация проводит проверку функционирования лифта и подает заявку о готовности лифта к проведению полного технического освидетельствования в аккредитованную испытательную лабораторию (центр), в которой указывает:

- наименование и местонахождение специализированной лифтовой организации;

- адрес объекта установки лифта;

- сведения о готовности лифта к проведению испытаний и измерений, в том числе сведения о проверке функционирования лифта;

- сведения об изготовителе;

- назначение, грузоподъемность, скорость, число остановок, высоту подъема лифта и идентификационный (заводской или, при его отсутствии, регистрационный) номер;

- сведения о наличии паспорта и монтажного чертежа лифта.

Примечание – Аккредитованная в соответствии с Постановлением Правительства Российской Федерации от 15 мая 2010 г. № 342 «Об органе по аккредитации органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров), выполняющих работы по подтверждению соответствия лифтов и устройств безопасности лифтов» [6] испытательная лаборатория (центр) проводит оценку соответствия в форме полного технического освидетельствования лифта по ГОСТ Р 53782. При положительных результатах полного технического освидетельствования лифта аккредитованная испытательная лаборатории (центр) оформляет протокол исследований (испытаний) и измерений при полном техническом освидетельствовании лифта, акт полного технического освидетельствования лифта, протокол проверки технической документации на лифт и протоколы испытаний электроустановки по формам, регламентированным ГОСТ Р 53782.

В случае если при полном техническом освидетельствовании выявлены не соответствия лифта требованиям национальных стандартов и сводов правил, специалист аккредитованной испытательной лаборатории (центра) оформляет акт выявленных несоответствий лифта (см. приложение Б по ГОСТ Р 53782) и передает его представителю специализированной лифтовой организации, выполнившей монтаж лифта.

7.2.3 На основании акта выявленных несоответствий лифта специализированная лифтовая организация, выполняющая монтаж лифта устраняет несоответствия. После устранения выявленных несоответствий специализированная лифтовая организация обращается в аккредитованную испытательную лабораторию (центр) для проведения повторной проверки лифта, при которой проверяют устранение ранее выявленных несоответствий. Срок проведения повторной поверки не должен

превышать 30 дней со дня проведения полного технического освидетельствования. При несоблюдении указанного срока лифт подвергают освидетельствованию в объеме полного технического освидетельствования по пункту 5.6 ГОСТ 53782.

7.3 Специализированная лифтовая организация на основе собственных доказательств и при положительных результатах полного технического освидетельствования оформляет декларацию о соответствии лифта требованиям технического регламента по форме приложения Д.

7.4 Декларация о соответствии подлежит регистрации в органе по сертификации, аккредитованном в установленном порядке. Порядок регистрации деклараций о соответствии утверждает федеральный орган исполнительной власти по техническому регулированию.

Для регистрации декларации о соответствии специализированная лифтовая организация, выполнившая монтаж лифта, должна предоставить непосредственно или направить в орган по сертификации почтовым отправлением с объявленной ценностью и описью вложения следующие документы:

- заявление о регистрации декларации по форме приложения Е настоящего стандарта;

- два экземпляра декларации о соответствии на бумажном носителе, подписанные заявителем, и заверенные его печатью;

- копию документа, подтверждающего факт внесения сведений о юридическом лице в Единый государственный реестр юридических лиц (с указанием государственного регистрационного номера записи о государственной регистрации юридического лица);

- копию протокола проверки функционирования лифта;

- копию листов паспорта лифта, содержащих общие сведения, основные технические данные и характеристики оборудования лифта;

- копию монтажного чертежа из паспорта на лифт;

- копию акта полного технического освидетельствования лифта;

- копию протокола исследований (испытаний) и измерений при пол-

ном техническом освидетельствовании лифта (приложение Ж в соответствии с ГОСТ Р 53782);

- копию протокола проверки технической документации на лифт;

- копии протоколов по результатам электроизмерительных работ;

- копии сертификата соответствия на лифт и сертификатов соответствия на устройства безопасности лифта (при их необходимости).

7.5 Копии документов заверяются подписью уполномоченного представителя специализированной лифтовой организации, выполнившей монтаж лифта, и печатью этой организации.

Примечание – Орган по сертификации регистрирует декларацию о соответствии. Декларация о соответствии заверяется подписью руководителя (заместителя руководителя) органа по сертификации и печатью органа по сертификации. После регистрации один экземпляр декларации о соответствии возвращают специализированной лифтовой организации, выполнившей монтаж лифта.

7.6 Специализированная лифтовая организация, выполнившая монтаж лифта, подшивает к паспорту лифта копию зарегистрированной декларации о соответствии и акт полного технического освидетельствования лифта, прошнуровывает (с указанием количества страниц) и опечатывает паспорт лифта своей печатью. К паспорту лифта также прилагаются протоколы испытаний электроустановки, которые хранят не менее 1 года с паспортом лифта.

7.7 Специализированная лифтовая организация, выполнившая монтаж лифта, передает организации заказавшей работы по монтажу лифта, опечатанный паспорт лифта и комплект технической документации, регламентированный ГОСТ Р 53780, а также другие документы, оговоренные в контракте на поставку лифтового оборудования.

8 Требования и обеспечение безопасности производства работ

8.1 При производстве монтажа лифтов и пусконаладочных работ на них работники специализированной лифтовой организации обязаны соблюдать требова-

ния, изложенные в ГОСТ Р 53780, СНиП 12-04, Правилах технической эксплуатации электроустановок потребителей, Межотраслевых правилах по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок (ПОТ Р М 016-2001) [7].

8.2 Работники специализированной лифтовой организации обязаны соблюдать требования инструкции по монтажу предприятия-изготовителя лифтов, а также ППР, действующих должностных и производственных инструкций, документации по охране труда и технике безопасности.

8.3 При монтаже лифта во вновь строящемся здании или в металлокаркасной шахте, расположенной снаружи здания, запрещается производить работы по монтажу лифтового оборудования, находясь на крыше здания при скорости ветра 15 м/с и более, при отсутствии ограждения, а также при гололедице, грозе, сильном снегопаде или тумане, исключающем видимость в пределах фронта работ.

8.4 При монтаже лифтов монтажнику запрещается:

- оставлять открытыми двери шахты;

- подключать к цепи управления лифта электрический инструмент, лампы освещения или другие электрические приборы, за исключением измерительных;

- производить работы с каркаса или с крыши кабины во время их движения;

- находиться на крыше кабины, если на ней присутствует другой монтажник;

- опускаться или подниматься по канатам, направляющим и закладным;

- переходить из шахты в смежную шахту по металлоконструкциям;

- изменять положение стропов или захватных приспособлений на грузе, находящемся на весу;

- производить работу в шахте одновременно с рабочими строительных или других монтажных организаций;

- находиться в кабине при испытании ловителей и буферов;

- производить пуск лифта механическим нажатием контакторов «Вверх» или «Вниз»;

- оставлять лифт подключенным к электросети после прекращения работ на объекте.

8.5 При выявлении нарушений, влияющих на безопасность производства монтажа лифта и пусконаладочных работ, данные работы прекращаются. Продолжение производства работ допускается только после устранения выявленных нарушений.

9 Гарантийные обязательства

9.1 Специализированная лифтовая организация, выполнившая работы по монтажу лифта, несет гарантийные обязательства за выполненные работы в течении срока, оговоренного договором (контрактом) с заказчиком, но не менее 18 месяцев со дня принятия декларации соответствия лифта.

Приложение А

(обязательное) (по ГОСТ 22845)

Форма акта готовности строительной части к производству работ по монтажу оборудования лифта

г. _____ «____» _____ 201__г.

АКТ №_____

готовности строительной части к производству работ по монтажу оборудования лифта

_____

(адрес объекта)

Нами, представителем строительной организации (заказчика) _____

(должность)

_____ _____

(наименование организации (заказчика)) (Ф.И.О.)

и представителем специализированной лифтовой организации _____

(должность)

_____ _____

(наименование организации) (Ф.И.О.)

составлен настоящий Акт о том, что строительная часть лифта г/п _____кг, V _____ м/с

_____

(шахта, (машинное помещение, блочное помещение – при их наличии))

готова к производству работ по монтажу оборудования лифта в соответствии с требованиями ГОСТ Р 53780.

Примечание:

1. Исполнительная схема строительной части шахты выполнена в соответствии с чертежом, приведенным в приложении к настоящему Акту, и результаты фактических измерений внесены в таблицу этого приложения.

Строительную часть лифта к производству работ по монтажу оборудования лифта предъявил:

Представитель строительной организации (заказчика) _____ _____

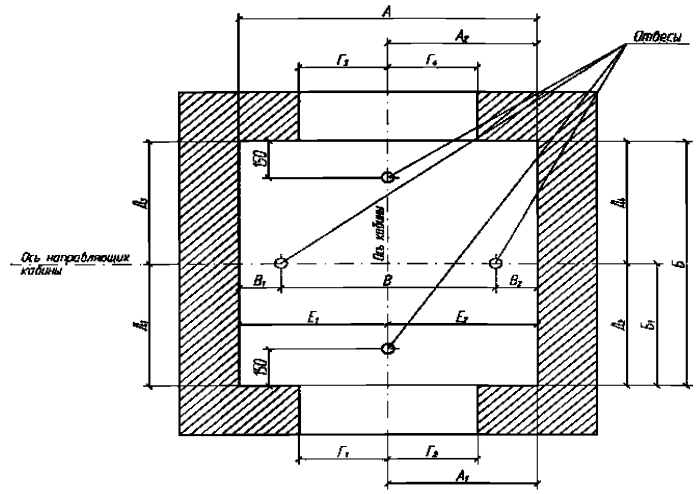
(подпись) (Ф.И.О.)

Строительную часть лифта к производству работ по монтажу оборудования лифта принял:

Представитель специализированной лифтовой организации _____ _____

(подпись) (Ф.И.О.)

Исполнительная схема строительной части шахты



А, А1, Б, Б1, В – размеры, определяемые монтажным (установочным) чертежом.

Размер В равен расстоянию между направляющими кабины минус 50 мм.

А2, Г3, Г4 – размеры для лифта с проходной кабиной.

Е1, Е2 – размеры для лифта с раздвижными дверями шахты.

Результаты фактических измерений

Место измерения	Размеры, мм											
	$В_1$	$В_2$	$Г_1$	$Г_2$	$Г_3$	$Г_4$	$Д_1$	$Д_2$	$Д_3$	$Д_4$	$Е_1$	$Е_2$
Приямок шахты												
1-й этаж												
2-й этаж												
…												
n-й этаж												

Строительную часть лифта к производству работ
по монтажу оборудования лифта предъявил:
Представитель строительной
организации (заказчика) _____ _____
(подпись) (Ф.И.О.)

Строительную часть лифта к производству работ
по монтажу оборудования лифта принял:
Представитель специализированной
лифтовой организации _____ _____
(подпись) (Ф.И.О.)

Приложение Б

(обязательное)

Форма акта готовности подмостей (лесов – в случаях, предусмотренных ППР), установленных в шахте, и ограждений дверных проемов шахты к производству работ по монтажу оборудования лифта

г. _____ «_____» _____ 201__г.

АКТ №_____

готовности подмостей (лесов – в случаях, предусмотренных ППР), установленных в шахте, и ограждений дверных проемов шахты к производству работ по монтажу оборудования лифта

_____

(адрес объекта)

Нами, представителем строительной организации (заказчика)_____

(должность)

_____ _____

(наименование организации) (Ф.И.О.)

и представителем специализированной лифтовой организации _____

(должность)

_____ _____

(наименование организации) (Ф.И.О.)

составлен настоящий Акт о том, что подмости (леса – в случаях, предусмотренных ППР), установленные в шахте, и ограждения дверных проемов шахты на _____ этаже(ах) _____

(тип лифта)

лифта г/п _____кг, V _____ м/с, готовы к производству работ по монтажу оборудования лифта и соответствуют требованиям СНиП 12-04.

Замечания:

1. _____

_____

2. _____

_____

Подмости (леса) и ограждения дверных проемов сдал:

Представитель строительной организации (заказчика) _____ _____

(подпись) (Ф.И.О.)

Подмости (леса) и ограждения дверных проемов принял:

Представитель специализированной лифтовой организации _____ _____

(подпись) (Ф.И.О.)

Приложение В

(рекомендуемое)

Форма акта приемки оборудования лифта под монтаж

г. _____ «_____» _____ 201__г.

АКТ № _____

приемки оборудования лифта под монтаж

Акт составлен в том, что заказчиком работ (владельцем) _____

(наименование заказчика работ (владельца))

передано _____

(наименование специализированной лифтовой организации, номер Свидетельства о допуске к работам)

оборудование лифта модели _____, г/п _____ кг, V ____ м/с

для его монтажа на объекте _____

(адрес объекта)

При приемке оборудования под монтаж установлено следующее:

1. Передаваемое оборудование _____ комплектовочной ведомости и

(соответствует / не соответствует)

и упаковочным листам.

Если не соответствует, то указать в чем _____

_____

2. Дефекты, обнаруженные при наружном осмотре оборудования (если обнаружены, подробно перечислить) _____

_____

Примечание.

Дефекты, обнаруженные при ревизии, монтаже и испытании оборудования, подлежат актированию отдельно.

3. Заключение о пригодности оборудования для его монтажа на объекте

_____

_____

Оборудование сдал:

Представитель организации заказчика работ (владельца)

_____ _____

(Ф.И.О., должность) (подпись)

Оборудование принял:

Представитель специализированной лифтовой организации

_____ _____

(Ф.И.О., должность) (подпись)

Приложение Г

(обязательное)

Форма протокола проверки функционирования лифта

_____

(на бланке специализированной лифтовой организации смонтировавшей/модернизировавшей лифт)

ПРОТОКОЛ

проверки функционирования лифта

г. _____ «_____» _____ 201__г.

Мною, _____

(должность, наименование специализированной лифтовой организации смонтировавшей лифт, Ф.И.О.)

проведена проверка функционирования лифта идентификационный номер _____ , установленного по адресу: _____

грузоподъемностью _____ кг, скоростью _____ м/с, количество остановок _____ во всех режимах работы, предусмотренных технической документацией.

Номер п/п	Наименование режима, предусмотренного технической документацией на лифт	Функционирование (да/нет)

Номер п/п	Наименование устройств безопасности	Функционирование (да/нет)

При проведении проверки функционирования лифта выявлено:

1 Лифт функционирует во всех режимах работы, предусмотренных технической документацией.

2 Монтаж лифта соответствует указаниям по сборке, наладке, регулированию, содержащимся в документации по монтажу, поставленной с оборудованием лифта.

3 Паспорт и монтажный чертеж лифта имеется.

Вывод:

Лифт готов к проведению полного технического освидетельствования.

_____

(должность, наименование специализированной лифтовой организации смонтировавшей лифт)

_____ _____

(подпись) (Ф.И.О.)

М. П.

Приложение Д

(обязательное)

Форма декларации о соответствии

УТВЕРЖДЕНА
приказом Минпромэнерго России
от 22 марта 2006 г. № 54
(форма декларации о соответствии
продукции требованиям технических
регламентов)

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

№_____

(регистрационный номер декларации о соответствии)

Заявитель_____

(наименование и местонахождение заявителя)

Изготовитель_____

(наименование и местонахождение изготовителя)

Зявитель подтверждает, что продукция_____

_____

(информация об объекте подтверждения соответствия, позволяющая идентифицировать объект)

код ОК 005 (ОКП): _____

код ТН ВЭД России: _____

соответствует требованиям Технического регламента (Технических регламентов)_____

_____

(наименование технического регламента (технических регламентов),
на соответствие требованиям которого (которых) подтверждается продукция)

Схема декларирования соответствия _____

проведенные исследования (испытания) и измерения, Сертификат системы качества, документы, послужившие основанием для подтвержления соответствия_____

_____

Иные сведения_____

(сведения, предусмотренные техническим регламентом(техническими регламентами)

Заявление заявителя: продукция безопасна при ее использовании в соответствии с целевым назначением. Заявителем приняты меры по обеспечению соответствия продукции требованиям технических регламентов
Срок действия Декларации о соответствии с_____ по _____

М.П. *Заявитель* _____ _____ _____

(подпись) *(дата)* *(Ф.И.О.)*

Декларация о соответствии зарегистрирована _____

(наименование и местонахождение органа, зарегистрировавшего декларацию о соответствии)

М.П. *Руководитель (уполномоченное им лицо) органа, регистрирующего декларацию о соответствии* _____ _____ _____

(подпись) *(дата)* *(Ф.И.О.)*

Приложение Е

(рекомендуемое)

Форма заявления, предоставляемого в орган по сертификации для регистрации декларации о соответствии

Руководителю органа по сертификации

_____

(наименование органа по сертификации, номер аттестата его аккредитации)

_____

(Ф.И.О. руководителя органа по сертификации)

ЗАЯВЛЕНИЕ

о регистрации декларации о соответствии лифта требованиям технического регламента «О безопасности лифта»

_____

(наименование юридического лица, адрес, ОГРН, телефон/факс
или
Ф.И.О. индивидуального предпринимателя, ОГРНИП, адрес, телефон/факс)

_____

просит зарегистрировать декларацию о соответствии продукции _____

_____

(информация об объекте подтверждения соответствия, позволяющая идентифицировать объект, код ОК 005 (ОКП), код ТН ВЭД России)

требованиям технических регламентов _____

_____

(наименование технического (их) регламента (ов), на соответствие требованиям которого (ых) подтверждается продукция)

Приложения:

1. Два экземпляра декларации о соответствии на бумажном носителе, оформленные по установленной форме, с приложением (при наличии) на _____ л.
2. Копии доказательственных материалов, предусмотренных техническим регламентом «О безопасности лифтов» на _____ л.
3. Копия документа, подтверждающего факт внесения сведений о юридическом лице в Единый государственный реестр юридических лиц (с указанием государственного регистрационного номера записи о государственной регистрации юридического лица), или документа, подтверждающего факт внесения сведений об индивидуальном предпринимателе в Единый государственный реестр индивидуальных предпринимателей (с указанием государственного регистрационного номера записи о государственной регистрации индивидуального предпринимателя). на _____ л.

Руководитель _____

(наименование юридического лица)

или индивидуальный предприниматель _____ _____ _____

(подпись) (дата) (Ф.И.О.)

М. П.

Библиография

[1] Федеральный закон от 30 декабря 2009 г. № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»

[2] Технический регламент «О безопасности лифтов» утвержден постановлением Правительства Российской Федерации от 2 октября 2009 г. № 782 (с изменениями от 3 марта 2011 г.)

[3] Правила устройства электроустановок (ПУЭ) – издание седьмое утверждено Приказом Минэнерго России от 08 июля 2002 г. № 204

[4] Постановление Правительства Российской Федерации от 7 июля 1999 г. № 776 «Об утверждении перечня продукции, подлежащей декларированию соответствия, порядка принятия декларации о соответствии и ее регистрации»

[5] Приказ Министерства промышленности и энергетики Российской Федерации от 22 марта 2006 г. № 54 «Об утверждении формы декларации о соответствии продукции требованиям технических регламентов». (в ред. Приказа Минпромэнерго РФ от 19 октября 2007 г. № 446)

[6] Постановление Правительства от 15 мая 2010 г. № 342 «Об органе по аккредитации органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров), выполняющих работы по подтверждению соответствия лифтов и устройств безопасности лифтов»

[7] ПОТ Р М-016-2001. РД 153-34.0-03.150-00. Межотраслевые Правила по охране труда (Правила безопасности) при эксплуатации электроустановок, утверждены Постановлением Минтруда РФ от 05 января 2001 г. № 3, Приказом Минэнерго РФ от 27 декабря 2000 г. № 163

ОКС 53.020

Вид работ 23.2, 24.2 по приказу Мнрегиона России от 30 декабря 2009 г. № 624.

Ключевые слова: лифт, шахта, монтаж, пусконаладочные работы, блочные и машинное помещения, строительная часть

Издание официальное

Стандарт организации

Лифты

ЛИФТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ.

МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

Правила организации и производства работ,

контроль выполнения и требования к результатам работ

СТО НОСТРОЙ 2.23.59-2012

Тираж 400 экз. Заказ № 009/01/13

Подготовлено к изданию в ООО Издательство «БСТ»

*107996, Москва, ул. Кузнецкий мост, к. 688; тел./факс: (495) 626-04-76; e-mail:*gost.e-ecolog.ru

Отпечатано в типографии ТД «БОГЕНПРИНТ»

gost.e-ecolog.ru