МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 24379.1— 2012

БОЛТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ

Конструкция и размеры

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2013

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения», ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Закрытым акционерным обществом «Центральный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский и проектный институт строительных металлоконструкций им. Н.П. Мельникова» (ЗАО «ЦНИИПСК им. Мельникова»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 «Строительство»

3 ПРИНЯТ Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и оценке соответствия в строительстве (МНТКС) (протокол от 4 июня 2012 г. № 40)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование органа государственного управления строительством
Республика Беларусь	BY	Министерство архитектуры и строительства
Кыргызстан	KG	Госстрой
Российская Федерация	RU	Росстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 ноября 2012 г. № 1852-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 24379.1—2012 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2013 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 24379.1—80

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты».

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты»

© Стандартинформ, 2013

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Конструкция и основные размеры 2
5 Конструкция и размеры шпилек 5
6 Конструкция и размеры анкерных плит 8
7 Конструкция и размеры муфты 10
8 Конструкция и размеры анкерной арматуры 11
9 Конструкция и размеры разжимной цанги 18
10 Конструкция и размеры конической втулки 19
11 Конструкция и размеры шайбы 20
Приложение А (справочное) Теоретическая масса болтов типов 1, 2, 5 и 6 22
Приложение Б (справочное) Теоретическая масса шпилек (поз. *1—4*; *7—10*) 27
Приложение В (справочное) Теоретическая масса анкерной арматуры 31
Приложение Г (рекомендуемое) Примеры установки болтов в фундамент 34

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

БОЛТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ

Конструкция и размеры

Foundation bolts. Structure and dimensions

Дата введения — 2013—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на фундаментные болты (далее — болты) диаметром резьбы от 12 до 140 мм по ГОСТ 24379.0, предназначенные для крепления и фиксации строительных конструкций или оборудования.

Настоящий стандарт соответствует ГОСТ 25347 и ГОСТ 25348 в части, касающейся предельных отклонений размеров, и ГОСТ 8724 и ГОСТ 24705 в части, касающейся основных размеров, диаметров и шагов метрической резьбы.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 2590—2006 Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый. Сортамент

ГОСТ 2789—73 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики

ГОСТ 3212—92 Комплекты мобильные. Уклоны формовочные, стержневые знаки, допуски размеров

ГОСТ 5264—80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 5915—70 Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры

ГОСТ 6636—69 Основные нормы взаимозаменяемости. Нормальные линейные размеры

ГОСТ 8724—2002 (ИСО 261—98) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Диаметры и шаги

ГОСТ 10549—80 Выход резьбы. Сбеги, недорезы, проточки и фаски

ГОСТ 10605—94 (ИСО 4032—86) Гайки шестигранные с диаметром резьбы свыше 48 мм класса точности В. Технические условия

ГОСТ 10704—91 Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент

ГОСТ 11371—78 Шайбы. Технические условия

ГОСТ 16093—2004 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором

ГОСТ 24379.0—80 Болты фундаментные. Общие технические условия

ГОСТ 24705—2004 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры

ГОСТ 25347—82 Основные нормы взаимозаменяемости. Единая система допусков и посадок. Поля допусков и рекомендуемые посадки

ГОСТ 25348—82 Основные нормы взаимозаменяемости. Единая система допусков и посадок. Ряды допусков, основных отклонений и поля допусков для размеров свыше 3150 мм

Издание официальное

ГОСТ 26645—85* Отливки из металлов и сплавов. Допуски размеров, массы и припуски на механическую обработку

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории государства по соответствующему указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **шпилька:** Стержень фундаментного болта.

3.2 **анкерная арматура:** Конструктивный элемент, удерживающий шпильку в фундаменте.

3.3 **анкерная плита:** Деталь анкерной арматуры.

3.4 **втулка:** Деталь цилиндрической формы с отверстием, входящая в состав сварной анкерной плиты.

3.5 **опорная плита:** Основание колонны в виде пластины, непосредственно соприкасающейся с фундаментом.

3.6 **цанга разжимная:** Конструктивная деталь, позволяющая увеличивать сцепление шпильки с фундаментом при затяжке гайки фундаментного болта.

3.7 **муфта:** Соединительная деталь с внутренней резьбой, предназначенная для стыковки частей шпилек фундаментного болта.

3.8 **труба:** Деталь анкерной арматуры съемных фундаментных болтов.

3.9 **шайба:** Крепежное изделие с отверстием, устанавливаемое под гайку.

3.10 **гайка:** Крепежное изделие с внутренней резьбой.

4 Конструкция и основные размеры

4.1 Типы, конструкция и основные размеры болтов должны соответствовать указанным в таблице 1 и на рисунке 1.

Таблица 1

Тип болта	Исполнение	Наименование болта	Номинальный диаметр резьбы, мм
1	1	Болты фундаментные изогнутые	12—48
	2		
2	1	Болты фундаментные с анкерной плитой	16—48
	2		56—140
	3		56—140
3	1	Болты фундаментные составные	24—48
	2		56—140
4	1	Болты фундаментные съемные	24—64
	2		56—125
	3		56—125
5	—	Болты фундаментные прямые	12—48
6	1	Болты фундаментные с коническим концом	12—48
	2		
	3		

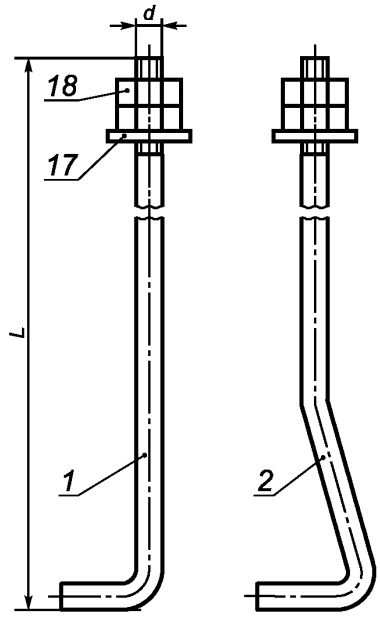
* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 53464—2009.

Типы и конструкция фундаментных болтов

Тип 1

Болты фундаментные изогнутые

Исполнение 1 Исполнение 2



Тип 2

Болты фундаментные с анкерной плитой

Исполнение 1 Исполнение 2 Исполнение 3

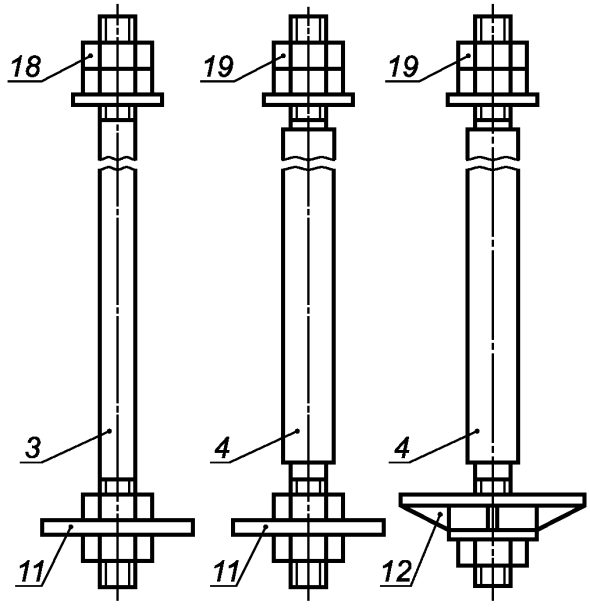
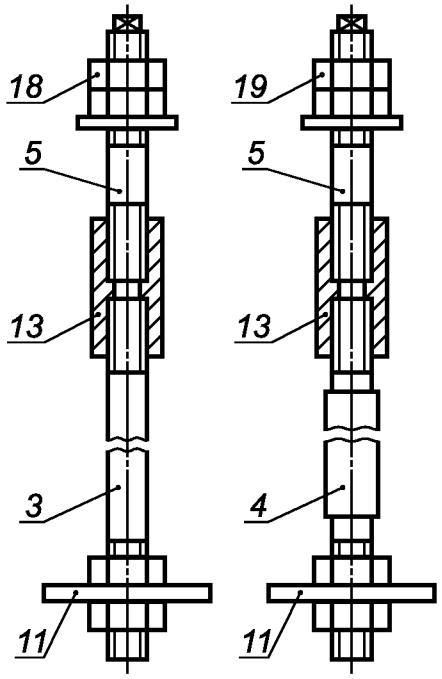


Рисунок 1 — Типы и конструкция фундаментных болтов, лист 1

Тип 3

Болты фундаментные составные

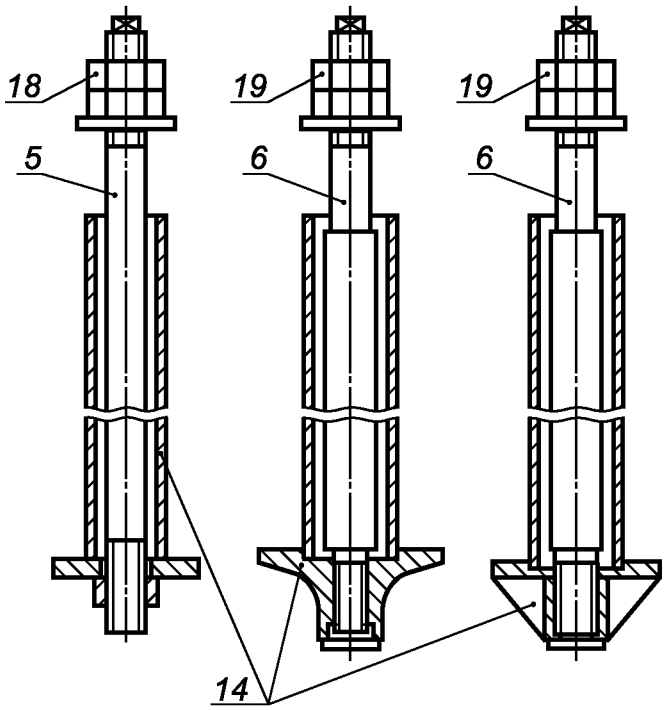
Исполнение 1 Исполнение 2



Тип 4

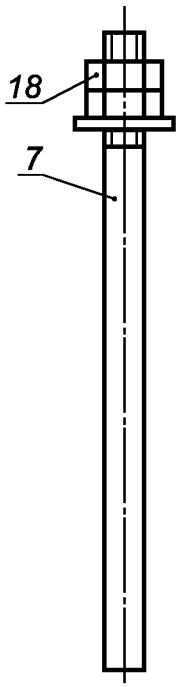
Болты фундаментные съемные

Исполнение 1 Исполнение 2 Исполнение 3



Тип 5

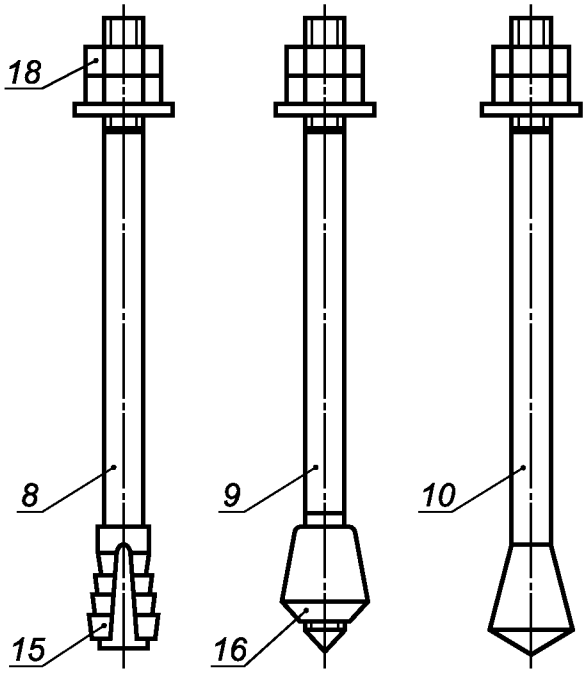
Болт фундаментный прямой



Тип 6

Болты фундаментные с коническим концом

Исполнение 1 Исполнение 2 Исполнение 3



1—10 — шпильки; *11*, *12* — анкерная плита; *13* — муфта; *14* — анкерная арматура; *15* — разжимная цанга; *16* — коническая втулка; *17* — шайба; *18* — гайка по ГОСТ 5915; *19* — гайка по ГОСТ 10605

Рисунок 1, лист 2

4.2 Длину болтов *L* и диаметр резьбы *d* назначают в зависимости от длины шпилек и диаметра их резьбы.

Примеры условных обозначений:

Болт типа 1, исполнение 1, диаметром резьбы *d* = 20 мм, длиной *L* = 800 мм, со шпилькой из стали марки ВСт3пс категории 2:

Болт 1.1.М20 × 800. ВСт3пс2 ГОСТ 24379.1—2012

Болт типа 4, исполнения 2, диаметром резьбы *d* = 100 мм, с мелким шагом резьбы 6 мм, длиной *L* = 1900 мм, со шпилькой из стали марки 09Г2С категории 6:

Болт 4.2.М100 × 6 × 1900 09Г2С-6 ГОСТ 24379.1—2012

4.3 Общие технические условия — по ГОСТ 24379.0.

4.4 Теоретическая масса болтов в сборе типов 1, 2, 5 и 6 приведена в приложении А.

Теоретическую массу болтов типов 3 и 4 указывают в рабочих чертежах.

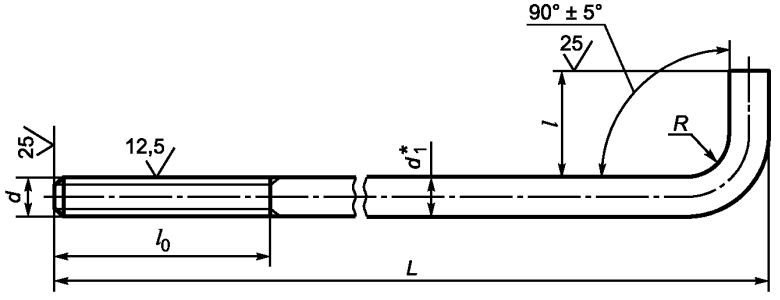
4.5 Примеры установки болтов в фундаменты приведены в приложении Г.

5 Конструкция и размеры шпилек

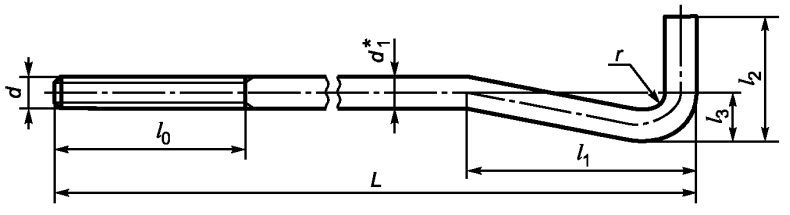
5.1 Конструкция и размеры шпилек должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице 2.

Шпильки (поз. *1—10* по рисунку 1)

Поз. 1 (*d* = 12 – 48 мм)



Поз. 2 (*d* = 12 – 48 мм)



Поз 3. (*d* = 16 – 48 мм)

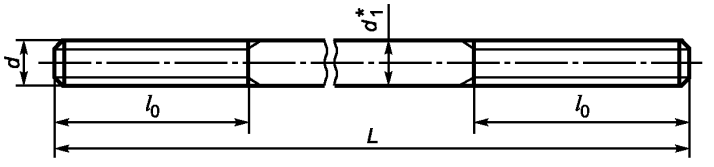
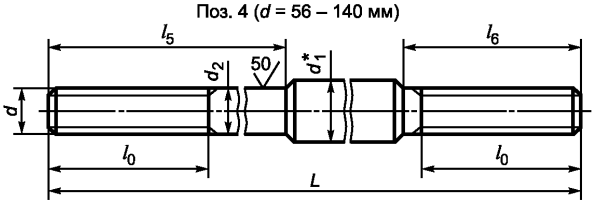
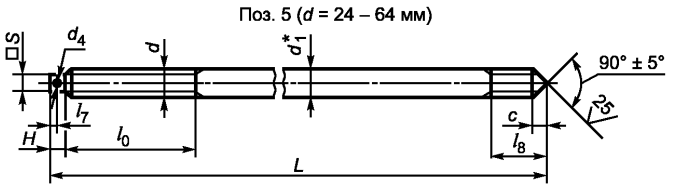


Рисунок 2 — Конструкция и размеры шпилек, лист 1

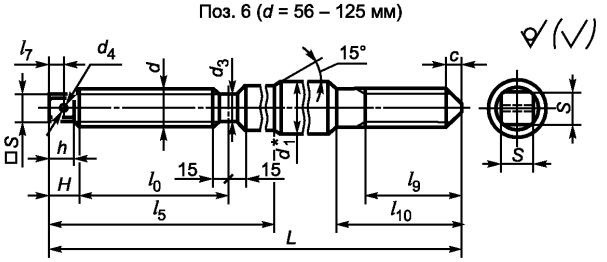
Поз. 4 (d = 56 – 140 мм)



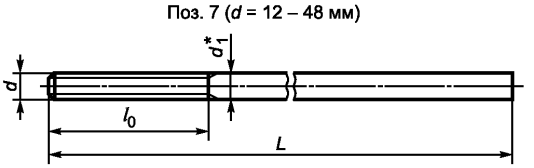
Поз. 5 (d = 24 – 64 мм)



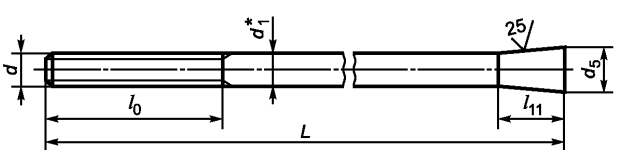
Поз. 6 (d = 56 – 125 мм)



Поз. 7 (d = 12 – 48 мм)



Поз. 8 (d = 12 – 48 мм)



Поз. 9 (d = 12 – 48 мм)

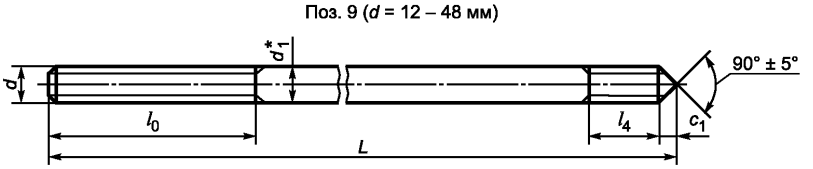
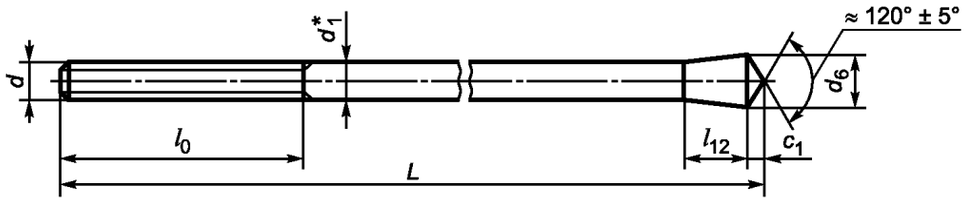


Рисунок 2, лист 2

Поз. 10 (d = 12 – 48 мм)



* Размер для справок

Рисунок 2, лист 3

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы		d^*_1	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	l_0	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6
	крупный	мелкий		Предельное отклонение												
				по h16		по H15	по h16		по +IT17	по ± IT17/2				по +IT17	по ± IT17/2	
12	1,75		12				17	20	80	40	100	50	25	24		
16	2		16			—	22	26	90	50	130	60	30	32		
20	2,5		20				28	32	100	60	160	80	40	40		
24	3		24			5	34	39	110	75	200	100	50	48		
30	3,5		30	—	—		42	48	120	90	250	120	60	60	—	—
36	4	—	36				50	58	130	110	300	140	70	73		
42	4,5		42			8	58	68	140	125	350	170	85	85		
48	5		48				68	77	150	150	400	200	100	98		
56	5,5		60	56	47,8	12			160						400	180
64	6		70	64	55	16			170						500	190
72			75	72	63				180							200
80			85	80	71	20			190						600	220
90			95	90	81		—	—	210	—	—	—	—	—	800	230
100	—	6	105	100	91	25			230							250
110			120	110	101				240						1000	260
125			130	125	116	30			250							270
140			145	140	—	—			270							280

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы		l_7	l_8	l_9	l_{10}	l_{11}	l_{12}	S	H	h	c	c_1	R	r
	крупный	мелкий	Предельное отклонение												
			по $\pm \frac{IT17}{2}$						по h15	по $\pm \frac{IT17}{2}$					
12	1,75						30	20					6	12	8
16	2		—	—			36	28	—	—		—	9	16	10
20	2,5						48	34					9	20	
24	3		7	65	—	—	60	41	17	16	—	9	11	24	20
30	3,5	—		75			73	50	19			12	14	30	
36	4		10	90			85	63	24	20			17	36	30
42	4,5			100			95	71	27			15	20	42	
48	5		12	115			120	82	32	25		18	22	48	40
56	5,5		16	130	120	180			41	30	25	20			
64	6		20	150	135	200			46	40	35	25			
72					155	240			50			30			
80									55						
90					180	280	—	—	65			35	—	—	—
100	—	6	25	—	200	300			75	50	45	40			
110					220	340			85						
125			30		240	370			95	60	55	45			
140			—		—	—			—	—	—	—			

Примеры условных обозначений:

Шпилька поз. *1*, диаметром резьбы d = 20 мм, длиной L = 800 мм, из стали марки ВСт3пс категории 2:

Шпилька 1.М20 × 800 ВСт3пс2 ГОСТ 24379.1—2012

Шпилька поз. *4*, диаметром резьбы d = 100 мм, с мелким шагом резьбы 6 мм, длиной L = 3150 мм, из стали марки 09Г2С категории 6:

Шпилька 4.М100 × 6 × 3150.09Г2С—6 ГОСТ 24379.1—2012

5.2 Предельные отклонения размеров — по ГОСТ 25347 и ГОСТ 25348.

5.3 Резьба — по ГОСТ 24705, поле допуска 8g — по ГОСТ 16093.

5.4 Размеры сбегов резьбы и фасок — по ГОСТ 10549.

5.5 Длина шпилек L (кроме поз. *5* и *6*) и их теоретическая масса приведены в приложении Б.

Для шпилек (поз. *5* и *6*) длину и теоретическую массу указывают в рабочих чертежах.

5.6 Допускается изготовление шпилек другой длины по соглашению между потребителем и предприятием-изготовителем.

6 Конструкция и размеры анкерных плит

6.1 Конструкция и размеры анкерных плит (поз. *11*) должны соответствовать указанным на рисунке 3 и в таблице 3, плит (поз. *12*) — на рисунке 4 и в таблице 4.

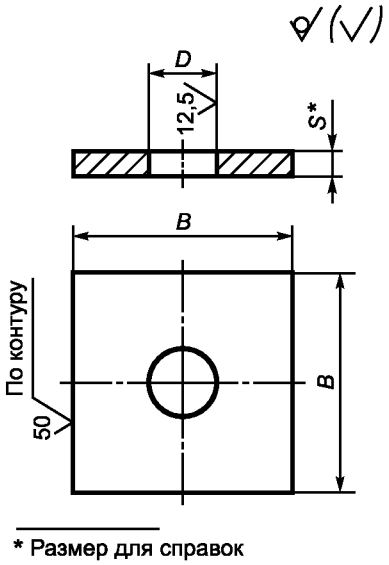


Рисунок 3 — Анкерная плита (поз. *11* на рисунке 1)

Таблица 3

Размеры в миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы шпильки *d*	*D* Предельное отклонение по H17	*B* Предельное отклонение по $\pm \frac{IT17}{2}$	*S**	Теоретическая масса плиты, кг
16	22	65	14	0,42
20	26	80	16	0,74
24	32	100	18	1,30
30	38	120	20	2,08
36	45	150	20	3,28
42	50	170	25	5,29
48	60	190	28	7,31
56	66	220	32	11,21
64	74	260	36	17,80
72	82	300	40	26,41
80	90	320	45	33,70
90	100	360	50	47,50

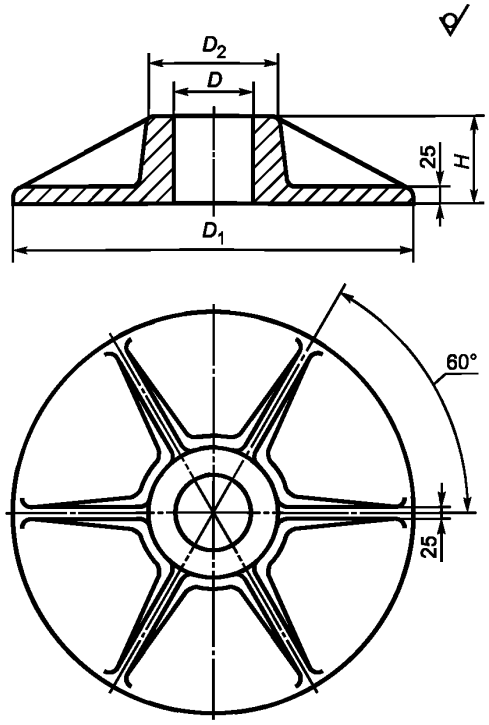


Рисунок 4 — Анкерная плита (поз. *12* на рисунке 1)

Таблица 4

Размеры в миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы шпильки d	D	D_1	D_2	H_4	Теоретическая масса плиты, кг
100	135	625	220	130	94,27
110	145	650	230	135	100,32
125	165	675	240	135	106,70
140	185	700	290	145	125,50

Примеры условных обозначений:

Анкерная плита (поз. *11*) размером B = 150 мм:

Плита 150 ГОСТ 24379.1—2012

Анкерная плита (поз. *12)* наружным диаметром D_1 = 625 мм:

Плита 625 ГОСТ 24379.1—2012

6.2 Предельные отклонения размеров — по ГОСТ 25347.

6.3 Отливку выполнять по 3-му классу точности ГОСТ 26645.

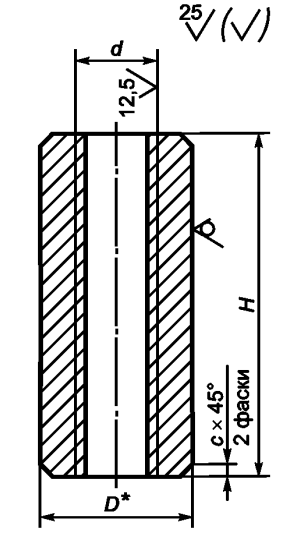
6.4 Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212.

6.5 Литейные радиусы — 5 мм.

6.6 Параметры шероховатости поверхностей литых анкерных плит должны быть не более Ra = 50 мкм по ГОСТ 2789.

7 Конструкция и размеры муфты

7.1 Конструкция и размеры муфты должны соответствовать указанным на рисунке 5 и в таблице 5.



* Размер для справок

Рисунок 5 — Муфта (поз. *13* на рисунке 1)

Таблица 5

Размеры в миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы *d*	*D**	*H* Предельное отклонение по +IT17	*c*	Теоретическая масса муфты, кг
24	50	120	2	1,42
30	60	140	3	2,35
36	70	170	4	3,78
42	80	190	5	5,43
48	90	220	6	7,36
56	100	250	8	10,58
64	110	280	8	13,82

Пример условного обозначения:

Муфта для шпильки *d* = 24 мм из стали марки ВСт3пс категории 2:

Муфта М24.ВСт3пс2 ГОСТ 24379.1—2012

7.2 Муфты должны изготовляться из круглой стали по ГОСТ 2590, обычной точности прокатки.

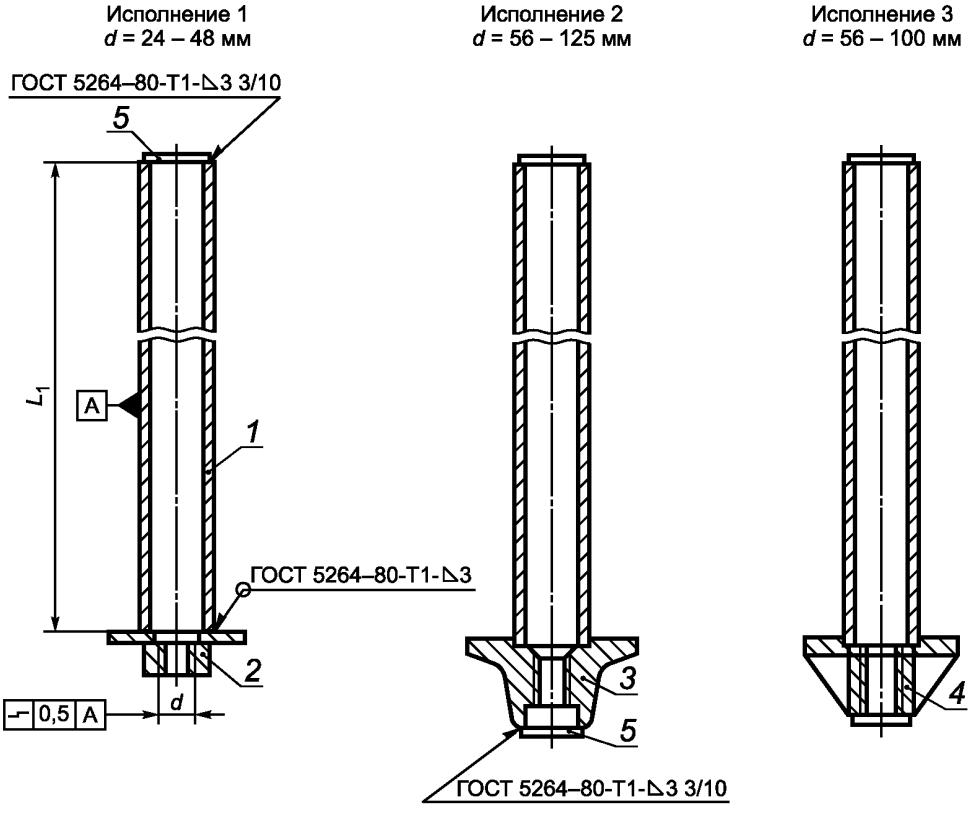
7.3 Предельные отклонения размеров — по ГОСТ 25347.

7.4 Резьба — по ГОСТ 24705 с крупным шагом, поле допуска 7Н — по ГОСТ 16093.

7.5 Размеры фасок резьбы — по ГОСТ 10549.

8 Конструкция и размеры анкерной арматуры

8.1 Конструкция анкерной арматуры должна соответствовать указанной на рисунке 6.



1 — труба (см. рисунок 7); *2* — составная анкерная плита (см. рисунок 8); *3* — литая анкерная плита (см. рисунок 9), *4* — сварная анкерная плита (см. рисунок 10); *5* — заглушка (см. рисунок 13)

Рисунок 6 — Анкерная арматура (поз. *14* на рисунке 1)

8.2 Длина L_1 анкерной арматуры назначается по длине трубы, диаметр резьбы отверстия d — по диаметру резьбы шпильки.

8.3 Конструкция и размеры трубы (поз. *1*) должны соответствовать указанным на рисунке 7 и в таблице 6.

Трубы должны приниматься по ГОСТ 10704.

8.4 Конструкция и размеры составной анкерной плиты (поз. *2*) должны соответствовать указанным на рисунке 8 и в таблице 7.

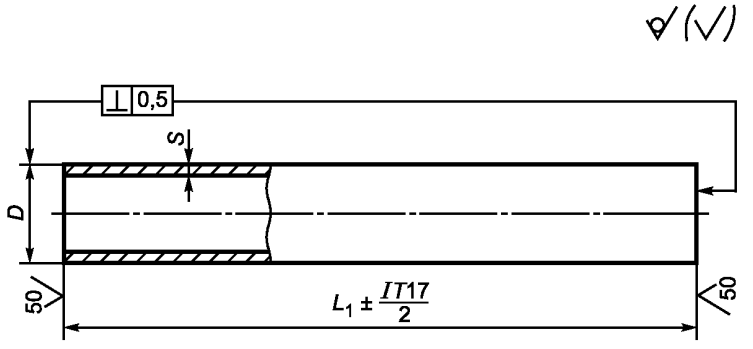
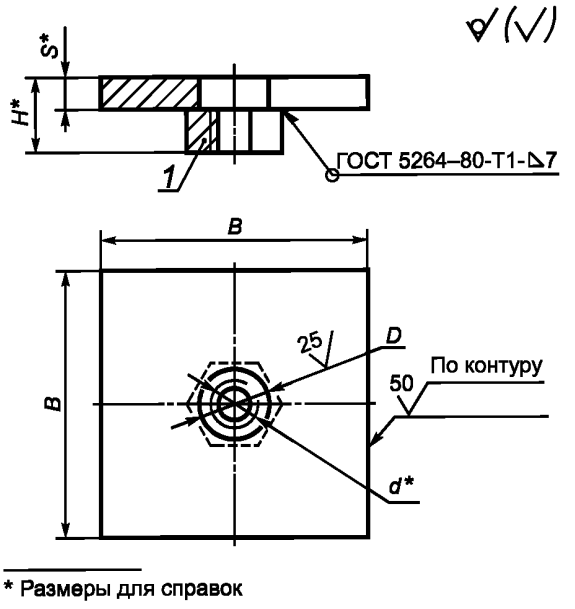


Рисунок 7 — Труба (поз. *1* на рисунке 6)

Таблица 6

В миллиметрах

Диаметр резьбы шпильки	24	30	36	42	48	56	64	72	80	90	100	110	125
Диаметр и толщина стенки трубы $D \times s$	60 × 3,5		89 × 4		102 × 4		114 × 4,5	127 × 4,5	140 × 4,5	152 × 5	168 × 5	180 × 5	203 × 6



1 — гайка по ГОСТ 5915

Рисунок 8 — Анкерная составная плита (поз. *2* на рисунке 6)

Таблица 7

Размеры в миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы *d**	*D* Предельное отклонение по H16	*H**	*S**	*B* Предельное отклонение по $\pm \frac{IT17}{2}$	Теоретическая масса плиты, кг
24	32	37	18	140	2,61
30	38	44	20	160	3,28
36	45	49	20	180	4,96
42	50	59	25	200	7,65
46	60	63	25	240	10,98
* См. рисунок 8.					

8.5 Конструкция и размеры литой анкерной плиты (поз. *3*) должны соответствовать указанным на рисунке 9 и в таблице 8.

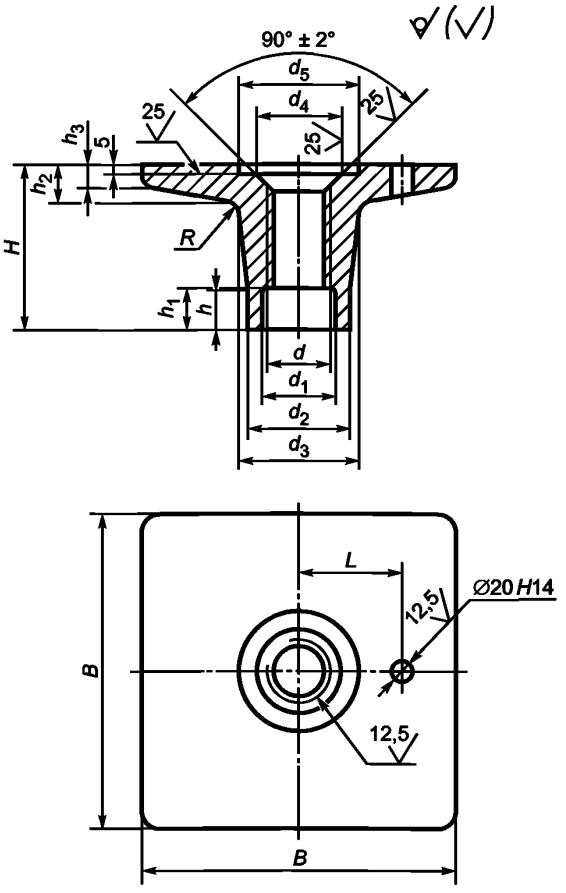


Рисунок 9 — Анкерная литая плита (поз. *3* на рисунке 6)

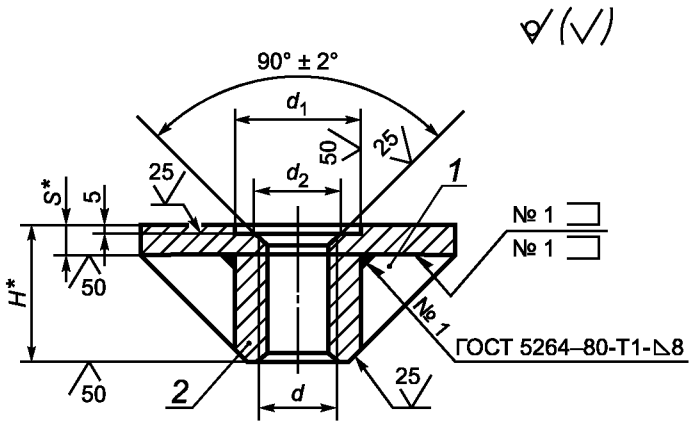
Таблица 8

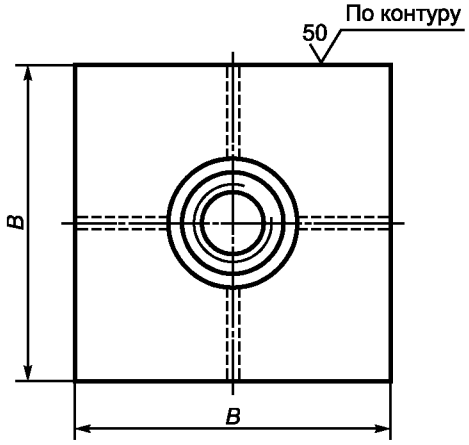
Размеры в миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы *d*	Шаг резьбы		d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	*B*	*l*	*H*	*h*	h_1	h_2	h_3	*R*	Теоретическая масса плиты, кг
	крупный	мелкий														
56	5,5	—	80	100	115	80	106	300	105	150	40	30	40	20	20	26
64	6		85	105	125	90	120	350	120	170	50	40	45			38
72	—	6	100	125	150	100	133	400	130	200		50	50	25		57
80							145									56
90			120	150	180	120	158	450	150	230			60	30	25	89
100			130	170	190	150	174	500	160	240	60		70		40	117
110			145	185	210	165	185	550	180	270			75	35	45	158
125			150	190	230	180	210	600	190	290			80		50	195

8.6 Конструкция и размеры сварной анкерной плиты (поз. *4*) должны соответствовать указанным на рисунке 10 и в таблице 9.

Сверление отверстия в анкерной плите проводится после приварки втулки и ребер.





* Размеры для справок

1 — ребро (см. рисунок 11); *2* — втулка (см. рисунок 12)

Рисунок 10

Таблица 9

Размеры в миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы *d*	Шаг резьбы		*B*	d_1	d_2	*H**	*S**	Теоретическая масса плиты, кг
	крупный	мелкий	предельное отклонение					
			IT17 по ± $\frac{}{2}$	по H16				
56	5,5	—	280	106	76	110	20	16,61
64	6		300	120	84	120		19,71
72	—	6	340	133	92	135	25	31,24
80			400	145	100	145		43,01
90			420	158	110	170	30	59,19
100			450	174	120	180		71,21

8.6.1 Конструкция и размеры ребра должны соответствовать указанным на рисунке 11 и в таблице 10.

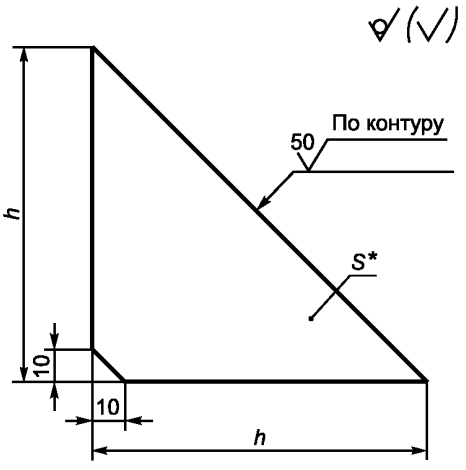


Рисунок 11 — Ребро (поз. *1* на рисунке 10)

Таблица 10

Размеры в миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы отверстия в анкерной плите *d*	h Предельное отклонение по $\pm \frac{IT17}{2}$	Толщина *S**
56	80	10
64	90	
72	100	
80	110	16
90	130	
100	140	

8.6.2 Конструкция и размеры втулки должны соответствовать указанным на рисунке 12 и в таблице 11.

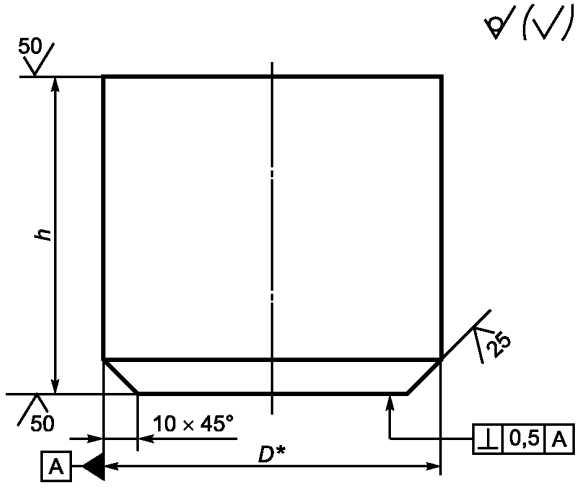


Рисунок 12 — Втулка (поз. *2* на рисунке 10)

Таблица 11

Размеры в миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы d	56	64	72	80	90	100
Диаметр заготовки D*	100	110	130	140	160	180
Высота втулки h, предельное отклонение по + IT17	90	100	110	120	140	150

8.7 Конструкция и размеры заглушки (поз. *5*) должны соответствовать указанным на рисунке 13. Размеры указаны в таблице 12 для трубы, а в таблице 13 — для анкерной плиты.

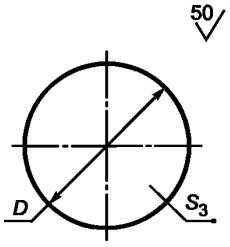


Рисунок 13 — Заглушка (поз. *5* на рисунке 6)

Таблица 12

Размеры в миллиметрах

Труба $D \times S$	60 × 3,5	89 × 4	102 × 4	114 × 4,5	127 × 4,5	140 × 4,5	152 × 5	168 × 5	180 × 5	203 × 6
D Предельное отклонение по h16	56	85	98	110	122	135	147	163	175	198
Теоретическая масса, кг	0,06	0,13	0,18	0,22	0,28	0,34	0,40	0,49	0,57	0,72

Таблица 13

Размеры в миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы под анкерную плиту d	56	64	72	80	90	100	110	125
D Предельное отклонение по h16	90	95	115		13,0	150	160	170
Теоретическая масса, кг	0,15	0,17	0,24		0,31	0,42	0,47	0,53

Примеры условных обозначений:

Арматура анкерная, исполнения 1, под шпильку d = 24 мм, длиной L_1 = 400 мм:

Арматура анкерная 1.М24 × 400 ГОСТ 24379.1—2012

То же, исполнения 2, под шпильку d = 64 мм, длиной L_1 = 2000 мм:

Арматура анкерная 2.М64 × 2000 ГОСТ 24379.1—2012

То же, исполнения 3, под шпильку d = 100 мм с мелким шагом резьбы 6 мм, длиной L_1 = 3150 мм:

Арматура анкерная 3.М100 × 6 × 3150 ГОСТ 24379.1—2012

8.8 Предельные отклонения размеров — по ГОСТ 25347 и ГОСТ 25348.

8.9 Резьба — по ГОСТ 24705, поле допуска 7Н — по ГОСТ 16093.

8.10 Предельные отклонения размеров литой плиты по 3-му классу точности ГОСТ 26645.

8.11 Размеры фасок резьбы — по ГОСТ 10549.

8.12 Неуказанные литейные радиусы — 5 мм.

8.13 Теоретическая масса анкерной арматуры и труб приведена в приложении В.

9 Конструкция и размеры разжимной цанги

9.1 Конструкция и размеры разжимной цанги должны соответствовать указанным на рисунке 14 и в таблице 14.

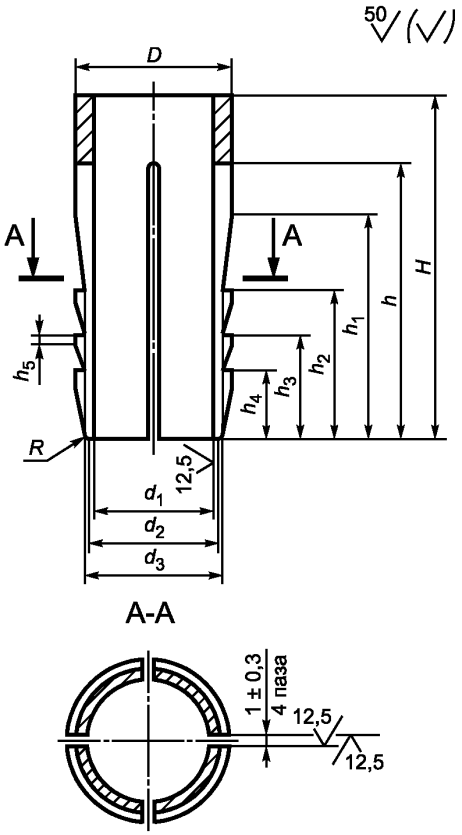


Рисунок 14 — Разжимная цанга (поз. *15* на рисунке 1)

Таблица 14

Размеры в миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы шпильки *d*	*D* Предельное отклонение по h16	d_1 Предельное отклонение по h16	d_2	d_3	*H*	*h*	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5 Предельное отклонение по $\pm \frac{IT16}{2}$	*R*, не более	Теоретическая масса цанги, кг
			Пред. откл. по h16		Предельное отклонение по $\pm \frac{IT16}{2}$								
12	17	12,5	15	16,5	36	30	24	16	11	7	0,5	0,8	0,03
16	24	17,0	20	23,2	45	36	30	21	14	10	0,8	1,0	0,08
20	30	21,0	25	29,0	60	48	40	26	18	12	1,0	1,2	0,17
24	34	25,0	30	32,5	75	60	54	31	22	15	1,5	1,5	0,25
30	42	32,0	37	32,5	90	72	60	34	27	18	1,5	1,5	0,41
36	50	38,0	42	48,0	105	84	70	47	33	22	2,0	1,5	0,68
42	58	44,0	52	55,5	120	96	80	55	39	25	2,5	2,0	1,06
48	68	50,0	60	65,0	150	120	100	63	43	29	3,0	2,0	1,96

9.2 Предельные отклонения размеров — по ГОСТ 25347.

Пример условного обозначения:

Разжимная цанга для шпильки d = 24 мм:

Цанга М24 ГОСТ 24379.1—2012

10 Конструкция и размеры конической втулки

10.1 Конструкция и размеры конической втулки должны соответствовать указанным на рисунке 15 и в таблице 15.

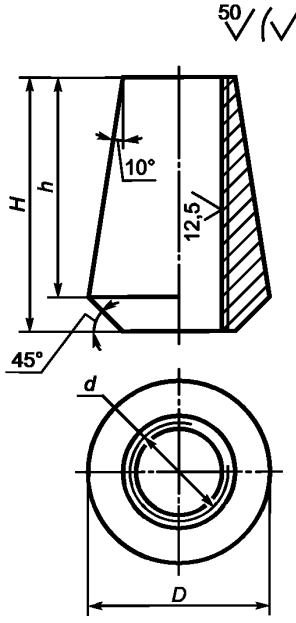


Рисунок 15 — Коническая втулка (поз. *16* на рисунке 1)

Таблица 15

Размеры в миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы шпильки d	D Предельное отклонение по h16	H	h	Теоретическая масса втулки, кг
		Предельное отклонение IT16 по $\pm \frac{}{2}$		
12	22	24	20	0,03
16	29	32	28	0,06
20	35	40	34	0,11
24	42	48	41	0,20
30	52	60	51	0,36
36	62	72	61	0,67
49	72	84	71	0,94
48	82	96	82	1,41

Пример условного обозначения:
Втулка под шпильку d = 24 мм:

Втулка М24 ГОСТ 24379.1—2012

10.2 Предельные отклонения размеров — по ГОСТ 25347.
10.3 Резьба — по ГОСТ 24705, поле допуска 7Н — по ГОСТ 16093.
10.4 Размеры фасок резьбы — по ГОСТ 10549.

11 Конструкция и размеры шайбы

11.1 Шайбы при нормальных отверстиях в приливах оборудования следует применять по ГОСТ 11371, при увеличенных отверстиях в приливах оборудования — по настоящему стандарту.

11.2 Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на рисунке 16 и в таблице 16.

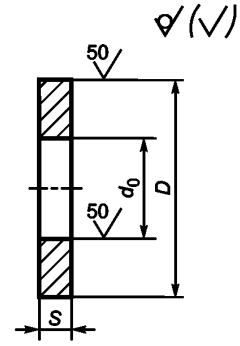


Рисунок 16 — Шайба (поз. *17* на рисунке 1)

Таблица 16

Размеры в миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы шпильки d	d_0 Предельное отклонение по H16	D Предельное отклонение по h16	S	Предельное радиальное биение	Теоретическая масса шайбы, кг
12	13	36	3	0,5	0,021
16	17	42	4	0,6	0,050
20	21	45	8		0,076
24	25	55			0,120
30	32	80	10	0,7	0,330
36	38	90			0,410
42	44	95	14		0,610
48	50	105			0,740
56	60	115	16	0,8	0,950
64	68	130			1,210
72	76	140	18		1,530

Окончание таблицы 16

Размеры в миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы шпильки d	d_0 Предельное отклонение по H16	D Предельное отклонение по h16	S	Предельное радиальное биение	Теоретическая масса шайбы, кг
80	85	160	20	0,9	2,270
90	95	180			2,880
100	105	190	22		3,400
110	115	200			3,630
125	130	240	25	1,0	6,300
140	145	270			7,990

Пример условного обозначения:

Шайба для шпильки диаметром резьбы d = 12 мм:

Шайба М12 ГОСТ 24379.1—2012

Приложение А
(справочное)

Теоретическая масса болтов типов 1, 2, 5 и 6

Таблица А.1

Размеры в миллиметрах

Длина* болта *L*	Теоретическая масса болта типа 1, кг, при номинальном диаметре резьбы *d*							
	12	16	20	24	30	36	42	48
300	0,35	0,66	—	—	—	—	—	—
400	0,44	0,82	1,32	—	—	—	—	—
500	0,52	0,97	1,57	2,35	—	—	—	—
600	0,61	1,13	1,81	2,71	4,55	—	—	—
710	0,71	1,31	2,09	3,10	5,16	7,59	—	—
800	0,79	1,45	2,31	3,42	5,66	8,31	11,81	—
900	0,88	1,60	2,55	3,77	6,22	9,10	12,89	17,41
1000	0,97	1,77	2,80	4,13	6,77	9,91	13,98	18,83
1120	—	1,95	3,10	4,56	7,43	10,85	15,29	20,53
1250	—	2,15	3,43	5,03	8,15	11,88	16,71	22,38
1320	—	—	3,60	5,28	8,53	12,43	17,47	23,37
1400	—	—	3,79	5,55	8,99	13,10	18,33	24,51
1500	—	—	—	5,90	9,54	13,90	19,42	25,93
1600	—	—	—	6,26	10,10	14,70	20,50	27,35
1700	—	—	—	6,61	10,65	15,50	21,59	28,77
1800	—	—	—	—	11,21	16,29	22,68	30,19
1900	—	—	—	—	11,76	17,09	23,76	31,61
2000	—	—	—	—	12,32	17,89	24,85	33,03
2120	—	—	—	—	—	18,85	26,16	34,73
2240	—	—	—	—	—	19,81	27,47	36,44
2300	—	—	—	—	—	20,29	28,11	37,29
2360	—	—	—	—	—	—	28,76	38,07
2500	—	—	—	—	—	—	30,29	40,13
2650	—	—	—	—	—	—	—	42,26
2800	—	—	—	—	—	—	—	44,39

Таблица А.2

Размеры в миллиметрах

Длина* болта L	Теоретическая масса болта типа 2, кг, исполнение															
	1							2					3			
	Номинальный диаметр резьбы															
	16	20	24	30	36	42	48	56	64	72	80	90	100	110	125	140
200	0,92	1,56	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
250	0,99	1,69	2,74	4,70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
300	1,07	1,81	2,91	4,98	7,60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
350	1,15	1,93	3,09	5,25	7,99	12,21	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
400	1,23	2,06	3,27	5,53	8,39	12,75	17,56	—	—	—	—	—	—	—	—	—
450	1,31	2,18	3,35	5,81	8,79	13,29	18,27	—	—	—	—	—	—	—	—	—
500	1,39	2,30	3,62	6,08	9,19	13,84	18,98	—	—	—	—	—	—	—	—	—
600	1,55	2,55	3,98	6,64	9,99	14,92	20,39	—	—	—	—	—	—	—	—	—
710	1,72	2,82	4,37	7,25	10,87	16,12	21,95	—	—	—	—	—	—	—	—	—
800	1,86	3,04	4,69	7,75	11,59	17,10	23,23	33,99	—	—	—	—	—	—	—	—
900	2,02	3,29	5,04	8,30	12,39	18,18	24,66	35,26	—	—	—	—	—	—	—	—
1000	2,18	3,53	5,40	8,86	13,18	19,27	26,07	38,43	53,60	71,35	—	—	—	—	—	—
1120	2,37	3,84	5,83	9,53	14,14	20,57	27,79	40,14	56,52	74,66	—	—	—	—	—	—
1250	2,57	4,15	6,29	10,25	15,19	21,99	29,63	43,98	59,20	79,16	98,8	—	—	—	—	—
1320	—	4,32	6,54	10,64	15,75	22,75	30,63	44,58	62,56	80,92	101,9	—	—	—	—	—
1400	—	4,52	6,82	11,07	16,38	23,62	31,75	47,30	65,63	85,22	107,7	141,9	—	—	—	—
1500	—	4,77	7,10	11,63	17,18	24,71	33,17	48,57	67,58	87,16	109,4	144,6	—	—	—	—
1600	—	—	7,53	12,18	17,98	25,79	34,59	51,74	71,71	92,1	116,7	153,0	219,1	252,6	—	—

Окончание таблицы А.2

Размеры в миллиметрах

Длина* болта *L*	Теоретическая масса болта типа 2, кг, исполнение															
	1							2					3			
	Номинальный диаметр резьбы															
	16	20	24	30	36	42	48	56	64	72	80	90	100	110	125	140
1700	—	—	7,88	12,74	18,77	26,88	36,17	53,96	75,48	95,6	121,1	158,6	225,8	261,5	—	—
1800	—	—	—	13,29	19,57	27,97	37,42	56,18	77,75	99,0	125,6	164,1	232,6	270,3	329,3	408,3
1900	—	—	—	13,85	20,57	29,05	38,84	58,40	81,52	102,5	130,0	169,6	239,4	280,3	339,8	421,3
2000	—	—	—	—	21,17	30,14	40,26	60,61	83,79	106,0	134,5	175,3	246,2	288,1	350,1	434,2
2120	—	—	—	—	22,13	31,44	41,98	63,11	87,25	109,6	139,3	181,3	254,3	298,7	362,6	449,7
2240	—	—	—	—	23,09	32,75	43,68	65,69	91,7	114,3	145,2	188,6	262,5	310,3	375,3	465,3
2500	—	—	—	—	—	35,57	47,37	71,71	98,9	123,3	156,7	203,1	280,2	332,5	402,2	499,0
2800	—	—	—	—	—	—	51,63	78,36	108,0	133,7	170,1	219,8	300,6	359,1	433,4	537,8
3150	—	—	—	—	—	—	—	86,02	118,5	145,9	185,7	242,0	324,4	391,1	470,1	583,2
3350	—	—	—	—	—	—	—	—	—	159,2	203,5	261,4	351,6	426,6	511,9	636,0
4000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	286,5	382,1	465,6	558,4	693,3
4500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	416,1	509,9	610,5	758,1
5000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	662,5	822,9

Таблица А.3

Размеры в миллиметрах

Длина* болта L	Теоретическая масса болта типа 5, кг, при номинальном диаметре резьбы d							
	12	16	20	24	30	36	42	48
150	0,18	0,36	0,57	—	—	—	—	—
200	0,23	0,44	0,69	1,04	—	—	—	—
250	0,27	0,51	0,82	1,22	2,17	—	—	—
300	0,32	0,59	0,94	1,39	2,44	3,56	—	—
350	0,36	0,67	1,06	1,57	2,72	3,96	5,66	—
400	0,40	0,75	1,19	1,75	3,00	4,35	6,21	8,33
450	0,45	0,83	1,31	1,93	3,28	4,75	6,75	9,04
500	—	0,91	1,43	2,10	3,55	5,15	7,30	9,75
600	—	1,07	1,68	2,46	4,11	5,95	8,38	11,17
710	—	—	1,95	2,85	4,72	6,83	9,54	12,73
800	—	—	2,17	3,17	5,22	7,55	10,56	13,98
900	—	—	—	3,52	5,77	8,35	11,64	15,43
1000	—	—	—	—	6,33	9,15	12,73	16,85
1120	—	—	—	—	6,99	10,11	14,04	18,55
1250	—	—	—	—	—	11,14	15,45	20,40
1320	—	—	—	—	—	—	16,21	21,39
1400	—	—	—	—	—	—	—	22,53

Таблица А.4

Размеры в миллиметрах

Длина* болта L	Теоретическая масса болта типа 6, кг, исполнение											
	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
	Номинальный диаметр резьбы d											
	12			16			20			24		
150	0,23	0,21	0,20	0,47	0,42	0,39	—	—	—	—	—	—
200	0,27	0,26	0,24	0,55	0,50	0,47	0,92	0,80	0,75	—	—	—
250	0,32	0,30	0,29	0,63	0,57	0,55	1,04	0,93	0,87	1,57	1,42	1,32
300	0,36	0,35	0,33	0,71	0,65	0,63	1,17	1,05	1,00	1,75	1,59	1,50
350	0,40	0,39	0,37	0,78	0,73	0,70	1,29	1,17	1,12	1,93	1,77	1,68
400	0,45	0,43	0,42	0,86	0,81	0,73	1,41	1,30	1,24	2,11	1,97	1,86
450	0,49	0,48	0,46	0,94	0,89	0,86	1,54	1,42	1,37	2,28	2,13	2,03
500	0,54	0,52	0,51	1,02	0,97	0,94	1,66	1,54	1,49	2,46	2,30	2,21
600	0,63	0,61	0,60	1,18	1,13	1,10	1,91	1,79	1,74	2,82	2,63	2,57
710	—	—	—	1,35	1,30	1,27	2,18	2,06	2,01	3,21	3,05	2,95
800	—	—	—	—	—	—	2,40	2,28	2,23	3,53	3,37	3,28
900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,88	3,72	3,63

Окончание таблицы А.4

Размеры в миллиметрах

Длина* болта *L*	Теоретическая масса болта типа 6, кг, исполнение											
	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
	Номинальный диаметр резьбы *d*											
	30			36			42			48		
250	2,77	2,53	2,36	—	—	—	—	—	—	—	—	—
300	3,05	2,81	2,64	4,58	4,23	3,90	—	—	—	—	—	—
350	3,33	3,03	2,92	4,98	4,62	4,30	7,27	6,61	6,21	—	—	—
400	3,60	3,36	3,19	5,97	5,02	4,69	7,82	7,15	6,76	11,14	9,74	9,18
450	3,83	3,64	3,47	5,77	5,42	5,09	8,36	7,69	7,30	11,35	10,45	9,89
500	4,16	3,91	3,75	6,17	5,82	5,49	8,90	8,24	7,84	12,51	11,16	10,55
600	4,71	4,47	4,30	6,96	6,62	6,28	9,99	9,32	8,93	13,98	12,53	12,02
710	5,33	5,08	4,92	7,85	7,50	7,17	11,19	10,52	10,13	15,54	14,14	13,58
800	5,82	5,58	5,41	8,56	8,22	7,88	12,17	11,50	11,11	16,82	15,42	14,86
900	6,38	6,13	5,97	9,36	9,02	8,68	13,25	12,58	12,19	18,24	16,85	16,28
1000	6,93	6,69	6,52	10,16	9,81	9,48	14,34	13,67	13,28	19,65	18,26	17,70
1120	7,59	7,36	7,18	11,12	10,77	10,44	15,64	14,97	14,58	21,36	19,98	19,40
1250	—	—	—	12,16	11,82	11,48	17,06	16,39	16,00	23,21	21,82	21,25
1320	—	—	—	—	—	—	17,82	17,15	16,76	24,20	22,82	22,24
1400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25,34	23,94	23,38

Примечание к таблицам А.1, А.2, А.3, А.4 — *Длина принята в соответствии с ГОСТ 6636.

Приложение Б
(справочное)

Теоретическая масса шпилек (поз. *1—4*; *7—10*)

Таблица Б.1

Размеры в миллиметрах

Длина* шпильки *L*	Теоретическая масса шпильки (поз. *1* и *2*), кг, при номинальном диаметре резьбы *d*							
	12	16	20	24	30	36	42	48
300	0,30	0,54	—	—	—	—	—	—
400	0,39	0,70	1,12	—	—	—	—	—
500	0,47	0,85	1,37	2,02	—	—	—	—
600	0,56	1,01	1,61	2,38	3,77	—	—	—
710	0,66	1,19	1,89	2,77	4,38	6,43	—	—
800	0,74	1,33	2,11	3,09	4,88	7,15	9,95	—
900	0,83	1,48	2,35	3,44	5,44	7,95	11,03	14,76
1000	0,92	1,65	2,60	3,80	5,99	8,74	12,12	16,18
1120	—	1,8	2,90	4,23	6,65	9,69	13,43	17,63
1250	—	2,05	3,23	4,70	7,37	10,72	14,35	19,73
1320	—	—	3,40	4,95	7,75	11,27	15,61	20,72
1400	—	—	3,59	5,22	8,21	11,94	16,47	21,36
1500	—	—	—	5,57	8,76	12,74	17,56	23,28
1600	—	—	—	5,93	9,32	13,54	18,64	24,70
1700	—	—	—	6,28	9,87	14,34	19,73	26,12
1800	—	—	—	—	10,43	15,13	20,82	27,54
1900	—	—	—	—	10,96	15,93	21,90	28,96
2000	—	—	—	—	11,54	16,73	22,99	30,38
2120	—	—	—	—	—	17,69	24,30	32,08
2240	—	—	—	—	—	18,64	25,61	33,79
2300	—	—	—	—	—	19,13	26,25	34,64
2360	—	—	—	—	—	—	26,90	35,45
2500	—	—	—	—	—	—	28,43	37,48
2650	—	—	—	—	—	—	—	38,61
2800	—	—	—	—	—	—	—	41,71

Таблица Б.2

Размеры в миллиметрах

Длина* шпильки *L*	Теоретическая масса шпильки (поз. *3*, *4*, *7* и *9*), кг, при номинальном диаметре резьбы																
	12	16	20	24	30	36	42	48	56	64	72	80	90	100	110	125	140
150	0,13	0,24	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
200	0,18	0,32	0,49	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
250	0,22	0,39	0,62	0,89	1,39	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
300	0,27	0,47	0,74	1,06	1,67	2,40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
350	0,31	0,55	0,86	1,24	1,94	2,79	3,81	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
400	0,35	0,63	0,99	1,42	2,22	3,19	4,35	5,68	—	—	—	—	—	—	—	—	—
450	0,40	0,71	1,11	1,60	2,50	3,59	4,89	6,39	—	—	—	—	—	—	—	—	—
500	0,44	0,79	1,23	1,77	2,77	3,99	5,44	7,10	—	—	—	—	—	—	—	—	—
600	0,53	0,95	1,48	2,13	3,33	4,79	6,52	8,52	—	—	—	—	—	—	—	—	—
710	—	1,12	1,75	2,52	3,94	5,67	7,72	10,08	—	—	—	—	—	—	—	—	—
800	—	1,26	1,97	2,84	4,44	6,39	8,70	11,36	16,03	—	—	—	—	—	—	—	—
900	—	1,42	2,22	3,19	4,99	7,19	9,78	12,79	18,25	—	—	—	—	—	—	—	—

Окончание таблицы Б.2

Размеры в миллиметрах

Длина* шпильки *L*	Теоретическая масса шпильки (поз. *1* и *2*), кг, при номинальном диаметре резьбы																
	12	16	20	24	30	36	42	48	56	64	72	80	90	100	110	125	140
1000	—	1,58	2,46	3,55	5,55	7,98	10,87	14,20	20,47	26,63	33,33	—	—	—	—	—	—
1120	—	1,77	2,76	3,98	6,22	8,94	12,17	15,92	23,13	30,67	37,49	—	—	—	—	—	—
1250	—	1,97	3,08	4,44	6,94	9,99	13,59	17,76	26,02	33,35	41,99	51,23	—	—	—	—	—
1320	—	—	3,25	4,69	7,33	10,55	14,35	18,76	27,57	36,71	43,75	54,35	—	—	—	—	—
1400	—	—	3,45	4,97	7,76	11,18	15,22	19,88	29,34	38,71	46,52	57,91	71,5	—	—	—	—
1500	—	—	3,70	5,32	8,32	11,98	16,31	21,30	31,56	41,73	49,99	62,36	77,1	—	—	—	—
1600	—	—	—	5,68	8,87	12,78	17,39	22,72	33,78	44,74	53,45	66,81	82,7	100,7	123,8	—	—
1700	—	—	—	6,03	9,43	13,57	18,48	24,13	36,00	47,76	56,91	71,26	88,3	107,5	132,7	—	—
1800	—	—	—	—	9,98	14,37	19,57	25,55	38,22	50,78	60,38	75,72	93,8	114,3	141,6	177,3	221,8
1900	—	—	—	—	10,54	15,17	20,65	26,97	40,44	53,80	63,84	80,17	99,3	121,1	150,5	187,8	234,8
2000	—	—	—	—	—	15,97	21,74	28,39	42,65	56,82	67,31	84,62	104,9	127,9	159,3	198,2	247,7
2120	—	—	—	—	—	16,93	23,04	30,10	45,31	60,44	71,47	89,96	111,6	136,0	169,9	210,7	263,2
2240	—	—	—	—	—	17,89	24,35	31,80	47,98	64,07	75,63	95,30	118,3	144,2	180,5	223,3	278,8
2500	—	—	—	—	—	—	27,17	35,49	53,75	71,92	84,64	106,90	132,8	161,9	203,7	250,2	312,5
2800	—	—	—	—	—	—	—	39,75	60,40	80,98	95,04	120,20	149,5	182,3	230,3	281,5	351,4
3150	—	—	—	—	—	—	—	—	68,22	91,70	107,20	135,80	171,7	206,1	261,3	318,1	396,7
3550	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	121,15	153,60	191,1	233,3	296,7	359,9	448,5
4000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	216,2	263,8	336,8	406,4	506,9
4500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	297,8	381,2	458,5	571,6
5000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	510,6	636,4

Таблица Б.3

Размеры в миллиметрах

Длина* шпильки *L*	Теоретическая масса шпильки (поз. *8* и *10*), кг, при номинальном диаметре резьбы *d*							
	12	16	20	24	30	36	42	48
150	0,15	0,27	—	—	—	—	—	—
200	0,19	0,35	0,55	—	—	—	—	—
250	0,24	0,43	0,67	0,99	1,58	—	—	—
300	0,28	0,51	0,80	1,17	1,86	2,74	—	—
350	0,32	0,58	0,92	1,35	2,14	3,14	4,35	—
400	0,37	0,66	1,04	1,53	2,41	3,53	4,90	6,53
450	0,41	0,74	1,17	1,70	2,69	3,93	5,44	7,24
500	0,46	0,82	1,29	1,88	2,97	4,33	5,98	7,90
600	0,55	0,98	1,54	2,24	3,53	5,12	7,07	9,37
710	—	1,15	1,81	2,63	4,14	6,01	8,26	10,93
800	—	—	2,03	2,95	4,63	6,72	9,25	12,21
900	—	—	—	3,30	5,19	7,52	10,33	13,63
1000	—	—	—	—	5,74	8,32	11,42	15,05
1120	—	—	—	—	6,40	9,28	12,72	16,75
1250	—	—	—	—	—	10,32	14,14	18,60
1320	—	—	—	—	—	—	14,90	19,59
1400	—	—	—	—	—	—	—	20,73

Примечание к таблицам Б.1, Б.2, Б.3 — *Длина принята в соответствии с ГОСТ 6636.

Приложение В
(справочное)

Теоретическая масса анкерной арматуры

Таблица В.1

Размеры в миллиметрах

Длина* анкерной арматуры L_1	Теоретическая масса анкерной арматуры, кг, исполнение																		
	1					2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	2	
	Номинальный диаметр резьбы																		
	24	30	36	42	48	56		64		72		80		90		100		110	125
400	4,76	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
500	5,24	6,02	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
600	5,73	6,51	10,57	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
710	6,27	7,05	11,48	14,41	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
800	6,70	7,48	12,25	15,18	19,94	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
900	7,19	7,97	13,09	16,02	20,90	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1000	7,68	8,46	13,92	16,85	21,87	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1120	8,17	9,05	14,93	17,85	23,03	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1250	8,90	9,68	16,02	18,94	24,29	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1320	9,25	10,03	16,63	19,53	24,95	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1400	—	10,42	17,30	20,20	25,73	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1500	—	—	18,14	21,04	26,70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1600	—	—	—	21,88	27,66	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1700	—	—	—	—	28,63	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1800	—	—	—	—	—	43,85	34,14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2000	—	—	—	—	—	45,78	36,07	62,82	44,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Окончание таблицы В.1

Размеры в миллиметрах

Длина* анкерной арматуры L_1	Теоретическая масса анкерной арматуры, кг, исполнение																	
	1					2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	2
	Номинальный диаметр резьбы																	
	24	30	36	42	48	56		64		72		80		90		100		110	125
2240	—	—	—	—	—	48,10	38,39	65,72	47,05	87,01	61,8	—	—	—	—	—	—	—	—
2500	—	—	—	—	—	50,62	40,91	68,90	50,21	90,66	65,33	94,37	80,73	—	—	—	—	—	—
2800	—	—	—	—	—	—	—	72,54	53,85	94,32	69,41	99,88	85,24	140,7	110,0	—	—	—	—
3150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	98,90	74,17	104,15	90,51	147,0	116,4	181,5	134,6	—	—
3550	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	110,16	96,52	154,3	123,6	189,5	142,6	236,0	—
4000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	162,4	131,8	198,6	151,7	245,7	313,20
4500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	208,6	161,7	256,4	337,7

Таблица В.2

Размеры в миллиметрах

Длина* трубы L_1	Теоретическая масса трубы, кг, при номинальном наружном диаметре D и толщине стенки S ($D \times S$)									
	60 × 3,5	89 × 4	102 × 4	114 × 4,5	127 × 4,5	140 × 4,5	152 × 5	168 × 5	180 × 5	203 × 6
400	1,95	—	—	—	—	—	—	—	—	—
500	2,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—
600	2,93	5,03	—	—	—	—	—	—	—	—
710	3,47	5,95	—	—	—	—	—	—	—	—
800	3,90	6,71	7,74	—	—	—	—	—	—	—
900	4,39	7,55	8,70	—	—	—	—	—	—	—
1000	4,88	8,38	9,67	—	—	—	—	—	—	—
1120	5,47	9,38	10,83	—	—	—	—	—	—	—
1250	6,10	10,47	12,09	—	—	—	—	—	—	—

Окончание таблицы В.2

Размеры в миллиметрах

Длина* трубы L_1	Теоретическая масса трубы, кг, при номинальном наружном диаметре D и толщине стенки S ($D \times S$)									
	60 × 3,5	89 × 4	102 × 4	114 × 4,5	127 × 4,5	140 × 4,5	152 × 5	168 × 5	180 × 5	203 × 6
1320	6,44	11,07	12,76	—	—	—	—	—	—	—
1400	6,83	11,73	13,54	—	—	—	—	—	—	—
1500	—	12,58	14,50	—	—	—	—	—	—	—
1600	—	13,41	15,48	—	—	—	—	—	—	—
1700	—	—	16,43	—	—	—	—	—	—	—
1800	—	—	17,41	—	—	—	—	—	—	—
2000	—	—	19,34	24,30	—	—	—	—	—	—
2240	—	—	21,66	27,22	30,44	—	—	—	—	—
2500	—	—	24,18	30,38	33,97	37,60	—	—	—	—
2800	—	—	—	30,02	38,05	42,11	50,76	—	—	—
3150	—	—	—	—	42,81	47,38	57,11	63,32	—	—
3550	—	—	—	—	—	53,39	64,36	71,35	76,64	—
4000	—	—	—	—	—	—	72,52	80,40	86,36	116,56
4500	—	—	—	—	—	—	—	90,45	97,15	131,13

Примечание к таблицам В.1, В.2 — *Длина принята в соответствии с ГОСТ 6636.

Приложение Г
(рекомендуемое)

Примеры установки болтов в фундамент

Г.1 Изогнутые болты исполнение 1 устанавливают до бетонирования фундаментов (см. рисунок Г.1, пример 1).

Г.2 Изогнутые болты исполнение 2 устанавливают в колодцах готовых фундаментов с последующим заполнением колодцев бетоном (см. рисунок Г.1, пример 2).

Г.3 Болты с анкерной плитой исполнений 1—3 устанавливают до бетонирования фундаментов (см. рисунок Г.1, примеры 3, 4 и 5).

Г.4 При установке составных болтов исполнений 1 и 2 нижнюю шпильку совместно с муфтой и анкерной плитой устанавливают до бетонирования фундамента. Верхнюю шпильку ввертывают в муфту и прихватывают сваркой после установки оборудования (см. рисунок Г.1, пример 6), которое монтируют методом поворота или надвижки.

Г.5 При установке съемных болтов исполнений 1—3 анкерную арматуру устанавливают до бетонирования фундаментов, а шпильки — после устройства фундамента (см. рисунок Г.1, примеры 7—9).

Г.6 Болты прямые и с коническим концом исполнения 1—3 устанавливают в просверленные скважины готовых фундаментов.

Болты прямые закрепляют с помощью эпоксидного или силоксанового клеев (см. рисунок Г.1, пример 10) или виброзачеканкой цементно-песчаной смесью (см. рисунок Г.1, пример 11).

Болты с коническим концом закрепляют с помощью разжимной цанги (см. пример 12) или цементным раствором при вибропогружении в него шпильки болта (см. рисунок Г.1, пример 13).

Г.7 Глубину заделки болтов в бетон (размер *H*), состав и марки бетона фундаментов, цементно-песчаной смеси, цементного раствора и клея назначают в соответствии с действующими нормативными документами, утвержденными в установленном порядке.

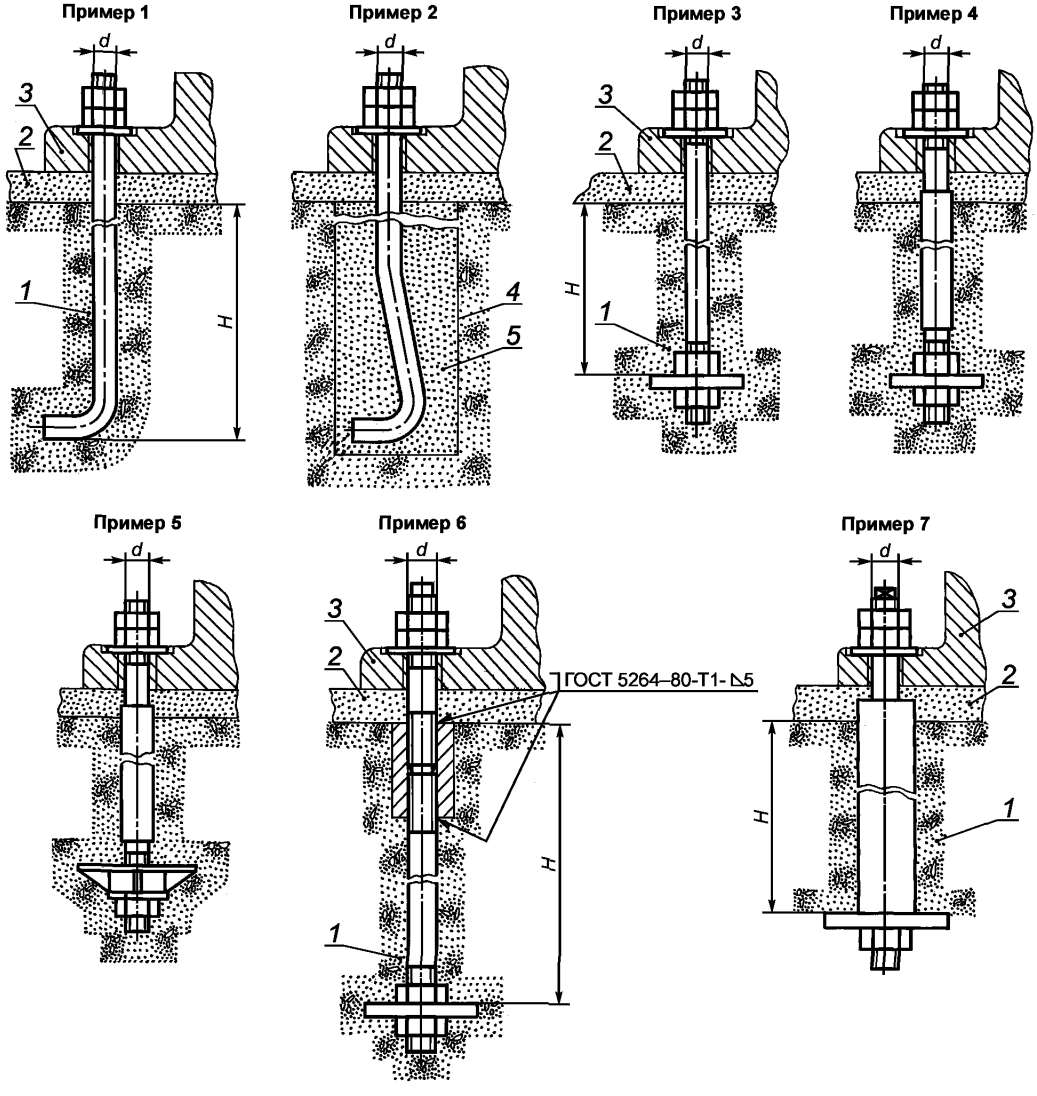
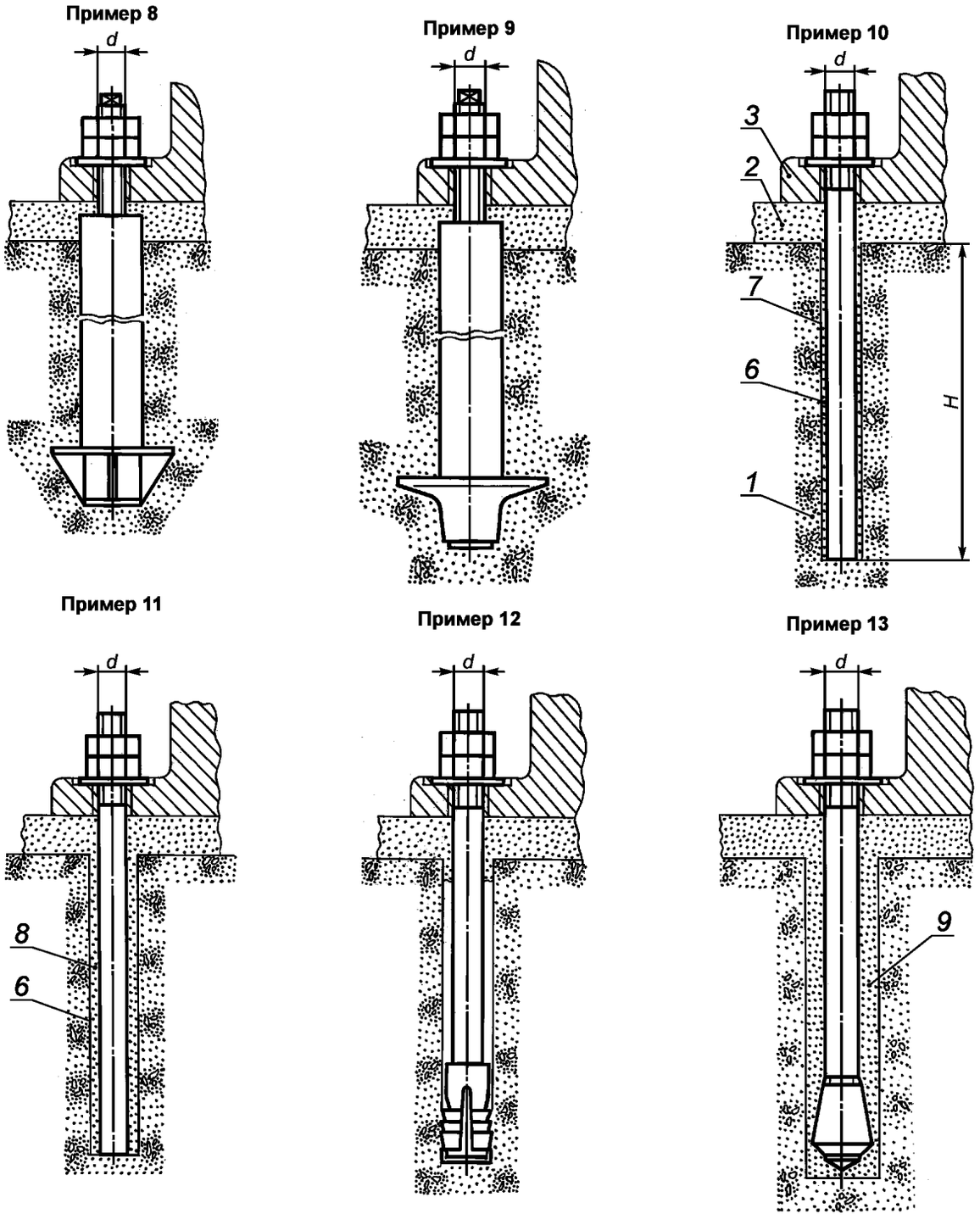


Рисунок Г.1 — Примеры установки болтов в фундамент, лист 1



1 — фундамент; *2* — подливка; *3* — оборудование или строительная конструкция; *4* — колодец; *5* — бетон на мелком заполнителе; *6* — скважина; *7* — клеевой состав; *8* — цементно-песчаная смесь; *9* — цементный раствор

Рисунок Г.1, лист 2

УДК 621.882.64:006.354 МКС 21.060.10 Г31

Ключевые слова: фундаментные болты, предельные отклонения размеров, шпильки, анкерная плита, разжимная цанга, анкерная арматура, коническая втулка, муфта, заглушка, глубина заделки

Редактор *О.И. Каштанова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Л.Я. Митрофанова*
Компьютерная верстка *А.В. Бестужевой*

Сдано в набор 10.06.2013. Подписано в печать 04.07.2013. Формат 60 ×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 4,65. Уч.-изд. л. 4,20. Тираж 86 экз. Зак. 753.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru