ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

СНиП III-21-73*

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

Часть III

ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ РАБОТ

Глава 21

Отделочные покрытия строительных конструкций

Москва 1981

gost.e-ecolog.ru

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

СНиП III-21-73*

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

Часть III

ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ РАБОТ

Глава 21

ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Утверждены постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 29 декабря 1973 г. № 262

МОСКВА СТРОЙИЗДАТ 1981

УДК [693.6+698](083.75)

СНиП III-21-73*. Отделочные покрытия строительных конструкций. Госстрой СССР. — М.: Стройиздат, 1981. — 95 с.

Настоящая глава разработана Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным институтом организации, механизации и технической помощи строительству (ЦНИИОМТП) Госстроя СССР с участием Госхимпроекта и НИИСК Госстроя СССР, ВНИИНСМ Минстройматериалов СССР, Метрогипротранса Минтрансстроя, НИИМосстроя Главмосстроя и Главленинградстроя и дополнена в 1980 г. правилами сушки отделываемых помещений, обработки стыков листовых материалов, облицовки поверхностей прислонными плитками, указаниями по ограничению применения штукатурки в строительстве, а также требованиями по качеству малярных составов.

Изменения и дополнения, утвержденные постановлением Госстроя СССР от 27 мая 1980 г. № 76, внесены в пп. 1.9, 3.7, 3.8, 3.28, 3.31, 7.1, 7.19, 8.12, 8.18 и 8.39 и вводятся в действие с 1 января 1981 г.

Утрачивают силу с 1 января 1981 г. Указания об ограничении применения штукатурки в строительстве (СН 304-65).

Редакторы — инж. А. И. Давыдов (Госстрой СССР), кандидаты техн. наук Е. П. Гницевич и М. И. Косюшко (ЦНИИОМТП Госстроя СССР).

С $\frac{30213-569}{047(01)-81}$ Инструкт.-нормат., I вып.—1.15—81. 3201000000

© Стройиздат, 1981

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства (Госстрой СССР)	Строительные нормы и правила	СНиП III-21-73*
	Отделочные покрытия строительных конструкций	Взамен главы СНиП III-В.13-62* и СН 304-65

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1 Нормы и правила настоящей главы распространяются на работы, выполняемые на строительной площадке, и должны соблюдаться при устройстве отделочных покрытий строительных конструкций зданий и сооружений.

При производстве работ по устройству отделочных покрытий строительных конструкций нобходимо кроме требований настоящей главы руководствоваться указаниями по технике безопасности в строительстве и правилами пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ, а также нормативными документами, утвержденными или согласованными Госстроем СССР.

1.2. Отделочные покрытия строительных конструкций, изготовляемых и отделываемых в процессе изготовления на специализированных предприятиях, могут наноситься по специальным технологиям, отличающимся от построечных и соответствующим особенностям пред-

* Переиздание с изменениями и дополнениями, принятыми на 1 января 1981 г.

Внесены ЦНИИОМТП Госстроя СССР	Утверждены постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 29 декабря 1973 г. № 262	Срок введения в действие 1 апреля 1974 г.

приятия. При этом должна быть обеспечена надежность сцепления отделочных покрытий с конструкциями, а качество отделки должно соответствовать требованиям настоящей главы.

1.3. К моменту начала работ по устройству отделочных покрытий строительных конструкций (именуемых в дальнейшем отделочными работами) на объекте или отдельной его части в целях сохранения качества отделки должны быть закончены работы по:

разделке и герметизации швов между блоками или панелями на фасаде здания;

заделке мест сопряжений оконных, балконных и дверных блоков с элементами ограждений, установке подоконников внутри помещений;

устройству поготовки под чистые полы;

устройству гидроизоляции перекрытий и стяжек под полы в санузлах, установке ванн (в случае, если проектом не предусмотрена поставка готовых санитарно-технических кабин заводского изготовления);

устройству гидроизоляции и полов на балконах, установке ограждений балконов;

прокладке всех коммуникаций и заделке коммуникационных каналов;

монтажу сетей электрообеспечения, телефонизации, радиофикации, телевидения и др.;

остеклению световых проемов;

облицовке или оштукатуриванию в необходимых случаях стен в местах установки приборов отопления, газо- и водоснажения и канализации (производится до начала монтажа сантехнических коммуникаций);

монтажу и опрессовке санитарно-технических систем, промывке канализации и проверке систем вентиляции.

1.4. Отделочные работы должны выполняться в последовательности, приведенной в табл.1, если иная последовательность выполнения этих работ не предусмотрена проектом.

1.5. Очередность отделки помещений в многоэтажных зданиях должна устанавливаться проектом производства работ.

Отделку зданий высотой до пяти этажей следует начинать с верхних этажей по мере окончания строительных и монтажных работ по всему зданию или его части,

Таблица 1

Последовательность выполнения отделочных работ

<table>
<tr><th>Последовательность</th><th colspan="2">Кирпичные здания</th><th>Крупнопанельные и крупноблочные здания</th></tr>
<tr><td colspan="4">Работы, выполняемые в процессе монтажа зданий</td></tr>
<tr><td rowspan="2">1</td><td colspan="2">Отделка стен в местах установки приборов отопления и прокладки санитарно-технических коммуникаций</td><td rowspan="2">Проверка мест установки приборов отопления и прокладки санитарно-технических коммуникаций, выправка выявленных дефектов гипсополимерцементными, полимерцементными составами или растворами</td></tr>
<tr><td>листовыми материалами</td><td>мокрой штукатуркой</td></tr>
<tr><td rowspan="3">2</td><td colspan="3">Проверка поверхностей стен перегородок и перекрытий, выправка выявленных дефектов гипсополимерцементным, полимерцементным составом или раствором, вытяжка рустов</td></tr>
<tr><td colspan="2">Отделка стен</td><td rowspan="2">—</td></tr>
<tr><td>листовыми материалами</td><td>мокрой штукатуркой</td></tr>
<tr><td colspan="2">Облицовка плитками</td><td>Облицовка плитками</td></tr>
<tr><td>3</td><td colspan="3">Подготовка поверхностей под масляную, клеевую и другую окраску и оклейку обоями</td></tr>
<tr><td>4</td><td colspan="3">Устройство полов (кроме линолеумных), крепление плинтусов (кроме плинтусов в помещениях, предназначенных под оклейку обоями)</td></tr>
<tr><td>5</td><td colspan="3">Окраска поверхностей красками и оклейка обоями (крепление плинтусов в помещениях, оклеенных обоями)</td></tr>
<tr><td>6</td><td>Окраска полов</td><td>Шлифовка и натирка паркетных полов</td><td>Окраска полов</td><td>Шлифовка и натирка паркетных полов</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="3">Устройство полов из рулонных и плиточных материалов, крепление плинтусов</td></tr>
</table>

а отделочные работы в зданиях высотой свыше пяти этажей — с нижних этажей; при этом над отделываемыми помещениями должны быть смонтированы не менее двух этажей и обеспечена защита выполненных работ от повреждения. Выполнение работ по монтажу здания над помещениями, в которых одновременно с монтажом здания производится отделка, не допускается.

1.6. Внутри здания:

поверхности стен и столбов из штучных материалов, сложенных на цементных растворах, разрешается оштукатуривать по окончании кладки данного этажа;

поверхности стен и столбов из штучных материалов, сложенных на известковых и сложных растворах, разрешается оштукатуривать по окончании монтажа перекрытий данного этажа;

поверхности стен одноэтажных и стен верхних этажей многоэтажных зданий разрешается облицовывать независимо от вида раствора, на котором выполнялась кладка, только после устройства кровли;

поверхности деревянных каркасных и щитовых стен допускается облицовывать вслед за окончанием монтажа зданий.

1.7. Работы по нанесению на поверхности специальных шкукатурок, паст, обмазок и красок: кислотостойких, гидроизоляционных, газоизоляционных, звукопоглощающих, термостойких, огнезащитных, рентгенонепроницаемых и др. должны выполняться в соответствии со специальными инструкциями.

1.8. При низких наружных температурах в отделываемых помещениях в течение двух суток до начала отделочных работ должна поддерживаться круглосуточно температура воздуха не ниже +10° С при относительной его влажности не выше 70%. После окончания отделочных работ в помещениях должна поддерживаться круглосуточно температура +10° С не менее 12 сут, а после окончания обойных работ — постоянно.

Температура внутри отделываемых помещений измеряется у наружных стен на высоте 0,5 м от пола.

1.9.* Внутренние отделочные работы в жилых и общественных зданиях в зимних условиях производятся при наличии постоянных действующих систем отопления и вентиляции.

Для просушки отдельных мест могут дополнительно использоваться системы временного отопления, преимущественно калориферного типа, а также временной системы вентиляции. Применение открытых жаровен, мангалов и печей-времянок запрещается.

Естественную сушку помещений следует производить путем регулируемого проветривания через оконные и дверные проемы после защиты помещений от случайного атмосферного воздействия.

Искусственную сушку следует применять для дополнительного просушивания помещений, не просушенных естественным путем; при этом должен обеспечиваться не менее чем трехкратный обмен воздуха в течение часа.

Помещения считаются готовыми к выполнению отделочных работ при достижении бетонными, кирпичными, гипсобетонными и оштукатуренными поверхностями влажности по ГОСТ 22753—77 и ГОСТ 22844—77.

1.10. Материалы и изделия, применяемые для отделочных работ, должны удовлетворять требованиям стандартов и технических условий, а также указаниям проекта.

1.11. В случаях отсутствия маркировки на упаковке поставляемых на строительство отделочных материалов и изделий или при повреждениях упаковки должны производиться дополнительные контрольные лабораторные испытания этих материалов и изделий. При хранении, а также при транспортировании отделочных материалов и изделий к местам производства работ должны приниматься меры, обеспечивающие сохранность упаковки этих материалов, имея в виду непродолжительную пригодность к использованию ряда отделочных составов.

1.12. Качество отделки помещений в жилых и общественных зданиях должно соответствовать согласованным образцам (эталонам).

2. ОТДЕЛКА ВНУТРЕННИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМИ МАТЕРИАЛАМИ ИНДУСТРИАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

2.1. Отделка листами сухой гипсовой и гипсоволокнистой штукатурки, древесноволокнистыми и древесностружечными плитами и другими крупноразмерными листо-

выми материалами индустриального изготовления допускается в помещениях жилых, общественных и производственных зданий с влажностью воздуха в период эксплуатации не более 60%, что должно быть оговорено проектом.

2.2. Влажность кирпичных и бетонных поверхностей, отделываемых листовыми материалами, не должна превышать 8%. Деревянные конструкции, облицовываемые листовыми материалами, должны быть воздушносухими с влажностью, не превышающей 23%.

2.3. Швы внутренних поверхностей наружных стен кирпичных зданий, кладка которых выполнена «впустошовку», перед облицовкой листовыми материалами должны быть заполнены раствором, а облицовываемые поверхности — очищены от загрязнения и обеспылены.

2.4. В помещениях, подготовленных под облицовку стен листовыми материалами, должны быть завершены работы по окраске потолков, прокладке телефонных и радиосетей.

2.5. Подбор, разметку, прирезку и маркировку листов по требуемым размерам необходимо производить заранее в заготовительных мастерских, максимально механизировав все процессы заготовки.

Углы и кромки листов должны быть чисто обработанными и не поврежденными.

2.6. Клеящая способность применяемых мастик и составы растворов проверяются лабораторным путем.

2.7. Перед облицовкой вертикальные поверхности проверяются по отвесу с установкой опорных марок (маяков). Выявленные дефекты поверхностей устраняются частичной подклейкой на мастике полос облицовочного материала.

В соответствии с разметкой расположения листов на вертикальных линиях их сопряжений провешиваются стены, положение листов фиксируется опорными маячными марками из обрезков облицовки, устанавливаемыми на мастике.

2.8. В местах выпусков скрытых проводок электрообеспечения и связи, а также в местах подвески бытового оборудования и крепления плинтусов в одной плоскости с опорными марками на облицовываемой поверхно-

сти делаются основания из обрезков листовых материалов на мастике или клее.

2.9. Облицовываемые поверхности должны быть размечены в соответствии с размерами применяемых листов покрытия, при этом необходимо обеспечить симметричное расположение листов и доборов, а также раскрой листов, сопряженных с оконными, дверными проемами и нишами. При раскрое листов необходимо учитывать, что при установке их между низом плиты и полом должен образовываться зазор 2—3 см, прикрываемый плинтусом.

Разметка стен и перегородок производится под отделку целыми листами облицовки. Листы располагаются только вертикально. Горизонтальные стыки листов, если это специально не предусмотрено проектом, не допускаются.

На облицовочных листах размечаются и высверливаются или прорезаются отверстия для пропуска электрических, телефонных и радиопроводок, отверстия для крепления и установки электровыключателей, штепсельных и телефонных розеток, решеток вентиляции и подачи кондиционированного воздуха, радиорепродукторов, часов и т. п.

Края листов в местах сопряжений с дверными коробками должны примыкать к ним заподлицо и закрываться наличником до окраски стен.

При необходимости производится прирезка и прифуговка кромок облицовочных листов по требуемым размерам.

2.10. Запрещается отделывать ванные комнаты, санузлы и другие помещения с повышенной эксплуатационной влажностью воздуха листовыми материалами (кроме листовых материалов специальных сортов, предназначенных для отделки этих помещений), а также облицовывать ими поверхности печей, дымоходов и простенков с вентиляционными каналами.

Для этих помещений и поверхностей применяется мокрая штукатурка, которая должна перекрывать зоны дымоходов и вентиляционных каналов не менее чем на 20 см.

В помещениях со стенами из кирпича и мелких блоков, подлежащих облицовке листовыми материалами,

места установки раковин и умывальников оштукатуриваются.

2.11. Крепление листовых материалов к деревянным конструкциям щитовых зданий индустриального изготовления производится оцинкованными или проолифленными гвоздями с широкой шляпкой. Гвозди забиваются по всему периметру каждого листа через 200 мм и на расстоянии не более 20 мм от кромки листа, а также в середине по всей площади листа через 35—40 см.

2.12. Листы сухой штукатурки к стенам и перегородкам (кроме деревянных) приклеиваются тыльной стороной к нанесенной на основание мастике.

Крепление листов сухой штукатурки следует производить на пеногипсовой или пенозологипсовой мастике. При отсутствии пенообразователя может быть применена гипсоопилочная мастика.

Толщина наносимого слоя мастики должна обеспечивать приклеивание листа при его прижатии к облицовываемой поверхности стен. При этом общая площадь, занимаемая мастикой, должна составлять не менее 10% площади листа сухой штукатурки.

Крепление листов сухой штукатурки к бетонным поверхностям растворами или мастиками, содержащими гипс, запрещается.

2.13. Стыки листов на выступающих углах после окончания отделки помещения покрываются деревянными или пластмассовыми уголками-накладками для обеспечения сохранности от внешних повреждений.

2.14. Стены деревянные брусчатых зданий облицовываются листовыми материалами, прикрепляемыми к каркасу из скользящих реек.

2.15. Стыки и повреждения листов сухой штукатурки в помещениях, предназначенных под оклейку обоями, заделываются шпаклевкой заподлицо с поверхностью листов. После просыхания шпаклевки оклейка производится обычными приемами.

2.16. Стыки листов в помещениях, предназначенных под клеевую или масляную окраску, заполняются на всю глубину пластичным шпаклевочным составом и расшиваются с образованием профиля шва.

2.17. Клеи и мастики для закрепления листовых материалов должны обладать клеящими свойствами, удов-

Таблица 2

Клеи и мастики для приклеивания листовых материалов

Наименование облицовочного материала и материала покрываемых поверхностей	Клей			Мастика			
	КН-2	МФ-17	ФР-12	казеиновая	канифольная	кумароновая	дифенольная
Древесноволокнистые плиты							
По дереву	—	+	+	+	+	—	+
По штукатурке и бетону	—	—	—	—	+	+	+
Древесностружечные плиты							
По дереву	—	+	+	+	+	—	+
По штукатурке и бетону	—	—	—	—	+	+	+
Бакелизированная фанера							
По дереву	—	+	+	+	+	+	+
По штукатурке и бетону	—	—	—	—	+	+	+
Декоративный бумажно-слоистый пластик							
По дереву	—	+	+	—	—	—	+
По штукатурке и бетону	+	—	—	—	—	—	+

Примечание. Знаком «+» обозначены рекомендуемые клеи и мастики.

летворяющими требованиям как облицовочных материалов, так и материалов обрабатываемых поверхностей. Рекомендуемые клеи и мастики для прикрепления листовых материалов приведены в табл. 2.

2.18. Перед приклеиванием листовых материалов клеем или мастикой тыльная сторона облицовочных листов тщательно протирается и на нее наносится тонкий слой клеящего состава, равномерно разравниваемый по всей плоскости листа. На поверхность стены, отделываемой листом облицовочного материала, клеящий состав нано-

сится сплошным тонким слоем. Перед наклейкой листов на их тыльную сторону через 12—15 мин повторно тонким слоем сплошь наносится клеящий состав, после чего лист приклеивается к стене.

Наклейка листов начинается от угла помещения, листы прижимаются по всей плоскости к стене, при этом должна обеспечиваться вертикальность швов.

2.19. Облицовка кирпичных и бетонных стен листовыми материалами выполняется путем крепления этих материалов шурупами к деревянному каркасу. Каркас к стенам крепится на гвоздях, забиваемых в деревянные пробки, установленные в гнезда в кирпичных стенах, или на шурупах к дюбелям, пристреленным к бетонным стенам. Вертикальность плоскости смонтированного каркаса проверяется рейкой и отвесом.

Контурные грани и стыки листов прикрываются раскладками, устанавливаемыми на шурупах, которые должны проходить рядом с гранями, зажимая листы между раскладкой и каркасом.

Для естественной циркуляции воздуха между стеной и облицовочными листами, в плинтусах, горизонтальных элементах каркаса и верхней раскладке прорезаются (просверливаются) вентиляционные отверстия.

2.20. Бумажно-слоистый пластик (БСП) толщиной до 1,6 мм прикрепляется непосредственно к облицовываемым поверхностям при помощи клеящих мастик. Бумажно-слоистый пластик толщиной более 1,6 мм прикрепляется при помощи раскладок к заранее установленному деревянному каркасу.

2.21. Листы БСП могут стыковаться в вертикальном и горизонтальном направлении. Отделка листами БСП начинается с нижнего ряда.

Кромки листов бумажно-слоистого пластика прирезаются и прифуговываются.

2.22. При наклеивании листов БСП на поверхности стен, предназначенных под отделку, листы прижимаются при помощи инвентарных приспособлений.

Верхняя граница поверхности облицовки бумажно-слоистым пластиком обрамляется галтелью.

Клеевые пятна и загрязнения лицевой стороны БСП немедленно удаляются тампоном, слегка смоченным ацетоном.

2.23. При креплении БСП раскладками деревянные, металлические и поливинилхлоридные раскладки раскраиваются и прирезаются по размеру листов БСП с зазором 5—7 мм. Сопряжения горизонтальных и вертикальных раскладок прирезаются на «ус».

Облицовку следует начинать от угла стены с укрепления первых двух раскладок — вертикальной (угловой) и горизонтальной, с выверкой их положения по отвесу и уровню. После установки первого листа облицовки устанавливают вторую вертикальную раскладку. Монтаж каждого горизонтального ряда БСП завершается установкой горизонтальной раскладки.

Для точности устройства облицовки БСП допускается временно закреплять листы к стене гвоздями, для чего предварительно просверливаются отверстия в пластике. По мере закрепления листа раскладками гвозди вынимаются и отверстия прикрываются верхней раскладкой.

2.24. При отделке поверхностей наборной профилированной поливинилхлоридной рейкой по поверхностям стен помещения устанавливается деревянный каркас.

Из нарезанных на 20 см меньше высоты помещения реек одного оттенка собираются щиты шириной до 40 см, на которых размечается расположение штепсельных розеток, выключателей, вентиляционных решеток и т. п., просверливаются и вырезаются отверстия для пропуска проводок и установки арматуры.

Собранные щиты крепятся на шурупах верхними и нижними частями, а также по центру к рейкам деревянного каркаса, установленным ниже плоскости потолка на 10 см и выше уровня чистого пола на 10 см. В процессе монтажа выступающий гребень последующего щита заводится в паз уже установленного предыдущего щита и прикрывает монтажные шурупы.

Смонтированные и укрепленные щиты из поливинилхлоридной рейки обрамляются галтелью у потолка и плинтусом у пола.

2.25. Отделка стен древесностружечными плитами, обтянутыми текстовинитом (панелями), производится по каркасу после окраски потолков.

После установки каркасов определяется свободная длина каждой стены и намечается расположение обли-

цовочных плит с симметричным размещением доборов.

Отклонение положения реек каркаса из плоскости стены более 2 мм на длину двухметровой контрольной рейки не допускается.

Древесностружечные плиты до обтяжки их текстовинитом должны быть обрезаны на 10 см меньше высоты помещений и размечаться с учетом расположения оконных и дверных проемов, ниш и иных отверстий.

2.26. Подогнанные плиты обтягиваются текстовинитом, размеры которого по длине и ширине должны приниматься на 20 см больше размеров плит. Выступающее за контур плиты полотно текстовинита заворачивается на тыльную сторону плиты, натягивается и крепится к плите через 5—7 см, образуя панель. На углах панели текстовинит обрезается на «ус».

2.27. По вертикальным граням тыльной стороны готовых текстовинитовых панелей привинчиваются накладки из фанеры, наполовину выступающие за контур панелей. По одной грани накладки укрепляются на уровне реек рабочего каркаса, по другой — на 1 см выше верхней грани реек.

На угловых панелях накладки крепятся в одном уровне с рейками рабочего каркаса и прирезаются по месту при установке панели.

2.28. Первая готовая панель устанавливается на место, начиная от угла помещения, и привинчивается к рабочему каркасу шурупами через выступающие фанерные накладки. Вторая и последующие панели во время установки заводятся выступающими фанерными накладками за ранее установленные панели. Замыкающая панель устанавливается на место враспор, прижимая первую, и приклеивается к рейкам каркаса, на которые клеящая мастика наносится перед установкой замыкающей панели.

2.29. При приемке работ по отделке поверхностей листовыми материалами следует проверять надежность крепления листов к основанию; отсутствие трещин в листах и швах; отсутствие пятен; ровность облицованной поверхности; отсутствие вибрации листов; отсутствие провесов более 1 мм в стыках; качество обработки швов.

2.30. Наличие отслоений листов от основания определяется простукиванием листов в местах приклейки;

Таблица 3

Допускаемые отклонения поверхностей, отделанных листовыми материалами индустриального производства или монолитной штукатуркой (в зависимости от разновидностей отделки)

Наименование поверхностей и линейных материалов	Допускаемые отклонения при отделке		
	простой	улучшенной	высококачественной
Неровности поверхности (обнаруживаются при накладывании правила или шаблона длиной 2 м)	Не более трех неровностей глубиной или высотой до 5 мм	Не более двух неровностей глубиной или высотой до 3 мм	Не более двух неровностей глубиной или высотой до 2 мм
Отклонение поверхности стен (потолков) от вертикали (горизонтали)	15 мм на всю высоту (длину) помещения	1 мм на 1 м высоты (длины), но не более 10 мм на всю высоту (длину) помещения	1 мм на 1 м высоты (длины), но не более 5 мм на всю высоту (длину) помещения
Отклонение лузг, усенков, оконных и дверных откосов, пилястр, столбов	10 мм на весь элемент	1 мм на 1 м высоты или длины, но не более 5 мм на элемент	1 мм на 1 м высоты или длины, но не более 3 мм на элемент
Отклонение радиуса лекальных криволинейных поверхностей от проектной величины	10 мм	7 мм	5 мм
Отклонение ширины оштукатуренного откоса от проектной	Не проверяется	3 мм	2 мм
Отклонение тяг от прямой линии в пределах между углами пересечения тяг и раскреповки	6 мм	3 мм	2 мм

при этом в стыках не должно появляться трещин. Отслоение листов устраняется переклейкой листов. Выпучивание листов или их картонной оклейки не допускается.

2.31. Поверхности, отделанные листовыми материалами индустриального производства или монолитной штукатуркой, не должны иметь отклонений от геометрических форм (в зависимости от разновидностей отделки), превышающих приведенные в табл. 3.

3. МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ

3.1. Малярные работы должны выполняться готовыми к использованию шпатлевками, грунтовками и красками (клеевыми, синтетическими, масляными и эмалевыми) или полуфабрикатами (меловыми пастами, концентратами, брикетами, смесями).

3.2. При производстве малярных работ следует использовать передвижные механизированные малярные станции, оборудованные для переработки полуфабрикатов или для приготовления малярных составов в построечных условиях.

3.3. Виды окрасок (простые, улучшенные, высококачественные) и цвета окрасочных составов для конкретных помещений устанавливаются проектом. При отсутствии в проекте указаний на вид и цвет окраски малярные работы выполняются по согласованным с техническим надзором заказчика пробным выкраскам или образцам (эталонам) отделки однотипных помещений или участков поверхностей.

3.4. При производстве малярных работ должны соблюдаться технологические перерывы между отдельными вспомогательными и основными операциями, вызванные необходимостью просушки мокрых покрытий.

Каждое последующее покрытие наносится только после того, как просохло и отвердело предыдущее.

3.5. Поверхности помещений, подлежащие окраске, должны быть очищены от пыли, грязи, брызг и потеков раствора, жировых пятен и высолов. Для удаления несмываемых пятен применяется силикатный грунт или водный раствор калийного стекла (1 : 3) с добавлением сухой белой силикатной краски (рабочая вязкость раствора 15—20 с по ВЗ-4).

3.6. Места примыканий перегородок, дверных блоков, встроенных шкафов и антресолей к стенам и потолкам, а также места сопряжений конструкций из различных материалов следует обрабатывать безусадочной шпатлевкой. В отдельных случаях аналогичные примыкания могут быть отделаны раскладками, свободно прилегающими к стене с таким расчетом, чтобы трещины, образовавшиеся в процессе осадки здания, были закрыты этими раскладками.

3.7.* Шероховатые поверхности, подлежащие окраске, должны быть сглажены, а все допустимые трещины на них расшиты и заделаны шпатлевкой на глубину не менее 2 мм.

В зависимости от качества поверхности, подготовляемые под окраску, подразделяются на следующие четыре группы:

первая — поверхности, не требующие обработки шпатлевками:

вторая — поверхности, облицованные древесноволокнистыми плитами, а также другие, на 15% площади которых производится заделка трещин и шпатлевка;

третья — оштукатуренные и другие поверхности, на 35% площади которых производится заделка трещин и шпатлевка;

четвертая — поверхности, на всей площади которых производится заделка трещин и шпатлевка.

Качество поверхностей бетонных, железобетонных, гипсобетонных и других сборных конструкций заводского изготовления, предназначенных под окраску, не должно вызывать необходимости шпатлевания их перед окраской.

Деревянные поверхности должны быть остроганными, не иметь следов деревообрабатывающих механизмов, гнилостных мест, засмолов. Влажность деревянных поверхностей должна быть не более 23%. Металлические поверхности должны быть подготовлены по третьей степени очистки в соответствии с главной СНиП по защите строительных конструкций и сооружений от коррозии.

3.8.* Материалы и полуфабрикаты, применяемые для малярных работ, должны проверяться в лабораторных условиях на вязкость, адгезию, консистенцию и др.

Окрасочные составы, применяемые для покрытия различных поверхностей

Таблица 4

№ п.п.	Окрасочные составы	Марка	Снаружи помещений	Внутри помещений	Бетонные, кирпичные	Оштукатуренные	Асбестоцементные	Деревянные	Стальные	Алюминиевые	Допустимые условия применения красок: при отрицательной температуре	Допустимые условия применения красок: при влажности подготовленной к окраске поверхности в %: до 8	Допустимые условия применения красок: при влажности подготовленной к окраске поверхности в %: свыше 8	Особые свойства красок и эмалей: токсичные	Особые свойства красок и эмалей: огнеопасные
1	**На минеральной основе**														
	Известковые	—	+	+	+	—	—	—	—	—	—	+	+	—	—
	Силикатные	—	+	+	+	—	—	—	—	—	—	+	+	—	—
	Протекторные силикатные	—	+	+	—	—	—	—	+	—	—	+	+	—	—
	Цементные	—	+	+	+	+	—	—	—	—	—	+	—	—	—
2	**На клеевой основе**														
	Клеевые	—	—	+	+	+	—	+	—	—	—	+	—	—	—
	Казеиновые	—	+	+	+	+	+	+	—	—	—	+	—	—	—
3	**На масляной основе**														
	Цинковые белила	—	+	+	+	+	+	+	+	—	—	+	—	—	О
	Литопонные белила	—	—	+	+	+	+	+	+	—	—	+	—	—	О
	Свинцовые белила	—	+	—	—	—	—	+	+	—	—	+	—	—	О
	Сурик и другие цветные краски	—	+	+	—	—	—	+	+	—	—	+	—	Т	О
4	Медянка	—	+	—	—	—	—	+	+	—	—	+	—	ВТ	О
	На основе синтетических смол														
	Хлоркаучуковые	—	+	—	+	+	+	+	+	—	+	+	+	Т	О
	Нефтеполимерные	СПП	+	+	+	+	+	+	+	—	+	+	+	—	ОО
	Нефтеполимерные антикоррозионные	СППА	+	—	+	+	+	+	+	—	+	+	+	Т	ОО
	Кумаронокаучуковые	—	—	+	+	+	+	+	+	—	+	+	+	Т	О
	Полимерно-масляные	ПМ	+	+	+	+	+	+	+	—	—	+	+	—	О
	Циклопентадиеновые	ЦПД	+	+	+	+	+	+	+	—	—	+	+	Т	О
	Перхлорвиниловые	ПХВ; ХСЭ	+	+	+	+	+	+	+	—	—	+	+	Т	О
	Винилиденхлоридные	ВХЭ; ХС	+	+	+	+	+	+	+	—	—	+	+	Т	О
	Нитро- и этилцеллюлозные	НЦ-25; НЦ-26; ЭДМ	+	—	+	+	+	+	+	—	—	+	+	ВТ	ОО
	Пентафталевые	ПФ	+	+	+	+	+	+	+	+	—	+	+	—	О
	Алкидно-стирольные	МС-17; МС-25; МС-226	+	+	+	+	+	+	+	+	—	+	+	Т	О
	Карбамидные	МЧ-213; МЧ; МЛ	+	+	—	—	+	+	+	+	—	+	+	Т	О
	Эпоксидные	Э; ЭП-51; ОЭП	+	+	+	+	+	+	+	+	—	+	+	Т	О
	Фенольно-масляные	ФЛ	+	+	+	+	+	+	+	+	—	+	+	—	О
	Кремнийорганические	КО-174	+	—	—	+	+	+	+	+	—	+	+	ВТ	О
	Полиуретановые	—	—	+	+	+	+	+	+	+	—	+	+	ВТ	О
	Пентафталевые для полов	П-6; П-8	—	+	—	—	—	+	—	—	—	+	+	—	О
	Полиакрилатные	АС	+	+	—	—	+	+	+	+	+	+	+	Т	О
	Латексные	СКС-65	—	+	+	+	+	+	—	—	—	+	+	—	—
	Поливинилацетатные	ПВА-27	+	+	+	+	+	+	—	—	—	+	+	—	—
	Акрилатные	АК-111	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	Т	О

Примечания: 1. Знаками обозначены: «+» окрасочные составы, допустимые в тех или иных условиях; Т — токсичные: ВТ — высокотоксичные; О — огнеопасные; ОО — особоопасные.

2. Окраска известковыми, силикатными, цементными, полимерцементными, этинолевыми красками марки ЦПХВ допускается при влажности обрабатываемых поверхностей до 23%.

во всех случаях сомнения в их качестве (нарушение целостности упаковки, неясная маркировка, несоответствие условий хранения требованиям ГОСТа и технических условий и др.). Вязкость окрасочных составов должна быть такой, чтобы окрасочный состав наносился на поверхность без потеков.

Окрасочные составы должны проверяться на степень перетира, малярную консистенцию, укрывистость и время высыхания.

Требуемая степень перетира окрасочных составов достигается путем перемешивания их в краскотерке с последующим процеживанием через вибросита с количеством отверстий не менее 918 отв/см^2.

Количество растворителя и пленкообразующих веществ в окрасочных составах должно обеспечивать при температуре 18—22° С:

малярную консистенцию, при которой окрасочные составы, не стекая с кисти или валика, свободно сходят с них при нажиме на окрашиваемую поверхность;

укрывистость, соответствующую минимальному расходу окрасочного состава на единицу площади, при котором через наносимый окрасочный слой не просвечивают ранее нанесенные слои;

время высыхания окрасочного слоя, не превышающее 24 ч.

3.9. Для приготовления окрасочных составов следует применять красящие пигменты и связующие вещества, устойчивые в эксплуатационных условиях.

3.10. Окраску фасадов составами, содержащими токсичные растворители или выделяющие пары, вредные для здоровья, допускается производить только в холодное время года (при температуре +4° С и ниже).

3.11. При использовании красок, изготовленных на основе синтетических смол, проолифка поверхностей не производится и заменяется огрунтовкой составом, указанным в техническом паспорте на данный вид краски.

Внутренние поверхности помещений, подлежащие окраске поливинилацетатными (ПВА) составами, подготавливаются так же, как и под масляную окраску, с обязательной огрунтовкой краской ПВА, разбавленной до вязкости 25 с по ВЗ-4.

Таблица 5

Технологические операции, выполняемые при подготовке и окраске водными красками поверхностей внутри помещений

Технологические операции	Вид окраски										
	клеевая			известковая		казеиновая		силикатная	эмульсионная	цементная	полимерцементная
	простая	улучшенная	высококачественная	по штукатурке и бетону	по дереву и кирпичу	улучшенная	высококачественная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Очистка	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Смачивание водой	—	—	—	+	+	—	—	—	—	+	—
Сглаживание поверхности	+	+	+	+	—	+	+	+	+	+	+
Расшивка трещин	+	+	+	+	—	+	+	+	+	+	+
Первая огрунтовка	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—
Частичная подмазка	—	+	+	+	—	+	+	—	+	—	—
Шлифовка подмазанных мест	—	+	+	+	—	+	+	—	+	—	—
Первая сплошная шпатлевка	—	—	+	—	—	—	+	—	—	—	—
Шлифовка	—	—	+	—	—	—	+	—	—	—	—
Вторая шпатлевка	—	—	+	—	—	—	+	—	—	—	—
Шлифовка	—	—	+	—	—	—	+	—	—	—	—
Вторая огрунтовка	—	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—
Третья огрунтовка с подцветкой	—	—	+	—	—	—	—	—	—	—	—
Окраска	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Торцевание	—	—	+	—	—	—	+	—	—	—	—

Примечание. Знаком «+» обозначены процессы, выполнение которых обязательно.

3.12. Окрасочные составы, применяемые для покрытия различных поверхностей, приведены в табл. 4.

3.13. Работы по подготовке и окраске поверхностей внутри помещений должны состоять из технологических операций, указанных в табл. 5 и 6.

Окраска поверхностей, отделанных штукатуркой с беспесчаной накрывкой, производится без сплошной шпаклевки.

Таблица 6

Технологические операции, выполняемые при подготовке и окраске масляными, эмалевыми и синтетическими красками поверхностей внутри помещений

Технологические операции	Вид окраски					
	по дереву		по штукатурке и бетону		по металлу	
	простая	улучшенная и высококачественная	простая	улучшенная и высококачественная	простая	улучшенная
Очистка	+	+	+	+	+	+
Сглаживание поверхности	—	—	+	+	—	—
Вырезка сучков и засмолов с расшивкой щелей	+	+	—	—	—	—
Расшивка трещин	—	—	+	+	—	—
Проолифка (огрунтовка)	+	+	+	+	+	+
Частичная подмазка с проолифкой подмазанных мест	+	+	+	+	+	+
Шлифовка подмазанных мест	+	+	+	+	+	+
Сплошная шпатлевка	—	+	—	+	—	+
Шлифовка	—	+	—	+	—	+
Огрунтовка	—	+	—	+	—	—
Флейцевание	—	+	—	+	—	—
Шлифовка	—	+	—	+	—	—
Первая окраска	+	+	+	+	+	+
Флейцевание	—	+	—	+	—	—
Шлифовка	—	+	—	+	—	—
Вторая окраска	+	+	+	+	+	+
Флейцевание или торцевание	—	+	—	+	—	—

Примечания: 1. При высококачественной окраске поверхностей добавляется вторая сплошная шпатлевка с последующей шлифовкой.

2. Знаком «+» обозначены процессы, выполнение которых обязательно.

Таблица 7

Технологические операции, выполняемые при подготовке и окраске наружных поверхностей

Технологические операции	Составы					
	силикатные	известковые и цементные	эмульсионные синтетические	перхлорвиниловые	масляные и эмалевые	полимерцементные и вязкие цементные
Очистка	+	+	+	+	+	+
Расшивка трещин	+	+	+	+	+	+
Подмазка	+	+	+	+	+	+
Шлифовка	+	+	+	+	+	+
Шпатлевание	—	—	+	+	+	—
Шлифовка	—	—	+	+	+	—
Смачивание водой	—	+	—	—	—	+
Огрунтовка	+	—	+	—	+	+
Первая окраска	+	+	+	+	+	+
Вторая »	+	+	+	+	+	+

Примечания: 1. Смачивание поверхности производится при применении цементных красок.

2. Знаком «+» в таблице обозначены процессы, выполнение которых обязательно при соответствующем виде окраски.

Перечень процессов при окраске производственных помещений и конструкций для защиты их от химического воздействия агрессивной среды определяется специальными инструкциями.

3.14. Перед началом работ по окраске фасадов должны быть выполнены работы по:

устройству кровли и карнизных свесов, козырьков над входами, балконов, лоджий и их ограждений, полов и гидроизоляции, а также отмосток вокруг зданий;

покрытию оцинкованным железом или листовым алюминием сливов оконных проемов и выступающих архитектурных деталей;

заделке стыков и швов стеновых блоков или панелей;

исправлению всех повреждений на поверхности стен;

установке пожарных лестниц.

3.15. Технологические операции, выполняемые при подготовке и окраске наружных поверхностей, приведены в табл. 7.

3.16. Окраска фасадов и других наружных поверхностей клеевыми составами запрещается. Не допускается производить окраску фасадов:

в сухую и жаркую погоду при температуре воздуха в тени +27° С и выше и при прямом воздействии солнечных лучей;

во время дождя или по сырому фасаду после дождя;

при ветре, скорость которого превышает 10 м в секунду;

зимой по наледи.

3.17. При отделке фасадов и интерьеров цветными декоративными крошками отделываемые поверхности очищаются от загрязнения и пыли, грунтуются, по просохшему грунту наносится клеящий состав слоем, не превышающим двух третей размера декоративной крошки. По непросохшему клеящему составу наносится декоративная крошка требуемой фактуры.

3.18. При отделке наружных поверхностей декоративной крошкой следует применять:

для огрунтовки — поливинилацетатную краску марки ВА-17, разведенную до вязкости 35—40 с по ВЗ-4;

для клеящего слоя — цельную водоэмульсионную поливинилацетатную краску марки ВА-17 или полимерцементный состав;

для декоративного слоя — гранитную, мраморную, угольную, сланцевую, керамическую, стеклянную и пластмассовую крошку, а также песок с частицами 2—5 мм;

для защитного гидрофобизирующего слоя — прозрачный бесцветный кремний — органический лак марки АК-113.

3.19. При отделке внутренних поверхностей декоративной крошкой следует применять:

для огрунтовки — водоэмульсионную поливинилацетатную краску ВА-27, разведенную до вязкости 35—40 с по ВЗ-4;

для клеящего слоя — цельную водоэмульсионную поливинилацетатную краску ВА-27 или полимерцементный состав;

для декоративного слоя — гранитную, мраморную, угольную, сланцевую, керамическую, стеклянную и

пластмассовую крошку, а также песок с частицами 2—5 мм;

для защитного гидрофобизирующего слоя — прозрачный бесцветный лак «Силикон».

3.20. Шпатлевки, применяемые для выравнивания и подготовки поверхностей под окраску, должны представлять собой однородную нерасслаивающуюся массу, иметь консистенцию, соответствующую 12 см осадки стандартного конуса при механическом и 6—8 см при ручном нанесении на обрабатываемую поверхность, обладать свойством прочного сцепления с поверхностями оснований (1 кг/см^2 через 24 ч), легко разравниваться, не оставлять крупинок и царапин на обрабатываемой поверхности, не давать усадку по высыхании и не образовывать трещин.

3.21. При отделке поверхностей помещений жилых, общественных, производственных и других зданий, предназначенных под масляную, клеевую и водоэмульсионную окраску, следует применять шпатлевку ОКС (приготовляемую на кубовых остатках от ректификации сырого бензола), не требующую применения олифы для ее изготовления и для подготовки отделываемых поверхностей, за исключением помещений, где по специальным санитарно-гигиеническим и особым технологическим требованиям проектом предусматривается применение других видов шпатлевок и красителей. В частности, при отделке перхлорвиниловыми красками должны применяться перхлорвиниловые шпатлевки и огрунтовка 5%-ным раствором перхлорвинилового лака.

При применении шпатлевки ОКС бетонные, оштукатуренные и деревянные поверхности следует грунтовать мыловарным, а гипсолитовые, шлакоалебастровые, шлакоизвестковые и шлакоцементные — купоросным составом.

3.22. Перед началом малярных работ определяется влажность поверхностей, подготовленных к окраске. Влажность оштукатуренных, бетонных и гипсолитовых поверхностей не должна превышать 8%, деревянных — 12%. Окраска известковыми, цементными, полимерцементными составами и красками на основе синтетических смол допускается при повышенной влажности поверхности.

3.23. Столярные изделия снаружи и внутри помещений окрашиваются красками: масляными, эмалевыми и эпоксидными марки ЭП-51. Пентафталевые краски применяются только для окраски наружных поверхностей. Столярные изделия внутри помещения, а также встроенное оборудование окрашиваются также красками: поливинилацетатными марки ПВА, стиролбутадиеновыми марки СКС-65, масляными и акрилатными.

3.24. Приборы отопления, трубы, санитарно-технические устройства и металлические ограждения окрашиваются красками: масляными, эмалевыми, эпоксидными марки ЭП-51 и нитроглифталевыми марки НКО.

Применение асфальтобитумных лаков для окраски санитарно-технических устройств и других металлических изделий внутри жилых и бытовых помещений запрещается. Окраска труб и приборов водопроводных и отопительных систем производится только после слива из них воды.

3.25. Окраска дощатых полов производится не менее чем за два раза. Каждый слой окраски перед нанесением последующего слоя должен быть очищен до удаления глянца.

3.26. Добавление сиккатива в масляные составы для последнего слоя окраски не допускается.

3.27. Печные (асфальтовые) лаки следует наносить нагретыми до +40° С или в холодном состоянии на поверхности, подогретые до +40° С.

3.28.* Для окраски фасадов в зимних условиях должны применяться перхлорвиниловые, цементно-перхлорвиниловые и другие виды морозоустойчивых красочных составов.

Температура воздуха при окраске фасадов этими составами должна быть не ниже —20°С.

3.29. Отделка наружных поверхностей известковыми составами допускается при среднесуточной температуре воздуха не ниже +5° С.

3.30. Приемка малярных работ производится после высыхания водных окрасок и образования прочной пленки на поверхностях, окрашенных масляными составами эмалями или лаками.

3.31.* Качество малярных работ должно удовлетворять следующим требованиям:

а) поверхности, окрашенные водными составами, должны быть однотонными. Полосы, пятна, потеки, брызги, отмелование поверхностей и местные исправления, выделяющиеся на общем фоне, не допускаются. Следы кисти допускаются только при простой окраске при условии, если они не заметны на расстоянии 3 м от окрашенной поверхности;

б) поверхности, окрашенные масляными, синтетическими, эмалевыми и лаковыми составами, должны иметь однотонную фактуру (глянцевую или матовую). Просвечивание нижележащих слоев краски, пятна, отлипы, морщины, потеки, пропуски, куски пленки, видимые крупинки краски, неровности и следы кисти не допускаются;

в) местные искривления линий и закраски в сопряжениях поверхностей, окрашенных в различные цвета, при высококачественной окраске не допускаются, при улучшенной — не должны превышать 2 мм, а при простой — 5 мм;

г) бордюры, фризы и филенки должны быть одинаковой ширины на всем протяжении и не иметь видимых стыков;

д) поверхности, обработанные губкой или валиками, должны иметь однородный рисунок. Пропуски, пятна и перекосы линий, а также смещение рисунка на стыках при накатке его валиками не допускаются.

е) толщина слоя грунтовок водных и из олиф, приготовленных на основе искусственных смол, должна быть в пределах 8—15 мкм, а на основе природных масел — 25—50 мкм, слоя шпатлевок — не менее 0,5 и не более 2 мм, каждого слоя окрасочного покрытия — не менее 25 мкм.

4. ОБОЙНЫЕ РАБОТЫ

4.1. Вид, сорт, качество и цвет обоев должны соответствовать указаниям проекта и утвержденным образцам.

4.2. Все виды бумажных обоев должны заготавливаться централизованно на базах комплектации с прирезкой кромок и поперечным перфорированием по требуемым размерам. Длина полос между перфорациями

определяется с учетом допуска для последующего совпадения рисунка при наклеивании обоев. Заготовка по требуемым размерам и прирезка полотнищ широкорулонных и древесных обоев, а также отделочно-декоративных пленок из поливинилхлорида производится непосредственно на объекте.

Нарезанные полотнища обоев всех видов подбираются по рисунку и оттенку для каждой стены, с учетом площади проемов, и нумеруются в порядке их последующего приклеивания.

4.3. В помещениях, предназначенных под оклейку обоями, должны быть закончены все малярные работы, кроме окраски полов, установки и окончательной окраски наличников и плинтусов.

4.4. Ровные и гладкие поверхности, не имеющие бугров, впадин, раковин, трещин и следов затирочного инструмента, допускаются к огрунтовке клеевым составом и оклейке бумажными обоями без предварительной оклейки бумагой.

4.5. Поверхности под оклейку моющимися обоями с синтетическим покрытием на бумажной и тканевой основе должны отвечать требованиям, предъявляемым к качеству подготовки поверхностей под масляную окраску.

4.6. Отдельные дефектные места в панелях, блоках и перегородках исправляются путем нанесения гипсополимерных пастовых составов, шпатлевок и полимерцементных растворов после предварительной огрунтовки этих мест поливинилацетатной эмульсией (семипроцентной концентрации) с последующей зачисткой и шлифовкой.

4.7. Поверхности, облицованные листами сухой гипсовой штукатурки, перед оклейкой обоями бумагой не оклеиваются, за исключением швов между листами.

4.8. Поверхности, облицованные древесностружечными и древесноволокнистыми плитами, перед оклейкой обоями должны быть просушены, очищены, обработаны клеевым составом и оклеены бумагой. Перед нанесением клеевого состава швы в стыках листов и места утопленных в листы шляпок гвоздей шпатлюются и шлифуются.

4.9. Поверхности, предназначенные под оклейку от-

делочно-декоративными пленками, с нанесенным на них в заводских условиях несохнущим клеящим составом должны быть прошлифованы, протерты ветошью от пыли и подготовлены к оклейке в соответствии с требованиями, предъявляемыми к качеству подготовки поверхностей под масляную окраску.

4.10. Дощатые поверхности, предназначенные под оклейку обоями, пленками и другими материалами, предварительно обиваются картоном.

4.11. Качество клеящих составов и мастик до их применения должно испытываться в строительной лаборатории, а при ее отсутствии — проверяться опробованием в производственных условиях.

4.12. Для наклейки обоев на бумажной и тканевой основе, отделочно-декоративных пленок из поливинилхлорида, а также линкруста и текстовинита применяются клеящие составы и мастики, приведенные в табл. 8.

4.13. До начала оклеивания стен обоями должны быть проверены по отвесу углы помещения. Оклейка производится строго по вертикали, начиная от углов наружных стен. Полотнище обоев приклеивается к обеим стенам, образующим угол. При этом основная часть полотнища приклеивается к одной из стен, а оставшаяся часть полотнища перекрывает угол с напуском в 2—3 см. Следующие полотнища, примыкающие к наклеенному в углу, наклеиваются внахлестку или впритык.

4.14. Стены перед оклейкой синтетическими моющими обоями на бумажной или тканевой основе кроме общего проклеивания дополнительно проклеиваются клеем бустилат полосой шириной 6—8 см в углах, а также в местах примыкания краев полотнищ обоев к стенам.

4.15. На тисненые и тисненые моющиеся обои на бумажной основе клеящий состав наносится два раза с интервалом 15—20 мин, необходимым для увлажнения и набухания обоев.

4.16. Обои, имеющие с тыльной стороны предварительно нанесенный и просушенный в заводских условиях слой клеевого состава, перед наклейкой смачивают водой и выдерживают до растворения клеевого состава, увлажнения и набухания.

4.17. Бумажные обои всех видов, кроме широкорулонных, тисненых и тисненых моющихся, наклеиваются

Таблица 8

Клеящие составы и мастики для наклейки отделочных материалов на бумажной и тканевой основе, пленок, линкруста и текстовинита

Клеящие составы и мастики	Бумажные обои	Текстовинит	Моющиеся обои, покрытые поливинилхлоридной пленкой			Древесные обои	Бумага	Линкруст
			на основе		без основы			
			бумажной	тканевой				
Синтетический клеевой состав КМЦ	++	—	+	—	—	—	++	—
Декстриновый клей	—	+	—	—	—	—	—	—
Клейстер мучной	+	—	—	—	—	—	+	—
Клейстер мучной с 10%-ным раствором животного клея	—	—	++	—	—	—	++	+
Казеиновый клей В-107	—	—	+	++	—	—	—	—
Казеино-эмульсионная мастика	—	++	+	++	—	—	++	—
Кумароновая мастика	—	—	+	—	—	—	—	—
Канифольная мастика	—	—	+	—	—	—	—	—
Синтетический клей бустилат	—	+	—	+	—	—	—	+
Полиизобутиленовый клей	—	—	—	—	+	—	—	—
Эмульсия ПВА	—	—	++	—	++	—	++	—
Клеящая мастика «Гумилакс»	—	+	+	—	+	+	—	+

Примечания: 1. Знаком «+» указано применение клеев для рассматриваемого вида покрытия.

2. Знаком «++» указан наиболее рациональный вид клея под рассматриваемое покрытие.

3. Клейстеры мучные приготовляются из отходов мукомольной промышленности; в качестве антисептика в них вводится фенол в количестве 0,02% веса готового клейстера, при необходимости в качестве инсектицида вводится дополнительно 0,2% буры.

4. Синтетический клеевой состав КМЦ, применяемый для обойных работ, приготовляется из 4 мас. ч. сухой натриевой соли карбоксиметилцеллюлозы и 96 ч. воды.

5. Синтетический клей бустилат приготовляется из 7 мас. ч. клея бустилат и 1 ч. воды.

на поверхность стен внахлестку. При этом кромки полотнищ должны быть обращены в сторону окон навстречу светопотоку. Широкорулонные, тисненые и древесные обои, линкруст, текстовинит, дерматин, а также поливинилхлоридные пленки на бумажной и тканевой основе наклеиваются впритык.

4.18. Текстовинит, а также пленки на тканевой основе после нанесения клея бустилат на их тыльную поверхность следует выдерживать 15 мин, затем текстовинит и пленки наклеиваются на подготовленную и покрытую клеем поверхность стены, разравниваются и прижимаются чистой щеткой к стене.

Вертикальные кромки смежных полотнищ текстовинита и пленок на тканевой основе должны напускаться и перекрываться на 3—4 см. Обе перекрывающиеся кромки одновременно срезаются ножом, оставшаяся под полотнищем кромка извлекается, на края полотнищ дополнительно наносится клеевой состав и кромки приклеиваются к стене впритык.

4.19. Отделочно-декоративные пленки из поливинилхлорида с предварительно нанесенным на них в заводских условиях слоем клеевого состава, прикрытого защитной подложкой, подготовляются и наклеиваются в такой последовательности:

раскатываются, разрезаются на полотнища по заданным размерам, складываются в стопу и выдерживаются 24 ч до наклеивания на стены;

перед наклейкой с каждого полотнища снимается часть защитной подложки и полотнище обнаженным клеевым составом приклеивается к стене, при этом выверяется вертикальность наклеенной части полотнища;

снимается остальная защитная подложка с одновременным наклеиванием полотнища на стену путем прижатия его по центру и разравнивания к краям сухой ветошью; морщины, складки и пузыри не допускаются.

4.20. При наклейке ворсовых обоев должны соблюдаться меры к сохранению ворса. Обои в процессе наклейки следует разравнивать и приглаживать в одном направлении чистой волосяной щеткой.

4.21. Верх наклеенных на стены обоев может быть оформлен бордюром или фризом, приклеиваемым по высохшим обоям. Нарезанные полосы бордюра или фри-

Таблица 9

Последовательность технологических операций при оклейке оштукатуренных, бетонных и гипсовых поверхностей обоями, пленками и другими материалами

Технологические операции	Оклейка									
	по монолитной штукатурке						по гипсобетонным и гипсолитовым поверхностям			
	обоями бумажными			пленками поливинилхлоридными на основе			обоями бумажными			пленками поливинилхлоридными на основе
	простыми и средней плотности (70—100 г/м²)	плотными тисненными, тисненными моющимися (120—170 г/м²)	широкорулонными (150—200 г/м²)	бумажной	тканевой	другими материалами (линкрустом, дерматином, древесными обоями)	простыми и средней плотности (70—100 г/м²)	плотными тисненными, тисненными моющимися (120—170 г/м²)	широкорулонными (150—200 г/м²)	бумажной	тканевой	другими материалами (линкрустом, дерматином, древесными обоями)
Очистка от набела верха стен	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Прочистка поверхностей стен	+	+	+	+	+	+						
Огрунтовка поверхности стен мыловаром	–	–	–	+	+	–	–	–	–	+	+	–
Нанесение клеевого состава на поверхности стен	+	+	–	–	–	+	+	+	–	–	–	+
Исправление неровных мест шпатлевкой, пастой	+	+	+	–	–	+	+	+	+	–	–	+
Шлифовка прошпатлеванных мест пемзой	+	+	+	–	–	+	+	+	+	–	–	+
Повторная подправка неровных мест шпатлевкой, пастой	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Сплошная шпатлевка поверхностей	–	–	–	+	+	–	–	–	–	+	+	–
Оклейка бумагой	+	+	–	–	–	+	+	+	–	–	–	+
Шлифовка поверхностей пемзой	–	+	–	–	–	+	+	+	–	–	–	+
Нанесение клеевого состава на поверхности стен	–	–	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Нанесение клеевого состава по периметру стен и проемов	–	–	–	+	+	–	–	–	–	+	+	–
Нанесение клеевого состава на полотнища обоев, пленок	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Нанесение клеевого состава повторно на полотнища обоев, пленок	–	+	–	–	–	+	+	+	–	–	–	+
Наклеивание полотнищ обоев внахлестку	+	–	–	–	–	+	+	+	–	–	–	+
Наклеивание полотнищ обоев, пленок впритык	–	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Примечание. Знаком «+» обозначены операции, выполнение которых обязательно при данном виде обоев, пленок и других материалов.

Таблица 10

Последовательность технологических операций при оклейке поверхностей из листовых материалов индустриального производства и деревянных поверхностей обоями, пленками и другими материалами

Технологические операции	Оклейка											
	по листовым материалам						по деревянным поверхностям					
	обоями			пленками поливинилхлоридными на основе		другими материалами (линкрустом, дерматином, древесными обоями)	обоями			пленками поливинилхлоридными на основе		другими материалами (линкрустом, дерматином, древесными обоями)
	простыми и средней плотности на бумаге (70—100 г/м²)	плотными тисненными, тисненными мокющимся на бумаге (120—170 г/м²)	широкорулонными на бумаге (150—200 г/м²)	бумажной	тканевой		простыми и средней плотности на бумаге (70—100 г/м²)	плотными тисненными, тисненными мокющимся на бумаге (120—170 г/м²)	широкорулонными на бумаге (150—200 г/м²)	бумажной	тканевой	
Очистка от набела верха стен	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—
Обивка поверхностей стен картоном	—	—	—	—	—	—	+	+	+	+	+	+
Оклейка стыков бумагой	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Нанесение клеевого состава на поверхности стен	—	—	—	—	—	+	+	+	—	+	+	+
Исправление неровных мест шпатлевкой, пастой	+	+	+	+	+	+	—	+	+	+	+	+
Шлифовка прошпатлеванных мест пемзой	+	+	+	+	+	—	—	+	+	+	+	+
Оклейка бумагой	—	—	—	—	—	—	+	+	—	+	+	—
Шлифовка пемзой	—	—	—	—	—	—	—	+	—	+	+	—
Оклейка бумагой второй раз	—	—	—	—	—	—	—	+	—	+	—	—
Шлифовка поверхностей пемзой	—	—	—	—	—	+	—	+	—	+	—	—
Нанесение клеевого состава на поверхности стен	+	+	+	+	+	+	—	—	+	—	—	+
Нанесение клеевого состава по периметру стен и проемов	—	—	—	+	+	—	—	—	—	+	+	—
Нанесение клеевого состава на полотнища обоев, пленок	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Нанесение клеевого состава повторно на полотнища обоев, пленок	—	+	—	—	—	—	—	+	—	—	—	—
Наклеивание полотнищ обоев внахлестку	+	—	—	—	—	—	+	—	—	—	—	—
Наклеивание полотнищ обоев, пленок впритык	—	+	+	+	+	+	—	+	+	+	+	+

Примечания: 1. Знаком «+» отмечены процессы, выполнение которых обязательно при соответствующем виде обоев.

2. При оклейке простыми и средней плотности обоями бумага наклеивается внахлестку, а при оклейке более высокими сортами обоев — впритык.

3. При оклейке обоями ранее окрашенных или оклеенных поверхностей во всех случаях дополнительно выполняется операция по тщательной очистке от набелов, а также от оставшихся обоев и макулатуры.

за промазываются клеевым составом и после того, как отсыреют и набухнут, наклеиваются на место. Поверхность обоев, закрываемая бордюром, клеевым составом не обрабатывается.

4.22. При оклейке моющимися обоями на бумажной или тканевой основе углы стен оклеиваются целым куском. Пятна клея с моющихся обоев снимаются немедленно губкой или щеткой.

4.23. При оклейке поверхностей стен линкрустом во избежание появления трещин на его лицевом слое предварительно следует:

неразвернутые рулоны линкруста замачивать в течение 5—10 мин в горячей воде (±50° С);

разрезанные полотнища линкруста, сложенные в стопы лицевой стороной вниз, выдержать в воде в течение 8—10 ч (до набухания).

4.24. Оклеенные обоями поверхности до их полной просушки должны предохраняться от прямого воздействия солнечных лучей и сквозняков. Повышение температуры воздуха в помещении в этот период более чем до +23° С не допускается. В районах с жарким и сухим климатом на время просушки обоев оклеенные помещения закрываются, и в них устанавливается влажностный режим, обеспечивающий высыхание обоев не ранее чем через сутки после наклейки.

4.25. Последовательность технологических операций при оклейке поверхностей обоями, пленками и другими материалами в зависимости от материала оклеиваемых поверхностей указана в табл. 9 и 10.

4.26. При приемке работ проверяется соответствие обоев образцам, принятым в проекте или утвержденным техническим надзором заказчика. Приемка обойных работ производится только после просушки оклеенных обоями поверхностей.

4.27. Качество обойных работ должно удовлетворять следующим требованиям:

а) на оклеенных поверхностях не должно быть пятен, пузырей, пропусков, доклеек, перекосов и отслоений;

б) все полотнища должны иметь одинаковый цвет и оттенок;

в) пригонка рисунка на стыках должна быть точной;

г) места соединения обоев при наклейке их впритык не должны быть заметны на расстоянии 2 м.

5. МОНТАЖ СБОРНЫХ ПОДВЕСНЫХ ПОТОЛКОВ ИЗ ПЛИТ ИНДУСТРИАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

5.1. До начала монтажа сборных подвесных потолков в помещении должны быть выполнены все отделочные работы, кроме завершающей окраски или оклейки стен обоями.

5.2. Подвесные потолки из акустических или декоративных плит монтируются по рабочему каркасу. Вспомогательный и рабочий каркасы (металлические и деревянные) располагаются на разных отметках и скрепляются между собой раздвижными скобами-подвесками или другими несущими элементами, предусмотренными проектом. Точность установки рабочего каркаса в проектное положение достигается вертикальным перемещением одной части скобы-подвески по другой ее части. Металлические элементы каркасов подвесных потолков окрашиваются антикоррозионным защитным составом. Элементы конструкции деревянного вспомогательного и рабочего каркасов обрабатываются антисептическими составами.

5.3. Плиты, монтируемые в одном помещении, должны быть одних цвета и толщины, с ровной лицевой поверхностью, не иметь трещин, надломов и пятен. Размеры плит проверяются по шаблону. Отклонения в размерах плит, если они не оговорены в стандартах или технических условиях на изготовление плит, не должны превышать ± 1 мм.

5.4. До начала монтажа потолка в плитах должны быть просверлены или прорезаны предусмотренные проектом отверстия для установки осветительной арматуры, вентиляционных решеток и т. п.

5.5. Железобетонные конструкции перекрытий и элементы каркасов, которые просматриваются через вентиляционные потолочные решетки и другие отверстия в сборных подвесных потолках, необходимо заранее окрашивать в цвета, согласованные с авторским надзором.

5.6. Перед началом работ по устройству подвесных потолков на стены и колонны должны быть вынесены проектные отметки монтируемого чистого потолка. По стенам производится разбивка осей, фиксирующих последующее расположение плит и плоскости потолка, в зависимости от его конструкции. Положение осей должно быть закреплено натяжением капроновых нитей или вязальной проволоки.

5.7. При устройстве подвесных потолков из плит, заводимых пазами в направляющие металлического рабочего каркаса, плиты заводятся на ребра каждой пары соседних направляющих, поочередно продвигаются по направляющим и заполняют ряд между ними. Каждая заведенная в ряд плита соединяется с предшествующей и последующей шпонками. Швы между смежными плитами расчищаются ножом-линейкой и должны образовывать четкие прямые линии. Ширина шва устанавливается проектом или согласовывается с авторским надзором.

5.8. При устройстве подвесных потолков из плит, прикрепляемых к деревянному рабочему каркасу, в плитах по шаблону заранее сверлятся отверстия для их крепления. Плиты, при необходимости, прирезаются, устанавливаются «шов к шву» и крепятся к каркасу шурупами с полукруглой головкой.

Установка плит начинается от центра потолка. Размер шурупов и количество их устанавливается проектом в зависимости от размеров применяемых плит.

При невозможности разместить в плоскости потолка целое число плит необходимо применять «доборы», расположенные симметрично.

В этом случае по контуру потолка под плиты «доборов» укрепляют по стенам бруски для образования симметричного фриза. По завершении крепления плит к каркасу швы между ними прочищаются ножом-линейкой.

5.9. Плоскость выполненного сборного потолка проверяется двухметровой контрольной рейкой и должна быть горизонтальной в любом направлении. Отклонение более 2 мм (провес или западание) на длину контрольной рейки, а также смещение плит подвесных потолков по вертикали и в ряду более 1 мм на плиту не допуска-

ются. Ширина швов устанавливается проектом. Швы между плитами должны быть одного размера и прямолинейны.

6. СТЕКОЛЬНЫЕ РАБОТЫ

6.1. Оконные и дверные переплеты и другие конструкции, подлежащие остеклению, должны быть прошпатлеваны и окрашены за один раз, фальцы переплетов должны быть очищены, проолифлены и просушены.

6.2. Вид и сорт применяемого стекла, уплотнителей и герметиков должны отвечать требованиям проекта. Металлические штапики не должны иметь механических повреждений и нарушений антикоррозионного защитного слоя.

6.3. Стекольная замазка должна быть пластичной и обеспечивать плотное заполнение промежутков между стеклом и фальцами переплетов, после высыхания и отвердения не иметь трещин, обладать способностью наноситься без усилий, хорошо заглаживаться без разрывов и шероховатостей, не прилипать к инструменту, не тянуться за ним и не соскальзывать с него.

Гибкость слоя замазки толщиной 0,5 мм, нанесенного на жестяную пластинку, должна быть не менее 20 мм по шкале ЦНИИЛКа. Заменители натуральной олифы для приготовления замазок следует подбирать в зависимости от их качества. Качество стекольных замазок должно проверяться строительной лабораторией.

6.4. Заготовку стекол по картам раскроя и приготовление стекольных замазок следует производить централизованно. Стекло должно поступать на стройплощадку или ДСК нарезанным по размерам согласно заказным спецификациям, комплектно с уплотнителями, герметиками, а также установочными и крепежными материалами. Мерное стекло комплектуется на группу однотипных помещений.

6.5. Стекло должно перекрывать фальцы переплетов на $^3/_4$ их ширины. Между кромкой стекла и бортом фальца оставляется зазор не менее 2 мм. Слой замазки между стеклом и фальцем должен быть толщиной 2—3 мм и накладываться равномерно, без разрывов.

6.6. Листовое, матово-узорчатое, цветное и армиро-

ванное стекло при отсутствии особых указаний в проекте следует укреплять:

а) в деревянных переплетах — шпильками или штапиками; шпильки ставятся на расстоянии не более 300 мм одна от другой; предварительно проолифленные штапики устанавливаются на резиновые или на слой замазки и укрепляются шурупами или гвоздями под углом 45° к поверхности стекла;

б) в металлических переплетах — клиновыми задвижками, кляммерами из оцинкованной стали, металлическими штапиками на винтах, вставляемых в заранее просверленные отверстия, а также коробчатыми штапиками, надеваемыми на заранее укрепленные на обвязке пружины, резиновыми профилями и др.;

в) в железобетонных переплетах — клиновыми зажимами или кляммерами, металлическими штапиками на резиновых или пластмассовых прокладках;

г) в пластмассовых переплетах — на двойной замазке или на эластичных прокладках с последующим закреплением штапиками на винтах или шпильках.

6.7. Стыкование стекол, а также установка стекол с дефектами (трещины, выколы более 10 мм, несмывающиеся жировые пятна, инородные включения) при остеклении жилых домов и объектов культурно-бытового назначения не допускаются.

Стыкование стекол при остеклении производственных зданий допускается по согласованию с архитектурным надзором. При этом стекло может составляться не более чем из двух частей, соединяемых внахлестку шириной до 20 мм и скрепляемых не менее чем двумя скобами с двухсторонней промазкой стыка.

6.8. Стеклопрофилит в наружных и внутренних световых проемах и ограждениях устанавливается вертикально на эластичные прокладки и закрепляется уголковой сталью на винтах или металлическими штапиками на винтах или шпильках, вставленных в заранее просверленные по проекту отверстия. Зазоры между элементами стеклопрофилита заполняются морозостойкой резиной с последующей герметизацией бутафольными мастиками, наносимыми шприцем.

Элементы стеклопрофилита перед установкой набираются в горизонтальном положении на стенде в паке-

ты по 5—6 шт. и сжимаются сжимами-фиксаторами.

6.9. Стеклопакеты укрепляются в деревянных, металлических или железобетонных переплетах при помощи резиновых или пластмассовых профилированных прокладок и закрепляются штапиками или эластичными замазками.

6.10. В конструкциях световых проемов, подвергающихся при эксплуатации зданий большим температурным деформациям, теплопоглощающие стекла для предохранения их от растрескивания должны находиться в свободном состоянии. С этой целью применяются эластичные замазки, а для стекол размерами, превышающими 150×80 см, — резиновые прокладки.

6.11. Закаленное стекло в ограждениях лифтовых шахт, лестниц, балконов должно укрепляться при помощи натяжных винтов. В местах зажима между металлической конструкцией ограждения и стеклом должны применяться упругие эластичные резиновые или пластмассовые прокладки.

6.12. Переноску и установку стекол размером более 1×1,5 м и стеклоконструкций следует производить с помощью ручных или механических вакуум-присосов, обращая особое внимание на соблюдение требований техники безопасности при производстве этих работ; замазку следует наносить механическими шприцами, забивку шпилек — специальным пистолетом.

6.13. Остекление в зимний период следует производить в утепленном и отапливаемом помещении. Остекление при отрицательной температуре разрешается только в случаях невозможности снятия переплетов или каркасов (глухие переплеты, фонари, витрины, витражи и т. п.). В этом случае применяется замазка, подогретая до +20° С.

6.14. В зимнее время не допускается:

а) резка стекла, принесенного в помещение с мороза, до его отогревания и высыхания конденсата на поверхности;

б) остекление переплетов, не просушенных и не согретых до температуры +10° С;

в) вынос остекленных переплетов из помещения наружу до затвердения замазки, мастики или герметиков;

г) применение вакуум-присосов при температуре ниже —10° С;

д) применение герметиков и резиновых профилей при установке стекла и стеклоконструкций.

6.15. Приемка стекольных работ осуществляется до окончательной окраски переплетов (если окраска производится после вставки стекол) и не ранее образования на поверхности стекольной замазки твердой пленки.

6.16. При приемке работ проверяется выполнение следующих требований:

а) замазка не должна иметь трещин и отставать от стекла и поверхности фальца. При необходимости проверки правильности подготовки фальцев под остекление или качества стекольной замазки производится частичное ее снятие для осмотра фальцев и замазки;

б) обрез замазки в месте соприкосновения ее со стеклом должен быть ровным и параллельным кромке фальца, из замазки не должны выступать шпильки, кляммеры и т. п.;

в) наружные фаски штапиков должны прилегать к внешней грани фальцев, не выступать за их пределы в сторону светового проема и не образовывать впадин; штапики должны быть прочно соединены между собой и с фальцем переплета; при установке штапиков на резиновых прокладках последние должны плотно прилегать к поверхности фальца, стекла и штапиков и не выступать над гранью штапика, обращенной в сторону светового проема;

г) резиновые профили должны быть плотно прижаты к витринному стеклу, а клиновые резиновые замки — плотно запасованы в пазы;

д) резиновые прокладки между элементами стеклопрофилита не должны выступать за их пределы, а в герметике не должно быть разрывов;

е) на поверхности стекол и стеклоконструкций после установки не должно быть выколов, трещин, пробоин;

ж) поверхности вставленных стекол и стеклоконструкций должны быть чистыми, без следов замазки, раствора, жировых пятен и краски.

7. ШТУКАТУРНЫЕ И ЛЕПНЫЕ РАБОТЫ

7.1.* Штукатурные покрытия могут применяться в порядке исключения при отделке помещений в местах, где применение индустриальных видов отделки затруднено или недопустимо, а также при необходимости обеспечения в помещениях: санитарно-гигиенических требований, противопожарных мер защиты конструкций, температурно-влажностного режима, необходимой воздухонепроницаемости стен и защиты конструкций от влияния агрессивных сред — в случаях, если другие способы нецелесообразны по технико-экономическим обоснованиям.

При отсутствии указаний в проекте штукатурку допускается применять для отделки:

стен надстраиваемых, пристраиваемых (наружных) и реставрируемых зданий, если стены ранее возведенной части здания были оштукатурены;

откосов наружных дверных и оконных проемов;

участков каменных стен в местах размещения дымовых и вентиляционных каналов;

стен из грунтоблоков, камышита, фибролита, мелких легкобетонных камней, изготовленных на пористых заполнителях, известняка-ракушечника марки 15 и ниже — в одноэтажных и марки 35 и ниже—в многоэтажных зданиях и сооружениях.

7.2.* При выполнении штукатурных работ необходимо применять поточный способ их производства, расчленяя процесс этих работ на отдельные технологические операции, характер и количество которых зависит от вида штукатурки и материала оштукатуриваемых поверхностей.

Штукатурка должна выполняться путем нанесения:

обрызга, одного слоя грунта и последующей его затирки — при выполнении простой штукатурки;

обрызга, одного слоя грунта и накрывочного слоя с последующим его разравниванием и затиркой — при выполнении улучшенной штукатурки;

обрызга, слоя грунта, одного-двух накрывочных слоев с последующим разравниванием и затиркой или декоративного слоя с последующим его офактуриванием — при выполнении высококачественной штукатурки.

7.3. Толщина каждого слоя грунта не должна превышать 7 мм при устройстве его из известковых и известково-гипсовых растворов и 5 мм — из цементных растворов. Средняя общая толщина штукатурного намета не должна превышать при простой штукатурке 12 м, при улучшенной—15 мм, при высококачественной—20 мм. Нанесение каждого последующего слоя штукатурного намета допускается только после схватывания предыдущего. Толщина слоя накрывки после ее выравнивания и затирки должна составлять для всех видов штукатурки, кроме декоративной, не более 2 мм, для декоративной штукатурки — 5 мм. Накрывочный слой штукатурки наносится после схватывания последнего слоя грунта.

7.4. Составы растворов для штукатурных работ и их марки должны быть предусмотрены проектом.

Производство штукатурных работ с применением хлорированных растворов внутри зданий запрещается.

Дозировка отдельных компонентов раствора, а также проверка качества растворов как монолитных, так и из сухих растворных смесей производится построечными лабораториями.

7.5. При оштукатуривании помещения, влажность воздуха, в котором во время эксплуатации будет более 60% (ванных комнат, прачечных, бань, цехов с мокрыми технологическими процессами и т. п.), для первого слоя штукатурки (обрызга) применяются цементные и цементно-известковые растворы. Растворы приготовляются на портландцементах.

7.6. При необходимости оштукатуривания отдельных участков стен в помещениях, влажность воздуха в которых во время эксплуатации будет не более 60%, должны применяться следующие виды штукатурных растворов:

а) для внутренних поверхностей наружных каменных и бетонных стен, а также поверхностей бетонных покрытий — известковые и цементно-известковые;

б) для поверхностей внутренних каменных или бетонных стен и перегородок — известковые;

в) для гипсовых перегородок — известково-гипсовые и гипсовые, с добавлением наполнителя;

г) для оштукатуривания и затирки мест сопряжения конструкций, применяемых в крупнопанельном и круп-

ноблочном строительстве — сухая растворная смесь, затворяемая на рабочем месте.

7.7. Для уменьшения расхода вяжущих, повышения пластичности раствора, замедления его схватывания и ускорения сушки штукатурки в штукатурные растворы, в зависимости от их вида, следует вводить активные добавки, в том числе: в растворы, содержащие гипс, как замедлители схватывания гипса — суперфосфат, клеевой раствор 10%-ной концентрации и известково-клеевой раствор; в цементные растворы как пластификаторы, повышающие адгезию растворов, — поливинилацетатные эмульсии (ПВАЭ) и синтетический латекс, а также гидрофобизирующие жидкости (ГКЖ-94); в цементно-известковые растворы как пластификаторы — омыленный пек и мылонафт.

7.8. Штукатурные растворы для обрызга и грунтового слоя (без армирующих и легких добавок в виде асбестового волокна, древесных опилок, стружки, костры, очесов, шлака и т. п.) должны процеживаться через сетку с ячейками 3×3 мм. Растворы всех видов, применяемые для накрывочных слоев штукатурки, должны процеживаться дополнительно через сетку с ячейками 1,5× ×1,5 мм. Гипс должен просеиваться через сетку с ячейками 1×1 мм.

7.9. Подвижность процеженных штукатурных растворов в момент механизированного их нанесения на оштукатуриваемые поверхности должна соответствовать следующим глубинам погружения стандартного конуса: для слоев обрызга — 9—14 см, грунта — 7—8 см, накрывочного слоя, содержащего гипс, — 9—12 см, не содержащего гипс 7—8 см.

7.10. Поверхности кирпичных, каменных бетонных и других конструкций, подлежащих оштукатуриванию, должны быть тщательно очищены от пыли, грязи, жировых и битумных пятен, а также от выступивших на поверхности солей.

В сухую погоду, при температуре +23° С и выше, оштукатуриваемые участки стен из кирпича необходимо увлажнять, предотвращая отсос воды из раствора.

7.11. Бетонные и гипсобетонные поверхности до оштукатуривания обрабатываются:

а) нарезкой, насечкой или обработкой пескоструйным аппаратом;

б) огрунтованием семипроцентным раствором поливинилацетатной эмульсии и последующим оштукатуриванием гипсополимерцементным или полимерцементным раствором;

в) промывкой 10%-ным раствором технической соляной кислоты.

Гладкие поверхности бетонных элементов сборных конструкций заводского изготовления, а также гипсобетонные прокатные панели с чистой гладкой поверхностью оштукатуриванию не подлежат.

7.12. Выступающие бетонные, железобетонные, кирпичные и деревянные архитектурные детали (карнизы, пояски и т. п.), места сопряжений деревянных частей зданий с каменными, кирпичными и бетонными конструкциями в случае необходимости оштукатуривания слоем намета более 20 мм до оштукатуривания покрываются металлической сеткой с ячейками размером 10×10 мм или плетением из проволоки с ячейками размером не более 40×40 мм.

Места сопряжения оштукатуриваемых конструкций, выполненных из разных материалов, обивают металлической сеткой с перекрытием стыка на 4—5 см по обе стороны.

7.13. Поверхности, подлежащие оштукатуриванию, проверяются провешиванием в вертикальной и горизонтальной плоскостях с установкой инвентарных съемных марок, а при высококачественной штукатурке — маяков. Толщина марок и маяков должна соответствовать толщине намета без накрывки.

7.14. Последовательность выполнения технологических операций при производстве штукатурных работ в зависимости от видов штукатурки принимается согласно табл. 11.

7.15. При производстве штукатурных работ все технологические операции, для которых выпускаются средства механизации, должны выполняться только механизированным способом. При доставке на объект сухих растворных смесей и готовых растворов следует использовать передвижные установки для приема контейнеров с сухими смесями или товарного раствора и приготов-

Таблица 11

Последовательность технологических операций при производстве штукатурных работ

Технологические операции	Штукатурка		
	простая	улучшенная	высококачественная
Подготовка поверхностей под оштукатуривание	+	+	+
Провешивание поверхностей	+	+	+
Установка маяков	—	—	+
Нанесение обрызга	+	+	+
Нанесение грунта	+	+	+
Разравнивание нанесенного грунта	+	+	+
Нанесение грунта (второй слой)	—	—	+
Разравнивание нанесенного грунта (второго слоя)	—	—	+
Разделка углов	+	+	+
Разделка потолочных рустов	+	+	+
Нанесение накрывочного слоя	—	+	+
Затирка	+	+	+
Отделка откосов и заглушин	+	+	+

ления из них растворов рабочей консистенции для передачи на следующую операцию. В качестве средств механизации штукатурных работ используются перегрузочные устройства, вибросита для процеживания раствора, растворонасосы для транспортирования и нанесения раствора на обрабатываемые поверхности, а также машины для затирки оштукатуренных поверхностей.

При приготовлении штукатурных растворов на месте производства работ следует использовать мобильные штукатурные станции, оснащенные комплектом машин, обеспечивающих приготовление растворов, их процеживание, транспортирование и нанесение на обрабатываемые поверхности, а также затирку оштукатуренных поверхностей.

Нанесение раствора вручную допускается в помещениях площадью 5 м^2 и менее, а также в условиях, не позволяющих применять средства механизированного нанесения раствора.

7.16. Выравнивание дефектных мест, бетонных и гипсолитовых стен и перекрытий выполняется полимерце-

ментными растворами и гипсополимерными пастовыми составами с предварительной огрунтовкой этих мест 7%-ным раствором поливинилацетатной эмульсии.

Разделка рустов между многопустотными панелями перекрытий выполняется полимерцементным раствором с предварительной огрунтовкой стыков панелей поливинилацетатной эмульсией 7%-ной концентрации.

7.17. Потолки, выполненные из многопустотных настилов и из панелей на комнату и других аналогичных железобетонных изделий заводского изготовления, могут отделываться под фактуру «шагрень» гипсополимерцементным составом, синтетической шпатлевкой КЛМ (карбоксилатексно-меловая шпатлевка) или шпатлевкой ОКС. Набрызг фактуры должен быть мелким и равномерно нанесенным по всей поверхности. Консистенция шпатлевки КЛМ, наносимой механизированным способом, должна соответствовать 11 см глубины погружения стандартного конуса.

7.18. Свежевыполненная штукатурка впредь до затвердения раствора должна предохраняться от ударов и сотрясений, намокания, замерзания и пересушивания.

В необходимых случаях искусственная сушка штукатурки должна производиться путем равномерной подачи в оштукатуренные помещения нагретого наружного воздуха и удаления влажного воздуха путем вентиляции помещения. При этом должен обеспечиваться не менее чем трехкратный обмен воздуха помещения в течение 1 ч. Отдельные труднопросушиваемые места (углы, ниши и т. п.) подсушиваются дополнительными средствами (например, электронагревательными приборами с экраном). Во избежание растрескивания и снижения прочности штукатурки не допускается сильный нагрев штукатурки (свыше +30° С) и интенсивное сквозное проветривание помещения.

7.19.* Приготовление, транспортирование и хранение штукатурных растворов в зимних условиях должно быть организовано таким образом, чтобы доставленный на рабочее место раствор имел температуру в момент нанесения его на оштукатуриваемые поверхности не менее +8° С.

Производство наружных штукатурных работ при температуре воздуха ниже +5° С допускается при условии

применения растворов, содержащих химические добавки (хлористый кальций, хлористый натрий, хлорная известь, поташ), для понижения температуры замерзания раствора, а также растворов с молотой негашеной известью.

Наружные работы по оштукатуриванию поверхностей с использованием в растворах химических добавок разрешается производить при температурах до минус 15° С включительно.

При применении добавок, вводимых для понижения температуры замерзания растворов, должны соблюдаться правила техники безопасности и пожарной безопасности при производстве этого вида работ. Количество добавок, вводимых в раствор для понижения температуры его замерзания, должно определяться в соответствии с «Инструкцией по приготовлению и применению строительных растворов».

7.20. Оштукатуривание каменных и кирпичных стен, сложенных способом замораживания, допускается только после оттаивания кладки со стороны штукатурного намета на глубину не менее половины толщины стены или после устойчивой круглосуточной температуры +8° С в течение 5 сут подряд в результате постепенного прогрева помещений, предназначенных под оштукатуривание. Применение горячей воды для ускорения прогрева промороженных стен или для удаления с них наледи не допускается.

Влажность кирпичных или каменных стен, подлежащих оштукатуриванию в зимних условиях, не должна превышать 8%.

7.21. Оштукатуривание внутренних поверхностей, подверженных быстрому охлаждению (оконные откосы, ниши), выполняется, как правило, до наступления холодов.

Оштукатуривание указанных поверхностей после наступления холодов допускается только при условии предохранения штукатурного намета от преждевременного замерзания (электропрогревом, утеплением конструкций и др.).

7.22. При приемке штукатурных работ предъявляются следующие требования:

а) штукатурка должна быть прочно соединена с по-

верхностью оштукатуренной конструкции и не отслаиваться от нее;

б) оштукатуренные поверхности должны быть ровными, гладкими с четко отделанными гранями углов, пересекающихся плоскостей, без следов затирочного инструмента, потеков раствора, пятен и высолов;

в) трещины, бугорки, раковины, дутики, грубошероховатая поверхность, пропуски не допускаются.

7.23. Допускаемые отклонения оштукатуренных поверхностей в зависимости от вида штукатурок приведены в табл. 3.

7.24. Лепные изделия, доставленные на стройку, должны быть готовыми к установке и не требовать дополнительной обработки. На лицевой поверхности лепных изделий не должно быть раковин, изломов, трещин и наплывов раствора. Рисунок (профиль) рельефных лепных изделий должен быть четким.

7.25. Для наружных частей зданий лепные детали, как правило, должны изготовляться из цементных растворов. Применение наружных гипсовых деталей разрешается при условии надежной защиты их от воздействия атмосферных осадков водостойкими покрытиями (олифой, парафином).

Установка гипсовых деталей в помещениях с эксплуатационной влажностью более 60% не допускается.

7.26. Крепление архитектурных лепных деталей должно производиться в соответствии с проектом при соблюдении следующих требований:

а) детали из бумажной массы прикрепляются мастикой;

б) легкие (весом до 1 кг) погонные и штучные детали из гипса высотой до 10 см или изготовленные на цементном вяжущем высотой до 5 см крепятся на гипсовом или цементном растворе;

в) детали среднего веса (от 1 до 5 кг) из гипса высотой более 10 см или изготовленные на цементном вяжущем высотой более 5 см крепятся на костылях, шурупах и на растворах;

г) тяжелые детали (свыше 5 кг), изготовленные с каркасами из стальной арматуры, крепятся с ее помощью к основным конструкциям здания;

д) металлические части крепления должны быть пре-

дохранены от коррозии или должны быть оцинкованными;

е) детали фасадов устанавливаются одновременно с кладкой стен;

ж) не допускается крепление лепных деталей мастикой, содержащей гипс, к бетонным поверхностям и к плоскостям, оштукатуренным цементным раствором.

7.27. При приемке лепных работ должны предъявляться следующие требования:

а) отклонения погонных лепных деталей от горизонтали и вертикали не должны превышать 1 мм на 1 м длины детали;

б) смещение осей отдельно стоящих крупных деталей от заданного положения не должно превышать 10 мм;

в) части сомкнутого рельефа должны находиться в одной плоскости;

г) заделанные стыки изделий не должны быть заметны.

8. ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ

8.1. Облицовка может выполняться одновременно с кладкой стен здания (лицевым кирпичом, закладными керамическими блоками и деталями из природного камня) или по готовой поверхности (плитами из природного камня, керамическими, полистирольными и другими искусственными плитками) в соответствии с проектом.

Наружная облицовка, как правило, должна выполняться одновременно с кладкой стен.

8.2. Поверхности, подлежащие облицовке, не должны иметь отклонений от вертикали, превышающих допуски, установленные для соответствующих каменных и бетонных поверхностей.

8.3. Возможность проникновения влаги через швы облицовки всех видов должна быть исключена.

8.4. Стальные элементы основных конструкций и анкерных креплений облицовочных плит и деталей, примыкающие к облицовке, должны быть защищены от коррозии.

8.5. До начала работ по наружной и внутренней облицовке должны быть закончены все работы, выполнение которых может привести к повреждению облицованных поверхностей.

8.6. Выполненная облицовка должна быть защищена от повреждений и загрязнений при производстве последующих строительно-монтажных работ.

8.7. Облицовка бетонных поверхностей, а также кирпичных стен, выложенных с полным швом керамическими глазурованными плитками, должна осуществляться после насечки и промывки поверхностей.

8.8. Облицовку наружных поверхностей крупноразмерными изделиями следует производить, применяя средства механизации. При этом монтируемые элементы до облицовки должны быть защищены от повреждений такелажной оснасткой.

Плиты и детали весом более 50 кг должны транспортироваться на рабочее место и устанавливаться в проектное положение только с помощью подъемных механизмов и приспособлений.

8.9. Облицовочные природные и искусственные изделия должны поставляться на объект в ящиках или решетчатых контейнерах, укомплектованными в соответствии с проектом и рассортированными по типам, размерам и цвету.

8.10. Для прочного сцепления облицовочных изделий из природного камня с раствором тыльные стороны изделий перед установкой должны быть очищены и промыты. Искусственные облицовочные изделия обеспыливаются путем протирки их слегка влажной ветошью.

8.11. Детали облицовки из природного камня при зеркальной и лощеной фактурах следует сопрягать насухо, тщательно пригоняя кромки плит путем подбора, а швы заполнять мастикой. При других фактурах швы заполняются раствором; толщина швов регулируется при помощи деревянных клиньев; вертикальные швы перед заливкой пазух раствором временно конопатят паклей, ветошью, бумагой и т. п. на глубину 15—20 мм.

8.12.* При облицовке стен плитками на цементном растворе отклонения и неровности облицовываемой поверхности глубиной более 15 мм должны быть предварительно выровнены цементным раствором; при отклонениях более 15 мм цементный раствор наносится по надежно укрепленным металлическим сеткам. При облицовке поверхностей плитками, закрепляемыми к поверхности мастиками, отклонение облицовываемой по-

верхности от вертикали не должно превышать 3 мм на 1 м высоты.

При установке плиток на цементных растворах тыльная поверхность плиток должна быть увлажнена и на нее нанесен слой раствора, а при установке на мастиках тыльная поверхность плиток должна быть обеспылена и огрунтована.

8.13. Перед облицовкой плитками поверхности газовых каналов, дымоходов, каналов для пропуска труб холодильных установок и другие поверхности в местах резкого колебания температуры следует укреплять металлической сеткой с запуском ее на 15 см за границы каналов.

8.14. Растворы, применяемые для облицовочных работ, не должны образовывать высолов на поверхности облицовки. Для предупреждения высолов следует применять пуццолановый портландцемент марки не ниже 300, промытый крупнозернистый песок, а также растворы с малым водоцементным отношением (0,45—0,5), содержащие пластификаторы.

8.15. Подвижность цементно-песчаного раствора для облицовки поверхностей керамической плиткой в зависимости от марки цемента должна соответствовать глубине погружения стандартного конуса 5—6 см, цементного раствора для облицовки поверхностей плитами и деталями из природного камня 6—8 см; раствора, применяемого для заливки пазух, 8—10 см.

8.16. При организации облицовочных работ необходимо учитывать условия и сроки возможного хранения готовых растворов, сухих смесей и клеящих составов. Цементные растворы используются не позднее чем через 1,5 ч после их приготовления, а известково-цементные — не позднее чем через 6—8 ч. Клеящие мастики хранятся в закрытой таре и доводятся до рабочей консистенции перед их употреблением с учетом сроков использования, обозначенных в паспорте.

8.17. Сухой коллоидно-цементный клей (КЦК) для облицовочных работ следует разводить водой непосредственно перед употреблением. Срок хранения сухой смеси коллоидно-цементного клея, поставляемой в полиэтиленовых мешках, не более 15 суток, а поставляемой в крафт-мешках — не более 5 суток. Рабочий состав клея

должен быть однородным, пластичным, без посторонних включений; глубина погружения конуса СтройЦНИЛа непосредственно перед употреблением клея должна составлять 7—8 см; допустимое время работы с приготовленным клеем должно быть не более 3—4 ч. Прочность сцепления облицовки, выполненной на цементном клее, с поверхностью через 3 сут должна быть не менее 2 кг/см^2.

8.18.* При кладке наружных стен из кирпича с одновременной облицовкой их закладными керамическими плитами следует учитывать разницу в величине обжатия и усадки раствора в швах стен и швах облицовки. Горизонтальные швы облицовки заполняются раствором в процессе облицовки и кладки при высоте стены не более 10 м. В случае увеличения этой высоты сверх 10 м в нижней части стен швы остаются не заполненными до момента, когда нагрузки на стену достигнут не менее 85% проектных.

Вертикальные швы в облицовке заполняются раствором в процессе возведения стен.

Облицовка наружных стен зданий прислонной керамической плиткой должна выполняться при температурах 5° С и выше и после того, как постоянная нагрузка на стены достигнет не менее 85% проектной.

8.19. Поверхности, отделанные облицовочными материалами, не должны иметь отклонений от геометрических форм, превышающих указанные в табл. 12.

8.20. Во избежание образования несмываемых следов раствора на лицевой поверхности облицовочных плит из природного камня осадочных пород раствор, выступающий за плоскость облицовки, удаляется только после подсыхания. Плиты темных тонов устанавливаются на цементных растворах, плиты светлых тонов — на растворе из белого цемента или известковом растворе.

8.21. Для предотвращения коррозии наружной облицовки верхние грани всех выступающих гранитных деталей (карнизов, поясков, сандриков) должны иметь уклон наружу для стока воды и капельники, а деталей из известняка, песчаника и мрамора — дополнительные покрытия.

8.22. После окончания облицовочных работ поверхность облицовки должна быть очищена.

Детали из естественного камня с зеркальной фактурой промываются водой с применением щеток и затем протираются чистой ветошью. Облицовки с шлифованной, точечной, бугристой, бороздчатой и с околотой поверхностью «скала» очищаются пескоструйными аппаратами.

8.23. Повреждения на полированных деталях облицовки из гранита должны исправляться при помощи щелочной или карбинольной мастики, а на облицовке из цветного мрамора — при помощи цветной карбинольной или канифольной мастики.

8.24. Облицовка внутренних стен на растворах, коллоидно-цементном клее и мастиках керамическими, глазурованными, стеклянными эмалированными и полистирольными плитками и плитами из природного камня допускается после того, как нагрузка на стены достигнет не менее 65% проектной.

Облицовка выполняется после установки маяков.

8.25. Для облицовки поверхностей плитами из природного камня и керамическими плитками на растворах следует применять сухие цементные смеси, поставляемые централизованно в закрытой таре, и затворять, их на месте работ.

Перед облицовкой поверхности керамическими глазурованными и стеклянными эмалированными плитками на растворе поверхности стен смачиваются водой.

8.26. При приклеивании плиток на коллоидно-цементном клее (КЦК) поверхности огрунтовываются клеем; клей наносится на плитки слоем до 3 мм, и плитка приклеивается к стене. Швы между плитками заполняются после отвердения клея.

8.27. При приклеивании на мастиках керамических, стеклянных и полистирольных плиток поверхности выравнивают, чтобы слой мастики не превышал 3 мм.

8.28. До начала внутренней облицовки должны быть закончены работы по устройству кровли или водонепроницаемого покрытия над облицовываемой частью здания, установке коробок в дверных и оконных проемах, а также по всем видам скрытых проводок. Облицовка стен должна выполняться до устройства чистых полов.

Таблица 12

Допускаемые отклонения поверхностей, отделанных облицовочными материалами, от геометрических форм (в мм)

Наименование геометрических форм поверхностей линейных элементов	Наружная облицовка				Внутренняя облицовка			
	Материалы из природного камня			Керамические изделия	Материалы из природного камня		Керамические изделия	Полистирольные плитки
	Фактуры лицевой поверхности				Фактуры лицевой поверхности			
	зеркальная лощеная	шлифованная, точечная, бугристая, бороздчатая	«Скала»		зеркальная лощеная	шлифованная, точечная, бугристая, бороздчатая		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Отклонение поверхности облицовки от вертикали на 1 м	2	3	Не нормируется	2	2	3	1,5	1
Отклонение поверхности от вертикали на высоту этажа	5	10	То же	5	4	8	4	—
Отклонение расположения швов от вертикали и горизонтали на 1 м	1,5	3	3	2	1,5	3	1,5	2
Отклонение расположения швов от вертикали и горизонтали на всю длину ряда (в пределах архитектурного членения)	3	5	10	4	3	5	3	—
Несовпадение профиля на стыках архитектурных деталей и швов	0,5	1	2	1	0,5	0,5	0,5	—
Неровности поверхности под двухметровой рейкой	2	4	Не нормируется	3	2	4	2	Не более двух неровностей до 1мм
Толщина шва	1,5±0,5	Шлифованная 3±1; точечная 3±1; бугристая 5±1; бороздчатая 5±1	10±2	2,5±±0,5	Граниты 1,5±0,5; мрамор 1±0,5	Шлифованная 2±0,5; точечная 2±0,5; бугристая 2,5±0,5; бороздчатая 2,5±0,5	2±0,5	0,5

8.29. Толщина раствора между облицовываемыми поверхностями и облицовочными керамическими и стеклянными плитками должна быть не более 15 и не менее 7 мм.

8.30. Облицовка поверхностей плитами из природного камня внутри помещений только на растворах допускается при толщине этих плит не более 10 мм. При этом на очищенные поверхности по заранее установленным маякам наносят слой жидкого цементного раствора, который соответствует величине погружения конуса 9—10 см, а затем горизонтальными рядами устанавливают плиты.

Плиты толщиной более 10 мм должны дополнительно крепиться металлическими кляммерами, пиронами скобами и т. п.

8.31. Облицовочные изделия из белого мрамора в целях сохранения их декоративных качеств следует устанавливать с относом от стен, без заливки пазух, раствором.

Плиты и детали из цветного мрамора стыкуются насухо на кляммерах и штырях, а пазухи между стеной и облицовкой заполняются раствором.

Смежные плиты подбираются по оттенку и рисунку. Снаружи швы заделываются гипсом, окрашенным под цвет камня.

8.32. Заливку раствором зазора между облицовываемой конструкцией и плитами следует производить слоями в несколько приемов, не допуская смещения плит.

8.33. Для установки полистирольных плиток применяют коллоидно-цементный клей, а также канифольные, перхлорвиниловые, нитроэмалевые и другие мастики, приготовленные в соответствии с техническими условиями по их применению.

8.34. Для крепления облицовочных изделий из природного камня, а также керамических внутри помещений применяются цементно-известково-песчаные растворы, которые соответствуют 9—10 см погружения стандартного конуса, а также карбоксицементно-песчаная (КЦП) или поливинилацетатная (ПЦ) мастики. Перед нанесением мастики КЦП поверхность бетонных и гипсобетонных стен должна быть огрунтована 7%-ным рас-

твором поливинилацетатной эмульсии. При применении мастики КЦП огрунтовка производится 3%-ным раствором клея КМЦ.

8.35. Облицовка стен лицевым кирпичом, керамическими камнями и закладными плитами методом замораживания допускается одновременно с кладкой.

Облицовка стен прислонными плитами, устанавливаемыми на растворе методом замораживания, не допускается.

8.36. При кладке методом замораживания стен, облицовываемых закладными керамическими плитами, горизонтальные швы облицовки раствором не заполняются. Заполнять швы облицовки раствором допускается после окончания всех основных строительных работ по зданию, когда нагрузки на стены достигнут не менее 85% полной проектной нагрузки, и не ранее чем после оттаивания и отвердения раствора в швах кладки.

8.37. Облицовка закладными керамическими плитами стен, кладка которых выполняется методом замораживания, одновременно с их возведением производится на том же растворе, что и кладка стен, но не ниже марки 50.

8.38. При производстве внутренних облицовочных работ в зимних условиях необходимо применять растворы с температурой не ниже +15° С. В помещениях должна поддерживаться температура +10° С.

8.39.* Качество облицованных поверхностей должно удовлетворять следующим требованиям:

облицованные поверхности должны соответствовать заданным геометрическим формам;

материал размеры и рисунок облицовки — соответствовать проектным;

поверхности, облицованные одноцветными искусственными материалами, должны иметь однотонность, а облицованные изделиями из природных каменных пород — однотонность или плавность перехода оттенков;

горизонтальные и вертикальные швы должны быть однотипны и однородны;

пространство между стеной и облицовкой полностью заполнено раствором;

облицованная поверхность в целом должна быть жесткой, не иметь сколов в швах более 0,5 мм, трещин, пятен, потеков раствора и высолов.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

УДК 693.69 : 658.512.6 : 006.354

Группа Т53

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Типовые технологические процессы Подготовка поверхностей строительных конструкций к окраске и оклейке обоями Standard technological process. Preparin of surfaces of building structures for painting and papering.	ГОСТ 22753—77

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 1 октября 1977 г. № 149 срок введения установлен с 01.01. 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на бетонные, гипсобетонные, оштукатуренные облицованные сухой гипсовой штукатуркой или асбестоцементными листами поверхности строительных конструкций, находящиеся внутри помещений и подготавливаемые к отделке водными окрасочными составами или оклейке бумажными обоями, в том числе синтетическими, имеющими бумажную основу.

Стандарт устанавливает:

температурные, влажностные и другие условия, соблюдение которых обязательно при подготовке поверхностей под окраску или оклейку обоями;

требования к материалам, применяемым для подготовки, к поверхностям, подлежащим подготовке и подготовленным к окраске и оклейке обоями;

состав и последовательность выполнения операций по подготовке поверхностей;

методы контроля качества подготовленных поверхностей.

1. ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ И ПОВЕРХНОСТЯМ

1.1. Общие требования

1.1.1. Подготовку поверхностей строительных конструкций к окраске или оклейке обоями допускается производить при температуре в помещении не ниже 10° С и вентиляции, обеспечивающей относительную влажность воздуха не более 70%. Влажность поверхности конструкций, подготавливаемых под окраску или оклейку обоями, должна быть не более 8%, за исключением конструкций, подлежащих окраске цементными, полимерцементными и известковыми красками. Влажность поверхности этих конструкций может превышать 8%.

1.1.2. Освещенность поверхности во время выполнения работ должна быть не менее 50 лк при подготовке к простой окраске или оклейке обоями и не менее 100 лк — при подготовке к улучшенной или высококачественной окраске.

1.1.3. Каждую последующую операцию по подготовке поверхности конструкции к окраске или оклейке обоями допускается начинать только после отвердения предыдущего слоя покрытия и его просушки.

1.2. Требования к материалам, применяемым при подготовке поверхностей

1.2.1. Материалы, применяемые при подготовке поверхностей к окраске или оклейке обоями, должны быть проверены:

при поступлении на склад — на соответствие этих материалов требованиям действующих стандартов или технических условий;

при нарушении целостности упаковки или маркировки;

в случаях несоответствия условий хранения этих материалов требованиям стандартов и технических условий;

по истечении гарантийного срока годности материалов.

1.2.2. Грунтовки, применяемые для обеспечения сцепления последующих слоев подготовки с поверхностью, должны иметь вязкость около 15 с по вискозиметру ВЗ-4. Готовую грунтовку следует процеживать через сито с 1200 отверстий/см^2.

1.2.3. Шпатлевки, применяемые для заполнения трещин, раковин и выравнивания поверхностей, должны представлять собой однородную нерасслаивающуюся массу, обладать свойством прочного сцепления с поверхностью (1 кгс/см^2 через 24 ч), легко разравниваться, не оставлять крупинок и царапин на обрабатываемой поверхности, не изменяться и не растрескиваться при высыхании. Шпатлевки, приготовленные для механического нанесения на подготавливаемую поверхность, должны иметь консистенцию, соответствующую 12 см погружения стандартного конуса. Шпатлевки, приготовленные для нанесения вручную, — 6—8 см.

Готовая шпатлевка должна быть протерта в краскотерке.

1.2.4. Составы грунтовок и шпатлевок, применяемых при подготовке поверхностей к окраске или оклейке, и способы их приготовления приведены в рекомендуемом приложении.

Допускается применять другие составы, обеспечивающие сцепление последующих слоев подготовки с ранее нанесенными.

1.3. Требования к поверхностям, подлежащим подготовке

1.3.1. К окраске или оклейке обоями допускается подготавливать поверхности строительных конструкций и места их сопряжений (углы, примыкания, стыки), не имеющие отклонений от проектного положения, и дефектов, превышающих приведенные в табл. 1, а также сквозных и усадочных трещин, раскрытых на ширину более 3 мм. Количество местных дефектов (раковин, наплывов, впадин) на любом участке поверхности площадью 200×200 мм не должно превышать пяти.

1.3.2. Поверхности, подлежащие подготовке к окраске или оклейке обоями, не должны иметь загрязнений, пятен и высолов.

Таблица 1

Вид отделки	Допускаемые отклонения						Предельные размеры местных дефектов, мм		
	поверхности от плоскости	плоскости от вертикали (стен) или горизонтали (потолков)	лузг, усенков, оконных и дверных откосов, пилястр	криволинейных поверхностей от проектного положения	откоса от проектного положения по ширине	тяг от прямой линии (на всю длину тяги)	раковин		наплывов (высота) и впадин (глубина)
							диаметр	глубина	
Простая окраска или оклейка обоями	Не более трех неровностей глубиной или высотой до 5 мм включительно	15 мм на всю высоту или длину помещения	10 мм на весь элемент	10 мм	Не проверяются	6 мм	15	5	5
Улучшенная окраска	Не более двух неровностей глубиной или высотой до 3 мм включительно	1 мм на 1 м высоты (длины), но не более 10 мм на всю высоту (длину) помещения	1 мм на 1 м высоты или длины, но не более 5 мм на весь элемент	7 мм	3 мм	3 мм	6	5	5
Высококачественная окраска	Не более двух неровностей глубиной или высотой до 2 мм включительно	1 мм на 1 м высоты (длины), но не более 5 мм на всю высоту (длину) помещения	1 мм на 1 м высоты или длины, но не более 3 мм на весь элемент	5 мм	2 мм	2 мм	3	3	2

1.3.3. Поверхности изделий индустриального изготовления и их внешний вид должны удовлетворять требованиям стандартов или технических условий на эти изделия.

1.3.4. Оштукатуренные конструкции, подлежащие подготовке к окраске или оклейке обоями, не должны иметь отслоений штукатурки от поверхности конструкции, следов затирочного инструмента, потеков раствора.

1.3.5. Поверхности, облицованные листами сухой гипсовой штукатурки, подлежащие подготовке к окраске или оклейке обоями, не должны иметь:

нарушений крепления листов;

отслоений картона от гипса с торца листа на величину более 20 мм;

надрывов картона с обнажением гипса на длину более 30 мм;

более двух отбитых углов с катетом до 20 мм в стыке листов на всей поверхности и более одного отбитого угла в одном стыке;

более двух поврежденных кромок листов с длиной повреждений более 30 мм и шириной более 10 мм.

1.3.6. Поверхности, облицованные асбестоцементными листами, подлежащие подготовке к окраске, не должны иметь околов, сдиров, наплывов, искривлений.

1.3.7. Конструкции, имеющие на отделываемых поверхностях трещины и отклонения, превышающие указанные в настоящем стандарте и в стандартах на изделия индустриального изготовления, должны быть исправлены на месте их изготовления.

2. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ

2.1. При подготовке поверхностей к окраске или оклейке обоями должны выполняться следующие технологические операции:

очистка поверхности;

огрунтовка очищенной поверхности;

заполнение трещин и раковин;

очистка и обеспыливание;

частичное подмазывание неровностей на поверхности; шлифование подмазанных мест.

Подмазывание неровностей и их шлифование следует выполнять при подготовке поверхностей строительных конструкций к улучшенной и высококачественной окраске.

При подготовке поверхностей строительных конструкций к простой окраске или оклейке обоями последние две операции не выполняются. При наличии на поверхности, подлежащей оклейке обоями, раковин диаметром менее 6 мм допускается только очистка и огрунтовка этой поверхности (с последующей оклейкой подобойной бумагой).

2.2. Очищать поверхность и трещины на ней от пыли, грязи, брызг и потеков раствора, жировых пятен и высолов следует при помощи механических наждачных и ненаждачных кругов, скребов, щеток и пылесосов. После очистки загрязненные участки поверхности должны быть промыты и просушены. Жировые пятна перед промывкой водой следует промывать 2%-ным раствором соляной кислоты. Высолы, проступившие на поверхности, следует полностью смести щетками, промыть очищенные от высолов места и просушить поверхность до влажности не более 8%. Повторно выступившие высолы следует смести без последующей промывки.

2.3. Поверхности конструкций, подготавливаемые к оклейке обоями, следует огрунтовать поливинилацетатной водной эмульсией 7%-ной концентрации.

2.4. Поверхности, подготавливаемые к окраске и содержащие известь, следует огрунтовывать квасцовой грунтовкой, подогретой до 50—60° С. Поверхности, не содержащие известь, следует огрунтовывать мыловаром. Несмываемые пятна должны быть огрунтованы после просушки поверхности грунтовками:

квасцовой — под клеевую окраску;

казеиновой — под казеиновую окраску;

силикатную — под силикатную, цементную и полимерцементную окраску;

эмульсионной или латексной — под эмульсионную окраску.

2.5. Огрунтованные поверхности должны быть однородными по способности впитывать в себя жидкое связующее из последующего слоя, что достигается правильным выбором состава грунтовки.

2.6. Трещины на поверхности конструкций должны быть заполнены шпатлевками на глубину не менее 2 мм, а раковины и неровности — заполнены и сглажены.

Для этого рекомендуется применять следующие шпатлевки:

ОКС, КЛМ, полимерцементную — под окраску всех видов и оклейку обоями;

квасцово-клеевую — под клеевую окраску или оклейку обоями;

казеиновую — под казеиновую окраску;

эмульсионную — под эмульсионную окраску;

силикатную — под силикатную, цементную и полимерцементную окраску;

2.7. Зашпатлеванные поверхности конструкций должны быть зачищены и отшлифованы механизированным способом при помощи шлифовальной бумаги с последующим обеспыливанием.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Поверхность строительной конструкции, подлежащая подготовке к окраске или оклейке обоями, должна проверяться по требованиям, приведенными в табл. 1, в следующей последовательности:

в середине поверхности по вертикали и горизонтали, а также по обеим диагоналям — для выявления отклонения поверхности от проектного положения;

в любом месте поверхности, но не менее трех, а также в углах и местах сопряжений с другими поверхностями — для выявления неровностей и местных дефектов.

3.2. Вертикальность, горизонтальность и ровность поверхностей строительных конструкций следует определять соответственно отвесом, уровнем и двухметровой рейкой, а также металлической линейкой с ценой деления 1 мм. Непрямолинейность и искривление поверх-

ностей следует определять измерением наибольшего зазора между ребром рейки и проверяемой поверхностью с точностью до 0,5 мм. Рейку следует прикладывать к поверхности плотно, но без нажима.

3.3. Число раковин следует определять подсчетом их внутри рамки с отверстием 200×200 мм, накладываемой в любом месте контролируемой поверхности. Раковины, околы, наплывы и впадины на поверхности следует измерять металлическими линейками с ценой деления 1 мм.

3.4. Влажность поверхности, подлежащей последующей отделке, следует определить как среднее арифметическое результатов замеров, произведенных не менее чем в трех точках (в наиболее охлажденном месте, в середине поверхности и в наиболее теплом месте):

электронным влагомером ВКСМ-1 по ГОСТ 21718—76, устанавливаемым в местах определения влажности;

отбором проб с поверхности на глубину не более 20 мм при помощи сверла диаметром не менее 25 мм (при малой скорости сверления) или шлямбура. Из смеси отобранных проб берется навеска 50 г, которая высушивается до постоянной массы при 105—110°С.

Содержание влаги в навеске определяется с точностью до 0,5% как разность ее массы до и после высушивания.

Отверстия образовавшиеся после отбора проб, должны быть заделаны шпатлевкой.

3.5. Температуру и относительную влажность воздуха в помещении следует определять у наружной стены на высоте 0,5 м от пола аспирационным психрометром с точностью измерения соответственно до 1°С и 1%.

3.6. Ровность поверхности, подготовленной для высококачественной отделки, следует проверять электрической лампой с рефлектором, имеющим узкую щель. На проверяемой поверхности не должно быть теневых пятен при освещении ее лучем света, направленным параллельно поверхности.

4. ТРЕБОВАНИЯ К ПОВЕРХНОСТЯМ, ПОДГОТОВЛЕННЫМ К ОКРАСКЕ И ОКЛЕЙКЕ ОБОЯМИ

4.1. Поверхности, подготовленные к окраске или оклейке обоями не должны отбеливаться, а также не должны иметь отклонений, превышающих приведенные в табл. 2, трещин в местах шпатлевания, проступающих полос и пятен.

4.2. Поверхности, приготовленные к окраске или оклейке обоями, должны проверяться в любом месте, но не менее чем в трех местах на наличие неровностей и местных дефектов.

Таблица 2

Вид отделки	Допускаемые отклонения			
	поверхности от плоскости	от вертикали или горизонтали оконных и дверных откосов, пилястр, лузг, усенков	криволинейных поверхностей от проектного положения	тяг от прямой линии (на всю длину тяги)
Простая окраска или оклейка обоями	Не более трех неровностей глубиной или высотой 5 мм	—	—	—
Улучшенная окраска	Не более двух неровностей глубиной или высотой до 2 мм	1 мм на 1 м высоты или длины, но не более 4 мм на весь элемент	5 мм	2 мм
Высококачественная окр ска	Не более двух неровностей глубиной или высотой до 1,5 мм	1 мм на 1 м высоты или длины, но не более 2 мм на весь элемент	3 мм	1,5 мм

ГОСТ 22753—77

ПРИЛОЖЕНИЕ

рекомендуемое

СПОСОБЫ ПРИГОТОВЛЕНИЯ СОСТАВОВ ГРУНТОВОК И ШПАТЛЕВОК, ПРИМЕНЯЕМЫХ ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ К ОКРАСКЕ ИЛИ ОКЛЕЙКЕ ОБОЯМИ

Наименование	Состав в частях по массе	Способ приготовления
	Грунтовки	
Поливинилацетатная	1. Эмульсия поливинилацетатная, готовая к употреблению, — 25, вода — 100 2. Сухое вещество для приготовления поливинилацетатной эмульсии — 7, вода — 100	1. Готовую к употреблению поливинилацетатную эмульсию разбавляют водой и перемешивают до получения однородной смеси 2. Сухое вещество для приготовления поливинилацетатной эмульсии разбавляют водой и перемешивают до получения однородной смеси
Квасцовая	Вода — 100, алюминиевокалиевые квасцы — 2, хозяйственное мыло — 2, костный клей (сухое вещество) — 1,5, олифа — 0,25, мел молотый — 20	Квасцы растворяют в 20—30% объема кипящей воды. Отдельно приготовляют раствор предварительно замоченного клея с мылом, к которому при быстром перемешивании добавляют раствор квасцов, воду до полного объема и мел
Мыловар	Вода — 100, негашеная известь — 20, хозяйственное мыло — 2, олифа — 0,25	Известь заливают 20—30% объема воды и перемешивают. Отдельно приготовляют эмульгированный раствор мыла с олифой. Во время кипения извести растворы сливают, перемешивают и разводят водой до полного объема

ГОСТ 22753—77

Продолжение

Наименование	Состав в частях по массе	Способ приготовления
Казеиновая	Вода — 100, сухая казеиновая краска — 25, олифа — 1, алюминиево-калиевые квасцы — 0,5	Казеиновую краску заливают 50% объема воды, процеживают через сетку с 80—100 отверстиями на 1 см² и перемешивают в течение 1 ч, после чего перемешивают с эмульсией, приготовленной из олифы и раствора квасцов и разбавляют водой до полного объема
Латексная	Вода — 100, латекс СКС-65 — 25	Латекс разбавляют водой и перемешивают до получения однородной смеси
Силикатная	Жидкое стекло — 100, мел молотый — 20	В жидкое стекло, разведенное до концентрации 1,12—1,14 кг/л, добавляют мел. Смесь перемешивают до получения смеси рабочей консистенции
	Шпатлевки	
Остаточно-ксилоло-сольвентовая (ОКС)	Молотый мел — 100, костный клей — 4, хозяйственное мыло —1, кубовые остатки марки Б от ректификации сырого бензола — 3, вода — до рабочей консистенции	Кубовые остатки в течение 10—15 мин перемешивают с заранее приготовленным клеевым и мыльным растворами, подогретыми до 60—80° С. К смеси добавляют воду и мел при постоянном перемешивании до получения однородной массы рабочей консистенции
Безолифная латексная незагнивающая (БНЩ)	Молотый мел — 100, латекс СКС-65ГП марки Б-7, клей КМЦ — 2, хозяйственное мыло — 0,4, вода — 20	Латекс перемешивают с заранее приготовленным раствором клея и мыла. В смесь добавляют мел до получения однородной массы рабочей консистенции

ГОСТ 22753—77

Продолжение

Наименование	Состав в частях по массе	Способ приготовления
Полимерацетатная	Жидкое стекло — 100, молотый мел — 20, поливинилацетатная эмульсия (сухое вещество) — 20, цемент — до рабочей консистенции, вода — до рабочей консистенции	В жидкое стекло, разведенное до концентрации 1,20—1,22 кг/л, при постоянном перемешивании добавляют мел и сухое вещество поливинилацетатной эмульсии. В смесь добавляют равные объемы воды и цемента при перемешивании до получения однородной массы рабочей консистенции
Квасцово-клеевая	Вода — 100, алюминиево-калиевые квасцы — 2, хозяйственное мыло — 2, костный клей — 3, олифа — 0,25, молотый мел — до рабочей консистенции, гипс — до рабочей консистенции	Приготовление аналогично приготовлению квасцовой грунтовки. В готовую смесь растворов добавляют смесь мела и гипса в соотношении 2 (мел) : 1 (гипс) до получения однородной массы рабочей консистенции
Казеиновая	Сухая казеиновая краска — 100, вода — 34, олифа — 3, хозяйственное мыло — 0,5, уайт-спирит или скипидар — 2, молотый мел — до рабочей консистенции	Приготовляют аналогично приготовлению казеиновой грунтовки. В готовую смесь растворов добавляют мел до получения однородной массы рабочей консистенции
Эмульсионная	Эмульсионная краска, готовая к применению, — 100, костный клей — 1,5, молотый мел — до рабочей консистенции, гипс — до рабочей консистенции	Приготовляют перемешиванием эмульсионной краски с 10% раствора клея. В смесь добавляют мел и гипс в соотношении 2 (мел) : 1 (гипс) до получения однородной массы рабочей консистенции
Силикатная	Цемент — 100, поливинилацетатная эмульсия, готовая к употреблению, — 100, вода — до рабочей консистенции	Приготовляют перемешиванием цемента с 10% поливинилацетатной эмульсии и водой до получения однородной массы рабочей консистенции

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

УДК 693.69 : 658.512.6 : 006.354

Группа Т53

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Типовые технологические процессы Окраска поверхностей строительных конструкций внутри помещений водными растворами Standard technological process. Painting of surfaces of building structures with solution consisting of painting mixed with water.	ГОСТ 22844—77

Издание официальное Перепечатка воспрещена

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 29 ноября 1977 г. № 180 срок введения установлен с 01.07. 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Настоящий стандарт распространяется на окраску водными растворами, приготовленными на основе клея, жидкого стекла и полимерных материалов, бетонных, гипсобетонных, оштукатуренных, облицованных сухой гипсовой штукатуркой или асбестоцементными листами поверхностей строительных конструкций, расположенных внутри помещений, подготовленных к окраске этими красками в соответствии с ГОСТ 22753—77.

Стандарт устанавливает требования, соблюдение которых обязательно при окраске поверхностей строительных конструкций внутри помещений.

1. ТРЕБОВАНИЯ К ОКРАСОЧНЫМ МАТЕРИАЛАМ И ОКРАШЕННЫМ ПОВЕРХНОСТЯМ

1.1. Общие требования

1.1.1. Вид окраски: простая, улучшенная, высококачественная, а также цвета окраски различных помещений устанавливаются проектом. При отсутствии указаний в проекте с заказчиком должен быть согласован цвет окраски пробных выкрасок.

1.1.2. Окраску подготовленных поверхностей водными растворами допускается выполнять при температуре воздуха не ниже 10° С и наличии вентиляции, обеспечивающей относительную влажность воздуха не более 70%.

1.1.3. Влажность поверхностей, подготовленных к окраске, не должна превышать 8%.

Цементными и полимерцементными красками допускается окрашивать поверхности при их влажности, не превышающей 12%.

1.1.4. Освещенность поверхности должна быть не менее 100 лк при простой окраске и не менее 150 лк — при улучшенной и высококачественной окраске.

1.1.5. Окраска поверхностей должна выполняться готовыми к применению растворами промышленного или централизованного приготовления. При соответствующем обосновании допускается приготовление окрасочных составов на строительной площадке.

1.1.6. Нанесение каждого последующего слоя краски должно начинаться только после просушки предыдущего слоя, за исключением разделки окрашенной поверхности, выполняемой по свеженанесенной окраске.

1.1.7. Сушка каждого слоя краски должна осуществляться естественным путем. Для просушки отдельных мест окрашенной поверхности допускается использование временных систем отопления преимущественно калориферного типа, обогрев при помощи инфракрасного теплового облучения, а также применение системы временной вентиляции. Применение в этих целях открытых жаровен, мангалов и печей-времянок не допускается.

1.2. Требования к окрасочным материалам.

1.2.1. Материалы, применяемые для окраски помещений, должны проверяться:

при поступлении на склад — на соответствие требованиям действующих стандартов или технических условий на эти материалы;

при нарушении целостности упаковки или маркировки;

в случаях несоответствия условий хранения требованиям стандартов и технических условий на эти материалы;

по истечении гарантийного срока годности материалов.

1.2.2. Краски должны проверяться на цвет, красящую способность, вязкость, укрывистость, скорость высыхания, истирание слоя сухой краски (отмеливание).

1.2.3. Цвет краски должен соответствовать цветовому эталону, указанному в проекте.

1.2.4. Окрасочные полуфабрикаты централизованного приготовления должны сохранять красящую способность при разбавлении их до рабочей вязкости и составлении требуемых по цвету окрасочных колеров.

1.2.5. Краски должны иметь рабочую вязкость от 15 до 50 с по вискозиметру ВЗ-4.

Расход водных растворов в каждом слое (укрывистость) не должен превышать 425 г/см^2.

1.2.6. Время высыхания окрасочных составов при температуре 18—22° С не должно превышать 12 ч.

1.2.7. Клеевые краски должны иметь такое количество клея, которое исключило бы возможность истирания сухого окрасочного слоя (отмеливания).

1.2.8. Перечень водных растворов красок для окраски поверхностей строительных конструкций внутри помещений и способы их приготовления приведены в рекомендуемом приложении 1. Допускается применение растворов, обеспечивающих окраску поверхностей в соответствии с требованиями настоящего стандарта и не указанных в этом приложении.

1.3. Требования к окрашенным поверхностям

1.3.1. Цвет и вид окраски поверхности строительных конструкций должны соответствовать предусмотренным проектом и требованиям настоящего стандарта.

1.3.2. При улучшенной и высококачественной окраске не допускаются разнотонность поверхности в пределах одной плоскости, выделение на общем фоне полос, пятен, потеков, брызг и видимых мест исправления дефектов, следов кисти, местные искривления и закраски в сопряжениях поверхностей, окрашенных в разные цвета,

истирание высохшей клеевой краски с поверхности (отмеливание). Следы кисти не допускаются также и при простой окраске.

1.3.3. Бардюры и фризы должны иметь одинаковую ширину на всем протяжении.

1.3.4. Поверхности, окрашенные губкой или валиком, должны иметь равномерные фактуры и рисунок. Не допускаются пропуски, пятна, а также видимое наслоение и стыки рисунка.

2. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ

2.1. При окраске поверхностей водными растворами должны выполняться следующие технологические операции:

первая огрунтовка;
частичная подмазка;
шлифовка подмазанных мест;
первая сплошная шпатлевка;
шлифовка первой шпатлевки;
вторая шпатлевка;
шлифовка второй шпатлевки;
вторая огрунтовка;
третья огрунтовка с подцветкой;
окраска;
разделка окрашенной поверхности.

При простой окраске выполняется только операция по окраске поверхности.

При улучшенной окраске выполняются операции: первая огрунтовка, частичная подмазка, шлифовка подмазанных мест, вторая огрунтовка и окраска.

При высококачественной окраске выполняются все операции, за исключением разделки окрашенной поверхности, которая выполняется только в случаях, предусмотренных проектом или оговоренных с заказчиком.

2.2. Первая огрунтовка должна осуществляться светлой краской, наносимой равномерным слоем при помощи кистей, валиков или краскораспылителей ровным

слоем, без пропусков и потеков. Состав первой огрунтовки следует выбирать в зависимости от применяемой шпатлевки по ГОСТ 22753—77.

2.3. Частичная подмазка должна выполняться после проверки огрунтованной поверхности и осуществляться шпатлевкой по ГОСТ 22753—77, выделяющейся цветом на слое первой грунтовки.

2.4. Шлифовка подмазанных мест должна осуществляться при помощи механических шлифовальных кругов, с последующей подчисткой отдельных мест шлифовальной бумагой, укрепленной на деревянной терке, и обеспыливанием поверхности.

2.5. Первая сплошная шпатлевка должна выполняться шпатлевкой, отличающейся по цвету от слоя первой огрунтовки и слоя частичной подмазки.

2.6. Шлифовка первой сплошной шпатлевки должна выполняться при помощи механических шлифовальных кругов с подчисткой отдельных мест шлифовальной бумагой и обеспыливанием всей поверхности.

2.7. Вторая шпатлевка должна выполняться шпатлевкой, отличающейся по цвету от шпатлевки предыдущего слоя, с последующей шлифовкой и обеспыливанием поверхности.

2.8. Вторая огрунтовка должна осуществляться краской, имеющей цвет последнего слоя окраски.

2.9. Третья огрунтовка, выполняемая только при высококачественной окраске, должна производиться аналогично второй огрунтовке.

2.10. Окраска поверхности краской заданного цвета должна производиться ровным слоем, без пропусков и потеков при помощи краскораспылителей, валиков или кистей, применяемых при окраске труднодоступных мест.

2.11. Разделка окрашенной поверхности, выполняемая при высококачественной окраске, должна производиться по свеженанесенной краске путем равномерной обработки всей поверхности торцевальными щетками, губками или валиком. Допускается обработка поверхности накаткой мешковиной или мятой бумагой в зависимости от фактуры поверхностей. Окраска поверхности

рельефным валиком должна осуществляться по просохшей поверхности.

2.12. Перечень оборудования, механизмов и инструмента, применяемых при окраске поверхностей и строительных конструкций внутри помещений, приведен в справочном приложении 2.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Температура и относительная влажность воздуха в помещении в период окрашивания должны определяться у наружных стен на высоте 0,5 м от пола аспирационным психрометром, изготовляемым по ГОСТ 6353—52, с точностью измерения до 1°С и 1% относительной влажности.

3.2. Освещенность помещения должна проверяться при улучшенной и высококачественной окраске измерением светового потока фотоэлектрическим люксметром, изготовляемым по ГОСТ 14841—69.

3.3. Проверка красок должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980—75 путем взятия не менее трех проб из общей партии. Укрывистость красок должна проверяться по ГОСТ 8784—75, вязкость — по ГОСТ 8420—74, красящая способность — по ГОСТ 16872—71 и скорость высыхания — по ГОСТ 19007—73.

3.4. Цвет красок должен проверяться визуальным сравнением пробных выкрасок отдельных участков поверхностей, подлежащих окраске, с эталонными выкрасками или альбомами колеров.

3.5. Истирание сухой краски (отмеливание) должно проверяться сухим тампоном путем протирки окрашиваемых мест выкрасок или готовой поверхности.

3.6. Пооперационный контроль ровности поверхности при высококачественой окраске должен выполняться после огрунтовки перед подмазкой световым лучом, направленным параллельно окрашиваемой поверхности. При этом на поверхности не должно быть видно выделяющихся теней от неровностей.

3.7. Степень высыхания промежуточных слоев при улучшенной и высококачественной окраске должна кон-

тролироваться не менее чем в трех точках поверхности влагометром ВКСМ-1, изготовляемым по ГОСТ 21718—76.

3.8. Однотонность окрашиваемых поверхностей, наличие полос, пятен, потеков, брызг, мест исправлений дефектов, следов кисти при простой окраске проверяют осмотром готовой поверхности с расстояния не менее 2 м.

3.9. Ширина бордюра, фриза или филенки проверяется по всей длине с точностью до 0,5 мм с помощью металлической линейки. Стыки рисунка не должны быть заметны визуально с расстояния 2 м от готовой поверхности.

3.10. Равномерность рисунка, отсутствие в нем пропусков и пятен при разделке поверхности торцеванием или накаткой проверяется визуально с расстояния не менее 2 м от обрабатываемой поверхности.

Приложение
(рекомендуемое)

ВОДНЫЕ РАСТВОРЫ КРАСОК ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ И СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ И СПОСОБЫ ИХ ПРИГОТОВЛЕНИЯ

Наименование краски	Рецепт, в частях по массе	Способы приготовления
Клеевая	1. Мел молотый — 100, пигменты — 15—20 (ориентировочно), клей (животный или растительный) — 6, вода — до рабочей консистенции	1. Мел и пигменты замачивают в воде отдельно друг от друга до получения пасты сметанообразной консистенции и пропускают через краскотерку. Затем к меловой пасте порциями добавляют пигментную пасту и после перемешивания до однородной массы и высушивания пробных выкрасок устанавливают соотношение мела и пигмента для получения нужного колера и тона. Перед употреблением смесь мела и пигментов разбавляют 20%-ным раствором клея и водой до получения краски рабочей вязкости, равной 35—40 с по ВЗ-4.

Продолжение

Наименование краски	Рецепт, в частях по массе	Способ приготовления
		Количество клеевого раствора определяют по прекращению отмеливания окрасочного состава на пробных выкрасках. Готовую краску процеживают через сито с 1200 отв/см²
	2. Мел — 150, клей животный — 1,5, клей растительный — 4,5, пигменты — 15—20, вода — до рабочей консистенции	2. В смесь мела и пигментов, приготовленную по рецепту 1, вводят весь 10%-ный раствор животного клея, перемешивают состав до однородной массы и разбавляют клейстером, приготовленным из растительного клея с добавлением воды до рабочей вязкости 35—40 с по ВЗ-4. Состав процеживают через сито с 1200 отв/см² Количество растительного клея уточняется по отмеливанию окрасочного состава на пробных выкрасках
Казеиновая	Сухая казеиновая краска — 100, олифа — 3, алюминиево-калиевые квасцы — 0,8, вода — 100	Краску разводят в 70% воды, подогретой до 60—70° С, процеживают через сито со 100 отв/см² и перемешивают в течение 1 ч. Затем при интенсивном перемешивании в эмульгаторе в краску вводят олифу для получения эмульсии. В эмульсию вводят пигментную пасту, приготовленную по рецепту 1, осторожно добавляют отдельно приготовленный 10%-ный раствор квасцов до тех пор, пока эмульсия не начнет густеть. При окраске кистью квасцы в эмульсию не вводятся. Краску разбавляют водой до вязкости 35—40 с по ВЗ-4. Готовую краску процеживают через сито с 1200 отв/см²

ГОСТ 22844—77

Продолжение

Наименование краски	Рецепт, в частях по массе	Способы приготовления
Казеиново-масляная эмульсионная	Краска казеиновая — 100, олифа — 10, квасцы алюминиевые — 0,8, вода — 100	Казеиновую краску разводят в воде в соотношении 2 : 1 (краска : вода) и процеживают через сито с 100 отв/см², перемешивают в течение 1 ч. Затем при быстром перемешивании краски в эмульгаторе в нее небольшими порциями вводят олифу для получения эмульсии, добавляют остальную воду и 10%-ный раствор квасцов. При окраске кистью квасцы не вводят. Готовый окрасочный состав пропускают через краскотерку и процеживают через сито с 1200 отв/см². Готовая краска должна иметь вязкость 30—35 с по ВЗ-4
Силикатная	1. Силикатная краска (паста) — 100, вода — до рабочей консистенции	1. Силикатную краску (пасту) разбавляют водой и перемешивают до получения однородной смеси и процеживают через сито с 1200 отв/см². Готовая краска должна иметь вязкость 35—40 с по ВЗ-4
	2. Калиевое жидкое стекло (удельный вес 1,14—1,18 г/см³) — 100, сухие составляющие — 100, в том числе: мел молотый — 33, песок молотый — 33, тальк технический — 17, пигмент щелочестойкий — 9, сухие цинковые белила — 8, вода — до рабочей консистенции	2. Калиевое жидкое стекло разводят до удельного веса 1,14 г/см³ для первой и 1,18 г/см³ — для второй окраски, вводят в него сухие составляющие, перемешивают до однородной массы, пропускают через краскотерку и сито с 1200 отв/см². Готовая краска должна иметь вязкость 35—40 с по ВЗ-4

ГОСТ 22844—77

Продолжение

Наименование краски	Рецепт, в частях по массе	Способы приготовления
Цементная	Сухая цементная краска — 100, вода — до рабочей консистенции	Сухую цементную краску заливают 30% воды и перемешивают, затем полученную пасту разводят остальной водой до рабочей консистенции, пропускают через краскотерку и процеживают через сито с 1200 отв/см². Готовая краска должна иметь вязкость 35—40 с по ВЗ-4
Полимерцементная	Пигментированная поливинилацетатная эмульсия — 100, вода — до рабочей консистенции, сухая цементная краска — 100	Сухую цементную краску заливают водой и перемешивают до однородной массы, затем смешивают с пигментированной эмульсией. Краску пропускают через краскотерку и процеживают через сито с 1200 отв/см². Готовая краска должна иметь вязкость 35—40 с по ВЗ-4
Поливинилацетатная	1. Поливинилацетатная краска — 100, вода — до рабочей вязкости	1. Поливинилацетатную краску, выпускаемую промышленностью в виде жидкой пасты, разбавляют водой. Для первой окраски ее вязкость должна быть 50—70 с, а для второй — 70—100 с по ВЗ-4; при нанесении краски краскораспылителем ее вязкость должна быть 25—35 с по ВЗ-4

Продолжение

Наименование краски	Рецепт, в частях по массе	Способы приготовления
	2. Поливинилацетатная эмульсия (50%-ная) — 100, пигменты — 75, вода — 25	2. Пигментную пасту, приготовленную по рецепту 1, смешивают с поливинилацетатной эмульсией и разбавляют водой до вязкости 35—40 с по ВЗ-4
Водоэмульсионная	Водоэмульсионная краска — 100, вода — до рабочей консистенции	Выпускаемую промышленностью краску различных цветов перед употреблением разбавляют водой до вязкости 45—60 с

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

УДК 698.16 : 658.512.6 : 006.354

Т 53

Типовые технологические процессы Оклейка поверхностей строительных конструкций бумажными обоями	ГОСТ 23305—78
Standard technological process. Papering of surfaces of building structures	

Издание официальное Перепечатка воспрещена

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 13 октября 1978 г. № 198 срок введения установлен с 01.07.1979 г.

Настоящий стандарт распространяется на оклейку бетонных, гипсобетонных, оштукатуренных, облицованных сухой гипсовой штукатуркой или асбестоцементны-

ми листами поверхностей строительных конструкций бумажными или синтетическими обоями, имеющими бумажную основу, в помещениях с температурой воздуха не ниже 10° С и влажностью воздуха не более 70%.

Поверхности, подлежащие оклейке, должны быть подготовлены по ГОСТ 22753—77.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Вид и цвет обоев для оклейки поверхностей строительных конструкций (поверхностей) должен соответствовать указанным в проекте. При отсутствии указаний в проекте вид и цвет обоев должен согласовываться с заказчиком.

1.2. Влажность поверхностей, подготовленных к оклейке, не должна превышать 8%.

1.3. Освещенность поверхности во время оклейки должна быть не менее 100 лк.

1.4. Оклейка поверхностей должна выполняться готовыми к применению материалами централизованного приготовления.

1.5. При площади оклеиваемых поверхностей до 1500 м² и отсутствии централизованного приготовления материалов допускается приготовление материалов на строительной площадке.

1.6. Каждую операцию оклейки допускается выполнять только после просушки предыдущего слоя.

1.7. Бетонные поверхности по ГОСТ 22753—77 допускается оклеивать бумажными обоями без предварительной оклейки бумагой.

1.8. Оштукатуренные поверхности, подлежащие оклеиванию обоями массой до 150 г/м², должны предварительно оклеиваться бумагой. Поверхности по ГОСТ 22753—77 допускается оклеивать бумажными обоями без предварительной оклейки бумагой.

1.9. В процессе сушки оклеенных поверхностей должны выдерживаться следующие условия:

поверхности следует предохранять от перегрева солнечными лучами и от сквозняков;

температура воздуха в помещении во время сушки наклеенных обоев не должна превышать 23° С;

условия сушки наклеенных обоев должны обеспечивать их высыхание не ранее чем через сутки после наклейки.

1.10. В процессе оклейки поверхностей должен осуществляться операционный контроль за выполнением необходимых и дополнительных технологических операций.

2. ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ

2.1. Материалы, применяемые для оклейки поверхностей, должны проверяться:

при поступлении на склад — на соответствие требованиям действующих стандартов или технических условий;

при нарушении целостности упаковки или маркировки;

в случаях несоответствия условий хранения требованиям стандартов и технических условий;

по истечении гарантийного срока, перед употреблением.

2.2. Заготовка обоев должна производиться на базах производственно-технологической комплектации и включает обрезку кромок обоев, вырезку (перфорирование) полотнищ по высоте оклеиваемого помещения, подбор обоев и комплектование полотнищ.

2.3. Обрезка кромок обоев должна производиться:

на обоях простых и средней плотности массой до 100 г/м^2—с одной стороны, с учетом последовательности их наклеивания;

на плотных обоях массой более 120 г/м^2 — с обеих сторон.

Длина полотнищ обоев должна быть равной:

высоте оклеиваемых помещений — при применении обоев с безрапортным рисунком и обоев, имеющих рапорт, кратный высоте отделываемых помещений;

высоте оклеиваемых помещений с припуском, равным половине шага рапорта, для обеспечения возможности

совмещения рисунка при наклеивании. Полотнища бумажных обоев должны иметь припуск на усадку в размере 0,5% длины. Полотнища линкруста должны иметь припуск на усадку в размере 0,2% длины и заготавливаться с учетом увеличения их ширины на 0,5% набухания под воздействием воды и клеевого состава.

Обои всех видов при заготовке должны подбираться по рисунку и оттенку, нарезаться для каждой стены с учетом проемов и светового потока, пронумеровываться в порядке их наклеивания.

2.4. Заготовленные (на комнату, квартиру, отдельное помещение) обои должны свертываться в рулоны, укладываться в пачки и перевязываться в двух местах по краям и помещаться в контейнеры или в картонные коробки для отправки на место их использования.

2.5. Области применения обоев, рекомендуемых для оклейки поверхностей, и их характеристики приведены в прил. 1.

2.6. Клеевые составы должны быть приготовлены не более чем за 24 ч до применения из материалов и полуфабрикатов заводского изготовления и в количестве, не превышающем потребность на смену.

Составляющие клеевых составов должны дозироваться по массе. Клеевые составы для оклейки поверхностей строительных конструкций обоями и способы приготовления приведены в рекомендуемом приложении 2.

2.7. Клеевые составы, соответствующие видам обоев, приведены в табл. 1.

Таблица 1

Синтетические клеевые составы	Обои бумажные	Обои синтетические, имеющие бумажную основу	Бумага белая оберточная (отбор от газетной)
КМЦ	++	+	++
На основе эмульсии ПВА	—	++	++
Бустилат	—	+	—
Гумилакс	—	+	—

Примечания: 1. Знаком «+» указана возможность применения клеевого состава для приклеивания конкретного вида обоев или бумаги.

2. Знаком «++» указан наиболее эффективный вид клеевого состава для приклеивания конкретного вида обоев или бумаги.

2.8. Готовый клеевой состав должен процеживаться через сетку с 80—100 отв/см^2 и иметь температуру не более 30° С.

2.9. Клеевые составы должны иметь рабочую вязкость в пределах 35—50 с по ВЗ-4 и сохранять клеящие свойства после пропитки обоев.

2.10. Увеличение рабочей вязкости клеевых составов (кроме КМЦ) может быть достигнуто путем введения дополнительного количества клеящего вещества, а уменьшение рабочей вязкости всех клеевых составов— путем разбавления водой. Увеличение рабочей вязкости клеевого состава КМЦ должно осуществляться путем введения сухого мела в количестве не более 200 г или меловой пасты (30%-ной влажности) не более 250 г на каждый литр клеевого состава.

2.11. Допускается, по согласованию с заказчиком, применение не указанных в настоящем стандарте других обоев и клеевых составов, обеспечивающих качество оклейки поверхностей в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

3. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОКЛЕЙКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ

3.1. При оклейке поверхностей обоями должны выполняться технологические операции, приведенные в табл. 2.

3.2. При подготовке к наклеиванию обои (за исключением линкруста) должны быть выдержаны при температуре около 20° С не менее 2 ч в раскатанном состоянии, сложенными в стопу лицевыми сторонами одних кусков к лицевым сторонам других кусков. Скатанные рулоны линкруста должны быть выдержаны не менее 5 мин в воде температурой 50—60° С. После размягчения лицевой стороны и набухания бумажной основы ру-

Таблица 2

Технологические операции и последовательность их выполнения	Поверхности		
	бетонные и гипсобетонные	оштукатуренные	облицованные сухой гипсовой штукатуркой и асбестоцементными листами
1. Очистка верха стен от следов краски, образовавшихся после окраски потолков	+	+	+
2. Сплошная шпатлевка *	—	+	—
3. Шлифовка и обеспыливание прошпатлеванных поверхностей	—		—
4. Нанесение линии верха оклейки стен обоями	+	+	+
5. Нанесение клеевого состава на поверхности **	+	+	+
6. Нанесение клеевого состава на бумагу и оклеивание ею оштукатуренных поверхностей, подлежащих оклеиванию обоями массой до 150 г/м²	—		—

Продолжение табл. 2

Технологические операции и последовательноссь их выполнения	Поверхности		
	бетонные и гипсобетонные	оштукатуренные	облицованные сухой гипсовой штукатуркой и асбестоцементными листами
7. Шлифовка оклеенных бумагой оштукатуренных поверхностей	—	+	—
8. Повторное нанесение клеевого состава по периметру оконных и дверных проемов, по контуру стен, а также в углах и других местах пересечения оклеиваемых поверхностей при оклейке синтетическими обоями, имеющими бумажную основу	+	+	+
9. Наклеивание внахлестку обоев массой до 100 г/м²	+	+	+
10. Наклеивание впритык обоев массой 120 г/м² и более	+	+	+

* Выполняется при последующей оклейке синтетическими обоями, имеющими бумажную основу.

** Стыки листов сухой гипсовой штукатурки и асбестоцементных листов предварительно промазываются клеем, оклеиваются полосами бумаги, шлифуются и обеспыливаются.

Набор технологических операций в зависимости от оклеечных материалов и оклеиваемых поверхностей может изменяться с сохранением общей технологической последовательности выполнения процесса оклейки.

лоны линкруста должны быть раскатаны, уложены в стопу лицевой поверхностью вверх и выдержаны не менее 8 ч.

3.3. Очистка верха стен от следов краски, образовавшихся после окраски потолков, должна производиться независимо от материала по всей площади загрязнения и выполняться механическими щетками и пылесосами с промывкой очищенных мест водой до состояния, при ко-

тором счищаемая краска не окрашивает ветошь после пробной протирки высохших промытых поверхностей.

3.4. Нанесение линии верха оклейки должно выполняться по заранее сделанным на одном уровне отметкам в углах стен красящим (меловым или графитовым) шнуром или специальным приспособлением.

3.5. Сплошная шпатлевка оштукатуренных поверхностей, шлифовка этих поверхностей и краев бумаги, наклеенной на стыки сухой штукатурки и асбестоцементных листов, а также обеспыливание прошлифованных поверхностей должны выполняться по ГОСТ 22753—77.

3.6. Нанесение клеевого состава на поверхности независимо от их материала, на стыки сухой штукатурки и асбестоцементных листов, а также повторное нанесение клеевого состава по периметру оконных и дверных проемов, по контуру стен, в углах и других местах пересечения оклеиваемых поверхностей должно осуществляться пульверизаторами и валиками, а в труднодоступных местах — кистями и щетками. Клеевой состав должен наноситься равномерным слоем без пропусков и потеков и выдерживаться до начала загустения до 20 мин. Повторное нанесение клеевого состава должно выполняться полосами шириной 6—8 см. Расход клеевого состава при нанесении на стены не должны превышать 120 г/м^2.

3.7. Оклеивание бумагой оштукатуренных поверхностей во избежание отрыва бумаги от поверхностей или разрыва ее от усадки при высушивании должно выполняться отдельными полосами или листами с расстояния между ними до 10 мм.

Оклеивание бумагой стыков сухой штукатурки и асбестоцементных листов должно осуществляться независимо от вида обоев и выполняться полосами шириной около 10 см.

В процессе приклеивания бумага должна приглаживаться от середины к краям в направлении сверху вниз. Белую оберточную бумагу допускается наклеивать сразу после промазки клеевым составом. Более плотную бумагу после промазки клеевым составом следует выдерживать до 5 мин для набухания и пропитки клеем.

3.8. Просушенные оклеенные бумагой оштукатуренные поверхности, стыки сухой штукатурки и асбестоцементных листов должны быть прошлифованы для придания шероховатости, способствующей лучшему сцеплению обоев с оклеиваемой поверхностью.

3.9. При нанесении на обои клеевого состава полотнища обоев поочередно пропускаются через клеевой валик, складываются проклеенными сторонами пополам, сворачиваются в трубку или вторично перегибаются, складываются в порядке их наклеивания и выдерживаются до 20 мин для пропитки клеевым составом. Не допускается попадание клеевого состава на лицевую сторону обоев.

3.10. Нанесение клеевого состава на обои массой (весом) до 100 г/м^2 должно производитьоя один раз. Обои массой (весом) 120 г/см^2 и более должны промазываться клеевым составом дважды и выдерживаться после каждой промазки до 20 мин.

Расход клеевого состава при нанесении на обои не должен превышать 160 г/м^2 при промазке обоев один раз и 200 г/м^2 — при двухразовой промазке.

3.11. Приклеивание обоев должно производиться от углов помещения. Первое полотнище наклеивается к обеим стенам, образующим угол, перекрывая одну из них на 4—5 см. При наклеивании первое полотнище в свободно висящем положении подносится к углу и к линии верха оклейки, проверяется по вертикали и основным полем приклеивается к одной стене с приглаживанием от середины к краю. Затем уточняется возможность приклеивания остатка полотнища на другую стену, образующую угол. Следующие полотнища должны быть наклеены поочередно в обе стороны аналогично первому.

3.12. При оклейке поверхностей обоями не допускается образование воздушных пузырей. В случае их появления обои должны быть проколоты, прижаты к поверхности и разглажены.

3.13. Допускается перед наклейкой обоев подклеивать линию верха обоев обрезком обоев того же цвета для придания четкости и ровности наклеенным обоям.

3.14. Верх наклеенных обоев может быть оформлен

бордюром или фризом, приклеиваемым по высохшим обоям. Нарезанные полосы бордюра или фриза должны быть промазаны клеевым составом, выдержаны 10—15 мин и наклеены на место. Поверхность обоев, закрываемая бордюром или фризом, клеевым составом не промазывается.

3.15. Перечень рекомендуемого оборудования, инструмента, приспособлений и инвентаря, применяемых при оклейке поверхностей обоями, приведен в рекомендуемом прил. 3.

4. ТРЕБОВАНИЯ К ОКЛЕЕННЫМ ПОВЕРХНОСТЯМ

4.1. Оклеенные обоями поверхности не должны иметь загрязнений, пятен, пузырей, доклеек, перекосов и отслоений обоев от поверхности. Стыки полотнищ обоев должны быть вертикальными. Отклонение полотнища от вертикали не должно превышать 5 мм на всю высоту помещения.

4.2. Пригонка обоев на стыках полотнищ должна быть выполнена с соблюдением рисунка. Соединения полотнища обоев, наклеенных внахлест, должны быть обращены навстречу световому потоку. Соединения полотнищ обоев, наклеенных впритык, не должны быть заметны с расстояния 2 м.

4.3. Не допускается заклейка обоями плинтусов, наличников, подставок под электророзетки и выключатели, а также других установочных предметов.

4.4. В холодное время года в помещениях, оклеенных обоями, постоянно должна поддерживаться положительная температура и относительная влажность воздуха, не превышающая 70%.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1. Контроль качества подготовки поверхностей, их влажности, ровности и освещенности, а также температуры и относительной влажности воздуха в помещениях должен выполняться по ГОСТ 22753—77.

5.2. Контроль качества обоев и клеевых составов должен производиться по ГОСТ 8047—71; ГОСТ 6810—

74—на бумажные обои; ТУ 400-1-66-71 — на материал «Изоплен»; ГОСТ 5724—75 — линкруст МРТУ 17-32-62 — на поливинилхлоридную пленку на бумажной основе; ГОСТ 12605—67 — при определении впитываемости обоев при смачивании; ГОСТ 8420—74—при определении вязкости клеевых составов; ГОСТ 5.588—70—на сухой клей КМЦ; ГОСТ 19007—73—при определении высыхания клеевых составов.

5.3. Соответствие проекту вида, качества и цвета обоев должно определяться визуально путем их сравнения с утвержденными образцами.

5.4. Комплектность поставляемых на объект обоев и клеевых составов и их качество при централизованной заготовке должны проверяться перед началом процесса оклейки.

5.5. Контроль качества клеевых составов (температуры, отсутствия сгустков клея) должен производиться непосредственно перед их применением на месте работ.

5.6. Прочность приклеивания обоев должна проверяться на образцах путем отрыва просушенных обоев от поверхности. При этом обои должны разрываться по бумаге или бумажной основе, но не по клеевому слою.

5.7. Отклонение кромок обоев от вертикали должно определиться по отвесу с точностью ± 1 мм

5.8. При осмотре оклеенных поверхностей с расстояния 2 м не должно быть заметно мест соединения обоев и пригонки рисунков на стыках.

Приложение 1
рекомендуемое

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ОБОЕВ И ИХ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Области применения обоев	Характеристика обоев	
	вид обоев	масса, г/м²
1. Для отделки помещений в жилых, общественных и производственных зданиях с нормальным температурно-влажностным режимом	Обои бумажные по ГОСТ 6810—74 грунтованные марок: Б, В, Г, Д, С	70, 80, 90
	Р	80, 90
	К	120, 150

Продолжение

Области применения обоев	Характеристика обоев	
	вид обоев	масса* г/м²
	М	80, 90, 120
	Н	90, 120, 150
	О	120, 150
	П	80, 90, 120
	Обои синтетические на бумажной основе (поливинилхлоридные)	Не менее 250
2. Для отделки помещений в жилых и общественных зданиях	Обои бумажные по ГОСТ 6810—74:	
	не грунтованные тисненые марки Т	150, 200
	влагостойкие марок:	
	Е, Ж	70, 80, 90
	Н	120, 150
3. Для отделки кухонь и санузлов	Обои влагостойкие марки З	70, 80, 90
4. Для отделки помещений в детских, санаторных и больничных учреждениях	Обои влагостойкие марки Л	120, 150
5. Для отделки помещений с повышенными требованиями к звукоизоляции, теплоизоляции и воздухонепроницаемости	Обои ворсовые (велюровые)	100, 200
6. Для отделки помещений с высокими гигиеническими требованиями	Линкруст по ГОСТ 5724—75	1100, 1200

Примечание. При централизованной заготовке обои следует заказывать в бобинах, содержащих до 750 м обоев.

Приложение 2
рекомендуемое

КЛЕЕВЫЕ СОСТАВЫ ДЛЯ ОКЛЕЙКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОБОЯМИ И СПОСОБЫ ИХ ПРИГОТОВЛЕНИЯ

Наименование клеевых составов	Состав в частях по массе	Способ приготовления
КМЦ	Натриевая соль карбоксиметилцеллюлозы (20%-ной влажности) — 4, вода — 96	Приготовление осуществляется путем растворения соли в воде, имеющей температуру до 18—25° С, при непрерывном перемешивании и дальнейшем выдерживании в течение 12 ч до полного набухания
Бустилат	Полуфабрикат состава бустилат — 7, вода — 1	Приготовление осуществляется путем перемешивания готового полуфабриката клея бустилат с водой, имеющей температуру до 18—25° С, до однородной консистенции
На основе эмульсии	Эмульсия ПВА (50%-ной концентрации) — 5, вода — 2	Приготовление осуществляется путем смешения эмульсии с водой, имеющей температуру 14—20° С до однородной консистенции
Гумилакс	Готовый состав	Перед применением готовый к употреблению состав должен быть тщательно перемешен

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Общие указания	3
2. Отделка внутренних поверхностей листовыми материалами индустриального производства	7
3. Малярные работы	16
4. Обойные работы	27
5. Монтаж сборных подвесных потолков из плит индустриального производства	37
6. Стекольные работы	39
7. Штукатурные и лепные работы	43
8. Облицовочные работы	51
Приложение 1. ГОСТ 22753—77 «Подготовка поверхностей строительных конструкций к окраске и оклейке обоями»	60
Приложение 2. ГОСТ 22844—77 «Окраска поверхностей строительных конструкций внутри помещений водными растворами»	72
Приложение 3. ГОСТ 23305—78 «Оклейка поверхностей строительных конструкций бумажными обоями»	82

Госстрой СССР

Глава СНиП III-21-73*

ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ РАБОТ
ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Редакция инструктивно-нормативной литературы
Зав. редакцией Г. А. Жигачева
Редактор Н. В. Лосева
Мл. редактор Л. М. Климова
Технические редакторы Т. В. Кузнецова,
Ю. Л. Циханкова
Корректор О. В. Стигнеева

Сдано в набор 22.12.80. Подписано в печать 19.05.81. Формат 84×108 1/32 д. л. Бумага тип. № 2. Гарнитура «Литературная». Печать высокая. Усл. печ. л. 5,04. Уч.-изд. л. 4,97. Тираж 150 000 экз. Изд. № XII-9286. Заказ № 603. Цена 25 коп.

Стройиздат

101442, Москва, Каляевская, 23а

Владимирская типография «Союзполиграфпрома»
при Государственном комитете СССР по делам издательств,
полиграфии и книжной торговли

600000, г. Владимир, Октябрьский проспект, д. 7

gost.e-ecolog.ru