МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЕДИНЫЙ ТАРИФНО-КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ СПРАВОЧНИК РАБОТ И ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ

Выпуск 32

Раздел "Химико-фотографическое производство"

Москва 2001

gost.e-ecolog.ru

331.221 + 77.02

Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), выпуск 32, раздел "Химико-фотографическое производство" утвержден постановлением Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 14 ноября 2000 г. № 80.

Выпуск ЕТКС разработан Центральным бюро нормативов по труду Министерства труда и социального развития Российской Федерации с учетом мнения Федерации независимых профсоюзов России.

Тарифно-квалификационные характеристики применяются при тарификации работ и присвоении квалификационных разрядов рабочим в организациях независимо от форм их собственности и организационно-правовых форм, где имеются производства и виды работ, указанные в настоящем разделе, кроме особо оговоренных случаев.

Издание официальное

© Центральное бюро нормативов по труду Министерства труда и социального развития Российской Федерации

ВВЕДЕНИЕ

Настоящий выпуск Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) разработан на основе ранее действовавшего ЕТКС, выпуск 34, утвержденного постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 21 декабря 1984 г. № 371/23-123. Его разработка вызвана изменением технологии производства, возрастанием роли научно-технического прогресса в производственной деятельности, повышением требований к уровню квалификации, общеобразовательной и специальной подготовке рабочих, качеству, конкурентоспособности продукции на внутреннем и внешнем рынках, а также изменением содержания труда.

Разряды работ установлены по их сложности без учета условий труда (за исключением экстремальных случаев, влияющих на уровень сложности труда и повышающих требования к квалификации исполнителя).

Тарифно-квалификационная характеристика каждой профессии имеет два раздела.

Раздел "Характеристика работ" содержит описание работ, которые должен уметь выполнять рабочий.

В разделе "Должен знать" содержатся основные требования, предъявляемые к рабочему в отношении специальных знаний, а также знаний положений, инструкций и других руководящих материалов, методов и средств, которые рабочий должен применять.

В тарифно-квалификационных характеристиках приводится перечень работ, наиболее типичных для данного разряда профессии рабочего. Этот перечень не исчерпывает всех работ, которые может и должен выполнять рабочий. Администрация организации может разрабатывать и утверждать по согласованию с профсоюзным комитетом или иным уполномоченным работниками представительным органом дополнительный перечень работ, соответствующих по сложности их выполнения тем, которые содержатся в тарифно-квалификационных характеристиках профессий рабочих соответствующих разрядов.

Кроме работ, предусмотренных в разделе "Характеристика работ", рабочий должен выполнять работы по приемке и сдаче смены, уборке рабочего места, приспособлений, инструментов, а также по содержанию их в надлежащем состоянии, ведению установленной технической документации

Наряду с требованиями к теоретическим и практическим знаниям, содержащимся в разделе "Должен знать", рабочий должен знать: правила и нормы по охране труда, производственной санитарии и противопожарной

безопасности; правила пользования средствами индивидуальной защиты; требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг); виды брака и способы его предупреждения и устранения; производственную сигнализацию; требования по рациональной организации труда на рабочем месте

Рабочий более высокой квалификации помимо работ, перечисленных в его тарифно-квалификационной характеристике, должен уметь выполнять работы, предусмотренные тарифно-квалификационными характеристиками рабочих более низкой квалификации, а также руководить рабочими более низких разрядов этой же профессии. В связи с этим работы, приведенные в тарифно-квалификационных характеристиках профессий более низких разрядов, в характеристиках более высоких разрядов, как правило, не приводятся.

При заполнении трудовой книжки рабочего, а также при изменении тарифного разряда, наименование его профессии записывается в соответствии с ЕТКС.

Раздел "ХИМИКО-ФОТОГРАФИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО"

§ 1. АВТОМАТЧИК ВЯЗАЛЬНЫХ АВТОМАТОВ

3-й разряд

Характеристика работ. Вязка на вязальных автоматах концов белковой оболочки под руководством автоматчика вязальных автоматов более высокой квалификации. Приготовление увлажняющего раствора и смачивание концов белковой оболочки. Заправка вязального автомата оболочкой и шпагатом. Укладка готовой продукции в тару и передача на упаковку. Подналадка, чистка и смазка вязальных автоматов.

Должен знать: устройство, принцип работы и правила подналадки вязальных автоматов; требования, предъявляемые к белковой оболочке, вспомогательным материалам, а также к качеству вязки концов оболочки.

§ 2. АВТОМАТЧИК ВЯЗАЛЬНЫХ АВТОМАТОВ

4-й разряд

Характеристика работ. Вязка концов белковой оболочки на вязальных автоматах. Регулирование и обеспечение бесперебойной, синхронной работы захватывающего гофрирующего вяжущего и пакетирующего устройства вязального автомата. Наблюдение за качеством вязки и контроль прочности завязывания узла на специальном приспособлении. Наладка вязальных автоматов, при необходимости - переключение автомата на полуавтоматический режим работы. Ведение записей в производственном журнале.

Должен знать: технические условия на белковую оболочку и вспомогательные материалы; кинематические схемы и способы наладки вязальных автоматов; требования, предъявляемые к качеству вязки концов белковой оболочки.

§ 3. АППАРАТЧИК-ДОЗИРОВЩИК НА ИЗГОТОВЛЕНИИ И ПОЛИВЕ ФОТОЭМУЛЬСИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса приготовления и дозирования растворов красителей и компонентов для добавок при поливе фотоэмульсий под руководством аппаратчика-дозировщика на изготовлении и поливе фотоэмульсий более высокой квалификации. Хранение фотоэмуль-

сий в специально оборудованных камерах. Получение, распаковка химикатов, их взвешивание и дозировка. Наблюдение за температурным режимом и длительностью процесса приготовления растворов с помощью контрольно-измерительных приборов. Фильтрация и термостатирование готовых растворов и перекачка их, прием фотоэмульсий на хранение по сортам, партиям, номерам. Отбор проб; проверка состояния фотоэмульсий при хранении, паспортов поступающих партий эмульсии. Ведение технологического журнала. Учет наличия и движения фотоэмульсий по номерам и партиям. Участие в дозировке фотоэмульсий в соответствии с заданной рецептурой.

Должен знать: технологическую схему изготовления фотоэмульсий, рецептуру и процесс приготовления растворов; физико-химические свойства и назначение применяемых химических реагентов; свойства фотоэмульсий; устройство и принцип действия применяемых контрольно-измерительных приборов.

§ 4. АППАРАТЧИК–ДОЗИРОВЩИК НА ИЗГОТОВЛЕНИИ И ПОЛИВЕ ФОТОЭМУЛЬСИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса приготовления, дозирования растворов, компонентов и водорастворимых добавок для синтеза фотоэмульсий; хранение фотоэмульсий. Введение добавок при поливе светочувствительных фотоэмульсий. Проверка соответствия химических реагентов техническим условиям. Расчет навески и концентрации приготавливаемых растворов и добавок. Отбор проб для анализа. Прием готовой фотоэмульсии, подбор ее по сортам, партиям и номерам. Соблюдение и поддержание установленного термогигрометрического режима хранения. Расчет, дозировка и отпуск фотоэмульсии. Подготовка и пуск кондиционеров воздуха для камер хранения. Соблюдение светотехнического режима для каждого наименования фотоэмульсии.

Должен знать: технологическую схему приготовления растворов фотоэмульсий всех наименований; физико-химические свойства фотоэмульсий, используемых химикатов; фотографические характеристики фотоэмульсий, правила их хранения; светотехнический режим; принцип действия обслуживаемого оборудования и применяемых контрольно-измерительных приборов.

§ 5. АППАРАТЧИК–ДОЗИРОВЩИК НА ИЗГОТОВЛЕНИИ И ПОЛИВЕ ФОТОЭМУЛЬСИЙ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса приготовления метанольных, этанольных и ацетанольных растворов красителей

и цветных компонентов для введения в фотоэмульсию при подготовке к поливу. Расчет навески компонентов и красителей. Взвешивание красителей и цветных компонентов на аналитических весах, приготовление их в виде пасты или спиртового раствора. Регулирование температурного режима и продолжительности приготовления растворов и смесей. Фильтрация готовых растворов. Отбор проб для анализов. Доведение концентрации растворов до заданных величин. Подача готовых растворов, сублимирующих добавок на операции подготовки фотоэмульсии к поливу. Проверка соответствия применяемых химических реагентов стандарту. Заполнение сопроводительных этикеток и производственного журнала. Учет расхода применяемых видов сырья и химикатов. Руководство аппаратчиками-дозировщиками на изготовлении и поливе фотоэмульсий более низкой квалификации.

Должен знать: химический процесс, происходящий в фотоэмульсии при введении сенсибилизирующих добавок; физико-химические свойства, технические требования, предъявляемые к фотоэмульсиям, и их назначение; рецептуру и процессы приготовления смесей и растворов; правила работы с ядовитыми веществами; устройство, принцип действия обслуживаемого оборудования и применяемых контрольно-измерительных приборов; стандарты и технические условия на применяемые виды сырья и ядохимикатов.

§ 6. АППАРАТЧИК ДУБЛЕНИЯ И СУШКИ БЕЛКОВОЙ ОБОЛОЧКИ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение непрерывного процесса дубления и сушки белковой оболочки на многоходовых сушильных линиях под руководством аппаратчика дубления и сушки белковой оболочки более высокой квалификации. Заправка влажной белковой оболочки в многоходовую автоматическую сушильную линию, регулирование заданного диаметра и единой толщины белковой оболочки по всей длине. Устранение обрывов белковой оболочки и заправка ее в наматывающее устройство. Контроль за качеством намотки и передача продукции на следующие операции. Выявление и устранение нарушений технологического режима, неполадок в работе обслуживаемого оборудования. Отбраковка нестандартной продукции. Отбор проб.

Должен знать: устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования, применяемых средств автоматики и контрольно-измерительных приборов; технологическую схему сушки и дубления белковой оболочки; параметры технологического режима и правила регулирования процесса дубления и сушки белковой оболочки; правила отбора проб.

§ 7. АППАРАТЧИК ДУБЛЕНИЯ И СУШКИ БЕЛКОВОЙ ОБОЛОЧКИ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение непрерывного процесса дубления и сушки белковой оболочки на многоходовых автоматических сушильных линиях. Дубление белковой оболочки дубильной жидкостью, сушка ее и заправка в наматывающее устройство. Наблюдение и регулирование по показаниям контрольно-измерительных приборов, визуальному осмотру, результатам анализов и диаграммам правильности полива белковой оболочки дубильной жидкостью, степени ее дубления, температурно-влажностного режима сушки, качества намотки. Контроль температуры и влажности воздуха, содержания влаги в белковой оболочке, ее диаметра и толщины. Обслуживание многоходовых канальных линий, вентиляционных устройств, калориферов, коммуникаций, арматуры, контрольно-измерительных приборов и средств автоматики. Подготовка обслуживаемого оборудования к ремонту и прием его из ремонта. Ведение записей в производственном журнале. Руководство аппаратчиками дубления и сушки белковой оболочки более низкой квалификации и контроль за соблюдением ими технологического режима. Подналадка обслуживаемого оборудования.

Должен знать: физико-химический процесс и технологическую схему сушки и дубления белковой оболочки; стандарты и технические условия на готовую продукцию.

§ 8. АППАРАТЧИК ЖЕЛАТИНИЗАЦИИ

2-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание отдельных узлов желатинизационной машины под руководством аппаратчика желатинизации более высокой квалификации. Установка сеток на транспортерную ленту для механической укладки желатинового геля; передача сеток с желатиновым гелем на сушку. Отбраковка сеток. Чистка обслуживаемых узлов; стерилизация помещения после каждой партии или сорта желатиновых растворов.

Должен знать: технологический процесс желатинизации; устройство основного и вспомогательного оборудования.

§ 9. АППАРАТЧИК ЖЕЛАТИНИЗАЦИИ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса получения желатиновых растворов для различных марок желатина методом варки по фракциям под руководством аппаратчика желатинизации более высокой квалификации. Прием, хранение и подача желатиновых растворов

в мерники и фильеру желатинизационной машины. Приготовление, фильтрация, подача желатиновых растворов, регулирование режима их хранения. Выгрузка шлама из сборника, его промывка и выгрузка из корзин твердых остатков. Сборка и демонтаж парных тарелок, стакана. Подготовка фильтрующих приспособлений. Отбор проб для проведения анализов. Учет желатиновых растворов по партиям и ассортименту. Стерилизация, чистка обслуживаемых узлов и коммуникаций. Устранение неполадок в работе обслуживаемого оборудования.

Должен знать: технологический процесс варки желатина, желатинизации; физико-химические свойства загружаемого сырья, растворов желатина, растворителей; принцип устройства основного и вспомогательного оборудования.

§ 10. АППАРАТЧИК ЖЕЛАТИНИЗАЦИИ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса получения желатиновых растворов для одной- двух марок желатина методом варки по фракциям, процесса желатинизации растворов на желатинизационно-раскладочном агрегате непрерывного действия. Составление производственных партий прозоленного оссеина, приготовление растворов серной кислоты и их дозировка. Отбор проб. Передача желатиновых растворов в сборники. Дозировка растворов и ведение процесса по данным контрольно-измерительных приборов, регулирование толщины и ширины разлива растворов на желатинизационной ленте, скорости движения ленты в зависимости от концентрации раствора и процессов резки и раскладки. Стерилизация, контроль чистоты коммуникаций, обслуживаемого оборудования и устранение неисправностей в их работе.

Должен знать: технологический процесс варки желатина по фракциям; процесс полива, желатинизации, резки и раскладки; качественные показатели прозоленного оссеина, желатиновых растворов, желатина; схему технологического процесса производства желатина; правила отбора проб; устройство обслуживаемого оборудования.

§ 11. АППАРАТЧИК ЖЕЛАТИНИЗАЦИИ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса варки коллагена для получения желатиновых растворов различных фракций; процесса желатинизации всех сортов желатина на скребковых теплообменниках и сушки желатина на ленточных сушилках непрерывного действия. Проведение расчета дозировки растворителей, добавок по каждому виду

сырья. Контроль и регулирование температурного режима желатинизации, влажности и температуры кондиционированного воздуха, температурного режима сушки и подачи студня в сушку, его перехода из зоны в зону. Органолептический контроль качества студня. Ведение процесса сушки, контроль и регулирование влажности желатина. Расчет выхода желатина. Изготовление, периодическая замена и чистка фильтров воздуха в заборных шахтах сушилок. Устранение неполадок технологического оборудования, его наладка и текущий ремонт.

Должен знать: технологический процесс варки коллагена, желатинизации, подготовки кондиционированного воздуха, сушки желатина на ленточных сушилках; физико-химические свойства, технические условия и стандарты на весь ассортимент желатина; методику проведения лабораторных анализов, расчета дозировки компонентов и подбора оптимального режима варки желатина; устройство и принцип работы технологического оборудования и применяемых контрольно-измерительных приборов.

§ 12. АППАРАТЧИК ЖИРООЧИСТКИ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса предварительного отстаивания и очистки технического жира под руководством аппаратчика жироочистки более высокой квалификации, прием мисцелл из отделения экстракции, пуск и остановка насосов. Подготовка обслуживаемого оборудования и коммуникаций, чистка и подготовка тары и автоцистерн для закачивания очищенного технического жира. Выгрузка шлама.

Должен знать: технологическую схему процесса жироочистки; физико-химические свойства технического жира и растворителей; правила и меры предосторожности при работе с ядовитыми растворителями и кислотой; устройство основного и вспомогательного оборудования.

§ 13. АППАРАТЧИК ЖИРООЧИСТКИ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса очистки технического жира методом упаривания и осаждения, предварительное отстаивание и удаление загрязненных вод через жироловушку. Удаление белковых веществ с посторонними примесями после повторного отстаивания. Контроль температурного режима. Отбор проб на степень чистоты жира. Определение сортности товарного технического жира. Ведение технологического журнала. Учет готового продукта. Руководство аппаратчиками жироочистки более низкой квалификации.

Должен знать: технологическую схему процесса жироочистки; фи-

зико-химические свойства технического жира и растворителей; правила и меры предосторожности при работе с ядовитыми растворителями и кислотой; устройство основного и вспомогательного оборудования.

§ 14. АППАРАТЧИК ЗОЛКИ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса золения раствором гидрата окиси кальция. Проверка состояния оссеина в зольниках по записям технологического журнала. Слив отработанного раствора, залив оссеина свежим раствором заданной концентрации. Периодическое перемешивание оссеина с химическим раствором при помощи сжатого воздуха. Контроль и регулирование режима золки. Поддержание заданного жидкостного коэффициента в зольниках. Определение концентрации известкового раствора титрованием. Контроль работы основного и вспомогательного оборудования и контрольно-измерительных приборов.

Должен знать: сущность технологического процесса золения оссеина; технические условия на прозоленный оссеин, известковый раствор; физико-химические свойства желатина; определение степени прозола оссеина; принцип работы автоматического устройства перемешивания оссеина.

§ 15. АППАРАТЧИК ЗОЛКИ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса деминерализации шрота методом мацерации и декантации в мацерационных батареях непрерывного действия под руководством аппаратчика золки более высокой квалификации; процесса золения оссеина раствором гидрата окиси кальция на перезолочных машинах. Прием концентрированной соляной кислоты в цистерну и расчет необходимого количества ее. Приготовление раствора соляной кислоты заданной концентрации и подача ее в чаны мацеризации шрота. Слив и сбор кислых вод, перекачка их на установку разведения соляной кислоты и подключения в батарейную систему. Перемешивание шрота сжатым воздухом. Отбор проб, определение концентрации отработанных щелоков. Ведение операций удаления остаточного жира методом омыления и разрушения побочных нежелатиносодержащих белков (муцина, эластина и др.). Перекачка оссеина по зольникам в соответствии с паспортными данными. Контроль работы основного и вспомогательного оборудования. Проведение мелкого ремонта обслуживаемой аппаратуры и коммуникаций.

Должен знать: технологический регламент и схему мацерации; технологическую схему процесса золения; технические условия на прозоленный оссеин; физико-химические свойства оссеина; правила отбора проб,

порядок приготовления растворов кислоты; устройство основного и вспомогательного оборудования.

§ 16. АППАРАТЧИК ЗОЛКИ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса деминерализации шротов, процесса золения оссеина с предварительной перезолкой в двухкорпусном перезолочном аппарате. Подбор и комплектование партий оссеина по калибру и физическим признакам, регулирование потока соляной кислоты и щелоков с непрерывным контролем по данным лабораторных анализов. Визуальное и органолептическое определение физико-химической годности оссеина и передача сырья на нейтрализацию. Удаление остаточного жира методом омыления. Перемешивание оссеина сжатым воздухом. Отбор проб, определение готовности оссеина по росту концентрации раствора желатина и органолептически по росту концентрации раствора желатина и структуре волокон. Комплектование партий оссеина по видам сырья, калибрам и срокам золения. Руководство аппаратчиками золки более низкой квалификации.

Должен знать: технологическую схему и процессы мацерации, золения, приготовления химических растворов; технические условия на готовую продукцию; технические и физико-химические свойства оссеина, шрота; правила отбора проб; методику проведения анализов определения характеристики реакционной среды; свойства соляной кислоты; оптимальные условия качественной обработки шрота; устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования, применяемых контрольно-измерительных приборов.

§ 17. АППАРАТЧИК ЗОЛКИ

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса деминерализации шрота соляной кислотой методом непрерывной мацерации с использованием эрлифтной системы перетоков кислоты и декантации с последующей нейтрализацией. Определение момента окончания процесса мацеризации. Контроль циркуляции соляной кислоты и кислых вод. Устранение и предотвращение возможных причин отклонения процесса мацерации от технологического режима. Отбор контрольных проб. Проведение анализов контрольных проб. Расчет добавок соляной кислоты. Приготовление раствора соляной кислоты в автоматическом режиме с использованием концентратомера. Устранение неполадок в работе оборудования.

Должен знать: технологическую схему и процесс мацерации; техни-

ческие условия на готовую продукцию; технические и физико-химические свойства шрота и оссеина, соляной кислоты; методику проведения анализов.

§ 18. АППАРАТЧИК ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАРИТМАССЫ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса изготовления баритмассы под руководством аппаратчика изготовления баритмассы более высокой квалификации. Подвозка бланфикса и загрузка его в смесители, плавление желатина в плавильном аппарате. Фильтрация дополнительных компонентов, вводимых в краску. Наблюдение за работой применяемых аппаратов и за системой подачи краски. Перекачка готовой продукции в специальные емкости к баритажным машинам. Отбор проб для анализов.

Должен знать: технологический процесс изготовления баритмассы; технические условия на компоненты, вводимые в краску; схему работы обслуживаемого оборудования; правила отбора проб.

§ 19. АППАРАТЧИК ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАРИТМАССЫ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса изготовления баритмассы. Загрузка бланфикса в краскосмесители. Добавление в краскосмесители горячей воды и химических компонентов. Пуск механических мешалок и регулирование равномерного перемешивания краски. Выгрузка краски из краскосмесителей в аппарат. Введение химических компонентов по заданному режиму. Регулирование концентрации, температурного режима, продолжительности процесса. Выгрузка из аппарата готовой баритмассы. Трехкратная фильтрация баритмассы на щелочных фильтрах. Наладка обслуживаемого оборудования, устранение мелких неисправностей в его работе.

Должен знать: технологический процесс изготовления баритмассы, фотобумаг и их назначение; технические условия на применяемые компоненты; устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования и применяемых контрольно-измерительных приборов.

§ 20. АППАРАТЧИК КАЛИБРОВКИ

2-й разряд

Характеристика работ. Калибровка шрота на специальном калибровочном агрегате. Выгрузка шрота из нижних бункеров экстракторов в транспортирующий шнек. Ведение технологического процесса промывки

шрота на полировочном агрегате с оросительной системой и транспортировка промытого шрота к ковшевым элеваторам. Регулирование подачи шрота в транспортирующий шнек с помощью специального приспособления Наблюдение за работой оросительной и вибрационной систем на обслуживаемом участке.

Должен знать: технологическую схему промывки, калибровки и транспортировки шрота; устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; правила регулирования подачи шрота в транспортирующий шнек.

§ 21. АППАРАТЧИК КАЛИБРОВКИ

3-й разряд

Характеристика работ. Калибровка шрота на калибровочном агрегате. Обслуживание вибрационно-промывочных сит, многоковшевых элеваторов, дробильных машин повторного дробления. Повторная транспортировка шрота к элеваторам с одновременной промывкой и повторным дроблением. Регулирование подачи шрота в ковшевые элеваторы и дробильные машины. Контроль за работой обслуживаемого технологического оборудования, пуск и остановка, устранение неполадок в его работе.

Должен знать: технологическую схему калибровки и улавливания отходов; технические условия на шрот; устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования; правила обращения с ядовитыми веществами.

§ 22. АППАРАТЧИК КАЛИБРОВКИ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса калибровки шрота на агрегате непрерывного действия. Пуск всех узлов агрегата. Наблюдение за транспортировкой, промывкой и загрузкой шрота в калибровочные барабаны. Ведение операции механической калибровки шрота с промывкой горячей водой в калибровочных барабанах непрерывного действия. Выгрузка откалиброванного шрота через промывочные вибрационные сита с повторной промывкой и дроблением. Чистка обслуживаемого оборудования. Руководство аппаратчиками калибровки более низкой квалификации.

Должен знать: технологический процесс калибровки шрота; устройство основного и вспомогательного оборудования, запорной арматуры и схему коммуникаций; правила и меры предосторожности при работе с ядовитыми растворителями; технические условия и технологический регламент на изготовление шрота; физико-химические свойства растворителей и шрота; методику анализа качества шрота.

§ 23. АППАРАТЧИК КИСЛОТНОЙ ОБРАБОТКИ СПИЛКА

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса обработки гольевого спилка соляной кислотой для нейтрализации остатков извести и разрыхления структуры коллагена до получения однородной коллагеновой массы во вращающихся аппаратах под руководством аппаратчика кислотной обработки спилка более высокой квалификации. Подготовка к работе обслуживаемого оборудования и коммуникаций. Прием концентрированной соляной кислоты и наполнение ею мерных баков. Дозировка концентрированной соляной кислоты, раствора пикля и воды. Загрузка гольевого спилка в аппараты и выгрузка готовой продукции при помощи мостового крана. Слив отработанного раствора. Отбор проб. Подготовка обслуживаемого оборудования к ремонту и прием его из ремонта.

Должен знать: устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования, применяемых контрольно-измерительных приборов; схему коммуникаций; технологическую схему нейтрализации и кислотной обработки; физико-химические и технические свойства применяемого сырья, вспомогательного материала и готовой продукции; правила отбора проб и методику проведения анализов.

§ 24. АППАРАТЧИК КИСЛОТНОЙ ОБРАБОТКИ СПИЛКА

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса обработки гольевого спилка соляной кислотой до получения однородной коллагеновой массы во вращающихся аппаратах. Нейтрализация, промывка и пиклевание. Контроль и регулирование технологического процесса: pH промывных вод и материала, концентрации растворов, скорости подачи воды. Определение качества кислотной обработки спилка по результатам анализов проб, показаниям контрольно-измерительных приборов и визуальному осмотру. Расчет количества соляной кислоты в зависимости от ее концентрации, степени созревания и вида гольевого спилка. Слив отработанного раствора. Пуск и остановка обслуживаемого оборудования, устранение неисправностей, подготовка к ремонту и прием его после ремонта. Обслуживание аппаратов для подкисливания, мерников, контрольно-измерительных приборов и коммуникаций. Проведение анализов. Контроль за соблюдением технологического режима. Учет используемых материалов, ведение записей в производственном журнале. Регулирование аппаратов кислотной обработки спилка. Руководство аппаратчиками кислотной обработки спилка более низкой квалификации.

Должен знать: технологический процесс и параметры кислотной об-

работки спилка и правила их регулирования; устройство и принцип работы применяемых приборов, схему коммуникаций; физико-химические и технологические свойства сырья, вспомогательных материалов и готовой продукции; правила отбора проб и методику проведения анализов.

§ 25. АППАРАТЧИК–ОТЛИВЩИК КИНОФОТООСНОВЫ И ТЕХПЛЕНОК

2-й разряд

Характеристика работ. Выполнение отдельных операций технологического процесса изготовления химических растворов подслоирования кинофотопленок под руководством аппаратчика-отливщика кинофотоосновы и техпленок более высокой квалификации. Прием и учет растворителей и других веществ, необходимых для изготовления растворов подслоирования. Подготовка плавильников к работе и реактивов к загрузке. Отбор проб. Наблюдение за выгрузкой готовых растворов из реакторов, фильтрацией растворов, подачей их в расходные емкости. Мытье и чистка используемых посуды, инвентаря и оборудования.

Должен знать: технологический процесс изготовления химических растворов; физико-химические свойства и назначение растворов подслоирования; устройство и принцип действия обслуживаемого оборудования и применяемых контрольно-измерительных приборов.

§ 26. АППАРАТЧИК–ОТЛИВЩИК КИНОФОТООСНОВЫ И ТЕХПЛЕНОК

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса изготовления коллодия для кинофотоосновы на стадиях: комплектации и загрузки сырья, удаления пузырьков и термостатирования. Ведение процесса изготовления противоореольных слоев, полива их на кинофотооснову и технические пленки, подслоирования, лакировки, сушки и намотки кинофотоосновы и пленок промышленно-технического назначения на отливочной машине. Подвозка пленкообразующих веществ, пластификаторов и растворителей. Расфасовка, взвешивание и загрузка сырья в малаксеры. Наблюдение за работой бойлерных установок, подогревателей коллодия, помп, за температурой в помещениях термостатирования и давлением на фильтрах. Регулирование скорости прохождения коллодия через подогреватели и поддержание в них заданной температуры. Подача коллодия на отливочные машины. Загрузка сырья в реакторы, перемешивание растворов, фильтрация и подача готовых растворов в емкости. Обслуживание камер нанесения слоев, сушильных барабанов, каландров, размоточного и наматывающего механизмов, намоточных тележек, токосъемников. Доставка лаков из подслойного отделения. Регулирование скорости, темпера-

туры воздуха, натяжения основы, поступления подслоя, лаков, растворов, плотности намотки подслоя. Подготовка отливочной машины к пуску, склеивание основы с заправочным концом, закрепление мест склеивания. Отбор проб на лабораторные испытания. Мытье применяемого инвентаря и обслуживаемого оборудования. Обеспечение отливочной машины намоточными тележками. Сдача готовой продукции на склад.

Должен знать: технологический процесс изготовления химических растворов, коллодия, нанесения слоев лака и подслоя; физико-химические свойства и назначение растворов подслоирования, коллодия, лака, кинофотоосновы; схему заправки отливочной, подслойной машины; принцип действия обслуживаемого оборудования и применяемых контрольно-измерительных приборов.

§ 27. АППАРАТЧИК–ОТЛИВЩИК КИНОФОТООСНОВЫ И ТЕХПЛЕНОК

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологических процессов: изготовления коллодия, химических растворов подслоирования, отлива основы всего ассортимента кинофотопленок на однофильерных отливочных машинах непрерывного действия, дополнительной обработки лавсановой основы для кинофото- и технических пленок. Дозировка растворителей, подготовка малаксера к работе, его загрузка. Наблюдение за процессом малаксажа по данным контрольно-измерительных приборов и пробам вязкости коллодия, регулирование поступления коллодия на фильтрацию и распределения загрузки на помпы, фильтры, промежуточные емкости и рабочие термостаты. Ведение процесса фильтрации на фильтр-прессах различных систем. Расчет необходимого количества растворов, сырья; проверка их качества; дозировка, фильтрация и подача готовых растворов в емкости. Регулирование поступления коллодия в отливочную фильеру, подслоя и лака - в кюветы, толщины основы, концентрации газовоздушной смеси. Установка порожней катушки на узел намотки, заправка основы на катушку, съем отлитой основы. Визуальный контроль качества отливаемой основы с отметкой дефектных мест в сопроводительном паспорте. Съем отработанной подложки (зеркального слоя) с медной ленты отливочного узла машины. Визуальный контроль качества нанесения дополнительных слоев. Чистка, мытье, смазка, проверка работы обслуживаемого оборудования, выполнение мелкого ремонта применяемой аппаратуры и коммуникаций.

Должен знать: рецептуру, технологический процесс изготовления кинофотоосновы и техпленок; физико-химические свойства, технические требования к компонентам, применяемым при изготовлении коллодия, химических растворов, лака, подслоя основы; устройство обслуживаемого оборудования, применяемых контрольно-измерительных приборов; схему

коллодиепроводов; методику расчета необходимого количества раствора, сырья и стадии фильтрации при очистке коллодия; свойства и концентрацию газовоздушной смеси, образуемой в процессе отлива основы; допустимые концентрации паровоздушной смеси.

§ 28. АППАРАТЧИК-ОТЛИВЩИК КИНОФОТООСНОВЫ И ТЕХПЛЕНОК

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса изготовления коллодия, отлива всего ассортимента кинофотопленок и пленок промышленно-технического назначения на высокопроизводительных двухфильерных машинах или одновременно на нескольких комбинированных отливочных машинах; процесса дополнительной обработки лавсановой основы для кинофотопленок и технических пленок. Расчет, дозировка, контроль качества растворителей, компонентов, добавок. Наблюдение за работой конденсаторов, регулирование режимов рекуперации растворителей методом глубокого охлаждения; контроль качества и измерения толщины основы. Отбор проб. Омыление и сушка зеркального слоя. Обслуживание агрегатов по дополнительной обработке основы с набрасывающими валиками. Контроль качества нанесения дополнительных слоев по приборам. Регулирование скорости нанесения слоев, режимов сушки, натяжения основы. Установка температурного и воздушного режимов на обслуживаемом участке. Профилактический осмотр основного и вспомогательного оборудования.

Должен знать: технологический процесс и технические условия отлива на основу всего ассортимента кинофотопленки и пленок промышленно-технического назначения; процесс нанесения слоев и сушки основы; физико-химические свойства коллодия, лака, подслоя, основы применяемых растворов; свойства и допустимую концентрацию газовоздушной смеси, образуемой в процессе отлива основы; схему газовоздушных коммуникаций; устройство и взаимодействие работы основного и вспомогательного оборудования.

§ 29. АППАРАТЧИК-ОТЛИВЩИК КИНОФОТООСНОВЫ И ТЕХПЛЕНОК

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса отлива кинофотоосновы на высокопроизводительных двухфильерных машинах при повышенной концентрации пленкообразующих растворов с регулирующим профилем переднего ножа и увеличенной мощностью досушки; процесса многослойного нанесения дополнительных слоев на основу, нанесения слоев, приготовленных по специальному рецепту. Подбор опти-

мального режима работы отливочной машины и наблюдение за процессом. Регулирование режимов рекуперации растворителей методом глубокого охлаждения. Измерение толщины отлитой основы и контроль её качества. Изменение схемы нанесения дополнительных слоев в зависимости от ассортимента продукции и наносимых композиций. Выполнение несложного ремонта применяемой аппаратуры.

Должен знать: технологический процесс отлива основы и нанесения дополнительных слоев различных композиций на триацетатцеллюлозную и полиэтилентерефталатную основу, назначение этих слоев и их структура; свойства и допустимую концентрацию газовоздушной смеси; схему газовоздушных коммуникаций.

§ 30. АППАРАТЧИК–ОТЛИВЩИК МАГНИТНЫХ ЛЕНТ

2-й разряд

Характеристика работ. Выполнение отдельных операций технологического процесса отлива магнитных лент различного назначения на отливочных агрегатах непрерывного действия. Регулирование прохождения магнитной ленты по зонам досушки отливочного агрегата, температурного, воздушного режима досушки по показаниям контрольно-измерительных приборов. Контроль качества намотки отливной магнитной ленты, регулирование плотности и равномерности намотки фрикционного устройства. Съем отливных рулонов магнитной ленты и заправка новых катушек. Участие в профилактическом обслуживании применяемых агрегатов и устройств. Сдача готовой магнитной ленты на склад.

Должен знать: технологический процесс отлива магнитной ленты; свойства и концентрацию воздушной смеси, образуемой в процессе отлива магнитной ленты; физико-химические свойства отливаемой магнитной ленты и технические условия на готовую продукцию; устройство сушильного агрегата.

§ 31. АППАРАТЧИК–ОТЛИВЩИК МАГНИТНЫХ ЛЕНТ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса отлива магнитных лент различного назначения на отливочных агрегатах под руководством аппаратчика-отливщика магнитных лент более высокой квалификации. Установка фильеры, измерение и регулирование толщины основы с помощью контрольно-измерительных приборов. Регулирование подачи коллодия в фильеру и контроль за этим процессом. Подготовка и загрузка смолы в бункер агрегата. Регулирование температуры переднего барабана отливочного агрегата по показаниям контрольно-измерительных приборов.

Измельчение отходов на дробильных машинах. Периодическая протирка медной ленты специальными растворами.

Должен знать: технологический процесс отлива магнитных лент на отливочном агрегате; принцип действия обслуживаемого оборудования и регулирование отливочного агрегата.

§ 32. АППАРАТЧИК–ОТЛИВЩИК МАГНИТНЫХ ЛЕНТ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса отлива магнитных лент различного назначения на отливочных агрегатах непрерывного действия, плавильных агрегатах под руководством аппаратчика-отливщика магнитных лент более высокой квалификации. Контроль за технологическим процессом отлива магнитной ленты по показаниям контрольно-измерительных приборов и его регулирование по заданным параметрам. Нанесение магнитного лака и регулирование заданной толщины наносимого слоя по показаниям контрольно-измерительных приборов. Контроль за прохождением медной ленты и регулирование ее бокового смещения. Отбор проб для лабораторных анализов. Резка и съем рулона с готовой продукцией. Обеспечение профилактического ухода обслуживаемых агрегатов. Заполнение сопроводительного паспорта на готовую продукцию.

Должен знать: технологическую схему процесса отлива магнитных лент на обслуживаемых агрегатах; устройство обслуживаемого оборудования и применяемых контрольно-измерительных приборов; схему газовоздушных коммуникаций; методы регулирования режима отлива, узлов отливочного агрегата; правила отбора проб.

§ 33. АППАРАТЧИК–ОТЛИВЩИК МАГНИТНЫХ ЛЕНТ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса отлива магнитных лент различного назначения на плавильных агрегатах или на автоматизированных экструдерах под руководством аппаратчика-отливщика магнитных лент более высокой квалификации. Подготовка и установка головки и фильеры, разогрев зон цилиндра и головки до необходимой температуры. Наладка оборудования. Контроль и регулирование процесса отлива магнитных лент при помощи контрольно-измерительных приборов и автоматических систем. Контроль качества изготавливаемых магнитных лент. Устранение неполадок в работе плавильных агрегатов. Ведение записей в производственном журнале.

Должен знать: технологическую схему процесса отлива магнитных

лент на автоматизированных экструдерах; устройство, конструктивные особенности и правила эксплуатации механизмов, входящих в плавильный агрегат; схему электропитания агрегатов; методы контроля толщины основы; способы наладки обслуживаемого оборудования.

§ 34. АППАРАТЧИК–ОТЛИВЩИК МАГНИТНЫХ ЛЕНТ

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса отлива магнитных лент различного назначения на автоматизированных экструдерах, оснащенных изотопными плотномерами. Выбор режима экструзии, отлива, охлаждения и намотки магнитной ленты в зависимости от видов сырья и требуемого вида выпускаемой продукции. Контроль и регулирование технологического процесса по показаниям электронных и других контрольно-измерительных приборов. Учет расхода сырья. Руководство работой аппаратчиков-отливщиков магнитных лент более низкой квалификации.

Должен знать: технологию экструзии магнитных лент; правила и способы регулирования механизмов на заданные параметры; режимы и синхронность работы отдельных узлов; методику расчета расхода используемого сырья, выхода готовой продукции; схему управления автоматическими устройствами.

§ 35. АППАРАТЧИК–ОТЛИВЩИК ПЛЕНКИ БУТАФОЛЬ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение отдельных операций технологического процесса однослойного и многослойного отлива пластмассовой пленки бутафоль или металлоклеющих пленок промышленно-технического назначения. Съем и установка фильеры на отливочную машину. Подготовка к работе фильеры и вспомогательного оборудования для съема продукции и опудривания.

Должен знать: технологический процесс изготовления пластмассовых пленок; свойства используемых растворов, готовой продукции; назначение применяемых контрольно-измерительных приборов; устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования.

§ 36. АППАРАТЧИК–ОТЛИВЩИК ПЛЕНКИ БУТАФОЛЬ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса однослойного и многослойного отлива пластмассовой пленки бутафоль или ме-

таллоклеющих пленок технического назначения. Установка фильер на отливочные машины. Расчет и регулирование зазора между лентой и ножом фильеры при помощи шаблона. Регулирование технологического режима по показаниям контрольно-измерительных приборов, регулирование положения и хода медной ленты. Расчет и регулирование толщины наслоенной пленки, уровня раствора в фильерах, подачи и отсоса воздуха, натяжения пленки в сушилке и намотки готовой пленки. Намотка с нанесением пудры бикарбонатом натрия пленки бутафоль или прокладка ее полиэтиленом и бумагой. Отбор проб (образцов) для контроля. Учет количества и определение сортности продукции. Ведение записи в производственном журнале. Съем отработанной подложки (зеркального слоя) с медной ленты отливочной машины. Подготовка медной ленты к отливу зеркального слоя. Руководство аппаратчиками-отливщиками пленки бутафоль более низкой квалификации. Выполнение мелкого ремонта оборудования.

Должен знать: технологический процесс изготовления пленки бутафоль и металлоклеющих пленок; устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования и применяемых контрольно-измерительных приборов; физико-химические свойства используемого сырья, полуфабрикатов, готовой продукции; правила отбора проб.

§ 37. АППАРАТЧИК-ПОДСЛОЙЩИК ФОТОСТЕКЛА

3-й разряд

Характеристика работ. Поштучная укладка фотостекла различных размеров и конфигурации на транспортер или рольганг периодического действия в соответствии с регламентом и рабочей инструкцией. Наблюдение за работой транспортера. Чистка и мойка основного и вспомогательного оборудования. Контроль светотехнического режима для различных сортов фотопластинок.

Должен знать: технические условия на фотостекло и фотопластинки; принцип взаимодействия узлов поливной машины; светотехнический режим для различных сортов фотопластинок.

§ 38. АППАРАТЧИК-ПОДСЛОЙЩИК ФОТОСТЕКЛА

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса однослойного и многослойного подслоирования фотостекла на подслойной машине периодического действия и химической обработки на автоматизированной линии. Приготовление рабочих растворов необходимой концентрации для химической обработки фотостекла. Установка и регулирование работы водяных ножей и ножей обработки стекла. Управление автоматом

подачи стекла на линию обработки. Регулирование температурного и воздушного процесса сушки подслоированного стекла в зависимости от скорости движения транспортера. Установка ванночек для нанесения слоев. Проведение испытания качества подслоя специальным раствором. Регулирование процесса подслоирования фотостекла в зависимости от величины давления пара, воды и количества рабочих растворов. Регулирование концентрации подкисленного раствора в зависимости от загрязненности и качества фотостекла. Пуск, остановка, контроль за работой подслойных машин и вспомогательного оборудования. Руководство аппаратчиками-подслойщиками фотостекла более низкой квалификации при ведении процесса подслоирования на подслойной машине периодического действия.

Должен знать: технологический процесс однослойного и многослойного подслоирования фотостекла; технические условия на процесс подслоирования фотостекла; свойства применяемого сырья; методы контроля технологического процесса; устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования.

§ 39. АППАРАТЧИК–ПОДСЛОЙЩИК ФОТОСТЕКЛА

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса специальной химической обработки фотостекла и нанесения подслоя и противоореольного слоя на автоматической линии с электронным управлением для создания условий адгезии и чистоты наносимых слоев на фотостекло. Регулирование режимов процесса обработки фотостекла с помощью ультразвуковых генераторов. Наблюдение за промывкой фотостекла водой и химическими растворами. Контроль работы ультразвуковых вибраторов, форсунок для химической обработки, узлов механической очистки. Ведение процесса многослойного подслоирования фотостекла специального назначения. Регулирование процесса подслоирования в зависимости от наличия рабочих растворов. Контроль работы подслойных машин и качества подслоирования. Заполнение технологического журнала. Руководство аппаратчиками-подслойщиками фотостекла более низкой квалификации.

Должен знать: технологический процесс специальной химической очистки и подслоирования фотостекла; физико-химические свойства фотостекла; технические условия, свойства применяемого сырья; методы приготовления растворов заданной концентрации; методы контроля технологического процесса; устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования.

§ 40. АППАРАТЧИК–ПОЛИВЩИК МАГНИТНЫХ ЛЕНТ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса полива магнитного лака на пленку на фильерной машине непрерывного действия под руководством аппаратчика-поливщика магнитных лент более высокой квалификации. Наблюдение за размоткой, сушкой и намоткой пленки в фильерной машине, снятие готовой продукции и сдача ее на склад. Отбор образцов для контрольных анализов. Наблюдение за работой вспомогательного оборудования. Заполнение сопроводительной карточки.

Должен знать: технологию производства всех видов применяемой основы и магнитных лент; устройство обслуживаемого оборудования и применяемых контрольно-измерительных приборов; свойства и допустимые концентрации газовоздушной смеси; порядок пуска и остановки вспомогательного оборудования; схему воздушных и сырьевых питательных коммуникаций фильерных машин.

§ 41. АППАРАТЧИК–ПОЛИВЩИК МАГНИТНЫХ ЛЕНТ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса полива лака на пленку на фильерной машине непрерывного действия или экструзионной машине под руководством аппаратчика-поливщика магнитных лент более высокой квалификации. Регулирование работы поливной головки обслуживаемых машин. Подбор оптимального режима работы поливного агрегата путем регулирования скорости полива, количества подаваемого и отсасываемого воздуха отдельно по каждой зоне подготовки и сушки основы. Контроль, регулирование подачи лака и катализатора, температуры подаваемого воздуха, натяжения основы, качества полива на визитажном узле обслуживаемых машин и их наладка. Ведение записи в технологическом журнале.

Должен знать: рецептуру и технологическую схему процесса полива магнитного лака на пленку; конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и наладки обслуживаемых машин; стандарты и технические условия на выпускаемую магнитную ленту.

§ 42. АППАРАТЧИК–ПОЛИВЩИК МАГНИТНЫХ ЛЕНТ

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса полива магнитного лака на пленку на экструзионной машине или на поливной машине непрерывного действия. Подготовка основы к поливу методом очи-

стки в дистиллированной воде посредством ультразвуковых волн с последующим разглаживанием на горячем гладко отполированном металлическом валу. Пуск и остановка обслуживаемого оборудования при автоматическом или ручном ведении процесса. Подбор оптимального режима путем регулирования скорости полива в зависимости от соотношения лака и катализатора, толщины наносимого слоя, вязкости магнитного лака и линеатуры растрового вала, подбор соотношения объемов воздушных потоков подаваемого и отсасываемого воздуха по зонам сушки. Контроль и регулирование автоматических устройств, обеспечивающих постоянное давление магнитного лака в лакопроводах, передачу магнитного лака после снятия его ракельным ножом, синхронную работу узлов поливной машины. Контроль качества поливаемой магнитной ленты по внешнему виду, ширине разлива, толщине рабочего слоя, результатам электро-акустических и физико-механических испытаний. Руководство работой аппаратчиков-поливщиков магнитных лент более низкой квалификации. Заполнение документации на готовую продукцию.

Должен знать: технологическую схему процесса полива магнитного лака на поливной машине; характеристики магнитного лака, технологическую схему подготовки его к поливу; системы блокировок и сигнализации, обеспечивающие бесперебойную работу поливной машины; правила синхронизации всех технологических параметров; методику расчета расхода сырья и выхода готовой продукции.

§ 43. АППАРАТЧИК-ПОЛИВЩИК ФОТОЭМУЛЬСИЙ

2-й разряд

Характеристика работ. Выполнение отдельных работ в процессе полива кинофотопленок и фотопластинок; сушка фотоэмульсий всего ассортимента фотоматериалов в сушилках эмульсионно-поливных агрегатов; самостоятельная намотка фотобумаг и кинофотопленок на узких поливных машинах и намотка кинофотопленки и фотобумаг под руководством аппаратчика-поливщика фотоэмульсий более высокой квалификации на широких поливных машинах; контроль работы фестонообрабатывающего механизма, подвеска и съем оттягиваюших грузиков. Доставка ручных тележек, упаковка фотоосновы, транспортировка, изготовление фильтров для фильтрации воздуха. Наблюдение за натяжением пленки, работой транспортера, положением непрерывно движущихся фестонов кинофотоматериалов. Доставка, проверка годности и чистоты фестонных палок, оттягивающих грузиков. Укладка палок в фестонообразователи. Контроль работы полуавтомата подачи палок. Обслуживание поливного агрегата. Регулирование скорости намотки. Наблюдение за натяжением пленки и качеством намотки. Участие в перезаправке бесперегрузочной тележки. Транспорти-

ровка намотанных осей на склад с предварительной упаковкой. Чистка, мытье поливной машины.

Должен знать: правила упаковки и транспортировки кинофотоматериалов; технические условия на основу; физико-химические свойства кинофотопленок; правила эксплуатации электроподъемника; принцип работы сматывающего агрегата и механизма для сбрасывания палок.

§ 44. АППАРАТЧИК-ПОЛИВЩИК ФОТОЭМУЛЬСИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса полива кинофотопленки и фотопластинок под руководством аппаратчика-поливщика фотоэмульсий более высокой квалификации; процесса сушки слоев фотоэмульсий всего ассортимента фотоматериалов в сушилках эмульсионно-поливных агрегатов; намотка кинофотопленок после полива фотоэмульсий и сушки на высокопроизводительных широких поливных машинах. Обеспечение термогигрометрического режима в зонах сушки, скорости намотки. Разравнивание и расклеивание фестонов. Подача фотопластинок к грузовым электроподъемникам на последующую обработку. Учет продукции по номерам полива, сортам и форматам. Заправка кинофотопленки на катушки бесперегрузочной тележки. Регулирование скорости намотки и синхронности работы поливных машин. Наблюдение за натяжением эмульсионной основы, качеством полива и намотки, за работой механизма для сбрасывания палок.

Должен знать: сущность и режим технологического процесса полива, сушки, намотки фотоматериалов; светотехнический режим для различных сортов кинофотоматериалов; принцип работы и правила эксплуатации транспортных механизмов, применяемых контрольно-измерительных и регистрирующих приборов.

§ 45. АППАРАТЧИК-ПОЛИВЩИК ФОТОЭМУЛЬСИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса полива кинофотопленок, технических пленок, фотобумаги, фотопластинок под руководством аппаратчика-поливщика фотоэмульсий более высокой квалификации или самостоятельное ведение процесса полива фотоэмульсий на второй поливной головке. Ведение процесса сушки позитивных фотоматериалов и материалов для ядерных исследований на малых поливных машинах, обслуживание сушильного тоннеля, сушильных камер эмульсионно- поливного агрегата. Подготовка поливного узла и узла ламинирования к поливу. Заправка поливных машин фотоосновой, ламинатора - защитным

материалом. Расчет необходимого количества фотоэмульсии и светочувствительной композиции в зависимости от скорости полива. Контроль физико-химических параметров эмульсионного слоя и светочувствительной композиции, периодическая проверка работы транспортирующих устройств кинофотоосновы, Контроль и регулирование термогигрометрического режима в различных зонах эмульсионно-поливной машины, концентрации раствора катен, количества подаваемого воздуха, режимов работы камер кондиционирования. Отбор проб для лабораторных исследований. Руководство аппаратчиками-поливщиками фотоэмульсий более низкой квалификации. Профилактической осмотр поливной машины.

Должен знать: технологический процесс полива и сушки фотооснов, схему производства кинофотопленок, фотобумаги и техпленок; физико-химические свойства кинофотопленок, фотопластинок и материалов для ядерных исследований; устройство и принцип работы узлов поливной машины.

§ 46. АППАРАТЧИК–ПОЛИВЩИК ФОТОЭМУЛЬСИЙ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса полива всего ассортимента кинофотопленок, техпленок на второй поливной головке широкой поливной машины или на основной головке экструдера при поливе фотобумаг, фотопластинок и техпластинок; процесса сушки эмульсированных слоев всего ассортимента кинофотоматериалов. Расчет расхода эмульсии, светочувствительной композиции и дополнительных растворов. Прогон места склеивания, удаление пузырьков воздуха с поверхности эмульсии. Регулирование равномерности и толщины поливных слоев светочувствительных композиций, температурного режима при заданной скорости полива с помощью контрольно-измерительных приборов. Контроль качества полива и ламинирования. Определение прочности студня эмульсионного слоя, качества сушки, степени увлажнения пленки, фотобумаги. Контроль работы дефектоскопа, корректоров, вакуумрольганга, положения пленки и фотобумаги на "воздушных подушках". Наблюдение за состоянием и работой камер фильтрации воздуха, приточно-вытяжных каналов, воздуховодов. Корректировка скорости движения транспортера в зависимости от скорости полива фотоэмульсии. Руководство аппаратчиками-поливщиками фотоэмульсий более низкой квалификации.

Должен знать: технологическую схему процесса полива и сушки фотоэмульсий; физико-химические и фотографические свойства кинофотопленок, техпленок, фотоэмульсий, защитных и противоореольных слоев; устройство и принцип работы применяемых контрольно-измерительных приборов, автоматики, сушильного тоннеля, фильтрационных и кондиционирующих устройств.

§ 47. АППАРАТЧИК–ПОЛИВЩИК ФОТОЭМУЛЬСИЙ

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса многослойного полива всего ассортимента кинофотопленок, технических пленок, цветных и технических фотобумаг и фотопластинок на поливных машинах интенсивного действия. Управление автоматической линией доставки и складирования политой основы и баритноподложки. Расчет и корректировка скорости полива всего ассортимента фотоэмульсий, необходимого количества светочувствительной композиции. Подготовка узлов поливных машин к поливу, заправка машины фотоосновой, прогон места склеивания. Контроль качества полива и ламинирования. Синхронизация скоростей отдельных узлов поливной машины. Контроль термогигрометрического режима сушки эмульсионного слоя, светочувствительной композиции и процесса ламинирования. Выполнение несложного ремонта обслуживаемой аппаратуры и коммуникаций. Руководство аппаратчиками-поливщиками фотоэмульсий более низкой квалификации.

Должен знать: технологический процесс полива фотоэмульсий; фотохимические и фотографические свойства кинофотоматериалов; принцип работы узлов поливной машины, применяемых контрольно-измерительных приборов и средств автоматики.

Требуется среднее профессиональное образование.

§ 48. АППАРАТЧИК ПРИГОТОВЛЕНИЯ ПРОЯВЛЯЮЩЕЙ ПАСТЫ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса изготовления капсул с проявляющей пастой или отдельных операций технологического процесса приготовления проявляющей пасты для фотокомплекта "Момент". Взвешивание компонентов, входящих в состав проявляющей пасты, и стабилизирующего раствора. Загрузка компонентов в смеситель. Наблюдение за перемешиванием исходных растворов. Расфасовка проявляющей пасты в герметические емкости. Дозировка стабилизирующего раствора в тампоны и укладка в пробирки. Проверка качества лакированной фольги. Зарядка фольги в автомат. Установка напорного бачка с проявляющей пастой и подключение к дозировочному насосу. Контроль и регулирование дозы проявляющей пасты в капсуле, температуры и продолжительности формования капсул, прочности швов капсул. Подготовка маркировочного устройства и установка кассет для годных капсул.

Должен знать: технологический процесс изготовления капсул и приготовления проявляющей пасты; физико-химические свойства используемых полуфабрикатов, материалов и готовой продукции.

§ 49. АППАРАТЧИК ПРИГОТОВЛЕНІЯ ПРОЯВЛЯЮЩЕЙ ПАСТЫ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса приготовления проявляющей пасты и стабилизирующего раствора для фотокомплекта "Момент". Расчет навески и взвешивание компонентов, входящих в состав проявляющей пасты и стабилизирующего раствора. Приготовление стабилизирующих растворов, доведение их до заданных концентраций и объемов. Введение проявляющих и фиксирующих веществ, доведение вязкости проявляющей пасты до предусмотренной регламентом и определение ее качества. Приготовление стабилизирующего раствора: загрузка исходных растворов в емкость с обогревом, включение мешалки, введение добавок, фильтрация раствора. Руководство аппаратчиками приготовления проявляющей пасты более низкой квалификации.

Должен знать: технологический процесс приготовления проявляющей пасты и стабилизирующего раствора, физико-химические свойства применяемых компонентов, материалов и готовой продукции; устройство обслуживаемого оборудования.

§ 50. АППАРАТЧИК ПРИГОТОВЛЕНИЯ ФЕРМЕНТНОГО ПРЕПАРАТА

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса приготовления и стерилизации питательных сред для выращивания культуры бактерий под руководством аппаратчика приготовления ферментного препарата более высокой квалификации. Дозировка компонентов питательных сред и приготовление растворов. Стерилизация питательной среды при высокой температуре и под давлением в автоклавах и ферментаторах. Охлаждение питательной среды. Стерилизация посуды и аппаратов. Дезинфекция помещения. Обслуживание вспомогательного оборудования: вентиляторов, фильтров, компрессоров, сепараторов и насосов.

Должен знать: технологическую схему производства ферментного препарата; принцип работы основного и вспомогательного оборудования, применяемых контрольно-измерительных приборов и коммуникаций.

§ 51. АППАРАТЧИК ПРИГОТОВЛЕНИЯ ФЕРМЕНТНОГО ПРЕПАРАТА

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса посева и выращивания культуры бактерий для смыва эмульсионного слоя с триацетатных кинофотопленок. Расчет компонентов питательных сред посев-

ного материала в зависимости от его активности. Дозировка, загрузка и стерилизация питательных сред в автоклаве и ферментаторах. Посев биомассы на питательную среду в аппаратах. Регулирование процессов ферментации и перемешивания; температуры питательной среды в термостате; количества сжатого воздуха, пропускаемого через ферментатор. Контроль качества питательной среды и получаемого ферментного раствора при помощи контрольно-измерительных приборов и по результатам физико-химических анализов. Выполнение несложных физико-химических анализов (определение активности раствора, pH среды раствора, чистоты культуры бактерий и др.). Запись в журнале показаний ведения технологического процесса. Руководство аппаратчиками приготовления ферментного препарата более низкой квалификации.

Должен знать: технологическую схему производства ферментного препарата; биохимические основы и сущность технологического процесса производства ферментного препарата; физико-химические свойства используемого сырья и готовой продукции; устройство и принцип работы ферментатора и применяемых контрольно-измерительных приборов.

§ 52. АППАРАТЧИК ПРОИЗВОДСТВА СИНТЕТИЧЕСКИХ КРАСИТЕЛЕЙ

2-й разряд

Характеристика работ. Выполнение вспомогательных операций технологического процесса синтеза полуфабрикатов для производства синтетических красителей. Чистка, мойка и сборка обслуживаемых аппаратов. Подноска, распаковка сырья. Дробление и промывание твердых веществ. Смешивание готовых навесок. Загрузка сырья в аппараты и выгрузка готового продукта под руководством аппаратчика производства синтетических красителей более высокой квалификации. Подготовка тары для готового продукта, расфасовка его и упаковка.

Должен знать: правила приготовления растворов, измельчения твердых веществ; правила разборки и сборки обслуживаемых аппаратов и требования, предъявляемые к их чистке.

§ 53. АППАРАТЧИК ПРОИЗВОДСТВА СИНТЕТИЧЕСКИХ КРАСИТЕЛЕЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса синтеза полуфабрикатов для производства синтетических красителей под руководством аппаратчика производства синтетических красителей более высокой квалификации. Приготовление растворов, дозировка сырья, не требующего большой точности взвешивания и отмеривания. Загрузка сырья и растворов в аппарат. Ведение технологического процесса синтеза на от-

дельном аппарате с помощью контрольно-измерительных приборов. Отбор проб для анализов. Пуск и остановка вспомогательного оборудования.

Должен знать: технологический процесс синтеза полуфабрикатов; правила приготовления растворов кислот и щелочей, нитрата натрия и др., измельчения твердых, едких и вредных веществ, переноса, загрузки и выгрузки легковоспламеняющихся веществ; свойства используемого сырья, полуфабрикатов; назначение применяемых контрольно-измерительных приборов и правила управления технологическим процессом с их применением.

§ 54. АППАРАТЧИК ПРОИЗВОДСТВА СИНТЕТИЧЕСКИХ КРАСИТЕЛЕЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса синтеза полуфабрикатов для производства синтетических красителей в соответствии с рабочей инструкцией. Контроль за загрузкой сырья и полуфабрикатов. Ведение процессов восстановления, окисления, нитрования, диазотирования, конденсации и очистки. Регулирование процессов по показаниям контрольно-измерительных приборов.

Должен знать: технологию производства полуфабрикатов для синтетических красителей; устройство применяемой аппаратуры.

§ 55. АППАРАТЧИК ПРОИЗВОДСТВА СИНТЕТИЧЕСКИХ КРАСИТЕЛЕЙ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса синтеза органических красителей (сенсибилизаторов) из синтезированных полупродуктов в соответствии с технологическим регламентом и рабочей инструкцией. Ведение процесса очистки полуфабрикатов при помощи вакуумной перегонки. Регулирование технологического процесса производства красителей с помощью контрольно-измерительных приборов и по результатам анализов. Отбор проб для контроля производства и проведения анализов. Выгрузка готового продукта. Учет расхода сырья, полуфабрикатов и ведение записей в учетных технологических картах. Расчет расхода сырья и выхода готовой продукции.

Должен знать: технологию производства органических полупродуктов и красителей; правила подготовки применяемой аппаратуры; устройство обслуживаемых аппаратов и применяемых контрольно-измерительных приборов; физико- химические и технические свойства, стандарты и технические условия на используемое сырье, полуфабрикаты и красители; требования, предъявляемые к сырью.

§ 56. АППАРАТЧИК ПРОИЗВОДСТВА СИНТЕТИЧЕСКИХ КРАСИТЕЛЕЙ

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса синтеза органических красителей (сенсибилизаторов) и контроль за процессом синтеза полупродуктов для них в соответствии с технологическим регламентом и рабочей инструкцией. Расчет времени загрузки обслуживаемого оборудования в зависимости от количества исходных компонентов и хода реакции. Контроль и регулирование в процессе работы регламентируемых параметров: температуры, давления, вакуума, а также химического процесса образования органических продуктов. Устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования. Руководство работой аппаратчиков производства синтетических красителей более низкой квалификации. Ведение записей в журнале показателей технологического процесса по каждому синтезу красителя.

Должен знать: технологию производства органических полупродуктов и красителей; физико-химические и технологические свойства, стандарты и технические условия на используемое сырье, полуфабрикаты и красители.

§ 57. АППАРАТЧИК СУШКИ И ОКИСЛЕНИЯ МАГНЕТИТА

2-й разряд

Характеристика работ. Выполнение отдельных операций при ведении технологического процесса сушки и окисления ферромагнитного порошка в вакуум-сушилках и окислительных печах непрерывного действия. Дозирование, загрузка-выгрузка пасты, ферромагнитного порошка, в дезинтеграторы и окислительную печь.

Должен знать: режимы работы обслуживаемого оборудования.

§ 58. АППАРАТЧИК СУШКИ И ОКИСЛЕНИЯ МАГНЕТИТА

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса восстановления окиси железа в магнетит, сушки и промывки магнетита и железоокисного пигмента под руководством аппаратчика сушки и окисления магнетита более высокой квалификации. Герметизация водородной печи, подготовка, загрузка окиси железа в печь. Обеспечение рампы рессивера баллонами с водородом. Выгрузка магнетита из печей и взвешивание его. Регулирование и контроль технологического процесса восстановления, промывки, сушки, окисления магнетита и ферромагнитного порошка под руководством аппаратчика сушки и окисления магнетита более высокой квалификации. Прием суспензии в промывные аппараты после синтеза, сбор

маточника и возвращение продукта на повторную промывку. Контроль за транспортировкой влажной пасты. Съем пасты и передача на дальнейшую обработку. Расфасовка готового продукта и сдача его на склад.

Должен знать: технологический регламент восстановления окиси железа в магнетит; устройство и правила эксплуатации восстановительной и окислительной печей; влияние сульфатов на качество магнитных лент; методы промывки; схему коммуникаций; технические условия на ферромагнитный порошок.

§ 59. АППАРАТЧИК СУШКИ И ОКИСЛЕНИЯ МАГНЕТИТА

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса восстановления окиси железа в магнетит в восстановительной водородной печи, промывки железоокисного пигмента и ферромагнитного порошка, процесса сушки и окисления ферромагнитного порошка. Проверка восстановительной водородной печи на герметичность. Дозировка окиси железа. Регулирование процесса восстановления окиси железа в магнетит. Сдача магнетита на последующую операцию. Контроль и регулирование технологического процесса промывки по приборам и данным анализа. Съем готового продукта и подача в питатель сушки. Контроль работы окислительной печи непрерывного действия и турбинно-полочных сушилок, подачи мазута, сжатого воздуха, процесса сушки и окисления - визуально и по приборам. Комплектование готового продукта по партиям. Руководство аппаратчиками сушки и окисления магнетита более низкой квалификации.

Должен знать: технологической процесс восстановления окиси железа в магнетит, промывки, сушки и окисления ферромагнитных порошков; методику корректировки технологических параметров; способы проверки восстановительной водородной печи на герметичность; метод отбора проб ферромагнитных порошков из промывных вод; технические условия на ферромагнитный порошок.

§ 60. АППАРАТЧИК СУШКИ И ОКИСЛЕНИЯ МАГНЕТИТА

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса восстановления окиси железа в магнетит в восстановительной водородной печи. Контроль загрузки и выгрузки магнетита. Регулирование скорости, времени восстановления окиси железа, заданной температуры по зонам восстановительной водородной печи. Визуальное определение качества магнетита. Отбор проб. Корректировка технологических параметров по результатам анализа.

Должен знать: химические реакции, происходящие при синтезе суспензии; технологический процесс восстановления окиси железа в магнетит; технические условия на исходное сырье, готовый продукт; свойства водорода; правила обращения с вредными и взрывоопасными веществами.

§ 61. АППАРАТЧИК СУШКИ И ОКИСЛЕНИЯ МАГНЕТИТА

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение всех стадий технологического процесса восстановления окиси железа в магнетит различными способами подачи восстановителя. Регулирование технологического режима высокотемпературных печей с различными энергоносителями. Ведение загрузки и выгрузки гетита и магнетита с помощью вакуум-трансформатора. Визуальное определение качества сырья, дисперсности и степени восстановления магнетита. Корректировка технологических режимов по данным лабораторных испытаний. Руководство аппаратчиками сушки и окисления магнетита более низкой квалификации. Организация подготовительных и ремонтных работ, ведение учета сырья, полупродуктов и готовой продукции.

Должен знать: синтез магнетита из окиси железа при раздельной подаче водорода и модифицированной окиси железа; синтез магнитного порошка при окислении магнетита; правила и порядок эксплуатации высокотемпературной печи; принцип работы дезинтеграторов, вакуум-насосов, циклонов, осадителей, шнеков-дозаторов, систем гидрозатвора; технологический регламент; правила обращения с вредными и взрывоопасными веществами.

§ 62. ВАГОНЕТЧИК

2-й разряд

Характеристика работ. Съем и загрузка станков с сырыми фотопластинками по сортам, размерам, номерам эмульсии в сушильные вагонетки. Устранение причин соприкосновения сырых фотопластинок со штабиками станков и слипания их при передвижении. Разгрузка станков с сухими фотоизделиями из вагонеток и передача их к поливной машине. Комплектация сухих светочувствительных материалов.

Должен знать: технологическую схему обслуживаемого участка; светочувствительный режим; правила эксплуатации используемого оборудования.

§ 63. ВАГОНЕТЧИК

3-й разряд

Характеристика работ. Загрузка вагонеток станками с фотопластинками и передвижение их по зонам. Равномерное распределение пло-

щадки с сырыми фотопластинками, регулирование скорости передвижения вагонеток в зависимости от ассортимента. Смена неактиничного освещения. Профилактический уход за вагонетками.

Должен знать: ассортимент выпускаемых светочувствительных изделий, их фотографические свойства.

§ 64. ИЗМЕРИТЕЛЬ БЕЛКОВОЙ ОБОЛОЧКИ

3-й разряд

Характеристика работ. Отмеривание заданной длины белковой оболочки на отмеривающей установке. Проверка работы автоблокировки и счетчика. Отбор, перемещение и установка на отматывающую стойку бобин с оболочкой. Отбраковка оболочки при отмеривании. Регулирование процесса намотки оболочки. Связывание в пучки, разрезание на отрезки заданной длины, съем и укладка оболочки. Маркировка пучков оболочки. Устранение дефектов в работе отмеривающей установки. Заполнение производственного журнала.

Должен знать: технические условия на белковую оболочку; устройство и способы регулирования отмеривающей установки и счетчика.

§ 65. КОМПЛЕКТОВЩИК ФИЛЬМОКОПИЙ

2-й разряд

Характеристика работ. Комплектование роликов черно-белых и цветных фильмокопий по частям и названиям фильмов с использованием метода субъективной оценки плотности, цветового тона и контраста изображения; проверка соответствия сопроводительного паспорта частям фильмокопий. Подклейка защитных ракордов. Удаление скрепок, склейка фильмокопий на специальном оборудовании. Укладка роликов в металлические коробки и оформление этикеток. Объединение отдельных роликов в рулоны большой емкости. При укладке готовых роликов - проверка наличия и качества ракордов. Регистрация скомплектованных фильмокопий.

Должен знать: правила обращения с пленкой и проведения склеек фильмокопий и подклейки ракордов; допустимые отклонения при комплектовании фильмокопий по цвету и плотности изображения; правила упаковки фильмокопий; способы объединения роликов в рулоны больших размеров; технические условия на фильмокопии.

§ 66. КОМПЛЕКТОВЩИК ФИЛЬМОКОПИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Комплектование фильмокопий по названи-

ям фильмов, форматам с использованием метода субъективной оценки плотности, цветового тона и контраста изображения. Комплектование необходимого количества фильмокопий по соответствующим адресам. Проверка соответствия сопроводительных этикеток записям на ракорде части фильмокопий. Проверка наличия компостера и других отметок контрольных служб. Регистрация ежедневного поступления фильмокопий согласно графику. Сдача готовых фильмокопий с оформлением приемо-сдаточных документов.

Должен знать: порядок комплектования фильмокопий; методы подбора однородных частей в фильмокопии по промерам плотностей и окраске контрольного клина; условия и нормы хранения готовых фильмокопий; правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами.

§ 67. КОМПЛЕКТОВЩИК ФИЛЬМОКОПИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Комплектование фильмокопий по названиям фильмов, форматам по данным измерений на полуавтоматических денситометрах. Расшифровка машинограмм плотностей контрольных шкал, полученных от электронно-вычислительных машин и электронно-вычислительных комплексов; подбор фильмокопий по данным расшифровки. Подбор частей фильмокопий в соответствии с данными измерений плотностей фонограмм. Комплектование и оформление фильмокопий, предназначенных на экспорт, для проведения фестивалей и авторских премьер.

Должен знать: виды машинограмм и их расшифровку; дополнения к технической документации на комплекты фильмокопий, предназначенных на экспорт.

§ 68. КОНТРОЛЕР-ВИЗИТАЖНИК

3-й разряд

Характеристика работ. Визитаж согласно техническим условиям массовых сортов магнитных лент и баритподложки на бракеражно-метражном станке с одновременным монтажом роликов и рулонов. Прием роликов, блоков магнитной ленты или рулонов баритподложки и ознакомление с их паспортными данными. Установка ролика или рулона на размоточный диск визитажного станка, заправка ленты или баритподложки в направляющие ролики и узел намотки. Контроль качества продукции путем просмотра в отраженном и проходящем свете, удаление дефектных кусков. Заполнение сопроводительной документации.

Должен знать: физико-химические свойства магнитных лент или баритподложки; технические условия на выпускаемые магнитные ленты;

регламентированную скорость перемотки; виды брака, гигрометрический режим рабочего помещения; устройство и принцип работы визитажного станка.

§ 69. КОНТРОЛЕР-ВИЗИТАЖНИК

4-й разряд

Характеристика работ. Визитаж согласно техническим условиям малосерийных магнитных лент специального назначения или специальных сортов баритовой подложки на визитажно-метражном полуавтомате с одновременным монтажом роликов и рулонов. Установка ролика или рулона на размоточный узел визитажного полуавтомата. Заправка ленты или баритподложки в направляющие ролики и на узел намотки. Контроль качества продукции путем просмотра в отраженном и проходящем свете, удаление дефектных кусков. Отбор образцов для физико-механических испытаний. Замер метража ролика, рулона и подсчет общего метража. Заполнение сопроводительной документации. Руководство контролерами-визитажниками более низкой квалификации.

Должен знать: физико-механические свойства магнитных лент или баритподложки; электроакустические свойства обрабатываемых магнитных лент; устройство и принцип работы визитажно-монтажного полуавтомата.

§ 70. КОНТРОЛЕР ПЛЕНКИ, РАСТВОРОВ И ФИЛЬМОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

2-й разряд

Характеристика работ. Проверка технического качества серийного позитива. Участие в проведении анализов рабочих растворов. Оформление нарядов на печать и исправление дефектных фонограмм и фильмокопий. Экспонирование сенситограмм на сенситометре. Промер их на денситометре. Проведение замеров освещенности экранов и печатных окон копировальных аппаратов.

Должен знать: общие сведения по технологии производства и обработки пленки; приемы и правила обращения с пленкой.

§ 71. КОНТРОЛЕР ПЛЕНКИ, РАСТВОРОВ И ФИЛЬМОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

3-й разряд

Характеристика работ. Контроль технического, фотографического качества фильмокопий с фонограммами. Проверка качества звучания, синхронности, плотности фонограммы, цветных фильмокопий после реставрации. Сенситометрический контроль готовой продукции. Проведение анализов рабочих растворов.

Должен знать: технологию производства и обработки черно-белых и цветных пленок, фильмокопий; режим демонстрации кинофильмов; стандарты, технические условия, сенситометрические характеристики на готовую продукцию.

§ 72. КОНТРОЛЕР ПЛЕНКИ, РАСТВОРОВ И ФИЛЬМОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

4-й разряд

Характеристика работ. Контроль технического и фотографического качества черно-белых фильмовых материалов, промежуточных позитивов, контратипов, контрольных копий, негативов фонограмм, пленок для гидротипии, промежуточных фильмовых материалов после реставрации; черно-белых фильмокопий, предназначенных на экспорт. Подготовка матриц и бланкфильма к гидротипному переносу, контроль этого процесса. Монтаж частей кинофильма после реставрации и проверка на экране. Установка режима обработки для цветной и черно-белой пленки. Проведение анализов поступающих химикатов, определение содержания серебра в фиксажных и промывных водах.

Должен знать: технологию контратипирования; основы записи и воспроизведения звука; рецептуру обрабатывающих растворов, сенситомеров; основы химии; устройство применяемых контрольно-измерительных приборов.

§ 73. КОНТРОЛЕР ПЛЕНКИ, РАСТВОРОВ И ФИЛЬМОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

5-й разряд

Характеристика работ. Контроль технического и фотографического качества цветных фильмовых материалов: промежуточных позитивов, контратипов, контрольных копий, текущего 35- миллиметрового негатива и позитива; качества звучания, синхронности, плотности оптических и уровня магнитных фонограмм. Контроль цветных фильмокопий, предназначенных на экспорт, широкоформатных фильмокопий и 35- миллиметровых фильмокопий при повышенной скорости кинопроекции. Замер сенситометрических показателей и геометрических параметров фильмовых материалов. Контроль технического состояния всех видов фильмовых материалов в процессе использования и после реставрации. Просмотр и проверка на экране эталонной или опытной копии фильма. Определение технического состояния пленки и качества перфорации. Подклеивание защитных концов. Заполнение сопроводительной документации. Отбраковка дефектных мест. Монтаж кинофильмов из исправленных частей и проверка их на экране.

Должен знать: технологический процесс изготовления исходных

фильмовых материалов; основы технологии и техники кинопроекции; основы технологии кинопроизводства.

Требуется среднее профессиональное образование.

§ 74. КОНТРОЛЕР ПЛЕНКИ, РАСТВОРОВ И ФИЛЬМОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

6-й разряд

Характеристика работ. Контроль технического и фотографического качества комплекта фильмовых материалов по кинофильмам: текущего 70-миллиметрового негатива и позитива, изображения всех форматов, эталонной копии, оригинала магнитной фонограммы, магнитной фонограммы "шумы и музыка", промежуточного позитива, контратипа, контрольной копии. Сенситометрический контроль и составление заключений о качестве комплекта. Контроль и апробация комплекта фильмовых материалов кинофильмов производства прошлых лет и зарубежного производства, технически изношенных негативов после реставрации. Контроль проведения дополнительной дозированной засветки негативных материалов. Составление заключения о качестве светочувствительных материалов, поступающих с фабрик, производящих пленку. Оформление технической документации.

Должен знать: технологию изготовления негативного и промежуточного материалов; основы фотографии, сенситометрии, процесса копирования фильмокопий.

Требуется среднее профессиональное образование.

§ 75. КОНТРОЛЕР СВЕТОЧУВСТВИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

2-й разряд

Характеристика работ. Одновременный контроль не более двух видов изделий или не более двух качественных показателей одного вида кинофотопродукции. Проверка отдельных параметров качества кинофотопродукции с регистрацией их в журнале. Визуальный контроль готовой кинофотопродукции и проверка отдельных качественных показателей на их соответствие стандартам и техническим условиям. Проверка готовой кинофотопродукции и полуфабрикатов всех видов кинофотопродукции под руководством контролера светочувствительных изделий более высокой квалификации.

Должен знать: отдельные параметры качества кинофотопродукции; назначение применяемых контрольно-измерительных приборов.

§ 76. КОНТРОЛЕР СВЕТОЧУВСТВИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Выборочная проверка полуфабрикатов позитивных сортов кинофотопродукции, желатина и уплотнителей в процессе изготовления и выдача разрешения на их передачу для дальнейшей обработки. Контроль отдельных параметров качества технологического процесса производства кинофотопродукции с регистрацией их в журнале. Визуальный контроль готовой кинофотопродукции и проведение испытаний отдельных качественных показателей ее на соответствие стандартам и техническим условиям. Определение физико-химических свойств и размеров светочувствительных изделий с помощью инструментального микроскопа, *калибров и измерительного инструмента. Проверка готовой кинофотопродукции* и полуфабрикатов всех видов кинофотопродукции под руководством контролера светочувствительных изделий более высокой квалификации.

Должен знать: основные параметры качества технологического процесса производства кинофотопродукции; стандарты и технические условия на выпускаемую кинофотопродукцию; правила приготовления титровальных растворов.

§ 77. КОНТРОЛЕР СВЕТОЧУВСТВИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Проверка готовой кинофотопродукции позитивных сортов, пофазный контроль полуфабрикатов негативных сортов кинофотопродукции и основы на соответствие стандартам и техническим условиям. Визуальный просмотр оформленной кинофотопродукции и проверка качества упаковочного материала и маркировки. Контроль за соответствием технологического регламента и светотехнического режима обрабатываемому ассортименту. Отбор образцов готовой кинофотопродукции и полуфабрикатов, испытание их физико-механических и фотографических параметров путем специальной засветки и химико-фотографической обработки при соответствующем режиме. Измерение параметров образцов. Визуальный контроль обработанного образца на отсутствие дефектов и оценка по нему качества кинофотопродукции. Выдача разрешения на выпуск готовой кинофотопродукции или на передачу полуфабриката на последующую стадию обработки. Дифференциация брака по цехам и видам дефектов. Составление браковочных листов.

Должен знать: стандарты и технические условия на контролируемую кинофотопродукцию, технологический режим ее изготовления; устройство и принцип работы применяемых контрольно-измерительных приборов и аппаратуры.

§ 78. КОНТРОЛЕР СВЕТОЧУВСТВИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

5-й разряд

Характеристика работ. Проверка негативных сортов готовой кинофотопродукции на соответствие стандартам и техническим условиям. Выдача заключений на ее выпуск. Визуальный контроль оформленной кинофотопродукции с проверкой качества упаковочного материала и маркировки, проведение ее физико-механических испытаний и измерений параметров. Производство перспективных съемок в открытом и закрытом павильонах с помощью специальных камер или кинофотоаппаратов. Химико-фотографическая обработка экспонированного материала по строго заданному режиму. Оценка качества фотографического изображения и состояния эмульсионного слоя. Подготовка заключений о качестве малых партий кинофотоизделий и о комплектации больших партий. Оформление паспортов на продукцию. Предъявление специальных видов кинофотоматериалов приемщику-потребителю. Обобщение работы контролеров, занятых на контроле изготовления кинофотоматериалов. Руководство контролерами светочувствительных изделий более низкой квалификации.

Должен знать: методы контроля и определения экспозиции при различных условиях натурной и павильонной съемок; назначение готовой кинофотопродукции и технологию ее обработки.

§ 79. КОПИРОВЩИК ФИЛЬМОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

3-й разряд

Характеристика работ. Массовая печать с контратипа черно-белых фильмокопий на кинокопировальных аппаратах при различных экспозиционных условиях и печать переделок. Массовое и однородное оптическое или электрическое копирование фонограмм на 32 и 35- миллиметровые негативы и фильмокопии под руководством копировщика фильмовых материалов более высокой квалификации на отлаженной аппаратуре и при установленном режиме копирования. Выбор и поддержание стабильного режима печати. Контроль и регулирование освещенности печатных окон. Контроль за процессом печати, состоянием исходного материала и позитивной пленки в процессе печати, состоянием транспортирующего средства.

Должен знать: технологию химико-фотографического процесса обработки черно-белых кинопленок; основы звукозаписи и звуковоспроизведения; правила обращения с исходными материалами для печати, магнитными лентами и фильмокопиями; принцип действия и правила эксплуатации кинокопировальных аппаратов.

§ 80. КОПИРОВЩИК ФИЛЬМОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

4-й разряд

Характеристика работ. Массовая печать с контратипа цветных фильмокопий на кинокопировальных аппаратах разных типов и печать фильмокопий на экспорт. Печать текущего 16 и 35- миллиметрового негатива. Оптическое копирование фонограмм на 32 и 35- миллиметровые негативы на специальных аппаратах. Зарядка паспорта и форфильтра для автоматического регулирования цветового режима на каждую испытываемую ось пленки. Выбор режима записи и настройка всего комплекта звукозаписывающей аппаратуры. Электрическое копирование с магнитной фонограммы на фильмокопии с магнитными дорожками на специальных аппаратах, копирование стереофонической, многодорожечной магнитной фонограммы.

Должен знать: технологию химико-фотографического процесса обработки различных типов пленки; принцип действия и правила эксплуатации кинокопировальных аппаратов; процесс звукозаписи и звуковоспроизведения; назначение и устройство аппаратуры, входящей в комплект копирования магнитных и оптических фонограмм.

§ 81. КОПИРОВЩИК ФИЛЬМОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

5-й разряд

Характеристика работ. Печать с негативов черно-белых и цветных исходных фильмовых материалов, контратипов с дезанаморфильмовых промежуточных позитивов, фильмокопий с широкоэкранных, широкоформатных негативов на кинокопировальных аппаратах различных систем. Печать фильмокопий и контратипов с субтитрами, цветных малотиражных и разовых фильмокопий, текущего 70- миллиметрового негатива. Изготовление контрольных и аттестационных фильмов. Запись проб. Выбор и установка режима перезаписи фонограмм. Контроль за работой звукозаписывающих аппаратов. Запись со студийных исходных материалов 32 и 35-миллиметровых оптических фонограмм и 35- миллиметровых магнитных. Сравнение качества скопированной фонограммы фильмокопий с магнитным оригиналом при помощи слухового контроля и по приборам. Выявление и устранение причин искажения звука при копировании. Участие в проведении профилактического ремонта оборудования.

Должен знать: основы свето- и цветоустановки; фотографические и геометрические характеристики пленок; физический и технологический способы записи оптических и магнитных фонограмм; технологию изготовления и обработки пленки и полива магнитных дорожек; принципиальные схемы различных моделей кинокопировальных аппаратов; устройство и работу узлов звукозаписывающих аппаратов; основы электротехники; причины возникновения искажения звука при копировании.

§ 82. КОПИРОВЩИК ФИЛЬМОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

6-й разряд

Характеристика работ. Контактная и оптическая печать промежуточных позитивов и контратипов, в том числе выкопировка широкоэкранных и обычных вариантов из широкоформатных фильмов на аппаратах оптической печати различных конструкций. Массовая печать фильмокопий с негативов. Печать контрольных и аттестационных фильмов, исходных материалов с субтитрами и синхронными паспортами. Работа на кинокопировальных аппаратах с иммерсией. Проведение работ по дополнительной дозированной засветке негативных кинопленок. Наладка кинокопировальных аппаратов и регулирование их работы в процессе выкопировки.

Должен знать: технологию оптической выкопировки кинопленки; методы выбора последовательности обработки; правила определения режимов печати; способы и правила проверки на точность кинокопировальных аппаратов различных систем.

§ 83. КОПИРОВЩИК ФИЛЬМОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

7-й разряд

Характеристика работ. Контактная и оптическая печать на кинокопировальных аппаратах аддитивной печати черно-белых и цветных исходных фильмовых материалов, промежуточных позитивов с негативов и контратипов с применением цветовых паспортов с RYB - кодом при неактиничном освещении и в темноте. Печать затемнений и засветлений, исходных материалов с субтитрами. Наладка кинокопировальных аппаратов и регулирование их работы в процессе печати и выкопировки.

Должен знать: устройство и принцип действия кинокопировальных аппаратов различных систем; основы цветоустановки; процессы печати и обработки кинопленок различных видов; способы определения вида пленки по внешнему виду и маркировке; способы и правила проверки на точность кинокопировальных аппаратов.

Требуется среднее профессиональное образование.

§ 84. КОПИРОВЩИК ФИЛЬМОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

8-й разряд

Характеристика работ. Контактная и оптическая печать на кинокопировальных аппаратах аддитивной печати, снабженных ретрофитным блоком и электронными световыми клапанами, с применением цветовых паспортов с RYB и ZCC - кодами при неактиничном освещении и в темно-

те. Оптическая печать негативов фонограмм на аппаратах оптической записи звука с применением системы Dolby Hetro.

Должен знать: устройство и принцип действия кинокопировальных аппаратов и аппаратов оптической записи звука; основы цветоустановки; правила записи оптических и магнитных фонограмм; особенности печати различных видов кинопленки.

Требуется среднее профессиональное образование.

§ 85. МАШИНИСТ ГИДРОТИПНОГО ПРОИЗВОДСТВА

3-й разряд

Характеристика работ. Выполнение отдельных работ по переносу изображения с матриц на бланк-фильм и окраске матриц на гидротипной машине под руководством машиниста гидротипного производства более высокой квалификации. Выполнение подготовительных работ по обработке матриц и бланк-фильмов. Обслуживание гидротипной машины по печати ракордов полиграфическим методом.

Должен знать: технологию обработки матриц и бланк-фильмов; схему коммуникаций лентопротяжного узла гидротипной машины; схемы зарядки гидротипных машин пленками и назначение синхронных ракордов; характеристики и назначение узлов гидротипной машины.

§ 86. МАШИНИСТ ГИДРОТИПНОГО ПРОИЗВОДСТВА

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса гидротипного переноса изображения с матриц на бланк-фильм и окраски матриц на гидротипной машине. Наблюдение за циркуляцией окрашивающих растворов, атмосферой в камерах переноса и сушильных шкафах, размачиванием и сушкой бланк-фильма. Очистка и сушка матриц. Передача бланк-фильма для переноса красителя с последующей матрицы в контрольное отделение.

Должен знать: технологический процесс гидротипной печати; виды и свойства пленок, применяемых для гидротипии; основы цветной и черно-белой фотографии.

§ 87. МАШИНИСТ ГИДРОТИПНОГО ПРОИЗВОДСТВА

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса гидротипного переноса изображения с матриц на бланк-фильм и окраски матриц на гидротипной поточной линии под руководством машиниста гидротип-

ного производства более высокой квалификации. Выбор режима работы и температурно-влажностных параметров ванны окраски и камеры переноса красителя гидротипной линии. Проверка синхронности комплекта матриц и бланк-фильма, наличия на них специальных отметок для зарядки в гидротипные машины. Наблюдение за шагом перфорации матриц и бланк-фильма, транспортировкой кинопленок по лентопротяжному тракту. Контроль за работой дозаторов и каплесдувателей. Профилактический осмотр линии. Ведение учета матриц и бланк-фильмов. Ведение технологического журнала.

Должен знать: технологический процесс изготовления и обработки матриц и бланк-фильмов; способы синхронизации скорости транспортировки пленки; режимы окрашивания и гидротипного переноса изображения; характеристику красителей; рецептуру растворов и их приготовление; требования, предъявляемые к бланк-фильму и промежуточным материалам; схему коммуникаций и устройство гидротипной поточной линии; стандарты и технические условия на кинопленку и гидротипные фотоматериалы.

§ 88. МАШИНИСТ ГИДРОТИПНОГО ПРОИЗВОДСТВА

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса гидротипного переноса изображения с матриц на бланк-фильм и окраски матриц на гидротипной поточной линии с пульта управления. Наладка синхронности работы отдельных агрегатов линии. Наблюдение в процессе работы за состоянием коммуникаций подачи окрашивающих растворов, совмещением пленок и переносом красителя. Ведение технологического журнала.

Должен знать: устройство основных агрегатов и узлов гидротипной линии; схему пульта управления гидротипной линии; терминологию подаваемых команд; систему сигнализации и блокировки.

Требуется среднее профессиональное образование.

89. МАШИНИСТ ФОРМУЮЩИХ МАШИН

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса формования белковой оболочки различного диаметра на формующих машинах. Регулирование подачи коллагеновой массы, числа оборотов формующей головки, степени натяжения оболочки, скорости прохождения ее на линии сушки, работы системы кондиционирования воздуха и других параметров. Наблюдение за процессом формования по показаниям контрольно-измерительных приборов и обеспечение заданного диаметра, толщины и допустимой односторонности стенок оболочки.

Должен знать: стандарты и технические условия на коллагеновую массу и белковую оболочку; ассортимент белковой оболочки; устройство формующих машин и назначение отдельных узлов; устройство, назначение и правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами.

§ 90. МОНТАЖНИК ФОТОКОМПЛЕКТА "МОМЕНТ"

3-й разряд

Характеристика работ. Монтаж позитивных и негативных катушек фотокомплекта. Вырубка на вырубных станках и прессах позитивных, прокладочных, негативных и других лент и клейких фиксаторных стрелок. Подготовка необходимых полуфабрикатов. Отбор проб для лабораторных испытаний. Окончательная маркировка комплекта.

Должен знать: физико-химические и механические свойства негативных и позитивных лент фотокомплекта; стандарты и технические условия на полуфабрикаты и готовую фотопродукцию.

§ 91. МОНТАЖНИК ФОТОКОМПЛЕКТА "МОМЕНТ"

4-й разряд

Характеристика работ. Монтаж катушек с негативным и позитивным материалом фотокомплекта "Момент". Предварительный визитаж светочувствительного материала и фигурная обрезка заправочных концов. Намотка на катушку светочувствительных негативных и позитивных лент с проверкой соответствия насечки кадров и просечки окон в позитивной ленте и прокладочной бумаге. Склеивание позитивной фотобумаги с прокладочной бумагой специальным пресс-утюгом. Монтаж позитивной ленты с капсулой, наполненной проявляющей пастой. Подклейка к позитивной ленте ракорда негативной ленты. Наладка оборудования высечки и монтажа. Руководство монтажниками фотокомплекта "Момент" более низкой квалификации.

Должен знать: физико-химические и механические свойства негативного и позитивного материалов фотокомплекта "Момент"; стандарты и технические условия на полуфабрикаты и готовую фотопродукцию; правила отбора проб.

§ 92. ОПЕРАТОР ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ПРОЯВОЧНОГО ПРОЦЕССОРА

7-й разряд

Характеристика работ. Ведение химико-фотографической обработки импортных цветных позитивных кинопленок по процессу ECP-2B на

интегрированном электронно-механическом процессоре в условиях неактиничного освещения и в темноте. Выбор и регулирование режима проявления кинопленки на контрольной панели процессора. Наблюдение за скоростью движения ленты по тракту процессора, уровнем растворов в баках, работой затирочного механизма, блоков раздельной обработки фонограммы и химического контроля. Контроль за техническим состоянием поверхности кинопленки в процессе обработки. Комплектование обработанной кинопленки согласно заказам. Ведение сопроводительной документации.

Должен знать: технологию обработки цветных и черно-белых негативных и позитивных кинопленок; устройство проявочного процессора, назначение и работу его основных частей и функциональных блоков, работу рэк-лифта; состав и назначение обрабатывающих растворов; правила регулирования режимов проявления по сенситометрическим данным.

Требуется среднее профессиональное образование.

§ 93. ОПЕРАТОР ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ПРОЯВОЧНОГО ПРОЦЕССОРА

8-й разряд

Характеристика работ. Ведение химико-фотографической обработки импортных цветных позитивных кинопленок по процессу ECP-2B и негативных фотопленок по процессу ECN-2 на электронно-механическом процессоре в условиях неактиничного освещения и в темноте. Выбор и регулирование режимов проявления кинопленок. Наблюдение за скоростью движения ленты по тракту процессора, уровнем растворов в баках, работой затирочного механизма, блоков раздельной обработки фонограммы и химического контроля. Комплектование обработанной кинопленки согласно заказам. Ведение сопроводительной документации.

Должен знать: технологию обработки цветных и черно-белых негативных и позитивных кинопленок; составы и назначения обрабатывающих растворов; влияние обрабатывающих растворов на фотографические свойства кинопленок; правила регулирования режимов проявления и требования, предъявляемые к качеству обработанной пленки.

Требуется среднее профессиональное образование.

§ 94. ОТДЕЛОЧНИК КИНОФОТОМАТЕРИАЛОВ

2-й разряд

Характеристика работ. Изготовление ленты коррекс на специальных пресс-станках методом горячего прессования. Раскрой фотостекла малых и средних форматов по размерам. Резка фотохроматических фотопластинок и светофильтров на специальных полуавтоматических станках. Резка вручную отпечатанных черно-белых и цветных диапозитивов фильмов

на экземпляры соответственно эталону. Выполнение операций пробивки в роликах заправочных концов на компостере под руководством отделочника кинофотоматериалов более высокой квалификации. Склейка на полуавтоматах отдельных кусков кинофотопленки, подклейка зарядных ракордов к роликам пленки. Упаковка кинофотоматериалов вручную или с помощью простейших механизмов.

Должен знать: технологию резки диапозитивных фильмов; перфорацию кинофотопленок и фотобумаг; правила склеивания кинофотопленок и технологию печати фильмокопий; физико-химические свойства и ассортимент кинофотопленок; взаимодействие узлов полуавтоматов; светотехнический режим рабочего помещения; приемы упаковки кинофотоматериалов и требования к ней.

§ 95. ОТДЕЛОЧНИК КИНОФОТОМАТЕРИАЛОВ

3-й разряд

Характеристика работ. Раскрой фотостекла на крупногабаритные размеры, резка изохроматических и особых ассортиментов на специальных полуавтоматических станках. Резка диафильмов на машине. Ведение технологического процесса перфорирования позитивных кинофотопленок и фотобумаг, кинонегативных и специальных пленок на перфорационной машине. Отбраковка на специальных станках массовых сортов кинофотопленок, фотобумаги, подслоированного фотостекла и светофильтров. Ведение процесса световой маркировки порядковых номеров футов по краю перфорации ролика светочувствительных кинофотопленок на специальных футажных машинах. Бобинирование в ролики-бобинки кинофотопленок на специальных полуавтоматах. Склеивание отдельных кусков кинофотопленки или подклеивание к концам роликов специальных пленок защитных ракордов на склеивающих полуавтоматах при производстве кинофотопленок. Упаковка кинофотоматериалов на автомате.

Должен знать: технологию процесса отделки кинофотоматериалов: резки, перфорирования, футажа, бобинирования, склеивания, визитажа; ассортимент и физико-химические свойства кинофотоматериалов; устройство и принцип действия обслуживаемых машин, станков и правила их регулирования.

§ 96. ОТДЕЛОЧНИК КИНОФОТОМАТЕРИАЛОВ

4-й разряд

Характеристика работ. Раскрой на полосы и форматы на продольно-ленточных, поперечно-резательных машинах и полуавтоматах рулонов позитивных и негативных цветных кинофотопленок, цветных бумаг. Резка

рулонов на машинах с электронным устройством при выполнении совмещенных операций резки и светомаркировки. Перфорирование негативных специальных авиапленок, одновременное ведение процесса перфорирования и резки фотобумаг на специальных станках. Отбраковка на станках и контрольных устройствах специальных сортов кинофотопленок, технических пленок, фотопластинок, материалов для ядерных исследований, специальных и технических фотобумаг. Бобинирование в ролики-бобины фотопленок, вкладывание их в кассеты, пеналы на специальных автоматах. Расчет рационального раскроя и выхода готовой продукции. Проверка автоблокировки и автоматики. Заправка роликов-катушек кинонегативов и спецпленок на перфорационный станок. Отбор образцов. Обслуживание телевизионного контрольного устройства при проверке стекла на плоскостность, резательной машины, бракеражно-метражного станка или полуавтомата, визитажных столов для форматных изделий, автоматов вырубки концов пленки. Деление рулона кинопленки, спецпленки, фотопленки, фотобумаги на ролики заданного метража по счетчику. Контроль и вырезка дефектных участков. Подсчет роликов, готовых листов, годных фотоизделий, прокладка листов бумагой. Определение геометрических параметров стекла и стрелы прогиба. Проверка наличия трещин и изломов, пенообразования, дефектов кромок. Учет отбракованного стекла по классам и видам брака. Передача продукции на следующую стадию отделки. Сдача отходов. Визитаж роликов, замер симметрии каждого ролика пленки.

Должен знать: технологию отделки и физико-химические свойства светочувствительных изделий; взаимодействие узлов и частей обслуживаемого оборудования; светотехнический режим на рабочем месте.

§ 97. ОТДЕЛОЧНИК КИНОФОТОМАТЕРИАЛОВ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса резки негативных сортов кино- и спецпленок на полосы и форматы на машинах с электронным устройством. Резка технических пленок типа сухого пленочного фоторезиста, антифрикционных прокладок и других материалов на форматы на машинах механического действия. Проверка контрольных образцов. Бобинирование в ролики-бобинки фотопленок, вкладывание их в кассеты, пеналы на автоматах с программным управлением. Подача рулона в узел размотки с местного пульта управления. Ознакомление с документацией на обрабатываемую партию кинофотопленки и уточнение метода ее отделки и комплектации. Просмотр образцов кинофотопленки и инструктаж отделочников кинофотоматериалов более низкой квалификации. Отбраковка высокоразрешающих фотопластин для полупроводниковой микроэлектроники. Выявление дефектов фотопластин в отраженном и проходящем свете. Регулиро-

вание температурного, гигрометрического и светотехнического режимов помещения. Визитаж на резательной машине осей кинофотопленок, требующих квалификационной оценки годности и назначения. Выдача разрешения на их установку. Заправка пленки в автомат бобинирования. Пробный пуск автомата в ручном режиме и проверка его работы в автоматическом. Заправка кассет в гнезда автомата, съем кассет с пленкой в пеналы. Контроль натяжения пленки, подачи катушек, давления сжатого воздуха. Дефектоскопия при помощи звуковой и световой сигнализации работы светового табло.

Должен знать: технологический процесс отделки кинофотоматериалов и технических пленок; физико-химические свойства и технологию отделки светочувствительных изделий; устройство, кинематические схемы оборудования, контрольно-измерительных приборов и приспособлений для автоматизированного процесса отделки; стандарты и технические условия на кинофотоматериалы.

§ 98. ОТДЕЛОЧНИК КИНОФОТОМАТЕРИАЛОВ

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса резки негативных, обращаемых кино- и спецпленок и фотобумаг на полосы и форматы на резательных машинах с ионизаторами и радиоактивными нейтрализаторами. Резка технических пленок на полосы на автоматизированной резательной машине. Контроль за соблюдением температурного, гигрометрического и светотехнического режимов в рабочем помещении в зависимости от ассортимента обрабатываемой продукции. Регулирование параметров технологического процесса по показаниям электронных и других контрольно-измерительных приборов. Руководство отделочниками кинофотоматериалов более низкой квалификации. Участие в подготовке оборудования к ремонту и приемке его из ремонта. Ведение установленной производственной документации.

Должен знать: технологический процесс отделки кинофотоматериалов; устройство, конструктивные особенности и правила эксплуатации применяемого оборудования и всех механизмов, входящих в него; устройство и принцип действия используемых электронных и других контрольно-измерительных приборов, ионизаторов, нейтрализаторов и других автоматических устройств.

Требуется среднее профессиональное образование.

§ 99. ПЕРФОРАТОРЩИК МАГНИТНЫХ ЛЕНТ

2-й разряд

Характеристика работ. Выполнение отдельных операций технологического процесса перфорирования магнитных лент на специальных машинах под руководством перфораторщика магнитных лент более высокой квалификации. Пробивка в роликах заправочных концов на компостере. Транспортировка роликов-катушек к перфорационным машинам и передача их на последующую стадию отделки магнитных лент. Периодическая чистка сборников перфорационных машин от перфорационной высечки. Сбор и отгрузка отходов. Наблюдение за работой перфорационных машин и съем с них отперфорированных роликов.

Должен знать: процесс перфорирования лент; ассортимент и свойства магнитных лент.

§ 100. ПЕРФОРАТОРЩИК МАГНИТНЫХ ЛЕНТ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса перфорирования магнитных лент на перфорационных машинах. Проверка перфорационных машин и средств автоматики. Заправка ролика-катушки магнитной ленты на разматывающий узел и пропуск перфорируемой ленты через систему валиков и пробивной механизм на смоточный узел. Наблюдение за работой пробивного инструмента и натяжением перфорируемой ленты. Регулирование симметрии перфорации. Визуальный контроль качества перфорирования и отбор образцов для лабораторных испытаний. Съем и укладка в коробку отперфорированного ролика-катушки. Заполнение сопроводительных этикеток и производственного журнала. Руководство перфораторщиками магнитных лент более низкой квалификации. Устранение неполадок в работе перфорационных машин.

Должен знать: физико-химические свойства ассортимента перфорируемых лент; устройство и принцип работы перфорационной машины; гигрометрический и светотехнический режимы в рабочем помещении.

§ 101. ПОДГОТОВЩИК ИСХОДНОГО МАТЕРИАЛА

1-й разряд

Характеристика работ. Склеивание отдельных кусков черно-белой кинопленки, подклейка ракордов на специальных склеивающих полуавтоматах различных систем в условиях неактиничного освещения. Проверка качества склеивания. Упаковка кинопленки, заполнение сопроводительной документации и производственного журнала. Периодический осмотр и чи-

стка перемоточно-склеечного механизма.

Должен знать: сорт кинопленки и правила обращения с ней; состав клея, применяемого для различных основ кинопленки.

§ 102. ПОДГОТОВЩИК ИСХОДНОГО МАТЕРИАЛА

2-й разряд

Характеристика работ. Подготовка и оформление к печати контратипов, фонограмм, текущего негатива. Проверка правильности оформления ракордов, стартовки, сигнальных знаков. Подклейка зарядных ракордов для печати. Склеивание на полуавтоматах различных систем отдельных кусков цветной и панхроматической кинопленки, проверка прочности склеивания. Перемотка и подготовка кинопленки по сортам и размерам для печати роликов. Сортировка и подбор поступающей сырой кинопленки по сортам, номерам эмульсий и осям. Зарядка кинопленки в кассеты. Комплектная сдача исходных материалов после печати на склад. Оформление установленной производственной документации на сдачу исходных материалов.

Должен знать: технологию производства фильмокопий; правила оформления фильмовых материалов для печати; конструкцию и правила эксплуатации механических перемоточных устройств; светотехнический режим в рабочем помещении; устройство и способы регулирования склеивающих полуавтоматов.

§ 103. ПОДГОТОВЩИК ИСХОДНОГО МАТЕРИЛА

3-й разряд

Характеристика работ. Подготовка и оформление исходного материала к печати (контратип, промежуточный позитив, фонограмма), позитивной пленки для печати текущего негатива. Комплектная сдача и контроль за техническим состоянием исходного материала в процессе печати и после нее. Оформление магнитных фонограмм после перезаписи и проверка технического состояния исходных магнитных фонограмм. Объединение 16 и 35 миллиметровых исходных материалов в рулоны большой емкости. Оформление сопроводительной документации на печать. Исправление мелких дефектов, обнаруженных в процессе контроля (подклейка порванных перфораций и склеек, замена изношенных ракордов). Стартовка промежуточных позитивов, контратипов и оформление фонограмм. Склеивание текущего негатива и установка сигнальных отметок на смену цветосветового паспорта.

Должен знать: технологию изготовления фильмокопий и печати текущего негатива; ассортимент исходных материалов и их назначение; ос-

новы оптической и магнитной записи звука; правила нанесения стартовки; конструкцию синхронных столов и склеечных полуавтоматов; принцип работы копировальных и звукозаписывающих аппаратов и применяемых контрольно-измерительных приборов.

§ 104. ПОДГОТОВЩИК ИСХОДНОГО МАТЕРИАЛА

4-й разряд

Характеристика работ. Подготовка и оформление смонтированного негатива к печати. Комплектная сдача и контроль за техническим состоянием негатива в процессе печати и после нее. Пробивка световых паспортов и проверка соответствия их письменному паспорту. Оформление ракордов в исходных материалах. Оформление, объединение и стартовка 32-миллиметровых контратипов. Объединение 32- миллиметровых негативов перезаписи фонограмм и 70- миллиметровых фильмокопий в рулоны большой емкости. Измерение плотности, расположения кадров и усадки пленки. Подбор и монтаж допечаток. Установление синхронности и подклейка ракордов к негативам перезаписи 35- миллиметров фонограмм. Контроль качества склеивания.

Должен знать: технологию изготовления широкоэкранных и широкоформатных фильмокопий; правила оформления негативного и позитивного материала к печати.

§ 105. ПОДГОТОВЩИК ИСХОДНОГО МАТЕРИАЛА

5-й разряд

Характеристика работ. Подготовка к печати смонтированного негатива при печати комплекта исходных материалов. Подготовка и оформление позитивной пленки для печати 35 и 70- миллиметровых фильмокопий и исходных материалов к субтитровой печати. Установление синхронности и подклейка стандартных ракордов к негативам перезаписи фонограмм. Ликвидация несинхронности в фонограммах. Изготовление синхронных паспортов для печати с негатива без просечек.

Должен знать: основы технологии производства кинофильмов; технологию впечатывания субтитров в позитивные копии и контратипы; устройство и правила пользования синхронизаторами.

§ 106. ПОЛИВЩИК В ХИМИКО-ФОТОГРАФИЧЕСКОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

2-й разряд

Характеристика работ. Выполнение подготовительных операций по изготовлению киносъемочных светофильтров: промывка, протирка и раз-

браковка стекла для полива светофильтров по размерам, толщине и грубым порокам. Обработка склеенных и высушенных светофильтров: очистка светофильтров от затеков бальзама с помощью органических растворителей, промывка очищенных светофильтров, протирка и окантовка полосой окантовочной бумаги по периметру на окантовочном станке. Промывка и протирка окантованных светофильтров. Упаковка и маркировка готовой продукции. Подготовка подрамников с бумагой для нанесения на нее аэрографическим способом растворов красителей при изготовлении нейтрально-серых шкал.

Должен знать: правила выполнения работ по мойке и протирке стеклянных заготовок съемочных светофильтров, обработке, упаковке и маркировке готовой продукции; правила работы с электронагревательными приборами; способы подготовки бумаги при производстве нейтрально-серых шкал; свойства органических растворителей.

§ 107. ПОЛИВЩИК В ХИМИКО-ФОТОГРАФИЧЕСКОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса полива лаковых растворов на различные виды фотоматериалов на однокюветных поливных машинах непрерывного действия. Изготовление ассортимента светофильтров, применяемых при производстве кинофотопленок. Регулирование загрузки однокюветной поливной машины лаком, заправка ее фотоматериалом и наблюдение за процессом полива. Подача к обслуживаемой поливной машине и поштучная укладка на нее подслоированного фотостекла. Контроль за работой дозирующего устройства разлива раствора и процессом нанесения его на фотостекло. Предварительная сушка светофильтров. Съем готовой продукции с машин.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемых поливных машин и применяемых контрольно-измерительных приборов; физико-химические свойства фотоматериалов; технологический процесс полива и сушки светофильтров; стандарты и технические условия на светофильтры.

§ 108. ПОЛИВЩИК В ХИМИКО-ФОТОГРАФИЧЕСКОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса полива лаковых растворов на различные виды фотоматериалов на многокюветных поливных машинах непрерывного действия. Полив ферромагнитных дорожек на 16 и 35- миллиметровые фильмокопии и на необработанную пленку на поливных многокюветных машинах; полив сплошных съемочных све-

тофильтров открытым способом. Полив корректирующих, коррекционных и лабораторных светофильтров. Подбор оптимальных режимов полива и сушки фотоматериалов. Регулирование подачи лаковых растворов в кюветы в зависимости от скорости полива. Контроль в процессе полива толщины магнитных дорожек и заданных параметров. Нанесение на фотостекло и фотобумагу растворов красителей с помощью краскораспылителей, сушка их. Изготовление нейтрально-серых шкал по эталонным образцам. Склеивание смоточных светофильтров. Проверка светофильтров на цветном денситометре, спектродензографе, спектрофотометре. Контроль светофильтров на неактиничность.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемых поливочных машин и применяемых контрольно-измерительных приборов; технологический процесс изготовления фильмокопий; технологию и рецептуру изготовления запасных водных и желатиновых растворов красителей для полива светофильтров; технологию и правила выполнения работ при изготовлении нейтрально-серых шкал; основы светотехники; стандарты и технические условия на изготавливаемую продукцию.

§ 109. ПОЛИВЩИК В ХИМИКО-ФОТОГРАФИЧЕСКОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса полива магнитных дорожек на фильмокопиях и необработанной пленки на специальных машинах, киносъемочных и оттененных светофильтров. Установка и наладка с помощью контрольно-измерительных приборов и эталонов заданных толщин полива. Подбор и установка требуемых режимов. Составление рецептуры и подготовка водных и желатиновых растворов красителей для проведения полива оттененных съемочных светофильтров по заданной спектрофотометрической характеристике. Изготовление сложных светофильтров методом принудительного полива, желатиновых окрашенных пленок (фолий): нейтрально-серых и цветных. Изготовление смягчающих диффузионных фильтров методом дубления желатины.

Должен знать: технологию изготовления и обработки пленки, оттененных и сложных светофильтров; используемые растворители и их действие на пленку; технологию работ с хромированной желатиной; основы электротехники; стандарты и технические условия на применяемые материалы и готовую продукцию.

§ 110. ПОЛИВЩИК В ХИМИКО-ФОТОГРАФИЧЕСКОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса полива

киносъемочных и других светофильтров. Расчет и изготовление сложных съемочных светофильтров по эскизам, разработанным кинооператором. Проведение спектрофотометрических и физических испытаний анилиновых красителей и ведение журнала испытаний. Корректировка рецептуры светофильтров в связи с заменой на красители других партий или с другими спектрофотометрическими характеристиками. Проведение промеров в отраженном свете спектроденсографа, универсальном фотометре и на фотоэлектрическом спектрофотометре. Проведение экспериментальных поливов светофильтров, разборка новых рецептур и видов светофильтров. Изготовление диффузионных светофильтров аэрографическим способом, цветных контрольных шкал, программ определения качества кинофотоматериалов и сложных программ для определения качества киносъемочной аппаратуры, оптики и работ научно-исследовательских лабораторий. Изготовление испытательных радиальных и анаморфотных мир для проведения работ в отраженном и проходящем свете при проверке качества работы киносъемочной оптики и другой аппаратуры научно-исследовательских лабораторий. Подбор и склеивание интерференционных светофильтров.

Должен знать: технологию съемки и обработки цветных кинофотоматериалов, изготовления различных видов кинофотосъемочных и других светофильтров; кинофотоматериаловедение; основы оптики, фотохимии и цветоведения; технику лабораторных работ; основы киносъемочной техники.

Требуется среднее профессиональное образование.

§ 111. ПРОЯВЩИК КИНОПЛЕНКИ

2-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса химико-фотографической обработки экспонированного черно-белого позитива в светлой части проявочных машин под руководством проявщика кинопленки более высокой квалификации. Ведение отдельных операций по проявлению черно-белого позитива в светлой части проявочной машины, съем с машины проявленного черно-белого позитива. Перемотка частей или отдельных роликов, укладка в коробки и заполнение сопроводительной документации. Передача позитивов на последующую операцию. Контроль за режимом сушки в сушильном шкафу проявочной машины.

Должен знать: режимы промывки и сушки пленки при проявлении; назначение важнейших частей и принцип работы обслуживаемых проявочных машин; основы фотографической обработки черно-белой кинопленки.

§ 112. ПРОЯВЩИК КИНОПЛЕНКИ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса химико-фотографической обработки фильмокопий и фонограмм, бланк-фильма, матричной, дубль-позитивной и других кинопленок в светлой части проявочной машины. Контроль в процессе обработки за техническим состоянием поверхности кинопленки, температурой, циркуляцией и уровнем обрабатывающих растворов. Подготовка проявочной машины к пуску, зарядка пленкой. Заполнение баков растворами. Контроль режимов проявления, фиксирования, отбеливания, промывки и сушки кинопленки. Контроль за работой дозирующих устройств. Заполнение сопроводительной документации, классификация проб кинопленки согласно сопроводительному паспорту. Профилактический уход за обслуживаемым оборудованием.

Должен знать: технологию обработки черно-белых и цветных фильмокопий на многослойных пленках и фильмокопий, полученных методом гидротипии; состав обрабатывающих растворов; устройство и принцип работы различных типов проявочных машин; принцип действия дозирующих устройств; устройство приставки повторного проявления фонограмм.

§ 113. ПРОЯВЩИК КИНОПЛЕНКИ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса химико-фотографической обработки фильмокопий, негативов фонограмм по заданному режиму в темной части проявочных машин различных систем в условиях неактиничного освещения. Разрядка лентопротяжного тракта проявочной машины. Обработка эталонных нормирующих проб для установки света.

Должен знать: состав обрабатывающих растворов при обработке черно-белой и цветной кинопленки; влияние обрабатывающих растворов на фотографические свойства кинопленок.

§ 114. ПРОЯВЩИК КИНОПЛЕНКИ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса химико-фотографической обработки черно-белых промежуточных позитивов, контратипов, контрольных копий, оптических негативов фонограмм, фильмокопий на проявочных машинах в условиях неактиничного освещения и полной темноты. Контроль за процессом обработки с помощью контрольных сенситограмм и проб. Наблюдение за работой дозаторов, психрометров, каплесдувателей, каплеотсосов, противотока растворов, систем циркуляции и турбуленции

проявочных машин

Должен знать: устройство автоматических систем регулирования температурного режима в растворах и сушильных шкафах проявочных машин, дозировочных устройствах; схему коммуникаций; основные способы транспортировки кинопленки в различных конструкциях проявочных машин.

§ 115. ПРОЯВЩИК КИНОПЛЕНКИ

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса химико-фотографической обработки цветных промежуточных позитивов, контратипов, контрольных и аттестационных фильмов, негативов на проявочных машинах в условиях неактиничного освещения и полной темноты. Выбор и регулирование режимов проявления всех видов фильмовых материалов.

Должен знать: технологию производства широкоэкранных, широкоформатных и других фильмокопий; правила регулирования режимов проявления по сенситометрическим данным; основные методы установки света; методы реставрации фильмовых материалов; состав и назначение основных компонентов обрабатывающих растворов; конструкцию различных систем проявочных машин.

Требуется среднее профессиональное образование.

§ 116. РЕЗЧИК МАГНИТНЫХ ЛЕНТ

2-й разряд

Характеристика работ. Выполнение отдельных операций по резке магнитных лент на продольно-резательных машинах под руководством резчика магнитных лент более высокой квалификации. Транспортировка рулонов к продольно-резательным машинам. Установка рулона магнитной ленты на размоточный узел. Зарядка намоточного вала катушками. Съем и укладка катушек с магнитной лентой в специальные металлические лотки и решетки. Транспортировка магнитных лент на последующую операцию.

Должен знать: физико-химические свойства обрабатываемых магнитных лент; приемы выполнения отдельных операций по резке магнитных лент; условия взаимодействия основных узлов резательной машины.

§ 117. РЕЗЧИК МАГНИТНЫХ ЛЕНТ

4-й разряд

Характеристика работ. Резка рулонов магнитных и склеивающих лент на полосы заданных размеров на резательных машинах различных

конструкций. Установка рулонов магнитных лент на размоточный узел и пропуск заправочного конца в резательный и приемо-смоточный механизмы. Подклейка ракордов. Пуск резательной машины. Проверка автоблокировки и автоматики. Регулирование режимов резания с пульта управления. Проверка качества разрезанных лент. Удаление или отметка дефектных мест. Устранение мелких неисправностей в работе обслуживаемого оборудования. Заполнение сопроводительной документации. Руководство резчиками магнитных лент более низкой квалификации.

Должен знать: физико-механические свойства и технологию отделки магнитных лент; устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования, применяемых контрольно-измерительных приборов; термогигрометрический режим помещений.

§ 118. РЕЗЧИК НЕЭМУЛЬСИРОВАННЫХ ПЛЕНОК

2-й разряд

Характеристика работ. Подвозка осей для основы неэмульсированных пленок к резательной машине и установка на размоточный узел машины, участие в заправке машины основой, установка катушек и бобин на сматывающее устройство, съем готовых изделий и транспортировка их на упаковку. Подготовка упаковочных материалов. Упаковка основы, укладка ее в ящики с плотной фиксацией, закрытие ящика и его маркировка. Участие в профилактическом обслуживании резательной машины.

Должен знать: физико-химические свойства основы; взаимодействие основных узлов резательной машины; требования к качеству резки и упаковки.

§ 119. РЕЗЧИК НЕЭМУЛЬСИРОВАННЫХ ПЛЕНОК

3-й разряд

Характеристика работ. Резка рулонов основы неэмульсированных пленок на резательных машинах различных конструкций. Подготовка осей с основой для резки и перемотки. Регулирование термогигрометрического режима в помещении резки основы. Установка формата резания путем перестановки ножей. Установка осей на размоточный узел и заправка резательных машин основой, зарядка смоточного узла, пуск машины, регулирование скорости, натяжения и положения основы на резательной машине. Наблюдение за работой резательной машины и визитаж основы в процессе ее перемотки и резки. Съем готовых изделий со смоточного узла для упаковки или передачи на последующую операцию. Руководство резчиками неэмульсированных пленок более низкой квалификации.

Должен знать: физико-механические свойства основы; стандарты и

технические условия на основу всех сортов; правила регулирования резательных машин; приемы резки и перемотки основы.

§ 120. РЕСТАВРАТОР ФИЛЬМОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

2-й разряд

Характеристика работ. Ремонт фильмокопий, исправление склеек, ручная чистка от различных загрязнений. Реставрация фотослоя фильмокопий на реставрационной машине под руководством реставратора фильмовых материалов более высокой квалификации. Зарядка реставрационной машины кинопленкой в соответствии с установленной технологией. Оформление сопроводительной документации и рабочих журналов.

Должен знать: *типы и свойства основы кинопленок; состав клея,* применяемого для различных типов основы; требования, предъявляемые к качеству применяемого клея, и правила его хранения; устройство и назначение психрометра; концентрацию, свойства и назначение растворов, применяемых при реставрации фильмовых материалов; правила оформления сопроводительной документации.

§ 121. РЕСТАВРАТОР ФИЛЬМОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

3-й разряд

Характеристика работ. Реставрация черно-белых и цветных фильмокопий в соответствии с установленным режимом и нанесение защитных покрытий на реставрационных машинах. Загрузка реставрационной машины кинопленкой. Контроль за прохождением фильмокопий в реставрационной машине. Подготовка черно-белых фильмокопий к реставрации фотослоя и его реставрация. Ремонт исходных фильмовых материалов. Восстановление перфорационной дорожки. Профилактический осмотр используемого оборудования.

Должен знать: основы реставрационного дела; виды кинопленок и их свойства; технологию реставрации фильмокопий; устройство и правила эксплуатации реставрационных машин; свойства и назначение растворов, применяемых при реставрации; правила перемотки и склеивания кинопленки; правила сушки фильмовых материалов и обращения с ними; установленную нормативно-техническую документацию.

§ 122. РЕСТАВРАТОР ФИЛЬМОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

4-й разряд

Характеристика работ. Реставрация фотослоя черно-белых фильмокопий, хранящихся на правах оригиналов, цветных фильмокопий, контра-

типов, промежуточных позитивов и негативов фонограмм в соответствии с установленным режимом обработки на реставрационных машинах. Подготовка к реставрации фотослоя, основы и реставрация основы черно-белых контратипов, промежуточных позитивов и фонограмм. Выбор режимов реставрационной обработки для черно-белых фильмокопий, хранящихся на правах оригиналов. Определение наличия защитных покрытий на фильмокопиях, поступающих от зарубежных кинофирм: восковых, эфироцеллюлозных, казеиновых и других. Средний и сложный ремонт исходных материалов, ремонт дефектных перфораций, переделка грубых покоробленных накладок, ручная чистка масла, пленки, налетов. Чистка фильмокопий, контратипов, промежуточных позитивов на ультразвуковой машине.

Должен знать: технологию обработки черно-белой и цветной пленки, реставрации фотослоя контратипов, промежуточных позитивов, фонограмм и нанесения защитных покрытий на них; технологию реставрации основы черно-белых контратипов, промежуточных позитивов и фонограмм; устройство матировочной машины, правила ее эксплуатации; дефекты, возникающие в фильмовых материалах в процессе эксплуатации и реставрации; общие сведения о гидротипной печати; методы определения фильмокопий по способу формирования цветного изображения (гидротипные, многослойные, вирированные).

§ 123. РЕСТАВРАТОР ФИЛЬМОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

5-й разряд

Характеристика работ. Реставрация фотослоя черно-белых и цветных негативов изображения и нанесение защитных покрытий на них. Консервационно-реставрационная и антисептическая обработка негативов на реставрационных машинах. Подготовка черно-белых и цветных негативов изображения к реставрации. Ручная полировка. Подготовка к реставрации и реставрация основы черно-белых и цветных негативов изображения, цветных контратипов и промежуточных позитивов. Контроль за состоянием поверхности фильмового материала, соблюдением последовательности технологических операций и режимов, концентрацией растворов. Определение степени деформации основы. Проведение сложного ремонта негативного материала. Чистка негативов изображения на ультразвуковой машине, антистатическая обработка их. Определение наличия и вида лаковых покрытий основы и фотослоя. Выбор методов, рецептуры и режимов реставрации фотослоя и основы всех видов фильмовых материалов.

Должен знать: технологию реставрации основы фильмовых материалов и фотослоя негативов изображения, консервационно-реставрационной и антисептической обработки негативов; принцип действия автоматических систем регулирования температуры и влажности ре-

жима сушки; рецептуру растворов для обработки основы различных видов пленок; особенности сушки негативов, состоящих из смешанных сортов основы; правила ручной полировки фотослоя негативов; стандарты и технические условия на применяемые фильмовые материалы; назначение основных узлов ультразвуковой машины.

§ 124. РЕСТАВРАТОР ФИЛЬМОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

6-й разряд

Характеристика работ. Выполнение всех видов работ по реставрации уникальных киноматериалов отечественного и зарубежного производства, исходных фильмовых материалов, имеющих художественную и историческую ценность. Выбор методов, рецептуры и режимов реставрационной обработки фильмовых материалов. Определение степени поражения эмульсии плесенью, гидролизом и наличия отслаиваний

Должен знать: технологию реставрации уникальных киноматериалов; типы и принцип действия реставрационных машин; рецептуру и свойства растворов, применяемых для обработки различных видов пленок; виды, причины возникновения и методы устранения дефектов, появившихся в процессе хранения, обработки и эксплуатации кинопленок.

Требуется среднее профессиональное образование.

§ 125. РЕСТАВРАТОР ФИЛЬМОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

7-й разряд

Характеристика работ. Выполнение всех видов работ по реставрации исходных фильмовых материалов повышенной хрупкости, пониженной механической прочности, имеющих механические повреждения, заплаты, усадку по шагу перфорации свыше 1%. Фундисидная обработка негативов, пораженных плесенью. Консервационно-реставрационная обработка фильмовых материалов, подлежащих длительному хранению. Выбор методов, рецептуры и режимов реставрации всех видов фильмовых материалов.

Должен знать: виды дефектов, причины их возникновения и методы устранения; технологию реставрации исходных фильмовых материалов; технологию консервационно-реставрационной обработки; рецептуру растворов для обработки всех видов фильмовых материалов.

Требуется среднее профессиональное образование.

§ 126. СБОРЩИК АУДИО- И ВИДЕОКАССЕТ ДЛЯ МАГНИТОФОНОВ

3-й разряд

Характеристика работ. Сборка узлов аудио- и видеокассет для магнитофонов вручную или на полуавтоматах последовательного действия. Ручная запрессовка оси в корпус кассеты. Запрессовка ракорда в катушки на полуавтоматических установках. Доводка отдельных узлов аудио- и видеокассет на специальных приспособлениях. Регулирование узла прижима по усилию прогиба при помощи граммометров и калибров. Проверка взаимной компоновки отдельных узлов аудио- и видеокассет на приборах, пломбировка кассет на полуавтоматических установках.

Должен знать: технические требования, предъявляемые к сборке узлов для аудио- и видеокассет; последовательность выполнения операций при сборке аудио- и видеокассет; правила использования применяемых приспособлений и инструмента; методы испытаний собранных изделий.

Примеры работ

1. Вкладыши - вставка в футляр.
2. Втулки, прокладки, ролики - вставка в кассету.
3. Футляры - сборка.
4. Ролики, катушки, пружины - комплектовка.

§ 127. СБОРЩИК АУДИО- И ВИДЕОКАССЕТ ДЛЯ МАГНИТОФОНОВ

4-й разряд

Характеристика работ. Сборка узлов аудио- и видеокассет для магнитофонов на полуавтоматических установках. Подготовка полуавтоматической установки к работе. Расчет скорости протяжки. Одновременная запрессовка нескольких осей на автомате. Настройка узла торможения, хода подвижных элементов штампов в зависимости от свойств комплектуемых деталей. Регулирование полуавтоматических установок при помощи контрольно-измерительных приборов и средств автоматики. Изготовление лентоприжима на автоматической установке. Нанесение маркировки на корпус аудио- и видеокассет на полуавтоматической установке, проверка технических характеристик кассет на универсальных приборах контроля.

Должен знать: технологию сборки аудио- и видеокассет на полуавтоматических установках; устройство полуавтоматических установок и применяемых контрольно-измерительных приборов; правила проверки и расчета технических характеристик аудио- и видеокассет.

Примеры работ

1. Оси - полуавтоматическая рубка, галтовка.
2. Узлы прижима - сборка.
3. Лентоприжимы - автоматическая рубка и подклейка электропроводника.

§ 128. СБОРЩИК АУДИО- И ВИДЕОКАССЕТ ДЛЯ МАГНИТОФОНОВ

5-й разряд

Характеристика работ. Сборка узлов аудио- и видеокассет для малогабаритных магнитофонов на полуавтоматических и автоматических линиях с пульта управления. Наладка и регулирование работы узлов линий на определенную последовательность выполнения операций. Регулирование параметров режима работы линий с помощью контрольно-измерительных приборов и средств автоматики: скорости подачи заготовок на последующие операции, давления в пневмосистеме, мощности узлов и потребляемой энергии. Расчет расхода комплектующих деталей, заготовок и выхода продукции при различных скоростях работы линий. Выявление и устранение причин брака и неполадок в работе отдельных узлов линий.

Должен знать: технологический процесс сборки аудио- и видеокассет на полуавтоматических и автоматических линиях; конструктивные особенности применяемых оборудования, контрольно-измерительных приборов и средств автоматики; правила расчета и подбора технологических параметров сборки аудио- и видеокассет; технические требования, предъявляемые к качеству аудио- и видеокассет и применяемым материалам.

Примеры работ

1. Ракорды - вырубка фиксирующих элементов, крепление на двух бобинах.

2. Ракорды и магнитные ленты - заправка и крепление их к бобине на полуавтоматах.

3. Экраны и узлы прижима - вставка в кассеты.

§ 129. СОСТАВИТЕЛЬ КОЛЛАГЕНОВОЙ МАССЫ

4-й разряд

Характеристика работ. Составление и гомогенизация коллагеновой массы заданной вязкости для белковых оболочек различных диаметров под руководством составителя коллагеновой массы более высокой квалификации. Определение вязкости разволокненного спилка и коллагеновой массы на испытательном прессе. Контроль и регулирование работы системы охлаждения. Чистка, промывка применяемого оборудования, сдача его в ремонт и прием из ремонта.

Должен знать: ассортимент белковой оболочки; физико-химические свойства используемого сырья и коллагеновой массы; устройство, назначение и правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами.

§ 130. СОСТАВИТЕЛЬ КОЛЛАГЕНОВОЙ МАССЫ

5-й разряд

Характеристика работ. Составление и гомогенизация коллагеновой массы заданной вязкости для белковых оболочек различных диаметров. Составление производственных партий разволокненного спилка в зависимости от способов его консервирования, pH и вязкости. Расчет количества компонентов и корректировка его в процессе гомогенизации по результатам проб и органолептической оценке. Обеспечение получения коллагеновой массы необходимой вязкости, температуры и требуемого содержания абсолютно сухого вещества. Устранение неполадок в работе применяемого оборудования. Ведение записи в технологическом журнале.

Должен знать: технологическую схему производства коллагеновой массы; стандарты и технические условия на используемое сырье и готовую продукцию; ассортимент белковой оболочки; физико-химические свойства используемого сырья и коллагеновой массы; органолептическую характеристику коллагеновой массы и методы определения ее качества.

§ 131. СУШИЛЬЩИК ПЛЕНКИ БУТАФОЛЬ

3-й разряд

Характеристика работ. Выполнение отдельных операций сушки пленки бутафоль под руководством сушильщика пленки бутафоль более высокой квалификации. Заправка пленки бутафоль в сушильные шкафы, перемещение ее по валикам сушильных шкафов. Съем и намотка пленки бутафоль на катушку. Выгрузка отходов бикарбоната натрия. Уборка приспособления для заправки и съема пленки бутафоль. Чистка сушильных шкафов и помещений.

Должен знать: устройство и принцип работы сушильных шкафов; схему подачи воздуха; режим сушки и охлаждения пленки бутафоль; свойства используемого сырья, полуфабрикатов и готовых изделий.

§ 132. СУШИЛЬЩИК ПЛЕНКИ БУТАФОЛЬ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса сушки пленки бутафоль, одновременно на нескольких сушилках в соответствии с рабочей инструкцией. Расчет времени сушки каждого вида изделий в зависимости от заданного процента влажности пленки бутафоль. Контроль за заправкой пленки бутафоль в сушильные шкафы и перемещением ее по валикам. Регулирование технологического процесса, температурного режима сушки по показаниям контрольно-измерительных приборов. Съем и намот-

ка пленки бутафоль на катушку с припудриванием бикарбонатом натрия. Ведение учета готовых изделий. Руководство сушильщиками пленки бутафоль более низкой квалификации. Участие в работе по ремонту применяемого оборудования.

Должен знать: технологическую схему обслуживаемого процесса; устройство и принцип работы применяемых оборудования, контрольно-измерительных приборов; физико-химические свойства пластмасс из поливинилбутироля; правила регулирования технологического процесса; методику расчета времени сушки пленки бутафоль.

§ 133. СЪЕМЩИК ПОЛИТОГО СТЕКЛА И ФОТОПЛАСТИНОК

3-й разряд

Характеристика работ. Поштучный съем сырых светочувствительных фотопластинок со станков-штативов в соответствии с размерами, сортами и номерами эмульсии в условиях неактиничного освещения или полной темноты. Съем подслоированного стекла с транспортера подслойной машины, чистка машины, перевод скоростей в зависимости от сорта, размера, толщины нанесения подслоя. Контроль за качеством применяемой фотоэмульсии и наносимого слоя путем визуального осмотра. Отбор проб для контрольных испытаний.

Должен знать: технологический процесс подслоирования и полива светочувствительных эмульсий на стекло; светотехнический режим для различных сортов фотопластинок; методы контроля качества подслоирования; правила отбора проб.

§ 134. СЪЕМЩИК ПОЛИТОГО СТЕКЛА И ФОТОПЛАСТИНОК

4-й разряд

Характеристика работ. Поштучный съем сырых светочувствительных фотопластинок и фотоматериалов для радиоактивных исследований с транспортера поливной машины при различной скорости его движения. Вертикальная установка в специальные станки фотопластинок по сортам и размерам в условиях полной темноты или слабого неактиничного освещения. Наладка транспортера поливной машины, регулирование его скорости в зависимости от сорта, размера и толщины наносимой эмульсии. Контроль качества полива путем визуального наблюдения. Отбор проб для контрольных испытаний. Контроль за светотехническим режимом на рабочем месте.

Должен знать: технологический процесс полива светочувствительных эмульсий на стекло; фотографические свойства светочувствительных пластинок; методы контроля качества полива.

§ 135. УКЛАДЧИК СТЕКЛА НА ПОЛИВНУЮ МАШИНУ

2-й разряд

Характеристика работ. Поштучная укладка подслоированного фотостекла различных размеров и конфигураций на транспортер или рольганг поливной машины. Наблюдение за работой транспортера и регулирование его работы. Чистка и мойка поливной машины и вспомогательного оборудования. Соблюдение светотехнического режима для различных сортов фотопластинок.

Должен знать: технические условия на фотостекло и фотопластинки; принцип взаимодействия узлов поливной машины; светотехнический режим для различных сортов фотопластинок.

§ 136. УСТАНОВЩИК ЦВЕТА И СВЕТА

3-й разряд

Характеристика работ. Изготовление цвето-светового паспорта для всех видов печати по записям установщика цвета и света более высокой квалификации. Заполнение кассы светофильтрами. Сортировка корректирующих светофильтров и изношенных цветовых паспортов. Проверка соответствия рабочего цвето-светового паспорта письменному.

Должен знать: характеристику корректирующих светофильтров; порядок составления цвето-световых паспортов; устройство оборудования, применяемого для изготовления цвето-световых паспортов; стандарты и технические условия на фильмокопии, технологические регламенты на их производство.

§ 137. УСТАНОВЩИК ЦВЕТА И СВЕТА

4-й разряд

Характеристика работ. Подбор и установка режимов печати и обработки черно-белых и цветных фильмокопий с контратипов, черно-белых контратипов, промежуточных позитивов, контрольных копий с контратипа и негатива фонограмм при помощи визуальных проб и специальных аппаратов и приспособлений.

Должен знать: технологию производства черно-белых фильмовых материалов; основы сенситометрии; правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами; стандарты и технические условия на фильмокопии.

§ 138. УСТАНОВЩИК ЦВЕТА И СВЕТА

5-й разряд

Характеристика работ. Подбор и установка режимов печати и обработки текущих 16 и 35- миллиметровых негативов, черно-белых и цветных фильмокопий с негатива, цветных контратипов и промежуточных позитивов. Установка света на черно-белый промежуточный позитив для печати с него контратипа. Определение осевых печатных фильтров по эталону для массовой печати.

Должен знать: технологию производства цветных фильмовых материалов; основные сведения о цветных многослойных кинопленках и цветной сенситометрии; основы цветоведения; устройство копировальных аппаратов и проявочных машин; дефекты, возникающие при печати исходных фильмовых материалов и их длительном хранении; способы хранения фильмовых материалов.

§ 139. УСТАНОВЩИК ЦВЕТА И СВЕТА

6-й разряд

Характеристика работ. Подбор и установка режимов печати и обработки текущих 70- миллиметровых негативов, эталонных (контрольных) копий, фильмокопий, предназначенных на экспорт. Установка света на негативы, в том числе на окрашенные (вирированные), при печати черно- белых фильмокопий и промежуточных позитивов. Пересчет цвето-световых паспортов для всех видов печати. Контрольный просмотр на экране пробных роликов, копий комплекта исходных материалов с негатива, эталонных (контрольных) копий. Ведение технологического процесса цвето- и светоустановки с применением периферийных устройств и машинограмм.

Должен знать: технологию производства цветных пленок; строение и особенности различных типов цветных пленок; процессы печати и обработки фильмокопий на многослойных пленках и методом гидротипии; устройство применяемых контрольно-измерительных приборов; изменение градационных характеристик фотографического слоя в процессе длительного хранения.

§ 140. УСТАНОВЩИК ЦВЕТА И СВЕТА

7-й разряд

Характеристика работ. Подбор и установка осевых форфильтров для печати черно-белых и цветных текущих позитивов. Установка цвета на цветоанализаторе COLORMASTER 2000 фирмы FILMLAB или аналогичных аппаратах других фирм. Изготовление аддитивного цветового паспор-

та на аппарате FACIT или аналогичных с RGB- и FCC-кодами. Контроль за процессом обработки позитива при помощи шкал LAD в соответствии с требованиями фирм-производителей кинопленок. Контроль режимов печати пробных копий, копий комплекта исходных материалов, эталонных, фестивальных и экспортных копий кинофильмов с негатива. Выверка всех видов фильмокопий на экране.

Должен знать: технологию производства цветных кино- и фотопленок, особенности их строения; принцип работы компьютера и операционной системы MS-DOS, программного обеспечения цветоанализатора; метод сквозного контроля качества фильмовых материалов при помощи шкал LAD; процессы печати и обработки различных видов пленок.

Требуется среднее профессиональное образование.

§ 141. УСТАНОВЩИК ЦВЕТА И СВЕТА

8-й разряд

Характеристика работ. Подбор и установка при помощи шкал LAD режимов печати дубль-позитивов и контратипов кинофильмов на импортных кинопленках, обрабатываемых по процессу ECN-2. Перепрограммирование цветоанализатора на новые виды негативных и позитивных кинопленок, а также на новые типы кинопленок. Изготовление аддитивных RGB и FCC цветовых паспортов при перемонтаже исходного негатива кинофильма. Изготовление фонов под титры и внутрикадровых фонов. Разметка рабочего позитива под печать затемнений на дубль-позитивной и дубль-негативной кинопленках.

Должен знать: технологию производства цветных кино- и фотопленок, процессы печати и обработки кинопленок; принцип работы компьютера и операционной системы MS-DOS, методы внесения необходимых программных изменений в периферийные устройства цветоанализатора; цветоведение и основы сенситометрии; технические требования к промежуточным позитивам, контратипам и эталонным фильмокопиям.

Требуется среднее профессиональное образование.

§ 142. ШТАМПОВЩИК КОРРЕКТИРУЮЩИХ СВЕТОФИЛЬТРОВ

2-й разряд

Характеристика работ. Штамповка целлулоидных корректирующих светофильтров на специальном визитажно-высечном станке. Проверка высекального устройства станка. Доставка пакетов, роликов пленки для визитажа и штамповки. Перемотка и проверка качества ленты окрашенного ролика на специальном визитажном столе и отбраковка дефектных участков. Измерение плотности начала и конца ролика на денситометре. Установка

маркировочного приспособления на визитажно-высечной станок, заправка ролика и пуск станка. Контроль за качеством высечки и правильностью нанесения маркировочных обозначений на светофильтры. Периодический контроль работы счетного механизма. Сбор и укладка светофильтров в конверты. Учет готовой продукции, подготовка контрольных образцов. Сдача отходов и брака.

Должен знать: принцип печати на цветных позитивных пленках; требования, предъявляемые к качеству светофильтров; взаимодействие узлов штампа; приемы штамповки.

§ 143. ЭЛЕКТРОЛИЗЕРЩИК

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение отдельных операций при регенерации серебра из серебросодержащих растворов отработанного фиксажа, из промывных вод методами электролиза, электролитического осернения с последующим центрифугированием под руководством электролизерщика более высокой квалификации. Заливка ванн электролиза и электролитического осернения. Отбор проб для определения содержания серебра. Слив из электролизных ванн в составительные баки отработанного фиксажа и перекачка серебросодержащей суспензии в напорный бак центрифуги. Дробление, упаковка металлического и сернистого серебра.

Должен знать: технологический процесс электролиза и электролитического осернения; схему коммуникаций; правила отбора проб; устройство обслуживаемого оборудования.

§ 144. ЭЛЕКТРОЛИЗЕРЩИК

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса регенерации серебра из серебросодержащих растворов отработанного фиксажа, из промывных вод методами электролиза, электролитического осернения с последующим центрифугированием и другими методами. Установка режима электролиза. Наблюдение за ходом электролиза и поступлением серебросодержащего фиксажа. Осернение фиксажа и серебросодержащей воды. Извлечение сернистого серебра из серебросодержащей суспензии. Сушка сернистого серебра. Съем металлического серебра с катодов ванн. Взвешивание и отправка на склад металлического и сернистого серебра.

Должен знать: технологический процесс регенерации серебра; режим работы электролизных и осерняющих ванн; правила учета и хранения серебросодержащих отходов и серебра.

§ 145. ЭЛЕКТРОЛИЗЕРЩИК

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса регенерации серебра из отработанных фиксирующих серебросодержащих растворов различного химического состава на автоматизированных установках с дистанционными автоматическими устройствами контроля концентрации серебра и регулирования параметров электропитания. Определение содержания серебра в растворах методом экспресс-анализа. Контроль за системой подачи серебросодержащих растворов в процессе электролиза и работой автоматических дозирующих устройств. Взвешивание и упаковка серебросодержащих осадков. Наблюдение за работой сушильных устройств. Регенерация фиксирующих растворов для повторного анализа. Ведение первичного учета серебра.

Должен знать: технологический процесс регенерации серебра методами электролитического и электрохимического осаждения; устройство контрольно-измерительных приборов и средств автоматики, применяемые при регенерации; методы контроля содержания серебра в растворах; правила хранения серебросодержащих отходов; основы электротехники и электрохимии; инструктивные документы по первичному учету серебра.

ПЕРЕЧЕНЬ

наименований профессий рабочих, предусмотренных настоящим разделом, с указанием их наименований по действовавшему выпуску ЕТКС издания 1985г.

№ пп	Наименование профессий рабочих, помещенных в настоящем выпуске ЕТКС	Диапазон разрядов	Наименование профессий рабочих по действовавшему выпуску ЕТКС издания 1985г.	Диапазон разрядов	Номер выпуска ЕТКС	Сокращенное наименование раздела
1	2	3	4	5	6	7
1.	Автоматчик вязальных автоматов	3-4	Автоматчик вязальных автоматов	3-4	34	Фотохимия
2.	Аппаратчик - дозировщик на изготовлении и поливе фотоэмульсий	3-5	Аппаратчик - дозировщик на изготовлении и поливе фотоэмульсий	3-5	34	-"-
3.	Аппаратчик дубления и сушки белковой оболочки	4-5	Аппаратчик дубления и сушки белковой оболочки	4-5	34	-"-
4.	Аппаратчик желатинизации	2-5	Аппаратчик желатинизации	2-5	34	-"-
5.	Аппаратчик жироочистки	3-4	Аппаратчик жироочистки	3-4	34	-"-
6.	Аппаратчик золки	3-6	Аппаратчик золки	3-6	34	-"-
7.	Аппаратчик изготовления баритмассы	3-4	Аппаратчик изготовления баритмассы	3-4	34	-"-
8.	Аппаратчик калибровки	2-4	Аппаратчик калибровки	2-4	34	-"-
9.	Аппаратчик кислотной обработки спилка	4-5	Аппаратчик кислотной обработки спилка	4-5	34	-"-
10.	Аппаратчик-отливщик кинофотоосновы и техпленок	2-6	Аппаратчик-отливщик кинофотоосновы и техпленок	2-6	34	-"-
11.	Аппаратчик-отливщик магнитных лент	2-6	Аппаратчик-отливщик магнитных лент	2-6	34	-"-

1	2	3	4	5	6	7
12.	Аппаратчик-отливщик пленки бутафоль	3; 5	Аппаратчик-отливщик пленки бутафоль	3; 5	34	Фотохимия
13.	Аппаратчик-подслойщик фотостекла	3-5	Аппаратчик-подслойщик фотостекла	3-5	34	-"-
14.	Аппаратчик-поливщик магнитных лент	4-6	Аппаратчик-поливщик магнитных лент	4-6	34	-"-
15.	Аппаратчик-поливщик фотоэмульсий	2-6	Аппаратчик-поливщик фотоэмульсий	2-6	34	-"-
16.	Аппаратчик приготовления проявляющей пасты	3-4	Аппаратчик приготовления проявляющей пасты	3-4	34	-"-
17.	Аппаратчик приготовления ферментного препарата	3-4	Аппаратчик приготовления ферментного препарата	3-4	34	-"-
18.	Аппаратчик производства синтетических красителей	2-6	Аппаратчик производства синтетических красителей	2-6	34	-"-
19.	Аппаратчик сушки и окисления магнетита	2-6	Аппаратчик сушки и окисления магнетита	2-5	34	-"-
20.	Вагонетчик	2-3	Вагонетчик	2-3	34	-"-
21.	Измеритель белковой оболочки	3	Измеритель белковой оболочки	3	34	-"-
22	Комплектовщик фильмокопий	2-4	Комплектовщик фильмокопий	2-4	34	-"-
23.	Контролер-визитажник	3-4	Контролер-визитажник	3-4	34	-"-
24.	Контролер пленки, растворов и фильмовых материалов	2-6	Контролер пленки, растворов и фильмовых материалов	2-6	34	-"-
25.	Контролер светочувствительных изделий	2-5	Контролер светочувствительных изделий	2-5	34	-"-
26.	Копировщик фильмовых материалов	3-8	Копировщик фильмовых материалов	3-6	34	-"-
			Электрокопировщик	3-5	34	-"-
27.	Машинист гидротипного производства	3-6	Машинист гидротипного производства	3-6	34	-"-

1	2	3	4	5	6	7
28.	Машинист формующих машин	5	Машинист формующих машин	5	34	Фотохимия
29.	Монтажник фотокомплекта "Момент"	3-4	Монтажник фотокомплекта "Момент"	3-4	34	-"-
30.	Оператор по обслуживанию проявочного процессора	7-8	Новая профессия	-	34	-"-
31.	Отделочник кинофотоматериалов	2-6	Отделочник кинофотоматериалов	2-5	34	-"-
32.	Перфораторщик магнитных лент	2-3	Перфораторщик магнитных лент	2-3	34	-"-
33.	Подготовщик исходного материала	1-5	Подготовщик исходного материала	1-5	34	-"-
34.	Поливщик в химико-фотографическом производстве	2-6	Поливщик-лакировщик фотоматериалов	3-4	34	-"-
			Поливщик магнитных дорожек	4-5	34	-"-
			Поливщик светофильтров	2-6	34	-"-
35.	Проявщик кинопленки	2-6	Проявщик кинопленки	2-6	34	-"-
36.	Резчик магнитных лент	2; 4	Резчик магнитных лент	2; 4	34	-"-
37.	Резчик неэмульсированных пленок	2-3	Резчик неэмульсированных пленок	2-3	34	-"-
38.	Реставратор фильмовых материалов	2-7	Реставратор фильмовых материалов	1-5	34	-"-
39.	Сборщик аудио и видеокассет для магнитофонов	3-5	Сборщик кассет для малогабаритных магнитофонов	3-5	34	-"-
40.	Составитель коллагеновой массы	4-5	Составитель коллагеновой массы	4-5	34	-"-
41.	Сушильщик пленки бутафоль	3-4	Сушильщик пленки бутафоль	3-4	34	-"-
42.	Съемщик политого стекла и фотопластинок	3-4	Съемщик политого стекла и фотопластинок	3-4	34	-"-

1	2	3	4	5	6	7
43.	Укладчик стекла на поливную машину	2	Кладчик стекла на поливную машину	1-2	34	Фото-химия
44.	Установщик цвета и света	3-8	Установщик цвета и света	3-6	34	-"-
45.	Штамповщик корректирующих светофильтров	2	Штамповщик корректирующих светофильтров	2	34	-"-
46.	Электролизерщик	3-5	Электролизерщик	3-5	34	-"-

ПЕРЕЧЕНЬ

наименований профессий рабочих, предусмотренных действовавшим выпуском и разделами ЕТКС, с указанием измененных наименований профессий, разделов и номеров выпусков, в которые они включены

№ пп	Наименование профессий рабочих по действовавшему выпуску ЕТКС издания 1985 г.	Диапазон разрядов	Наименование профессий рабочих, помещенных в настоящем выпуске ЕТКС	Диапазон разрядов	Номер выпуска ЕТКС	Сокращенное наименование раздела
1	2	3	4	5	6	7
1.	Автоматчик вязальных автоматов	3-4	Автоматчик вязальных автоматов	3-4	32	Фотохимия
2.	Аппаратчик-дозировщик на изготовлении и поливе фотоэмульсий	3-5	Аппаратчик-дозировщик на изготовлении и поливе фотоэмульсий	3-5	32	-"-
3.	Аппаратчик дубления и сушки белковой оболочки	4-5	Аппаратчик дубления и сушки белковой оболочки	4-5	32	-"-
4.	Аппаратчик желатинизации	2-5	Аппаратчик желатинизации	2-5	32	-"-
5.	Аппаратчик жироочистки	3-4	Аппаратчик жироочистки	3-4	32	-"-
6.	Аппаратчик золки	3-6	Аппаратчик золки	3-6	32	-"-
7.	Аппаратчик изготовления баритмассы	3-4	Аппаратчик изготовления баритмассы	3-4	32	-"-
8.	Аппаратчик калибровки	2-4	Аппаратчик калибровки	2-4	32	-"-
9.	Аппаратчик кислотной обработки спилка	4-5	Аппаратчик кислотной обработки спилка	4-5	32	-"-
10.	Аппаратчик-отливщик кинофотоосновы и техпленок	2-6	Аппаратчик-отливщик кинофотоосновы и техпленок	2-6	32	-"-
11	Аппаратчик-отливщик магнитных лент	2-6	Аппаратчик-отливщик магнитных лент	2-6	32	-"-

1	2	3	4	5	6	7
12.	Аппаратчик-отливщик пленки бутафоль	3; 5	Аппаратчик-отливщик пленки бутафоль	3; 5	32	Фотохимия
13.	Аппаратчик-подслойщик фотостекла	3-5	Аппаратчик-подслойщик фотостекла	3-5	32	-"-
14.	Аппаратчик-поливщик магнитных лент	4-6	Аппаратчик-поливщик магнитных лент	4-6	32	-"-
15.	Аппаратчик-поливщик фотоэмульсий	2-6	Аппаратчик-поливщик фотоэмульсий	2-6	32	-"-
16.	Аппаратчик приготовления проявляющей пасты	3-4	Аппаратчик приготовления проявляющей пасты	3-4	32	-"-
17.	Аппаратчик приготовления ферментного препарата	3-4	Аппаратчик приготовления ферментного препарата	3-4	32	-"-
18.	Аппаратчик производства синтетических красителей	2-6	Аппаратчик производства синтетических красителей	2-6	32	-"-
19.	Аппаратчик сушки и окисления магнетита	2-5	Аппаратчик сушки и окисления магнетита	2-6	32	-"-
20.	Вагонетчик	2-3	Вагонетчик	2-3	32	-"-
21.	Измеритель белковой оболочки	3	Измеритель белковой оболочки	3	32	-"-
22.	Кладчик стекла на поливную машину	1-2	Укладчик стекла на поливную машину	2	32	-"-
23.	Комплектовщик фильмокопий	2-4	Комплектовщик фильмокопий	2-4	32	-"-
24.	Контролер-визитажник	3-4	Контролер-визитажник	3-4	32	-"-
25.	Контролер пленки, растворов и фильмовых материалов	2-6	Контролер пленки, растворов и фильмовых материалов	2-6	32	-"-
26.	Контролер светочувствительных изделий	2-5	Контролер светочувствительных изделий	2-5	32	-"-
27	Копировщик фильмовых материалов	3-6	Копировщик фильмовых материалов	3-8	32	-"-

1	2	3	4	5	6	7
28.	Машинист гидротипного производства	3-6	Машинист гидротипного производства	3-6	32	Фотохимия
29	Машинист формующих машин	5	Машинист формующих машин	5	32	-"-
30	Монтажник фотокомплекта "Момент"	3-4	Монтажник фотокомплекта "Момент"	3-4	32	-"-
31.	Отделочник кинофотоматериалов	2-5	Отделочник кинофотоматериалов	2-6	32	-"-
32	Перфораторщик магнитных лент	2-3	Перфораторщик магнитных лент	2-3	32	-"-
33.	Подготовщик исходного материала	1-5	Подготовщик исходного материала	1-5	32	-"-
34.	Поливщик-лакировщик фотоматериалов	3-4	Поливщик в химико-фотографическом производстве	2-6	32	-"-
35.	Поливщик магнитных дорожек	4-5	-"-	2-6	32	-"-
36.	Поливщик светофильтров	2-6	-"-	2-6	32	-"-
37	Проявщик кинопленки	2-6	Проявщик кинопленки	2-6	32	-"-
38.	Резчик магнитных лент	2; 4	Резчик магнитных лент	2; 4	32	-"-
39.	Резчик неэмульсированных пленок	2-3	Резчик неэмульсированных пленок	2-3	32	-"-
40.	Реставратор фильмовых материалов	1-5	Реставратор фильмовых материалов	2-7	32	-"-
41	Сборщик кассет для малогабаритных магнитофонов	3-5	Сборщик аудио и видеокассет для магнитофонов	3-5	32	-"-
42.	Составитель коллагеновой массы	4-5	Составитель коллагеновой массы	4-5	32	-"-
43.	Сушильщик пленки бутафоль	3-4	Сушильщик пленки бутафоль	3-4	32	-"-
44.	Съемщик политого стекла и фотопластинок	3-4	Съемщик политого стекла и фотопластинок	3-4	32	-"-

1	2	3	4	5	6	7
45.	Установщик цвета и света	3-6	Установщик цвета и света	3-8	32	Фото-химия
46.	Штамповщик корректирующих светофильтров	2	Штамповщик корректирующих светофильтров	2	32	-"-
47.	Электрокопировщик	3-5	Копировщик фильмовых материалов	3-8	32	-"-
48.	Электролизерщик	3-5	Электролизерщик	3-5	32	-"-

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ

№ п/п	Наименование профессий	Диапазон разрядов	Страница
1	2	3	4
1.	Автоматчик вязальных автоматов	3-4	5
2.	Аппаратчик-дозировщик на изготовлении и поливе фотоэмульсий	3-5	5
3	Аппаратчик дубления и сушки белковой оболочки	4-5	7
4.	Аппаратчик желатинизации	2-5	8
5.	Аппаратчик жироочистки	3-4	10
6.	Аппаратчик золки	3-6	11
7.	Аппаратчик изготовления баритмассы	3-4	13
8.	Аппаратчик калибровки	2-4	13
9.	Аппаратчик кислотной обработки спилка	4-5	15
10.	Аппаратчик-отливщик кинофотоосновы и техпленок	2-6	16
11.	Аппаратчик-отливщик магнитных лент	2-6	19
12.	Аппаратчик-отливщик пленки бутафоль	3; 5	21
13.	Аппаратчик-подслойщик фотостекла	3-5	22
14.	Аппаратчик-поливщик магнитных лент	4-6	24
15.	Аппаратчик-поливщик фотоэмульсий	2-6	25
16.	Аппаратчик приготовления проявляющей пасты	3-4	28
17.	Аппаратчик приготовления ферментного препарата	3-4	29
18.	Аппаратчик производства синтетических красителей	2-6	30
19.	Аппаратчик сушки и окисления магнетита	2-6	32
20.	Вагонетчик	2-3	34
21.	Измеритель белковой оболочки	3	35
22.	Комплектовщик фильмокопий	2-4	35
23.	Контролер-визитажник	3-4	36
24.	Контролер пленки, растворов и фильмовых материалов	2-6	37
25.	Контролер светочувствительных изделий	2-5	39
26.	Копировщик фильмовых материалов	3-8	41
27.	Машинист гидротипного производства	3-6	44
28.	Машинист формующих машин	5	45

1	2	3	4
29.	Монтажник фотокомплекта "Момент"	3-4	46
30.	Оператор по обслуживанию проявочного процессора	7-8	46
31.	Отделочник кинофотоматериалов	2-6	47
32.	Перфораторщик магнитных лент	2-3	51
33.	Подготовщик исходного материала	1-5	51
34.	Поливщик в химико-фотографическом производстве	2-6	54
35.	Проявщик кинопленки	2-6	56
36.	Резчик магнитных лент	2; 4	58
37.	Резчик неэмульсированных пленок	2-3	59
38.	Реставратор фильмовых материалов	2-7	60
39.	Сборщик аудио и видеокассет для магнитофонов	3-5	63
40.	Составитель коллагеновой массы	4-5	64
41.	Сушильщик пленки бутафоль	3-4	65
42.	Съемщик политого стекла и фотопластинок	3-4	66
43.	Укладчик стекла на поливную машину	2	67
44.	Установщик цвета и света	3-8	67
45.	Штамповщик корректирующих светофильтров	2	69
46.	Электролизерщик	3-5	70

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Введение	3
Раздел "Химико-фотографическое производство"	5
Перечень наименований профессий рабочих, предусмотренных настоящим разделом, с указанием их наименований по действовавшему выпуску ЕТКС издания 1985г.	72
Перечень наименований профессий рабочих, предусмотренных действовавшим выпуском и разделами ЕТКС, с указанием измененных наименований профессий, разделов и номеров выпусков, в которые они включены	76
Алфавитный указатель профессий рабочих	80

ЕДИНЫЙ ТАРИФНО-КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ СПРАВОЧНИК РАБОТ И ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ

Выпуск 32

Ответственный за выпуск
Н.А. Софинский

По вопросам приобретения справочника обращаться в Центральное бюро нормативов по труду (ЦБНТ)

Телефон: (095) 163-22-34
Факс: (095) 163-60-92

E-mail: cbnormtrud@ mtu-net.ru

Лицензия ЛР № 021260 от 09.12.97 г.

Подписано в печать 20. 04.01.
Усл. печ. л. 5,2. Формат 60x84/16
Тираж 250 экз. Заказ № 10

105043, г. Москва, 4-я Парковая ул., 29, ЦБНТ
Минтруда России

gost.e-ecolog.ru