ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ВИНТЫ

ОСТ 37.001.125—81—ОСТ 37.001.130—81

Издание официальное

МИНИСТЕРСТВО
АВТОМОБИЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Горьковским конструкторско-технологическим институтом холодновысадочного и пружинного производства (КТИавтометиз)

ИСПОЛНИТЕЛИ: И. Н. Розмари, И. Н. Иванов, И. В. Флерова, Е. А. Грачева

ВНЕСЕН Горьковским конструкторско-технологическим институтом холодновысадочного и пружинного производства (КТИавтометиз)

Главный инженер Антонов В. А.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ по Управлению главного технолога Министерства автомобильной промышленности от 29 июня 1981 г. № 19

УДК 621.882.215.3

Группа Г32

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВИНТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

Конструкция и размеры

ОСТ 37.001.
125—81

Взамен
ОСТ 37.001.125—75

Приказом по Управлению главного технолога Министерства автомобильной промышленности от 29 июня 1981 г. № 19 срок введения установлен

с 01.01.82

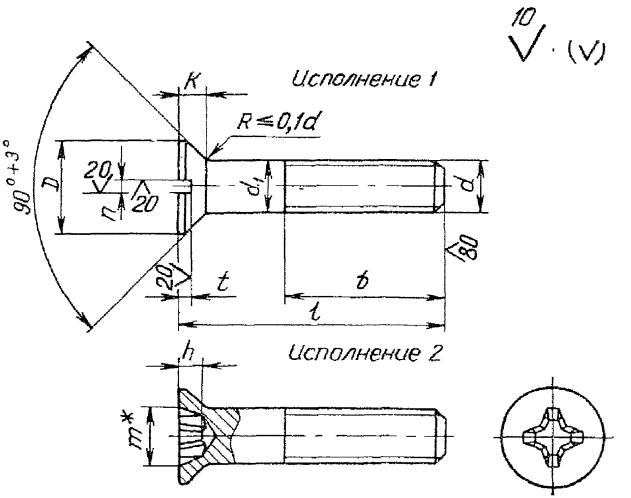
1. Настоящий отраслевой стандарт распространяется на винты с потайной головкой степени точности В (нормальная) с диаметром резьбы от М3 до М10.

Стандарт разработан на основе ГОСТ 17475—80.

2. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2 и 3.

ГР 8217764 от 12.08.81

Издание официальное



* Размер для справок.

Таблица 2

Размеры в мм

Резьба d		M3	M4	M5	M6	M8		M10	
Шаг резьбы P		0,5	0,7	0,8	1	1,25	1	1,5	1,25
l		Исполнение 1							
Номин.	Пред. откл. (j_s 16)	Коды ОКП винтов							
5	±0,38	45 941X$_1$ X$_2$025	—	—	—	—	—	—	—
6		45 941X$_1$ X$_2$026	45 941X$_1$ X$_2$050	—	—	—	—	—	—
(7)	±0,45	45 941X$_1$ X$_2$027	45 941X$_1$ X$_2$051	—	—	—	—	—	—
8		45 941X$_1$ X$_2$028	45 941X$_1$ X$_2$052	45 941X$_1$ X$_2$078	45 941X$_1$ X$_2$105	—	—	—	—
10		45 941X$_1$ X$_2$029	45 941X$_1$ X$_2$053	45 941X$_1$ X$_2$079	45 941X$_1$ X$_2$106	—	—	—	—
12	±0,55	45 941X$_1$ X$_2$030	45 941X$_1$ X$_2$054	45 941X$_1$ X$_2$080	45 941X$_1$ X$_2$107	45 941X$_1$ X$_2$135	45 941X$_1$ X$_2$ 165	—	—
14		45 941X$_1$ X$_2$031	45 941X$_1$ X$_2$055	45 941X$_1$ X$_2$081	45 941X$_1$ X$_2$108	45 941X$_1$ X$_2$136	45 941X$_1$ X$_2$166	—	—
16		45 941X$_1$ X$_2$032	45 941X$_1$ X$_2$056	45 941X$_1$ X$_2$082	45 941X$_1$ X$_2$109	45 941X$_1$ X$_2$137	45 941X$_1$ X$_2$167	45 941X$_1$ X$_2$195	—
(18)		45 941X$_1$ X$_2$033	45 941X$_1$ X$_2$057	45 941X$_1$ X$_2$083	45 941X$_1$ X$_2$110	45 941X$_1$ X$_2$138	45 941X$_1$ X$_2$168	45 941X$_1$ X$_2$196	—
20	±0,65	45 941X$_1$ X$_2$034	45 941X$_1$ X$_2$058	45 941X$_1$ X$_2$084	45 941X$_1$ X$_2$111	45 941X$_1$ X$_2$139	45 941X$_1$ X$_2$169	45 941X$_1$ X$_2$197	45 941X$_1$ X$_2$227
(22)		45 941X$_1$ X$_2$035	45 941X$_1$ X$_2$059	45 941X$_1$ X$_2$085	45 941X$_1$ X$_2$112	45 941X$_1$ X$_2$140	45 941X$_1$ X$_2$170	45 941X$_1$ X$_2$198	45 941X$_1$ X$_2$228
25		45 941X$_1$ X$_2$036	45 941X$_1$ X$_2$060	45 941X$_1$ X$_2$086	45 941X$_1$ X$_2$113	45 941X$_1$ X$_2$141	45 941X$_1$ X$_2$171	45 941X$_1$ X$_2$199	45 941X$_1$ X$_2$229
(28)		45 941X$_1$ X$_2$037	45 941X$_1$ X$_2$061	45 941X$_1$ X$_2$087	45 941X$_1$ X$_2$114	45 941X$_1$ X$_2$142	45 941X$_1$ X$_2$172	45 941X$_1$ X$_2$200	45 941X$_1$ X$_2$230
30		45 941X$_1$ X$_2$038	45 941X$_1$ X$_2$062	45 941X$_1$ X$_2$088	45 941X$_1$ X$_2$115	45 941X$_1$ X$_2$143	45 941X$_1$ X$_2$173	45 941X$_1$ X$_2$201	45 941X$_1$ X$_2$231
(32)	±0,80	45 941X$_1$ X$_2$039	45 941X$_1$ X$_2$063	45 941X$_1$ X$_2$089	45 941X$_1$ X$_2$116	45 941X$_1$ X$_2$144	45 941X$_1$ X$_2$174	45 941X$_1$ X$_2$202	45 941X$_1$ X$_2$232
35		45 941X$_1$ X$_2$040	45 941X$_1$ X$_2$064	45 941X$_1$ X$_2$090	45 941X$_1$ X$_2$117	45 941X$_1$ X$_2$145	45 941X$_1$ X$_2$175	45 941X$_1$ X$_2$203	45 941X$_1$ X$_2$233
(38)		45 941X$_1$ X$_2$041	45 941X$_1$ X$_2$065	45 941X$_1$ X$_2$091	45 941X$_1$ X$_2$118	45 941X$_1$ X$_2$146	45 941X$_1$ X$_2$176	45 941X$_1$ X$_2$204	45 941X$_1$ X$_2$234
40		45 941X$_1$ X$_2$042	45 941X$_1$ X$_2$066	45 941X$_1$ X$_2$092	45 941X$_1$ X$_2$119	45 941X$_1$ X$_2$147	45 941X$_1$ X$_2$177	45 941X$_1$ X$_2$205	45 941X$_1$ X$_2$235
(42)		45 941X$_1$ X$_2$043	45 941X$_1$ X$_2$067	45 941X$_1$ X$_2$093	45 941X$_1$ X$_2$120	45 941X$_1$ X$_2$148	45 941X$_1$ X$_2$178	45 941X$_1$ X$_2$206	45 941X$_1$ X$_2$236
45		45 941X$_1$ X$_2$044	45 941X$_1$ X$_2$068	45 941X$_1$ X$_2$094	45 941X$_1$ X$_2$121	45 941X$_1$ X$_2$149	45 941X$_1$ X$_2$179	45 941X$_1$ X$_2$207	45 941X$_1$ X$_2$237
(48)		45 941X$_1$ X$_2$045	45 941X$_1$ X$_2$069	45 941X$_1$ X$_2$095	45 941X$_1$ X$_2$122	45 941X$_1$ X$_2$150	45 941X$_1$ X$_2$180	45 941X$_1$ X$_2$208	45 941X$_1$ X$_2$238
50		45 941X$_1$ X$_2$046	45 941X$_1$ X$_2$070	45 941X$_1$ X$_2$096	45 941X$_1$ X$_2$123	45 941X$_1$ X$_2$151	45 941X$_1$ X$_2$181	45 941X$_1$ X$_2$209	45 941X$_1$ X$_2$239
55	±0,95	45 941X$_1$ X$_2$047	45 941X$_1$ X$_2$071	45 941X$_1$ X$_2$097	45 941X$_1$ X$_2$124	45 941X$_1$ X$_2$152	45 941X$_1$ X$_2$182	45 941X$_1$ X$_2$210	45 941X$_1$ X$_2$240
60		45 941X$_1$ X$_2$048	45 941X$_1$ X$_2$072	45 941X$_1$ X$_2$098	45 941X$_1$ X$_2$125	45 941X$_1$ X$_2$153	45 941X$_1$ X$_2$183	45 941X$_1$ X$_2$211	45 941X$_1$ X$_2$241
65		—	45 941X$_1$ X$_2$073	45 941X$_1$ X$_2$099	45 941X$_1$ X$_2$126	45 941X$_1$ X$_2$154	45 941X$_1$ X$_2$184	45 941X$_1$ X$_2$212	45 941X$_1$ X$_2$242
70		—	45 941X$_1$ X$_2$074	45 941X$_1$ X$_2$100	45 941X$_1$ X$_2$127	45 941X$_1$ X$_2$155	45 941X$_1$ X$_2$185	45 941X$_1$ X$_2$213	45 941X$_1$ X$_2$243
75		—	—	—	45 941X$_1$ X$_2$128	45 941X$_1$ X$_2$156	45 941X$_1$ X$_2$186	45 941X$_1$ X$_2$214	45 941X$_1$ X$_2$244
80		—	—	—	45 941X$_1$ X$_2$129	45 941X$_1$ X$_2$157	45 941X$_1$ X$_2$187	45 941X$_1$ X$_2$215	45 941X$_1$ X$_2$245
(85)	±1,10	—	—	—	45 941X$_1$ X$_2$130	45 941X$_1$ X$_2$158	45 941X$_1$ X$_2$188	45 941X$_1$ X$_2$216	45 941X$_1$ X$_2$246
90		—	—	—	45 941X$_1$ X$_2$131	45 941X$_1$ X$_2$159	45 941X$_1$ X$_2$189	45 941X$_1$ X$_2$217	45 941X$_1$ X$_2$247
(95)		—	—	—	45 941X$_1$ X$_2$132	45 941X$_1$ X$_2$160	45 941X$_1$ X$_2$190	45 941X$_1$ X$_2$218	45 941X$_1$ X$_2$248
100		—	—	—	45 941X$_1$ X$_2$133	45 941X$_1$ X$_2$161	45 941X$_1$ X$_2$191	45 941X$_1$ X$_2$219	45 941X$_1$ X$_2$249

Таблица 3

Размеры в мм

Резьба d		M3	M4	M5	M6	M8		M10	
Шаг резьбы P		0,5	0,7	0,8	1	1,25	1	1,5	1,25
l		Исполнение 2							
Номин.	Пред. откл. (j_s 16)	Коды ОКП винтов							
5	±0,38	45 941X_1 $X_2$525	—	—	—	—	—	—	—
6		45 941X_1 $X_2$526	—	—	—	—	—	—	—
(7)	±0,45	45 941X_1 $X_2$527	45 941X_1 $X_2$551	—	—	—	—	—	—
8		45 941X_1 $X_2$528	45 941X_1 $X_2$552	45 941X_1 $X_2$578	45 941X_1 $X_2$605	—	—	—	—
10		45 941X_1 $X_2$529	45 941X_1 $X_2$553	45 941X_1 $X_2$579	45 941X_1 $X_2$606	—	—	—	—
12	±0,55	45 941X_1 $X_2$530	45 941X_1 $X_2$554	45 941X_1 $X_2$580	45 941X_1 $X_2$607	45 941X_1 $X_2$635	45 941X_1 $X_2$665	—	—
14		45 941X_1 $X_2$531	45 941X_1 $X_2$555	45 941X_1 $X_2$581	45 941X_1 $X_2$608	45 941X_1 $X_2$636	45 941X_1 $X_2$666	—	—
16		45 941X_1 $X_2$532	45 941X_1 $X_2$556	45 941X_1 $X_2$582	45 941X_1 $X_2$609	45 941X_1 $X_2$637	45 941X_1 $X_2$667	—	—
(18)		45 941X_1 $X_2$533	45 941X_1 $X_2$557	45 941X_1 $X_2$583	45 941X_1 $X_2$610	45 941X_1 $X_2$638	45 941X_1 $X_2$668	45 941X_1 $X_2$696	45 941X_1 $X_2$726
20	±0,65	45 941X_1 $X_2$534	45 941X_1 $X_2$558	45 941X_1 $X_2$584	45 941X_1 $X_2$611	45 941X_1 $X_2$639	45 941X_1 $X_2$669	45 941X_1 $X_2$697	45 941X_1 $X_2$727
(22)		45 941X_1 $X_2$535	45 941X_1 $X_2$559	45 941X_1 $X_2$585	45 941X_1 $X_2$612	45 941X_1 $X_2$640	45 941X_1 $X_2$670	45 941X_1 $X_2$698	45 941X_1 $X_2$728
25		45 941X_1 $X_2$536	45 941X_1 $X_2$560	45 941X_1 $X_2$586	45 941X_1 $X_2$613	45 941X_1 $X_2$641	45 941X_1 $X_2$671	45 941X_1 $X_2$699	45 941X_1 $X_2$729
(28)		45 941X_1 $X_2$537	45 941X_1 $X_2$561	45 941X_1 $X_2$587	45 941X_1 $X_2$614	45 941X_1 $X_2$642	45 941X_1 $X_2$672	45 941X_1 $X_2$700	45 941X_1 $X_2$730
30		45 941X_1 $X_2$538	45 941X_1 $X_2$562	45 941X_1 $X_2$588	45 941X_1 $X_2$615	45 941X_1 $X_2$643	45 941X_1 X_2 673	45 941X_1 $X_2$701	45 941X_1 $X_2$731
(32)	±0,80	45 941X_1 $X_2$539	45 941X_1 $X_2$563	45 941X_1 $X_2$589	45 941X_1 $X_2$616	45 941X_1 $X_2$644	45 941X_1 $X_2$674	45 941X_1 $X_2$702	45 941X_1 $X_2$732
35		45 941X_1 $X_2$540	45 941X_1 $X_2$564	45 941X_1 $X_2$590	45 941X_1 $X_2$617	45 941X_1 $X_2$645	45 941X_1 $X_2$675	45 941X_1 $X_2$703	45 941X_1 $X_2$733
(38)		45 941X_1 $X_2$541	45 941X_1 $X_2$565	45 941X_1 $X_2$591	45 941X_1 $X_2$618	45 941X_1 $X_2$646	45 941X_1 $X_2$676	45 941X_1 X_2 704	45 941X_1 $X_2$734
40		45 941X_1 $X_2$542	45 941X_1 $X_2$566	45 941X_1 $X_2$592	45 941X_1 $X_2$619	45 941X_1 $X_2$647	45 941X_1 $X_2$677	45 941X_1 $X_2$705	45 941X_1 $X_2$735
(42)		45 941X_1 $X_2$543	45 941X_1 $X_2$567	45 941X_1 $X_2$593	45 941X_1 $X_2$620	45 941X_1 $X_2$648	45 941X_1 $X_2$678	45 941X_1 $X_2$706	45 941X_1 $X_2$736
45		45 941X_1 $X_2$544	45 941X_1 $X_2$568	45 941X_1 $X_2$594	45 941X_1 $X_2$621	45 941X_1 $X_2$649	45 941X_1 $X_2$679	45 941X_1 $X_2$707	45 941X_1 $X_2$737
(48)		45 941X_1 $X_2$545	45 941X_1 $X_2$569	45 941X_1 $X_2$595	45 941X_1 $X_2$622	45 941X_1 $X_2$650	45 941X_1 $X_2$680	45 941X_1 $X_2$708	45 941X_1 $X_2$738
50		45 941X_1 $X_2$546	45 941X_1 $X_2$570	45 941X_1 $X_2$596	45 941X_1 $X_2$623	45 941X_1 $X_2$651	45 941X_1 $X_2$681	45 941X_1 $X_2$709	45 941X_1 $X_2$739
55	±0,95	45 941X_1 $X_2$547	45 941X_1 $X_2$571	45 941X_1 $X_2$597	45 941X_1 $X_2$624	45 941X_1 $X_2$652	45 941X_1 $X_2$682	45 941X_1 $X_2$710	45 941X_1 $X_2$740
60		45 941X_1 $X_2$548	45 941X_1 $X_2$572	45 941X_1 $X_2$598	45 941X_1 $X_2$625	45 941X_1 $X_2$653	45 941X_1 $X_2$683	45 941X_1 $X_2$711	45 941X_1 $X_2$741
65		—	45 941X_1 $X_2$573	45 941X_1 $X_2$599	45 941X_1 $X_2$626	45 941X_1 $X_2$654	45 941X_1 $X_2$684	45 941X_1 $X_2$712	45 941X_1 $X_2$742
70		—	45 941X_1 $X_2$574	45 941X_1 $X_2$600	45 941X_1 $X_2$627	45 941X_1 $X_2$655	45 941X_1 $X_2$685	45 941X_1 $X_2$713	45 941X_1 $X_2$743

Примечания к табл. 2 и 3:

1. Винты с размерами длин, заключенными в скобки, применять не рекомендуется.
2. Винты, коды ОКП которых расположены выше пунктирной линии, имеют резьбу по всей длине стержня.
3. Винты, коды ОКП которых расположены вне замкнутой ломаной линии, имеют длину, не предусмотренную ГОСТ 17475—80.
4. Винты с размерами длин, не предусмотренными ГОСТ 17475—80, применять только в технически обоснованных случаях.
5. Шестой знак (X_1) кода соответствует шифру класса прочности, указанному в табл. 4.
6. Седьмой знак (X_2) кода соответствует шифру вида покрытия, указанному в табл. 5.
7. Перевод шестизначных номеров винтов в коды ОКП приведен в справочном приложении 2.

Таблица 1

Размеры в мм

Резьба d		М3	М4	М5	М6	М8	М10
d_1	Номин.	3	4	5	6	8	10
	Пред. откл. (h 13)	—0,14	—0,18		В пределах допуска на наружный диаметр резьбы		
D	Номин.	5,6	7,4	9,2	11,0	14,5	18,0
	Пред. откл. (h 14)	—0,30	—0,36		—0,43		
K, не более		1,65	2,2	2,5	3,0	4,0	5,0
n	Номин.	0,8	1,0	1,2	1,6	2,0	2,5
	Не менее	0,86	1,06	1,26	1,66	2,06	2,56
	Не более	1,00	1,20	1,51	1,91	2,31	2,81
t	Не менее	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6	2,0
	Не более	0,85	1,10	1,35	1,60	2,10	2,60
Номер крестообразного шлица		1	2		3		4
m*, не более		2,8	4,0	4,5	6,5	7,4	9,7
h		1,25	1,55	2,05	2,45	3,40	4,60
Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц	Не более	1,4	1,8	2,3	3,0	3,9	5,4
	Не менее	1,1	1,3	1,8	2,5	3,4	4,9
Допуск биения головки относительно оси стержня (2IT13)		0,36	0,44		0,54		
Допуск симметричности шлица относительно стержня в диаметральном выражении (2IT13)		0,28	0,36			0,44	
b	Номин.	12	14	16	18	22	26
	Пред. откл.	+1,0	+1,4	+1,6	+2,0	+2,5	+3,0

Примечания:

1. Допускается изготовлять винты с диаметром стержня в пределах среднего диаметра резьбы.
2. Допускается отсутствие концевой фаски на стержнях, если применяется метод накатки резьбы.
3. Допуск симметричности шлица зависимый.

3. Механические свойства винтов, изготовленных из углеродистых и легированных сталей, должны соответствовать классам прочности, указанным в табл. 4.

Таблица 4

Класс прочности по ГОСТ 1759—70	Шифр класса прочности на месте шестого знака кода ОКП
4.8	2
5.8	4
8.8	7

4. По требованию потребителя винты должны изготовляться с покрытием, указанным в табл. 5.

Толщина слоя металлических покрытий устанавливается в зависимости от величины шага резьбы:

для винтов с шагом резьбы до 0,8 мм от 3 до 6 мкм;

для винтов с шагом резьбы свыше 0,8 мм от 6 до 9 мкм.

Толщина многослойного покрытия — от 6 до 13 мкм.

Таблица 5

Вид покрытия	Шифр покрытия на месте седьмого знака кода ОКП
Без покрытия	0
Цинковое с хроматированием	1
Кадмиевое с хроматированием	2
Многослойное медь—никель	3
Многослойное медь—никель—хром	4
Окисное	5
Фосфатное с промасливанием	6
Цинковое с фосфатированием	7
Цинковое	9

Примечание. При применении покрытия, не предусмотренного табл. 5, должны выпускаться чертежи, в которых в графе «Материал» должна указываться в качестве заготовки стандартная деталь с шифром 0 или 8 на месте седьмого знака кода ОКП в зависимости от требуемой толщины покрытия.

Шифр 8 на месте седьмого знака кода ОКП использовать для заготовки с полем допуска резьбы 6*e* под покрытия увеличенной толщины.

Вид и толщина покрытия указываются в технических требованиях чертежа.

5. Резьба по ГОСТ 24705—81, поле допуска 6*g* по ГОСТ 16093—81.

Поле допуска резьбы под покрытия максимальной толщины слоя более 9 мкм и для резьб с шагом резьбы менее 1 мм, более 6 мкм устанавливать 6*e*.

6. Крестообразный шлиц по ГОСТ 10753—80.

7. Биение конуса головки винтов, изготовленных холодной штамповкой, не контролируется и должно обеспечиваться инструментом и технологией изготовления.

8. Остальные технические требования по ГОСТ 1759—70 для винтов нормальной степени точности.

9. Теоретическая масса винтов указана в справочном приложении 1.

10. Правила приемки по ГОСТ 17769—72.

11. Консервация изделий по ГОСТ 9.014—78 и ОСТ 37.002.001—76.

12. Упаковка деталей и маркировка тары по ГОСТ 18160—72.

Примеры условного обозначения

винта исполнения 1, диаметром резьбы $d=6$ мм, с полем допуска резьбы 6*g*, длиной $l=30$ мм, класса прочности 4.8, без покрытия:

45 9412 0115 винт М6—6g×30 ОСТ 37.001.125—81

винта исполнения 2, диаметром резьбы $d=10$ мм, с мелким шагом резьбы, с полем допуска резьбы 6*g*, длиной $l=50$ мм, класса прочности 5.8, с покрытием цинковым с хроматированием толщиной слоя 6 мкм:

45 9414 1739 винт 2 М10×1,25—6g×50 ОСТ 37.001.125—81

винта исполнения 1, диаметром резьбы $d=6$ мм, с полем допуска резьбы 6*e*, длиной $l=30$ мм, класса прочности 4.8, с покрытием цинковым с хроматированием толщиной слоя 12 мкм:

45 9412 8115 винт М6—6e×30 ОСТ 37.001.125—81

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

Теоретическая масса винтов

l мм	Масса 1000 шт. стальных винтов с крупным шагом резьбы, кг ≈ при номинальном диаметре резьбы *d* мм					
	3	4	5	6	8	10
5	0,319	—	—	—	—	—
6	0,362	0,700	—	—	—	—
(7)	0,406	0,777	—	—	—	—
8	0,449	0,854	1,391	2,091	—	—
10	0,536	1,007	1,636	2,445	—	—
12	0,622	1,159	1,880	2,794	5,400	—
14	0,709	1,312	2,124	3,144	6,031	—
16	0,796	1,465	2,369	3,493	6,662	11,050
(18)	0,882	1,618	2,613	3,842	7,293	12,050
20	0,969	1,771	2,857	4,191	7,924	13,050
(22)	1,056	1,924	3,102	4,541	8,555	14,050
25	1,186	2,153	3,468	5,064	9,501	15,540
(28)	1,315	2,383	3,835	5,588	10,447	17,040
30	1,402	2,536	4,079	5,938	11,079	18,040
(32)	1,489	2,689	4,324	6,287	11,709	19,030
35	1,619	2,918	4,690	6,811	12,556	20,530
(38)	1,749	3,147	5,057	7,335	13,602	22,020
40	1,836	3,300	5,301	7,684	14,233	23,020
(42)	1,923	3,453	5,546	8,034	14,864	24,020
45	2,053	3,682	5,912	8,557	15,810	25,520
(48)	2,183	3,911	6,279	9,082	16,756	27,010
50	2,270	4,064	6,523	9,430	17,387	28,010
55	2,487	4,446	7,135	10,304	18,964	30,500
60	2,704	4,828	7,747	11,177	20,541	33,000
65	—	5,210	8,359	12,050	22,118	35,490
70	—	5,592	8,971	12,923	23,695	37,980
75	—	—	9,583	13,796	25,272	40,480
80	—	—	10,195	14,669	26,849	42,980
(85)	—	—	10,807	15,542	28,426	45,480
90	—	—	11,419	16,415	30,003	47,980
(95)	—	—	12,031	17,288	31,580	50,480
100	—	—	12,643	18,161	33,157	52,980

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Таблица 1

Перевод шестизначных номеров винтов исполнения 1 в коды ОКП

Номер винта	Код ОКП винта	Номер винта	Код ОКП винта
221500	45 9412 $X_2$025	221560	45 9412 $X_2$062
221501	45 9412 $X_2$026	221561	45 9412 $X_2$063
221502	45 9412 $X_2$027	221562	45 9412 $X_2$064
221503	45 9412 $X_2$028	221563	45 9412 $X_2$065
221504	45 9412 $X_2$029	221564	45 9412 $X_2$066
221505	45 9412 $X_2$030	221565	45 9412 $X_2$067
221506	45 9412 $X_2$031	221566	45 9412 $X_2$068
221507	45 9412 $X_2$032	221567	45 9412 $X_2$069
221508	45 9412 $X_2$033	221568	45 9412 $X_2$070
221509	45 9412 $X_2$034	221569	45 9412 $X_2$071
221510	45 9412 $X_2$035	221570	45 9412 $X_2$072
221511	45 9412 $X_2$036	221571	45 9412 $X_2$073
221512	45 9412 $X_2$037	221572	45 9412 $X_2$074
221513	45 9412 $X_2$038	221576	45 9412 $X_2$078
221514	45 9412 $X_2$039	221577	45 9412 $X_2$079
221515	45 9412 $X_2$040	221578	45 9412 $X_2$080
221516	45 9412 $X_2$041	221579	45 9412 $X_2$081
221517	45 9412 $X_2$042	221580	45 9412 $X_2$082
221518	45 9412 $X_2$043	221581	45 9412 $X_2$083
221519	45 9412 $X_2$044	221582	45 9412 $X_2$084
221520	45 9412 $X_2$045	221583	45 9412 $X_2$085
221521	45 9412 $X_2$046	221584	45 9412 $X_2$086
221522	45 9412 $X_2$047	221585	45 9412 $X_2$087
221523	45 9412 $X_2$048	221586	45 9412 $X_2$088
221548	45 9412 $X_2$050	221587	45 9412 $X_2$089
221549	45 9412 $X_2$051	221588	45 9412 $X_2$090
221550	45 9412 $X_2$052	221589	45 9412 $X_2$091
221551	45 9412 $X_2$053	221590	45 9412 $X_2$092
221552	45 9412 $X_2$054	221591	45 9412 $X_2$093
221553	45 9412 $X_2$055	221592	45 9412 $X_2$094
221554	45 9412 $X_2$056	221593	45 9412 $X_2$095
221555	45 9412 $X_2$057	221594	45 9412 $X_2$096
221556	45 9412 $X_2$058	221595	45 9412 $X_2$097
221557	45 9412 $X_2$059	221596	45 9412 $X_2$098
221558	45 9412 $X_2$060	221597	45 9412 $X_2$099
221559	45 9412 $X_2$061	221598	45 9412 $X_2$100

Продолжение табл. 1

Номер винта	Код ОКП винта	Номер винта	Код ОКП винта
221601	45 9412 $X_2$105	221672	45 9412 $X_2$147
221602	45 9412 $X_2$106	221673	45 9412 $X_2$148
221603	45 9412 $X_2$107	221674	45 9412 $X_2$149
221604	45 9412 $X_2$108	221675	45 9412 $X_2$150
221605	45 9412 $X_2$109	221676	45 9412 $X_2$151
221606	45 9412 $X_2$110	221677	45 9412 $X_2$152
221607	45 9412 $X_2$111	221678	45 9412 $X_2$153
221608	45 9412 $X_2$112	221679	45 9412 $X_2$154
221609	45 9412 $X_2$113	221680	45 9412 $X_2$155
221610	45 9412 $X_2$114	221681	45 9412 $X_2$156
221611	45 9412 $X_2$115	221682	45 9412 $X_2$157
221612	45 9412 $X_2$116	221683	45 9412 $X_2$158
221613	45 9412 $X_2$117	221684	45 9412 $X_2$159
221614	45 9412 $X_2$118	221685	45 9412 $X_2$160
221615	45 9412 $X_2$119	221686	45 9412 $X_2$161
221616	45 9412 $X_2$120	221688	45 9412 $X_2$165
221617	45 9412 $X_2$121	221689	45 9412 $X_2$166
221618	45 9412 $X_2$122	221690	45 9412 $X_2$167
221619	45 9412 $X_2$123	221691	45 9412 $X_2$168
221620	45 9412 $X_2$124	221692	45 9412 $X_2$169
221621	45 9412 $X_2$125	221693	45 9412 $X_2$170
221622	45 9412 $X_2$126	221694	45 9412 $X_2$171
221623	45 9412 $X_2$127	221695	45 9412 $X_2$172
221624	45 9412 $X_2$128	221696	45 9412 $X_2$173
221625	45 9412 $X_2$129	221697	45 9412 $X_2$174
221626	45 9412 $X_2$130	221698	45 9412 $X_2$175
221627	45 9412 $X_2$131	221699	45 9412 $X_2$176
221628	45 9412 $X_2$132	221700	45 9412 $X_2$177
221629	45 9412 $X_2$133	221701	45 9412 $X_2$178
221660	45 9412 $X_2$135	221702	45 9412 $X_2$179
221661	45 9412 $X_2$136	221703	45 9412 $X_2$180
221662	45 9412 $X_2$137	221704	45 9412 $X_2$181
221663	45 9412 $X_2$138	221705	45 9412 $X_2$182
221664	45 9412 $X_2$139	221706	45 9412 $X_2$183
221665	45 9412 $X_2$140	221707	45 9412 $X_2$184
221666	45 9412 $X_2$141	221708	45 9412 $X_2$185
221667	45 9412 $X_2$142	221709	45 9412 $X_2$186
221668	45 9412 $X_2$143	221710	45 9412 $X_2$187
221669	45 9412 $X_2$144	221711	45 9412 $X_2$188
221670	45 9412 $X_2$145	221712	45 9412 $X_2$189
221671	45 9412 $X_2$146	221713	45 9412 $X_2$190

Продолжение табл. 1

Номер винта	Код ОКП винта	Номер винта	Код ОКП винта
221714	45 9412 $X_2$191	221741	45 9412 $X_2$219
221717	45 9412 $X_2$195	221774	45 9412 $X_2$227
221718	45 9412 $X_2$196	221775	45 9412 $X_2$228
221719	45 9412 $X_2$197	221776	45 9412 $X_2$229
221720	45 9412 $X_2$198	221777	45 9412 $X_2$230
221721	45 9412 $X_2$199	221778	45 9412 $X_2$231
221722	45 9412 $X_2$200	221779	45 9412 $X_2$232
221723	45 9412 $X_2$201	221780	45 9412 $X_2$233
221724	45 9412 $X_2$202	221781	45 9412 $X_2$234
221725	45 9412 $X_2$203	221782	45 9412 $X_2$235
221726	45 9412 $X_2$204	221783	45 9412 $X_2$236
221727	45 9412 $X_2$205	221784	45 9412 $X_2$237
221728	45 9412 $X_2$206	221785	45 9412 $X_2$238
221729	45 9412 $X_2$207	221786	45 9412 $X_2$239
221730	45 9412 $X_2$208	221787	45 9412 $X_2$240
221731	45 9412 $X_2$209	221788	45 9412 $X_2$241
221732	45 9412 $X_2$210	221789	45 9412 $X_2$242
221733	45 9412 $X_2$211	221790	45 9412 $X_2$243
221734	45 9412 $X_2$212	221791	45 9412 $X_2$244
221735	45 9412 $X_2$213	221792	45 9412 $X_2$245
221736	45 9412 $X_2$214	221793	45 9412 $X_2$246
221737	45 9412 $X_2$215	221794	45 9412 $X_2$247
221738	45 9412 $X_2$216	221795	45 9412 $X_2$248
221739	45 9412 $X_2$217	221796	45 9412 $X_2$249
221740	45 9412 $X_2$218		

Таблица 2

Перевод шестизначных номеров винтов исполнения 2 в коды ОКП

Номер винта	Код ОКП винта	Номер винта	Код ОКП винта
231500	45 9412 $X_2$525	231509	45 9412 $X_2$534
231501	45 9412 $X_2$526	231510	45 9412 $X_2$535
231502	45 9412 $X_2$527	231511	45 9412 $X_2$536
231503	45 9412 $X_2$528	231512	45 9412 $X_2$537
231504	45 9412 $X_2$529	231513	45 9412 $X_2$538
231505	45 9412 $X_2$530	231514	45 9412 $X_2$539
231506	45 9412 $X_2$531	231515	45 9412 $X_2$540
231507	45 9412 $X_2$532	231516	45 9412 $X_2$541
231508	45 9412 $X_2$533	231517	45 9412 $X_2$542

Продолжение табл. 2

Номер винта	Код ОКП винта	Номер винта	Код ОКП винта
231518	45 9412 X_2543	231587	45 9412 X_2589
231519	45 9412 X_2544	231588	45 9412 X_2590
231520	45 9412 X_2545	231589	45 9412 X_2591
231521	45 9412 X_2546	231590	45 9412 X_2592
231522	45 9412 X_2547	231591	45 9412 X_2593
231523	45 9412 X_2548	231592	45 9412 X_2594
231549	45 9412 X_2551	231593	45 9412 X_2595
231550	45 9412 X_2552	231594	45 9412 X_2596
231551	45 9412 X_2553	231595	45 9412 X_2597
231552	45 9412 X_2554	231596	45 9412 X_2598
231553	45 9412 X_2555	231597	45 9412 X_2599
231554	45 9412 X_2556	231598	45 9412 X_2600
231555	45 9412 X_2557	231601	45 9412 X_2605
231556	45 9412 X_2558	231602	45 9412 X_2606
231557	45 9412 X_2559	231603	45 9412 X_2607
231558	45 9412 X_2560	231604	45 9412 X_2608
231559	45 9412 X_2561	231605	45 9412 X_2609
231560	45 9412 X_2562	231606	45 9412 X_2610
231561	45 9412 X_2563	231607	45 9412 X_2611
231562	45 9412 X_2564	231608	45 9412 X_2612
231563	45 9412 X_2565	231609	45 9412 X_2613
231564	45 9412 X_2566	231610	45 9412 X_2614
231565	45 9412 X_2567	231611	45 9412 X_2615
231566	45 9412 X_2568	231612	45 9412 X_2616
231567	45 9412 X_2569	231613	45 9412 X_2617
231568	45 9412 X_2570	231614	45 9412 X_2618
231569	45 9412 X_2571	231615	45 9412 X_2619
231570	45 9412 X_2572	231616	45 9412 X_2620
231571	45 9412 X_2573	231617	45 9412 X_2621
231572	45 9412 X_2574	231618	45 9412 X_2622
231576	45 9412 X_2578	231619	45 9412 X_2623
231577	45 9412 X_2579	231620	45 9412 X_2624
231578	45 9412 X_2580	231621	45 9412 X_2625
231579	45 9412 X_2581	231622	45 9412 X_2626
231580	45 9412 X_2582	231623	45 9412 X_2627
231581	45 9412 X_2583	231660	45 9412 X_2635
231582	45 9412 X_2584	231661	45 9412 X_2636
231583	45 9412 X_2585	231662	45 9412 X_2637
231584	45 9412 X_2586	231663	45 9412 X_2638
231585	45 9412 X_2587	231664	45 9412 X_2639
231586	45 9412 X_2588	231665	45 9412 X_2640

Продолжение табл. 2

Номер винта	Код ОКП винта	Номер винта	Код ОКП винта
231666	45 9412 X_2641	231718	45 9412 X_2696
231667	45 9412 X_2642	231719	45 9412 X_2697
231668	45 9412 X_2643	231720	45 9412 X_2698
231669	45 9412 X_2644	231721	45 9412 X_2699
231670	45 9412 X_2645	231722	45 9412 X_2700
231671	45 9412 X_2646	231723	45 9412 X_2701
231672	45 9412 X_2647	231724	45 9412 X_2702
231673	45 9412 X_2648	231725	45 9412 X_2703
231674	45 9412 X_2649	231726	45 9412 X_2704
231675	45 9412 X_2650	231727	45 9412 X_2705
231676	45 9412 X_2651	231728	45 9412 X_2706
231677	45 9412 X_2652	231729	45 9412 X_2707
231678	45 9412 X_2653	231730	45 9412 X_2708
231679	45 9412 X_2654	231731	45 9412 X_2709
231680	45 9412 X_2655	231732	45 9412 X_2710
231688	45 9412 X_2665	231733	45 9412 X_2711
231689	45 9412 X_2666	231734	45 9412 X_2712
231690	45 9412 X_2667	231735	45 9412 X_2713
231691	45 9412 X_2668	231773	45 9412 X_2726
231692	45 9412 X_2669	231774	45 9412 X_2727
231693	45 9412 X_2670	231775	45 9412 X_2728
231694	45 9412 X_2671	231776	45 9412 X_2729
231695	45 9412 X_2672	231777	45 9412 X_2730
231696	45 9412 X_2673	231778	45 9412 X_2731
231697	45 9412 X_2674	231779	45 9412 X_2732
231698	45 9412 X_2675	231780	45 9412 X_2733
231699	45 9412 X_2676	231781	45 9412 X_2734
231700	45 9412 X_2677	231782	45 9412 X_2735
231701	45 9412 X_2678	231783	45 9412 X_2736
231702	45 9412 X_2679	231784	45 9412 X_2737
231703	45 9412 X_2680	231785	45 9412 X_2738
231704	45 9412 X_2681	231786	45 9412 X_2739
231705	45 9412 X_2682	231787	45 9412 X_2740
231706	45 9412 X_2683	231788	45 9412 X_2741
231707	45 9412 X_2684	231789	45 9412 X_2742
231708	45 9412 X_2685	231790	45 9412 X_2743

gost.e-ecolog.ru