НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ТРУДА
И СОЦИАЛЬНОГО СТРАХОВАНИЯ
УПРАВЛЕНИЕ НОРМАТИВОВ ПО ТРУДУ

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К ЕДИНОМУ ТАРИФНО - КВАЛИФИКАЦИОННОМУ СПРАВОЧНИКУ РАБОТ И ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ

МОСКВА 2005

gost.e-ecolog.ru

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ТРУДА
И СОЦИАЛЬНОГО СТРАХОВАНИЯ
УПРАВЛЕНИЕ НОРМАТИВОВ ПО ТРУДУ

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К ЕДИНОМУ ТАРИФНО - КВАЛИФИКАЦИОННОМУ СПРАВОЧНИКУ РАБОТ И ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ

МОСКВА 2005

Дополнения и изменения к Единому тарифно-квалификационному справочнику работ и профессий рабочих

Издание официальное

© Научно-исследовательский институт труда и социального страхования
Управление нормативов по труду

ВВЕДЕНИЕ

Сборник содержит дополнения и изменения, утвержденные постановлениями Министерства труда и социального развития Российской Федерации с декабря 1991 г. по декабрь 2001 г., к выпускам Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих и тарифно-квалификационным характеристикам по общеотраслевым профессиям рабочих, утвержденным постановлением Минтруда России от 10 ноября 1992 г. № 31.

Дополнения и изменения были внесены в связи:

- с утверждением новых профессий. Например, "промышленный альпинист", "парашютист (десантник)-пожарный", "рабочий зеленого хозяйства" и др.;

- с уточнением содержания тарифно-квалификационных характеристик отдельных профессий на основе достижений научно-технического прогресса и изменений технологий. Например, "машинист насосных установок", "слесарь по ремонту подвижного состава 6-го разряда", "монтер пути", "наладчик технологического оборудования 6-го разряда", "испытатель агрегатов, приборов и чувствительных элементов 6 разряда" и др.,

- с изменением диапазона разрядов по профессиям: "слесарь-электрик по ремонту оборудования", "наладчик-монтажник испытательного оборудования", "юстировщик деталей и приборов", "дефектовщик авиационной техники", "вулканизаторщик" и др.

Порядок пользования тарифно-квалификационными характеристиками, присвоения или повышения разряда и создания квалификационных комиссий предусмотрен в "Общих положениях Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих", помещенных в 1-м выпуске ЕТКС.

Все дополнения и изменения к ЕТКС приведены по выпускам. Все выпуски ЕТКС, ранее утвержденные постановлениями Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС, применяются на территории России в соответствии с постановлением Минтруда России от 12 мая 1992 г. № 15а.

1. ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К ВЫПУСКАМ И ВХОДЯЩИМ В НИХ РАЗДЕЛАМ ЕДИНОГО ТАРИФНО-КВАЛИФИКАЦИОННОГО СПРАВОЧНИКА РАБОТ И ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ,

ВЫПУСК 1,

утвержденный постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 31 января 1985 г. № 31/3-30

К разделу "Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства"

По профессиям "Водитель погрузчика", "Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю"*

1. Внести изменения в тарифно-квалификационные характеристики профессии "Водитель погрузчика" 4-6 разрядов (§ 24), дополнив профессию тарифно-квалификационной характеристикой 7 разряда и изложив их в следующей редакции:

§ 24. ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА

4-й разряд

Характеристика работ. Управление тракторными погрузчиками мощностью до 73,5 кВт (до 100 л.с.), вагонопогрузчиками, вагоноразгрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в штабель и отвал. Техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов. Определение неисправностей в работе погрузчика. Установка и замена съемных грузозахватных приспособлений и механизмов. Участие в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика, грузозахватных механизмов и приспособлений.

Должен знать: устройство погрузчиков и аккумуляторных батарей; способы погрузки и выгрузки грузов на всех видах транспорта; правила подъема, перемещения и укладки грузов; правила дорожного движения, движения по территории предприятия и пристанционным путям; применяемые сорта горючих и смазочных материалов; наименования основных

---

* Утверждены постановлением Минтруда России от 1 июня 1998 г. № 20.

материалов аккумуляторного производства; правила обращения с кислотами и щелочами.

При работе на тракторном погрузчике мощностью свыше 73,5 кВт (свыше 100 л.с.) и при работе на погрузчике мощностью до 147 кВт (до 200 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин - 5-й разряд;

при работе на погрузчике мощностью свыше 147 квт (свыше 200 л.с.) и при работе на погрузчике мощностью до 200 кВт (до 250 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин - 6-й разряд;

при работе на погрузчике мощностью свыше 200 кВт (свыше 250 л.с.), оборудованном сложной электронной системой управления, телескопической или фронтальной стрелой и предназначенном для погрузки-выгрузки крупнотоннажных контейнеров - 7-й разряд.

2. Исключить из раздела профессии **"Дефектоскопист по магнитному контролю"** 2-5 разрядов (§ 48, 49, 50, 51) и **"Дефектоскопист по ультразвуковому контролю"** 2-6 разрядов (§ 52, 53, 54, 55, 56).

3. Дополнить раздел профессией "Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю" 2-6 разрядов (§ 48, 49, 50, 51, 52), изложив ее тарифно-квалификационные характеристики в следующей редакции:

§ 48. ДЕФЕКТОСКОПИСТ ПО МАГНИТНОМУ И УЛЬТРАЗВУКОВОМУ КОНТРОЛЮ

2-й разряд

Характеристика работ. Контроль магнитным методом деталей простой и средней конфигурации, токовихревым методом изделий цилиндрической и плоской форм, ультразвуковой контроль заготовок и деталей. Включение и настройка магнитных, электромагнитных и простых ультразвуковых дефектоскопов. Измерения толщины металла. Определение наличия и размеров зоны расслоений настроенным прибором в диапазоне толщин, предусмотренных дефектоскопом. Определение дефектов в деталях сложной конфигурации под руководством дефектоскописта более высокой квалификации. Приготовление магнитных суспензий. Ведение журнала учета.

Должен знать: принцип работы магнитных, электромагнитных, ультразвуковых дефектоскопов, наклонных и прямых преобразователей; назначение основных органов управления дефектоскопом; основные сведения по электротехнике; назначение и свойства компонентов, входящих в состав магнитной суспензии; явления намагничивания и размагничивания.

Примеры работ.

1. Валы гладкие, оси, шпонки, детали кранов - магнитопорошковый контроль.

2. Заготовки фланцев и поковки цилиндрические стальные - ультразвуковой контроль.

3. Лопасти гребных винтов - контроль корневого сечения.

4. Сталь листовая - измерение толщины и определение расслоения.

5. Трубы - контроль токовихревым прибором с отметкой и записью дефектных участков.

6. Упоры и кольца втулки несущего винта вертолета, трубы хвостового вала - магнитопорошковый контроль.

§ 49. ДЕФЕКТОСКОПИСТ ПО МАГНИТНОМУ И УЛЬТРАЗВУКОВОМУ КОНТРОЛЮ

3-й разряд

Характеристика работ. Контроль деталей сложной конфигурации магнитным методом на стационарных и переносных дефектоскопах непосредственно на агрегатах без их снятия. Контроль цилиндрических изделий токовихревыми приборами с расшифровкой местоположения дефектов по дефектограммам. Расшифровка поверхностных дефектов. Контроль качества сварных соединений магнитографическим методом - запись на магнитную пленку. Оценка качества сварного шва. Подбор эталонов по результатам люминесцентного, ультразвукового и рентгеновского анализов. Определение магнитной проницаемости аустенитных сталей по количеству феррита. Ультразвуковой контроль проката, отливок, поковок и сварных соединений из углеродистых низколегированных сталей. Включение и настройка по эталонам ультразвуковых дефектоскопов средней сложности. Проверка правильности показаний глубиномера, проверка дефектоскопов, преобразователей. Работа прямыми и наклонными искателями по однощуповой схеме. Определение координат и протяженности дефектов. Ремонт преобразователей головок и соединительных кабелей.

Должен знать: устройство магнитных, электромагнитных, магнитографических, ультрафиолетовых дефектоскопов и преобразователей; стандартные и испытательные образцы для проверки и настройки ультразвуковых дефектоскопов и преобразователей; физическую сущность ультразвуковых методов контроля: эхоимпульсного, теневого, зеркально-теневого и резонансного; методику определения толщины и расслоения металлов; основные типы волн; способы возбуждения ультразвуковых волн и обеспечения акустического контакта; виды дефектов; типы сварных соединений; требования, предъявляемые к контролируемой поверхности (параметры шероховатости); основы электроники, металловедения и сварного

производства; методики контроля проката, отливок, поковок и сварных соединений из углеродистых и низколегированных сталей разной толщины; назначение магнитной и электромагнитной дефектоскопии; технические условия и инструкции по магнитному, магнитографическому и токовихревому контролю; способы намагничивания крупных деталей.

Примеры работ.

1. Детали грузоподъемных механизмов - ультразвуковой контроль.
2. Детали из стали аустенитного класса - определение прибором количества ферритной фазы после закалки.
3. Ковши сталеразливочные - ультразвуковой контроль.
4. Конструкции сотовые - обнаружение зон непроклея обшивки.
5. Листы стальные - определение протяженности и координат дефектов с помощью дефектоскопа.
6. Лопатки ротора турбины и компрессора газотурбинных двигателей - ультразвуковой контроль кромок.
7. Образцы контрольные - изготовление дефектограмм.
8. Подвески, предохранительные стержни, планки, траверсы, рычаги, тяги, крестовины, балансиры, опоры, шатуны, шкворни, штоки, детали автосцепного устройства - магнитопорошковый контроль.
9. Система записи и маркировки при токовихревом контроле - настройка и регулирование.
10. Соединения сварные тавровые судовых корпусных конструкций - ультразвуковой контроль.
11. Соединения сварных фланцев, колец, промежуточных штуцеров, ниппелей с трубами - магнитопорошковый контроль.
12. Узлы и детали вертолета несъемные легкодоступные - магнитопорошковый контроль.
13. Швы сварные сталей аустенитного класса – регистрация прибором распределения ферритной фазы.

§ 50. ДЕФЕКТОСКОПИСТ ПО МАГНИТНОМУ И УЛЬТРАЗВУКОВОМУ КОНТРОЛЮ

4-й разряд

Характеристика работ. Определение качества термообработанных деталей и сортировка их по маркам материала. Разбраковка изделий по количеству ферритной фазы. Измерение толщины гальванических покрытий. Построение кривых намагничивания. Определение магнитной проницаемости. Выбор режима подмагничивания при токовихревом контроле маломагнитных и магнитных изделий. Выбор оптимального режима контроля изделий токовихревым методом. Ультразвуковой контроль различных типов сварных соединений из легированных сталей, сплавов и цветных

металлов, выполненных различными видами сварки. Настройка режима работы сложных ультразвуковых переносных, лабораторных и стационарных дефектоскопов по стандартным и испытательным образцам. Проверка прямых и наклонных преобразователей. Расшифровка дефектограмм. Оценка качества проката, отливок, поковок и сварных соединений по результатам ультразвукового контроля и техническим условиям. Изготовление приспособлений для проведения ультразвукового контроля, прямых и наклонных преобразователей. Проверка ультразвуковой дефектоскопической аппаратуры на соответствие основным параметрам. Расчет и экспериментальное определение углов ввода наклонных преобразователей. Текущий ремонт дефектоскопов.

Должен знать: кинематические и электрические схемы магнитных, электромагнитных и магнитографических дефектоскопов; основы термообработки гальванопокрытия; правила ремонта электромагнитных индукционных дефектоскопов; устройство приборов для определения магнитной проницаемости ферритной фазы; основы электроники; виды и способы сварки; виды дефектов, встречающихся в прокате, отливках, поковках и сварных соединениях; расчет углов преломления ультразвуковых колебаний в различных материалах на границах двух сред; основные закономерности распространения ультразвуковых колебаний в материалах; физические явления, происходящие при прохождении ультразвука через границу двух сред; основные параметры контроля; способы отличия основных сигналов от ложных, вызванных отражением ультразвука от структуры, изменениями профиля деталей и другими факторами.

Примеры работ.

1. Валки прокатных станов - ультразвуковой контроль.
2. Датчики феррозондовые - определение чувствительности.
3. Детали воздушных несущих и рулевых винтов вертолетов - ультразвуковой контроль.
4. Детали литые стальные - ультразвуковой контроль.
5. Детали стальные - определение толщины хромового покрытия.
6. Заготовки прокатные - магнитопорошковый метод определения трещин.
7. Кривая гистерезиса - определение намагничивания.
8. Прокат листовой - ультразвуковой контроль.
9. Слитки из легких сплавов - ультразвуковой контроль.
10. Соединения сварные отростков, штуцеров и приварышей с трубами - магнитопорошковый контроль.
11. Соединения сварные с толщиной стенки до 15 мм - ультразвуковой контроль.
12. Сопряжения профилей шпангоутов - ультразвуковой контроль.

13. Трубы из коррозионностойкой стали с толщиной стенок до 4 мм в местах прогиба - замер толщины.

14. Форсунки рабочие газотурбинных двигателей - магнитопорошковый контроль.

§ 51. ДЕФЕКТОСКОПИСТ ПО МАГНИТНОМУ И УЛЬТРАЗВУКОВОМУ КОНТРОЛЮ

5-й разряд

Характеристика работ. Проведение магнитной дефектоскопии на всех видах магнитных и электромагнитных дефектоскопов. Работа с точными измерительными приборами и установками по измерению магнитных и электрических параметров материалов изделий. Испытание и наладка дефектоскопов. Изготовление феррозондовых датчиков и определение их чувствительности. Расшифровка информации от аппаратуры с феррозондовыми датчиками. Определение размеров и глубины залегания дефектов. Построение картограммы распределения магнитной проводимости по детали или сварному шву. Ультразвуковой контроль деталей и изделий из цветных металлов, сталей с крупнокристаллической структурой. Настройка режима работы особо сложных и точных дефектоскопов и установок автоматического ультразвукового контроля с дистанционной передачей показаний по стандартным и испытательным образцам. Изготовление испытательных образцов, составление эскизов. Обработка результатов контроля. Составление ведомостей и карт ультразвукового контроля. Настройка чувствительности приборов по диаграммам: амплитуда, расстояние, диаметр с помощью аттенюатора. Проведение ультразвукового контроля раздельно-совмещенными преобразователями.

Должен знать: все виды работ по магнитному и электромагнитному контролю; типы толщиномеров, устройство приборов по снятию магнитных характеристик материала; способы градуировки приборов, законы распространения продольных, поперечных и поверхностных ультразвуковых колебаний в телах с различной структурой; основные законы отражения и преломления ультразвуковых колебаний на границе двух сред; устройство электровакуумных и полупроводниковых приборов; принципиальные схемы и конструктивные особенности сложных и точных ультразвуковых дефектоскопов, способы их регулирования и юстировки; причины возникновения неисправностей при работе приборов и способы их устранения; основы металловедения и сварки.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

1. Валы гребные цилиндрические пустотелые - ультразвуковой контроль.

2. Винты гребные -ультразвуковой контроль сварных швов.

3. Вкладыши и подушки подшипников - ультразвуковой контроль.

4. Донышки коллекторов котлов - ультразвуковой контроль.

5. Заготовки катаные квадратные - ультразвуковой контроль.

6. Лопасти гребных винтов - определение глубины залегания и размеров дефектов в корневом сечении.

7. Пластмассы, резина - ультразвуковой контроль.

8. Поковки различных форм и размеров - ультразвуковой контроль.

9. Соединения сварные с толщиной стенки свыше 15 мм - ультразвуковой контроль.

10. Трубы из коррозионно-стойкой стали с толщиной стенок свыше 4 мм в местах прогиба - замер толщины.

11. Установки баллистические -калибрование.

12. Цапфы, корпус осевого шарнира, рычаг лопастей втулки несущего винта вертолета - магнитный контроль.

13. Элементы колесных пар - магнитный и ультразвуковой контроль.

§ 52. ДЕФЕКТОСКОПИСТ ПО МАГНИТНОМУ И УЛЬТРАЗВУКОВОМУ КОНТРОЛЮ

6-й разряд

Характеристика работ. Определение коэффициента затухания упругих колебаний различными методами, коэффициентов отражения и прохождения ультразвука на границе раздела двух сред. Настройка чувствительности прибора и проверка эквивалентных размеров дефектов без образцов или при сокращенном числе стандартных и испытательных образцов. Выполнение экспериментальных работ при разработке методик контроля и построение экспериментальных номограмм. Проведение всех видов работ по ультразвуковому контролю, встречающихся в производственных условиях. Расчет и изготовление приспособлений для ведения ультразвукового контроля. Измерение скорости распространения ультразвуковых колебаний промышленными специализированными приборами. Расшифровка дефектограмм, полученных на автоматических установках. Устранение неполадок в автоматических установках. Ремонт и настройка приборов.

Должен знать: кинематические и электрические схемы автоматических установок; основы механики, телемеханики и метрологии; уравнение акустического тракта как основу построения номограмм; принципы определения затухания и скорости распространения ультразвука; типы существующих ультразвуковых дефектоскопов, толщиномеров и установок для измерения скорости распространения и затухания ультразвуковых колеба-

ний; основные закономерности распространения волн Лэмба и способы ультразвукового контроля с их помощью.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

1. Заготовки ступиц винта - определение скорости затухания ультразвуковых колебаний на изделии и эквивалентной площади обнаруженных дефектов.

2. Коленчатые и распределительные валы дизелей; валы якорей тяговых двигателей, редукторов, насосов, компрессоров, роторов; карданные валы, блоки дизелей, хвостовики корпусов и стяжные болты поглащающих аппаратов автосцепки, тяговые хомуты, зубья зубчатых колес - магнитопорошковый и ультразвуковой контроль.

3. Листы высоколегированных сплавов в состоянии поставки - ультразвуковой контроль с расшифровкой полученной дефектограммы.

4. Обечайки с пазовыми продольными швами с усилением - определение возможности ультразвукового контроля и ультразвуковой контроль сварного шва с выдачей заключения.

5. Образцы легированной стали - измерение скорости затухания ультразвуковых колебаний.

6. Рама тележки, центральный брус, карданная муфта, детали автосцепки, рельсосмазыватель - магнитопорошковый контроль.

7. Швы сварные корпусных конструкций - ультразвуковой контроль.

8. Элементы колесных пар, внутренние и наружные кольца роликовых подшипников - магнитный и ультразвуковой контроль.

По профессии "Машинист насосных установок"*

1. Внести дополнения и изменения в тарифно-квалификационные характеристики профессии "Машинист насосных установок" 2-5 разрядов (§ 208-211), изложив их в следующей редакции:

§ 208. МАШИНИСТ НАСОСНЫХ УСТАНОВОК

2-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание насосных установок, оборудованных поршневыми и центробежными насосами с суммарной производительностью до 1000 м3/ч воды, кислот, щелочей, пульпы и других невязких жидкостей, а насосных установок по перекачке нефти, мазута, смолы и т. п., с производительностью насосов до 100 м3/ч. Обслуживание насосов, насосных агрегатов в полевых условиях и на стройплощадках, а

* Утверждена постановлением Минтруда России от 19 июля 1993 г. № 140.

также иглофильтровых установок с производительностью насосов до 100 м3/ч каждый. Обслуживание вакуум-насосных установок по дегазации угольных шахт с суммарной производительностью насосов до 6000 м3/ч метановоздушной смеси. Производство замера газа. Регулирование подачи воды, нефти и других перекачиваемых жидкостей. Слив и перекачка нефти и мазута из цистерн и барж. Подогрев жидкого топлива при сливе и подаче его к месту хранения или потребления. Продувка нефтемагистралей. Наблюдение за состоянием фильтров и их очистка. Обслуживание гринельных сетей. Выполнение несложных электротехнических работ на подстанции под руководством машиниста более высокой квалификации. Обслуживание силовых и осветительных электроустановок с простыми схемами включения. Выявление и устранение неполадок в работе оборудования. Ведение записей в журнале о работе установок. Выполнение текущего ремонта и участие в более сложных видах ремонта оборудования.

Должен знать: принцип работы центробежных, поршневых насосов и другого оборудования насосных установок; физические и химические свойства воды, нефти и других перекачиваемых жидкостей, а также газа; характеристику насосов и приводов к ним; допустимые нагрузки в процессе их работы; схемы коммуникаций насосных установок, расположение запорной арматуры и предохранительных устройств; способы устранения неполадок в работе оборудования насосных установок; правила обслуживания и переключения трубопроводов гринельных сетей; применяемые сорта и марки масел; смазочную систему установок; основы электротехники; принцип работы обслуживаемого электрооборудования; правила и нормы охраны труда, техники безопасности (при обслуживании электроустановок в объеме квалификационной группы II) и противопожарной защиты.

§ 209. МАШИНИСТ НАСОСНЫХ УСТАНОВОК

3-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание насосных установок, оборудованных поршневыми и центробежными насосами с суммарной производительностью свыше 1000 до 3000 м3/ч воды, пульпы и других невязких жидкостей, а насосных установок по перекачке нефти, мазута, смолы и т.п. с суммарной производительностью насосов свыше 100 до 500 м3/ч. Обслуживание насосов и насосных агрегатов в полевых условиях, стройплощадках и на промышленных водозаборах с производительностью каждого насоса или агрегата свыше 100 до 1000 м3/ч воды и иглофильтровых установок с производительностью насосов свыше 100 до 600 м3/ч каждый. Обслуживание вакуум-насосных установок по дегазации угольных шахт с суммарной производительностью насосов свыше 6000 до 18000 м3/ч мета-

новоздушной смеси. Пуск и остановка двигателей и насосов. Поддержание заданного давления перекачиваемых жидкостей (газа), контроль бесперебойной работы насосов, двигателей и арматуры обслуживаемого участка трубопроводов. Обслуживание силовых и осветительных электроустановок до 1000 в. Выполнение несложных электротехнических работ на подстанции. Регулирование нагрузки электрооборудования участка (подстанции). Определение и устранение недостатков в работе обслуживаемого оборудования установок, в том числе в силовых и осветительных электросетях, электрических схемах технологического оборудования. Ведение технического учета и отчетности о работе насосного оборудования. Выполнение текущего ремонта насосного оборудования и участие в среднем и капитальном ремонтах его.

Должен знать: устройство и назначение насосного оборудования; устройство поршневых и центробежных насосов по перекачке жидкостей (газа); правила эксплуатации и ремонта обслуживаемого оборудования; схемы воздухопроводов всасывающих и нагнетательных трубопроводов и регулирующих устройств; конструкцию клинкеров и фильтров; основы электротехники, гидравлики и механики; способы устранения неполадок в работе оборудования и ликвидации аварий; назначение и применение контрольно-измерительных приборов; правила и нормы охраны труда, техники безопасности (при обслуживании электроустановок в объеме квалификационной группы II) и противопожарной защиты.

§ 210. МАШИНИСТ НАСОСНЫХ УСТАНОВОК

4-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание насосных станций (подстанций, установок), оборудованных насосами и турбонасосами различных систем с суммарной производительностью свыше 3000 до 10000 м3/ч воды, пульпы и других невязких жидкостей. Пуск, регулирование режима работы и остановка двигателей и насосов. Обслуживание насосов и насосных агрегатов в полевых условиях и на стройплощадках с производительностью насосов свыше 1000 до 3000 м3/ч воды каждый и иглофильтровых и вакуум-насосных установок с производительностью насосов свыше 600 м3/ч каждый. Обслуживание насосов и насосных агрегатов угольных шахт с суммарной производительностью насосов свыше 18000 м3/ч метановоздушной смеси. Контроль обеспечения заданного давления жидкости, газа и пульпы в сети обслуживаемого участка. Обслуживание трансформаторных подстанций под руководством машиниста более высокой квалификации. Определение и устранение неисправностей в работе насосного оборудования, в том числе в электродвигателях и электрических схемах технологического оборудования. Обслуживание силовых и осветительных

электроустановок свыше 1000 в. Выполнение электротехнических работ средней сложности. Регулирование нагрузки электрооборудования участка (подстанции). Составление дефектных ведомостей на ремонт.

Должен знать: устройство и конструктивные особенности центробежных, поршневых насосов, вакуум-насосов и турбонасосов различных систем; устройство и расположение аванкамер, трубопроводов, сеток, колодцев и контрольно-измерительных приборов; электротехнику, гидравлику и механику; устройство обслуживаемых электродвигателей, генераторов постоянного и переменного тока, трансформаторов, аппаратуры распределительных устройств, электросетей и электроприборов; правила пуска и остановки всего оборудования насосных установок; способы устранения неисправностей в работе оборудования и ликвидации аварий; правила и нормы охраны труда, техники безопасности (при обслуживании электроустановок в объеме квалификационной группы III) и противопожарной защиты.

§ 211. МАШИНИСТ НАСОСНЫХ УСТАНОВОК

5-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание насосных станций (подстанций, установок), оборудованных насосами и турбонасосами различных систем с суммарной производительностью свыше 10000 до 15000 м3/ч воды, пульпы и других невязких жидкостей. Обслуживание насосов и насосных агрегатов в полевых условиях, на стройплощадках и на промышленных водозаборах с производительностью насосов свыше 3000 до 5000 м3/ч каждый. Обслуживание трансформаторных подстанций. Наблюдение и контроль за бесперебойной работой насосов, приводных двигателей, арматуры и трубопроводов обслуживаемого участка, а также за давлением жидкости в сети. Обслуживание градирни для охлаждения оборотной воды. Осмотр, регулирование сложного насосного оборудования, водонапорных устройств, контрольно-измерительных приборов, автоматики и предохранительных устройств. Выявление и устранение сложных дефектов в работе насосных установок.

Должен знать: устройство и конструкцию оборудования насосных установок большой мощности, оснащенных двигателями, насосами и турбонасосами различных систем; конструкцию и схему расположения аванкамер, колодцев, трубопроводов и фильтров; график водоснабжения обслуживаемого участка; способы защиты электрооборудования от перенапряжения; правила производства работ без снятия напряжения в электросетях; устройство, назначение и применение сложного контрольно-измерительного инструмента; правила и нормы охраны труда, техники

безопасности (при обслуживании электроустановок в объеме квалификационной группы IV) и противопожарной защиты.

2. Дополнить профессию "Машинист насосных установок" тарифно-квалификационной характеристикой 6 разряда (§ 211а), изложив ее в следующей редакции:

§ 211а. МАШИНИСТ НАСОСНЫХ УСТАНОВОК

6-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание насосных станций (подстанций, установок), оборудованных насосами и турбонасосами различных систем с суммарной производительностью свыше 15000 м3/ч воды и пульпы. Обслуживание насосов и насосных агрегатов в полевых условиях, на стройплощадках и на промышленных водозаборах с производительностью свыше 5000 м3/ч воды каждый. Наблюдение за бесперебойной работой насосов приводных двигателей, арматуры и трубопроводов обслуживаемого участка, а также за давлением воды в сети. Осмотр, регулирование особо сложного насосного оборудования, водонапорных устройств, контрольных приборов, автоматики и предохранительных устройств. Выявление и устранение наиболее сложных дефектов в насосных установках. Проверка и испытание под нагрузкой отремонтированного оборудования. Обслуживание силовых и осветительных установок. Замена контрольно-измерительных приборов. Обслуживание электрооборудования с автоматическим регулированием технологического процесса. Проверка и устранение неисправностей в электротехническом оборудовании.

Должен знать: устройство и конструкцию оборудования насосных установок большой мощности, оснащенных двигателями, насосами и турбонасосами различных систем; конструкцию и схему расположения аванкамер, колодцев, трубопроводов и фильтров; автоматику и телемеханику обслуживаемого оборудования; методы проведения испытаний обслуживаемого оборудования; полную электрическую схему обслуживаемого объекта (участка); наладку и ремонт контрольно-измерительных приборов и приборов автоматического регулирования; правила и нормы охраны труда, техники безопасности (при обслуживании электроустановок в объеме квалификационной группы V) и противопожарной защиты.

По профессии "Рабочий по комплексному обслуживанию и ремонту зданий"*

1. Дополнить раздел профессией "Рабочий по комплексному обслуживанию и ремонту зданий" 2-3 разрядов (§ 280а-280б), изложив тарифно-валификационные характеристики в следующей редакции:

§ 280а. РАБОЧИЙ ПО КОМПЛЕКСНОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ ЗДАНИЙ

2-й разряд

Характеристика работ. Уборка и содержание в надлежащем санитарном состоянии зданий и прилегающих к ним территорий (дворов, тротуаров, сточных канав, урн, мусоросборников, мусоропроводов, лестничных площадок и маршей, помещений общего пользования, кабин лифтов, подвалов, чердаков и т.д.). Сезонная подготовка обслуживаемых зданий, сооружений, оборудования и механизмов. Очистка от снега и льда дворовых территорий, тротуаров, крыш, навесов, водостоков и т.д. Устранение повреждений и неисправностей по заявкам.

Должен знать: постановления местных органов по вопросам санитарии, благоустройства, внешнего содержания зданий; правила санитарии и гигиены по содержанию улиц, помещений, мусоропроводов и др.; устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования; правила безопасности при выполнении уборочных работ.

§ 280б. РАБОЧИЙ ПО КОМПЛЕКСНОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ ЗДАНИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Периодический осмотр технического состояния обслуживаемых зданий, сооружений, оборудования и механизмов, их техническое обслуживание и текущий ремонт с выполнением всех видов ремонтно-строительных работ (штукатурных, малярных, обойных, бетонных, плотничных, столярных и др.) с применением подмостей, люлек, подвесных и других страховочных и подъемных приспособлений. Текущий ремонт и техническое обслуживание систем центрального отопления, водоснабжения, канализации, газоснабжения, водостоков, теплоснабжения, вентиляции, кондиционирования воздуха и другого оборудования, механизмов и конструкций с выполнением слесарных, паяльных и свароч-

*Утверждена постановлением Минтруда России от 24 декабря 1992г. № 60.

ных работ. Монтаж, демонтаж и текущий ремонт электрических сетей и электрооборудования с выполнением электротехнических работ.

Должен знать: основы ремонтно-строительных работ и способы их выполнения; виды материалов; назначение и устройство инструментов, приспособлений, машин, механизмов и оборудования при ведении работ; правила техники безопасности при выполнении ремонтно-строительных работ.

2. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии **"Рабочий по комплексному обслуживанию и ремонту зданий"*** 4 разряда (§ 280в), изложив ее в следующей редакции:

§ 280в. РАБОЧИЙ ПО КОМПЛЕКСНОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ ЗДАНИЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Текущий ремонт обслуживаемых высотных частей зданий, сооружений с выполнением всех видов ремонтно-строительных работ. Обслуживание и периодическая проверка технического состояния высотных частей зданий и сооружений всех типов: вышек, башен, шпилей, карнизов и др. Предупреждение и принятие мер к недопущению обвалов, падений с высоты любых предметов, а также частей конструкций зданий, сооружений. В зимнее время очистка крыш высотных зданий и сооружений от снега и льда. Содержание в исправности и чистоте подъемных механизмов, приспособлений и инструмента.

Должен знать: постановления местных органов по вопросам санитарии, благоустройства, внешнего содержания зданий, сооружений и т.п.; правила санитарии и гигиены по содержанию улиц, зданий и сооружений; устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования; правила безопасности при выполнении ремонтно-строительных работ.

По профессии "Тракторист" **

Дополнить "Примечания" к тарифно-квалификационной характеристике профессии "Тракторист" (§ 311) пунктом 4, изложив его в следующей редакции:

---

*Утверждена постановлением Минтруда России от 11 февраля 1993г.№ 23.

** Утверждена постановлением Минтруда России от 29 мая 1995 г. № 36.

4. Трактористы, занятые в зеленом хозяйстве при выполнении комплекса работ по подготовке почвы, посеву, посадке зеленых насаждений, уходу за ними, обработке их ядохимикатами и аэрозолями, содержанию городских площадей, тротуаров, дорог, парков, скверов в надлежащем состоянии, тарифицируются по 5 разряду".

ВЫПУСК 2,

утвержденный постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 16 января 1985 г. № 17/2-54

К разделу "Литейные работы"

По профессии "Уборщик в литейных цехах"*

1. Дополнить раздел "Характеристика работ" тарифно-квалификационной характеристики профессии "Уборщик в литейных цехах" 2-го разряда (§ 149) после слов: "смеси в туннелях" словом: "вручную".

2. Дополнить профессию "Уборщик в литейных цехах" тарифно-квалификационной характеристикой 3-го разряда (§ 149а), изложив ее в следующей редакции:

§ 149а. УБОРЩИК В ЛИТЕЙНЫХ ЦЕХАХ

3-й разряд

Характеристика работ. Уборка отходов литейного производства около очистительных барабанов, из-под магнитного сепаратора и других механизмов с рассортировкой их. Уборка отработанной смеси в туннелях при помощи производственных пылесосов и подъемно-транспортных механизмов. Обслуживание и профилактический ремонт транспортных механизмов, производственных пылесосов. Зарядка и подзарядка аккумуляторов. Смена аккумуляторных батарей у электрокар и электропогрузчиков.

Должен знать: устройство и принцип работы подъемно-транспортных механизмов и производственных пылесосов, применяемых при транспортировке отходов литейного производства; сроки подзарядки аккумуляторных батарей электрокар и электропогрузчиков; принцип работы смесеприготовительного аппарата, магнитного сепаратора и других механизмов; способы сортировки отходов литейного производства; технику

*Утверждена постановлением Минтруда России от 31 августа 1992г. № 13.

безопасности при работе с кислотными и щелочными аккумуляторами; элементарные сведения по электротехнике.

К разделу "Слесарные и слесарно-сборочные работы"

По профессиям "Слесарь по ремонту автомобилей", "Слесарь по ремонту подвижного состава", "Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования"*

1. В тарифно-квалификационной характеристике профессии " Слесарь по ремонту автомобилей" 3-го разряда (§ 91):

из раздела "Характеристика работ" исключить слова: "Перегонка автомобилей к месту устранения дефектов, установка автомобилей на подъемники и испытательные стенды и обратно на накопительные площадки. Проведение отдельных видов испытаний по маршрутной технологии и плановым методикам";

из раздела "Должен знать" исключить слова: "правила движения транспортных средств внутри цехов, корпусов и территории предприятия".**

2. Дополнить раздел "Характеристика работ" тарифно-квалификационной характеристики профессии "Слесарь по ремонту автомобилей" 4 разряда (§ 96), изложив его в следующей редакции:

§ 96. СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ АВТОМОБИЛЕЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Ремонт и сборка дизельных, специальных грузовых автомобилей, автобусов, мотоциклов, импортных легковых автомобилей, грузовых пикапов и микроавтобусов. Разборка, ремонт, сборка сложных агрегатов, узлов и приборов и замена их при техническом обслуживании. Обкатка автомобилей и автобусов всех типов на стенде. Выявление и устранение дефектов, неисправностей в процессе регулировки и испытания агрегатов, узлов и приборов. Разбраковка деталей после разборки и мойки. Слесарная обработка деталей по 7-10 квалитетам (2-3 классам точности) с применением универсальных приспособлений. Статическая и динамическая балансировка ответственных деталей и узлов сложной конфигурации, составление дефектных ведомостей.

---

* Утверждены постановлением Минтруда России от 24 апреля 1996г. № 23.

**Утверждены постановлением Минтруда России от 18 ноября 1996г.№ 10.

3. Внести изменения в тарифно-квалификационную характеристику профессии "Слесарь по ремонту подвижного состава" 6-го разряда (§ 119), изложив ее в следующей редакции:

§ 119. СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

6-й разряд

Характеристика работ. Проверка на точность, испытание и сдача отремонтированного оборудования. Выявление и предупреждение дефектов сборки всех основных сборочных групп.

Должен знать: способы разметки и установки узлов; способы проверки правильности сборки комплекса узлов и сборочных групп ремонтируемого объекта; методы проверки на точность отремонтированного оборудования подвижного состава; способы определения повреждений деталей и методы их восстановления.

Примеры работ.

1. Автоматика управления холодильниками тепловозов - проверка, регулировка.

2. Автосцепные устройства подвижного состава - ремонт.

3. Блоки колесно-моторные, подшипники качения - сборка с подгонкой зацепления, испытание и регулировка зубчатой передачи, полная ревизия подшипников и ремонт.

4. Втулки магистрального поршня тормозного и пневматического оборудования - выпрессовка, запрессовка.

5. Дизель, компрессор - проверка шатунно-поршневой группы и газораспределения.

6. Дизель-генераторная установка, гидропередача - регулировка соединения, центровка.

7. Зеркала тормозного оборудования - выверка и притирка к ним золотников.

8. Механизмы парораспределительные паровоздушных насосов, регуляторы хода насосов и давления компрессоров, краны машиниста, компрессоры - испытание и регулировка на стенде.

9. Параллели и золотниковые направляющие паровозов - установка и проверка по оси цилиндра.

10. Парораспределительные механизмы на паровозах, поршни, золотники - проверка и регулировка.

11. Передачи вертикальные тепловозов - ремонт, установка с регулировкой.

12. Приводы гидростатические регулятора гидропередачи - ремонт, сборка, проверка, обкатка.

13. Приводы карданные и с полым валом тяговых электродвигателей - наладка и регулировка.

14. Регуляторы частоты вращения коленчатого вала дизеля - разборка, ремонт, сборка.

15. Рессорная подвеска тележек - регулировка.

16. Роторы турбокомпрессоров - испытание.

17. Скоростемеры - разборка, ремонт, сборка.

18. Турбогенераторы паровозов, пресс масленки - испытание и опробование при запуске дизеля.

19. Узлы и агрегаты на тепловозах - проверка и опробование при запуске дизеля.

4. Дополнить профессию "Слесарь по ремонту подвижного состава" тарифно-квалификационными характеристиками 7 и 8 разрядов (§ 119а, 119б), изложив их в следующей редакции:

§ 119а. СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

7-й разряд

Характеристика работ. Регулировка и испытание сложного оборудования со сложными пневматическими, механическими и гидравлическими системами механизмов. Ремонт и наладка электронного оборудования, обеспечивающего безопасность движения.

Должен знать: конструктивные особенности пневматических, механических и гидравлических систем механизмов; конструктивные особенности и системы взаимодействия ремонтируемых узлов, установок оборудования; допустимые нагрузки на работающие детали, узлы, механизмы оборудования; правила испытаний и сдачи в эксплуатацию сложного оборудования.

Примеры работ.

1. Автоматика управления реостатными тормозами - диагностика, регулировка.

2. Гидросистемы - испытание на стенде.

3. Коленчатые валы дизелей - переукладка с регулировкой зазоров и разбегов.

4. Оборудование автотормозное - испытание и регулировка на локомотиве, вагоне.

5. Пневматическая и механическая системы механизма разгрузки и крепления грузов вагонов типа хоппер (вагонов-зерновозов, минераловозов, окатышевозов, вагонов для перевозки автомобилей и др.) - ревизия, ремонт, испытание, регулировка.

6. Рамы тележек и кузова подвижного состава - проверка и регулировка положения по опорам и шкворневым узлам.

7. Холодильные установки и компрессоры рефрижераторных вагонов - испытание.

§ 119б. СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

8-й разряд

Характеристика работ. Комплексная регулировка, центровка, балансировка и обкатка на стенде особо сложного и уникального оборудования. Диагностика систем оборудования. Притирка призонных колесных пар с обеспечением микронных допусков. Настройка и испытание блоков электронного оборудования, испытания тягового подвижного состава под нагрузкой после ремонта и под контактным проводом.

Должен знать: конструкции всех типов и серий эксплуатируемых локомотивов и вагонов; схемы и системы взаимодействия узлов оборудования, тягового подвижного состава, агрегатов и установок; методы диагностики систем оборудования; контрольно-измерительные приборы, стенды для диагностирования, ремонта и испытаний; способы проверки агрегата на вибрацию.

Примеры работ.

1. Аппаратура топливная - испытание при работающем дизеле и регулировка.

2. Блок дизеля тепловоза - исправление постелей коренных подшипников с подгонкой по технологическому валу и шабровкой.

3. Воздухораспределители пневматические, электропневматические - приемка, регулировка, испытание на стенде.

4. Редуктор гидромеханический - центровка.

5. Системы газораспределения - проверка и регулировка.

6. Установки дизель-генераторные тепловозов, дизель-поездов, рефрижераторного вагона - диагностика, испытание, ремонт и регулировка автоматической защиты дизель-генератора.

7. Электронные приборы по средствам сбора и регистрации контрольных данных СНиП - испытание и регулировка на стенде.

5. Дополнить профессию "Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования" тарифно-квалификационными характеристиками 7 и 8 разрядов (§ 157а, 157б), изложив их в следующей редакции:

§ 157а. СЛЕСАРЬ-ЭЛЕКТРИК ПО РЕМОНТУ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

7-й разряд

Характеристика работ. Профилактика, ремонт, проверка электрических параметров особо сложных электронных блоков различных систем. Поиск и устранение неисправностей в сложных электронных блоках, имеющих микропроцессорную элементную базу. Диагностика с использованием сложных проверочных систем состояния особо ответственного электрооборудования локомотивов и вагонов.

Должен знать: конструктивные особенности особо сложных электронных блоков различных систем; назначение, принцип устройства схемы увязки электронных систем с электрической схемой локомотива и вагона.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ

1. Аппаратура электронная высоковольтных и низковольтных цепей подвижного состава - проверка, устранение неисправностей и регулировка.

2. Блоки электронные систем автоматического управления на подвижном составе - профилактика, ремонт, проверка электрических параметров.

3. Диоды силовые - проверка теплового сопротивления.

4. Цепи силовые и их элементы - проверка целостности с помощью специальной системы.

5. Цепи электрические - контроль параметров с помощью цифрового индикатора (типа "Мастер-5").

§ 157б. СЛЕСАРЬ-ЭЛЕКТРИК ПО РЕМОНТУ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

8-й разряд

Характеристика работ. Диагностика, испытание и регулировка особо сложной уникальной электронной аппаратуры и приборов. Выполнение пусконаладочных работ автоматического управления движением и торможением подвижного состава с применением устройств на основе вычислительной техники, выявление и устранение дефектов сопряжения электросхемы вагона с системой автоматического регулирования скорости.

Должен знать: конструктивные особенности особо сложной и уникальной электронной аппаратуры и приборов; контрольно-измерительные

приборы и стенды для диагностирования; основы построения логических схем, реализация их на микроэлементной базе, методы проверки и устранения неисправностей отдельных блоков устройств ЭВМ.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ

1. Аппаратура электронная - наладка, регулировка, испытание.

2. Машины электрические локомотивов и вагонов - оценка качества коммутации, контроль параметров с помощью автоматизированных систем (типа "Тестер-ЭМ", "АСКД-ЭМ").

3. Приборы безопасности, имеющие микропроцессорную элементную базу - диагностика, испытание и регулировка.

4. Трансформаторы тока - проверка токораспределения.

5. Электрооборудование локомотивов, вагонов - контроль параметров с помощью автоматизированной системы (типа "АСКД").

ВЫПУСК 3,

утвержденный постановлением Госкомтруда СССР, Госстроя СССР и Секретариата ВЦСПС от 17 июля 1985 г. № 226/125/15-88

К разделу "Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы"

По профессиям "Дорожный рабочий", "Машинист маркировочных машин для разметки автомобильных дорог", "Электрослесарь строительный"*

1. Внести дополнения в разделы "Должен знать" и "Примеры работ" тарифно-квалификационных характеристик профессии "Дорожный рабочий" 3-5 разрядов (§ 23, 24, 25), изложив их в следующей редакции:

§ 23. ДОРОЖНЫЙ РАБОЧИЙ 3 РАЗРЯДА

Должен знать: основные свойства дорожно-строительных материалов. Правила устройства и ремонта грунтовых и грунтовых улучшенных дорог, тротуаров и оснований под асфальтобетонные и цементно-бетонные покрытия. Правила пользования механизированным инструментом, применяемым при строительстве и ремонте дорог. Приемы разборки и обрезки покрытий и оснований с помощью механизированных инструментов. Способы ликвидации разрушений и восстановления дорожной

*Утверждены постановлением Минтруда России от 29 сентября 1997г.№50.

одежды. Приемы подготовки оснований под рельс-формы при строительстве цементно-бетонных дорог. Основы устройства дренажей. При производстве работ по разметке дорожного покрытия автомобильных дорог: виды дорожной разметки и правила их нанесения ручным способом, правила выполнения работ на дорогах без закрытия автомобильного движения, правила ограждения рабочих мест при производстве работ. Инструкцию по охране труда. Основные свойства лакокрасочных материалов.

Примеры работ. Устройство и профилирование под укатку по маякам, маячным рейкам, шаблонам дорожных оснований из песка, пескоцемента, гравия, щебня. Профилирование грунтовых и грунтовых улучшенных работ. Установка дорожных знаков. Устройство и ремонт дренажей. Ямочный ремонт грунтовых улучшенных дорог, гравийных, щебеночных покрытий, а также ремонт грунтовых дорог отдельными картами. Разборка дорожных покрытий и оснований с помощью механизированных инструментов. Устройство и ремонт одерновки в клетку. Устройство оснований под укладку бортового камня. Устройство и восстановление кюветов, водоотводных и нагорных канав с соблюдением продольных уклонов и поперечных профилей. При производстве работ по разметке дорожного покрытия автомобильных дорог: определение контрольных точек для последующего нанесения линий разметки машинным способом; нанесение линий пешеходного перехода вручную при помощи шаблона. Установка и снятие ограждающих устройств и конусов. Производство работ с применением лакокрасочных материалов.

§ 24. ДОРОЖНЫЙ РАБОЧИЙ 4 РАЗРЯДА

Должен знать: требования к качеству материалов, применяемых при устройстве и ремонте дорог. Правила бетонирования в зимнее время и способы подогрева бетона. Правила строительства и эксплуатации дорожных одежд, искусственных сооружений и обстановки пути. При производстве работ по разметке дорожного покрытия автомобильных дорог: основные свойства лакокрасочных материалов; требования, предъявляемые к качеству материалов, применяемых при разметке; виды горизонтальной и вертикальной разметки, порядок их нанесения; правила и приемы работ при нанесении разметки пистолетом - распылителем с применением трафаретов; нормы расхода разметочных материалов; требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ; правила разметки; правила выполнения работ в условиях с частичным закрытием и без закрытия автомобильного движения. Инструкцию по охране труда.

Примеры работ. Устройство и профилирование покрытий из щебня и гравия вручную по маякам, маячным рейкам и шаблонам. Ремонт щебеночных, гравийных покрытий отдельными картами. Окончательная пла-

нировка поверхности дорожных покрытий после разравнивания машинами. Установка бордюрного камня. Установка маяков и маячных реек. Устройство подготовительного слоя из щебня или гравия под фундаменты опор и труб. Отвод атмосферных осадков с дорог и искусственных сооружений. Отделка и ремонт кромок шва и поверхностей цементобетонных покрытий. Устройство и обслуживание барьерного и тросового ограждений. При производстве работ по разметке дорожного покрытия автомобильных дорог: предварительная разметка контрольных точек по схеме организации движения; сборка и установка шаблонов; нанесение разметочного материала с помощью пистолета - распылителя; демаркировка старой разметки; участие в работе при разметке дорог разметочными машинами; производство работ с применением лакокрасочных материалов.

§ 25. ДОРОЖНЫЙ РАБОЧИЙ 5 РАЗРЯДА

Должен знать: методы оценки состояния дорожных покрытий и искусственных сооружений. Устройство и правила применения геодезических инструментов. Методы борьбы с эрозией почв. Способы ликвидации гололеда на дорогах. При производстве работ по разметке дорожного покрытия автомобильных дорог: основные виды и свойства красок, растворителей и термопластичных материалов, методы определения их вязкости и текучести; способы нанесения лакокрасочных материалов; размеры линий, стрел и надписей горизонтальной разметки; порядок нанесения разметки в сочетании с дорожными знаками или светофорами; технические требования, предъявляемые к дорожной разметке; правила нанесения маркирующих материалов в сочетании со световозвращающими элементами. Инструкцию по охране труда. Устройство и принцип действия механизированного инструмента для нанесения термопластичных материалов. Состав и технологию нанесения двухкомпонентных пластичных материалов.

Примеры работ. Ликвидация мест просадок дорожных покрытий. Устройство и ремонт труб, лотков, оголовков, подпорных стен и парапетов. Исправление отдельных повреждений элементов архитектурного оформления автомобильных дорог. Разбивка пикетажа и элементов дорог в плане. Определение высотных отметок дорожных сооружений при помощи геодезических инструментов. Устройство и ремонт дренажей и мощений с восстановлением фильтров. Установка ограждающих и сигнальных устройств. Закрепление развивающихся оврагов. При производстве работ по разметке дорожного покрытия автомобильных дорог: нанесение линий пешеходного перехода типа "Зебра" красками и термопластичными материалами; обозначение островков, разделяющих транспортные потоки противоположных направлений, по трафарету с помощью пис-

толетов-распылителей; нанесение стрел, обозначающих направление движения по полосам, двухкомпонентными пластиками, световозвращающих элементов пневматическим пистолетом, разметки вертикальных поверхностей опор, мостов, путепроводов, торцевых поверхностей порталов, туннелей, парапетов; производство работ с применением лакокрасочных материалов.

2. Исключить из § 102 "Машинист 5 разряда" абзац "Маркировочные машины для разметки автомобильных дорог".

3. Дополнить раздел профессией "Машинист маркиривочной машины для разметки автомобильных дорог" 5-7 разрядов (§ 103б, 103в, 103г), изложив ее тарифно-квалификационные характеристики в следующей редакции:

§ 103 б. МАШИНИСТ МАРКИРОВОЧНОЙ МАШИНЫ ДЛЯ РАЗМЕТКИ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ 5 РАЗРЯДА

Характеристика работ. Управление механизмами маркировочной машины при выполнении работ по разметке дорожного покрытия автомобильных дорог однокомпонентными красками. Подготовка разметочного материала с учетом технологического процесса разметки. Настройка маркирующего устройства на заданную ширину линии. Профилактический ремонт обслуживаемых механизмов. Промывка шлангов, трубопроводов, форсунок и ограничительных дисков от остатков краски.

Должен знать: устройство механизмов маркировочной машины, правила и инструкции по ее эксплуатации, правила проведения профилактического ремонта. Способы и технологию нанесения маркирующих материалов. Технические требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ. Основные свойства маркирующих лакокрасочных материалов и растворителей. Инструкцию по охране труда. Правила дорожного движения.

§ 103 в. МАШИНИСТ МАРКИРОВОЧНОЙ МАШИНЫ ДЛЯ РАЗМЕТКИ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ 6 РАЗРЯДА

Характеристика работ. Управление механизмами маркировочной машины при выполнении разметочных и демаркировочных работ на автомобильных дорогах. Ведение технологического процесса разметки дорожного покрытия всеми видами маркирующих материалов. Предварительное перемешивание применяемой краски, определение ее консистенции с приведением, при необходимости, к требуемой вязкости и заправка баков

маркировочной машины. Подготовка и наладка электронного программного блока деления штрихов. Наблюдение за процессом нанесения разметки и обеспечение всех технических параметров. Промывка и очистка системы от краски растворителями и сжатым воздухом.

Должен знать: устройство и принцип действия механизмов маркирочной машины, правила и инструкции по ее эксплуатации, техническому уходу и профилактическому ремонту. Принцип действия и правила эксплуатации контрольно-измерительных приборов. Физико-химические и технологические особенности и свойства красителей, растворителей, пигментов. Технические нормы и правила нанесения дорожной разметки и требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ. Инструкцию по охране труда. Правила дорожного движения.

§ 103 г. МАШИНИСТ МАРКИРОВОЧНОЙ МАШИНЫ ДЛЯ РАЗМЕТКИ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ 7 РАЗРЯДА

Характеристика работ. Управление механизмами маркировочной машины при выполнении разметочных работ красками и термопластичными материалами со световозвращающими элементами. Подготовка к работе и настройка автоматизированной системы нанесения штриховой линии, системы контроля и регулирования температуры теплоносителя. Проведение контрольных замеров межосевых расстояний нанесенных линий и толщины наносимого слоя разметочных материалов. Корректировка маркеров. Наладка, регулировка и устранение неполадок в работе электропневмо-гидравлического и механического оборудования.

Должен знать: устройство, взаимодействие и правила эксплуатации механизмов маркировочной машины. Правила настройки и регулировки электро-пневмо-гидравлического и механического оборудования. Назначение и принцип действия контрольно-измерительных приборов. Причины возникновения неисправностей в работе механизмов и способы их устранения. Физико-химические свойства красок, термопластичных материалов и световозвращамщих элементов; условия и технологию их нанесения. Основные сведения по электротехнике, гидравлике, механике и химии. Инструкцию по охране труда. Правила дорожного движения.

Требуется среднее профессиональное образование.

4. Внести дополнения в раздел "Примеры работ" тарифно-квалификационных характеристик профессии "Электрослесарь строительный" 4-6 разрядов (§ 489, 490, 491), изложив их в следующей редакции:

§ 489. ЭЛЕКТРОСЛЕСАРЬ СТРОИТЕЛЬНЫЙ 4 РАЗРЯДА

Примеры работ. Правка, разметка и резка листовой и профильной стали, труб, шин на станках. Раззенковка, нарезание резьбы на концах труб, изготовление раструбов. Изгибание листовой, профильной стали, труб, шин всеми способами. Изготовление и сборка конструкций для троллеев, освещаемых знаков и указателей и крепление кабелей, кронштейнов под осветительную арматуру, освещаемых знаков и светофоров, конструкций для установки одиночных аппаратов, защитных кожухов, сетчатых ограждений, ограждений для производства работ на автомобильных дорогах и т.п. Обработка изоляционных материалов. Установка на конструкциях изоляторов, предохранителей на напряжение более 1 кВ, рубильников, сигнальных ламп и т.п. Правка круглых и полосовых шин.

§ 490. ЭЛЕКТРОСЛЕСАРЬ СТРОИТЕЛЬНЫЙ 5 РАЗРЯДА

Примеры работ. Разметка деталей конструкций по образцам и чертежам . Изготовление шаблонов средней сложности. Изготовление каркасов и панелей щитов, пультов, шкафов и светофоров, электрических конструкций. Сборка труб в блоки и пакеты. Изготовление, сборка в блоки магистральных сборных и ответвительных шин сечением до 800 кв.мм. Изготовление накладок, прокладок к шинам и контактным выводам электрооборудования. Обработка контактных поверхностей на электрооборудовании и шинах. Установка разъединителей и приводов к ним. Установка высоковольтного электрооборудования, приборов и аппаратов измерения, управления и защиты на конструкциях. Сборка деталей и узлов сложных электроконструкций под сварку. Сборка в блоки люминесцентных светильников до 4 ламп, светофоров. Сборка металлоконструкций для монтажа светофоров. Изготовление и сборка опор под указатели направления движения автотранспорта. Сборка в блоки кабельных конструкций, коробов и лотков.

§ 491. ЭЛЕКТРОСЛЕСАРЬ СТРОИТЕЛЬНЫЙ 6 РАЗРЯДА

Примеры работ. Разметка при изготовлении особо сложных электроконструкций по чертежам. Изготовление особо сложных разметочных и монтажных шаблонов. Изготовление и монтаж низковольтных и высоковольтных комплектных распределительных устройств и сборка их в блоки. Регулирование электрооборудования. Изготовление, сборка в блоки магистральных сборных и ответвительных шин сечением более 800 кв.мм, из-

делий для монтажа сложных конструкций для светофоров. Сборка в блоки люминесцентных светильников свыше 4 ламп, светофоров с дополнительными секциями. Сборка шкафов, щитов и станций управления в блоки.

По профессии "Машинист железнодорожно-строительных машин"*

1. Исключить из раздела "Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы" выпуска 3 Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих профессию "Машинист железнодорожно-строительных машин" 4-6 разрядов (§ 103а).

По профессии "Монтер пути"**

1. Исключить из раздела тарифно-квалификационную характеристику профессии "Монтер пути" 1-го разряда (§ 307).

2. Внести изменения и дополнения в тарифно-квалификационные характеристики профессии "Монтер пути" 2-6 разрядов (§ 308-312), изложив их в следующей редакции:

§ 308. МОНТЕР ПУТИ

2-й разряд

Характеристика работ. Выполнение простейших работ при монтаже, демонтаже и ремонте конструкций верхнего строения пути и наземных линий метрополитена.

Должен знать: путевые знаки и сигналы, виды основных материалов для устройства верхнего строения пути; общие данные по устройству верхнего строения пути и земляного полотна и общие требования по их эксплуатации; способы и приемы выполнения простых работ при монтаже и демонтаже конструкций верхнего строения пути; наименование основных элементов верхнего строения пути и земляного полотна; типовую инструкцию по охране труда.

Примеры работ. Заполнение балласта в шпальные ящики. Удаление засорителей из-под подошвы рельса. Клеймение деревянных шпал. Окраска путевых и сигнальных знаков, железобетонных и деревянных столбиков на переезде. Укладка старых шпал в штабеля. Нумерация рельсовых звеньев. Завертывание и вывертывание болтов и шурупов в шпалах торцевым ключом. Комплектование клемм с клеммными болтами и шайбами.

---

* Утверждена постановлением Минтруда России от 8 июня 1998 г. № 22.

**Утверждена постановлением Минтруда России от 24 апреля 1996г. № 22.

Демонтаж рельсовых стыков. Снятие и укладка щитов снегозащитной ограды. Забивка кольев при разбивке и нивелировке линий. Погрузка, транспортировка и выгрузка скреплений. Очистка пути от снега вручную. Раскладка шпал и скреплений вручную. Антисептирование шпал и брусьев вручную. Установка и перестановка путевых знаков и снегозащитной ограды на перегоне. Очистка кюветов, водоотводных и нагорных канав, рельсов на перегоне и смазка их. Замена балласта в шпальных ящиках до подошвы шпал.

§ 309. МОНТЕР ПУТИ

3-й разряд

Характеристика работ. Выполнение простых работ по монтажу, демонтажу и ремонту конструкций верхнего строения пути и наземных линий метрополитена.

Должен знать: все виды материалов для устройства верхнего строения пути; нормы содержания пути с деревянными шпалами; правила регулирования положения конструкций верхнего строения пути (кроме скоростных участков и участков на железобетонном основании); способы и приемы производства работ с применением ручного электрифицированного и пневматического инструмента общего назначения и гидравлических приборов, правила содержания гидравлических приборов; способы и приемы выполнения работ при сооружении земляного полотна с применением ручного инструмента и приспособлений.

Примеры работ. Демонтаж противоугонных устройств и коробов контактного рельса метрополитена. Подкрепление стыковых, клеммных и закладных болтов. Смазка клеммных и закладных болтов вручную. Погрузка, выгрузка и раскладка шпал, брусьев, рельсов, звеньев рельсошпальных решеток и стрелочных переводов с помощью кранов. Укладка шпал по опоре. Сверление отверстий в шпалах электроинструментом. Одиночная замена элементов рельсошпальной решетки. Выгрузка балласта из полувагонов. Регулировка рельсовых зазоров гидравлическими разгоночными приборами. Регулировка рельсошпальной решетки в плане гидравлическими рихтовочными приборами. Промер и выправка рельсовых нитей по ширине колеи и уровню. Монтаж спаренных шпал, рельсовых стыков и брусьев. Отделка балластной призмы. Закрепление болтов. Добивка костылей на перегоне. Ремонт шпал в пути. Устройство прорезей и шлаковых подушек. Замена балласта ниже подошвы шпал. Укладка звеньев на земляное полотно с помощью путеукладчиков. Обслуживание шпалопитателя звеносборочной линии.

§ 310. МОНТЕР ПУТИ

4-й разряд

Характеристика работ. Выполнение работ средней сложности по монтажу, демонтажу и ремонту конструкций верхнего строения пути и наземных линий метрополитена.

Должен знать: нормы содержания пути на участках с железобетонными шпалами, плитами и блоками, рельсовой цепи автоблокировки; правила производства работ по монтажу, демонтажу и регулированию положения конструкций верхнего строения пути с применением электрического и пневматического инструмента и механизмов; правила производства работ по рельсовой цепи автоблокировки; устройство, правила эксплуатации электрорельсорезных, электросверлильных станков и путевого электрического и пневматического инструмента; способы строповки рельсов, пакетов, шпал, брусьев и контейнеров со скреплением; правила регулировки положения конструкций верхнего строения пути на участках с железобетонным основанием.

Примеры работ. Крепление рельсов к шпалам и брусьям вручную и костылезабивателями. Крепление рельсов к подкладкам клеммными болтами при раздельном скреплении. Резка рельсов электрорельсорезными станками. Сверление отверстий в рельсах электросверлильными станками. Крепление подкладок к железобетонным шпалам шуруповертами и электроключами. Регулировка рельсовых зазоров гидравлическими разгоночными приборами на участках пути с железобетонными шпалами, плитами и блоками. Регулировка положения рельсошпальной решетки в плане гидравлическими рихтовочными приборами на участках пути с железобетонными шпалами. Измерение положения и выправка рельсовых нитей по ширине колеи и уровню на участках с железобетонными шпалами, плитами и блоками с применением гидравлического и электрического инструмента и на участках с деревянными шпалами с применением электрического инструмента. Одиночная замена элементов рельсошпальной решетки на участках с железобетонными шпалами, плитами и блоками. Содержание и ремонт рельсовой цепи автоблокировки. Сборка и разборка промежуточных и стыковых рельсовых скреплений с помощью электроинструмента. Одиночная замена элементов верхнего строения пути на главных путях. Монтаж узлов контактного рельса. Монтаж и демонтаж железобетонного настила переезда, изолированных рельсовых стыков и водоотводного железобетонного лотка. Осмотр и содержание стрелочных переводов. Одиночная замена дефектных деталей скрепления на стрелочных переводах. Содержание и ремонт рельсовой цепи автоблокировки. Разборка деревянного переездного настила со снятием контррельсов.

§ 311. МОНТЕР ПУТИ

5-й разряд

Характеристика работ. Выполнение сложных работ по монтажу, демонтажу и ремонту конструкций верхнего строения пути и наземных линий метрополитена.

Должен знать: устройство конструкции, нормы содержания бесстыкового пути и стрелочных переводов; правила производства монтажа бесстыкового пути; требования, предъявляемые к качеству укладки верхнего строения пути.

Примеры работ. Подбор рельсов по длине и проверка укладки их по угольнику и зазорникам. Регулировка положения концов сварных рельсовых плетей бесстыкового пути винтовыми стяжками. Замена дефектного участка рельсовой плети бесстыкового пути. Регулировка рельсошпальной решетки в плане гидравлическими приборами на участках пути с железобетонными щитами и блоками. Измерение положения колеи и выправка рельсовых нитей по ширине колеи и уровню на участках пути с железобетонными плитами и блоками. Регулировка пути на пучинистых местах. Разрядка температурных напряжений на бесстыковом пути. Исправление просадок пути подсыпкой. Монтаж и установка контррельсов. Выверка положения кронштейнов и контактного рельса. Монтаж и демонтаж уравнительных приборов. Монтаж противоугонных устройств. Одиночная замена элементов рельсошпальной решетки на участках бесстыкового пути. Замена дефектного участка рельсовой плети. Регулировка стрелочных переводов и глухих пересечений по шаблону и уровню. Регулировка положения контактного рельса по вертикали и горизонтали. Монтаж стыков и кронштейнов контактного рельса.

§ 312. МОНТЕР ПУТИ *

6-й разряд

Характеристика работ. Выполнение особо сложных работ по монтажу, демонтажу и ремонту конструкций верхнего строения пути и наземных линий метрополитена.

Должен знать: правила производства монтажа и демонтажа стрелочных переводов; правила производства работ при замене и регулировке стрелочных переводов; способы замера кривых участков пути по стрелам прогиба; способы подбора укороченных рельсов для кривых участков пути; устройство и принцип действия сборочных станков звеносборочных линий.

---

* Утверждена постановлением Минтруда России от 11 ноября 1996 г. № 8.

Примеры работ. Монтаж и демонтаж стрелочных переводов и крепление их к шпалам и брусьям. Расчет сдвижки для постановки пути в проектное положение. Регулировка стрелочного перевода и переводного механизма в процессе эксплуатации. Подбор рельсов по длине и проверка укладки их по угольнику на мостовых брусьях искусственных сооружений. Замер кривых участков пути по стрелам прогиба. Визирование и разбивка круговых и переходных кривых железнодорожных путей и наземных линий метрополитена при постановке в проектное положение по расчету. Регулировка профилей стрелочных переводов при росте и осадке пучин. Монтаж и демонтаж отводов контактного рельса. Расчет и подбор укороченных рельсов для кривых участков пути. Установка и регулировка тележек для замены инвентарных рельсов сварными плетями. Регулировка зазоров в стыках контактного рельса. Измерение и выправка рельсовых нитей на железнодорожных плитах и блоках по ширине колеи и уровню. Сборка звеньев на сборочных станках звеносборочной линии.

3. Внести дополнение в примечание к тарифно-квалификационным характеристикам профессии "Монтер пути"*, изложив его в следующей редакции:

Примечания:

1. Монтеры пути, занятые содержанием и ремонтом пути искусственных сооружений и земляного полотна на участках движения поездов (пассажирских со скоростью 140 км/час, грузовых - 90 км/час и более), участков перевальных, имеющих сложную инженерную геологию (мари, карсты, болота, погребенные льды, оползни и т.п.), участков с рекуперативным торможением, а также занятые обслуживанием горочных и подгорочных путей сортировочных станций, тарифицируются на один разряд выше.

2. Монтеры пути, занятые на текущем содержании действующих линий метрополитена, тарифицируются по настоящим тарифно-квалификационным характеристикам.

По профессии "Трубоклад промышленных железобетонных труб"**

1. Дополнить профессию "Трубоклад промышленных железобетонных труб" 4-6 разрядов тарифно-квалификационной характеристикой 3 разряда (§ 426), изложив ее в следующей редакции:

---

* Утверждена постановлением Минтруда России от 11 ноября 1996 г. № 8.

** Утверждена постановлением Минтруда России от 20 июля 1995 г. № 41.

§ 426. ТРУБОКЛАД ПРОМЫШЛЕННЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ТРУБ

3-й разряд

Характеристика работ. Выполнение простых работ при возведении и ремонте монолитных железобетонных труб, радио- и телебашен, силосов и других высотных монолитных железобетонных сооружений.

Должен знать: основные элементы монолитных бетонных и железобетонных конструкций; правила сборки опалубки простых конструкций, перемещения и подачи грузов; виды и сортамент применяемых материалов; свойства и марки цемента, заполнителей и бетонных смесей; способы выполнения простых монтажных работ; устройство дощатых настилов; способы строповки и расстроповки строительных конструкций; способы складирования и хранения материалов; требования, предъявляемые к подготовке поверхностей под окраску.

Примеры работ. Строповка и расстроповка на рабочих местах строительных конструкций. Прием и доставка бетонной смеси и арматуры на рабочие места на тележках и других транспортных средствах. Демонтаж опалубки простых конструкций. Крепление стыков элементов шахтоподъемника монтажными болтами. Установка подъемно-переставной опалубки при помощи механизмов радиального перемещения. Укладка дощатых настилов и нанесение вручную огнезащитных составов на деревянные конструкции. Обработка швов бетонирования, заделка выбоин, отверстий и борозд бетонной смесью. Подготовка металлических поверхностей к окраске. Выполнение вспомогательных работ при кладке футеровки.

2. § 426-428 считать соответственно § 426-428а.

ВЫПУСК 20,

утвержденный постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 23 января 1985 г. № 23/3-3

К разделу "Общие профессии электронной техники"

По профессиям "Наладчик-монтажник испытательного оборудования", "Наладчик технологического оборудования", "Юстировщик деталей и приборов"*

*Утверждены постановлением Минтруда России от 29 декабря 1993г.№184.

1. Внести изменения и дополнения в тарифно-квалификационную характеристику профессии "Наладчик-монтажник испытательного оборудования" 6 разряда (§ 39), *изложив ее в следующей редакции:*

§ 39. НАЛАДЧИК - МОНТАЖНИК ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

6-й разряд

Характеристика работ. Монтаж, наладка и регулировка сложных радиоэлектронных блоков испытательного оборудования, вычислительной техники, испытательного оборудования для цветных кинескопов. Монтаж, наладка и эксплуатация датчиков испытательных сигналов (моноскопные установки, диапроекторы, кинопроекторы, монопроекторы, генераторы цветных полос). Выявление и устранение неисправностей с помощью контрольных тестов в программируемых генераторах импульсов, в прогрумммируемых источниках напряжения, счетчиках, регистрах на дискретной элементной базе и с применением интегральных микросхем. Комплексная наладка и запуск отдельных сложных блоков в измерительных системах. Полная проверка и сдача приемщику электроизмерительной аппаратуры любой сложности. Расчет электрических цепей для определения параметров радиокомпонентов монтируемых схем. Контрольные испытания смонтированных блоков и радиоустановок при запуске в эксплуатацию.

Должен знать: методы выявления неисправностей в радиоэлектронных блоках сложного испытательного оборудования и вычислительной техники; методы монтажа сложных радиоэлектронных блоков, сложных образцов аппаратов и приборов по эскизам и принципиальным схемам; расчет схем и источников питания; законы построения всевозможных монтажных и принципиальных схем; назначение и практическое применение измерительных средств и приборов; принцип обнаружения неисправностей электрических параметров и форм сигналов; формы и параметры сигналов в радиоэлектронном оборудовании; воздействие помех на форму и параметры сигналов; технические условия и требования, предъявляемые к монтажу аппаратуры и приборов.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

1. Анализаторы, информационно-измерительные системы - монтаж, настройка.

2. Блоки измерения мощности на УКВ- диапазоне, функциональные блоки вычислительной техники - ремонт, наладка.

3. Блоки счетчиков пробоя - монтаж, настройка.

4. Выпрямители высокочастотные, высоковольтные стабилизированные с напряжением 60000 в - наладка.

5. Генераторы квантовые оптические типа СВЧ - наладка, ремонт.

6. Комплексы и линии измерительные (типа "Интеграл", "Эликон", "Виадук" и т.п.) - настройка, градуировка, проверка, ремонт.

7. Модуляторы всех типов - наладка, ремонт.

8. Модель электрическая сеточная типа МСМ - настройка.

9. Посты откачные с программным управлением - наладка.

10. Приборы для измерения электрических характеристик газоразрядных ламп накачки лазеров - монтаж, настройка.

11. Приборы электростатической системы (С), цифровые типа Щ-1413, свечемеры, фотометры - ремонт, калибровка, регулировка.

12. Стенд динамических испытаний импульсных ЛБВ большой мощности - монтаж, наладка, ремонт.

13. Схемы для измерения импульсных параметров, для проверки работы установок - наладка.

14. Схемы сложные и стенды для замеров электрических и световых характеристик источников ВИС - монтаж, наладка.

15. Схемы сложные и стенды для групповых испытаний и замеров электрических параметров ОС, ТВС и микромодулей всех типономиналов, в том числе и специального назначения - настройка, контроль за их работой, ремонт.

16. Схемы для проверки электрических параметров и испытаний при различных условиях окружающей среды - монтаж, регулировка, настройка.

17. Усилители высокой и низкой частоты, промежуточной частоты многокаскадные), усилители постоянного тока (многокаскадные) - монтаж, наладка, регулировка.

18. Установки измерения шумов высокочастотных диодов - монтаж, наладка.

19. Усилители, генераторы, высокостабильные источники питания, схемы автоматические - монтаж, регулировка, настройка.

20. Усилительные устройства с выходной мощностью 3 кВт и более - наладка, ремонт.

21. Установки для автоматической записи петли гистерезиса, топографии магнитного поля сложных магнитных систем - монтаж, наладка.

22. Установки динамических и климатических испытаний генераторных импульсных и стробоскопических ламп - ремонт, наладка.

23. Установки сложные для измерения статических и динамических параметров электровакуумных приборов, для измерения импульсных параметров полупроводниковых приборов и микросхем - настройка, градуировка, проверка, ремонт.

24. Установки термокомпрессионной сварки ЭМ-424А, МС-41П2, аргонно-дуговой сварки типа УРС-3 - ремонт, настройка.

25. Установки потенциометрические типа У-302, У-309; потенциометры Р-307, Р2/1; гальванометры; импульсные многоканальные генераторы; скоростные осциллографы с полосой выше 25 мгц; запоминающие осциллографы; приборы для измерения времени и частоты - ремонт, юстировка, монтаж, настройка.

26. Установки автоматические и полуавтоматические для измерения статических и динамических параметров герконов, интегральных микросхем, полупроводниковых гибридных схем СВЧ - ремонт, наладка.

27. Установки динамических и климатических испытаний герконов - ремонт, наладка.

28. Установки измерения шумов герконов - монтаж, наладка.

29. Установки очистки аргона электроннолучевые - наладка.

30. Фотометры цифровые, радиометры, спектрорадиометры - монтаж, настройка.

31. Центрифуга - ремонт, настройка схем управления.

32. Электроводородные печи типа И 0570020, А 36023 - наладка.

2. Дополнить профессию "Наладчик-монтажник испытательного оборудования" тарифно-квалификационными характеристиками 7 и 8 разрядов (§ 39а, 39б), изложив их в следующей редакции:

§ 39а. НАЛАДЧИК - МОНТАЖНИК ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

7-й разряд

Характеристика работ. Монтаж, наладка и регулировка радиоэлектронных блоков испытательного оборудования и вычислительной техники повышенной сложности и устройств автоматики на радиоэлектронной базе с последующим ремонтом и регулировкой. Монтаж, наладка, проверка, ремонт и сдача в эксплуатацию сложных схем промышленной автоматики, телемеханики, связи, схем управления контактного, релейного, электромагнитного, ионного и полупроводникового электропривода. Диагностирование управляющих систем оборудования с помощью специальных тестовых программ и стендов с применением средств вычислительной техники. Составление тестовых и корректировка технологических программ контрольно-измерительного и специального технологического оборудования. Анализ и систематизация отказов в работе технологического оборудования.

Должен знать: методы выявления неисправностей в радиоэлектронных блоках особо сложного испытательного оборудования и вычислительной техники; методы монтажа экспериментальных образцов аппаратов и приборов по эскизам и принципиальным схемам; законы построе-

ния и расчет особо сложных монтажных и принципиальных схем; расчет электрических цепей для определения параметров радиокомпонентов монтируемых схем; способы составления и корректировки технологических и тестовых программ; организацию комплекса работ по наладке и поиску неисправностей устройств и систем вычислительной техники; устройство и диагностику уникальных измерительных и управляющих систем и комплексов.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

1. Блоки аппаратуры для измерения неэлектрических величин электрическими методами (измерители давления, ускорения, температуры, геометрических размеров, дефектоскопы и т.д.) - монтаж, наладка, ремонт.

2. Блоки промышленной автоматики, телемеханики и связи (на радиоэлектронной базе) - ремонт, наладка.

3. Блоки развертывающих устройств (нестандартные) - ремонт, наладка .

4. Генераторы высокой частоты (синусоидальные, импульсные), квантовые оптические с блоками автоматического управления режимами - ремонт, наладка, подгонка частот.

5. Комплексы сложного автоматического и полуавтоматического оборудования различных систем - выявление неисправностей, ремонт, наладка.

6. Субблоки алгоритмов автоматов тепловой защиты рентгеновской трубки, субблоки обработки телевизионного сигнала (СОТС) - ремонт, наладка.

7. Схемы для испытания электровакуумных изделий и контроля электрических параметров, в том числе с климатическими камерами - монтаж, ремонт, наладка.

8. Схемы и стенды для замеров электрических параметров и характеристик электронно-оптических приборов - настройка, контроль за их работой, ремонт.

9. Установки автоматизированные нанесение люминофора на экраны ЭОП - наладка, ремонт.

§ 39б. НАЛАДЧИК - МОНТАЖНИК ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

8-й разряд

Характеристика работ. Монтаж, наладка, регулировка и сдача в эксплуатацию особо сложных систем управления, оборудования на базе микропроцессорной техники с выполнением всех видов восстановительно-ремонтных работ элементов этих систем, программируемых контроллеров,

микро- и мини - ЭВМ и другого оборудования средств вычислительной техники. Монтаж и наладка оборудования для испытания цветных кинескопов с использованием импульсных стабилизаторов и специальных развертывающих устройств. Монтаж, наладка и эксплуатация образцов уникального отечественного и зарубежного оборудования с автоматическим управлением технологическими процессами и особо сложными радиоэлектронными схемами. Участие в разработке нестандартного испытательного оборудования, монтаж блоков и проверка их на работоспособность.

Должен знать: методы выявления неисправностей в радиоэлектронном уникальном отечественном и зарубежном оборудовании; способы построения систем управления на базе микропроцессорной техники; функциональные и структурные схемы микро- и мини-ЭВМ; методику настройки систем с целью получения заданных характеристик устройств и приборов преобразовательной техники; программирование и методы ремонта особо сложного оборудования на базе ЭВМ.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

1. Блоки развертки устройств отображения информации, мониторов мини- и микро - ЭВМ и других управляющих систем - наладка, монтаж, регулировка.

2. Блоки сложные на основе БИС - ремонт, наладка.

3. Комплексы измерительные с управляющими ЭВМ (типа "Икомат-110", Икомат-115", "Викинг" и т.п.) - настройка, ремонт, диагностика.

4. Контрольно-измерительные системы и устройства с микропроцессорным управлением - монтаж, настройка, регулировка.

5. Конвейерные линии и установки для изготовления изделий электровакуумного и полупроводникового производства, снабженные программным управлением и автоматическими системами поддержания заданных параметров - ремонт, наладка.

6. Схемы экспериментальные измерительных устройств и комплексов- монтаж, наладка, ремонт.

7. Установки нанесения тонких пленок типа "Лейбольд", вакуумной обработки и изготовления фотокатода ЭОП, магнитного напыления контактных слоев - ремонт, наладка.

3. Внести изменения и дополнения в тарифно-квалификационную характеристику профессии "Наладчик технологического оборудования" 6 разряда (§ 44), изложив ее в следующей редакции:

§ 44. НАЛАДЧИК ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

6-й разряд

Характеристика работ. Наладка и регулировка особо сложного оборудования с автоматическим, программным и механическим управлением со сложными кинематическими, электрическими, вакуумными, газовыми и радиоэлектронными схемами для выпуска особо сложных приборов. Ремонт и наладка сложных установок электронно-лучевой, аргонно-дуговой и термодиффузионной сварки. Ремонт и наладка сложных масляных и безмасляных вакуумных систем. Расчет и установка оптимально допустимых режимов работы сложного оборудования. Определение износа, подгонка и замена механических, вакуумных и электронных узлов. Расчет и изготовление индукторов. Выполнение всех видов ремонта обслуживаемого оборудования. Составление эскизов на сложные детали, узлы и необходимую оснастку. Модернизация обслуживаемого оборудования при изменении технологического процесса. Проверка отремонтированного оборудования, проведение климатических испытаний специального технологического оборудования в термокамерах в условиях пониженной и повышенной температуры.

Должен знать: кинематические, электронные, оптические и электрические схемы; вакуумные и газовые системы сложного оборудования; конструктивные особенности и принцип работы установок с программным управлением; назначение, правила настройки и регулировки контрольно-измерительных приборов всех систем; причины возникновения и меры предупреждения неисправностей в работе обслуживаемого оборудования; методику проведения всех видов ремонта; расчеты, связанные с выбором режима работы оборудования, заменой элементов схем и механизмов.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

1. Автоматы сортировки кристаллов и пластин, автоматы шрифтовки - наладка, ремонт.

2. Автоматы пайки и откачки титанокерамических ламп - наладка.

3. Автоматы и полуавтоматы со специальными узлами для навивки сеток без витков на проскоке, механизированные линии, автоматы разделки сеточных полос - наладка, текущий ремонт.

4. Автоматы для вырубки сердечников с ППГ типа Ф2-2, Ф2-4, автоматы инфракрасной заварки герконов - наладка, ремонт.

5. Автоматы У-705М, У-706М, КФА-1 со сложными электронными и механическими схемами - наладка, ремонт.

6. Автоматы намоточные многошпульные с программным управлением марки АМ-99Р (изготовитель ФРГ) - наладка, ремонт.

7. Автоматы и полуавтоматы откачки металлокерамических ламп - наладка.

8. Выпрямители, усилители мощности, блоки стабилизации мощности прецизионные, регуляторы температуры - наладка, ремонт.

9. Генераторы высокочастотные с автоматической регулировкой температуры нагрева обрабатываемых приборов и генераторы ламповые - наладка, ремонт.

10. Комплексы измерительные параметров микросхем типа "Элекон" - наладка, ремонт.

11. Кулачки на временный шаг - установка на автоматы с учетом расчета сеток по чертежу.

12. Линии автоматические по сборке радиодеталей - наладка.

13. Линии вакуумной обработки ЦЭЛТ - наладка, ремонт.

14. Линии механизированные изготовления траверсных сеток - наладка, ремонт.

15. Масс-спектрометры квадрупольные типа КМ - наладка, ремонт.

16. Монохроматоры вакуумные - наладка измерительно-регистрирующей системы, юстировка, ремонт кинематической и оптической схем.

17. Насосы магнито-разрядные типа "Трион-150" - наладка, ремонт.

18. Оборудование агрегатное специальное для металлического формообразования - наладка.

19. Оборудование автоматической линии изготовления герконов - наладка, ремонт.

20. Оборудование для навивки спиралей и подогревателей - наладка, ремонт с самостоятельным изготовлением отдельных узлов и деталей.

21. Оборудование автоматических линий получения микросхем, оборудование напылительное для прецизионной фотолитографии и эпитаксиального наращивания - наладка, ремонт.

22. Печи водородные и электрические (высокотемпературные), печи диффузионные с программным управлением - наладка, ремонт.

23. Полуавтоматы и автоматы классификации приборов и разбраковки приборов по группам - наладка, ремонт.

24. Полуавтоматы проверки и классификации статических параметров интегральных микросхем ИИС-IM, ИИС-10, типа "Интеграл" - наладка, ремонт.

25. Полуавтоматы контроля структур на пластине типа "Зонд", "Рассвет", "АУТ-100" - ремонт, наладка механической и электрической частей.

26. Посты откачные с автоматическим и программным управлением, со сложной металлической вакуумной системой, с автоматическим индукционным нагревателем арматуры приборов - наладка, ремонт.

27. Посты откачные для откачки видиконов и суперортиконов, посты откачные типа СБМ-2-300100 - наладка, ремонт.

28. Прессы автоматические Ф2-3 - наладка.

29. Приспособления для шлифовки и полировки пластин кремния и германия - установка со сложной выверкой (точность до 0,001 мм).

30. Полуавтоматы откачки МГЛ типа "Железная дорога" - ремонт, монтаж, настройка.

31. Станки многопозиционные, многошпиндельные агрегатные типа "АА" - наладка, составление сложных расчетов для наладки.

32. Станки с электронными схемами для алмазной резки полупроводниковых материалов - наладка, ремонт.

33. Течеискатели высокочувствительные СВТ-I - ремонт, наладка.

34. Установки электроннолучевые, термодиффузионные и электронопроекционные - ремонт, наладка.

35. Установки фотопечати экранов - наладка, юстировка, ремонт.

36. Установки получения монокристаллов методами Варнейля, Чохральского из растворов в расплаве солей, зонной плавки - наладка, запуск.

37. Установки получения арсенида галлия из расплава и газовой фазы, установки УВН-2М-2 - наладка, ремонт.

38. Установки (автоматы) контактирования и скрайбирования пластин 304ДА-4, А-1, "Алмаз" - наладка, ремонт.

39. Установки вакуумные, вакуумно-плазменные полуавтоматические - наладка систем автоматического управления циклом, систем регулирования мощности испарителей, систем автоматической откачки.

40. Установки вакуумного напыления с автоматическим управлением процесса нанесения металлов, диэлектриков, полупроводников, а также с управлением от ЭВМ - наладка, ремонт.

41. Установки контроля технологических средств типа КТС, проверки статических параметров на пластине типа "ЭМ-640" и "Зонд-А-4М", контроля электрических параметров БИС - наладка, калибровка, ремонт.

42. Установки резки пластин - наладка, ремонт.

43. Установки вакуумные (ионно-плазменные) - полный и профилактический ремонт, наладка.

44. Установки лазерные типа "Кизил" - полный и профилактический ремонт оптической системы и электросхемы.

45. Установки совмещения и экспонирования всех систем - ремонт, наладка, юстировка оптической системы.

46. Установки высокочастотные, высоковольтные, плазменные типа УРМ, УВН и ПУФ-80 - наладка, ремонт.

47. Установки АДС в атмосфере аргона типа УЭС-2 - наладка, ремонт.

48. Устройства газораспределения и программаторы диффузионных печей - наладка, запуск.

49. Устройства печатающие, быстродействующие - наладка, ремонт.

4. Дополнить профессию "Наладчик технологического оборудования" тарифно-квалификационными характеристиками 7 и 8 разрядов (§ 44а, 44б), изложив их в следующей редакции:

§ 44а. НАЛАДЧИК ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

7-й разряд

Характеристика работ. Наладка и регулировка особо сложного оборудования с программным управлением и сложными кинематическими, электрическими, радиоэлектронными, пневматическими, гидравлическими, вакуумными схемами для выпуска особо сложных приборов. Техническое обслуживание и выполнение комплекса ремонтно-восстановительных работ элементов механических, оптических, вакуумных, пневматических, электронных и электрических систем технологического оборудования для производства изделия СВИС с минимальными размерами элементов до 2 мкм. Монтаж всех типов технологического оборудования. Расчет и установка оптимальных режимов работы оборудования повышенной сложности.

Должен знать: кинематические, электрические, радиоэлектронные, пневматические, гидравлические и вакуумные схемы особо сложного оборудования; конструктивные особенности и принцип работы установок с программным управлением; назначение, методику настройки и регулировки контрольно-измерительных приборов всех систем и стендов для диагностирования; характерные неисправности обслуживаемого оборудования и меры их устранения; методику проведения всех видов ремонтных работ.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

1. Автоматические диффузионные системы с дистанционным программным управлением технологического процесса типа АПЛ и АПЛД - наладка, ремонт.

2. Автоматические и полуавтоматические линии откачки с программным управлением - комплексная наладка.

3. Оборудование эпитаксиального наращивания слоев, магнитронного напыления металлических диэлектрических слоев, плазмохимического травления с автоматическим программным управлением - наладка, ремонт.

4. Универсальная система управления производственными механизмами УСУПМ-01, устройства электронного управления технологическими процессами ПВК-15х20 - наладка, ремонт, обслуживание.

5. Установки плазменной очистки и микроплазменной сварки - наладка, ремонт.

6. Установки контроля экранов на ТМН с автоматической системой управления - наладка, ремонт.

§ 44б. НАЛАДЧИК ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

8-й разряд

Характеристика работ. Комплексная наладка, регулировка и сдача в эксплуатацию уникального и экспериментального оборудования, оснащенного микропроцессорной техникой, функциональными электронными блоками со сложными гидравлическими, кинематическими, газовыми, вакуумными, электрическими и радиоэлектронными схемами. Наладка и ремонт компьютерных систем, входящих в комплект обслуживаемого технологического оборудования. Ремонт датчиков универсальных систем управления различных технологических установок. Диагностика и профилактика неисправностей всех систем и узлов оборудования. Составление и корректировка технологических программ. Анализ и систематизация отказов работы обслуживаемого оборудования и разработка рекомендаций по повышению их надежности.

Должен знать: кинематические, гидравлические, пневматические и электрические схемы, вакуумные и газовые системы уникального и экспериментального оборудования; конструктивные особенности и принцип работы технологических установок со сложной системой автоматического регулирования технологическими процессами с помощью ЭВМ и микропроцессорной техники; способы построения систем управления на базе микропроцессорной техники, микро- и мини-ЭВМ; способы корректировки технологических и тестовых программ; основные языки программирования; расчеты, связанные с выбором режима работы оборудования, заменой элементов схем и механизмов; теоретические основы механики, электро-, радио- и теплотехники.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

1. Автоматические комплексы для производства СБИС типа "Основа" - наладка, ремонт.

2. Компьютерные системы типа "Орион", "ДВК" - наладка, ремонт.

3. Оборудование на базе микропроцессорной техники с внутренней самодиагностикой типа "Лада-36" - наладка, ремонт.

4. Роботизированные комплексы сборки микросхем типа "УВПА","АЗС.А" - наладка, ремонт.

5. Установки автоматизированной разварки микросхем типа ОЗУН-10000, ЭМ-4020, ЭМ-490А - наладка, ремонт.

6. Установки вакуумной обработки и изготовления фотокатодов ЭОП - наладка, ремонт.

7. Установки совмещения и мультипликации типа ЭМ-584 (А и Б), АЮР - наладка, ремонт.

8. Установки эпитаксиального наращивания структур АЗВ-5 типа "Эмос-300", "Эпитрон" - наладка, ремонт.

5. Внести изменения и дополнения в тарифно-квалификационную характеристику профессии "Юстировщик деталей и приборов" 6 разряда (§ 115), изложив ее в следующей редакции:

§ 115. ЮСТИРОВЩИК ДЕТАЛЕЙ И ПРИБОРОВ

6-й разряд

Характеристика работ. Юстировка и настройка особо сложных масс-спектрометров, а также электронно-вычислительных приставок и масс-спектрометрических информационно-управляемых систем в соответствии с техническими инструкциями, программами лабораторий госнадзора, специальными инструкциями. Настройка и юстировка различных типов электронных микроскопов и электронографов отечественного и зарубежного производства. Юстировка и настройка опытных образцов электронных микроскопов, электронографов, масс-спектрометров и участие в их испытаниях. Разработка методик абсолютных и относительных измерений на масс-спектральных приборах. Работа по стыковке масс-спектральных приборов с комплексами электронно-вычислительных машин (ЭВМ), ввод программы и обеспечение режимов управления ЭВМ масс-спектрометрическими приборами.

Должен знать: конструкцию, способы и правила проверки на точность особо сложных масс-спектрометров и различных типов микроскопов; их электронные и электрические схемы; все виды аберраций и их устранение; способы, правила и последовательность юстировки серийных масс-спектрометров; принципы установления режимов работы систем ионообразования, развертки спектромасс, детектирования заряженных частиц; источники питания линз и пушки; их параметры и настройку; критерии предельной разрешающей способности электронного микроскопа; методы выявления неисправностей в настраиваемых приборах и способы их устранения.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

1. Масс-спектрометры вторичной ионной эмиссии, квадрупольные, лазерные, одинарной и двойной фокусировки - настройка, юстировка.

2. Микроанализаторы ХА-3А (Япония) - настройка, юстировка.

3. Микроскопы электронные просвечивающие и растровые типа РЭМП-2, РЭМП-4 - настройка, проверка, юстировка, устранение всех видов аберраций, перестройка ЭОС в различные виды работ (отражение, дифракция, микродифракция и т.д.).

4. Микроскопы электронные - замена электронных ламп и опорных батарей в блоке стабилизатора высокого напряжения, последующая юстировка.

5. Микроскопы РЭМП-4, МТР-6 - настройка источников питания и высоковольтных источников.

6. Микроскопы растровые Минисэм (Япония), Квикскан (Япония) - настройка, юстировка.

6. Дополнить профессию "Юстировщик деталей и приборов" тарифно-квалификационной характеристикой 7 разряда (§ 115а), изложив ее в следующей редакции:

§ 115а. ЮСТИРОВЩИК ДЕТАЛЕЙ И ПРИБОРОВ

7-й разряд

Характеристика работ. Юстировка и настройка цветных дисплейных комплексов с подбором, корректировкой и измерением параметров отклоняющей системы, изменение распределения магнитного поля в кинескопе на основе анализа деформации электронных триад. Измерение и вычисление по формулам параметров "геометрические искажения растра", координат цветности свечения экрана, яркостных характеристик комплекса. Работа со сложным испытательным оборудованием, калориметром, яркомером, контрастомером.

Должен знать: конструкцию, способы проверки на точность опытных образцов электронных приборов, их электронные и электрические схемы; методы определения последовательности процессов испытания дисплейных комплексов; правила вычисления электрических параметров и светотехнических характеристик при помощи формул, таблиц, графиков, монограмм.

Требуется среднее профессиональное образование.

По профессиям "Оператор прецизионной резки", "Оператор прецизионной фотолитографии", "Травильщик прецизионного травления"*

*Утверждены постановлением Минтруда России от 5 декабря 1994 г. № 75.

1. Дополнить профессию "Оператор прецизионной резки" тарифно-квалификационной характеристикой 6 разряда (§ 54а), изложив ее в следующей редакции:

§ 54а. ОПЕРАТОР ПРЕЦИЗИОННОЙ РЕЗКИ

6-й разряд

Характеристика работ. Ориентированная прецизионная резка заготовок и слитков полупроводниковых материалов диаметром свыше 100 мм на пластины на автоматизированном агрегате резки с программным управлением с разбросом по толщине +10 мкм. Установка и настройка режущего инструмента, контроль за его исправностью. Регулировка агрегата и подналадка режущего инструмента в процессе работы. Составление и корректировка программ автоматической работы агрегата. Определение направления и величины ухода режущей кромки, правка режущего инструмента, снижение величины ухода режущей кромки.

Должен знать: конструкцию и основы работы оборудования с программным управлением; способы проверки и регулировки параметров работы обслуживаемого оборудования; методы контроля качества резки.

2. Дополнить профессию "Оператор прецизионной фотолитографии" тарифно-квалификационной характеристикой 7 разряда (§ 59а), изложив ее в следующей редакции:

§ 59а. ОПЕРАТОР ПРЕЦИЗИОННОЙ ФОТОЛИТОГРАФИИ

7-й разряд

Характеристика работ. Проведение полного цикла фолитографического процесса по изготовлению сверхбольших интегральных схем (СБИС) с размерами элементов 2 мкм, точностью совмещения +0,15 мкм и размером рабочего модуля 10/10 мм. Обслуживание установок совмещения и мультипликации всех типов, установок нанесения и сушки, установок проявления и задубливания фоторезиста на линии типа Лада-150 с программным управлением. Ввод коррекции на совмещение слоев, оценка значения масштаба и разворота на проекционной печати, качества совмещения внутри модуля и по полю пластины. Ввод рабочих программ для обеспечения автоматического режима работы оборудования. Определение дефектности фоторезиста и локализация узла оборудования, генерирующего дефекты. Измерение линейных размеров на автоматическом измерителе типа Zeitz. Входной контроль металлизированного промежуточного оригинала (МПО), подготовка его к работе, сборка и выдача в работу с двухсторонней защитой пелликлом.

Должен знать: конструкцию и принцип работы фотолитографического оборудования с программным управлением, правила пользования автоматической системой управления движением пластин; методы корректировки технологических режимов формирования фоторезистивных покрытий по результатам контроля основных характеристик фоторезиста и лака.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

1. Металлизированные промежуточные оригиналы (МПО) - изготовление пробных отсъемов, контроль совмещаемости слоев.

2. Пластины СБИС с размером элементов 2 мкм - проведение полного технологического цикла фотолитографических операций и контроль качества выполнения их перед проведением плазмо-химических процессов.

3. Рамка контактная - проведение полного цикла фотолитографических операций.

4. Шаблоны пленочные с допуском несовмещения 15 мкм - проведение полного технологического цикла фотолитографических операций.

3. Дополнить профессию "Травильщик прецизионного травления" тарифно-квалификационной характеристикой 6 разряда (§ 97а), изложив ее в следующей редакции:

§ 97а. ТРАВИЛЬЩИК ПРЕЦИЗИОННОГО ТРАВЛЕНИЯ

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение процессов объемной химической обработки пластин, химического травления диэлектрических пленок (двуокиси кремния, нитрида кремния, фосфоросиликатного стекла) на автоматизированных комплексах, состоящих из шести и более установок. Самостоятельный выбор и задание на ЭВМ программы на приготовление технологических растворов с требуемой концентрацией компонентов. Ввод в ЭВМ технологических параметров химической обработки, отмывки и сушки. Контроль по дисплею и регулирование технологических параметров (время обработки, температура, удельное сопротивление воды). Определение и задание на ЭВМ маршрута движения робота с партиями пластин. Контроль дефектности процесса, оценка уровня дефектности на автоматизированных анализаторах поверхности типа “Surfskan 4500”. Обслуживание автоматизированных комплексов химической обработки в режиме "отладка". Ведение учета отказов автоматизированного комплекса, анализа диагностики, выдаваемой ЭВМ, проведение простых наладочных работ. Обслуживание и подналадка автоматических перегрузчиков пла-

стин. Химическая обработка стеклопластин на автоматических ультразвуковых линиях. Определение и задание параметров обработки стеклопластин путем программирования режимов отмывки на компьютере, контроль параметров технологического процесса с последующей корректировкой задаваемых режимов с применением контрольных графиков.

Должен знать: устройство, принцип работы, конструктивные особенности и правила эксплуатации автоматизированных комплексов химической обработки и автоматических перегрузчиков пластин; основные принципы работы на персональном компьютере и способы задания параметров химической обработки при работе на автоматизированных комплексах, состоящих из шести и более установок; устройство и правила эксплуатации ЭВМ типа IBMP, принцип сборки и обработки данных на ПЭВМ, порядок доставки химреагентов, правила эксплуатации систем автоматизированной подачи химреактивов; требования к качеству обработанных изделий; основные виды брака и способы их устранения.

Примеры работ.

1. Пластаны СБИС - обработка в перекисно-аммиачных растворах и растворах серной кислоты с перекисью водорода на линии "Кубок"; травление SiO, SiN, ФСС на линии "Кубок Т».

2. Пластины стеклянные - многостадийная химическая обработка на автоматических ультразвуковых линиях.

К разделу "Полупроводниковое производство".
Подраздел "Производство квантовых приборов"

По профессии "Оптик элементов квантовых приборов"*

Дополнить профессию "Оптик элементов квантовых приборов" тарифно-квалификационной характеристикой 7 разряда (§ 5а), изложив ее в следующей редакции:

§ 5а. ОПТИК ЭЛЕМЕНТОВ КВАНТОВЫХ ПРИБОРОВ

7-й разряд

Характеристика работ. Полное изготовление деталей различных конфигураций (линзы с цилиндрическими поверхностями, асферические зеркала, призмы полного внутреннего отражения, шаровая микрооптика диаметром от 0,5 до 1,5 мм, пластины и двухсторонние клинья с фокусностью свыше 40 км) с качеством поверхности по общим ошибкам менее 0,25 кольца, с допусками на линейные размеры 0,001 мм и менее, на кли-

*Утверждена постановлением Минтруда России от 29 декабря 1993г. №184.

новидность для пластин, углы для призм и клиньев менее 2 сек, отклонение диаметра шаровой микрооптики менее 0,001 мм. Изготовление составных оптических изделий методом глубокого оптического контакта. Изготовление накладных контрольно-измерительных средств в соответствии с ГОСТом по I-й группе сопряжения. Полное изготовление деталей из кристаллов каменной соли и непрочных химико-механических оптических стекол. Полное изготовление пластин особой сложности из кристаллических материалов с ориентацией оптической оси до 1 мин. Ориентация кристаллов оптическим, рентгенометрическим и рентгеновским методами. Контрольные измерения изделий с применением сложных оптических приборов с использованием лазерного излучения. Расчет конструктивных параметров технологической оснастки, используемой при изготовлении высокоточных изделий. Экспериментальные работы по полировке и доводке оптических деталей с подбором абразивных порошков и полировочных паст. Обслуживание, наладка и выявление неисправностей оборудования, применяемого при изготовлении изделий и контрольных измерениях.

Должен знать: технологический процесс изготовления сферических, асферических, конических и других форм оптических деталей; технологические процессы изготовления высокоточных изделий из стекла и кристаллов с применением лазерных контрольно-измерительных средств; свойства и способы изготовления оптических деталей из кристаллов различной твердости и химически непрочных стекол; виды деформаций в кристаллах и стеклах; расчет конструктивных параметров технологической оснастки, необходимой для изготовления изделий квантовой электроники; правила эксплуатации оборудования и приспособлений, применяемых при изготовлении и контроле высокоточных изделий; методы выявления их неисправностей.

Примеры работ.

1. Триппель-призмы диаметром от 5 до 100 мм - полная обработка с допусками на качество поверхности по общим ошибкам 0,25 кольца, местным - 0,1 кольца, на углы ±2 сек, на разрешающую силу - 2 сек.

2. Линзы шаровые из кристаллических материалов диаметром до 0,5 мм - полная обработка с допуском по диаметру, не превышающим 0,001 мм.

3. Призмы сложной конфигурации, лазерные элементы размером менее 3 мм - полная обработка с допусками на качество поверхности по общим ошибкам 0,25 кольца, местным - 0,1 кольца, на углы +2 сек, на пирамидальность менее 5 сек.

4. Призмы полного внутреннего отражения (ПВО) - полная обработка с требованиями к оптической чистоте рабочих поверхностей, превышающих требования ГОСТа по РО-10.

5. Стекла пробные с цилиндрическими поверхностями - полная обработка с допусками на качество поверхности по общим ошибкам менее 0,5 кольца, местным - 0,2 кольца.

Подраздел "Производство полупроводниковых приборов, интегральных и твердых схем"

По профессиям "Оператор вакуумно-напылительных процессов", "Оператор диффузионных процессов", "Оператор плазмохимических процессов"*

1. Дополнить профессию "Оператор вакуумно-напылительных процессов" тарифно-квалификационной характеристикой 7 разряда (§ 20а), изложив ее в следующей редакции:

§ 20а. ОПЕРАТОР ВАКУУМНО-НАПЫЛИТЕЛЬНЫХ ПРОЦЕССОВ

7-й разряд

Характеристика работ. Напыление металлических и окисных покрытий с заданной оптической плотностью и дефектностью. Напыление тугоплавких металлов с образованием силицидов. Составление программ проведения процесса напыления с использованием ЭВМ. Замер поверхностного сопротивления силицидов и пленок металла. Определение отражающей способности пленки и коэффициента запыления рельефа пленкой. Отработка режимов напыления пленки с получением указанных параметров (толщина, состав, коэффициенты запыления и отражения), настройка и калибровка по эталонам приборов для измерения заданных параметров. Сборка и разборка внутрикамерного устройства установок и их чистка. Отыскание течей вакуумных систем и принятие мер по их ликвидации. Оценка качества высокого вакуума.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; принцип работы откачных средств и способы измерения вакуума; наладку и настройку контрольно-измерительных приборов; способы получения проводящих, резистивных, барьерных, диэлектрических слоев и диодов Шоттки; влияние режимов напыления на электрофизические свойства пленок.

Требуется среднее профессиональное образование.

---

* Утверждены постановлением Минтруда России от 5 декабря 1994г. № 75.

2. Дополнить профессию "Оператор диффузионных процессов" тарифно-квалификационной характеристикой 7 разряда (§ 25а), изложив ее в следующей редакции:

§ 25а. ОПЕРАТОР ДИФФУЗИОННЫХ ПРОЦЕССОВ

7-й разряд

Характеристика работ. Ведение особо сложных высокотемпературных процессов диффузии на опытном оборудовании и оборудовании с микропроцессорным программным управлением с применением различных типов диффузантов. Ведение процесса окисления кремниевых пластин пирогенным способом. Расчет необходимых пропорций кислорода и водорода в их смеси. Одновременное проведение трех процессов окисления или диффузии. Выбор способа формирования диэлектрика в зависимости от назначения и требований к нему. Получение p-n переходов и контроль их вольтамперных характеристик на измерителе Л2-56. Сбор и обработка информации с помощью компьютера. Анализ причин возникновения брака на операциях высокотемпературных обработок и принятие мер по их устранению.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования, назначение и условия применения сложного контрольно-измерительного оборудования (спектрофотометры типа MPVSO, "Surfskan", ЛЭФ-3М); назначение окисных пленок и диффузионных слоев и требования к ним; факторы, определяющие скорость роста окислов; механизмы диффузии в полупроводниках; виды брака на термодиффузионных операциях, причины его возникновения и способы устранения; способы получения p-n переходов и методы определения их годности.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

1. Изолирующий окисел - пирогенное окисление.
2. Диффузия фосфора в поликремний - легирование затвора.

3. Дополнить профессию "Оператор плазмохимических процессов" тарифно-квалификационной характеристикой 7 разряда (§ 32а), изложив ее в следующей редакции:

§ 32а. ОПЕРАТОР ПЛАЗМОХИМИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ

7-й разряд

Характеристика работ. Проведение процессов плазмохимической очистки и травления полупроводниковых материалов на экспериментальном и опытном оборудовании. Проведение многостадийных процессов

травления. Плазмохимическое травление многослойных структур. Анизотропное травление поликремния. Сборка и разборка внутрикамерного устройства и его чистка. Отыскание течей вакуумных систем и принятие мер к их устранению.

Должен знать: конструкцию экспериментального и опытного оборудования для проведения плазмохимических процессов; правила ведения плазмохимического травления многослойных структур и ведения многостадийных процессов; методы отыскания течей в вакуумных системах и способы их устранения и предупреждения.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

1. Кремниевые пластины - плазмохимическое травление Al/Si; AlSi/TiW.

2. Кремниевые пластины - плазмохимическое травление ФСС, БФСС, SiO селективно к Si , ПКК при формировании контактов.

ВЫПУСК 22,

утвержденный постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 2 июля 1985 г. № 213/14-66

К разделу "Производство и ремонт летательных аппаратов, двигателей и их оборудования"

По профессиям "Дефектовщик авиационной техники", "Испытатель агрегатов, приборов и чувствительных элементов", "Комплектовщик авиационной техники"*

1. Внести дополнения и изменения в тарифно - квалификационную характеристику профессии "Дефектовщик авиационной техники" 6 разряда (§ 8), изложив ее в следующей редакции:

§ 8. ДЕФЕКТОВЩИК АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ

6 - й разряд

Характеристика работ. Дефектация технического состояния и определение вида ремонта летательных аппаратов среднего типа. Дефектация сложных и мощных газотурбинных двигателей. Установление причин возникновения дефектов деталей, узлов, агрегатов, приборов оборудова-

* Утверждены постановлением Минтруда России от 27 июня 1996 г. № 41.

ния и систем вооружения, выбор способов их восстановления. Проверка и настройка контрольно-измерительных инструментов, приборов и аппаратуры. Выбор способов дефектации деталей, агрегатов и систем. Подбор взаимозаменяемых деталей по размерам, упругости, весам и частотам собственных колебаний с применением ЭВМ. Проведение контроля несъемных деталей неразрушающими методами контроля на изделии при проведении ремонта летательного аппарата. Проведение микрометрического обмера сложных и точных несъемных деталей. Направление на доработку агрегатов и изделий по бюллетеням. Ведение карточек отказа и дефектов изделий. Проверка формуляров двигателей. Выписка и оформление карт дефектации.

Должен знать: виды и методы ремонта авиационной техники; характерные и нехарактерные дефекты деталей, в том числе, из пластических масс и других неметаллических материалов, причины их возникновения и способы устранения; основы технологии механической обработки металлов; технологию сварочных, сборочно - клепальных и клеевых работ; правила наладки точных измерительных инструментов и приборов; оптимальные способы применения неразрушающих методов контроля; конструктивные отличия изделий по сериям их изготовления; требования к сертифицированным изделиям; механику, электротехнику, электронику, радиотехнику, баллистику, метрологию.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

1. Агрегаты и узлы управления летательным аппаратом - дефектация.

2. Агрегаты топливной автоматики типа ЦИА, ИМТ, ТППО - дефектация с применением измерительных и оптических приборов повышенной точности.

3. Агрегаты топливной системы типа РСФ, насосы топливные - дефектация.

4. Аппаратура радиолокационная - проверка и дефектация.

5. Блоки электронные, электрические, механические пилотажных приборов - комплексная дефектация.

6. Бортовые вычислители - дефектация.

7. Винты воздушные, соосные - дефектация.

8. Гермовыводы управления и штурвальной колонки - дефектация.

9. Замки шасси и грузолюков - дефектация.

10. Зеркала антенн и облучатели радиолокационной аппаратуры - проверка согласно ТУ.

11. Камеры сгорания - осмотр с прибором ПДК.

12. Корпуса форсажных диффузоров, жаровые трубы - дефектация.

13. Пары золотниковые, плунжеры топливных насосов - дефектация.

14. Подшипники опор турбокомпрессоров ГТД - подсчет радиальных и осевых зазоров, подсчет посадок.

15. Разъемы штепсельные - дефектация.

16. Редукторы вертолетов - дефектация.

17. Регуляторы оборотов, датчики давления масла, топлива, сигнализации - дефектация.

18. Узлы двигателей - динамическая балансировка при дефектации.

19. Устройства силовые вспомогательные, неразъемные детали ВСУ и двигателя - дефектация.

20. Центропланы, гермокабины, фюзеляжи, мотогондолы, силовые элементы конструкций планера - дефектация.

21. Электроаппаратура радиоцепей - дефектация.

2. Дополнить профессию "Дефектовщик авиационной техники" тарифно - квалификационными характеристиками 7 и 8 разрядов (§ 8а, 8б), изложив их в следующей редакции:

§ 8а. ДЕФЕКТОВЩИК АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ

7 - й разряд

Характеристика работ. Дефектация технического состояния и определение вида ремонта летательных аппаратов тяжелого типа. Дефектация особо сложных двухконтурных и двухвальных двигателей и сложных агрегатов систем автоматического регулирования. Дефектация специального оборудования летательных аппаратов в полном объеме с учетом всех доработок и изменений по сериям. Проведение микрометрического обмера особо сложных и точных деталей в соответствии с технологией. Контроль объема выполнения доработок по бюллетеням. Ведение карточек отказа и дефектов изделий авиатехники. Дефектация, обнаружение неисправностей, регулировка, юстировка и испытание агрегатов и систем управляемого ракетного вооружения. Дефектация энергошкафов, распределительных коробок аэродромного питания. Дефектация особо сложного приборного оборудования, проводки электрических жгутов особо важной трассы.

Должен знать: технологию ремонта летательных аппаратов тяжелого типа и особо сложных и точных систем авиационной техники, виды и типы ремонта, применяемых на предприятиях; контрольно-проверочную аппаратуру и стенды, применяемые при дефектации; систему регулировок основных испытательных стендов; правила наладки измерительных приборов и контрольно-проверочной аппаратуры; основные правила и процедуры сертификации изделий; понятия о метрологическом обеспечении сертификата.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

1. Агрегаты автопилотов - дефектация.

2. Блоки электронные, электронно-оптические устройства, панели - испытание, регулировка, дефектация отдельных элементов и узлов, входящих в схему, с целью определения отказавшего элемента.

3. Гидрогазовые системы тяжелых летательных аппаратов - дефектация.

4. Гермовводы (электрическая проводка) управления и штурвальной колонки - дефектация.

5. Крылья, шасси, шарнирные узлы амортизаторов стоек, цилиндры подъема шасси, агрегаты гидросистемы - дефектация.

6. Каретки закрылков, подъемники закрылков - дефектация.

7. Маслоагрегаты, регуляторы температур, турбостартеры тяжелых летательных аппаратов - дефектация.

8. Системы управляемого ракетного вооружения - выявление неисправностей, регулировка, дефектация.

§ 86. ДЕФЕКТОВЩИК АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ

8 - й разряд

Характеристика работ. Послеполетный осмотр и дефектация технического состояния опытных, экспериментальных и уникальных типов летательных аппаратов. Установление причин возникновения дефектов деталей, узлов, агрегатов, приборов, оборудования; выбор способов их восстановления. Проверка формуляров летательных аппаратов, двигателей, систем вооружения по спецификациям, выписка и оформление карт дефектации. Наладка, настройка и оценка годности особо сложных контрольно-измерительных приборов, установок и стендов. Нивелировка летательных аппаратов и их систем с использованием лазерной техники. Определение объемов работ, назначение способов дефекации и восстановления особо сложных систем авиационной техники.

Должен знать: особенности технологии восстановления опытных, экспериментальных и уникальных типов летательных аппаратов; эксплуатационные условия особо сложных изделий авиационной техники и конструктивные особенности; конструкцию особо сложной проверочной аппаратуры и ее эксплуатационные особенности; требования к сертифицированным изделиям; вопросы качества и надежности техники.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

1. Гермокабины, электрическое и приборное оборудование, гермовводы гермокабин, центропланы - дефектация.

2. Двигатели газотурбинные и их системы - полная дефектация.

3. Системы курсовые, навигационные - полная дефектация.

4. Системы агрегатов типа "Кулон" - дефектация.

5. Системы вооружения - дефектация, устранение неисправностей, настройка, регулировка, юстировка и сопряжение прицельных комплексов.

6. Стекла обогреваемые, винты, коки - замер сопротивлений.

7. Силовые провода - замер переходных сопротивлений.

3. Исключить из раздела тарифно - квалификационную характеристику профессии "Испытатель агрегатов, приборов и чувствительных элементов" 2 - го разряда (§ 18).

4. Внести изменения в тарифно - квалификационную характеристику профессии "Испытатель агрегатов, приборов и чувствительных элементов" 6 разряда (§ 22), изложив ее в следующей редакции:

§ 22. ИСПЫТАТЕЛЬ АГРЕГАТОВ, ПРИБОРОВ И ЧУВСТВИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

6 - й разряд

Характеристика работ. Электрические, механические и климатические испытания, проверка по техническим условиям, регулировка сложных сборочных единиц многоплатной конструкции. Испытания периодические, контрольные сложных систем, комплектов, комплексов по многим параметрам и в различных механико- климатических условиях. Комплексные термо-, баро-, виброиспытания сложных систем. Проверка стендов, установок и поверочных приборов перед испытаниями. Выявление и устранение неисправностей в сложных системах. Проверка сопряжения испытуемых систем с другими системами. Участие в отработке нового испытательного оборудования. Запись в журнал показаний приборов, оформление протоколов испытаний.

Должен знать: особенности технологии проведения различных испытаний; технические условия и инструкции на проведение сложных испытаний сборочных единиц, систем, комплектов, комплексов; принцип действия, конструкцию и основные технические характеристики испытываемых сборочных единиц, оборудования, измерительных и регистрирующих приборов, систем, микропроцессоров и ЭВМ; требования к сертифицированным изделиям; электротехнику, радиотехнику, механику, автоматику, гироскопию.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

1. Блоки релейно-усилительные - проведение контрольных испытаний в условиях высоких температур.

2. Гироустройства тяжелых летательных аппаратов - проверка параметров по разделу приемо-сдаточных испытаний.

3. Доплеровские измерители скорости и сноса - тарировка параметров.

4. Комплекты приборов системы управления летательными аппаратами - проведение регламентных работ, тарировка параметров.

5. Дополнить профессию "Испытатель агрегатов, приборов и чувствительных элементов" тарифно - квалификационными характеристиками 7 и 8 разрядов (§ 22а, 22б), изложив их в следующей редакции:

§ 22а. ИСПЫТАТЕЛЬ АГРЕГАТОВ, ПРИБОРОВ И ЧУВСТВИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

7 - й разряд

Характеристика работ. Комплексные испытания с проверкой, наладкой и регулировкой по всем параметрам серийных авиационных приборов повышенной сложности, автоматических устройств и средств вычислительной техники. Проведение испытаний, сдача в эксплуатацию изделий и систем с применением микропроцессорной техники, вычислительных машин, особо точного оборудования и стендов. Проведение контрольных, технологических, предъявительских, приемосдаточных испытаний электронных блоков защиты и управления, электронных блоков регулирования и коммутации, блоков автоматики, управляющих систем автоматики, вычислительных комплексов, прецизионных приборов согласно инструкций, методик и настройка контрольно- проверочной аппаратуры в процессе испытаний. Периодическая проверка и аттестация специальных установок и контрольных приборов. Обработка результатов испытаний и их оформление. Оформление паспортных данных и протоколов испытаний.

Должен знать: технические условия, инструкции и методики по отладке и испытанию изделий повышенной сложности, систем и комплексов; основные принципы построения систем управления на базе микропроцессорной техники; функциональные и структурные схемы программируемых контроллеров, микро- и мини- ЭВМ; конструкцию микропроцессорных устройств; основы программирования и теории автоматизированного электропривода; устройство приборов преобразовательной техники, контрольно-измерительных приборов и диагностической техники; ме-

тоды поиска неисправностей; электромеханику, электронику; требования к сертифицированным изделиям.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

1. Автопилоты тяжелых летательных аппаратов- комплексные испытания по программе, доводка.

2. Лазерные дальномеры типа ЛИНД - проверка приемо-передающих трактов лазерных устройств.

3. Навигационно-пилотажные комплексы, автоматические бортовые системы управления - проверка передаточных чисел, срабатывания сигналов, углов разворота, сопряжения с другими системами.

4. Поисковые системы типа "Осьминог"- проверка работы вычислительных машин, радиолокационных станций, приемо-передатчиков, диапазона сопряжения с навигационно-пилотажным комплексом.

§ 226. ИСПЫТАТЕЛЬ АГРЕГАТОВ, ПРИБОРОВ И ЧУВСТВИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

8 - й разряд

Характеристика работ. Комплексные испытания, настройка и отладка опытных, вновь осваиваемых и серийных авиационных приборов особой сложности, систем управления, электрических и электронных устройств, средств вычислительной техники. Испытание, проверка работоспособности особо сложных и уникальных блоков и устройств в камерах высоких и низких температур, в условиях вибрации, влаги. Сдача в эксплуатацию особо сложных опытных изделий и систем с использованием уникальных пультов и микропроцессорной техники. Выявление неисправностей в испытуемых изделиях, испытательном оборудовании и контрольно-проверочной аппаратуре. Проведение анализа с составлением заключений о дефектах в электронных изделиях особой сложности и средствах вычислительной техники, содержащих микросборки, микросхемы большой и сверх большой степени интеграции. Проведение экспериментальных испытаний и работ, направленных на повышение надежности и долговечности изделий.

Должен знать: технические условия, инструкции и методики по отладке и испытанию особо сложных изделий, систем и комплексов; принципиальные схемы, конструкцию и основные характеристики испытуемых объектов и испытательного оборудования, измерительных и регистрирующих приборов, систем, микропроцессоров и ЭВМ; машинный язык; методы диагностирования неисправностей в изделиях; электротехнику, электромеханику, электронику, автоматику, радиотехнику, гироскопию, основы программирования.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

1. Автопилоты опытных изделий - комплексные испытания, доводка.

2. Блоки электронные защиты и системы управления новых конструкций - проведение регулировочных, отладочных работ, приемосдаточных и предъявительских испытаний.

3. Электронно-механические системы уникальных изделий - программные испытания в камерах высоких и низких температур.

6. Исключить из раздела тарифно-квалификационную характеристику профессии **"Комплектовщик авиационной техники"** 1 разряда (§ 33).

ВЫПУСК 33,

утвержденный постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 4 июля 1985 г. № 218/14-78

К разделу "Общие профессии производства и переработки смесей"

По профессиям "Вулканизаторщик", "Машинист каландра", "Прессовщик-вулканизаторщик"*

1. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Вулканизаторщик" 7 разряда (§ 15), изложив ее в следующей редакции:

§ 15а. ВУЛКАНИЗАТОРЩИК

7-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса вулканизации резины в расплаве солей на поточных автоматизированных линиях. Подготовка оборудования линий к работе. Регулирование параметров: скорости движения механизмов, температуры, плотности и уровня солевой смеси. Наблюдение по показаниям контрольно-измерительных приборов за работой механизмов поточной линии, уровнем солевой смеси в ваннах и своевременным их наполнением. Контроль качества готовой продукции. Ведение учета расхода сырья и готовой продукции.

Должен знать: основы технологии изготовления резины; технологический процесс вулканизации резины в расплаве солей на автоматизированном оборудовании; виды, свойства и назначение сырья, материалов,

*Утверждены постановлением Минтруда России от 2 августа 1993г. № 144.

применяемых для изготовления резиновых изделий; требования, предъявляемые к качеству продукции назначение обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики; назначение и устройство всех узлов линий; характерные неисправности обслуживаемого оборудования.

Требуется среднее профессиональное образование.

2. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Машинист каландра" 7 разряда (§ 42а), изложив ее в следующей редакции:

§ 42а. МАШИНИСТ КАЛАНДРА

7-й разряд

Характеристика работ. Ведение комплексного процесса обработки (термообработка, пропитка и обкладка резинами всех видов кордных тканей), профилирования резин в производстве шин или фрикционирования тканей и бестканевой пленки в производстве изделий специального назначения на автоматизированных каландровых линиях или каландрах, оснащенных функциональными электронными блоками со сложными гидравлическими, кинематическими, вакуумными, электрическими, пневматическими схемами с программным управлением технологическим процессом при различных скоростях и различных температурных режимах. Подготовка оборудования к работе. Регулирование технологических параметров: скорости движения механизмов, температуры, давления, натяжения, величины обрезиненного корда и толщины резины. Наблюдение за синхронной работой оборудования по показаниям контрольно-измерительных приборов. Контроль качества продукции. Ведение автоматизированного учета выработки продукции.

Должен знать: технологический процесс обработки кордных тканей на автоматизированных каландровых линиях и каландрах с программным управлением; технологический режим каландрирования; сорта, типы, особенности и назначение резиновых смесей и тканей; технические требования, предъявляемые к качеству обрезиненных кордов, сырья, материалов, готовой продукции и изделий специального назначения; конструктивные особенности и принципы работы оборудования с программным управлением; устройство и способы наладки оборудования, механизмов, контрольно-измерительных приборов; причины брака и методы его устранения.

Требуется среднее профессиональное образование.

3. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Прессовщик-вулканизаторщик" 7 разряда (§ 70а), изложив ее в следующей редакции:

§ 70а. ПРЕССОВЩИК - ВУЛКАНИЗАТОРЩИК

7-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса вулканизации резиновой смеси на литьевых прессах в сложных прессформах и разъемных приспособлениях при многочисленном ассортименте резино-технических изделий, по показаниям параметров, введенным в управляющую машину в соответствии с технологическим регламентом. Прессование, формование резиновой обуви методами литья под давлением и жидкого формования из поливинилхлоридной композиции (ПВХ) и пенополиуретана на автоматических карусельных агрегатах и жидкого коагулянтного формования из пластизоля ПВХ на поточной автоматической линии литьевого конвейера. Регулирование параметров технологического процесса: температуры, давления, скорости и числа оборотов агрегатов, уровней растворов в емкостях, величины впрыска резиновой смеси и другие. Наблюдение за синхронной работой оборудования по показаниям контрольно-измерительных приборов. Контроль качества сырья, готовой продукции. Ведение учета расхода сырья, материалов и готовой продукции.

Должен знать: технологический процесс прессования - вулканизации; принципы работы и устройство оборудования, управляющей машины и средств автоматики. Режимы вулканизации и технические требования, предъявляемые к качеству сырья, материалов и готовых изделий.

Требуется среднее профессиональное образование.

К разделу "Производство резиновых технических изделий, резиновой обуви и резиновых изделий широкого потребления"

По профессии "Наладчик оборудования по производству резиновых изделий и обуви"*

Дополнить раздел тарифно-квалификационными характеристиками профессии "Наладчик оборудования по производству резиновых изделий и обуви" 7 и 8 разрядов (§ 44а и 44б), изложив их в следующей редакции:

---

* Утверждена постановлением Минтруда России от 2 августа 1993г. № 144.

§ 44а. НАЛАДЧИК ОБОРУДОВАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РЕЗИНОВЫХ ИЗДЕЛИЙ И ОБУВИ

7-й разряд

Характеристика работ. Наладка и регулирование, сдача в эксплуатацию особо сложного технологического оборудования и агрегатов технологического комплекса по производству резиновых изделий и обуви с программным управлением, сложными кинематическими, гидравлическими, вакуумными, пневмосистемами, электрическими и радиоэлектронными схемами. Наладка и регулирование оборудования с электронными устройствами любых типов, отдельных узлов, агрегатов, электронных схем микропроцессорной техники и систем видеоуправления. Выполнение всех видов ремонта обслуживаемого оборудования. Диагностика, проверка отдельных узлов, агрегатов, выявление неполадок и устранение искажений в системе информационного обеспечения. Проведение ремонтно-восстановительных работ элементов механических, вакуумных, пневматических, электрических и электронных систем и схем управления и устранения неполадок в работе оборудования. Составление дефектных ведомостей на проведение ремонтных работ. Участие в монтаже оборудования.

Должен знать: технологический процесс изготовления резиновых изделий и обуви; принципы работы особо сложного технологического оборудования и технологических комплексов с программным управлением; способы и методы программирования и обслуживания процессорных устройств; характерные неисправности обслуживаемого оборудования и методы их устранения.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

1. Литьевые прессы типа "Свит"- ремонт, наладка.

2. Литьевые автоматы по производству обуви типов “ДЕСМА", "ПОЛИЭР", "ОТТОГАЛИ" и другие - ремонт, наладка.

3. Автоматизированные линии по производству шин, резиновых изделий и обуви, оснащенные электронными устройствами - ремонт, наладка.

4. Литьевые прессы типа "REP" с управляющей машиной - ремонт.

5. Отдельные узлы, блоки электронных схем микропроцессорной техники и ЭВМ, управляющие машины, видеотехника - ремонт.

§ 44б. НАЛАДЧИК ОБОРУДОВАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РЕЗИНОВЫХ ИЗДЕЛИЙ И ОБУВИ

8-й разряд

Характеристика работ. Комплексная наладка, регулирование и сдача в эксплуатацию уникального отечественного и импортного техноло-

гического оборудования, автоматического технологического комплекса (линии) по производству резиновых изделий и обуви, оснащенных микропроцессорной техникой, системами видеоуправления, функциональными электронными блоками со сложными гидравлическими, вакуумными, кинематическими и радиоэлектронными схемами. Наладка и ремонт компьютерных систем, входящих в технологический комплекс. Диагностика, проверка взаимодействия узлов и агрегатов, выявление и устранение неисправностей в работе оборудования и искажений в системе информационного обеспечения. Ремонт задающих датчиков уникальных систем управления различных технологических систем. Наблюдение за ритмичной работой всех узлов и агрегатов технологического оборудования, технологического комплекса и его математического обеспечения. Анализ и систематизация отказов и повреждений работы обслуживаемого оборудования и разработка мер по повышению надежности их эксплуатации. Контроль систем при помощи программируемого автомата. Руководство рабочими более низкой квалификации. Ведение учета работы.

Должен знать: технологический процесс изготовления резиновых изделий и обуви; принципы работы технологического оборудования и технологических комплексов, оснащенных сложными системами автоматического измерения и регулирования технологических процессов с помощью ЭВМ и микропроцессорной техники; основы теории автоматического регулирования и современной элекронной техники; способы корректировки технологических и тестовых программ, основные "языки" программирования; расчеты, связанные с выбором режимов работы оборудования, замены элементов схем и механизмов, теоретические основы механики, электро-, радио- и теплотехники.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

1. Литьевые прессы типа "REP" с управляющей машиной - ремонт и наладка.

2. Автоматические комплексы типа "Эльринг"- ремонт, наладка.

3. Компьютерные системы -"АРМ","АКВ", управляющие машины - ремонт и наладка.

К разделу "Производство, восстановление и ремонт шин"

По профессии "Машинист протекторного агрегата"*

---

* Утверждена постановлением Минтруда России от 2 августа 1993г. № 144.

Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии" Машинист протекторного агрегата" 7 разряда (§ 24а), изложив ее в следующей редакции:

§ 24а. МАШИНИСТ ПРОТЕКТОРНОГО АГРЕГАТА

7-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса изготовления протектора, боковин и других профилированных деталей шин на автоматизированных линиях с агрегатами сдвоенных или строенных машин холодного питания или на линиях дублироания заранее выпущенных заготовок в единую деталь по показаниям параметров, введенным в управляющую машину в соответствии с технологическим регламентом. Регулирование технологических параметров: скорости движения механизмов, температуры, давления, натяжения и толщины резины. Наблюдение за синхронной работой оборудования с помощью управляющей машины. Контроль качества продукции.

Должен знать: технологический процесс изготовления профилированных деталей на автоматизированном оборудовании; принципы работы на персональных компьютерах в диалоговом режиме; рецептуры резиновых смесей; спецификацию профилированных деталей; назначение и устройство всех узлов линий; способы и методы обслуживания процессорных устройств; характерные неисправности обслуживаемого оборудования; технические требования, предъявляемые к качеству резиновых смесей и выпускаемым профилированным деталям шин.

Требуется среднее профессиональное образование.

ВЫПУСК 36,

утвержденный постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 7 июня 1984 г. № 171/10-109

К разделу "Переработка нефти, нефтепродуктов, газа, сланца, угля и обслуживание магистральных трубопроводов"

По профессиям "Оператор технологических установок", "Приборист", "Слесарь по ремонту технологических установок"*

---

* Утверждены постановлением Минтруда России от 31 июля 1995 г. № 43.

1. Дополнить раздел тарифно-квалификационными характеристиками профессии "Оператор технологических установок" 7 и 8 разрядов (§ 32а), изложив их в следующей редакции:

§ 32а. ОПЕРАТОР ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УСТАНОВОК

7-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса на установках высшей категории: технологических комплексах, комбинированных и крупнотоннажных установках по переработке нефти, нефтепродуктов, газа в соответствии с рабочими инструкциями. Наблюдение за работой оборудования и регулирование технологического режима по показаниям контрольно-измерительных приборов с пульта управления. Обеспечение синхронности работы всех технологических блоков и отделений (уѓановок). Контроль за соблюдением параметров технологического процесса, выявление, анализ допущенных отклонений от заданных режимов и руководство работой по их своевременной ликвидации. Обеспечение правильного и своевременного оформления первичной документации по ведению технологического процесса. Руководство работой операторов более низкой квалификации.

Должен знать: технологический процесс; схемы и карты обслуживаемых технологических комплексов (установок); принципиальные схемы устройства пультов управления; методы систематизации и обработки данных по допускаемым отклонениям технологического процесса и способы их устранения; методику обучения персонала комплексов (установок).

Требуется среднее профессиональное образование.

При обслуживании установок высшей категории, оснащенных распределительными системами управления - 8-й разряд.

2. Дополнить тарифно-квалификационную характеристику профессии "Оператор технологических установок" 6 разряда (§ 32), раздел "Характеристика работ" словами: "Ведение технологического процесса и наблюдение под руководством оператора более высокой квалификации за работой отдельных блоков, отделений (установок) на технологических комплексах, комбинированных и крупнотоннажных установках высшей категории".

3. Дополнить раздел тарифно-квалификационными характеристиками профессии " Приборист" 7 и 8 разрядов (§ 45а, § 45б), изложив их в следующей редакции:

§ 45а. ПРИБОРИСТ

7-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание пультов управления технологических комплексов и установок с программным управлением, оснащенных системами видеоуправления. Наладка и регулирование электронных устройств любых типов, отдельных узлов, электронных схем микропроцессорной техники и систем видеоуправления. Диагностика, проверка отдельных узлов и электронных схем, выявление неполадок и устранение искажений в системе информационного обеспечения. Проведение ремонтно-восстановительных работ элементов электрических и электронных схем управления, устранение неполадок в работе оборудования. Ремонт датчиков уникальных систем управления. Составление дефектных ведомостей на проведение ремонтных работ. Участие в монтаже и освоении новых электронных и видеосистем.

Должен знать: технологические схемы обслуживаемых комплексов и установок; принципы работы технологического комплекса с программным управлением; способы и методы программирования и обслуживания процессорных устройств и видеосистем; способы наладки отдельных узлов и схем.

Требуется среднее профессиональное образование.

§ 45б. ПРИБОРИСТ

8-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание и комплексная наладка микропроцессорной техники, функциональных электронных блоков (со сложными гидравлическими, вакуумными, кинематическими и радиоэлектронными схемами), распределительных систем управления (РСУ) и систем видеоуправления сложных технологических комплексов и установок по переработке нефти, нефтепродуктов, сланцев, газа и угля. Наладка и ремонт компьютерных систем технологического комплекса и установок. Диагностика, проверка взаимодействия различных блоков и систем, выявление и устранение неисправностей в работе оборудования и дефектов в системе информационного обеспечения. Наблюдение за ритмичной работой всех узлов и агрегатов технологического комплекса и установок и математического обеспечения контроля параметров технологического процесса. Анализ и систематизация отказов и повреждений электронных и видеосистем и разработка мер по повышению надежности их эксплуатации. Контроль действия электронных систем при помощи программируемого автомата. Руководство рабочими более низкой квалификации. Ведение технической документации по эксплуатации электронной тех-

ники и видеосистем. Участие в пуске сложных технологических комплексов и установок.

Должен знать: сложные системы автоматического измерения и регулирования технологических процессов с помощью распределительных систем управления (РСУ), систем видеоуправления и микропроцессорной техники; основы теории автоматического регулирования и современной электронной техники; способы и методы корректировки технологических и тестовых программ; методы расчетов, связанные с выбором оптимальных режимов работы оборудования, замены элементов схем электро-, радио- и телемеханики; технологический процесс и принципы работы технологических комплексов и установок.

Требуется среднее профессиональное образование.

4. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Слесарь по ремонту технологических установок" 7 разряда (§ 50а), изложив ее в следующей редакции:

§ 50а. СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УСТАНОВОК

7-й разряд

Характеристика работ. Регулировка и комплексная наладка сложных технологических комплексов, комбинированных и крупнотоннажных установок. Обслуживание и диагностика, в том числе вибродиагностика машинного оборудования в процессе работы и во время ремонта. Испытание под нагрузкой и настройка особо сложных механизмов и отремонтированного оборудования. Ведение технической документации по эксплуатации и ремонту оборудования, участие в пуске сложных технологических комплексов и установок. Руководство рабочими более низкой квалификации.

Должен знать: способы наладки сложных технологических комплексов и установок; конструктивные особенности особо сложного оборудования; техническую документацию на ремонт, испытания и сдачу в эксплуатацию особо сложного оборудования; технологию металлов; систему допусков и посадок; современные способы восстановления деталей и узлов - плазменное напыление, использование металлопластов и другие; систему планово-предупредительного ремонта оборудования нефтеперерабатывающих предприятий.

5. Внести изменения в "Перечень технологических установок и производств по категориям", изложив его в следующей редакции:

ПЕРЕЧЕНЬ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УСТАНОВОК И ПРОИЗВОДСТВ
ПО КАТЕГОРИЯМ

Раздел 1.

Технологические комплексы, комбинированные и крупнотоннажные установки высшей категории, обслуживаемые операторами технологических установок 7 и 8 разрядов:

Переработка нефти, газа, производство масел

1. Комбинированные установки ЭЛОУ-АВТ-6, ЭЛОУ-АТ-6.
2. Комбинированная установка ЛК-6У.
3. Комбинированная установка ГК-3.
4. Комбинированная установка МК-1.
5. Комбинированная установка КТ-1, КТ-1у.
6. Комбинированная установка каталитического риформирования бензина и гидроочистки дизельного топлива (ЖЕКСА).
7. Установка пиролиза.
8. Установка гидрокрекинга.
9. Установка каталитического риформинга 35-II/600; 35-II/1000.
10. Установка гидроочистки ЛЧ-24/2000; Л-24/7.
11. Комплекс по производству масел КМ-2.
12. Комплекс по производству ароматических углеводов.

Раздел 2.

Установки I категории, обслуживаемые операторами технологических установок 6 разряда:

А. Переработка нефти

1. Вакуумные (трубчатые).
2. Термический крекинг.
3. Крекинг (комбинированная установка).
4. Каталитический крекинг с подвижным катализатором.
5. Каталитический риформинг.
6. Установка по производству ксилолов (параксилола и ортоксилола).
7. Установка гидроочистки.
8. Карбамидная очистка светлых нефтепродуктов.
9. Комбинированная нетиповая установка (совмещенная ЭЛОУ с перегонкой нефти) производительностью более 1000 т в сутки.

10. Комбинированные установки комплексной подготовки нефти и газа.

11. Полунепрерывное термическое коксование "Майли".

Б. Переработка и очистка газа

12. Установки газофракционирующие, абсорбционно-газофракционирующие и маслоабсорбционные.

13. Установки по расщеплению и разделению газов.

14. Установки по очистке газа: мышьяково-содовым и медно-аммиачным раствором.

15. Конверсия газа.

16. Установка по отделению продуктов синтеза от остаточного газа.

17. Комбинированные установки по совместной переработке газа и конденсата.

18. Установки по выработке гелия.

19. Установки стабилизации газового конденсата и фракционирования нестабильного бензина.

20. Установка очистки и осушки газа от сернистых соединений.

21. Аммиачная, пропановая и этановая холодильные установки.

22. Установки очистки газов от меркаптанов на твердом адсорбенте.

23. Установка получения элементарной серы.

24. Установка переработки сероводорода, содержащего конденсат.

25. Установка получения широкой фракции легких углеводородов.

26. Азотно-кислородная установка.

27. Установка стабилизации сероводорода, содержащего конденсат, очистки пропанобутановой фракции от меркаптанов щелочью и получения пропанохладоагента.

28. Установка грануляции серы.

29. Установка дегазации, хранения и отгрузки серы.

30. Установка доочистки отходящих газов методом Клин-эйр.

31. Установка доочистки отходящих газов методом сульфрен.

32. Установка фильтрации и хранения амина.

33. Установка регенерации и хранения моноэтиленгликоля.

34. Установка сжигания серосодержащих жидких стоков и активированного угля.

35. Установка по закачке промышленных стоков в пласт.

36. Установка осушки и очистки газа суммарной мощностью свыше 10 млн. м3 в сутки диэтаноламином с применением искусственного холода.

В. Производство высокооктановых добавок и синтетических продуктов

37. Алкилирование серной кислотой, хлористым алюминием и ортофосфорной кислотой.

38. Производство октола.

39. Гидрирование и дегидрирование (ароматизация).

40. Парофазное гидрирование (не менее двух блоков).

41. Синтез и экстракция углеводородов.

42. Производство эталонного топлива, индивидуальных углеводородов и высших спиртов.

43. Производство формалина.

44. Установка изомеризации бензиновых фракций ЛИ-150.

Г. Производство масел, смазок и присадок к маслам

45. Деасфальтизация.

46. Селективная очистка фенолом и другими растворителями.

47. Депарафинизация масел.

48. Депарафинизация масел карбамидом.

49. Производство синтетических смол.

50. Производство синтетических жирных кислот.

51. Установка контактного фильтрования мощностью свыше 20 тыс. т в месяц.

52. Производство смазок при обслуживании не менее 10 варочных аппаратов.

53. Нетиповая комбинированная установка по контактной очистке спецмасел производительностью менее 20 тыс. т в месяц.

54. Производство спецмасел и ароматизированного масляного теплоносителя АМТ-300.

Д. Производство катализаторов

55. Производство всех катализаторов при работе без начальника смены.

56. Производство антистарителя резины.

Е. Производство газа, полуокиси, переработка сланца, продуктов газификации и полукоксования

57. Газогенераторные станции и цехи.

58. Камерные печи.

59. Печи полукоксования угля.

60. Термическая переработка сланцевого бензина.

61. Ректификация фенолов и кислородных соединений.

Ж. Прочие производства

62. Полунепрерывное и контактное коксование.

63. Получение водорода конверсией углеводородов при наличии в составе установки отделения очистки газа.

64. Производство литейного крепителя из продуктов на установках производительностью 12000 т в год и более.

65. Производство парафина.

66. Опытные и полупромышленные установки.

67. Производство моющих веществ.

68. Производство РАС (рафинированного алкиларилсульфоната).

69. Установка получения дитолилметана.

70. Производство элементарной серы.

71. Установка демеркаптанизании бензинов "Мерокс".

72. Производство синтетических жирных спиртов.

73. Установка по подготовке и классификации угля и полукокса.

74. Производство пластификаторов.

75. Производство жидкого гелия.

76. Производство газовых смесей.

Раздел 3.

Установки II категории, обслуживаемые операторами технологических установок 5 разряда:

А. Переработка нефти

1. Электрообессоливающая и термообессоливающая установки.

2. Атмосферно-вакуумные (трубчатые) установки мощностью от 1000 до 3000 т в сутки.

3. Комбинированная установка "Борман".

4. Ректификация и азеотропная перегонка.

5. Очистка и защелачивание светлых нефтепродуктов.

6. Стабилизация нефти и дистиллятов мощностью свыше 1000 т в сутки.

7. Атмосферные (трубчатые) установки мощностью менее 4500 т в сутки.

8. Вторичная перегонка и четкая ректификация.

9. Атмосферные (трубчатые) установки производительностью менее 3200 т в сутки с одновременным выщелачиванием дистилляторов.

10. Вакуумная перегонка системы "Баджер".

Б. Переработка н очистка газа

11. Доулавливание бензина и осушка газа.

12. Установка очистки газа: фенолятом натрия, моноэтаноламином.

13. Производство газового бензина.

14. Установка очистки от физических примесей и осушки газа производительностью свыше 10 млн. м3 в сутки на магистральных газопроводах.

15. Установки стабилизации газоконденсата и вторичной перегонки бензина типа 22/4.

16. Установки стабилизации нестабильного бензина и газового конденсата.

17. Маслоабсорбционные газоотбензинивающие установки.

18. Установки низкотемпературной конденсации (НТК).

19. Установки диэтанизации.

20. Установки хранения и транспортировки сжиженных газов.

В. Производство высокооктановых добавок и синтетических продуктов

21. Алкилирование при помощи фосфорнокислого катализатора.

22. Полимеризация.

23. Гидрирование изооктилена.

24. Гидрирование продуктов синтеза.

25. Окисление церезина.

Г. Производство масел, смазок и присадок к маслам

26. Кислотно-щелочная очистка.

27. Щелочная очистка при работе аппаратуры под давлением.

28. Производство смазок при обслуживании менее 10 сварочных аппаратов в окислительных установках.

29. Производство восковой продукции и церезина.

30. Установка контактного фильтрования мощностью менее 20 тыс. т в месяц.

31. Окислительная установка заводов по выработке смазок.

Д. Производство катализаторов

32. Производство очистной массы для тонкой сероочистки.

33. Производство аэрогеля.

Е. Производство газа, полукокса, переработка сланца, продуктов газификации и полукоксования

34. Конденсация и улавливание смолы или продуктов синтеза.

35. Термообессоливание и перегонка смол.

36. Извлечение фенолов и кислородных соединений.

37. Производство смол, клея, дубителей и других продуктов сланцевого сырья.

38. Туннельные печи и переработка мелкого сланца с твердым теплоносителем.

Ж. Прочие производства

39. Установка инертного газа производительностью более 2000 м3/ч.

40. Производство кокса в кубах.

41. Производство контакта (белого, нейтрализованного черного и контакта Петрова).

42. Производство битума на установках мощностью более 100 тыс. т в год.

43. Производство сланцебитума.

44. Производство азолята.

45. Установка литейного крепителя путем компаудирования любой производительности.

46. Производство рубракса.

47. Регенерация кислого гудрона, обезмасливание и раскисление щелочных отходов.

48. Регенерация отработанной глины.

49. Электроочистка трансформаторного масла в поле высокого напряжения.

50. Производство пенообразователя.

51. Сернокислотная очистка.

52. Установка сжигания химически загрязненных вод.

53. Установка подготовки сырья и отпуска продукции.

Раздел 4.

Установки III категории, обслуживаемые операторами технологических установок 3-4 разрядов:

А. Переработка нефти

1. Переработка нефти на установках до 1000 т в сутки.

Б. Переработка и очистка газа

2. Установки очистки газа:
трикалийфосфатом,
отмывка водой или раствором щелочи,
болотной рудой,
тонкой сероочистки.

3. Установка очистки, осушки и одоризации газа.

4. Установки очистки газа от физических примесей и осушка его производительностью менее 10 млн. м3 в сутки.

5. Углеадсорбционные установки.

Г. Производство масел, смазок и присадок к маслам

6. Щелочная очистка масел при работе аппаратуры с нормальным давлением.

7. Вакуумная разгонка масел и газа.

Д. Прочие производства

8. Производство мылонафта и асидолмылонафта.

9. Получение азота.

10. Установка получения инертного газа производительностью менее 2000 м3/ч.

11. Дробление и активация отбеливающих глин (при обслуживании всех отделений).

12. Установка по производству нефтяных ростовых веществ (НРВ).

13. Производство битума на установках мощностью менее 100 тыс. т в год.

14. Производство сульфофрезола.

15. Сульфирование петролатума и масел.

16. Сухое выщелачивание мазута.

17. Дистилляция нафтеновых кислот (выработка дистиллированного асидола).

18. Газораспределительные и газомерные пункты.

19. Холодильные установки компрессорного цеха.

20. Установка по производству катализатора КФК.

21. Установка отдува, защелачивания и водной отмывки масляного гидрогенизата от сероводорода, богатых газов от аммиака и сепарации гидрогенизата.

По профессиям "Машинист оборудования распределительных нефтебаз", "Машинист технологических насосов", "Оператор нефтепродуктоперекачивающей станции", "Оператор нефтеперекачивающей станции", "Оператор товарный"*

1. Дополнить профессию "Машинист оборудования распределительных нефтебаз" тарифно-квалификационной характеристикой 7 разряда (§ 11а), изложив ее в следующей редакции:

---

* Утверждены постановлением Минтруда России от 21 ноября 1994г. №70.

§ 11а. МАШИНИСТ ОБОРУДОВАНИЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ НЕФТЕБАЗ

7-й разряд

Характеристика работ. Управление оборудованием нефтебаз, осуществляющих поставку (реализацию) нефтепродуктов с потенциальной годовой мощностью поставки (реализации) свыше 130 тыс. т. Ведение и регулирование заданного режима работы оборудования. Обслуживание оборудования резервуарных парков, насосных станций, насосов, компрессоров, передвижных электростанций, двигателей внутреннего сгорания, электродвигателей, генераторов, регулирующей аппаратуры, котельных агрегатов и котельного оборудования. Руководство и выполнение работ по профилактическому осмотру, выявлению неисправностей, текущему, капитальному ремонту, смазке, пуску и остановке оборудования распределительных нефтебаз. Участие в разработке текущих графиков ремонта и испытаний оборудования, разработке мероприятий по повышению качества ремонтных работ, улучшению эксплуатации оборудования, текущего обслуживания и увеличению межремонтных сроков службы оборудования. Участие в монтаже и демонтаже оборудования нефтебазы. Ведение технической документации.

Должен знать: технологический процесс приема, хранения и отпуска нефтепродуктов; устройство и правила технической эксплуатации оборудования, регулирующей аппаратуры и контрольно-измерительных приборов нефтебазы, резервуаров различных конструкций; основные сведения по гидравлике, механике, теплотехнике, электротехнике; слесарное и кузнечное дело; схему технологической обвязки насосной, резервуарного парка, сливо-наливных эстакад; схему дистанционного управления насосной станции и электроприводной запорной арматуры; причины неполадок в работе оборудования нефтебазы, способы их предупреждения и устранения; физические и химические свойства нефтепродуктов. При обслуживании электроустановок должен иметь соответствующую группу по электробезопасности.

2. Дополнить профессию "Машинист технологических насосов" тарифно-квалификационной характеристикой 7 разряда (§ 17а), изложив ее в следующей редакции:

§ 17а. МАШИНИСТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ НАСОСОВ

7-й разряд

Характеристика работ. Управление насосными станциями по перекачке и подготовке нефти, нефтепродуктов и других вязких жидкостей на

магистральных трубопроводах и перевалочных нефтебазах производительностью свыше 3500 м3/ч. Ведение и регулирование заданного режима работы насосных станций. Обслуживание насосных агрегатов, электродвигателей, технологических трубопроводов. Выбор оптимальных режимов работы насосных станций. Проведение работ по выявлению, предупреждению и устранению неполадок в работе оборудования насосных станций. Участие в разработке текущих планов (графиков) ремонта и испытаний оборудования насосных станций, разработке мероприятий по улучшению эксплуатации, текущего обслуживания и увеличению межремонтных сроков службы оборудования. Руководство работой машинистов технологических насосов более низкой квалификации.

Должен знать: технологический процесс по перекачке и подготовке нефти, нефтепродуктов и других вязких жидкостей на магистральных трубопроводах и перевалочных нефтебазах; устройство, правила эксплуатации оборудования насосных станций, насосных агрегатов, электродвигателей большой мощности с учетом перекачки нефти, нефтепродуктов и других вязких жидкостей; сроки и порядок планово-предупредительного ремонта, составления дефектных ведомостей на ремонт оборудования, ревизию насосных агрегатов, двигателей, контрольно-измерительных приборов и других механизмов насосных станций. При обслуживании электродвигателей и распределительных устройств должен иметь допуск 5 группы по электробезопасности.

3. Признать тарифно-квалификационную характеристику профессии **"Оператор нефтеперекачивающей станции"** (§ 24а), утвержденную постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 3 февраля 1988 г. № 51/3-69, утратившей силу.

4. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Оператор нефтепродуктоперекачивающей станции" 5-7 разрядов (§ 24б), изложив ее в следующей редакции:

§ 24б. ОПЕРАТОР НЕФТЕПРОДУКТОПЕРЕКАЧИВАЮЩЕЙ СТАНЦИИ

5-й разряд

Характеристика работ. Управление с дистанционного пульта технологическим процессом по перекачке нефти, нефтепродуктов при работе на автоматизированных нефтепродуктоперекачивающих станциях на магистральных трубопроводах с производительностью насосов до 3000 м3/ч. Ведение и регулирование заданного режима перекачки. Наблюдение по контрольно-измерительным приборам за нагрузкой электродвигателей,

рабочим давлением на насосах и в трубопроводе, вибрацией насосных агрегатов, температурой подшипников насосов и электродвигателей. Снятие показаний приборов. Учет количества перекачиваемой жидкости. Обслуживание насосов, систем охлаждения и вентиляции, запорной арматуры. Подготовка к пуску, пуск и остановка насосов. Обслуживание электродвигателей, пускорегулирующей аппаратуры и распределительных устройств. Включение и переключение электродвигателей. Обслуживание автоматизированных котельных, водонасосных и канализационных станций, телеоснащенных подстанций, периметральной сигнализации. Выявление неисправностей в работе основного и вспомогательного оборудования, систем автоматики дистанционного пульта управления и вывод их в ремонт. Прием выполненных ремонтных работ и проверка готовности оборудования и приборов к пуску. Ведение технической документации. Передача необходимых сведений диспетчеру.

Должен знать: технологический процесс перекачки; технологическую схему нефтепродуктоперекачивающих станций и схему электроснабжения; принципиальные схемы систем автоматики, регулирующих устройств и блокировки; правила технической эксплуатации основного и вспомогательного оборудования; систему условий сигнализации; правила техники безопасности и противопожарной безопасности; правила учета работы перекачивающей станции; порядок составления дефектных ведомостей на ремонт оборудования, автоматики и телемеханики. При обслуживании электродвигателей и распределительных устройств должен иметь допуск 4-5 групп по электробезопасности.

При работе на автоматизированных нефтепродуктоперекачивающих станциях с производительностью насосов свыше 3000 до 3500 м3/ч - 6-й разряд;

при работе на автоматизированных нефтепродуктоперекачивающих станциях с производительностью насосов свыше 3500 м3/ч - 7-й разряд.

Требуется среднее профессиональное образование.

5. Дополнить профессию "Оператор товарный" тарифно-квалификационной характеристикой 7 разряда (§ 37а), изложив ее в следующей редакции:

§ 37а. ОПЕРАТОР ТОВАРНЫЙ

7-й разряд

Характеристика работ. Руководство работами и ведение технологического процесса по приему, хранению и отпуску нефтепродуктов на нефтебазах, осуществляющих поставку (реализацию) нефтепродуктов с потенциальной годовой мощностью поставки (реализации) свыше 130 тыс.т. Руководство работами и ведение технологического процесса по

обслуживанию товарных и резервуарных парков, железнодорожных и автомобильных эстакад, причалов, наливных пунктов, магистральных нефтепродуктопроводов, перевалочных нефтебаз с грузооборотом, объемом перекачки или налива нефти и нефтепродуктов свыше 16000 т в сутки. Обслуживание резервуарных парков с резервуарами емкостью свыше 20000 м3, подземных емкостей для хранения нефтепродуктов. Прием заполненных резервуаров от магистральных нефте- и продуктопроводов и сдача резервуаров под закачку. Поддержание связи с диспетчером нефтебазы, с цехом слива-налива нефтепродуктов, лабораторией, операторами товарными других резервуарных парков, магистральных нефте- и продуктопроводов, вычислительным центром.

Должен знать: технологический процесс приема, хранения, отпуска и перекачки нефти и нефтепродуктов; конструкцию и способы эксплуатации резервуаров для хранения нефти и нефтепродуктов, в том числе подземных емкостей; правила взаимодействия наливных пунктов, нефтебаз, магистральных нефтепродуктопроводов, железнодорожного и водного транспорта; стандарты, нормативные документы по качеству, хранению и перекачке нефти и нефтепродуктов.

ВЫПУСК 39,

утвержденный постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 20 ноября 1985 г. № 371/24-108

К разделу "Лесозаготовительные работы"

По профессиям "Парашютист (десантник)-пожарный"* и "Тракторист на подготовке лесосек, трелевке и вывозке леса" **

1. Дополнить раздел новой профессией "Парашютист (десантник) - пожарный" 4-6 разрядов, изложив тарифно-квалификационную характеристику в следующей редакции:

ПАРАШЮТИСТ (ДЕСАНТНИК) - ПОЖАРНЫЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Тушение лесных пожаров с использованием ручного инструмента и технических средств пожаротушения (огнетушителей, мотопомп, бензиномоторных пил, взрывчатых материалов, хи-

---

* Утверждена постановлением Минтруда России от 4 декабря 1992 г. № 47.
** Утверждены постановлением Минтруда России от 11 ноября1996г. № 7.

микатов). Обеспечение постоянной готовности к работе, исправности и сохранности закрепленного за пожарным парашюта, спускового устройства, снаряжения и средств пожаротушения. Прыжки с парашютом и спуски со спусковым устройством с вертолета для тушения лесных пожаров на неподготовленные площадки. Обеспечение радиосвязи с соседними группами, самолетом (вертолетом), авиаотделением. Совершенствование физической, теоретической и практической подготовки, осуществление тренировочных и экспериментальных прыжков с парашютом и спусков со спусковым устройством. При отсутствии лесных пожаров во время пожароопасного сезона и в межсезонный период - дежурство в авиаотделении, выполнение хозяйственно-строительных работ, ремонт парашютно-десантного и полевого снаряжения, средств пожаротушения. Участие в мероприятиях по противопожарной профилактике, установлению причин и выявлению виновных в возникновении лесных пожаров.

Должен знать: методы и способы борьбы с лесными пожарами с применением ручного инструмента, технических средств пожаротушения и взрывных работ; наставления и инструкции, регламентирующие работу парашютиста-пожарного; материальную часть и правила эксплуатации, хранения и ремонта парашютов, спусковых устройств, технических средств пожаротушения и технику безопасности при работе с ними; правила укладки и монтажа грузовых парашютов, применяемых в авиаотделении; организацию и технологию авиалесоохранных работ.

Требуется среднее профессиональное образование.

При выполнении работ по ликвидации лесных пожаров с применением взрывчатых веществ - 5-й разряд;

при выполнении работ по ликвидации лесных пожаров с применением всех видов взрывных работ - 6-й разряд.

Примечание. Пожарные, использующие при спуске в очаги пожаров спусковые устройства вертолетов, именуются "Десантник-пожарный".

2. Изменить наименование профессии **"Тракторист"** (§ 47, 48) на наименование **"Тракторист на подготовке лесосек, трелевке и вывозке леса".**

3. Дополнить тарифно-квалификационную характеристику профессии "Тракторист на подготовке лесосек, трелевке и вывозке леса" 5 разряда (§ 47) после слов: "... мощностью двигателя до73,5 кВт (100 л.с.) на"словами: "подготовке лесосек,".

4. Дополнить тарифно-квалификационную характеристику профессии “Тракторист на подготовке лесосек, трелевке и вывозке леса" 6-го раз-

ряда (§ 48) после слов: "...мощностью двигателя свыше 73,5 кВт (100 л.с.) на" словами: "подготовке лесосек,".

К разделу "Подсочка леса"

По профессии "Вздымщик"*

1. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Вздымщик" 3 разряда (§ 3а), изложив ее в следующей редакции:

§ 3а. ВЗДЫМЩИК

3-й разряд

Характеристика работ. Выборка живицы из приемника. Очистка желобков и крампонов от живицы. Сборка барраса и еловой серки. Перечет карр и установка каррооборудования. Освобождение живицы от влаги, сора. Доставка живицы в приемные пункты. Загрузка живицы в бочки. Заточка сборочного инструмента.

Должен знать: технологию сбора живицы и барраса из приемников различных типов; одноразовый и разряженный сбор живицы; правила составления графика сбора живицы; устройство инструментов для сбора живицы и барраса, правила затаривания и маркировки бочек с живицей; государственный стандарт на живицу; порядок хранения живицеприемников в зимний период.

2. Внести изменение в тарифно-квалификационную характеристику профессии "Вздымщик" 4 разряда, изложив ее в следующей редакции:

§ 3. ВЗДЫМЩИК

4-й разряд

Характеристика работ. Разметка и подрумянивание карр. Проводка желобов. Нанесение подновок при обычной подсочке. Заточка, правка, регулировка режущего инструмента (хака) и сборочных приспособлений для подсочки.

Должен знать: технологию подсочки леса; влияние лесоводственных, метеорологических и технологических факторов на выход живицы; влияние подсочки на жизнедеятельность дерева; схемы заложения карр в зависимости от сроков подсочки; состав живицы; способы улучшения ка-

*Утверждена постановлением Минтруда России от 11 февраля 1993г. № 22.

чества живицы; устройство и правила обращения и заточки режущего и сборочного инструмента и приспособлений.

3. Исключить из раздела профессию **"Сборщик живицы"**, унифицировав ее в профессию **"Вздымщик"**, помещенную в данном разделе выпуска.

ВЫПУСК 41,

утвержденный постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 10 декабря 1984 г. № 350/23-45

К разделу "Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них"

По профессиям "Краскосоставитель", "Машинист гофрировального агрегата", "Машинист обойно-печатной машины"*

1. Дополнить профессию "Краскосоставитель" тарифно-квалификационной характеристикой 5 разряда (§ 101а), изложив ее в следующей редакции:

§ 101а. КРАСКОСОСТАВИТЕЛЬ

5-й разряд

Характеристика работ. Приготовление красок для печати обоев бумажных и на основе с поливинилхлоридным покрытием. Приготовление защитного и перламутрового лака на высокоскоростных диссольверах и мешалках. Расчет количества добавок при составлении сложных колеров при большом ассортименте продукции. Приготовление из размешанных красок растворов нужной консистенции с применением токсичных веществ и растворителей. Подбор колористики печатных красок в соответствии с эталоном в процессе работы на высокоскоростной обойно-печатной машине. Подбор новых колористик существующих рисунков, дизайн новых рисунков и колористические решения к ним. Восстановление рецептур красок по оттискам перед пуском тиражей.

Должен знать: основы технологии глубокой печати и дизайн; рецептуры основных красок, лаков; характеристики используемых растворителей, красок, основы лака и различных добавок, улучшающих качество печати по бумаге и поливинилхлоридному слою; химические свойства

*Утверждены постановлением Минтруда России от 21 ноября 1994г. № 71.

всех компонентов и их дозировку; устройство обслуживаемого оборудования и контрольно-измерительной аппаратуры.

2. Дополнить профессию "Машинист гофрировального агрегата" тарифно-квалификационной характеристикой 6 разряда (§ 124а), изложив ее в следующей редакции:

§ 124а. МАШИНИСТ ГОФРИРОВАЛЬНОГО АГРЕГАТА

6-й разряд

Характеристика работ. Управление технологическим процессом изготовления многослойных обоев с дублированием рисунка с пульта управления. Настройка гофрировального агрегата на автоматический режим, координация работы всех узлов агрегата (разметки, нанесения клея, тиснения, обрезки кромок, сушки, рулонирования, упаковки рулонов в полиэтиленовую пленку). Настройка узла тиснения для работы на повышенных скоростях. Прикатка тиснильной пары валов. Подбор и установка режимов работы и параметров (сушки, поверхности поливинилхлоридного слоя, охлаждающей воды; натяжения; давления в процессе тиснения в зависимости от качества клея, бумаги и вида рисунка). Наблюдение за работой системы автоматического регулирования параметров работы гофрировального агрегата. Уход за оборудованием, участие в наладке и ремонте всех узлов агрегата, устранение дефектов. Учет расхода сырья и выпуска готовой продукции.

Должен знать: технологический процесс тиснения всех видов обоев бумажных и поливинилхлоридных); конструкцию и принцип эксплуатации гофрировального агрегата, термокамеры, газовых горелок, контрольно-измерительных приборов, системы электронного контроля, всех узлов и механизмов; режимы тиснения; правила и последовательность запуска электродвигателей с регулировкой и синхронизацией скоростей, схему электроблокировки агрегатов, гидравлики и сигнализации; требования к качеству клея, бумаги; характеристику винилового слоя покрытия; виды дефектов и способы их устранения.

3. Дополнить профессию "Машинист обойно-печатной машины" тарифно-квалификационной характеристикой 6 разряда (§ 151а), изложив ее в следующей редакции:

§ 151а. МАШИНИСТ ОБОЙНО-ПЕЧАТНОЙ МАШИНЫ

6-й разряд

Характеристика работ. Печатание на обойно-печатных машинах с программным управлением всех видов обоев, гобеленов свыше семи красок на бумаге без покрытия и по бумаге с поливинилхлоридным покрытием. Настройка всех узлов обойно-печатной машины на автоматический режим работы. Ввод в память компьютера параметров и режимов работы печатной машины по секциям, данных по размерам печатных валов используемого рисунка, а также имеющихся отклонений в характеристике печатных валов. Настройка регистра при печати и ввод в работу компьютера, следящего за совмещением рисунка при работе в автоматическом режиме на повышенных скоростях. Настройка и ввод в работу автоматических вискозиметров. Доведений колористики рисунка до эталона. Нанесение защитного или перламутрового лака на обойно-печатной машине. Уход за оборудованием, участие в его наладке и ремонте. Учет расхода сырья и выработки полуфабриката.

Должен знать: принцип действия обойно-печатной машины, компьютерных систем; технологический процесс печати на бумаге и по винилхлоридному слою; состав, свойства и требования к качеству печатных красок и лаков; принцип действия контрольно-измерительных приборов, пультов управления; правила и последовательность запуска электродвигателей с регулировкой и синхронизацией скоростей; схему электроблокировки агрегатов, гидравлики и сигнализации.

ВЫПУСК 47,

утвержденный постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 13 марта 1986 г. № 87/5-130

К разделу "Общие профессии производства текстиля"

По профессиям: "Гравер", "Декатировщик", "Копировщик рисунков и карт", "Накатчик рисунков", "Оператор крутильного оборудования", "Оператор печатного оборудования", "Помощник мастера", "Реставратор готовой продукции", "Шлихтовар"*

1. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Гравер" 7 разряда (§ 35а), изложив ее в следующей редакции:

---

* Утверждены постановлением Минтруда России от 7 августа 1995 г. № 45.

§ 35а. ГРАВЕР

7-й разряд

Характеристика работ. Гравирование на электронно-гравировальном автомате особо сложных рисунков. Установка и проверка гравируемого вала. Заточка и контроль резцов. Подбор шестерен и настройка коробки скоростей на необходимую линиатуру. Монтаж и ретушь оригинала. Настройка фотоголовки, формы и глубины гравируемой точки. Проверка раскладки растра. Расчет размещения раппортов на валу, подготовка счетчика к началу гравирования. Настройка режима оконтуривания, тонкорректора при тонком гравировании, коммутатора импульсов растра для гравирования фоновых растровых структур. Диагностика автомата, нахождение неисправностей, замена электронных ячеек, настройка параметров.

Должен знать: устройство электронно-гравировального автомата, правила эксплуатации и ухода за ним; построение рисунка и раппорта любой сложности; способы изготовления цветоделенных оригиналов; способы подготовки валов для гравирования; выбор типа, величины растра и глубины гравюры в зависимости от ассортимента тканей, применяемых красителей и характера рисунка; способы проверки, ремонта и настройки оборудования.

2. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Декатировщик" 4 разряда (§ 36а), изложив ее в следующей редакции:

§ 36а. ДЕКАТИРОВЩИК

4-й разряд

Характеристика работ. Декатировка шерстяных тканей под давлением в автоклавном декатире, оснащенном пультом программного управления. Установка необходимого режима декатировки. Подготовка оборудования к работе. Подбор ткани по артикулам и мере, сшивка в непрерывное полотно, заправка в машину. Накатка ткани и спутника с помощью автоматики. Обеспечение плотной намотки спутника с помощью нажимного цилиндра. Контроль за транспортировкой цилиндра от накатного устройства в автоклав и фиксация запорного устройства. Наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов, работой вакуумнасосов, отводов конденсата. Контроль качества декатировки. Транспортировка тележек пустых и с тканью в установленное место. Наблюдение за правильной укладкой ткани. Чистка машины и смазывание трущихся поверхностей.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования и контрольно-измерительных приборов; правила эксплуатации и ухода за ними; правила эксплуатации пульта управления; ассортимент обрабатываемых тканей, технологический режим декатировки; правила заправки оборудования и регулирования рабочих органов обслуживаемого оборудования; требования, предъявляемые к качеству декатировки; пороки декатировки, причины их возникновения и способы устранения.

3. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Копировщик рисунков и карт" 5 разряда (§ 67а), изложив ее в следующей редакции:

§ 67а. КОПИРОВЩИК РИСУНКОВ И КАРТ

5-й разряд

Характеристика работ. Копирование особо сложных многовальных рисунков на пленку с выделением всех зон тональности. Корректировка раппорта с учетом размера вала-оригинала. Цветоделение кроков с накладками. Ретушь рисунка на валу-оригинале, устранение дефектов и проверка трафления на растровых монтажах. Ретушь стыков тоновых оригиналов, оригинала для изменения тональной градации. Копирование монорапортовых кроков на валу-оригинале. Руководство копировщиками более низкой квалификации.

Должен знать: приемы работы по копированию особо сложных многовальных рисунков для фотомеханического гравирования; принцип и возможность воспроизведения тональных градаций; цветоделение и трафление рисунка.

4. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Накатчик рисунков" 7 разряда (§ 79), изложив ее в следующей редакции:

§ 79. НАКАТЧИК РИСУНКОВ

7-й разряд

Характеристика работ. Накатывание на стальные валы особо сложных рисунков с соблюдением числа проходов для каждого рисунка. Нанесение на валы рисунков с тонким контуром, с полутонами, сложных сеток с точным соблюдением размера и глубины накатки рисунка. Руководство работой накатчиков более низкой квалификации.

Должен знать: построение особо сложных рисунков, их раппорт, трафление; расчет каждого рисунка; характеристику металлов и способы их обработки; приемы и способы накатывания особо сложных рисунков.

Примеры работ.

Рисунки многовальные грунтовые, пиковые - нанесение на вал способом накатывания на винт, круг, вкачку, одно в одну, застанов.

5. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Оператор крутильного оборудования" 5 разряда (§ 95а), изложив ее в следующей редакции:

§ 95а. ОПЕРАТОР КРУТИЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса кручения пряжи на машинах двойного кручения в соответствии с технологическим режимом. Заправка бобин с пряжей, разгон ставок, регулирование натяжения нитей, ликвидация обрывов, раскладка и смена питающих паковок. Сбор порожних цилиндров и транспортировка в установленное место. При работе с трикотажной пряжей смена парафиновых колец. Соблюдение требований, предъявляемых к качеству кручения пряжи. Наблюдение за ходом технологического процесса кручения, за состоянием и работой всех основных механизмов и рабочих органов машины, за правильной намоткой крученой пряжи, нитей. Замена изношенных бегунков, смазывание и протирание колец. Устранение дефектов и неполадок. Маркировка початков. Снятие и заправка съемов. Сбор и сдача отходов. Участие в приемке машин из ремонта.

Должен знать: устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования и правила ухода за ним; требования, предъявляемые к качеству кручения пряжи, в том числе: линейную плотность и число сложений перерабатываемых нитей и пряжи, величину и направление крутки, свойства и качество перерабатываемой пряжи, номера бегунков, соответствующих вырабатываемым крученым изделиям; меры предупреждения обрывности; правила разгона ставок съемов; порядок заполнения учетных талонов; виды и нормы отходов, меры по их сокращению.

6. Исключить из раздела тарифно-квалификационную характеристику профессии "Оператор печатного оборудования" 4 разряда (§ 107).

7. Внести изменения в тарифно-квалификационные характеристики профессии "Оператор печатного оборудования" 5-6 разрядов (§ 108, 109), изложив их в следующей редакции:

§ 108. ОПЕРАТОР ПЕЧАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса печатания рисунка на ткань, трикотажное и нетканое полотно, изделия и переводную бумагу в соответствии с заданным расписанием сетчатыми шаблонами на печатных машинах различных систем под руководством оператора более высокой квалификации. Контроль качества поступающих для печатания тканей, полотен, изделий, красок, переводной бумаги. Подбор шаблонов, раклей и красок в соответствии с заданным рисунком. Установка ролика или контактной тележки с тканью. Заправка машины тканью, клеем и красителями. Установка сетчатых шаблонов, раклей и ползунков в соответствии с раппортом рисунка. Трафление рисунка и печатание пробного образца. Наблюдение за процессом печатания рисунка и обеспечение чистоты расцветок и раппорта. Съем, чистка и мытье раклей, шаблонов. Транспортировка красок к машине и расстановка их по местам.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемой машины, правила эксплуатации и ухода за ней; ассортимент тканей, полотен, переводной бумаги и изделий, поступающих для набивки рисунка; правила заправки тканей в машину; виды рисунков и их построение; последовательность нанесения красок на ткань, полотно, изделие; приемы трафления; последовательность расположения шаблонов на машине; требования, предъявляемые к шаблонам, раклям и к качеству набивки рисунка на ткань.

§ 109. ОПЕРАТОР ПЕЧАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса печатания на ткань, трикотажное полотно, переводную бумагу рисунков до шести цветов сетчатыми шаблонами на печатных машинах различных систем с электронным управлением в соответствии с заданным расписанием. Проверка качества красок при помощи приборов, а также чистоты шаблона и раклей и соответствия их рисунку. Установка раклей и шаблонов на машину. Трафление рисунка и печатание пробного образца. Заточка раклей на плоскопечатных машинах, их шлифовка. Шлифовка металлических частей корпуса форсунок. Настройка электромагнитных муфт. Регулирование натяжения и скорости прохождения продукции и бумаги; контроль за правильной набивкой рисунка, чистотой расцветки и раппорта. Наблюдение за работой машины и электронным прибором натяжения и правки хода кирзы. Перестановка раппорта рисунка. Регулирование количества проходов раклей в зависимости от сочности рисунка. Устранение неполадок в работе ма-

шины, регулировка работы кареток, замена шпилек на каретке. Руководство работой операторов более низкой квалификации.

Должен знать: устройство, правила эксплуатации оборудования и взаимодействие основных механизмов различных печатных машин; назначение и работу регулирующих устройств и контрольно-измерительных приборов и правила ухода за ними; качественные признаки применяемых красок; приемы трафления и правила печатания рисунков на ткани; очередность нанесения красок и последовательность расположения на горизонтальных машинах шаблонов; режим сушки тканей после нанесения рисунков; ассортимент тканей; требования, предъявляемые к качеству набивных тканей.

8. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Оператор печатного оборудования" 7 разряда (§ 109а), изложив ее в следующей редакции:

§ 109а. ОПЕРАТОР ПЕЧАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

7-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса печатания рисунков шести и более цветов на тканях и полотнах из различных волокон на машинах с сетчатыми, плоскими, круглыми (ротационными) шаблонами, а также фотофильмпечатью с автоматическим регулированием параметров технологического процесса в соответствии с заданным расписанием. Контроль за работой сушильной камеры, правильной набивкой рисунка, чистотой расцветок и раппортом. Замена и заточка раклей на станке. Печатание пробного образца и сверка его соответствия эталону. Регулирование прижима раклей, уровня печатной краски в шаблоне и напора насосов на ротационных печатных машинах, устранение неполадок в работе машины. Руководство работой оператора более низкой квалификации.

Должен знать: устройство и взаимодействие механизмов машин; назначение и работу регулирующих устройств и контрольно-измерительных приборов, правила эксплуатации и ухода за ними; виды рисунков и их построение, качественные признаки применяемых красок; требования к шаблонам и правила печатания ими рисунка на ткань; режим сушки; очередность нанесения красок и последовательность расположения шаблонов.

9. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Помощник мастера" 7 разряда (§ 163а), изложив ее в следующей редакции:

§ 163а. ПОМОЩНИК МАСТЕРА

7-й разряд

Характеристика работ. Профилактический осмотр, контроль, наладка, участие в ремонте, настройка и регулировка особо сложных приборов, автоматов, аппаратов, агрегатов, машин, станков, линий с автоматическим регулированием параметров технологического процесса, оснащенных мониторами, автоматическими пультами управления и электронными приборами. Контроль за соблюдением технологических параметров и режимов работы, за работой электронного табло, фотоэлементов и электроблокировки. Ремонт вспомогательной аппаратуры и оснастки. Наблюдение за работой и состоянием электронных контрольно-измерительных приборов, устройств и механизмов. Обеспечение синхронности работы отдельных машин и механизмов. Контроль качества выпускаемой продукции и устранение причин, вызывающих понижение качества. Осуществление пробных работ и испытаний по заданию мастера. Ведение учета простоев. Настройка и регулировка автоматической правки утка, электронных муфт. Установка режима работы нитеочистителя. Контроль за правильной работой автосъемников. Шлифовка металлических частей корпуса форсунок и раклей. Набор на компьютере программы по выработке изделий. Проработка рисунка по заданию художника. Расчет и корректировка длины изделия.

Должен знать: устройство, принцип работы автоматов, аппаратов, агрегатов, машин, станков, линий, автоматических и электронных устройств и механизмов, приборов, кинематические и электрические схемы; приемы и способы наладки различного оборудования; циклограммы параметров работы оборудования, точные допуски параметров наладки оборудования; систему технического обслуживания и ремонта оборудования; требования, предъявляемые к качеству выпускаемой продукции; ассортимент изделий, принцип расчета и получения рисунка, виды переплетений; набор и изменение рисунка на компьютере; рациональные приемы работы на оборудовании.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

Хлопчатобумажное производство:

1. Автоматы мотальные типа "Аутоконер".

2. Машины прядильные, оснащенные автосъемником; крутильные двойного кручения.

3. Линии бесцепные мерсеризационные, сушильно-ширильные типа "Элитекс", "Текстима".

4. Оборудование гребнечесальное.

5. Станки ткацкие, ткацко-вязальные "Метап".
6. Ротационные фотофильмопечатные.

Льняное производство:

1. Льночесальные машины и агрегаты.
2. Ленточные машины типа ЛЛ-1-2-3-4-4, 2ЛЧ-1-ЛО, ЛЧ-2-ЛО.
3. Чесальные высокопроизводительные типа Ч-600-М.
4. Ровничные машины типа Р-216-Л, Р-216-ЛО.
5. Прядильные машины всех систем.
6. Станки ткацкие: бесчелночные типа СТВ с жаккардовой машиной и накопителями утка, типа АТПР, Зульцер-Рюти.
7. Линии и автоматы для специальной отделки, беления и крашения под давлением.
8. Машины и линии фотокопировальные, фотофильмопечатные, печатные со зрельником.

Шерстяное производство:

1.Аппараты красильные с автоматическим регулированием технологического процесса.
2. Автоматы мотальные типа "Савио", "Мурато".
3. Агрегаты: иглопробные типа "Хантер"; моечно-экстракционные типа"Совер"; сушильные для технических сукон "Тунэ-Эурика".
4. Декатиры автоклавные типа "Декаклав", "Нинки", "Драбент".
5. Линии непрерывного крашения волокна "Фляйснер", несминаемой отделки "Амдес", "Киото".
6. Машины: кардочесальные "Фор"; ленточные "Фор"; гребнечесальные "Текстима"; прядильные типа "Коньютекс"; прядильно-крутильные; крутильные двойного кручения; гладильно-сушильные типа "Фляйснер"; для фиксации ткани "Контипресс"; ковровязальные "Лирофлор"; печатные с сетчатыми и ротационными шаблонами; ровничные типа "Савио".
7. Станки ткацкие.

Шелковое производство:

1. Автоматы мотальные типа "Мурато".
2. Машины: ленточные типа "Версаматик"; крутильные типа КЭ-160-Ш двойного кручения; ровничные типа "Ровематик"; прядильные, тростильно-крутильные, бобинажно-перегонные типа БП-260В, ВП-340020; сортировочно-трепальные типа "ОПТО-7".
3. Плоскопечатные, ротационные фотофильмопечатные с круглыми шаблонами.

4. Линии сушильно - ширильно - стабилизационные фирмы "Элитекс", "Вакаяма".

5. Станки: ткацкие типа СТБ; Зульцер-Рюти; рапирные ткацкие; пневморапирные; гидравлические пневматические всех систем; ткацко-вязальные "Метап".

Трикотажное производство:

1. Автоматы: плосковязальные; круглочулочные высоких классов (28-34), обладающие скоростью более 220 об/мин, вырабатывающие чулочно-носочные изделия законченным циклом; швейные высокопроизводительные.

2. Машины: коттонные всех классов с программным управлением для выработки верхнего трикотажа: кругловязальные жаккардовые; кругловязальные с электронным программным управлением; кругловязальные многосистемные высокоскоростные; основовязальные.

3. Оборудование красильноотделочное с электронным программным управлением; отделочные линии.

Производство текстильной галантереи:

1. Оборудование плетельное.
2. Машины основовязальные.
3. Машины и агрегаты сушильно-ширильно-стабилизационные.
4. Станки ткацкие, лентоткацкие.

Производство нетканых материалов:

1. Агрегаты для получения нетканых материалов способом термоскрепления.
2. Линии печатные, сушильно-ширильно-стабилизационные.
3. Машины фотофильмопечатные.

10. Внести изменения в тарифно-квалификационные характеристики профессии "Реставратор готовой продукции" 2-3 разрядов (§ 195, 196), изложив их в следующей редакции:

§ 195. РЕСТАВРАТОР ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

2-й разряд

Характеристика работ. Реставрация вручную тканей несложного переплетения, одноцветных или с несложным двух-, трехцветным рисунком, нетканых материалов, суровых и готовых гладких чулочно-носочных, перчаточных (кроме капроновых). Подготовка материалов для реставрации по видам и цветам. Восстановление при реставрации переплетения и

рисунка. Ликвидация затяжек, спусков петель и прорывов. При необходимости чистка от концов нитей, петель, узлов и утолщений. Транспортировка тканей и изделий.

Должен знать: ассортимент тканей и изделий; виды переплетений; правила реставрации; требования, предъявляемые к качеству отреставрированной продукции.

§ 196. РЕСТАВРАТОР ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

3-й разряд

Характеристика работ. Реставрация вручную тканей сложного переплетения, тканей с крупным многоцветным рисунком, ковров и ковровых изделий с несложным рисунком, технических сукон гарнитурного и саржевого переплетений, гладкого трикотажного полотна и бельевых изделий, капроновых чулочно-носочных и перчаточных изделий. Восстановление при реставрации раппорта переплетения или раппорта рисунка. Подбор пряжи для реставрации по видам и цветам. Ликвидация затяжек, спусков петель и прорывов. Замена утолщенных и тонких нитей с соблюдением рисунка переплетения. Транспортировка тканей и изделий.

Должен знать: ассортимент тканей, ковров, трикотажных полотен, технических сукон, изделий; виды переплетений; раппорт переплетения и рисунка; правила реставрации; требования, предъявляемые к качеству отреставрированной продукции.

11. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Реставратор готовой продукции" 4 разряда (§ 196а), изложив ее в следующей редакции:

§ 196а. РЕСТАВРАТОР ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

4-й разряд

Характеристика работ. Реставрация вручную мелкоузорчатых и жаккардовых тканей, ковров и ковровых изделий со сложным многоцветным рисунком жаккардового переплетения, рисунчатого и жаккардового трикотажного полотна, рисунчатых бельевых и перчаточных изделий, купонов и изделий верхнего трикотажа всех видов, искусственного меха, каркасной ткани для иглопробивных технических сукон. Восстановление раппорта переплетения и раппорта рисунка. Подбор пряжи для реставрации по видам и цветам. Ликвидация затяжек, спусков петель и прорывов. Транспортировка тканей и изделий.

Должен знать: ассортимент тканей, ковров, ковровых и трикотажных изделий; виды мелкоузорчатых и жаккардовых переплетений; рап-

порт переплетения и рисунка; виды и цвета пряжи; правила реставрации; требования, предъявляемые к качеству отреставрированной продукции.

12. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Шлихтовар" 5 разряда (§ 244а), изложив ее в следующей редакции:

§ 244а. ШЛИХТОВАР

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса приготовления шлихты на автоматической линии, оснащенной пультом управления, в соответствии с установленным технологическим режимом. Проверка готовности к работе систем управления. Наблюдение за распределением шлихты и за техническим состоянием клеевых емкостей, устройств, регулирующих параметры технологического процесса, насосов, трубопроводов. Отбор проб для анализа. Ведение учетной документации. Контроль качества шлихты. Уход за оборудованием и рабочим местом.

Должен знать: устройство и работу обслуживаемого оборудования, правила эксплуатации и ухода за ним; правила эксплуатации пульта управления; свойства материалов, употребляемых для приготовления шлихты; рецепты и правила варки шлихты; требования, предъявляемые к качеству шлихты и методы контроля качества.

К разделу "Трикотажное производство"

По профессии "Машинист промывочно-сушильно-ширильно-стабилизационной линии"*

1. Внести изменения в тарифно-квалификационную характеристику профессии "Машинист промывочно-сушильно-ширильно-стабилизационной линии" 6 разряда (§ 8), изложив ее в следующей редакции:

§ 8. МАШИНИСТ ПРОМЫВОЧНО-СУШИЛЬНО-ШИРИЛЬНО--СТАБИЛИЗАЦИОННОЙ ЛИНИИ

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса различных видов отделки трикотажных полотен на отделочных линиях с программным управлением под руководством машиниста более высокой

---

* Утверждена постановлением Минтруда России от 7 августа 1995 г. № 45.

квалификации. Подготовка оборудования к работе. Наполнение ванн водой и подача сжатого воздуха. Заправка полотен. Приготовление растворов для промывки и аппретирования полотна по утвержденной рецептуре и режиму. Обслуживание линии в ходе технологического процесса. Наблюдение за технологическим процессом, за работой всех автоматических и электронных устройств и за показаниями приборов. Мелкий ремонт, наладка и переналадка линии. Чистка, смазывание трущихся поверхностей, промывка механизмов.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования, взаимодействие механизмов и автоматических устройств и регулирование их в зависимости от ассортимента; технологический режим отделки; полотна по видам, артикулам, рисункам; поведение различных волокон при высокой температуре, процент нормальной влажности до обработки полотен и после нее; химические вещества, применяемые при отделке; методы и приемы проверки качества отделываемых полотен; ассортимент полотен; инструкции по чистке, смазыванию трущихся поверхностей, промывке, ремонту и наладке оборудования.

2. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Машинист промывочно-сушильно-ширильно-стабилизационной линии" 7 разряда (§ 8а), изложив ее в следующей редакции:

§ 8а. МАШИНИСТ ПРОМЫВОЧНО-СУШИЛЬНО-ШИРИЛЬНО-СТАБИЛИЗАЦИОННОЙ ЛИНИИ

7-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса различных видов отделки трикотажных полотен на отделочных линиях с программным управлением и наладка их. Самостоятельное осуществление выбора оптимального режима технологического процесса. Обслуживание линии в ходе технологического процесса. Корректировка параметров прохождения полотна, регулировка различных устройств при технологических отклонениях. Руководство работой машиниста более низкой квалификации.

Должен знать: устройство отделочной линии, работу всех машин, входящих в состав линии, компрессорной установки, сушильной камеры; взаимодействие механизмов и автоматических устройств; причины возникновения неисправностей в работе; правила регулирования технологического режима в зависимости от ассортимента; технологический режим отделки по видам, артикулам, рисункам; оптимальные значения параметров технологического процесса отделки; инструкцию по чистке, смазыва-

нию поверхностей, промывке, ремонту и наладке оборудования; корректировку технологических параметров режимов отделки.

Примеры работ.

Ведение технологического процесса:

1. Промывки, аппретирования, ширения, сушки, стабилизации, подпарки и охлаждения трикотажных полотен.

2. Промывки, отжима, сушки, каландрирования, раскладки трикотажных полотен.

ВЫПУСК 48,

утвержденный постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 13 марта 1986 г. № 88/5-13

К разделу "Общие профессии производств легкой промышленности"

По профессии "Раскройщик материалов"*

Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии " Раскройщик материалов " 7 разряда (§ 72а), изложив ее в следующей редакции:

§ 72а. РАСКРОЙЩИК МАТЕРИАЛОВ

7-й разряд

Характеристика работ. Раскраивание кож на детали верха модельной обуви на прессе или вручную в комплектах для пары обуви. Соблюдение правильного расположения деталей в отношении направления тягучести кожи. Обеспечение экономного использования кожевенных материалов с различными видами отделки, чистого и ровного реза, точности соответствия деталей по площади и контуру резаков, одинаковой толщины и плотности деталей в паре, однородной окраски и мереи кожи в деталях.

Должен знать: устройство, правила эксплуатации и наладки оборудования; свойства и назначение раскраиваемых кожевенных материалов; государственные стандарты и технические условия на материалы и детали модельной обуви; виды, назначение, фасоны и размеры модельной обуви, для которой предназначены детали; количество деталей в комплекте данного фасона и вида обуви; системы рационального размещения резаков на коже; нормы использования кожевенных материалов.

---

* Утверждена постановлением Минтруда России 3 января 1996 г. № 1.

К разделу "Производство кожаной обуви"

По профессии "Фрезеровщик обуви"*

1. Внести изменения в тарифно-квалификационные характеристики профессии "Фрезеровщик обуви" 5-6 разрядов (§ 46, 47), изложив их в следующей редакции:

§ 46. ФРЕЗЕРОВЩИК ОБУВИ

5-й разряд

Характеристика работ. Фрезерование-подправка подошв по всему периметру. Фрезерование на машине уреза подошв легкой обуви и чувяк. Регулирование работы машины.

Должен знать: приемы фрезерования обуви; правила регулирования машины.

§ 47. ФРЕЗЕРОВЩИК ОБУВИ

6-й разряд

Характеристика работ. Фрезерование на машине уреза резиновых подошв и подошв из заменителей натуральной кожи всех видов обуви, кроме легкой обуви и чувяк. Фрезерование уреза пяточной части резиновых подошв с набойкой. Регулирование и наладка машины.

Должен знать: приемы фрезерования уреза подошв всех видов обуви; технические требования, предъявляемые к готовой обуви; правила регулирования и наладки машины.

2. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии " Фрезеровщик обуви" 7 разряда (§ 47а), изложив ее в следующей редакции:

§ 47а. ФРЕЗЕРОВЩИК ОБУВИ

7-й разряд

Характеристика работ. Фрезерование на машине уреза кожаных подошв всех видов обуви, уреза подошв с кожаной подложкой рантоклеевого метода крепления; уреза пяточной части кожаных подошв, кожаных подложек с каблуком. Регулирование и наладка машины.

---

* Утверждена постановлением Минтруда России 3 января 1996 г. № 1.

Должен знать: способы фрезерования; технические требования, предъявляемые к готовой обуви; правила регулирования и наладки машины.

К разделу "Меховое производство"

По профессии "Скорняк-раскройщик"*

Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Скорняк-раскройщик" 7 разряда (§ 41а), изложив ее в следующей редакции:

§ 41а. СКОРНЯК-РАСКРОЙЩИК

7-й разряд

Характеристика работ. Раскрой меховых скроев из различных видов пушнины, каракуля, овчины, кожи, искусственного меха для изготовления опытных образцов и образцов-эталонов. Проработка разных видов раскладок из различных размерных групп; подбор шкурок в скроях по цвету, высоте и густоте волоса. Правка, отделка скроев.

Должен знать: виды раскладок при сложном раскрое различных размерных групп; ассортимент меховой продукции; требования, предъявляемые к качеству скроя и готовых изделий; способы удаления пороков; нормы расхода и использования меха; рациональные раскладки; технические условия и последовательность обработки деталей в потоке.

ВЫПУСК 49,

утвержденный постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦПС от 30 июля 1985 г. № 247/16-51

К разделу "Швейное производство"

По профессии "Закройщик"**

1. Признать утратившими силу Примечания к § 6, 7, 8 тарифно-квалификационных характеристик по профессии "Закройщик".

---

* Утверждена постановлением Минтруда России от 3 января 1996 г. № 1.

** Утверждена постановлением Минтруда России от 15 января 1993г. № 2.

2. Дополнить профессию "Закройщик" тарифно-квалификационной характеристикой 7 разряда (§ 8а) и Примечанием к § 6, 7, 8 и 8а, изложив их в следующей редакции:

§ 8а. ЗАКРОЙЩИК

7-й разряд

Характеристика работ. Выполнение комплекса работ по пошиву особо сложных художественных изделий одежды, требующих индивидуального моделирования. Участие в разработке новых моделей по эскизам художника-модельера или заказчика. Руководство закройщиками более низкой квалификации при выполнении особо сложных, высокохудожественных изделии.

Должен знать: технологию, прогрессивные методы конструирования и раскроя; отечественный и зарубежный опыт; особенности выбора фасонов, материалов; конструирование и моделирование особо оригинальных изделий; действующую техническую документацию.

Примечание. Закройщик, выполняющий работы по моделированию изделий одежды, может именоваться "Закройщик-модельер".

По профессии "Художник по костюму"*

Дополнить Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 49, раздел "Швейное производство" профессией "Художник по костюму" 3-7 разрядов (§ 69а-69д), изложив тарифно-квалификационные характеристики в следующей редакции:

§ 69а. ХУДОЖНИК ПО КОСТЮМУ

3-й разряд

Характеристика работ. Творческая разработка эскизов несложной одежды с учетом тенденций моды и проработка в материале единичных изделий: халатов, пижам, легких платьев, производственной одежды. Подбор образцов материалов для создания изделий. Самостоятельная проработка сложных технологических узлов.

Должен знать: классификацию одежды по назначению; функции моды и костюма; основы рисунка, живописи, композиции, пластической анатомии; способы конструирования и моделирования одежды; технологию изготовления и современной обработки одежды.

---

* Утверждена постановлением Минтруда России от 24 ноября 1998г. № 46.

§ 69б. ХУДОЖНИК ПО КОСТЮМУ

4-й разряд

Характеристика работ. Творческая разработка эскизов сложных изделий одежды для тканей различного ассортимента с учетом тенденций моды. Изготовление конструкций и лекал согласно эскизу модели; технологическая обработка изделий и выполнение их в материале: блузки, юбки, брюки, жилеты, изделия детского ассортимента.

Должен знать: современные потребительские требования, предъявляемые к одежде; понятие "стиль" в одежде; способы поузловой технологической обработки изделий; методы, системы конструирования одежды; историю костюма.

§ 69в. ХУДОЖНИК ПО КОСТЮМУ

5-й разряд

Характеристика работ. Творческая разработка эскизов одежды легкого и верхнего ассортимента различного назначения и их изготовление: платья, куртки, жакеты, плащи, пальто, полупальто, фраки, пиджаки из различных тканей.

Должен знать: историю костюма; художественное конструирование и моделирование одежды; декоративное оформление одежды; все виды технологической обработки изделий одежды.

§ 69г. ХУДОЖНИК ПО КОСТЮМУ

6-й разряд

Характеристика работ. Творческая разработка эскизов, проектирование по ним моделей и изготовление комплектов и ансамблей одежды различного назначения с учетом национальных традиций, использованием аксессуаров и тканей с художественной росписью.

Должен знать: современные направления оформления текстильных изделий; национальные особенности развития костюма и орнамента.

§ 69д. ХУДОЖНИК ПО КОСТЮМУ

7-й разряд

Характеристика работ. Творческая разработка эскизов коллекций эксклюзивных моделей. Создание коллекций перспективных моделей и их изготовление.

Должен знать: принципы прогнозирования формы костюма на основе изучения и анализа развития формообразования в различные периоды; закономерности создания эксклюзивных коллекций.

ВЫПУСК 54,

утвержденный постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 11 января 1985 г. № 14/ 2-26

По профессии "Рыбовод"*

Внести изменения в тарифно-квалификационные характеристики профессии "Рыбовод" 1-6 разрядов (§ 61-66) и дополнить их тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Рыбовод" 7 разряда (§ 67), изложив их в следующей редакции:

§ 61. РЫБОВОД

1-й разряд

Характеристика работ. Заготовка и очистка лозы для плетей и кольев. Сгребание и сжигание старой растительности. Разрыхление кормов на складе. Затаривание кормов в мешки вручную.

Должен знать: правила заготовки лозы, ее качество; основные виды кормов для рыб, требования, предъявляемые к их хранению.

§ 62. РЫБОВОД

2-й разряд

Характеристика работ. Мойка и дезинфекция оборудования, инвентаря. Ремонт инвентаря и оборудования. Охрана прудов, бассейнов, садков, гидротехнических сооружений. Загрузка, выгрузка кормов, удобрений, извести и других грузов вручную или при помощи механизмов, при необходимости взвешивание и затаривание.

Должен знать: требования, предъявляемые к качеству мойки и дезинфекции; способы ремонта рыбоводного инвентаря и оборудования; правила охраны прудов и гидротехнических сооружений; устройство и правила эксплуатации применяемых механизмов и оборудования.

---

* Утверждена постановлением Минтруда России от 27 марта 1995 г. № 17.

§ 63. РЫБОВОД

3-й разряд

Характеристика работ. Выполнение работ по текущему обслуживанию и ремонту гидротехнических сооружений и работ по технической мелиорации водоемов под руководством рыбовода высшего разряда. Внесение в пруды органических удобрений. Изготовление оснастки для орудий лова вручную. Кройка и съячеивание вручную отдельных частей орудий лова прямоугольной формы. Изготовление делевых садков. Изготовление рыбоводного инвентаря.

Должен знать: правила и способы текущего обслуживания и ремонта гидротехнических сооружений и выполнения работ по технической мелиорации водоемов; правила внесения в пруды органических удобрений; правила кройки и съячеивания отдельных частей орудий лова прямоугольной формы, изготовления делевых садков и рыбоводного инвентаря; устройство и правила эксплуатации применяемых инвентаря, механизмов и оборудования.

§ 64. РЫБОВОД

4-й разряд

Характеристика работ. Выполнение работ по текущему обслуживанию и ремонту гидротехнических сооружений и работ по технической мелиорации водоемов. Вылов, сортировка, счет и сдача товарной рыбы (кроме форели). Отлов из бассейнов и водоемов дафний и артемий - Салина. Оборудование кормовых мест. Кормление рыбы с весельных моторных лодок и плавучих кормораздатчиков. Проверка поедаемости кормов, удаление снулой рыбы. Очистка от загрязнений бассейнов, садков и другого оборудования во время его эксплуатации. Отлов производителей в море или на подступах к нерестовым рекам. Подледный лов рыбы. Наблюдение за ходом мальков через каналы и его регулирование при помощи разного рода заградительных устройств.

Установка и подъем искусственных нерестилищ, садков вручную и при помощи механизмов, осмотр и уход за ними. Внесение минеральных удобрений и извести в водоемы. Доставка икры, рыбопосадочного материала и производителей в специальных емкостях с соблюдением технологического режима. Ремонт оборудования и механизмов. Кройка вручную, съячеивание отдельных частей орудий лова прямоугольной формы.

Должен знать: правила и способы текущего обслуживания и ремонта гидротехнических сооружений и технической мелиорации водоемов; правила и способы вылова, сортировки и счета товарной рыбы; требования предъявляемые к качеству товарной рыбы; виды кормов и способы их

приготовления, правила кормления рыбы; состав применяемых кормов; требования, предъявляемые к живым кормам; правила обращения с живой рыбой; требования, предъявляемые к эксплуатации, правила и способы очистки бассейнов, садков и другого оборудования, правила и способы подледного лова; виды искусственных нерестилищ и нерестовых субстратов; правила внесения минеральных удобрений и извести в водоемы; технологический режим содержания икры, производителей и рыбопосадочного материала в контейнерах при доставке; правила кройки и съячеивания отдельных частей орудий лова непрямоугольной формы; устройство и правила эксплуатации и ремонта применяемых механизмов и оборудования.

§ 65. РЫБОВОД

5-й разряд

Характеристика работ. Вылов, контрольный облов, пересадка, сортировка по видам и размеро-весовым группам и счет сеголетков, ремонтной рыбы, кроме осетровых и лососевых видов. Вылов, сортировка и счет товарной форели. Лечебно-профилактическая обработка рыбы с приготовлением растворов необходимой концентрации. Приготовление сухих, тестообразных и пастообразных кормов: измельчение, внесение лечебных и ростостимулирующих добавок, замешивание кормов. Инкубация яиц артемии. Выращивание живых кормов: олигохет, дафний, артемий и других. Сортировка дафний и артемий - Салина. Кормление при подращивании рыбы живыми и сухими стартовыми кормами. Облов хищных рыб. Укладка субстрата. Очистка от загрязнений стеклопластиковых лотков и бассейнов в период подращивания молоди. Выявление путем внешнего осмотра заболевших рыб и удаление их из водоемов. Взятие проб воды для гидробиологического и гидрохимического анализов. Регулирование водообмена в прудах, бассейнах, лотках, инкубационных аппаратах по данным лабораторных анализов. Кормление рыбы с использованием автоматических кормораздатчиков. Выполнение работ, связанных с зимовкой рыбы в прудах и бассейнах зимовальных прудов. Выпуск молоди в водоемы, охрана производителей. Комплексное изготовление сетных орудий лова с кройкой и съячеиванием частей непрямоугольной формы.

Должен знать: правила и способы отлова, вылова, пересадки, сортировки и счета сеголетков, ремонтной рыбы, кроме лососевых и осетровых; состав и концентрацию лечебно-профилактических растворов для обработки рыбы; виды кормов, способы их приготовления, раздачи, контроля за поедаемостью кормов; требования, предъявляемые к живым кормам; правила обращения с живой рыбой, правила выращивания живых кормов и их сортировка, правила кормления живыми кормами; виды ис-

кусственных нерестилищ и нерестовых субстратов; правила очистки лотков и бассейнов; методы проведения гидробиологических и гидрохимических анализов, правила отбора проб воды; правила содержания, фомирования маточного и ремонтного стадов рыб; правила изготовления сетных орудий лова; устройство и правила эксплуатации применяемых механизмов и рыбоводного оборудования.

§ 66. РЫБОВОД

6-й разряд

Характеристика работ. Выполнение операций по отбору, отсадке и содержанию производителей рыб, кроме осетровых и лососевых. Расчет доз гипофизарных препаратов и стимуляция созревания производителей (инъецирование). Контроль за их созреванием, получение половых продуктов, определение качества спермы, оплодотворение и обесклеивание икры. Размещение икры в инкубационных аппаратах, селекционно-племенная работа с рыбами всех видов: бонитировка, инвентаризация племенной рыбы (измерение, взвешивание, мечение различными способами). Определение пола и выбраковка травмированных и больных рыб, заготовка гипофиза, приготовление суспензии гипофиза, наблюдение за процессом инкубации, отбор больных и погибших личинок, икринок. Ведение процесса набухания и лечебно-профилактической обработки икры, загрузка и разгрузка инкубационных аппаратов, регулирование температуры воды в лотках. Ведение процесса подращивания молоди рыб всех видов в лотках, бассейнах, садках. Вылов, контрольный облов, пересадка, сортировка по видам и размеро-весовым группам. Счет сеголетков, ремонтной рыбы лососевых и осетровых видов. Выполнение операций по выращиванию рыбы в садках и бассейнах тепловодных хозяйств (кормление, вылов, контрольный облов рыбы).

Должен знать: требования, предъявляемые к селекционно-племенной работе с рыбами; правила обращения с живой рыбой, икрой, личинками; требования, предъявляемые к работам по получению половых продуктов, кроме лососевых и осетровых рыб; требования, предъявляемые к качеству спермы и икры; правила содержания, формирования маточного и ремонтного стадов рыб; правила и способы контрольного облова сеголетков, ремонтной рыбы лососевых и осетровых видов; правила бонитировки и инвентаризации рыбы; биотехнику выращивания рыбы в садках и бассейнах тепловодных хозяйств; устройство и правила эксплуатации применяемого рыбоводного оборудования и механизмов.

§ 67. РЫБОВОД

7-й разряд

Характеристика работ. Выполнение операций по отбору, отсадке и содержанию производителей лососевых и осетровых рыб. Расчет доз гипофизарных препаратов и стимуляция созревания производителей, инъецирование, расчет сроков и определение момента созревания производителей, качества спермы, получение половых продуктов, оплодотворение и обесклеивание икры. Определение процента оплодотворения и контроль за процессом развития эмбрионов, наступлением ключевых стадий развития (выклев, переход на экзогенное питание, смолтификация).

Должен знать: требования, предъявляемые к работе с производителями при получении половых продуктов лососевых и осетровых рыб; правила обращения с живой рыбой, икрой, личинками и молодью рыбы; требования, предъявляемые к качеству спермы; условия ее хранения; факторы, влияющие на их прохождение стадий развития эмбрионов, предличинок, личинок и мальков рыб; устройство и правила эксплуатации применяемого рыбоводного оборудования.

ВЫПУСК 56,

утвержденный постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 6 декабря 1983 г. № 283/24-82

К разделу "Железнодорожный транспорт и метрополитен"

По профессиям "Бригадир (освобожденный) по текущему содержанию и ремонту пути и искусственных сооружений", "Бригадир (освобожденный) предприятий железнодорожного транспорта и метрополитена"*

Дополнить раздел профессиями "Бригадир (освобожденный) по текущему содержанию и ремонту пути и искусственных сооружений" (§ 1а) и "Бригадир (освобожденный) предприятий железнодорожного транспорта и метрополитена" (§ 1б), изложив их тарифно - квалификационные характеристики в следующей редакции:

---

*Утверждены постановлением Минтруда России от 19 декабря 1996г. №18.

§ 1а. БРИГАДИР (ОСВОБОЖДЕННЫЙ) ПО ТЕКУЩЕМУ СОДЕРЖАНИЮ И РЕМОНТУ ПУТИ И ИСКУССТВЕННЫХ СООРУЖЕНИЙ

Характеристика работ. Организация выполнения работ по текущему содержанию и ремонту пути и искусственных сооружений. Руководство рабочими, выполняющими эти работы в пределах обслуживаемого участка. Содержание пути и искусственных сооружений в исправном состоянии, обеспечивающем бесперебойное и безопасное движение поездов. Осмотр пути и искусственных сооружений в установленные сроки. Выявление неисправностей, появляющихся в элементах верхнего строения пути, земляном полотне, искусственных сооружениях, проведение работ по их предупреждению, а также по продлению сроков службы верхнего строения пути. Организация и проведение работ по подготовке пути к работе в зимних условиях, очистке путей от снега и песка, содержанию и ремонту пути на пучинах и подготовке пути и искусственных сооружений к пропуску весенних и ливневых вод, ликвидации повреждений пути и искусственных сооружений, вызванных стихийными явлениями. Обеспечение безопасности движения поездов при проведении путевых работ. Проведение инструктажа по охране труда и производственной санитарии монтеров пути, обходчиков, дежурных по переездам и других рабочих. Обучение работников бригад рациональным приемам выполнения работ непосредственно на рабочих местах. Ведение первичного учета и отчетности. Обеспечение содержания в исправном состоянии инструмента, механизмов, инвентаря, сигнальных принадлежностей, материалов и кладовых для их хранения.

Должен знать: устройство железнодорожного пути и искусственных сооружений; правила и технологию проведения работ по их текущему содержанию и ремонту; дефекты элементов верхнего строения пути и искусственных сооружений; габариты подвижного состава и приближения строений; правила производства измерений с помощью инструмента и приборов, применяемых при текущем содержании и ремонте пути и искусственных сооружений; инструкции по содержанию железнодорожного пути и искусственных сооружений, по обеспечению безопасности движения поездов при проведении путевых работ; правила охраны труда и производственной санитарии при проведении ремонтных работ и содержании в надлежащем состоянии железнодорожного пути и сооружений; устройство путевого гидравлического и электрического инструмента и механизмов, правила охраны труда для работников железнодорожного транспорта на электрифицированных линиях; технолого-нормировочные карты на производство путевых работ; первичный учет и отчетность.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примечание. Бригадир (освобожденный) по текущему содержанию и ремонту пути и искусственных сооружений тарифицируется на один разряд выше рабочего высшей квалификации бригады, которой он руководит, но не ниже 5-го разряда.

§ 16. БРИГАДИР (ОСВОБОЖДЕННЫЙ) ПРЕДПРИЯТИЙ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА И МЕТРОПОЛИТЕНА

Характеристика работ. Руководство рабочими производственного подразделения. Выполнение работ по установленному технологическому процессу. Обеспечение своевременного выполнения бригадой утвержденного плана работ. Расстановка рабочих, обеспечение рабочих мест материалами, инструментом и деталями. Обеспечение выполнения требований по охране труда и противопожарных правил. Инструктаж и обучение рабочих бригады по применению рациональных приемов и методов труда. Наблюдение и контроль за качеством выполняемых работ. Приемка работ и сдача объектов мастеру. Контроль за расходованием материалов. Учет объема выполненных работ и оценка их качества. Содержание оборудования и инвентаря в исправном состоянии.

Должен знать: устройство и взаимодействие ремонтируемых узлов; технологические процессы выполняемых работ; правила производства работ; организацию труда на рабочих местах; нормы расхода материалов; правила охраны труда и противопожарной безопасности; порядок учета выполняемых работ.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примечание. Бригадир (освобожденный) предприятий железнодорожного транспорта и метрополитена тарифицируется на один разряд выше рабочего высшей квалификации бригады, которой он руководит, но не ниже 5-го разряда.

По профессии "Машинист автомотрисы", "Машинист железнодорожного водоснабжения"*

1. Изложить тарифно-квалификационную характеристику профессии "Машинист автомотрисы" (§ 10) в следующей редакции:

---

* Утверждены постановлением Минтруда России от 11 ноября 1996 г. № 6.

§ 10. МАШИНИСТ АВТОМОТРИСЫ

Характеристика работ. Управление автомотрисой, предназначенной для перевозки людей, проведение эксплуатационных и аварийно- восстановительных работ на железных дорогах, в том числе ремонта и осмотра устройств контактной сети. Техническое обслуживание автомотрисы. Содержание в исправном состоянии двигателя, электрического и гидравлического оборудования, тормозной системы, систем питания и смазки, ходовых частей автомотрисы и ее подъемного оборудования. Наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов. Смазка трущихся частей механизмов, участие в планово-предупредительном ремонте.

Должен знать: устройство автомотрисы, ее оборудования и правила ее вождения; причины неисправностей в работе механизмов автомотрисы, способы предупреждения и устранения их; виды и качество применяемого топлива и смазочных материалов, нормы их расхода; назначение и устройство контрольно-измерительных приборов; правила, виды и сроки технического осмотра, ремонта и освидетельствования узлов, колесных пар автомотрисы и ее кранового оборудования; правила перевозки людей и выполнения погрузочно-разгрузочных работ; основы электротехники, радиотехники, гидравлики и механики.

При управлении и обслуживании автомотрисы с бензиновым двигателем - 5-й разряд;

при управлении и обслуживании автомотрисы с дизельным двигателем мощностью до 220 кВт - 6-й разряд;

при управлении и обслуживании автомотрисы с дизельным двигателем мощностью свыше 220 кВт - 7-й разряд.

2. Внести изменения в тарифно-квалификационную характеристику профессии "Машинист железнодорожного водоснабжения" (§ 11), изложив ее в следующей редакции:

§ 11. МАШИНИСТ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Характеристика работ. Обслуживание насосно-силового оборудования, двигателей внутреннего сгорания, паровых котлов и другого оборудования насосных станций: пуск, регулировка режима работы и остановка двигателей и насосов, переключения в системе трубопроводов насосной станции. Наблюдение за контрольно-измерительными приборами. Текущий ремонт оборудования насосной станции. Управление работой хлораторной установки. Приготовление реагентов для хлорирования воды. Проведение анализов воды на остаточный хлор. Ведение технической отчетности о работе насосной станции. Обслуживание и содержание в исправ-

ном состоянии устройств водоснабжения железнодорожной станции: напорно-разводящих водопроводных сетей с арматурой, водоразборных кранов и сооружений. Наблюдение за уровнем воды в источнике, за состоянием и работой гидротехнических сооружений. Содержание санитарных зон в надлежащем состоянии. Подготовка устройств водоснабжения железнодорожной станции к зимней работе. Бесперебойное обеспечение водой поездов и других технических и хозяйственно-бытовых потребностей железнодорожной станции.

Должен знать: устройство, принцип действия и правила эксплуатации насосов, а также двигателей, приводящих их в действие, резервного энергооборудования, приборов автоматического управления агрегатами насосной станции; схему всасывающих, напорных и разводящих трубопроводов, конструкцию и принцип действия арматуры на трубопроводах; устройство остальных элементов водоснабжения железнодорожной станции, артезианских скважин, гидротехнических и водонапорных сооружений, водоразборных колонок и кранов для заправки вагонов пассажирских поездов, людских эшелонов, водопоя перевозимой живности и обмывки подвижного состава.

При обслуживании насосной станции с подачей воды до 500 куб. м в сутки - 2-й разряд;

при обслуживании насосной станции с подачей воды от 500 до 1000 куб. м в сутки - 3-й разряд;

при обслуживании насосной станции с подачей воды от 1000 до 2000 куб. м в сутки - 4-й разряд;

при обслуживании насосной станции с подачей воды от 2000 до 2500 куб. м в сутки - 5-й разряд;

при обслуживании насосной станции с подачей воды свыше 2500 куб. м в сутки - 6-й разряд.

Примечание. Старший машинист железнодорожного водоснабжения тарифицируется на один разряд выше машиниста высшей квалификации, работающего под его руководством.

По профессии "Машинист железнодорожно-строительных машин"*

1. Исключить из раздела "Железнодорожный транспорт и метрополитен" выпуска 56 Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих профессии: **"Машинист поливочного поезда"** 6 разряда (§ 21), **"Машинист путеремонтной летучки"** 5 разряда (§ 23), **"Машинист рельсошлифовального поезда"** 6 разряда (§ 24), **"Маши-**

* Утверждена постановлением Минтруда России от 8 июня 1998 г. № 22.

нист спецсостава для транспортировки рельсовых плетей" 4 разряда (§ 26).

2. Дополнить раздел "Железнодорожный транспорт и метрополитен" выпуска 56 Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих профессией "Машинист железнодорожно-строительных машин" 4-8 разрядов (§ 11а), изложив ее тарифно-квалификационные характеристики в следующей редакции:

§ 11а. МАШИНИСТ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

Характеристика работ. Управление машинами различных типов и назначения, силовыми установками и отдельными рабочими узлами и механизмами согласно технологическому процессу при сооружении, ремонте и текущем содержании верхнего строения железнодорожных путей, искусственных сооружений, земляного полотна и балластной призмы. Техническое обслуживание машин. Выявление и устранение неисправностей в процессе работы машин. Участие в планово-профилактическом ремонте оборудования. Заливка горючими и смазочными материалами.

Должен знать: назначение, устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования и технологию выполняемых работ; причины возникновения неисправностей и способы их предупреждения и устранения; правила наладки и регулировки электрического, пневматического, гидравлического, механического оборудования и технические требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ; правила и нормы по охране труда, технике безопасности и производственной санитарии; инструкцию по обеспечению безопасности движения поездов при производстве путевых работ; инструкцию по движению поездов и маневровой работе на железных дорогах; инструкцию по сигнализации на железных дорогах; правила технической эксплуатации железных дорог (в соответствующих объемах); нормы расхода горючих, смазочных материалов и электроэнергии.

При управлении звенорасшивочной машиной и спецсоставом для транспортировки рельсовых плетей - 4-й разряд;

при управлении выправочно-подбивочно-отделочной машиной (отдельные рабочие узлы, механизмы и дизель-генераторные силовые установки), думпкаром, звеносборочной и звеноразборочной машиной (отдельные узлы и механизмы), плужным снегоочистителем, путевой универсальной машиной на комбинированном ходу, путевым стругом, путеподъемником, путеремонтной летучкой, путеукладчиком узкой колеи, путеукладчиком широкой колеи (грузоподъемные и тяговые лебедки укладоч-

ного или погрузочного крана), рельсоукладчиком, рихтовочной машиной съемной, снегоуборочной и уборочной машиной с пневматическим и механическим приводом рабочих органов, спецсоставом для транспортировки рельсовых плетей с энергетической установкой, стругом-снегоочистителем, хоппер-дозатором, щебнеочистительной (балластоочистительной) машиной (отдельные рабочие узлы, механизмы и силовые установки) - 5-й разряд;

при управлении балластировочной машиной, балластоуплотнительной машиной, выправочно-подбивочно-отделочной машиной с автоматизированной системой управления, выправочно-подбивочно-рихтовочной машиной с автоматизированной системой управления, звеносборочной и звеноразборочной машиной, котлованокопателем, кусторезом, машиной для закрепления и смазки клеммных и закладных болтов, машиной для добивки (дожатия) костылей, машиной для звеньевой укладки, погрузки и транспортировки путевой решетки и стрелочных переводов, машиной для обработки и нарезки кюветов, машиной для обработки рельсов в пути, поливочным поездом, путевой рельсосварочной машиной, путеукладчиком широкой колеи (лебедки для перетяжки пакетов рельсовых звеньев и передвижения моторной платформы), рельсошлифовальным поездом, рихтовочной машиной (кроме съемной), самоходной путеремонтной летучкой, самоходной машиной для планировки и распределения балласта, самоходной рельсоочистительной машиной, самоходной снегоуборочной машиной, самоходной шпалозаменяющей машиной; снегоуборочной и уборочной машиной с электрическим приводом рабочих органов, снегоуборочным поездом, спецсоставом для механизированной погрузки, выгрузки и перевозки балласта и засорителей, спецсоставом для перевозки стрелочных переводов, шпалоподбивочной машиной, шпалоремонтной машиной, щебнеочистительной машиной, электробалластером, электробалластером с рихтовочным агрегатом – 6-й разряд;

при управлении тягово-энергетической машиной, а также машинами, оборудованными промышленной электроникой и автоматизированной системой управления: выправочно-подбивочно-отделочной машиной, выправочно-подбивочно-рихтовочной машиной; выправочно-подбивочно-рихто-вочной машиной для стрелочных переводов, машиной для обработки и нарезки кюветов, самоходной машиной для закрепления и смазки клеммных и закладных болтов, самоходной машиной для планировки и распределения балласта, самоходной путевой рельсосварочной машиной, самоходной рихтовочной машиной, самоходной снегоуборочной машиной, самоходной щебнеочистительной машиной для глубокой очистки щебня, электробалластером с рихтовочным агрегатом - 7-й разряд;

при управлении самоходными машинами, оборудованными лазерной установкой и микропроцессорной контрольно-измерительной аппара-

турой: выправочно-подбивочно-рихтовочной машиной, выправочно-подбивочно-рихтовочной машиной для стрелочных переводов, машиной для стабилизации пути, машиной для выправки, подбивки и шлифовки стыков, рельсошлифовальным поездом, щебнеочистительной машиной для усиленного ремонта балластной призмы - 8-й разряд.

Примечание. Помощник машиниста железнодорожно-строительных машин тарифицируется на один разряд ниже машиниста, под руководством которого он работает.

По профессии "Машинист самоходного весоповерочного вагона"*

1. Дополнить тарифно-квалификационную характеристику профессии "Машинист самоходного весоповерочного вагона" (§ 25), абзацами следующего содержания:

при обслуживании вагонных весов для взвешивания грузов в статическом состоянии - 6-й разряд;

при обслуживании вагонных электромеханических весов для взвешивания грузов в движении - 7-й разряд;

при обслуживании эталонных и образцовых весоизмерительных приборов, весов повышенной точности и весов, оборудованных электронными устройствами регистрации и дистанционной передачи результатов взвешивания - 8-й разряд.

Примечание. Помощник машиниста самоходного весоповерочного вагона тарифицируется на один разряд ниже машиниста, под руководством которого он работает.

По профессиям "Машинист промывочно-пропарочной станции", "Машинист установки по экипировке рефрижераторного подвижного состава", "Машинист установок по обслуживанию подвижного состава"**

1. Исключить из раздела профессии "Машинист промывочно-пропарочной станции" 3-4 разрядов (§ 22) и "Машинист установки по экипировке рефрижераторного подвижного состава" 3-4 разрядов (§ 27, 28), унифицировав их в новую профессию "Машинист установок по обслуживанию подвижного состава" 3-5 разрядов (§ 27, 27а, 27б), изложив ее тарифно-квалификационные характеристики в следующей редакции:

---

* Утверждена постановлением Минтруда России от 19 декабря 1996г. № 18

** Утверждены постановлением Минтруда России от 25 декабря 1996г.№ 25.

§ 27. МАШИНИСТ УСТАНОВОК ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

3-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание вакуумных установок, насосов, двигателей и вентиляторов на промывочно-пропарочных станциях с расходом воды до 150 м3/ч. Пуск, остановка, поддержание требуемых параметров работы оборудования. Регулирование подачи перекачиваемых жидкостей. Подогрев нефтепродуктов при сливе и подаче их к месту хранения или потребления. Наблюдение за давлением в нагнетательной и всасывающей магистралях по показаниям контрольно-измерительных приборов, за состоянием фильтров и их очистка. Откачка нефтепродуктов из цистерн и емкостей. Обеспечение бесперебойного снабжения водой и растворителями рабочих мест на промывочных эстакадах и других объектов промывочно-пропарочной станции в соответствии с требованием технологии подготовки цистерн под налив. Обслуживание стационарной установки по экипировке рефрижераторного подвижного состава под руководством машиниста более высокой квалификации. Заполнение емкостей рефрижераторного подвижного состава дизельным топливом, рассолом, аммиаком, фреоном, пропан-бутаном. Содержание в исправном состоянии рассольных, водяных и топливных насосов, емкостей для дизельного топлива, масел, рассола и другого оборудования установок. Обеспечение хранения в соответствии с техническими требованиями баллонов аммиака, фреона, пропан-бутана и других хладагентов, твердого топлива и обтирочных материалов. Ведение записей в журнале о работе оборудования.

Должен знать: устройство обслуживаемых агрегатов, приборов и оборудования; применяемые механизмы, инструмент, инвентарь и приспособления и правила пользования ими; схему расположения общих и специализированных емкостей, всасывающих и нагнетательных трубопроводов и регулирующих устройств; наименование и сорта нефтепродуктов, проходящих через вакуумные установки и нефтеловушки; причины неисправностей в работе механизмов, обслуживаемого оборудования, способы их устранения; основы электротехники, гидравлики и механики; коммуникационные и разводящие сети; правила обслуживания баллонов, работающих под давлением.

§ 27а. МАШИНИСТ УСТАНОВОК ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

4-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание вакуумных установок, насосов, двигателей и вентиляторов на промывочно-пропарочных станциях с расходом воды свыше 150 м3/ч. Обслуживание стационарной установки

и ее агрегатов по экипировке рефрижераторного подвижного состава. Определение и устранение неисправностей в работе насосов, емкостей и других средств экипировки.

Должен знать: кинематические схемы и режимы работы обслуживаемого оборудования; характеристики горючесмазочных и обтирочных материалов, хладагентов и твердого топлива.

§ 27б. МАШИНИСТ УСТАНОВОК ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

5-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание высокоточных (с погрешностью до 1%) топливозаправочных и маслозаправочных колонок, высокопроизводительного оборудования для приема нефтепродуктов и дизельного топлива для экипировки рефрижераторного подвижного состава. Обслуживание установок вакуумирования и зарядки емкостей хладагентом "Хладон-12". Участие в ремонтных работах обслуживаемого оборудования. Обслуживание и регулирование машин, оборудования и приборов, обеспечивающих обработку и промывку цистерн под налив высокочистых нефтепродуктов (реактивное топливо, авиабензин).

Должен знать: порядок устранения неисправностей обслуживаемого оборудования и технологию экипировки; правила безопасности при работе с оборудованием высокого давления и экипировочными средствами; основы электротехники, гидравлики и кинематики.

По профессиям "Машинист уборочных машин", "Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов", "Оператор поста централизации", "Приемщик поездов", "Сигналист"*

1. Внести изменения и дополнения в тарифно-квалификационную характеристику профессии "Машинист уборочных машин" (§ 29), изложив ее в следующей редакции:

§ 29. МАШИНИСТ УБОРОЧНЫХ МАШИН

Характеристика работ. Управление уборочными машинами различных типов, применяемыми при механизированной уборке станций метрополитена и помещений железнодорожных вокзалов. Техническое обслуживание применяемых машин. Выявление и устранение неисправностей в работе машин. Подготовка моющих смесей и заправка ими машин.

---

* Утверждены постановлением Минтруда России от 29 июня 1998 г. № 26.

Должен знать: назначение и устройство применяемых машин, правила и инструкции по их эксплуатации; технологию приготовления смесей моющих средств и правила пользования ими; требования санитарии и гигиены по содержанию станций метрополитена и помещений железнодорожных вокзалов; правила и нормы по охране труда.

При управлении уборочными машинами с двигателями мощностью до 1000 ватт - 3-й разряд;

при управлении уборочными машинами с двигателями мощностью свыше 1000 ватт - 4-й разряд.

2. Переименовать профессию **"Наладчик путевых машин и механизмов"** (§ 38) в профессию **"Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов"**, изложив ее тарифно-квалификационную характеристику в следующей редакции:

§ 38. НАЛАДЧИК ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ

Характеристика работ. Наладка, регулировка, техническое обслуживание и профилактический ремонт электрического, пневматического и гидравлического оборудования обслуживаемых железнодорожно-строительных машин, механизмов станков, инструментов с целью обеспечения их бесперебойной работы с использованием соответствующих контрольно-измерительных приборов.

Должен знать: устройство, электрические и кинематические схемы обслуживаемых машин, механизмов; станков, инструментов; правила наладки, регулировки, технического обслуживания и профилактического ремонта обслуживаемых железнодорожно-строительных машин и механизмов; способы предупреждения и устранения неисправностей; назначение и устройство применяемого контрольно-измерительного инструмента и приборов; необходимые сведения по электротехнике, радиотехнике, электронике, механике, пневматике и гидравлике; правила и нормы по охране труда.

При наладке, регулировке, техническом обслуживании и профилактическом ремонте электрического, пневматического и гидравлического инструмента, станков для обработки рельсов, двигателей внутреннего сгорания - 4-й разряд;

при наладке, регулировке, техническом обслуживании и профилактическом ремонте спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей, звенорасшивочных машин, путеизмерительных тележек - 5-й разряд;

при наладке, регулировке, техническом обслуживании узлов, механизмов и систем управления: думпкаров, путевых стругов, плужных сне-

гоочистителей, путевых универсальных машин на комбинированном ходу, путеподъемников, путеремонтных летучек, путеукладчиков узкой колеи, рельсоукладчиков, снегоуборочных и уборочных машин с пневматическим и механическим приводом рабочих органов, спецсоставов для транспортировки рельсовых плетей с энергетической установкой, стуговснегоочистителей, хоппер-дозаторов, механизмов пневмообдувки и электрообогрев - 6-й разряд;

при наладке, регулировке и техническом обслуживании узлов, механизмов, электрических, пневматических и гидравлических систем управления: самоходных путеремонтных летучек, самоходных машин для планировки и распределения балласта, самоходных рельсоочистительных машин, самоходных снегоуборочных машин, самоходных шпалозаменяющих машин; поливочных, рельсошлифовальных и снегоуборочных поездов; котлованокопателей; кусторезов; машин: балластировочных, балластоуплотнительных, выправочно-подбивочно-отделочных с автоматизированной системой управления, выправочно-подбивочно- рихтовочных с автоматизированной системой управления, звеносборочных и звеноразборочных, рихтовочных, шпалоподбивочных, шпалоремонтных, щебнеочистительных, снегоуборочных и уборочных с электрическим приводом рабочих органов, для добивки (дожатия) костылей, для закрепления и смазки клеммных и закладных болтов, для звеньевой укладки, погрузки и транспортировки путевой решетки и стрелочных переводов, для обработки и нарезки кюветов, для обработки рельсов в пути, путевых рельсосварочных; путеукладчиков широкой колеи; спецсоставов для перевозки стрелочных переводов, спецсоставов для механизированной погрузки, выгрузки и перевозки балласта и засорителей; электробалластеров, электробалластеров с рихтовочным агрегатом, моторно-рельсового транспорта; при проверке, корректировке и доводке параметров и характеристик дефектоскопных установок, ультразвуковых и магнитных съемных дефектоскопов, дефектоскопов с микропроцессорными устройствами в соответствии с контрольно-настроечной картой и требованиями технических условий - 7-й разряд;

при наладке, регулировке и техническом обслуживании узлов и механизмов, систем автоматики, электроники и управления самоходных машин, оборудованных лазерными установками, промышленной электроникой и электронной контрольно-измерительной аппаратурой: тягово-энергетических машин; выправочно-подбивочно-отделочных; выправочно-подбивочно-рихтовочных, выправочно-подбивично-рихтовочных для стрелочных переводов; для выправки, подбивки и шлифовки стыков; для обработки и нарезки кюветов; для стабилизации пути; рельсошлифовальных поездов; щебнеочистительных машин для усиленного ремонта балластной призмы; самоходных машин для закрепления и смазки клеммных и

закладных болтов; самоходных машин для планировки и распределения балласта; самоходных путевых рельсосварочных машин; самоходных рихтовочных машин; самоходных снегоуборочных машин; самоходных щебнеочистительных машин для глубокой очистки щебня; электробалластеров с рихтовочным агрегатом – 8-й разряд.

Требуется среднее профессиональное образование с 6-го по 8-ой разряды.

3. Исключить из раздела тарифно-квалификационные характеристики профессии **"Наладчик путевых машин и механизмов"** 5-6 разрядов (§ 39-40).

4. Внести изменения и дополнения в тарифно-квалификационную характеристику "Оператор поста централизации" (§ 44), изложив ее в следующей редакции:

§ 44. ОПЕРАТОР ПОСТА ЦЕНТРАЛИЗАЦИИ

Характеристика работ. Перевод централизованных стрелок и управление сигналами с пульта поста централизации или пульта местного управления. Контроль за правильностью приготовления маршрутов по показаниям приборов управления. Подача звуковых и видимых сигналов при приеме, отправлении, пропуске поездов и производстве маневровой работы. Проверка свободности пути, перевод централизованных стрелок курбелем и проверка правильности приготовления маршрутов в условиях нарушения нормальной работы устройств сигнализации, централизации и блокировки. Обеспечение безопасности движения в обслуживаемом маневровом районе в соответствии с техническо-распорядительным актом и технологическим процессом работы железнодорожной станции.

Должен знать: принцип работы устройств сигнализации, централизации, блокировки (СЦБ) и связи, правила их эксплуатации; инструкцию по обеспечению безопасности движения поездов при производстве работ по техническому обслуживанию и ремонту устройств СЦБ; правила перевозок грузов; правила и нормы по охране труда; техническо - распорядительный акт и технологический процесс работы железнодорожной станции в соответствующих объемах.

При обслуживании постов централизации (пультов местного управления) стрелок и сигналов:

в малодеятельных маневровых районах промышленного железнодорожного транспорта - 2-й разряд;

в напряженных маневровых районах промышленного железнодорожного транспорта и в малодеятельных аневровых районах магистрального железнодорожного транспорта - 3-й разряд;

в малодеятельных маневровых районах магистрального железнодорожного транспорта при участии в приготовлении маршрутов приема, отправления и пропуска поездов - 4-й разряд;

в напряженных маневровых районах магистрального железнодорожного транспорта - 5-й разряд.

5. Дополнить раздел профессией "Приемщик поездов" (§ 53б), изложив ее тарифно-квалификационную характеристику в следующей редакции:

§ 53б. ПРИЕМЩИК ПОЕЗДОВ

Характеристика работ. Прием и осуществление коммерческого осмотра груженых вагонов в пунктах коммерческого осмотра и на подъездных путях железнодорожных станций, не имеющих пунктов коммерческого осмотра, в соответствии правилами перевозок грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов; выявление коммерческих неисправностей и браков, угрожающих безопасности движения поездов и сохранности перевозимых грузов. Проверка вагонов путем наружного осмотра и с помощью промышленных телевизионных установок, электронно-габаритных устройств, видеоконтрольной техники, электронных вагонных весов. Уведомление приемосдатчика груза и багажа о выявленных неисправностях, устранение которых требует отцепки вагонов от поездов с последующим перегрузом в другие вагоны или проверки наличия и сохранности груза. Оформление актов о коммерческих неисправностях установленной формы и подготовка оперативных донесений по выявленным коммерческим неисправностям и бракам, угрожающим безопасности движения и сохранности перевозимых грузов; сообщение дежурному по станции о готовности к отправлению. Запись результатов осмотра поезда и вагонов в книгу регистрации коммерческих неисправностей. Руководство и непосредственное участие в работе по установке стоек, обеспечивающих надежное крепление бортов подвижного состава и груза, по устранению обрывов растяжек, ликвидации утечки жидких грузов через сливные приборы цистерн и других коммерческих неисправностей. Проверка состояния вагонов и грузов на открытом подвижном составе, исправности пломб и запорно-пломбировочных устройств вагонов и цистерн, с подъемом приемщика грузов к верхним загрузочным люкам на неэлектрифицированных путях, наличия в составе поезда вагонов с негабаритными грузами, осмотр которых производится по специальным чертежам и отметкам на

подвижном составе. Осуществление контроля и принятие мер по сокращению сроков простоя подвижного состава под отцепочным ремонтом для обеспечения своевременной доставки груза до станции назначения.

Должен знать: правила коммерческого осмотра поездов и вагонов; транспортный устав железных дорог; технические условия погрузки и крепления грузов; правила перевозок грузов; правила перевозок опасных грузов; правила безопасности и порядок ликвидации аварийных ситуаций с опасными грузами при перевозках по железным дорогам; инструкцию по перевозке негабаритных и тяжеловесных грузов; типовой технологический процесс работы пункта коммерческого осмотра; инструкции по пользованию устройствами: промышленного телевидения, электронно-габаритных ворот, автоматизированных систем пунктов коммерческого осмотра (в соответствующих объемах); устройство грузовой части вагонов различных типов; порядок оформления актов и другой документации о коммерческих браках и неисправностях; правила и нормы по охране труда и производственной санитарии при погрузочно-разгрузочных работах на железнодорожном транспорте.

При приеме груженых вагонов на подъездных путях железнодорожных станций, не имеющих пунктов коммерческого осмотра – 3-й разряд;

при приеме груженых вагонов на пунктах коммерческого осмотра железнодорожных станций III-II класса - 4-й разряд;

при приеме груженых вагонов на пунктах коммерческого осмотра железнодорожных станций внеклассных и I класса, оборудованных электронными устройствами и средствами технического контроля – 5-й разряд;

при приеме груженых вагонов на пунктах коммерческого осмотра на междорожных стыковых и передаточных, межгосударственных передаточных и пограничных железнодорожных станциях, оборудованных электронными устройствами и средствами технического контроля - 6-й разряд.

6. Внести изменения и дополнения в тарифно-квалификационную характеристику профессии "Сигналист" (§ 59), изложив ее в следующей редакции:

§ 59. СИГНАЛИСТ

3-й разряд

Характеристика работ. Установка и обеспечение сохранности переносных сигналов, петард и сигнальных знаков, ограждающих съемные подвижные единицы и места производства путевых работ. Наблюдение за проходящими поездами и своевременная подача звуковых и видимых сиг-

налов руководителю путевых работ. Снятие сигналов ограждения и петард с разрешения руководителя путевых работ. Закрепление стоящих на путях вагонов и составов тормозными башмаками (тормозными устройствами) в соответствии с нормами, установленными техническо-распорядительным актом станции. Снятие и уборка тормозных башмаков (тормозных устройств), контроль за их исправностью. Подача звуковых и видимых сигналов при приеме, отправлении, пропуске поездов и производстве маневровой работы. Проверка свободности пути, перевод курбелем централизованных стрелок, проверка правильности приготовления маршрута при приеме, отправлении и пропуске поездов в условиях нарушения работы устройств сигнализации, централизации и блокировки.

Должен знать: переносные, ручные и звуковые сигналы, сигнальные знаки, петарды, порядок их установки и снятия; схемы ограждения сигналами и сигнальными знаками съемных подвижных единиц и мест производства путевых работ; порядок пользования переносной телефонной связью или переносными радиостанциями; правила перевозок грузов; правила и нормы по охране труда; техническо-распорядительный акт и технологический процесс работы железнодорожной станции в объеме выполняемых работ; принцип работы тормозных устройств и правила их эксплуатации, устройство тормозных башмаков и правила пользования ими; расположение стрелочных переводов и изолирующих участков, общие сведения об устройстве централизованных стрелок и правила перевода их курбелем.

По профессиям "Наладчик контрольно-измерительных вагонов", "Оператор дефектоскопной тележки"*

1. Дополнить тарифно-квалификационную характеристику профессии "Наладчик контрольно-измерительных вагонов" (§ 37) абзацами следующего содержания:

при выполнении работ по расшифровке дефектограмм с обслуживанием электронно-акустической аппаратуры, электронной аппаратуры на микросхемах, компьютерной техники - 7-й разряд.

Требуется среднее профессиональное образование.

2. Внести изменения и дополнения в тарифно-квалификационную характеристику профессии "Оператор дефектоскопной тележки" (§ 43), изложив ее в следующей редакции:

---

*Утверждены постановлением Минтруда России от 19 декабря 1996г. №18.

§ 43. ОПЕРАТОР ДЕФЕКТОСКОПНОЙ ТЕЛЕЖКИ

Характеристика работ. Ведение процесса выявления дефектов в рельсах дефектоскопной тележкой. Детальное обследование и проведение классификации обнаруженных дефектов и повреждений рельсов, контроль за развитием дефектов, их регистрация и в необходимых случаях принятие мер по обеспечению безопасности движения поездов. Техническое обслуживание и содержание в исправном состоянии дефектоскопов и источников питания с соблюдением правил их эксплуатации и технологии дефектоскопирования. Определение по приборам и внешним осмотром неисправностей элементов дефектоскопной тележки. Проверка, наладка и регулировка работоспособности и чувствительности искательной системы тележки на контрольном тупике. Участие в ремонте дефектоскопной тележки.

Должен знать: устройство и назначение магнитных и ультразвуковых рельсовых дефектоскопов; классификацию дефектов и повреждений рельсов и их влияние на безопасность движения поездов; условия нормальной работы рельсов; основы электротехники, электроники, металловедения; правила содержания, хранения и технической эксплуатации дефектоскопов; правила проверки работоспособности и условной чувствительности дефектоскопов, их искательных устройств; устройство аккумуляторов и правила проведения их профилактики и обслуживания; инструкцию по обеспечению безопасности движения поездов при производстве путевых работ.

При выполнении работ на магнитных и однониточных ультразвуковых рельсовых дефектоскопных тележках - 4-й разряд;

при выполнении работ на магнитных и двухниточных ультразвуковых рельсовых дефектоскопных тележках, оборудованных электронно-лучевой трубкой для определения размеров дефектов - 5-й разряд;

при выполнении работ на ультразвуковых и магнитных рельсовых дефектоскопных тележках с микропроцессорными устройствами – 6-й разряд;

при выполнении работ на всех типах рельсовых дефектоскопных тележек и участии в работах по настройке дефектоскопов - 7-й разряд.

Примечание. Помощник оператора дефектоскопной тележки при выполнении работ под руководством оператора при наличии прав на управление дефектоскопной тележкой тарифицируется на один разряд ниже оператора; при отсутствии прав - на два разряда ниже оператора.

По профессии "Оператор по обслуживанию и ремонту вагонов и контейнеров" *

Исключить из раздела профессии **"Оператор автоматической линии по ремонту вагонов и контейнеров"** 5 разряда (§ 42) и **"Оператор пункта технического обслуживания вагонов"** 3-4 разрядов (§ 46, 47), унифицировав их в новую профессию **"Оператор по обслуживанию и ремонту вагонов и контейнеров"** 3-5 разрядов (§ 43а, 43б, 43в), изложив ее тарифно-квалификационные характеристики в следующей редакции:

§ 43а. ОПЕРАТОР ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ ВАГОНОВ И КОНТЕЙНЕРОВ

3-й разряд

Характеристика работ. Ведение с пульта управления централизованного опробования автоматических тормозов вагонов. Поддержание связи между парками пункта технического обслуживания для своевременного выполнения работ по осмотру, ремонту и опробованию автотормозов вагонов в соответствии с графиком приема и отправления поездов.

Должен знать: устройство пульта управления централизованного опробования автоматических тормозов вагонов, кранов машиниста и контрольно-измерительных приборов, применяемых в работе воздухораспределителей и электровоздухораспределителей всех систем; схему расположения технических средств для осмотра и опробования автоматических тормозов на пунктах технического обслуживания вагонов.

§ 43б. ОПЕРАТОР ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ ВАГОНОВ И КОНТЕЙНЕРОВ

4-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса централизованного ограждения поездов и опробования в них автоматических тормозов на пунктах технического обслуживания при помощи установок автоматического дистанционного контроля. Определение степени нагрева букс при помощи электронных приборов ПОНАБ в пассажирских и грузовых вагонах на ходу поезда.

Должен знать: устройство, способы наладки электронных приборов, установок централизованного ограждения поездов опробования автотормозов; схему расположения специализированных приемоотправочных путей на пунктах технического обслуживания вагонов.

---

*Утверждена постановлением Минтруда России от 25 декабря 1996г. № 25.

§ 43в. ОПЕРАТОР ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ ВАГОНОВ И КОНТЕЙНЕРОВ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса технического обслуживания грузовых вагонов на специализированных путях станций, а также управление ремонтом подвижного состава на автоматических и поточных линиях в депо. Регулирование режима работы и нагрузки обслуживаемой линии. Предупреждение и устранение неисправностей автоматической линии. Обслуживание приборов ДИСК-БКВ-Ц и выявление перегретых букс, неисправных колесных пар и волочащихся деталей вагонов. Участие в ремонте механизмов. Выполнение производственных операций по ремонту вагонов и контейнеров с применением автоматики и вагоноремонтных машин.

Должен знать: устройство, правила эксплуатации автоматической линии и вспомогательного оборудования; кинематическую схему оборудования и взаимодействия механизмов автоматической линии; правила применения контрольно-измерительного инструмента и приборов, сигнализацию и блокировку обслуживаемых линий; устройство вагонов и контейнеров; технологический процесс ремонта вагонов и контейнеров на автоматических линиях; основы механики и электротехники.

По профессии "Оператор сортировочной горки"*

Внести дополнения и изменения в тарифно-квалификационную характеристику профессии "Оператор сортировочной горки" (§ 48), изложив ее в следующей редакции:

§ 48. ОПЕРАТОР СОРТИРОВОЧНОЙ ГОРКИ

Характеристика работ. Управление роспуском составов на механизированных и автоматизированных сортировочных горках с пульта управления. Перевод централизованных стрелок и управление сигналами для приготовления маршрутов следования отцепов в процессе роспуска составов и маневровых передвижений в горловине сортировочного парка. Регулирование скорости движения вагонов путем торможения их вагонными замедлителями для обеспечения необходимых интервалов между отцепами и допустимой скорости соединения вагонов в сортировочном парке. Контроль за правильностью работы горочных устройств по показаниям контрольно-измерительных приборов. Наблюдение за соответствием мар-

* Утверждена постановлением Минтруда России от 19 декабря 1996г. №18.

шрутов следования отцепов данным сортировочного листа. Передача информации о порядке роспуска состава, изменении направления следования отцепов и наличии вагонов с грузами, требующих при торможении особой осторожности.

Должен знать: инструкцию по обеспечению безопасности роспуска составов и маневровых передвижений на механизированных и автоматизированных сортировочных горках при производстве работ по техническому обслуживанию и ремонту горочных устройств; правила перевозок грузов; правила и нормы по охране труда; техническо-распорядительный акт и технологический процесс работы станции в части, касающейся работы оператора сортировочной горки; принцип работы технических устройств сортировочных горок и правила их эксплуатации; правила формирования поездов; специализацию, вместимость и профиль путей сортировочного парка.

При обслуживании на станциях железнодорожного транспорта сортировочных горок малой мощности (1,5 тысячи вагонов в сутки) – 4-й разряд;

при обслуживании на станциях железнодорожного транспорта сортировочных горок средней мощности (1,5 -3,5 тысячи вагонов в сутки) - 5-й разряд;

при обслуживании на станциях железнодорожного транспорта сортировочных горок большой мощности (3,5-5,5 тысячи вагонов в сутки) – 6-й разряд;

при обслуживании на станциях железнодорожного транспорта сортировочных горок повышенной мощности (свыше 5,5 тысячи вагонов в сутки) - 7-й разряд.

По профессиям "Осмотрщик вагонов", "Приемосдатчик груза и багажа в поездах", "Проводник пассажирского вагона", "Электромонтер по ремонту и обслуживанию аппаратуры и устройств связи"*

1. Внести изменения и дополнения в тарифно-квалификационную характеристику профессии "Осмотрщик вагонов" (§ 49), изложив её в следующей редакции:

§ 49. ОСМОТРЩИК ВАГОНОВ

Характеристика работ. Технический осмотр контейнеров и вагонов с пролазкой для выявления неисправностей, угрожающих безопасности

---

* Утверждена постановлением Минтруда России от 28 мая 1997 г. № 26.

движения поездов, сохранности подвижного состава и перевозимых грузов. Определение дефектов в ходовых частях, кузове, узлах и деталях вагонов при помощи измерительных инструментов и по наружному виду. Осуществление мер по обеспечению сохранности грузовых вагонов и контейнеров, предупреждению повреждений их при маневровых работах и погрузочно-разгрузочных операциях. Оформление акта на поврежденный подвижной состав. Технический осмотр контейнеров и определение их герметичности, обеспечивающей сохранность грузов. Нанесение меловых пометок о неисправностях, подлежащих устранению, без отцепки и с отцепкой вагонов от поездов и оформление уведомлений о неисправности вагонов. Определение объема ремонтных работ вагонов и контейнеров. Контроль качества ремонта вагонов, выполненного вагоностроительными и вагоноремонтными предприятиями. Осмотр и сдача в эксплуатацию вагонов после их ремонта. Ограждение поезда при ремонте. Навешивание и снятие сигналов для обозначения хвоста поезда. Участие в работах по устранению неисправностей в вагонах и контейнерах.

Должен знать: инструкцию осмотрщика вагонов; устройство вагонов и контейнеров и правила их технической эксплуатации; правила технического обслуживания вагонов и контейнеров и сроки плановых видов их ремонта; правила и технологию безотцепочного ремонта вагонов; правила, инструкции и указания по вопросам сохранности вагонного парка; правила оформления технической документации; поездные сигналы и порядок ограждения поезда при ремонте; применяемые при осмотре вагонов шаблоны, измерительный инструмент и правила пользования ими; порядок обозначения хвоста поезда.

При техническом осмотре и устранении неисправностей универсальных и крупнотоннажных контейнеров на контейнерных площадках, на пунктах технического обслуживания, размещаемых на промежуточных станциях магистрального железнодорожного транспорта и подъездных путях промышленных предприятий - 3-й разряд;

при техническом осмотре и устранении неисправностей в вагонах на пунктах технического обслуживания, размещаемых на участковых станциях и крупных сортировочных станциях массовой погрузки и выгрузки грузов, пунктах технического обслуживания пассажирских поездов магистрального железнодорожного транспорта - 4-й разряд;

при осмотре, подготовке к перевозкам и ревизии пневматической и механической систем разгрузки и крепления грузов вагонов типа хоппер (хоппер-дозатор, вагонов-зерновозов, окатышевозов и др.); а также при техническом осмотре и устранении неисправностей в вагонах на межгосударственных и междорожных пунктах передачи – 5-й разряд;

Примечание. Старший осмотрщик вагонов тарифицируется на один разряд выше осмотрщиков вагонов, которыми он руководит.

2. Дополнить раздел профессиями рабочих: "Приемосдатчик груза и багажа в поездах" (§ 53а), "Проводник пассажирских вагонов" (§ 54а), изложив их тарифно-квалификационные характеристики в следующей редакции:

§ 53а. ПРИЕМОСДАТЧИК ГРУЗА И БАГАЖА В ПОЕЗДАХ

Характеристика работ. Прием, погрузка, подгруппировка грузов и багажа в пути следования поезда, выгрузка и сдача их на станциях. Обеспечение рационального размещения грузов и багажа в вагоне в соответствии с сетевым планом формирования, сопровождение и обеспечение сохранности грузов и багажа в пути следования. Оформление сопроводительных документов при приеме грузов и багажа к перевозке в поездах внутреннего и международного сообщения и сдаче их на станциях назначения. Уведомление телеграммой или по телефону станции о необходимости принятия ими багажа и грузобагажа, общий вес которого составляет более 500 кг, или неделимого места, вес которого более 80 кг. Обеспечение погрузочно-разгрузочных работ за время стоянки поезда на станциях. Учет принятых к перевозке и выданных в пути следования грузов и багажа; обеспечение отопления, влажной и сухой уборки в вагоне; наблюдение за техническим состоянием вагона в пути следования.

Должен знать: правила перевозок грузов и багажа; рациональные схемы загрузки вагонов; порядок учета грузов и багажа и оформления сопроводительных документов на их перевозку в поездах внутреннего и международного сообщения; устройство багажного вагона и порядок обслуживания систем и установок в нем; схему железных дорог, сетевой план формирования перевозки грузобагажа, графики движения поездов и время стоянки на станциях в пути следования - в пределах обслуживаемого участка; правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и противопожарной защиты.

При работе в поездах пригородного сообщения, в т.ч. почтово-багажных- 2-й разряд;

при работе в поездах местного и дальнего сообщения, в т.ч. почтово-багажных- 3-й разряд;

при работе в поездах международного сообщения - 4-й разряд.

Примечание. Старший приемосдатчик груза и багажа в поездах тарифицируется на один разряд выше приемосдатчиков груза и багажа в поездах, которыми он руководит.

§ 54а. ПРОВОДНИК ПАССАЖИРСКОГО ВАГОНА

Характеристика работ. Обслуживание пассажиров в пути следования поезда и обеспечение их безопасности в аварийной обстановке. Содержание внутреннего оборудования вагона и съемного инвентаря в исправном состоянии. Обеспечение безопасной посадки и высадки пассажиров. Размещение пассажиров в вагоне в соответствии с их проездными документами. Обеспечение безотказной работы приборов отопления, освещения, вентиляции, холодильных установок и кондиционирования воздуха. Отопление вагонов в зимнее время. Регулирование работы принудительной вентиляции, устройств кондиционирования воздуха, приборов освещения и отопления в зависимости от температуры наружного воздуха и населенности вагона. Наблюдение за работой электрооборудования, кипятильника, нагревом букс с помощью прибора СКНБ (система контроля нагрева букс), проверка ручного тормоза. Обеспечение пассажиров постельными принадлежностями и снабжение чаем. Круглосуточное обеспечение пассажиров фирменных поездов и поездов международного сообщения чаем, кофе и кондитерскими изделиями. Доставка по просьбе пассажиров с детьми, инвалидов и престарелых в фирменных поездах и поездах международного сообщения заказываемой ими продукции из вагона-ресторана или буфета. Получение и сдача в соответствующие кладовые белья, продуктов чайной торговли при отсутствии экипировочной бригады. Заправка и уборка постелей в пассажирских и скорых поездах дальнего следования по требованию пассажиров спальных вагонов, а в фирменных и поездах международного сообщения - обязательная. Составление актов на испорченные или уничтоженные материальные ценности и взыскание их стоимости с виновных лиц в установленном порядке. Оповещение пассажиров о названиях остановочных пунктов и продолжительности стоянок поезда на них. Оказание при необходимости первой (доврачебной) медицинской помощи пассажирам. Своевременное сообщение начальнику (механику-бригадиру) поезда о наличии свободных и освобождающихся мест в вагонах (на специальных бланках). Влажная и сухая уборка вагона, уборка туалетов с применением дезрастворов. Навешивание на вагон порядковых номеров и маршрутных досок. Заправка твердым топливом, чистка топки и зольника от золы и шлака. Приготовление охлажденной кипяченой воды с помощью насоса или специальных приспособлений. Принятие и сдача по инвентарной описи и накладным внутреннего оборудования и съемного инвентаря вагонов (согласно должностной инструкции проводника пассажирского вагона). В поездах международного сообщения - оформление дорожной ведомости, таможенной декларации и предъявление их таможенным органам для отметки; получение и сдача валюты, продажа пассажирам плацкарт и оформление доплат-

ных квитанций в соответствии с действующими тарифами международного сообщения; оформление установленных отметок на проездных документах международного сообщения по требованию пассажиров; контроль за выполнением установленных для пассажиров правил при следовании поезда в пограничном районе и по перегону между пограничными станциями. При обслуживании последнего вагона - обеспечение контроля за состоянием хвостовых сигнальных фонарей. Ограждение хвоста поезда при остановке поезда в случае подхода вызываемого пожарного поезда, вспомогательного локомотива, восстановительного поезда. Обеспечение ограждения поезда при его вынужденной остановке в соответствии с Инструкцией по сигнализации на железных дорогах Российской Федерации, утвержденной МПС России.

Должен знать: устройство оборудования пассажирских вагонов всех типов, тележек пассажирских вагонов всех типов; тормозное оборудование; устройство и принцип работы автосцепки, подвагонного оборудования; устройство СКНБ, СПС (система пожарной сигнализации), установок кондиционирования воздуха; порядок обслуживания и регулирования приборов отопления, принудительной вентиляции, электрооборудования, холодильных установок; правила пользования оборудованием, предназначенным для спасения пассажиров в аварийной ситуации; инструкцию по обеспечению пожарной безопасности в вагонах пассажирских поездов; правила и нормы охраны труда; руководство по оказанию первой (доврачебной) помощи; географическое расположение важнейших станций железнодорожной сети; порядок пользования служебными расписаниями пассажирских поездов; должностную инструкцию проводника пассажирского вагона; применяемые формы учета и отчетности, порядок их ведения и составления.

При обслуживании вагонов международного сообщения дополнительно должен знать: иностранный язык в объеме, предусмотренном программой специальной подготовки при обслуживании вагонов международного сообщения, необходимый для общения с пассажирами по служебным вопросам; транспортную географию стран по маршруту следования поезда; правила ведения дорожной документации, перевозок пассажиров и багажа; тарифы международного сообщения; поездные и маневровые сигналы, применяемые на железных дорогах по маршруту следования поезда.

При обслуживании вагонов в поездах пригородного сообщения и парках отстоя вагонов - 2-й разряд;

при обслуживании вагонов в поездах местного и дальнего сообщения, вагонов специального назначения - 3-й разряд;

при обслуживании вагонов в фирменных поездах и поездах международного сообщения - 4-й разряд.

Примечание. Проводник пассажирского вагона со знанием иностранного языка при обслуживании вагонов в поездах международного сообщения тарифицируется на один разряд выше.

3. Исключить из раздела тарифно-квалификационную характеристику профессии **"Электромонтер связи"** 1 разряда (§108).

4. Изменить наименование профессии "Электромонтер связи" (§ 109-113) на "Электромонтер по ремонту и обслуживанию аппаратуры и устройств связи".

5. Дополнить профессию "Электромонтер по ремонту и обслуживанию аппаратуры и устройств связи", тарифно-квалификационной характеристикой 7 разряда (§ 113а), изложив ее в следующей редакции:

§ 113а. ЭЛЕКТРОМОНТЕР ПО РЕМОНТУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ АППАРАТУРЫ И УСТРОЙСТВ СВЯЗИ

7-й разряд

Характеристика работ. Техническое обслуживание и ремонт волоконно-оптических линий связи, кабельных линий связи, уплотненных цифровыми системами передачи, и радиоаппаратуры с элементами цифровой и микропроцессорной техники. Электрическая и механическая регулировка, проверка правильности монтажа, электрических параметров и работоспособности радиоэлектронных приборов и устройств. Регулировка электрических параметров блоков на полупроводниковых приборах и интегральных схемах согласно инструкциям. Регулировка блоков управления, настройка сложных усилителей различных типов.

Должен знать: устройство и способы устранения неисправностей в радиоэлектронных устройствах и аппаратуре; устройство полупроводниковых приборов и интегральных схем, измерительных приборов для определения мест повреждения в кабельных линиях связи; принципы монтажа и наладки опытных образцов средств связи; правила составления чертежей, рабочих эскизов и схем.

Требуется среднее профессиональное образование.

По профессиям "Осмотрщик-ремонтник вагонов", "Ремонтник искусственных сооружений", "Слесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах технического обслуживания", "Составитель поездов"*

1. Внести дополнения и изменения в тарифно-квалификационную характеристику профессии "Осмотрщик-ремонтник вагонов" (§ 50), изложив ее в следующей редакции:

§ 50. ОСМОТРЩИК-РЕМОНТНИК ВАГОНОВ

Характеристика работ. Техническое обслуживание с пролазкой для выявления и устранения неисправностей, угрожающих безопасности движения поездов, и безотцепочный ремонт кузовов, ответственных узлов рамы; ходовых частей, автосцепных устройств, тормозов и рычажных передач с авторегуляторами, буксовых узлов с подшипниками качения и скольжения, редукторно-карданных приводов, холодильных моторвентиляционных установок, электро- и радиооборудования, приборов отопления вагонов, полов, крыш крытых и изотермических вагонов. Обслуживание сложных универсальных установок и самоходных машин, предназначенных для ремонта грузовых вагонов всех типов. Содержание в исправном состоянии и ремонт электродвигателей электрического, гидравлического, пневматического и подъемного оборудования универсальных установок и машин. Обеспечение сохранности грузовых вагонов, предупреждение повреждения их при маневровых работах и погрузочно-разгрузочных операциях. Оформление технической документации на поврежденные вагоны. Передача информации о технической готовности поезда и отдельных вагонов. Технический осмотр, ремонт вагонов и контейнеров, определение их герметичности, обеспечивающей сохранность грузов. Оформление на контейнеры нарядов, форм, ведомостей. Ведение учета неисправных вагонов и контейнеров. Определение объема ремонтных работ вагонов и контейнеров. Организация и руководство работой бригад. Составление технических актов на поврежденные и исключаемые из инвентаря вагоны и контейнеры. Ограждение поезда при ремонте.

Должен знать: инструкцию осмотрщика вагонов; устройство вагонов и контейнеров; нормы износа и допусков деталей и узлов; сроки плановых видов ремонта; правила технического осмотра, перевозки и хранения грузов; правила и технологию безотцепочного ремонта вагонов; передовые методы производства слесарных, столярных и кровельных работ; измерительные приборы, инструмент и приспособления, применяемые при

*Утверждены постановлением Минтруда России от 25 декабря 1996г. №25.

осмотре и ремонте вагонов, контейнеров, и правила пользования ими; характеристики грузов; порядок отправления с дороги порожних контейнеров, направляемых в порядке регулировки; устройство самоходных машин и универсальных установок, способы предупреждения и устранения неисправностей; правила ограждения поезда при ремонте.

При техническом осмотре и безотцепочном ремонте вагонов на пунктах технического обслуживания вагонов, размещаемых на промежуточных станциях магистрального железнодорожного транспорта и подъездных путях промышленных предприятий; при техническом осмотре и ремонте контейнеров на контейнерных площадках - 4-й разряд;

при техническом осмотре и безотцепочном ремонте вагонов на пунктах подготовки вагонов к перевозкам, пунктах технического обслуживания вагонов, размещаемых на станциях погрузки и разгрузки вагонов, сортировочных, участковых и промежуточных станциях - 5-й разряд;

при техническом осмотре и безотцепочном ремонте вагонов на пунктах подготовки вагонов к перевозкам, пунктах технического обслуживания вагонов, размещаемых на станциях массовой погрузки, разгрузки вагонов, сортировочных, участковых внеклассных станциях, станциях 1 и 2-го классов - 6-й разряд;

при техническом осмотре вагонов, устранении неисправностей перед погрузкой и при ревизии пневматической и механической систем разгрузки и крепления грузов вагонов типа хоппер (хоппер-дозаторов, вагонов-зерновозов, окатышевозов, минераловозов и др.), вагонов по перевозке автомобилей на пунктах технического обслуживания вагонов, размещаемых на станциях массовой погрузки, разгрузки вагонов, сортировочных и участковых станциях, пунктах формирования (оборота) пассажирских поездов, на внеклассных пассажирских станциях и пунктах перестановки грузовых и пассажирских вагонов - 7-й разряд.

Примечание. Старший осмотрщик-ремонтник вагонов тарифицируется на один разряд выше осмотрщиков-ремонтников вагонов, которыми он руководит.

2. Дополнить профессию "Ремонтник искусственных сооружений" тарифно-квалификационной характеристикой 7 разряда (§ 64в), изложив ее в следующей редакции:

§ 64в. РЕМОНТНИК ИСКУССТВЕННЫХ СООРУЖЕНИЙ

7-й разряд

Характеристика работ. Ремонт искусственных сооружений с перекладкой обделки стен и обратного свода тоннеля с применением пневмо-

или электроинструмента с подмостей или других вспомогательных и страховочных приспособлений. Контрольное нагнетание раствора в обделку и за обделку тоннеля. Установка и заделка в готовые отверстия (бурки) анкеров в своде тоннеля. Разломка дефектных мест бетонной (железобетонной) обделки свода тоннеля. Чеканка нестандартных и сложных швов в стенах тоннеля с применением пневмо- или электроинструмента. Отвод капежа от контактного провода. Ликвидация вертикальных трещин в тоннеле.

Должен знать: способы и приемы выполнения работ с применением пневмо- или электроинструмента с подмостей или других вспомогательных и страховочных приспособлений; технологию производства работ при чеканке нестандартных и сложных швов.

3. Дополнить профессию "Слесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах технического обслуживания" тарифно-квалификационной характеристикой 7 разряда (§ 67а), изложив ее в следующей редакции:

§ 67а. СЛЕСАРЬ ПО ОСМОТРУ И РЕМОНТУ ЛОКОМОТИВОВ НА ПУНКТАХ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

7-й разряд

Характеристика работ. Ремонт, осмотр, проверка технического состояния, испытание и регулировка уникального оборудования: механического, электрического, пневматического, агрегатов, установок, аппаратов и приборов на локомотивах.

Должен знать: конструктивные особенности уникального оборудования: механического, электрического, пневматического, агрегатов, установок, аппаратов, приборов на локомотивах; правила ремонта и обслуживания уникального оборудования и технологический процесс его ремонта.

Примеры работ.

ОСМОТР, ПРОВЕРКА ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ, РЕМОНТ, ИСПЫТАНИЕ, РЕГУЛИРОВКА И СМЕНА НЕИСПРАВНЫХ УЗЛОВ И АППАРАТОВ

1. Генератор главный тепловоза - восстановление возбуждения на холостом ходу и под нагрузкой, проверка целостности обмоток, броскового тока.
2. Двигатель тяговый электровоза.
3. Контактор кулачковый.
4. Регулятор числа оборотов.
5. Реле управления всех типов, реле тепловое.

6. Токоприемники.

4. Внести изменения и дополнения в тарифно-квалификационную характеристику профессии "Составитель поездов" (§ 88), изложив ее в следующей редакции:

§ 88. СОСТАВИТЕЛЬ ПОЕЗДОВ

Характеристика работ. Руководство движением маневрового локомотива. Обеспечение правильной расстановки и согласованности действий работников, участвующих в производстве маневров. Расформирование - формирование составов и групп вагонов. Отцепка и прицепка вагонов к поездам, подача вагонов на погрузочно-разгрузочные и другие специализированные пути и уборка их с этих путей. Перестановка вагонов и составов с пути на путь, из парка в парк и передача их с одной станции на другую. Закрепление и ограждение составов и вагонов, стоящих на путях, тормозными башмаками и изъятие их из-под вагонов. Участие в опробовании автоматических тормозов поезда. Перевод при маневрах нецентрализованных стрелок, не обслуживаемых дежурными стрелочных постов или централизованных стрелок, переданных на местное управление. Расцепление вагонов при роспуске составов с сортировочных горок. Регулирование скорости надвига в процессе роспуска состава в зависимости от ходовых качеств и веса отцепа. Обеспечение безопасности движения, сохранности подвижного состава и груза. Содержание в чистоте и исправности радиостанции, сигнальных принадлежностей.

Должен знать: должностную инструкцию и техническо - распорядительный акт составителя поездов; правила перевозки грузов; правила и нормы по охране труда; технологический процесс работы обслуживаемых станций; план формирования поездов; устройство тормозных башмаков и правила пользования ими; порядок перевода нецентрализованных и централизованных стрелок, переданных на местное управление; общие сведения об устройстве вагонов и контейнеров; план, профиль, специализацию и вместимость путей, расположение пунктов погрузки-выгрузки вагонов в обслуживаемых маневровых районах; правила хранения и пользования радиостанцией и другими средствами связи.

При выполнении маневровой работы в малодеятельных районах промышленного железнодорожного транспорта - 3-й разряд;

при выполнении маневровой работы в напряженных маневровых районах промышленного железнодорожного транспорта - 4-й разряд;

при выполнении маневровой работы в малодеятельных маневровых районах на станциях магистрального железнодорожного транспорта – 5-й разряд;

при выполнении маневровой работы в напряженных маневровых районах на станциях магистрального железнодорожного транспорта большой и повышенной мощности - 6-й разряд.

Примечания:

1. Составитель поездов при выполнении маневровых работ в "одно" лицо тарифицируется на один разряд выше.

2. Помощник составителя поездов тарифицируется на один разряд ниже составителя поездов, под руководством которого он работает.

По профессии "Станционный рабочий"*

1. Исключить тарифно-квалификационную характеристику профессии "Станционный рабочий" 1-го разряда (§ 89).

2. Внести изменения и дополнения в тарифно-квалификационную характеристику профессии "Станционный рабочий" 2 - го разряда (§ 90), изложив ее в следующей редакции:

§ 90. СТАНЦИОННЫЙ РАБОЧИЙ

2-й разряд

Характеристика работ. Уборка станционных путей, пристанционных территорий, грузовых дворов и складов, вокзалов, перронов, пассажирских и грузовых платформ, станционных служебно-технических зданий. Отопление станционных производственных и бытовых помещений. Содержание в чистоте и исправном состоянии закрепленного инвентаря. Установка и перестановка путевых знаков на станциях, очистка водоотводных сооружений на станциях.

Должен знать: расположение обслуживаемых станционных путей, служебных помещений, платформ и других рабочих мест; применяемый инструмент и приспособления, правила техники безопасности, в том числе на железнодорожных путях; путевые знаки и установленные сигналы.

3. Дополнить профессию "Станционный рабочий" тарифно-квалификационной характеристикой 3 - го разряда, (§ 90а), изложив ее в следующей редакции:

§ 90а. СТАНЦИОННЫЙ РАБОЧИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. *Перегрузка груза при его смещении,* обрывах пломбы и закрутки, крепление и устранение выхода груза за габарит

---

* Утверждена постановлением Минтруда России от 11 ноября 1996г. № 6.

подвижного состава. Погрузка, выгрузка грузов и багажа, перевозимых мелкими отправками, транспортировка грузов и багажа на склады станции. Содержание в исправном состоянии применяемого инструмента и средств простейшей механизации. Прием и отправление поездных документов по пневматической почте на приемоотправочных пунктах. Очистка стрелочных переводов от снега, мусора и грязи, их обслуживание и технический уход. Подтягивание промежуточных и стыковых элементов скреплений (болтов, шурупов), одиночная смена скреплений, добивка костылей, противоугонов, производимые на станциях; установка и обслуживание путевых знаков.

Должен знать: общие требования крепления грузов на открытом подвижном составе; порядок выполнения работ при коммерческих неисправностях и погрузке, выгрузке и перемещении грузов и багажа на станциях; устройство и порядок пользования применяемым инструментом и средствами простейшей механизации; порядок обслуживания пневматической почты; правила техники безопасности, в том числе на железнодорожных путях; расположение обслуживаемых стрелочных переводов; правила ограждения мест производства работ установленными сигналами.

По профессиям "Электромонтер контактной сети", "Электромонтер тяговой подстанции", "Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки"*

1. Дополнить профессию "Электромонтер контактной сети" тарифно-квалификационной характеристикой 7 разряда (§ 102а), изложив ее в следующей редакции:

§ 102а. ЭЛЕКТРОМОНТЕР КОНТАКТНОЙ СЕТИ

7-й разряд

Характеристика работ. Диагностика устройств контактной сети с помощью диагностической аппаратуры (АДО, Филин, Диакор, ИЗС-10Н, УК-14ПМ, ВИКС, Тепловизор и др.). Анализ производственных замеров. Ввод информации в программы персональных ЭВМ. Организация выполнения работ в местах повышенной опасности.

Должен знать: принципиальные схемы и принцип действия приборов диагностики и методики работы с ними; правила пользования персональными ЭВМ; правила организации работ в местах повышенной опасности.

---

*Утверждены постановлением Минтруда России от 25 декабря 1996г. №25.

Примечание. Присвоение разрядов квалификации электромонтеру контактной сети должно согласовываться с требованиями правил техники безопасности при эксплуатации соответствующих устройств, а именно: электромонтер контактной сети 2-го разряда должен знать правила техники безопасности в объеме II группы, 3-го разряда - в объеме III группы, 4-го разряда - в объеме IV группы, 5,6,7 разрядов - в объеме V группы.

2. Дополнить профессию "Электромонтер тяговой подстанции" тарифно - квалификационными характеристиками 7 и 8 разрядов (§ 118а, 118б), изложив их в следующей редакции:

§ 118а. ЭЛЕКТРОМОНТЕР ТЯГОВОЙ ПОДСТАНЦИИ

7-й разряд

Характеристика работ. Монтаж и обслуживание новых типов оборудования, аппаратов, приборов; монтаж и проверка сложных устройств автоматики цепей первичной и вторичной коммутации и электронных защит. Нетиповые испытания высоковольтного оборудования и силовых кабелей по специальным программам. Установка, регулировка и проверка высоковольтных вакуумных выключателей.

Должен знать: устройство и технологию ремонта обслуживаемого оборудования; монтажные и принципиальные схемы сложных устройств автоматики и электронных защит; инструкции и методику проведения испытаний высоковольтного оборудования и кабелей; устройство и способы регулировки вакуумных выключателей.

Требуется среднее профессиональное образование.

§ 118б. ЭЛЕКТРОМОНТЕР ТЯГОВОЙ ПОДСТАНЦИИ

8-й разряд

Характеристика работ. Регулировка и наладка управляемых тиристорных преобразователей. Монтаж и проверка устройств автоматики и электронных защит, выполненных на микросхемах.

Должен знать: устройство, способы регулировки и наладки управляемых тиристорных преобразователей; принципиальные монтажные схемы сложных устройств автоматики и электронных защит, выполненных на микросхемах.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примечание. Присвоение разрядов квалификации электромонтеру тяговой подстанции должно согласовываться с требованиями правил техники безопасности при эксплуатации соответствующих устройств, а именно: электромонтер тяговой подстанции 2-го разряда должен знать прави-

ла техники безопасности в объеме II группы, 3-го разряда - в объеме III группы, 4-го разряда - в объеме IV группы; 5,6,7,8 разрядов - в объеме V группы.

3. Изменить наименование профессии "Электромонтер устройств сигнализации, централизации, блокировки" (§ 119-121) на "Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки" и дополнить ее тарифно-квалификационными характеристиками 7 и 8 разрядов (§ 121а, § 121б), изложив их в следующей редакции:

§ 121а. ЭЛЕКТРОМОНТЕР ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ УСТРОЙСТВ СИГНАЛИЗАЦИИ, ЦЕНТРАЛИЗАЦИИ И БЛОКИРОВКИ

7-й разряд

Характеристика работ. Техническое обслуживание в соответствии с утвержденным графиком: устройств автоматической локомотивной сигнализации, дистанционно-испытательной системы контроля подвижного состава на ходу поезда, аппаратуры для бесконтактного обнаружения перегретых букс в поездах; первичная механическая и электрическая регулировка кодовой и электронной аппаратуры сигнализации, централизации и блокировки на ремонтно-технологических участках; проверка устройств защиты от перенапряжений. Определение неисправностей устройств автоблокировки, электрической, диспетчерской, горочной центализации.

Должен знать: устройство и принцип действия устройств автоблокировки, электрической, диспетчерской, горочной централизации, автоматической локомотивной сигнализации, дистанционно-испытательной системы контроля подвижного состава на ходу поезда, аппаратуры для бесконтактного обнаружения перегретых букс в поездах; электрические схемы обслуживаемых устройств; механические и электрические характеристики кодовой и электронной аппаратуры, устройств защиты от перенапряжений.

Требуется среднее профессиональное образование.

§ 121б. ЭЛЕКТРОМОНТЕР ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ УСТРОЙСТВ СИГНАЛИЗАЦИИ, ЦЕНТРАЛИЗАЦИИ И БЛОКИРОВКИ

8-й разряд

Характеристика работ. Техническое обслуживание устройств автоблокировки, электрической, диспетчерской, горочной централизации; определение повреждений и их устранение; выполнение регулировочных и

монтажных работ; замена приборов и аппаратуры в действующих устройствах средств сигнализации, централизации и блокировки. Обслуживание устройств и замена неисправных блоков электронной аппаратуры и аппаратуры на микропроцессорной технике в устройствах сигнализации, централизации и блокировки и сортировочных горок. Техническое обслуживание вагонных замедлителей, сборка и регулировка их на ремонтных площадках и в пути, замена вагонных замедлителей на сортировочной горке. Техническое обслуживание, регулировка и замена газодувных агрегатов пневматической почты по пересылке грузовых документов. Обслуживание рельсовых цепей, оборудованных устройствами автоматической локомотивной сигнализации и дублирующими автономными устройствами автоматического регулирования скорости.

Должен знать: электрические и монтажные схемы устройств автоблокировки, электрической, диспетчерской, горочной централизации, автоматической локомотивной централизации, а также дублирующих устройств; методы и способы обнаружения и устранения отказов обслуживаемых устройств; правила выключения действующих устройств из централизации, проверка зависимостей; принцип работы электронных устройств и устройств на микропроцессорной технике.

Требуется среднее профессиональное образование.

ВЫПУСК 59,

утвержденный постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 23 ноября 1984 г. № 339/22-110

К разделу "Общие профессии полиграфического производства "

По профессии "Наладчик полиграфического оборудования"*

Дополнить раздел тарифно-квалификационными характеристиками профессии "Наладчик полиграфического оборудования" 7 и 8 разрядов (§ 25а, 25б), изложив их в следующей редакции:

§ 25а. НАЛАДЧИК ПОЛИГРАФИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

7-й разряд

Характеристика работ. Наладка и регулировка сложного формного, печатного и брошюровочно-переплетного оборудования, оснащенного микропроцессорной техникой.

---

* Утверждена постановлением Минтруда России от 26 июля 1993 г. № 143.

Диагностирование управляющих систем оборудования с помощью специальных тестов программ.

Должен знать: принципы построения систем управления оборудованием на базе микропроцессорной техники, функциональные и структурные схемы программирующих контроллеров, микро- и мини-ЭВМ; основы программирования; способы введения технологических и тестовых программ; методы настройки систем с целью получения заданных статических и динамических характеристик.

Требуется среднее профессиональное образование»

Примеры работ.

1. Листовые машины офсетной и глубокой печати, оснащенные электронными системами управления и контроля.
2. Ниткошвейные автоматы типа "Фреччия-120".
3. Четырехкрасочный офсетный пробопечатный станок типа Фагспидпруф".
4. Листосчетные машины.
5. Специальные печатные машины типа "Супер-Симултан", "Супер-Нумерота".
6. Конвертные машины типа Т-130 “Карлоу”.

§ 25б. НАЛАДЧИК ПОЛИГРАФИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

8-й разряд

Характеристика работ. Комплексная наладка и регулировка особо сложного и уникального формного, печатного и брошюровочно-переплетного оборудования, оснащенного микропроцессорной техникой и объединенного в систему, а также выполнение восстановительных ремонтных работ. Анализ, систематизация отказов в работе технологического оборудования и разработка рекомендаций по их устранению.

Должен знать: методы комплексной наладки и регулировки технологического оборудования; основы теории автоматического регулирования технологических процессов.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

Наладка:

1. Автоматизированная система для переработки текста и черно-белых иллюстраций типа "Линотайп", "Полтайп", "Бертольд".
2. Электронная модульная система монтажа страниц книжно-журнальной продукции с цветоделителем-цветокорректором типа “ Магнаскен-645 ИБ".
3. Рулонные машины офсетной и глубокой печати, оснащенные электронными системами управления и контроля.

4. Автоматические поточные линии по изготовлению книг, оснащенные электронными системами управления и контроля, типа "Компакт-2000".

5. Специальные печатные машины типа "Супер-Комбината", "Оптиформа".

6. Комплект формного оборудования типа "Хромограф".

7. Конвертные машины "Гелиос-399", "Г-26".

К разделу "Формные процессы полиграфического производства"

По профессиям "Наборщик на машинах", "Оператор электронного набора и верстки", "Оператор выводных устойств", "Оператор электронного цветоделения"*

1. Внести изменения в тарифно-квалификационные характеристики профессии "Наборщик на машинах" 3-6 разрядов (§ 36-39), изложив их в следующей редакции:

§ 36. НАБОРЩИК НА МАШИНАХ

3-й разряд

Характеристика работ. Набор на машинах брайлевского набора текста с незначительным содержанием слов на иностранных и национальных языках, простых цифровых материалов.

Должен знать: русский, национальный и латинский алфавиты; правила орфографии и пунктуации; марбургскую систему написания по Брайлю; технические правила разметки текстовых оригиналов для брайлевского набора.

Примеры работ.

Набор:

1. научно-популярной литературы;

2. художественной литературы (проза, стихи, драматические произведения);

3. учебников по литературе, истории, географии, анатомии, ботанике и т.п.;

4. учебников по математике для начальных классов.

---

* Утверждены постановление Минтруда России от 9 декабря 1999 г. № 47.

§ 37. НАБОРЩИК НА МАШИНАХ

4-й разряд

Характеристика работ. Набор на машинах брайлевского набора текста с различной технической терминологией, цифровыми материалами и формулами. Изготовление матриц брайлевского текста на наборном рельефно-точечном автомате и электронно-механической наборной машине. Ввод программы, установка пластин жести под штамп; снятие готовой матрицы.

Должен знать: порядок написания формул по Брайлю; приемы регулировки машины брайлевского набора, устройство и принцип действия наборного рельефно-точечного автомата и электронно-механической наборной машины.

Примеры работ.

Набор:

1. букварей;
2. общественно-политической литературы;
3. учебников по грамматике;
4. учебников по математике, физике, химии для неполной средней школы.

§ 38. НАБОРЩИК НА МАШИНАХ

5-й разряд

Характеристика работ. Набор на наборно-программирующих машинах текста, содержащего шрифты различных гарнитур и алфавитов, специальную терминологию и незначительное количество математических, химических, физических, астрономических и других знаков и однострочных формул. Проверка работы механизмов машины. Заправка бумажной ленты. Установка формата или задание программы признаков набора (формат, интерлиньяж, кегль, гарнитура и др.). Набор (кодирование) строк текста. Устранение неполадок в процессе работы. Чистка и смазка машины. Набор на машинах брайлевского набора текста со значительным количеством слов на иностранных и национальных языках, сложных цифровых материалов.

Должен знать: технические правила разметки текстовых оригиналов; систему кодов, технические правила набора и кодирования, методы правки корректуры и верстки в перфоленте; типографскую систему измерений; систему измерений для наборно-программирующих машин; стандарты корректурных знаков и гарнитуры шрифтов; технические требования к качеству бумажной ленты для кодирования набора; устройство и принцип действия наборно-программирующей машины и машины брай-

левского набора; порядок написания формул и нот по Брайлю.

Примеры работ.

Набор на наборно-программирующих машинах:

1. газет;

2. социально-экономической, художественной, детской, научно-популярной литературы;

3. учебников по литературе, экономике, медицине;

4. форм акциденции.

Набор на машинах брайлевского набора:

1. литературы шахматно-шашечной;

2. пособий учебных на иностранных языках, иностранных словарей;

3. произведений музыкальных для различных инструментов;

4. словарей орфографических;

5. учебников для начальной и средней школы на иностранных и национальных языках;

6. учебников для средней школы по алгебре, геометрии, химии, физике.

§ 39. НАБОРЩИК НА МАШИНАХ

6-й разряд

Характеристика работ. Набор текста, насыщенного математическими, химическими, физическими, астрономическими знаками, формулами, сокращенными обозначениями; набор выводов, таблиц на наборно-программирующих машинах и машинах брайлевского набора. Набор текста на языках с системой письма особых графических форм на наборно-программирующих машинах.

Должен знать: математические, химические, астрономические и другие знаки, применяемые при сложном наборе текста; шрифты особых графических форм и их расположение на клавиатуре и в раме; технические правила расчета и набора таблиц, выводов, формул; приемы регулировки основных узлов наборно-программирующих машин и машин брайлевского набора; систему кодов Брайля на иностранных языках, правила написания математических, физических, химических формул; устройство и принцип действия наборно-программирующих машин и машин брайлевского набора и устранение неполадок в процессе работы.

Примеры работ.

Набор на наборно-программирующих машинах:

1. журналов реферативных типа “Химия”, “Физика”, “Вычислительная математика”;

2. словарно-энциклопедических изданий;

3. социально-экономической, художественной, детской, научно-популярной, технической литературы;

4. учебников на восточных и африканских языках с системой письма особых графических форм.

Набор на машинах брайлевского набора:

1. учебных пособий для высших и средних учебных заведений;

2. художественной и технической литературы на иностранных языках.

2. Дополнить раздел профессией "Оператор электронного набора и верстки" 5-7 разрядов (§ 58а-58в), изложив ее тарифно-квалификационные характеристики в следующей редакции:

§ 58а. ОПЕРАТОР ЭЛЕКТРОННОГО НАБОРА И ВЕРСТКИ

5-й разряд

Характеристика работ. Набор, правка и верстка текста, содержащего различные шрифтовые и нешрифтовые выделения, шрифты различных гарнитур и алфавитов, специальную терминологию, математические, химические, физические, астрономические и другие знаки, однострочные формулы на системах электронного набора с видеоконтрольными устройствами. Набор и правка указанного выше текста на системах электронного набора с видеоконтрольными устройствами с учетом особенностей кодирования по Брайлю. Подготовка оборудования к работе, ввод параметров набора, набор, правка, ввод графических элементов, верстка, распечатка текста на принтере, запись файлов на внешние носители информации, работа в компьютерной сети.

Должен знать: принципы действия основного и вспомогательного оборудования и приемы работы на нем; технические правила разметки оригиналов, элементы дизайна; технические правила набора, правки и верстки; типографскую систему измерения, корректурные знаки и гарнитуры шрифтов; компьютерную терминологию, применяемое программное обеспечение для набора и верстки текста; способы получения корректурных копий на принтерах, информации из баз данных и вывода информации по сети и на внешние носители.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

Набор и правка:

1. газет,

2. социально-экономической, художественной, детской, научно-популярной литературы;

3. учебников по литературе, экономике, медицине;

4. форм акциденции.

Верстка:

1. книжно-журнального, газетного текста в несколько колонок с линейками и простыми рамками, выворотками, до 3-х различных форматов на полосе, с оборкой клише;

2. рекламной продукции.

§ 58б. ОПЕРАТОР ЭЛЕКТРОННОГО НАБОРА И ВЕРСТКИ

6-й разряд

Характеристика работ. Набор, правка и верстка текста, насыщенного математическими, химическими, физическими, астрономическими знаками, формулами, сокращенными обозначениями, а также текста на языках с системой письма особых графических форм; ввод сложных элементов оформления на системах электронного набора с видеоконтрольными устройствами. Набор и правка указанного выше текста на системах электронного набора с видеоконтрольными устройствами с учетом особенностей кодирования по Брайлю. Набор выводов, таблиц.

Должен знать: математические, химические, астрономические и другие знаки, применяемые при сложном наборе; шрифты особых графических форм; технические правила расчета и набора таблиц, выводов, формул; применяемое программное обеспечение для набора и верстки текста указанной выше сложности.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

Набор и правка:

1. журналов реферативных типа "Химия", "Физика", "Вычислительная математика";

2. словарно-энциклопедические издания;

3. социально-экономической, детской, научно-популярной, технической литературы;

4. учебников на восточных и африканских языках с системой письма особых графических форм;

5. учебников по физике, химии, математике, грамматике.

Верстка:

1. книжно-журнального, газетного текста, насыщенного сложными элементами оформления (элементы различной конфигурации, строки и блоки по диагонали), с наличием более 3-х различных форматов на полосе;

2. многокрасочных массовых изданий и рекламной продукции.

§ 58в. ОПЕРАТОР ЭЛЕКТРОННОГО НАБОРА И ВЕРСТКИ

7-й разряд

Характеристика работ. Верстка и монтаж многокрасочных книжно-журнальных изданий, рекламных полос в газетах со сложными элементами оформления, обработка и корректировка иллюстраций, шрифтовое и графическое оформление изданий на системах электронного набора с видеоконтрольными устройствами. Подготовка оборудования к работе, верстка, получение корректурных копий, запись файлов на внешние носители информации.

Должен знать: технические правила верстки книжно-журнальных, газетных и рекламных изданий; современное программное обеспечение обработки текстовой и изобразительной информации; требования к исходной информации; способы создания графических элементов.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

Верстка:

1. высокохудожественных альбомы по искусству;
2. многокрасочных иллюстрированных журналов;
4. многокрасочных рекламных газетных полос;
2. подарочных и юбилейных изданий.

3. Дополнить раздел профессией "Оператор выводных устройств" 6 разряда (§ 51а), изложив ее тарифно-квалификационную характеристику в следующей редакции:

§ 51а. ОПЕРАТОР ВЫВОДНЫХ УСТРОЙСТВ

6-й разряд

Характеристика работ. Получение и контроль информации по электронной сети или с помощью внешнего носителя, обработка полученной информации в растровом процессоре, вывод информации на фотопленку или формный материал, обработка экспонированного материала, контроль полученной фотоформы или печатной формы. Технологическая подготовка и настройка выводного устройства и процессора для обработки экспонированного материала, их техническое обслуживание.

Должен знать: технические возможности и основы технологической настройки оборудования; требования к формам представления исходной информации; технические требования к полученным фотоформам или печатным формам.

Требуется среднее профессиональное образование.

4. Исключить из раздела профессию **"Оператор электронных цветоделительных и цветокорректирующих автоматов"** 5-8 разряд (§ 58а, 59, 59а, 59б), заменив ее на новую профессию "Оператор электронного цветоделения" 5-8 разрядов (§ 59-59в), изложив ее тарифно-квалификационные характеристики в следующей редакции:

§ 59. ОПЕРАТОР ЭЛЕКТРОННОГО ЦВЕТОДЕЛЕНИЯ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса изготовления откорректированных фотоформ для однокрасочной репродукции и репродукции дуплекс на монохроматическом сканере. Предварительная визуальная оценка и сканирование оригинала, корректировка градационной характеристики в соответствии со свойствами оригинала и условиями полиграфического воспроизведения. Вывод изображения на фотопленку и ее обработка.

Должен знать: технические возможности и основы технологической настройки основного и вспомогательного оборудования; технические требования, предъявляемые к оригиналам и готовым фотоформам; методы их контроля; основы технологии полиграфического производства.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

Изготовление фотоформ:

1. однокрасочных репродукций;
2. репродукций дуплекс.

§ 59а. ОПЕРАТОР ЭЛЕКТРОННОГО ЦВЕТОДЕЛЕНИЯ

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса изготовления цветоделенных откорректированных фотоформ для массовых многокрасочных изданий на электронных системах или цветоделителях-цветокорректорах. Технологическая настройка и подготовка основного и вспомогательного оборудования к работе, оценка сложности оригинала и выбор режима сканирования и коррекции изображения с учетом характера оригинала и условий полиграфического воспроизведения. Промежуточный контроль результатов цветоделения с помощью видеоконтрольного устройствами или цифровой цветопробы. Вывод изображения на фотопленку и ее обработка. Контроль полученных фотоформ на соответствие техническим требованиям и условиям дальнейшего полиграфического воспроизведения.

Должен знать: технические возможности и основы технологической настройки основного и вспомогательного оборудования; технические требования, предъявляемые к оригиналам и цветоделенным фотоформам;

способы цветовой, градационной и частотной коррекции изображения для получения фотоформ, обеспечивающих оптимальное полиграфическое воспроизведение оригинала; программное обеспечение для проведения сканирования оригиналов и коррекции изображения массовых многокрасочных изданий; методы работы в электронной сети и записи на внешние носители.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

Изготовление фотоформ:

1. афиш;
2. детской литературы;
3. многокрасочных газет;
4. настенных календарей;
5. плакатов;
6. рекламной продукции;
7. учебников.

§ 59б. ОПЕРАТОР ЭЛЕКТРОННОГО ЦВЕТОДЕЛЕНИЯ

7-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса изготовления цветоделенных откорректированных фотоформ для художественных изданий на электронных системах или цветоделителях-цветокорректорах.

Должен знать: программное обеспечение для проведения сканирования и коррекции изображений художественных многокрасочных изданий.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

Изготовление фотоформ:

1. календарей;
2. проспектов;
3. художественных и многокрасочных изданий;
4. этикеточной и рекламной продукции.

§ 59в. ОПЕРАТОР ЭЛЕКТРОННОГО ЦВЕТОДЕЛЕНИЯ

8-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса изготовления цветоделенных откорректированных фотоформ для высокохудожественных изданий, требующих высшей точности воспроизведения на электронных системах или цветоделителях-цветокорректорах.

Должен знать: возможности программного обеспечения для обработки цветных оригиналов высокохудожественных изданий.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

Изготовление фотоформ:

1. иллюстраций для энциклопедических и редких специальных изданий;

2. репродукций с музейных картин.

По профессиям "Оператор фотонаборных автоматов"*

1. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Оператор фотонаборных автоматов" 7 разряда (§ 53а), изложив ее в следующей редакции:

§ 53а. ОПЕРАТОР ФОТОНАБОРНЫХ АВТОМАТОВ

7-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса получения диапозитивов сверстанного текста на фотонаборной системе по переработке электронного набора. Ввод программ, контроль за правильностью записи информации в системе. Вывод текста на лазерный принтер и фотонаборный автомат. Наблюдение за работой системы и обеспечение ее бесперебойной работы.

Должен знать: устройство фотонаборной системы по переработке электронного набора; программы верстки книг, журналов, газет; методы работы на персональных компьютерах и считывающих устройствах; методы записи на магнитную пленку.

Требуется среднее профессиональное образование.

К разделу "Печатные процессы"

По профессии "Печатник плоской печати"*

Дополнить раздел тарифно-квалификационными характеристиками профессии "Печатник плоской печати" 7 и 8 разрядов (§ 38а, 38б), изложив их в следующей редакции:

* Утверждены постановлением Минтруда России от 26 июля 1993г. № 143.

§ 38à. ПЕЧАТНИК ПЛОСКОЙ ПЕЧАТИ

7-й разряд

Характеристика работ. Приладка и печатание книжно-журнальных и иллюстрированных работ на листовых многокрасочных офсетных машинах, оснащенных электронными системами управления и контроля.

Приладка и печатание газетно-журнальной и книжной продукции на рулонных многокрасочных офсетных машинах, оснащенных электронными системами управления и контроля.

Регулировка блоков настройки красочного и увлажняющего аппаратов. Считывание печатной формы. Регулировка блока настройки приводки.

Должен знать: основные принципы теории автоматического регулирования технологических процессов; особенности конструкции красочного и увлажняющего аппаратов, аппарата настройки приводки, оснащенных блоками автоматической регулировки; устройство анализатора печатной формы.

Требуется среднее профессиональное образование.

§ 38á. ПЕЧАТНИК ПЛОСКОЙ ПЕЧАТИ

8-й разряд

Характеристика работ. Приладка и печатание высокохудожественных работ на листовых многокрасочных офсетных машинах, оснащенных электронными системами управления и контроля.

Приладка и печатание продукции, к качеству которой предъявляются повышенные требования, на рулонных многокрасочных офсетных машинах, оснащенных электронными системами управления и контроля.

Должен знать: кинематику механизмов многокрасочных офсетных машин, оснащенных электронными системами управления и контроля.

Требуется среднее профессиональное образование.

ВЫПУСК 62,

утвержденный постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 26 декабря 1984 г. № 379/23-138

К разделу " Киностудии и предприятия, организации телевидения и радиовещания"

По профессиям "Дежурный зала игральных автоматов, аттракционов и тиров", "Машинист сцены", "Монтировщик сцены"*

1. Дополнить раздел профессией "Дежурный зала игральных автоматов, аттракционов и тира" 2 разряда (§ 12б), изложив тарифно-квалификационную характеристику в следующей редакции:

§ 12б. ДЕЖУРНЫЙ ЗАЛА ИГРАЛЬНЫХ АВТОМАТОВ, АТТРАКЦИОНОВ И ТИРОВ

2-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание и эксплуатация аттракционов, тиров, игральных автоматов, проверка их исправности и определение готовности к приему посетителей. Обслуживание посетителей и ознакомление их с правилами и инструкциями пользования аттракционами, тиром и автоматами. Ремонт обслуживаемого оборудования. Ведение отчета по выручке и контроль за ее сохранностью.

Должен знать: инструкции и правила пользования аттракционами, тирами, игральными автоматами; устройство и правила эксплуатации оборудования; устройство стрелкового оружия и правила безопасности ведения стрельбы по мишеням.

2. Дополнить раздел профессией "Машинист сцены" 3-5 разрядов (§46а-46в), изложив тарифно-квалификационную характеристику в следующей редакции:

§ 46а. МАШИНИСТ СЦЕНЫ

3-й разряд

Характеристика работ. Управление механизмами при монтировке сцены из мягких декораций с применением отдельных элементов жестких декораций для проведения спектаклей и репетиций в театрах, концертных организациях, музыкальных и танцевальных коллективах или из различных декораций для проведения спектаклей и репетиций в учреждениях клубного типа. Участие в текущем ремонте и погрузочно-разгрузочных работах сценического оборудования и имущества в стационаре, на выездных спектаклях и гастролях.

Должен знать: принцип действия механизмов и технологию монтировки сцены для проведения спектаклей и репетиций в условиях стацио-

*Утверждены постановлением Минтруда России от 25 декабря 1992г. №63.

нара; правила технической эксплуатации оборудования сцены; правила проведения текущего ремонта; правила по охране труда, технике безопасности и противопожарной защите.

§ 46б. МАШИНИСТ СЦЕНЫ

4-й разряд

Характеристика работ. Управление механизмами при монтировке сцены из мягких и объемно-жестких декораций для проведения спектаклей и репетиций в театрах, концертных организациях, музыкальных и танцевальных коллективах. Участие в разработке конструкций сценического оформления, профилактическом ремонте имущества и оборудования. Руководство машинно-декоративной частью театрально-зрелищного предприятия и погрузочно-разгрузочными работами сценического оборудования и имущества в стационаре, на выездных спектаклях и гастролях.

Должен знать: устройство обслуживаемых механизмов и технологию монтировки сцены для проведения спектаклей и репетиций; методы транспортировки сценического имущества и оборудования; правила проведения профилактического ремонта.

§ 46в. МАШИНИСТ СЦЕНЫ

5-й разряд

Характеристика работ. Управление механизмами при монтировке сцены из объемно-жестких декораций с применением отдельных элементов мягкой декорации для проведения спектаклей и репетиций в театрах, концертных организациях, музыкальных и танцевальных коллективах. Участие в работе технической комиссии по приемке макетов и эскизов к новым спектаклям, в капитальном ремонте сценического имущества и оборудования. Разработка предложений по модернизации сценического оборудования и организация работы по монтировке нового оформления. Обеспечение правильного хранения и эксплуатации сценического имущества и оборудования и контроль за их сохранностью. Планирование и руководство работой монтировщиков сцены по проведению репетиций и спектаклей в стационаре, на гастролях и выездных спектаклях.

Должен знать: устройство различных механизмов сцены и технологию монтировки сценического оформления спектакля; правила хранения сценического оформления и эксплуатации оборудования; правила проведения капитального ремонта; специфику и формы организации творческого производственного процесса; опыт отечественного и зарубежного театра и цирка в области театральной и цирковой техники и технологии.

Требуется среднее профессиональное образование.

3. Дополнить раздел профессией "Монтировщик сцены" 3 разряда (§ 78а), изложив тарифно-квалификационную характеристику в следующей редакции:

§ 78а. МОНТИРОВЩИК СЦЕНЫ

3-й разряд

Характеристика работ. Монтировка (оформление) сцены при проведении очередных спектаклей и репетиций. Установка декораций и мебели на сцене и в репетиционных помещениях, подвеска мягких декораций, перестановка декораций во время антрактов и частых перемен в соответствии с указаниями машиниста сцены. Мелкий ремонт и содержание в чистоте декораций и сценического имущества. При необходимости выполнение работ на шумовых аппаратах. Выполнение погрузочно-разгрузочных работ при перевозке декораций и сценического имущества в стационаре, на выездных спектаклях и гастролях.

Должен знать: декорации каждого спектакля и сценическое оборудование; оснащение сцены; правила установки и крепления декораций и оборудования; правила техники безопасности и противопожарных мероприятий.

ВЫПУСК 63,

утвержденный постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 31 мая 1984 г. № 164/10-54

К разделу "Производство клавишных инструментов"

По профессии "Настройщик пианино и роялей"*

1. Внести изменения в тарифно-квалификационную характеристику профессии "Настройщик пианино и роялей" 6 разряда (§ 15), изложив ее в следующей редакции:

§ 15. НАСТРОЙЩИК ПИАНИНО И РОЯЛЕЙ

6-й разряд

Характеристика работ. Окончательная точная настройка пианино и роялей на стандартную высоту по камертону (эталону) "ля" первой октавы,

---

* Утверждена постановлением Минтруда России от 3 февраля 1993г. № 16.

имеющего частоту колебаний 440 Гц. Настройка зоны темперации, хоров дискантового и басового регистров с интервалами в октаву.

Проверка настройки всего инструмента при помощи различных музыкальных интервалов путем проигрывания и прослушивания отдельных музыкальных произведений. Контроль настройки органа как эталонного регистра, так и унисонных голосов в отдельности и в сочетаниях. Ежедневное проигрывание органа для выявления дефектов в функционировании игровой и регистровой трактур, установление причин появления дефектов и их устранение. При обнаружении дефектов - регулировка механики и электрики до получения требуемой точности хода, ровности функционирования. Проверка игровой трактуры по звеньям со всех клавиатур: ход клавиши, наличие нормального люфта по линии подъема и опускания. Выявление и устранение дефектов, влияющих на точность настройки. Контроль соблюдения норм обращения с инструментом.

Должен знать: приемы и методы окончательной настройки пианино и роялей на стандартную высоту ноты "ля"; зоны темперации; методику и порядок настройки органов, навык обращения с трубами технику работы на них; общую конструкцию органа, различные виды трактур; основы акустики, понятие о природе звука; законы колебания струн; несколько музыкальных произведений наизусть для опробования инструмента после настройки; технические условия на монтажные и регулировочные работы, на струны, вирбели, штифты, механику и клавиатуру; наименование и взаимодействие узлов пианино и роялей; принцип расчета мензуры струн пианино и роялей различных моделей; правило выполнения монтажных и регулировочных работ на отдельных узлах и деталях; способ обработки фильцов молоточков.

2. Дополнить профессию "Настройщик пианино и роялей" тарифно-квалификационной характеристикой 7-8 разрядов (§ 15 а), изложив ее в следующей редакции:

§ 15а. НАСТРОЙЩИК ПИАНИНО И РОЯЛЕЙ

7-й разряд

Характеристика работ. Выравнивание клавиатуры по линии подъема и опускания клавиш. Проверка качества струнной одежды: раскладки струн по хорам, по их направлению, высоте, по углу прилегания к штегу и каподастру. Проверка правильности навивки и закрепления струн на вирбелях. Осмотр состояния вирбельбанка, чугунной рамы, резонансного щита, педального механизма и других узлов рояля. Настройка первой струны тона "ля" первой октавы по камертону 440 Гц (443-444 Гц "Оркестровый строй") для специальных фортепианных классов и концертных площадок.

Подстройка под первую струну остальных струн хора ноты "ля" в унисон. Настройка всех хоров струн в зоне темперации с использованием кварт, квинт, больших терций и больших секст. Настройка всех струн инструмента по всему диапазону с проверкой по октавам, терциям, квартам, квинтам, секстам и децимам. Интонировка инструмента по всему диапазону. Проверка качества фильца молоточков и выравнивания яркости звучания по всем струнам, не допуская резкости звучания. Многократное проигрывание при настройке музыкального инструмента хроматической гаммы по всему диапазону и отдельных участков с целью определения равномерности звучания по тембру отдельных нот. Просмотр дефектной ведомости и сопоставление ее с наличием дефектов при просмотре музыкального инструмента на месте. Своевременный контроль процессов старения органов и устранение неполадок, появляющихся вследствие их воздействия. Проведение ежегодных чисток с частичным демонтажем и ремонта изношенных деталей в условиях мастерских. Проведение темперации и генеральной настройки органов, ремонта поврежденных труб. Окончательная регулировка клавишного и педального механизма на точность установки клавиш, шпацей между ними, легкость работы и быстроту ответа удара при нажиме на клавишу.

Настройка двух роялей в унисон. Обеспечение работы специальных фортепианных классов высших учебных заведений культуры, осуществляющих подготовку профессиональных музыкантов-исполнителей (консерваторий). Обеспечение проведения филармонических концертов.

Должен знать: конструкции концертных роялей ведущих мировых фирм, установленных в специальных фортепианных классах и концертных залах; методы проверки и регулировки взаимодействия узлов и деталей рояля, правила точного установления деталей механики в положение максимального извлечения звука определенной тональности и частоты каждой струны; различные методы настройки рояля по всему диапазону; строй, интервалы и звукоряды двенадцатиступенного темперированного строя; правила интонировки концертных роялей; специфику концертных роялей фирм: "Стейнвей", "Ямаха", "Бехштейн", "Безендорфер"; особенности подготовки концертных роялей к международным конкурсам пианистов; понятия о консервации, реконструкции и реставрации органов; международные нормы содержания исторических органов-памятников; индивидуальные требования ведущих исполнителей мира, специфику подготовки и проведения сеансов звукозаписи в концертных залах и студиях звукозаписи.

При выполнении работ по настройке концертных роялей в "оркестровый строй", настройке двух, трех и более роялей в унисон с общей интонировкой применительно к акустике данного концертного зала, окончательной регулировке механики рояля на точность по линии удара молотка

по струнам, на быстроту передачи удара, легкость и точность взаимодействия всего механизма согласно требованиям фирмы-изготовителя и с учетом особенностей музыканта-исполнителя, выработке режима эксплуатации обслуживаемого органа и выработке методики его консервации, проведении экспертных работ по определению школы авторства - 8-й разряд.

К разделу "Ремонт и реставрация музыкальных инструментов"

По профессиям "Реставратор духовых инструментов", "Реставратор смычковых и щипковых инструментов"*

1. Дополнить профессию "Реставратор духовых инструментов" тарифно-квалификационной характеристикой 7-8 разрядов (§ 1а), изложив ее в следующей редакции:

§ 1а. РЕСТАВРАТОР ДУХОВЫХ ИНСТРУМЕНТОВ

7-й разряд

Характеристика работ. Реставрация, замена и подгонка папок с точностью до первого класса на деревянных духовых инструментах. Замена и развертка мундштучной части на медных духовых инструментах, не нарушая тембровой особенности и строя инструмента. Правка стакана помпы и ее центровка, реставрация рубашек помпы, навивка пружин для игрового механизма. Изготовление всех деталей инструмента с учетом особенностей и традиций фирмы, изготовившей данный инструмент. Гнутье отдельных колен и кронов, соответствующих индивидуальным особенностям инструмента. Расчет и составление чертежей недостающих деталей с учетом акустических и тембровых качеств инструмента. Снятие старого покрытия (серебро, никель, хром) с корпуса инструмента и подготовка его под новое покрытие.

Должен знать: конструкцию всех видов духовых инструментов ведущих зарубежных фирм, используемых для подготовки профессиональных кадров в высших учебных заведениях (консерваториях), а также инструментов, изготовленных по индивидуальному заказу и предназначенных для концертной деятелъности музыкантов-профессионалов; приемы звукоизвлечения на духовых инструментах (полностью владеть игрой на одном из духовых инструментов); основы закона музыкальной акустики; инструментоведение и материаловедение.

Требования к квалификации. Стаж работы с профессиональными музыкальными инструментами не менее 5 лет.

---

* Утверждены постановлением Минтруда России от 3 февраля 1993г. №16.

При выполнении реставрационных работ на особо ценных (уникальных) деревянных духовых инструментах музейного фонда и при определении авторства и школы принадлежности инструмента - 8-й разряд.

2. Дополнить профессию "Реставратор смычковых и щипковых инструментов" тарифно-квалификационной характеристикой 7-8 разрядов (§ 5а), изложив ее в следующей редакции:

§ 5а. РЕСТАВРАТОР СМЫЧКОВЫХ И ЩИПКОВЫХ ИНСТРУМЕНТОВ

7-й разряд

Характеристика работ. Реставрация и ремонт смычковых музыкальных инструментов индивидуального (авторского) изготовления как отечественных скрипичных мастеров-художников, так и мастеров различных зарубежных школ (итальянской, французской, немецкой), используемых в процессе обучения музыкантов-профессионалов в высших музыкальных учебных заведениях консерваториях), а также инструментов, предназначенных для концертной деятельности и участия в профессиональных конкурсах.

Подбор резонансного дерева по слоям, соответствующим данному авторскому) инструменту. Замена узлов и деталей, изготовление новых колков, порожков, подгрифников с учетом национальной традиции школы, которой принадлежит реставрируемый инструмент, не нарушая при этом его художественной ценности. Грунтование, тонирование и лакировка инструмента только ручным способом (тампоном, кистью).

Должен знать: историю и национальные особенности создания высокохудожественных смычковых инструментов индивидуального изготовления как отечественной школы, так и зарубежных школ и направлений; приемы игры на смычковых инструментах; тембровые и штриховые особенности смычковых инструментов различных школ и направлений; приемы художественной резьбы по дереву; законы музыкальной акустики и материаловедения; химические познания и законы при составлении грунта и лака для каждого инструмента в отдельности, не нарушая его художественной ценности; музыкальную грамоту.

Требования к квалификации. Стаж работы с профессиональными инструментами не менее 5 лет.

При выполнении реставрационных работ на особо ценных (уникальных) инструментах и инструментах музейного фонда и при проведении экспертных работ по определению авторства и школы принадлежности инструмента - 8-й разряд.

ВЫПУСК 65,

утвержденный постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 2 июля 1985 г, № 215/14-68

К разделу "Производство изделий народных художественных промыслов"

По профессии "Художник росписи по ткани"*

Дополнить Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 65, раздел "Производство изделий народных художественных промыслов" профессией "Художник росписи по ткани" 3-7 разрядов (§ 30а-30д), изложив тарифно-квалификационные характеристики в следующей редакции:

§ 30а. ХУДОЖНИК РОСПИСИ ПО ТКАНИ

3-й разряд

Характеристика работ. Художественная роспись по ткани платков, шарфов, скатертей, салфеток, юбок и блуз по творческим разработкам средней сложности с использованием техники холодный батик и узловязание. Составление цветовых растворов (2; 3 цвета) из готовых красителей.

Должен знать: приемы нанесения рисунка с использованием техники холодный батик и узловязание; цветовые гармонии красителей и их применением в росписи; причины возникновения дефектов росписи на ткани и способы их предупреждения и устранения; различные классы красителей; прямые, кубовые и кубозоли (для хлопчатобумажных тканей), активные (для хлопчатобумажных и шелковых тканей), кислотные (для искусственных тканей).

§ 30б. ХУДОЖНИК РОСПИСИ ПО ТКАНИ

4-й разряд

Характеристика работ. Художественная роспись ткани по крою, палантинов, панно со сложным многоцветным рисунком в композиции с применением техники свободная роспись и горячий батик.

Должен знать: приемы создания декоративных эффектов в технике свободной росписи; способы нанесения горячего воска на ткань; композиционное построение эскизов с использованием национальных традиций в росписи ткани.

---

* Утверждена постановлением Минтруда России от 24 ноября 1998 г. № 47

§ 30в. ХУДОЖНИК РОСПИСИ ПО ТКАНИ

5-й разряд

Характеристика работ. Художественная роспись по ткани индивидуальных изделий повышенной сложности для оформления одежды, интерьеров по собственным творческим композициям с использованием различных видов техник. Роспись изделий, выполненных на основе народных традиций.

Должен знать: способы совмещения существующих видов техник в художественной росписи; составление сложных колористических решений для композиций; современные тенденции направления моды в области оформления текстильных изделий.

§30г. ХУДОЖНИК РОСПИСИ ПО ТКАНИ

6-й разряд

Характеристика работ. Художественная роспись различными видами техники экспериментальных изделий: ширм, декоративных и театральных занавесей, ансамблей одежды с использованием орнаментальных и сюжетно-тематических композиций.

Должен знать: различные виды техники художественной росписи, способы их сочетания и применения; источники и стилевые особенности использования орнаментального материала для создания композиции; классификацию красителей и их технологическое соответствие тканям при росписи; соответствие орнаментального кроя одежды.

§ 30д. ХУДОЖНИК РОСПИСИ ПО ТКАНИ

7-й разряд

Характеристика работ. Художественная роспись эксклюзивных изделий из ткани по собственным творческим композициям и колористическим разработкам с использованием различных видов техники и декоративных эффектов оформления ткани, ансамблей коллекционных изделий (одежда, платки, изделия для интерьеров).

Должен знать: традиционные и современные направления, способы и приемы оформления ткани с художественной росписью в изделиях различного назначения.

ВЫПУСК 69,

утвержденный постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 18 сентября 1984 г, № 272/77-70

К разделу "Зеленое хозяйство"

По профессиям "Озеленитель", "Рабочий зеленого хозяйства"*

1. Исключить из раздела профессию **"Озеленитель"** с диапазоном разрядов с 1 по 5 (§ 1-5).

2. Дополнить раздел новой профессией "Рабочий зеленого хозяйства" с диапазоном разрядов с 3 по 6 (§ 1-4), изложив ее тарифно-квалификационные характеристики в следующей редакции:

§ 1. РАБОЧИЙ ЗЕЛЕНОГО ХОЗЯЙСТВА

3-й разряд

Характеристика работ. Выполнение простых работ при устройстве скверов и газонов и содержании зеленых насаждений.

Должен знать: устройство и правила эксплуатации конных прицепных орудий; способы планировки площадей, гряд, дорожек и откосов; назначение и правила обращения с ручным садовым инвентарем; способы подготовки почвы к обработке и ее обработки, способы подготовки посевного и посадочного материалов к посеву, посадке; способы посева и полива газонных трав на горизонтальных поверхностях; способы обрезки, прореживания кустарников и стрижка газонов; нормы, правила погрузки, разгрузки, укладки и транспортировки грузов; правила выкапывания цветочных растений и выборки их из почвы; методы защиты деревьев от повреждений; способы снегозадержания, притенения оранжерей; правила ухода за малыми архитектурными формами; способы содержания дорожно-тропиночной сети, газонов, цветников; правила техники безопасности, производственной санитарии при выполнении работ в зеленом хозяйстве.

Примеры работ.

1. Валка, обрезка сучьев, раскряжевка хлыстов на сортименты ручным инструментом.

2. Внесение в почву органических и минеральных удобрений.

---

* Утверждены постановлением Минтруда России от 29 июня 1995 г. № 35.

3. Вспашка, рыхление, боронование, прикатывание в питомниках с применением конной тяги; штыковка, рыхление, выравнивание и прикатывание почвы ручным инструментом.

4. Выборка саженцев из-под плуга.

5. Выкапывание луковиц, клубне-луковиц и цветочных растений.

6. Выкашивание газонов на горизонтальных поверхностях вручную.

7. Выращивание саженцев отводками от маточных кустов.

8. Заготовка растительной земли и дерна.

9. Защита деревьев от повреждений и утепление их на зиму.

10. Изготовление питательных кубиков, глиняных и торфоперегнойных горшков.

11. Выкапывание посадочных ям, канав и траншей, трамбование почвы.

12. Корчевка пней и кустарников вручную.

13. Натягивание на парниках и в утепленном грунте синтетической пленки.

14. Обрезка корней саженцев (сеянцев) при посадке.

15. Обрезка поросли у деревьев и кустарников.

16. Окучивание и разокучивание деревьев, кустарников, многолетников.

17. Оправка, подвязывание, подкормка, прополка в парниках, мульчирование и утепление древесно-кустарниковых и цветочных растений.

18. Планировка площадей, гряд, дорожек и откосов с выборкой корней, камней и разбивкой комьев.

19. Планировка под рейку или шаблон цветников, бордюров, партеров.

20. Погрузка и разгрузка стандартных деревьев, кустарниковых и цветочных растений и других грузов.

21. Подготовка к посадке, сортировка, подсчет, отпуск, упаковка для транспортировки посадочного материала (саженцев, черенков, цветочной рассады).

22. Подготовка оснований в ямах и траншеях при посадке.

23. Полив деревьев, кустарников, газонных трав и цветочных растений ручным способом.

24. Посев, подсев газонных трав на горизонтальных поверхностях, прикатывание, притенение посевов.

25. Прикапывание посадочного материала.

26. Проведение профилактических мер защиты декоративных растений.

27. Разметка (маркировка) рядов и борозд.

28. Размещение, установка и окраска садовой мебели.

29. Рыхление клумб, приствольных лунок.

30. Составление букетов цветов, установка цветов в горшках.

31. Сплошная одерновка горизонтальных поверхностей и откосов в клетку, ремонт одерновки, заготовка спиц для одерновки.

32. Срезка, выкапывание, очистка от земли, корней и чешуи, отщипывание деток цветов однолетних и многолетних.

33. Уборка территории от строительных отходов, мусора, листьев, срезанных ветвей, скошенной травы, снега и их погрузка и разгрузка.

34. Устройство гряд, борозд и приствольных лунок.

35. Устройство насыпных клумб и рабаток.

36. Устройство цветников из однолетников и многолетников.

§ 2. РАБОЧИЙ ЗЕЛЕНОГО ХОЗЯЙСТВА

4-й разряд

Характеристика работ. Выполнение работ средней сложности при устройстве скверов и газонов и содержании зеленых насаждений.

Должен знать: обслуживаемые средства механизации и правила работы с ними; жизнеспособность стандартных деревьев и кустарников и способы их отбора в лесных массивах или питомниках; способы выкапывания стандартных деревьев и кустарников; способы удаления поврежденных корней и веток крон; способы обрезки и прореживания крон деревьев; классификацию и разновидность почв; способы составления земляных растительных смесей, основные виды органических и минеральных удобрений, стимуляторов роста зеленых насаждений и способы внесения их в почву; способы устройства цветников; способы посадки деревьев, кустарников, луковичных, однолетних и многолетних растений при закладке парков, скверов и бульваров; способы заготовки дерна; правила прикапывания посадочного материала и способы его упаковки; основные агротехнические требования посева и посадки цветочных и древесно-кустарниковых растений; ассортимент посадочного материала; правила заточки и правки режущих инструментов и инвентаря; правила техники безопасности, производственной санитарии при выполнении работ в зеленом хозяйстве.

Примеры работ.

1. Выкапывание деревьев и кустарников, упаковка кома, выбор и удаление поврежденных корней и веток кроны.

2. Выкашивание вручную бровок и обочин.

3. Выкапывание посадочного материала древесных и кустарниовых пород.

4. Обрезка и прореживание деревьев и кустарников.

5. Замачивание в различных растворах луковиц и клубне-луковиц.

6. Отбор семенников однолетних цветочных растений.

7. Отбор стандартных жизнеспособных деревьев и кустарников в лесных массивах или питомниках.

8. Подготовка к прививкам и окулировкам привоя и подвоя, проверка приживаемости, снятие обвязок.

9. Подрезка корней в грунте, выращивание отводками саженцев древесно-кустарниковых растений.

10. Посадка деревьев, кустарников и цветочных растений.

11. Посадка, сортировка по размерам луковиц и клубне-луковиц цветочных растений.

12. Посев газонных трав на крутых склонах (откосах).

13. Приготовление растворов, приманок, ядохимикатов, гербицидов; подкормка, пасынкование, сортовая прочистка, пинцеровка древесно-кустарниковых и цветочных растений.

14. Прищипывание побегов и вырезка веток в утолщениях на саженцах в питомниках.

15. Протравливание, посев семян декоративных растений.

16. Резка на шип дичков.

17. Рядовая стрижка кустарников.

18. Составление растительных земляных смесей, внесение в процессе посадки растительных смесей, стимуляторов роста, органических и минеральных удобрений.

19. Точка и правка секаторов, сучкорезов, ножей и пил.

20. Укрытие роз землей с пригибанием и раскрытие роз.

21. Установка чугунных приствольных решеток с устройством деревянных каркасов.

22. Устройство цветников, стрижка их и бордюров шпалерными ножницами.

§ 3. РАБОЧИЙ ЗЕЛЕНОГО ХОЗЯЙСТВА

5-й разряд

Характеристика работ. Выполнение сложных работ при устройстве скверов и декоративных газонов и содержании зеленых насаждений, а также при выращивании растений на гидропонике, вегетативном их размножении.

Должен знать: особенности выращивания растений на гидропонике; правила эксплуатации и обслуживания машин, механизмов при выполнении работ по закладке зеленых насаждений и уходу за ними; агротехнические требования по созданию зеленых насаждений, а также агротехнические особенности декоративных растений; правила обработки зеленых насаждений и декоративных растений ядохимикатами и аэрозолями; правила техники безопасности, производственной санитарии при выполнении ра-

бот в зеленом хозяйстве; способы упаковки, погрузки, разгрузки, посадки крупномерных деревьев; способы планировки площадей, гряд, дорожек и откосов по геодезическим отметкам; способы устройства садовопарковых дорожек, одерновки фигурных бровок, газонов, цветников, партеров и других площадей, фигурной стрижки живых изгородей, омолаживания деревьев, художественной формовки деревьев; биологические особенности растений; правила наладки и регулирования прицепных и навесных орудий; устройство и правила эксплуатации пневматических механизмов и инструментов, а также правила техники безопасности при их применении; технологию проведения опыления и опрыскивания зеленых насаждений и правила техники безопасности при работе с ядохимикатами; способы ухода за памятниками и полированными покрытиями в городских условиях с применением средств механизации.

Примеры работ.

1. Борьба с мышевидными грызунами в открытом грунте.

2. Вскрытие асфальта отбойными пневматическими молотками при выкапывании ям, дробление пней пневмоинструментом.

3. Выкапывание крупномерных деревьев с комом, их упаковка.

4. Выкашивание откосов вручную.

5. Вырезка сухих, фаутных веток с автоподъемников.

6. Заготовка дерна с применением средств механизации.

7. Заготовка шишек, орехов, других плодов древесных и кустарниковых пород с помощью специальных лазов, вышек и автоподъемников.

8. Контурная и фигурная одерновка газонов, цветников, партеров и других площадей с подготовкой земляной постели.

9. Косьба газонов с применением механизации.

10. Лечение, пломбирование и закраска ран и дупел.

11. Нефтевание яйцекладок непарного шелкопряда.

12. Омолаживание, художественная стрижка деревьев, кустарников, живой изгороди, закладка кроны с помощью механизмов, средств механизации.

13. Оформление букетов и цветочных корзин.

14. Планировка площадей, гряд, дорожек и откосов по геодезическим отметкам.

15. Погрузка крупномерных деревьев на подвижной состав, разгрузка с него, а также установка деревьев в посадочные ямы с освобождением кома от тары с применением автокранов.

16. Полив древесно-кустарниковых и цветочных растений, а также опылевание и опрыскивание химическими и биологическими средствами защиты растений с применением машин, механизмов и других средств механизации.

17. Посадка цветочной рассады и многолетних цветов по рисунку.

18. Посадка крупномерных деревьев.

19. Препарирование цветочных луковиц. Окулировка и прививка растений, обрезка роз. Сбор и обработка семян цветочных растений.

20. Трассировка линий по геодезическим отметкам, нанесение рисунка на спланированную поверхность цветника.

21. Укладка щебеночных, гравийных покрытий и покрытий из спецсмеси с послойным уплотнением катками и вибротрамбовками.

22. Устройство коврово-мозаичных цветников, партеров с нанесением сложного рисунка и приданием проектного рельефа.

23. Устройство щебеночных дорожек и площадок с соблюдением проектных поперечных профилей и продольных уклонов.

24. Художественная стрижка растений.

25. Художественное оформление ваз с подбором ассортимента цветочных культур.

26. Черенкование хвойных и вечнозеленых пород.

27. Промывка памятников и полированных поверхностей водой из шланга щетками с использованием тракторов, поливо-моечных машин, автовышек, протирка от загрязнений, удаление мха, сметание снега.

§ 4. РАБОЧИЙ ЗЕЛЕНОГО ХОЗЯЙСТВА

6-й разряд

Характеристика работ. Выполнение особо сложных работ при устройстве скверов и декоративных газонов и содержании зеленых насаждений. Строительство спортивных площадок.

Должен знать: технологию перенесения проектов озеленения в натуру; методические указания по устройству и содержанию декоративных газонов; устройство и правила эксплуатации моторной пилы; правила точки и правки пильных цепей; правила техники безопасности и организации работ при механизированной валке, обрезке и раскряжевке древесины в городских условиях; способы устройства футбольных полей, беговых дорожек и других игровых площадок.

Примеры работ.

1. Валка деревьев моторными пилами.

2. Вегетационный, промывной влагозарядковый полив газонов.

3. Вертикальная и горизонтальная разбивка беговых дорожек и спортивных площадок с привязкой к основным нивелирным и теодолитным отметкам.

4. Вертикальная и горизонтальная разбивка декоративных газонов с привязкой к основным нивелирным и теодолитным отметкам.

5. Вертикальная и горизонтальная разбивка футбольных полей (периметра, продольной и поперечной осей) с привязкой к основным нивелирным и теодолитным отметкам.

6. Выполнение всего комплекса работ (валка деревьев, обрезка сучьев, раскряжевка хлыстов на сортименты) по механизированной уборке сухостойных, фаутных деревьев в городских условиях.

7. Перенесение проектов озеленения в натуру по геодезическим отметкам.

8. Посев на спортивных площадках газонных трав в двух направлениях с составлением смеси семян по проектной схеме: засыпка семян растительной смесью с укаткой.

9. Проверка вертикальных отметок и выправка мест посадки после укатки катком.

10. Составление и укатка спецсмеси на беговые дорожки и спортивные площадки с укаткой катком.

11. Сплошная одерновка спортивных площадок с укладкой штучного дерна под рейку, обрезка дерна по шаблону, подготовка постели под каждую дернину, заделка швов растительной землей, землей со смесью газонных семян, укатка одернованной поверхности легким катком с проверкой вертикальных отметок.

12. Укладка растительного слоя футбольных полей с внесением улучшающих органических и минеральных добавок.

13. Устранение мест просадки отдельных дернин после укатки катком.

14. Устройство на спортивных площадках собирательно-осушильных и магистральных дренажей с соблюдением заданных уклонов.

15. Устройство на спортивных площадках сплошного дренажного слоя из песка, ракушечника и других материалов с соблюдением заданных уклонов.

16. Устройство партерных газонов, газонов на фильтрующих подстилающих грунтах.

II. ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ В ТАРИФНО-КВАЛИФИКАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПО ОБЩЕОТРАСЛЕВЫМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ,

утвержденные постановлением Минтруда России от 10 ноября 1992 г. № 31

Постановление Минтруда России от 15 января 1993 г. № 3 (извлечение)

Внести изменения и дополнения в профессию "Рабочий по уходу за животными", изложив тарифно-квалификационную характеристику в следующей редакции:

РАБОЧИЙ ПО УХОДУ ЗА ЖИВОТНЫМИ

Характеристика работ. Уход (осмотр, кормление, поение и т.д.) за животными: змеями, рептилиями, птицами и т.п. Уборка клеток, вольеров и загонов, отжимов и мест скопления навоза и т.п. Смена подстилки, мытье кормушек и поилок, подсобных помещений и гнездовых домиков, мытье бассейнов. Поддержание температуры, влажности и освещения в помещениях для животных. Приготовление кормов и кормовых смесей. Планирование и осуществление программ по разведению обслуживаемой группы животных. Участие в полевых работах по изучению биологии животных, а в случае необходимости - участие в их отлове, фиксации, пересадке и транспортировке. Искусственное выкармливание молодняка своей группы животных, приручение (дрессировка) их и осуществление элементарной ветеринарной помощи. Ведение дневника биологических наблюдений и участие в научно-исследовательской работе.

Должен знать: основы биологии и условия содержания закрепленной группы животных; правила кормления, поения; основы разведения своей группы животных; основы дрессировки; устройство клеток, вольеров, загонов, а также перегонных и фиксационных клеток; основы санитарно-гигиенических и ветеринарных требований, предъявляемых к обслуживанию закрепленных групп животных; правила пользования дезинфицирующими растворами и способы их приготовления; правила по охране труда, технике безопасности, производственной санитарии и пожарной безопасности.

При обслуживании животных под руководством рабочего по уходу за животными более высокой квалификации - 1-й разряд;

при самостоятельном обслуживании неопасных птиц и млекопитающих, лабораторных животных - 2-й разряд;

при самостоятельном обслуживании опасных животных - 3-й разряд;

при самостоятельном обслуживании сложных в содержании хищных и опасных животных - 4-й разряд;

при самостоятельном обслуживании сложных в содержании и особо опасных и ядовитых животных - 5-й разряд.

Требуется среднее профессиональное образование.

При самостоятельном обслуживании любых сложных и особо опасных групп животных и их дрессировке для демонстрации во время лекций и экскурсий - 6-й разряд.

Требуется среднее профессиональное образование.

Дополнить тарифно-квалификационные характеристики по общеотраслевым профессиям рабочих профессиями "Пожарный" 4-5 разрядов, "Телеграфист" 2-4 разрядов и "Парикмахер" 3-5 разрядов, изложив тарифно-квалификационные характеристики в следующей редакции:

ПОЖАРНЫЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Проведение работ по тушению пожаров с применением пожарно-технического вооружения, оборудования по спасению людей и эвакуации материальных ценностей. Выполнение работ по вскрытию и разборке конструкций объектов возгорания. Содержание в образцовом состоянии пожарно-технического вооружения и оборудования, его техническое обслуживание и устранение неисправностей, не требующих специальной подготовки. Умение пользоваться радиосредствами и переговорными устройствами, имеющимися на вооружении пожарной части. Выполняет задания по несению службы на постах, в дозорах, во внутреннем карауле в соответствии с требованиями уставов и инструкций. Совершенствует свое профессиональное мастерство. Осуществляет проверку противопожарного состояния зданий, сооружений и др. жилых и бытовых объектов.

Должен знать: устройство, размещение и правила работы с пожарно-техническим вооружением и оборудованием на пожарных автомобилях; устройство, правила ухода и эксплуатации изолирующих противогазов и правила работы в них; основные параметры пожарной опасности веществ и материалов; методы и способы организации спасения людей и эвакуации материальных ценностей; особенности тушения пожаров при неблагоприятных условиях, в зданиях и сооружениях, на транспорте и в сельских населенных пунктах; методы проведения работ по вскрытию и разборке конструкций; отрицательные факторы и нежелательные явления, возникающие во время пожара при наличии взрывчатых и радиоактивных

веществ; порядок проверки противопожарного состояния жилья; район выезда и противопожарное водоснабжение в нем; расположение особо важных и пожароопасных объектов; приказы и инструкции, регламентирующие организацию службы в подразделениях пожарной охраны и тушения пожаров; задачи гарнизонной и караульной службы.

При выполнении работ по тушению пожаров с использованием специальных агрегатов, механизмов и изолирующих аппаратов или при выполнении обязанностей всех номеров боевого расчета - 5-й разряд.

ТЕЛЕГРАФИСТ

2-й разряд

Характеристика работ. Прием телеграмм по аппарату (расклейка на бланк и корректировка); чистая перфорация телеграмм с использованием рычага перфоленты и со зрительным самоконтролем для автоматизированной передачи, в том числе и международных телеграмм. Передача и прием телеграмм по телефону, факсимильному аппарату. Обслуживание связей одновременно по приему и передаче телеграмм по системе "АТОЛ" (система автоматизированной обработки телеграмм с отрывом и переносом ленты). Прием и передача телеграмм по аппарату на рабочих местах коммутаторов низовых связей (КНС) и других рабочих местах станций прямых соединений (ПС). Обслуживание исходящих, входящих и транзитных соединений на станции абонентского телеграфа (АТ); проверка исправности шнуровой пары на вызов, установление скорости и фазы на аппарате. Прием и передача телеграмм на столе кодовых регистров (СКР), на столе контроля передачи (СКП) и на выравнивателе нагрузки (ВН); чистка аппарата и трансмиттера. Ведение служебных переговоров, запросы и выдача справок по аппарату. Замена перфораторной, контрольной и красящей ленты, чтение перфорированной ленты; оформление телеграмм и ведение телеграфной документации. Учет прохождения телеграмм в контрольные сроки. Сортировка телеграмм на магистральные, внутриобластные и городские связи, на абонентские установки в соответствии со схемами направлений телеграмм, алфавитным списком предприятий связи Российской Федерации и другими справочниками. Сортировка телеграмм по доставочным участкам и контроль за доставкой телеграмм и качеством работы почтальонов. Ведение служебной переписки по жалобам, выявление причин возникновения брака и жалоб.

Должен знать: телеграфные правила, инструкции, директивные указания, касающиеся порядка обработки информации; элементарные понятия об аппаратуре и оборудовании, установленном на рабочем месте; принцип работы и организацию связей по системам "АТОЛ", "ПС", "КС", "АТ"; тарифы на услуги телеграфной связи; порядок и контрольные сроки

обработки телеграмм на всех этапах прохождения, порядок пользования телеграфным кодом "Связь"; грамматику русского языка, латинский шрифт; основные и обходные пути направления информации.

При приеме и передаче телеграмм по установленному формату сообщений для ЦКС (центры коммутации сообщений) в оконечных пунктах (ОП); обмене телеграммами установленных категорий срочности обработки; работе на телеграфном аппарате со скоростью телеграфирования 50 Бод; обмене справочной информацией, индексации телеграмм, поступающих на рабочие места, и дальнейшей передаче их в ОП; ведение служебной переписки по восстановлению недостающих телеграмм и исполнении служебных справочных телеграмм, почтовой переписки по телеграммам; контроле и учете качества обработки телеграмм; приеме телеграмм от отправителей в счет внесенных авансов от учреждений; учете движения авансов в разрезе лицевых счетов; приеме телеграмм но телефону с гарнитурной и одновременной перфорацией на телеграфном аппарате; при руководстве работой не менее пяти почтальонов в смену - 3-й разряд.

При обработке телеграмм, телексов и др. информации на схемном коммутаторе (СК), коммутаторе особой корреспонденции (КОК), телетайпе, телефаксе и др. оборудовании; циркулярной передаче особо важной информации; работе на телеграфном аппарате со скоростью телеграфирования 100 Бод в оконечных пунктах (ОП), включенных в центры коммутаций сообщений (ЦКС); обработке внекатегорийной и особо важной информации; обращении к журнальным и архивным данным ЭВМ с помощью кодограмм, выводе информации и последующей ее обработке; приеме информации от учреждений в счет внесенного аванса - 4-й разряд.

ПАРИКМАХЕР

3-й разряд

Характеристика работ. Расчесывание, стрижка волос взрослых и детей. Укладка и завивка волос в соответствии с направлением моды и особенностям лица. Завивка волос на бигуди, щипцами, химическим и электрическим способом (перманент). Массаж и мытье головы, нанесение химических препаратов и растворов. Окраска волос в разные цвета и оттенки, их обесцвечивание. Стрижка и бритье с учетом свойств кожи, наложение компрессов и массаж лица. Выполнение работ с накладками и париками. Дезинфицирование, чистка и проверка инструмента.

Должен знать: строение и свойства кожи и волос; правила, способы и приемы выполнения работ; рецептуру красящих и химических смесей и их воздействие на кожу и волосы; устройство и правила эксплуатации аппаратуры и инструмента; виды материалов, препаратов, их назначение и нормы расхода; правила санитарии и гигиены; правила обслуживания и

способы оказания первой медицинской помощи; основы моделироаания причесок, макияжа в объеме школы модельеров; технологию изготовления пастижерных изделий; направление моды в Российской Федерации и за рубежом.

При выполнении всех видов работ и услуг (сложных причесок, стрижек и т.д.) 4-й разряд;

при выполнении химической завивки и окраски волос различными способами и повышенной сложности с корректировкой лица - 5-й разряд.

Примечание. При выполнении разработок моделей причесок и демонстрации их на конкурсах профессию именовать "Парикмахер-модельер".

Постановление Минтруда России
от 28 января 1993 г. № 10
(извлечение)

Дополнить тарифно-квалификационную характеристику профессии **"Уборщик мусоропроводов"** абзацем следующего содержания:

"При выполнении работ по уборка мусора в одиннадцати- и более этажных домах или при наличии мусороприемных камер и мусороприемников в подвальных помещениях и цокольных этажах - 2-й разряд".

Тарифно-квалификационные характеристики профессии "Уборщик производственных и служебных помещений" 1 и 2 разрядов изложить в следующей редакции:

УБОРЩИК ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И СЛУЖЕБНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ

1-й разряд

Характеристика работ. Уборка помещений, коридоров, лестниц. Удаление пыли с мебели, ковровых изделий, подметание и мойка вручную или с помощью машин и приспособлений стен, полов, лестниц, окон и т.д. Сбор и транспортировка мусора и отходов в установленное место. Расстановка урн для мусора, их очистка и дезинфицирование. Чистка и дезинфицирование душевых, гардеробных и других мест общего пользования. Приготовление моющих и дезинфицирующих растворов. Получение моющих средств, инвентаря и обтирочного материала. Соблюдение правил санитарии и гигиены в убираемых местах.

Должен знать: правила санитарии и гигиены по содержания убираемых мест; устройство и правила эксплуатации обслуживаемого обору-

дования и приспособлений; правила уборки; назначение и концентрацию дезинфицирующих и моющих средств; правила эксплуатации санитарно-технического оборудования.

При выполнении работ по уборке производственных помещений, в том числе отходов производства, санузлов и общественных туалетов – 2-й разряд.

Дополнить тарифно-квалификационную характеристику профессии **"Уборщик территорий"** абзацем следующего содержания:

"При выполнении работ по уборке территории в центрах населенных пунктов, местах интенсивного движения транспорта и людей - 2-й разряд".

Постановление Минтруда России
от 5 февраля 1993 г. № 17
(извлечение)

Дополнить тарифно-квалификационные характеристики по общеотраслевым профессиям рабочих профессиями "Механик по техническим видам спорта" 4-6 разрядов и "Ремонтировщик плоскостных спортивных сооружений" 3-4 разрядов, изложив тарифно-квалификационные характеристики в следующей редакции:

МЕХАНИК ПО ТЕХНИЧЕСКИМ ВИДАМ СПОРТА

4-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание и ремонт спортивной техники, оружия, различных устройств, спортивного оборудования, их совершенствование и расширение функциональных возможностей. Регулировка, наладка, выявление и устранение неисправностей в процессе занятий и соревнований. Разработка технических требований и условий по улучшению характеристик спортивной техники. Учет техники, оборудования, запасных частей, горючесмазочных материалов и расчет их потребностей.

Должен знать: порядок и правила эксплуатации, наладки, регулировки и ремонта спортивной техники, оружия, применяемого оборудования и устройств; способы проверки работы техники, оружия, оборудования; правила соревнований по видам спорта; краткие характеристики, конструктивные особенности и режимы работы обслуживаемой техники, оружия, оборудования; инструкции по обеспечению правил и мер безопасности, противопожарной защиты и санитарии.

При выполнении работ по ремонту, наладке и регулировке особо сложной спортивной техники, оружия, различных устройств, спортивного оборудования - 5-й разряд;

при выполнении работ по ремонту, наладке и регулировке особо сложной спортивной техники, оружия, различных устройств, спортивного оборудования, выполненных по индивидуальным заказам - 6-й разряд.

РЕМОНТИРОВЩИК ПЛОСКОСТНЫХ СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Подготовка плоскостных спортивных сооружений к проведению на них учебно-тренировочных занятий и соревнований. Выравнивание, полив и разметка поверхностей волейбольных, баскетбольных, гандбольных, городошных и других площадок, теннисных кортов, легкоатлетических беговых дорожек, секторов для прыжков и метания спортивных снарядов, полей для игры в футбол, гандбол, регби, хоккей на траве, ипподромов и других с травяным, гаревым, синтетическим, опилочным и другими покрытиями. Стрижка, програбливание, нарезка и укладка дерна на спортивное игровое поле с травяным покрытием. Землевание игрового поля. Подсев, удаление корневой поросли, прополка, обсечка, обрубка и одерновка выбитых мест игровых полей. Выбор минеральных и органических удобрений и внесение их в почву. Подготовка оснований для заливки катка, полей, дорожек. Заливка, разметка и раскраска ледяных полей для игры в хоккей с шайбой, с мячом, беговых конькобежных дорожек, площадок для фигурного и массового катания, содержание и уход за ними в зависимости от погодных условий. Подчистка наплывов и наростов, очистка снега, заделка трещин и выбоин на ледяных полях, дорожках и площадках. Составление маршрута и определение скорости заливочной и снегоочистительной машин при движении их по полю, дорожке, площадке. Ремонт и разметка покрытий мотобольных и велобольных площадок, кроссовых шоссейно-кольцевых гаревых и асфальтобетонных трасс для соревнований по авто- и мотоспорту. Окраска и мелкий ремонт применяемого инструмента и инвентаря.

Должен знать: правила просева инертных материалов; глубину грабления; густоту посева семян; способы заделки семян в почву; способы нарезки, транспортирования и укладки дерна; способы одерновки выбитых мест игровых полей; способы подбора семян применительно к почвенным и климатическим условиям; свойства высеваемой травы, компонентов, входящих в специальную смесь, и добавок к существующей почве; физико-механический и химический анализ почвы; свойства минеральных и органических удобрений и нормы внесения их в почву в зависимости от химического анализа почвы; концентрацию удобрений при внекорневой подкормке; правила полива почвы растворами; способы стрижки и полива игровых полей; материалы для приготовления спецсмесей и их соотноше-

ние в зависимости от качества; устройство дренажа; правила и способы разметки игрового поля, легкоатлетических беговых дорожек и спортивных площадок; размеры полей для игры в футбол, хоккей на траве с мячом и шайбой, гандбол, регби, площадок для игры в баскетбол, волейбол, городки и др., теннисных кортов, правила нивелирования площадок; способы разбивки площадок в натуре; чтение строительных чертежей; способы подготовки основания под заливку катков, полей, дорожек; режимы и правила заливки в зависимости от температуры воздуха; устройство и правила пользования инструментом и инвентарем, применяемыми при эксплуатации плоскостных спортивных сооружений.

При выполнении работ по разбивке площадок в натуре, выдаче нивелировочных отметок при ремонте и строительстве площадок, при составлении и укладке почвенной смеси, травосмеси, спецсмесей в соответствии с почвенными и климатическими условиями, при ремонте и разметке покрытий спортивных сооружений, на которых проводятся ответственные спортивные соревнования - 4-й разряд.

Постановление Минтруда России
от 5 апреля 1993 г, № 74
(извлечение)

Дополнить тарифно-квалификационную характеристику профессии **"Киномеханик"** 5 разряда абзацем следующего содержания:

"При работе на киноустановках с особо сложной аппаратурой с использованием микропроцессорной техники и электронных систем типа "Долби", "Суперфон" и т.п. - 6-й разряд.

Постановление Минтруда России
от 5 апреля 1993 г. № 75

Дополнить тарифно-квалификационные характеристики по общеотраслевым профессиям рабочих профессией "Водолаз" 4-8 разрядов в следующей редакции:

ВОДОЛАЗ

4-й разряд

Характеристика работ. Выполнение спасательных водолазных работ. Оказание первой (доврачебной) помощи людям, терпящим бедствие на воде. Проверка и подготовка спасательных средств к работе.

Должен знать: правила хранения, проверки и подготовки водолазного снаряжения; приемы устранения мелких неисправностей водолазного

снаряжения; приемы и способы плавания, ныряния, освобождения от захватов человеком, терпящим бедствие на воде, приемы его буксировки, способы оказания первой (доврачебной) помощи после извлечения из воды; основы водолазной медицины, физические и физиологические особенности водолазных спусков; организацию службы на спасательной станции.

ВОДОЛАЗ

5-й разряд

Характеристика работ. Обследование подводной части гидротехнических сооружений, уложенных в подводные траншеи трубопроводов и кабелей, поиск их с помощью трассоискателей и определение глубины залегания. Осмотр каменных откосов каналов, шлюзов, плотин, дамб и других сооружений для швартовки судов, плавучих знаков, обстановки пути и средств навигационного оборудования. Разработка подводного грунта с помощью гидроразмывочных средств с целью углубления и очистки дна. Грубое равнение подводных каменно-щебеночных и песчаных постелей под основания гидротехнических сооружений или подводных объектов. Бурение шпуров под водой, перепиливание деревянных конструкций, устройство шипов на сваях, постановка деревянных пробок в отверстия и прокладок в зазоры деревянных конструкций и др. работы. Установка оголовков и массивов массой до 20 т. Укладка бетонной смеси под водой. Строповка и расстроповка предметов под водой. Обслуживание научно-исследовательских работ: проведение профилактического осмотра судна, очистка подводной части корпуса, гребных винтов, подводных путей слипов и эллингов от обрастаний и засорений; выполнение под водой простых монтажных, слесарных, плотничных и такелажных работ. Добыча морепродуктов, проведение подводных наблюдений за орудиями промышленного рыболовства. Наружное обследование корпусов затонувших судов. Разгрузка из корпуса затонувшего судна груза, не требующего балансировки. Удаление наносов из корпуса затонувшего судна. Обследование и очистка акваторий, предназначенных для массового отдыха. Выполнение поисковых работ, связанных с обнаружением и подъемом пострадавших из воды с использованием различных видов спасательных средств. Зарядка водолазных аппаратов сжатым воздухом.

Должен знать: правила водолазных спусков; устройство контрольно-измерительных приборов и инструмента, применяемых при работе под водой; способы и технологию обследования акваторий, уложенных трубопроводов и кабелей; технологию поиска и подъема предметов, находящихся под водой; правила составления схем, эскизов и актов по результатам обследований; способы разработки подводного грунта, приемы под-

сыпки и равнения подводных постелей, выправки и подбивки рельсовых путей судоподъемных сооружений; правила установки и стыковки водозаборных и водовыпускных оголовков, блоков и массивов; способы добычи морепродуктов водолазным способом, технологию проведения наблюдений за орудиями промышленного рыболовства, виды морепродуктов и опасных морских животных и средства защиты от их нападения; правила и последовательность осмотра корпусов затонувших судов; способы замера пробоин в корпусах и повреждений гидротехнических сооружений; приемы производства слесарных, плотничных и такелажных работ; способы выявления неисправностей и приемы проведения предупредительного ремонта водолазного снаряжения и средств обеспечения водолазных спусков.

ВОДОЛАЗ

6-й разряд

Характеристика работ. Обследование перекатов и судоподъемных сооружений. Полное обследование и работы по ремонту подводной части гидротехнических сооружений. Укладка дюкеров, подводных трубопроводов и кабелей и контроль за правильностью их укладки, замеры прогиба уложенных в траншеи трубопроводов. Установка грузов на подводные оголовки массой свыше 20 до 50 т, ряжей и других конструкций гидротехнических сооружений. Установка и разборка под водой всех видов опалубки, установка арматуры на пробоины, стяжек и оттяжек. Осмотр и ремонт опорно-ходовых частей затворов и ворот на шлюзах. Промывка глубоких траншей и туннелей под корпусом затонувшего судна, заводка проводников в туннели. Обслуживание научно-исследовательских работ, выполняемых с обитаемых подводных аппаратов и подводных лабораторий. Разгрузка из корпуса затонувшего судна груза, требующего балансировки, работы в затопленном отсеке судна. Замеры пробоин в корпусах судов и повреждений гидротехнических сооружений. Исправление рулевого устройства, лопастей гребного винта. Заделка повреждений трубопроводов. Установка судов на судоподъемные сооружения. Выполнение спасательных работ в сложных условиях. Спасание людей с затонувших речных катеров (судов маломерного флота), автомашин, тракторов и другой техники. Руководство группой водолазных станций или спасательной станцией. Самостоятельное управление катером.

Должен знать: организацию работ водолазной станции на глубине до 45 м; конструкции корпусов судов и различных гидротехнических сооружений; приемы и способы обследования и ремонта подводной части гидротехнических сооружений; правила осмотра и подготовки подводных аппаратов к погружению под воду и к подъему их на борт судна-носителя;

приемы и способы балансировки грузов, подъема затонувшей техники; способы укладки подводных трубопроводов и кабелей, рельсовых путей судоподъемных сооружений и контроля выполненной работы; способы промывки траншей и туннелей заводки проводников при судоподъеме; правила и сроки дезинфекции водолазного снаряжения; правила и способы зарядки водолазных аппаратов сжатым воздухом; способы оказания первой медицинской помощи при водолазных заболеваниях до прибытия медицинского работника; инструкции по ведению всех видов документации по водолазному делу и отчетности; руководящие документы по спасательной службе; методику и способы обучения подчиненного водолазного состава новым приемам выполнения спасательных работ; правила управления катером и правила плавания по внутренним водным путям.

ВОДОЛАЗ

7-й разряд

Характеристика работ. Составление планшетов глубин с определением характеристики грунта. Выполнение сложных замеров при обследовании затонувших судов. Установка оголовков и массивов массой свыше 50 т. Управление телевизионными установками при обследовании судов и гидротехнических сооружений. Снятие и изготовление контурных и объемных шаблонов пробоин корпусов судов и повреждений подводных частей гидротехнических сооружений. Резка и сварка металла под водой, выполнение взрывных работ. Смена гребных винтов или их лопастей, ремонт и смена датчиков электрорадионавигационных и поисковых приборов, установленных на корпусах судов. Разметка мест расположения туннелей, котлованов и постелей. Руководство постановкой пластырей на пробоины. Работы по устранению водотечности подводной части корпуса аварийного судна. Крепление судоподъемных стропов, полотенец и других приспособлений, равнение и найтовка судоподьемных понтонов, подсоединение шлангов к судоподьемным понтонам. Практическая подготовка водолазов по своей группе специализации работ. Выполнение всех сложных аварийно-спасательных, спасательных, судовых, судоремонтных, судоподъемных и других водолазных работ. Пользование всеми видами водолазной техники и проведение ремонта этой техники. Руководство всеми видами водолазных поисковых работ, связанных с обнаружением и подъемом пострадавших из воды.

Должен знать: организацию работ и руководство водолазной станцией или группой водолазных станций на глубинах до 60 м; правила пользования и ремонта всех видов водолазной техники; принципы устройства и применения телевизионной и другой радиотехнической аппаратуры, используемой водолазами под водой; порядок и правила обследования тех-

нического состояния подводных частей гидротехнических сооружений, выполнения ремонтных и аварийно-восстановительных работ на них; принцип действия электросварочных машин и аппаратов для сварка и резки металлов; правила обслуживания электросварочных аппаратов, основные свойства свариваемых металлов; основные свойства газов и жидкостей, применяемых при резке и сварке металлов под водой; назначение электроизмерительных приборов и приспособлений, применяемых для контроля; основные свойства и особенности применяемых взрывчатых материалов и аппаратуры и меры предосторожности при обращении с ними; работа по подъему затонувших судов и размещению судоподъемных понтонов по длине затонувшего судна; технологию проведения водолазных работ по подъему затонувших судов и грузов.

При проведении подводно-технических работ методом длительного пребывания в глубоководном водолазном комплексе на глубинах более 60 м; руководстве аварийно-спасательными и спасательными работами в сложных условиях; выполнении экспериментальных водолазных работ и испытании новых образцов водолазного снаряжения и технических средств, предназначенных для работы под водой - 8-й разряд.

Примечание. Классность водолазам устанавливается в соответствии с Едиными правилами безопасности труда на водолазных работах.

Постановление Минтруда России
от 12 июля 1993 г. № 134

Дополнить тарифно-квалификационные характеристики по общеотраслевым профессиям рабочих профессиями, изложив тарифно-квалификационные характеристики в следующей редакции:

БОРТОПЕРАТОР ПО ПРОВЕРКЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

3-й разряд

Характеристика работ. Наблюдение с борта вертолетов, самолетов за состоянием трассы и объектов трубопроводного транспорта с целью обнаружения аварийных выходов нефти, нефтепродуктов и газов, нарушений режима работы охранной зоны трубопроводов, повреждений коммуникаций и т. д. Определение зоны распространения пожаро- и взрывоопасной смеси и оповещение выбросом вымпела по системе связи. Оказание первой медицинской помощи пострадавшим, организация их доставки в ближайшие медицинские пункты. Участие в аварийных работах на трассе трубопроводов. Организация доставки аварийных бригад, техники и механизмов к объектам.

Должен знать: технологическую схему расположения трубопроводов и сооружений на трассе; способы определения и устранения неисправностей в работе трубопроводов и аппаратуры; устройство запорных арматур, контрольно-измерительных устройств , контрольных пунктов телемеханики и объектов электрохимзащиты; электрические и кинематические системы управления запорной арматурой; физические и химические свойства нефти, нефтепродуктов и углеводородных газов; систему связи в регионе, по которому проходит трубопровод; схему аварийного оповещения; слесарное дело в объеме выполняемых работ; технические данные воздушных судов, на которых выполняются полеты.

При выполнении графических работ по ситуационной зарисовке участков трассы, подготовке и наладке на рабочий режим аппаратуры, необходимой для ведения наблюдения за трассой, обеспечении локализации (при возможности локализация) аварийных ситуаций - 4-й разряд.

ВОДИТЕЛЬ МОТОТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ

3-й разряд

Характеристика работ. Управление мотонартами, мотоциклами, мотороллерами и другими мототранспортными средствами с соблюдением правил дорожного движения. Проверка технического состояния и прием мототранспортных средств перед выездом на линию, сдача их и постановка на отведенное место по возвращении с работы. Заправка мототранспортных средств топливом, смазочными материалами. Подача мототранспортных средств под погрузку и разгрузку грузов или посадку и высадку пассажиров, контроль за правильностью погрузки и крепления груза. Устранение возникших во время работы на линии мелких эксплуатационных неисправностей. Оформление путевых документов.

Должен знать: назначение, устройство, принцип действия и обслуживания мототранспортных средств; правила технической эксплуатации и порядок технического обслуживания мототранспортных средств; признаки, причины и последствия неисправностей, возникающих в процессе эксплуатация мототранспортных средств, и способы их устранения; правила дорожного движения; влияние погодных условий на безопасность вождения мототранспортных средств; приемы оказания первой доврачебной помощи при несчастных случаях; порядок заполнения первичных документов по учету работы мототранспортных средств.

ВОДИТЕЛЬ ТРАМВАЯ

3-й разряд

Характеристика работ. Управление трамвайными поездами, эксплуатируемыми в данном хозяйстве, с соблюдением расписания и правил безопасности движения в депо и на линии. Проведение сцепки поездов для буксировки и управление буксируемым поездом. Контроль за соблюдением правил посадки и высадки пассажиров, погрузкой и выгрузкой грузов. Объявление с использованием радиоустановки остановочных пунктов и порядка оплаты проезда, установка компостеров. Выполнение подготовительных работ перед выездом на линию и после возвращения в парк, устранение возникших на линии простейших неисправностей. Оформление и подача заявок на устранение неисправностей подвижного состава. Продажа абонементных книжек на остановочных пунктах.

Должен знать: устройство, принцип действия и возможные неисправности трамвайных вагонов и их оборудования; правила дорожного движения, технической эксплуатации и пользования трамваями; особенности вождения трамваев в осенне-зимних условиях и порядок эксплуатации их на маршрутах с тяжелыми условиями движения; устройство компостеров и радиоустановки; инструкции по экономии электроэнергии; периодичность осмотров и ремонтов трамваев; формы проездных билетов; порядок оформления проездной документации.

ВОДИТЕЛЬ ТРАМВАЯ

4-й разряд

Характеристика работ. Управление трамвайными поездами новых типов, сочлененными трамваями и трамваями, работающими по системе многих единиц, Регулирование тормозных систем трамваев. Проведение плановых осмотров трамваев с применением специального оборудования, контрольно-измерительных приборов и инструментов и обкатка их после ремонта.

Должен знать: устройство, принцип действия и возможные неисправности механического, пневматического и электрического оборудования всех типов трамваев, в том числе сочлененных и работающих по системе многих единиц; профиль и особенности пути обслуживаемых маршрутов; устройство специального оборудования, контрольно-измерительных приборов и инструментов, применяемых при проведении плановых осмотров; методы безаварийной работы; приемы и методы стажировки учеников водителей трамваев.

ВОДИТЕЛЬ ТРАМВАЯ

5-й разряд

Характеристика работ. Управление трамвайными поездами всех типов, регулирование всех видов оборудования. Проведение плановых видов ремонта в депо с применением специального оборудования, контрольно-измерительных приборов и инструментов.

Должен знать: правила регулировки всех видов оборудования трамваев, характер, причины и нормы его износа; устройство специального оборудования, монтажных приспособлений, контрольно-измерительных приборов и инструментов, применяемых при проведении планового вида ремонта в депо; профиль и особенности пути всех маршрутов города.

ВОДИТЕЛЬ ТРАНСПОРТНО-УБОРОЧНОЙ МАШИНЫ

3-й разряд

Характеристика работ. Управление транспортно-уборочными машинами различных систем и грузоподъемности при транспортировке грузомусора с привокзальных и станционных территорий, перронов и пассажирских платформ, улиц и др. Наблюдение за погрузкой и разгрузкой. Техническое обслуживание и содержание в исправном состоянии транспортно-уборочной машины.

Должен знать: устройство и правила обслуживания транспортно-уборочных машин; виды топлива и смазки; назначение, сроки и способы зарядки аккумуляторных батарей; правила уличного движения и движения по территории предприятия и пристанционным путям; установленную сигнализацию.

ВОДИТЕЛЬ ТРОЛЛЕЙБУСА

4-й разряд

Характеристика работ. Управление троллейбусами, эксплуатируемыми в данном хозяйстве, с соблюдением расписания и правил безопасности движения в парке и на линии. Выполнение подготовительных работ перед выездом на линию и после возвращения в парк. Проведение сцепки троллейбусов и управление буксируемым троллейбусом. Определение и устранение возникших во время работы на линии простейших неисправностей. Контроль за соблюдением правил высадки и посадки пассажиров, погрузкой и выгрузкой грузов. Оформление и подача заявок на устранение неисправностей. Объявление с использованием радиоустановки остановочных пунктов и порядка оплаты проезда, установка компостеров. Продажа абонементных книжек на остановочных пунктах.

Должен знать: устройство, принцип действия и возможные неисправности обслуживаемых троллейбусов и их оборудования; правила дорожного движения и технической эксплуатации; особенности вождения троллейбусов в осенне-зимних условиях и порядок эксплуатации их на маршрутах с тяжелыми условиями движения; инструкцию по экономии электроэнергии; существующие формы проездных билетов; порядок оформления проездной документации; периодичность осмотров и ремонтов троллейбусов; устройство компостеров.

ВОДИТЕЛЬ ТРОЛЛЕЙБУСА

5-й разряд

Характеристика работ. Управление троллейбусами новых типов, сочлененными, работающими с прицепами и по системе многих единиц. Регулировка тормозных систем троллейбусов. Проведение плановых осмотров с применением специального оборудования, контрольно- измерительных приборов и приспособлений, проведение обкатки отремонтированных троллейбусов.

Должен знать: устройство, принцип действия и возможные неисправности механического, пневматического и электрического оборудования всех типов троллейбусов; профиль и особенности пути обслуживаемого маршрута; устройство специального оборудования, контрольно-измерительных приборов и инструментов, применяемых при проведении плановых осмотров; приемы и методы стажировки учеников водителей троллейбусов; методы безаварийной работы.

ВОДИТЕЛЬ ТРОЛЛЕЙБУСА

6-й разряд

Характеристика работ. Управление троллейбусами всех типов и регулирование всех видов оборудования, установленного на них. Проведение планового ремонта в парке с применением специального оборудования, контрольно-измерительных приборов и приспособлений.

Должен знать: правила регулирования всех видов оборудования, установленного на обслуживаемых троллейбусах, характер, причины и нормы его износа; устройство специального оборудования, монтажных приспособлений, контрольно-измерительних приборов и инструментов, применяемых при проведении планового ремонта в парке; профиль и особенности пути всех маршрутов города.

ВОДОРАЗДАТЧИК ПОРТА

3-й разряд

Характеристика работ. Дежурство на водонасосной станции. Отпуск воды по заявкам на суда и оформление соответствующей документации. Проверка состояния оборудования водонасосной станции и выполнение мелкого ремонта.

Должен знать: устройство, технические характеристики и правила эксплуатации обслуживаемых агрегатов, контрольно-измерительной аппаратуры и других устройств водонасосной станции; слесарные работы в объеме работ слесаря-ремонтника 3-го разряда; правила оформления документации по отпуску воды.

ВЫЗЫВАЛЬЩИК ЛОКОМОТИВНЫХ И ПОЕЗДНЫХ БРИГАД

2-й разряд

Характеристика работ. Своевременный вызов локомотивных поездных бригад к месту работы согласно наряду, распоряжению дежурного или нарядчика локомотивного депо.

Должен знать: расположение районов и улиц города; кратчайшие маршруты проезда городским транспортом к месту жительства работников локомотивных и поездных бригад; правила техники безопасности при нахождении на станционных и деповских путях.

ГУРТОВЩИК

2-й разряд

Характеристика работ. Прием на базах партии (гурта) скота, транспортных средств, необходимого имущества, инвентаря. Участие при взвешивании, ветеринарной обработке, сортировке скота по полу и упитанности. Пригон скота к пункту назначения. Пастьба, кормление и поение скота в пути. Погрузка и выгрузка скота из вагонов, барж и автомашин в пунктах назначения и кормления. Сопровождение и обеспечение сохранности скота в пути, уход и содержание его на сбытовой базе. Передача скота потребителям, оформление установленной документации по приемке и сдаче скота. Подготовка вагонов к очистке после выгрузки скота.

Должен знать: основы зоотехники и ветеринарии; порядок приема и сдачи скота; способы перегона, транспортировки, пастьбы скота; рацион и сроки кормления; способы предупреждения болезней, травматизма, падежа скота; правила оказания первой ветеринарной помощи; оформление приемосдаточных документов.

ДЕМОНСТРАТОР ОДЕЖДЫ

3-й разряд

Характеристика работ. Демонстрирование моделей одежды на технических, художественных советах, методических совещаниях, конгрессах мод, сеансах в демонстрационных залах, выставках, публичных лекциях на предприятиях и других просмотрах. Производственные примерки моделей при их изготовлении. Обработка сценарного плана показа моделей. Позирование художникам-зарисовщикам, а также для фото- и киносъемок. Изучение направления моды в России и за рубежом.

Должен знать: правила демонстрирования моделей одежды в зависимости от ее характера; историю костюмов и направление моды в России и за рубежом.

ДЕМОНСТРАТОР ПРИЧЕСОК

2-й разряд

Характеристика работ. Демонстрирование моделей причесок на конкурсах и семинарах. Участие в экспериментах по созданию новых моделей причесок. Позирование художникам, а также для фото- и киносъемок.

Должен знать: правила и приемы демонстрирования моделей причесок.

ЗАГОТОВИТЕЛЬ ПРОДУКТОВ И СЫРЬЯ

3-й разряд

Характеристика работ. Закупка сельскохозяйственных и других продуктов и сырья у населения. Организация сбора и сдачи на заготовительные пункты вторичного сырья. Сбор и сдача дикорастущего лекарственно-растительного сырья. Организация сбора и сдачи пищевых отходов скотооткормочным хозяйствам. Проведение разъяснительной работы о значении заготовляемых продуктов и сырья. Оформление приемных квитанций или ведомостей в установленном порядке.

Должен знать: правила закупки продуктов и сырья; качественные признаки продуктов и сырья; порядок сбора и сдачи вторичного сырья предприятиями, учреждениями и организациями; правила, порядок сбора и сдачи дикорастущего лекарственно-растительного сырья и пищевых отходов; правила расчетов за заготовленные продукты и сырье.

ИНФОРМАТОР СУДОХОДНОЙ ОБСТАНОВКИ

3-й разряд

Характеристика работ. Сбор от работников постов судоходной обстановки на закрепленном участке ежедневных сведений о результатах ежесуточных промеров габаритов судового хода, изменениях в расположении знаков судоходной обстановки и месторасположения судов и технического флота (землечерпальных снарядов, корчекранов и др.), а также изыскательских русловых и выправительных партий. Обработка и сообщение этих сведений техническому участку пути (району гидротехнических сооружений) по телефону, радио или другим способом. Передача указаний и распоряжений технического участка пути в обстановочные бригады командирам землечерпальных и дноочистительных снарядов, изыскательским русловым и выправительным партиям и другим производственным единицам. Обеспечение сохранности и правильной эксплуатации радиотелефонной аппаратуры и закрепленных средств транспорта.

Должен знать: назначение всех видов обстановочных знаков, порядок и способы промера глубины и ширины судового хода, плановые гарантируемые и дифференцированные габариты пути на обслуживаемом участке; правила плавания по внутренним водным путям, касающиеся судоходной обстановки, зрительных и звуковых сигналов; правила эксплуатации радиостанции и график связи с производственными единицами.

При выполнении работ на участках с интенсивным судоходством и производством землечерпальных, дноуглубительных работ - 4-й разряд.

ИСПЫТАТЕЛЬ ПРОТЕЗНО-ОРТОПЕДИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Характеристика работ. Проведение испытания протезно - ортопедических изделий по установленным методикам в различных условиях. Изучение конструкций испытываемых изделий и надевание их. Участие в подготовке изделий к испытаниям: разборка, сборка и, при необходимости, регулировка испытываемых узлов протезно-ортопедических изделий; проверка функциональности и взаимодействия различных узлов и механизмов. Выявление дефектов и конструктивных недоработок в испытываемых изделиях. Сдача в установленном порядке испытанных изделий согласно техническим условиям. Участие в оформлении протоколов испытаний.

Должен знать: назначение, устройство и конструктивные особенности протезно-ортопедических изделий и их модулей, контрольно-измерительной аппаратуры и испытательного оборудования; правила подготовки изделий к испытаниям и методику испытаний; назначение и взаи-

модействие всех частей испытываемых изделий; технические условия и требования, предъявляемые к качеству сборки изделий; причины возникновения дефектов в процессе испытаний и способы их устранения; основы анатомии и биомеханики движений человека.

При проведении испытаний протезно-ортопедических изделий: голени, стопы, кисти, предплечья и других изделий типичных случаев протезирования - 3-й разряд;

при проведении испытаний протезно-ортопедических изделий нетипичных случаев протезирования, а также изделий с внешними источниками энергии - 4-й разряд.

КАМЕРОНЩИК

2-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание водоотливной установки метрополитена и обеспечение ее бесперебойной работы. Оперативное переключение электропитания на электросборках при снятии напряжения с разрешения командного пункта. Наблюдение за исправной работой электроприборов, запорной арматуры и состоянием зумпфа и приемных дренажерных устройств. Выявление и устранение неполадок в работе оборудования. Ведение эксплуатационного журнала.

Должен знать: устройство и правила обслуживания водоотливной установки; характеристику насосов, допустимые нагрузки в процессе их работы; схему коммуникаций водоотливной установки; расположение запорной арматуры и предохранительных устройств.

КАССИР ТОРГОВОГО ЗАЛА

2-й разряд

Характеристика работ. Расчет с покупателями за товары и услуги, получение денег, пробивка чека, выдача сдачи. Возврат денег по неиспользованному чеку. Проверка исправности кассового аппарата, заправка контрольной и чековой лент, запись показаний счетчиков, перевод нумератора на нули и установка дотатора. Устранение мелких неисправностей контрольно-кассовой машины. Получение разменной монеты и размещение ее в кассовом ящике. Ознакомление с ассортиментом имеющихся товаров и ценами на них. Подсчет денег и сдача их в установленном порядке, сверка суммы реализации с показаниями кассовых счетчиков.

Должен знать: устройство и правила эксплуатации контрольно-кассовых аппаратов; правила расчета с покупателями; порядок получения, хранения и выдачи денежных средств, признаки платежеспособности государственных денежных знаков; ассортимент и розничные цены на това-

ры, имеющиеся в продаже; порядок ведения кассовой книги, составление кассовой отчетности.

При выполнении работ по ведению кассовой книги, составлению кассового отчета - 3-й разряд.

КИОСКЕР

2-й разряд

Характеристика работ. Получение товаров с базы, проверка их путем внешнего осмотра и счета и оформление соответствующих документов. Размещение товаров на прилавках, полках, витринах согласно ассортименту. Рекламирование имеющихся газет, журналов и прочих товаров, выявление количества нереализованных товаров в установленные сроки и принятие мер для их реализации. Изучение и обобщение спроса покупателей и на этой основе оформление заказов. Подсчет стоимости товаров, получение денег и выдача товаров покупателю. Подсчет выручки и сдача ее в установленном порядке, оформление документов и ведение товарного отчета киоска. Участие в проведении инвентаризации, уценка и списание товаров. Соблюдение чистоты и порядка на рабочем месте.

Должен знать: ассортимент произведений печати и прочих товаров в киоске; порядок оформления витрин и прилавка киоска; правила приема и отпуска произведений печати и прочих товаров; порядок ведения учета и составления документации на принятые и реализованные товары; запросы покупателей; порядок проведения инвентаризации и оформления документов; правила ведения товарного отчета киоска.

КОНСЕРВИРОВЩИК КОЖЕВЕННОГО И ПУШНО-МЕХОВОГО СЫРЬЯ

3-й разряд

Характеристика работ. Обработка кожевенного и пушно-мехового сырья в соответствии с государственными стандартами или техническими условиями. Удаление грязи, навала, хрящей из ушей, костей из хвоста, подкожной пленки, прирезей жира и мяса без повреждения кожевой ткани. Чистка волос от жира опилками, растворителями и другими материалами. Консервирование сырья. Отмачивание нерасправленных (комовых) шкур и придание им соответствующей формы.

Должен знать: технологию первичной обработки и консервирования сырья; государственные стандарты и технические условия на кожевенное и пушно-меховое сырье; ветеринарно-санитарные правила и правила личной гигиены при первичной обработке кожевенного и пушно-мехового сырья.

При выполнении работ по правке шкурок на правилах, сушке и заделыванию разрывов шкурок - 4-й разряд.

КОНТРОЛЕР ВОДОПРОВОДНОГО ХОЗЯЙСТВА

3-й разряд

Характеристика работ. Контроль и снятие показаний водомерных счетчиков всех систем и калибров, установленных на водопроводной сети. Регулирование вручную напорных задвижек на водопроводных вводах, а также в колодцах. Пломбирование обводных задвижек на водомерных узлах. Определение утечки воды через неисправные сантехприборы у абонентов, на вводах и внутридворовых сетях. Контроль за соблюдением абонентами правил и норм пользования водопроводом и выявление неоформленных абонентов. Проведение расчетов за использованную воду в соответствии с действующими тарифами и оформление счета по установленной форме.

Должен знать: устройство и технические характеристики водомерных счетчиков всех систем и калибров, установленных на водопроводной сети; правила регулировки напорных задвижек; составление актов о техническом состоянии водомерных счетчиков; действующие тарифы и порядок расчетов с абонентами при обычном и лимитированном водопользовании; правила техники безопасности при обслуживании водомерных узлов.

КОНТРОЛЕР ГАЗОВОГО ХОЗЯЙСТВА

3-й разряд

Характеристика работ. Контроль и снятие показаний расходомеров и ротационных счетчиков при работе оборудования на сетевом газе. Регулирование напорных задвижек вручную. Пломбирование задвижек на байпасе узла замера расхода газа. Устранение мелких неисправностей в работе обслуживаемых контрольно-измерительных приборов. Регистрация вновь подключаемых объектов - потребителей газа, заключение договоров на газоснабжение, оформление и ведение лицевых счетов, выдача расчетных книжек. Проведение расчетов с абонентами за пользование газом в соответствии с действующими тарифами по установленной форме и контроль за правильной и своевременной платой за газ. Контроль за бесперебойным снабжением потребителей сжиженным газом, определение среднего расхода газа потребителем, составление отчетов о расходе газа и актов о техническом состоянии контрольно-измерительных приборов.

Должен знать: устройство, принцип работы и технические характеристики расходомеров и ротационных счетчиков; действующие тарифы и

порядок расчета с абонентами; правила техники безопасности при обслуживании приборов по учету расхода газа.

КОНТРОЛЕР-КАССИР

2-й разряд

Характеристика работ. Контроль за своевременным пополнением ассортимента товаров в торговом зале и их сохранностью, исправностью и правильной эксплуатацией контрольно-кассовой машины. Проверка количества, веса, метража, парности, ярлыка, пломбы, цены и качества товаров. Расчет с покупателями за товары и услуги: подсчет стоимости покупки, получение денег, пробивка чека, выдача сдачи, погашение чека. Устранение мелких неисправностей контрольно-кассовой машины, заправка ее контрольной и чековой лентами, запись показаний счетчиков, перевод нумератора на нули и установка дататора. Подготовка товаров к продаже: распаковка, осмотр внешнего вида, протирка, комплектование и раскладка товаров по группам, видам и сортам с учетом частоты спроса и удобства работы. Заполнение и прикрепление ярлыков цен. Подсчет денег и сдача их в установленном порядке. Уборка нереализованных товаров и тары.

Должен знать: ассортимент, классификацию, характеристику и назначение товаров; правила расшифровки артикулов и маркировок; розничные цены; приемы подборки, комплектования товаров; шкалы размеров изделий и правила их определения; основные требования стандартов и технические условия, предъявляемые к качеству товаров, тары и их маркировке; виды брака и правила бракеража; гарантийные сроки пользования товарами и правила их обмена; устройство и правила эксплуатации контрольно-кассовой машины; прогрессивные формы и методы обслуживания покупателей.

КОНТРОЛЕР-КАССИР

3-й разряд

Характеристика работ. Контроль за своевременным пополнением ассортимента товаров. Ознакомление с ассортиментом товаров на складе, участие в его получении. Уведомление администрации о поступлении товаров, не соответствующих маркировке (накладной ведомости). Оформление внутримагазинных и оконных витрин, контроль за их состоянием. Консультирование покупателей о назначении, свойствах, качестве товаров и их ценах. Предложение покупателям новых взаимозаменяемых товаров и товаров сопутствующего ассортимента. Изучение спроса покупателей.

Должен знать: ассортимент, характеристику и назначение товаров; основные виды сырья и материалов, идущих на изготовление товаров, и

способы их распознавания; методы определения качества товаров; основные принципы устройства торгово-технического оборудования; принципы оформления внутримагазинных витрин.

КОНТРОЛЕР-КАССИР

4-й разряд

Характеристика работ. Получение товаров со склада и определение их качества. Сверка суммы реализации с показаниями кассовых счетчиков. Составление товарных отчетов; актов: на брак, недостачу, пересортицу и приемо-сдаточных актов при передаче материальных ценностей. Участие в проведении инвентаризации. Разрешение спорных вопросов с покупателями в отсутствие администрации. Руководство работой контролеров-кассиров более низкой квалификации.

Должен знать: методы определения качества товаров; порядок проведения инвентаризации, составления и оформления товарных отчетов, актов на брак, пересортицу товаров и приемосдаточных актов при передаче материальных ценностей; прогрессивные формы и методы обслуживания покупателей.

Примечание. При отсутствии кассовых операций профессия именуется "Контролер".

КОНТРОЛЕР КОНТРОЛЬНО-ПРОПУСКНОГО ПУНКТА

2-й разряд

Характеристика работ. Проверка документов и пропусков у проходящих на охраняемый объект или выходящих с объекта. Контроль за вывозом (ввозом), выносом (вносом) материальных ценностей, проверка их соответствия предъявляемым документам. Участие в проведении контрольных проверок и перевесов вывозимой (выносимой) продукции. Проведение в установленном порядке досмотра вещей, задержание нарушителей пропускного режима, а также лиц, пытающихся незаконно вывезти (вынести) материальные ценности. Контроль за работой приборов охранной, охранно-пожарной и тревожной сигнализации, установленных на контрольно-пропускном пункте. Сообщение о срабатывании сигнализации непосредственному начальнику, а при необходимости - в отдел охраны, орган внутренних дел, пожарную охрану. Принятие мер к задержанию правонарушителей, ликвидации пожара. Прием под охрану от материально ответственных лиц помещений для хранения материальных ценностей, включенных в зону охраны поста.

Должен знать: руководящие документы, определяющие организацию пропускного режима на охраняемом объекте; правила внутреннего трудового распорядка; структуру предприятия и режим работы его под-

разделений; образцы различных видов пропусков, накладных, подписей должностных лиц, имеющих право давать распоряжения на проход на территорию, ввоз, вывоз (вынос) товарно-материальных ценностей; особенности пропуска на охраняемую территорию отдельных категорий работников, которым предоставлено право прохода по служебным удостоверениям; порядок пропуска аварийных бригад при стихийных бедствиях, пожарах, авариях и других чрезвычайных ситуациях; правила досмотра вещей, а также проверок вывозимого груза; порядок задержания правонарушителей и оформления на них материалов задержания; правила пользования техническими средствами для обнаружения похищенной продукции, средствами охранной и охранно-пожарной сигнализации; правила техники безопасности и производственной санитарии; расположение первичных средств пожаротушения и связи, порядок пользования ими.

При выполнении должностных обязанностей на контрольно-пропускных пунктах промышленных предприятий, особо важных баз и складов - 3-й разряд.

КОСМЕТИК

3-й разряд

Характеристика работ. Массаж лица, шеи и кожи головы. Чистка лица гигиеническая, вакуумная и др. Наложение питательных, дезинфицирующих масок. Проведение отшелушивающих процедур, парафиновые укутывания кистей рук. Поправка бровей, окраска бровей и ресниц, завивка ресниц. Умение наносить макияжи.

Должен знать: основы анатомии и физиологии, строение и свойства кожи; правила и способы выполнения работ; устройство и правила эксплуатации применяемого оборудования и инструмента; виды материалов, препаратов, их назначение и нормы расхода; правила санитарии и гигиены; правила обслуживания клиентов.

Требуется среднее медицинское образование.

При выполнении сложных макияжей с корректировкой лица – 4-й разряд.

КОЧЕГАР ПАРОВОЗОВ В ДЕПО

3-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание горячих паровозов в депо и на его путях. Своевременная подготовка их к выдаче под поезда. Содержание в исправном состоянии топки, котла, арматуры, водопитательных и контрольно-измерительных приборов. Поддержание требуемого давления пара и нормального уровня воды в котлах. Регулирование работы котла. Заправка холодных паровозов.

Должен знать: устройство и правила эксплуатации котлов обслуживаемых паровозов; инструкцию по технике безопасности; правила противопожарной безопасности; режимы рационального отопления паровозов твердым и жидким топливом; устройство, принцип работы водопитательных и контрольно-измерительных приборов; способы предупреждения и устранения неисправностей котлов; простые приемы слесарных работ; расположение деповских путей.

МАНИКЮРША

2-й разряд

Характеристика работ. Гигиеническая очистка ногтей на пальцах рук, снятие лака, опиливание ногтей для придания им необходимой формы. Покрытие ногтей лаком. Составление комбинированных цветов лака. Дезинфицирование инструмента.

Должен знать: правила выполнения маникюрных работ; правила санитарии и гигиены; назначение применяемых инструментов, приемы пользования ими и правила их хранения; способы приготовления лаков различных цветов и оттенков; правила обслуживания клиентов и способы оказания первой медицинской помощи.

МАШИНИСТ ГРУЗОВОГО ПРИЧАЛА

3-й разряд

Характеристика работ. Управление с пульта механизированными грузовыми причалами по погрузке и разгрузке контейнеров на самолетах различных типов. Управление работой платформ и конвейерными линиями подачи контейнеров на грузовой склад. Доставка контейнеров до крана контейнеровоза на складе. Проверка и устранение мелких неисправностей в работе обслуживаемых механизмов.

Должен знать: устройство, назначение и правила эксплуатации обслуживаемых грузовых причалов; правила подъема, перемещения и крепления грузов; правила устранения мелких неисправностей в работе обслуживаемых механизмов.

МАШИНИСТ ПОДЪЕМНОЙ МАШИНЫ

3-й разряд

Характеристика работ. Управление различными подъемными машинами при спуске и подъеме людей, грузов, материалов и различного оборудования по вертикальным наклонным стволам, уклонам, бремсбер-

гам и штольням. Наблюдение за техническим состоянием подъемной машины, подача и прием сигналов о нарушениях в ее работе. Наблюдение за температурой охлаждающей воды.

Должен знать: принцип работы подъемной машины, коммутационную схему подъема; систему тормозов; конструкцию канатов и правила ухода за ними; систему сигнализации и условные сигналы; график работы подъема; диаграмму скоростей подъемной машины; правила спуска и подъема людей, взрывчатых материалов; расход электроэнергии, потребляемой подъемной машиной.

МАШИНИСТ ПОДЪЕМНОЙ МАШИНЫ

4-й разряд

Характеристика работ. Управление различными подъемными машинами при спуске и подъеме людей, грузов, материалов и различного оборудования по вертикальным, наклонным стволам, уклонам, бремсбергам и штольням. Проверка состояния сигнализации, защитных, пусковых и контрольно-измерительных приборов, тормозной системы, барабанов, канатов и наблюдение за ними. Проверка работы компрессора и масляной системы. Смазка подшипников и узлов подъемной машины, передач, электродвигателя, компрессора. Устранение мелких неисправностей подъемной машины.

Должен знать: конструкцию и кинематическую схему подъемной машины; принцип работы и правила ухода за контрольно-измерительными приборами; конструкцию и требования по эксплуатации шахтных подъемных сосудов, парашютных устройств, проводников, армировки ствола; принципы автоматизации и дистанционного управления; конструкцию и принцип действия смазочных устройств; виды смазочных материалов, их свойства и рациональные режимы смазки оборудования; основы электрослесарного дела.

МАШИНИСТ РИТУАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

2-й разряд

Характеристика работ. Подача лифта и опускание его с гробом покойного по сигналу дежурного администратора траурного зала. Принятие гроба с покойным из подъемника, установка его на тележку, подача в печь. Наблюдение за процессом кремации, работой кремационной печи и за газовыми приборами. Собирание в противень праха после каждой кремации с укладкой на него кремационного номера.

Должен знать: устройство кремационных печей; инструкции и правила эксплуатации газового оборудования; порядок и продолжительность кремации трупов.

МАШИНИСТ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ ТРАПОВ

3-й разряд

Характеристика работ. Управление телескопическими трапами при обслуживании самолетов различных типов, выбор необходимого режима их работы. Растормаживание ручного тормоза ходового привода телетрапа в аварийных ситуациях и приведение в действие ручного аварийного спуска телетрапа в случае пожара в аэровокзале. Наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов на пульте управления и автоматическим выравниванием уровня пола телетрапа. Выявление и устранение несложных дефектов. Участие при разборке, ремонте, сборке и регулировке простых узлов электромашин, электроаппаратов и электроприборов телескопического трапа.

Должен знать: устройство и назначение телетрапов, электроагрегатов и приборов; кинематические схемы телетрапов; технологию разборки, ремонта, сборки и настройки несложных узлов электромашин, электроагрегатов и приборов телескопических трапов; несложные электромонтажные схемы; устройство и правила пользования монтажным и контрольно-измерительным инструментом; конструктивные особенности фюзеляжей самолетов различных типов; основы электротехники.

МЕХАНИЗАТОР (ДОКЕР-МЕХАНИЗАТОР) КОМПЛЕКСНОЙ БРИГАДЫ НА ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТАХ

3-й разряд

Характеристика работ. Погрузка, выгрузка и перегрузка всех видов грузов на суда, в вагоны, автомобили и другой подвижной состав с применением: кранов одной группы, электропогрузчиков, лебедок (тельферов), транспортеров (конвейеров, шнеков, норий), трюмных, вагонных, складских и других машин с электроприводом, грузовых лифтов, одной из машин (механизмов) технологического оборудования (вибратора, виброрыхлителя, люкоподъемника, магнитного сепаратора и т.п.). Управление применяемыми подъемно-транспортными и перегрузочными машинами и механизмами, чистка и смазка их. Крепление и укрытие грузов на складах и транспортных средствах. Выбор необходимых стропов в соответствии с массой и размером перемещаемого груза. Определение пригодности стропов, строповка и увязка грузов. Установка и замена грузозахватных приспособлений. Переноска щитов и трапов, подкатка вагонов в процессе ра-

боты, открывание и закрывание люков, бортов, дверей подвижного состава. Очистка подвижного состава после произведенной выгрузки груза. Застропка и отстропка металлоконструкций, тяжеловесных и длинномерных грузов под руководством механизаторов более высокой квалификации.

Должен знать: назначение, принцип работы, предельные нормы нагрузки обслуживаемых подъемно-транспортных, перегрузочных машин, механизмов и приспособлений; наименование грузов, визуальное определение массы перемещаемого груза; правила и способы погрузки, выгрузки, перегрузки и строповки грузов; устройство грузовых помещений, виды тары, упаковки и маркировки грузов; допустимые габариты при погрузке грузов на открытый железнодорожный подвижной состав и автомашины и разгрузке грузов из железнодорожных вагонов и укладке их в штабель; расположение складов и мест погрузки и выгрузки грузов; производственное задание и технологическую последовательность выполнения операций на обслуживаемом участке; правила техники безопасности и условную сигнализацию при производстве погрузочно-разгрузочных работ.

МЕХАНИЗАТОР (ДОКЕР-МЕХАНИЗАТОР) КОМПЛЕКСНОЙ БРИГАДЫ НА ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТАХ

4-й разряд

Характеристика работ. Погрузка, выгрузка и перегрузка всех видов грузов на суда, в вагоны, автомобили и другой подвижной состав с применением: кранов одной группы, автопогрузчиков грузоподъемностью до 10 т, тягачей (тракторов), бульдозеров (дизельных тягачей вагонов), тракторных погрузчиков (бульдозеров), экскаваторов одной группы, стаккеров, реклаймеров, специальных судопогрузочных (разгрузочных) машин, трюмных, вагонных, складских специальных машин с приводом от двигателя внутреннего сгорания (ДВС), портальных пневмоперегружателей, контейнерных перегружателей. Управление применяемыми подъемно-транспортными и перегрузочными машинами и механизмами, ежесменное техническое обслуживание их, выявление и устранение выявленных неисправностей. Обеспечение рационального использования грузоподъемности и вместимости подвижного состава и складских площадей. Подборка и комплектование грузов, перевозимых мелкими партиями, размещение их по местам подачи и расстановки подвижного состава. Строповка и увязка грузов, выбор способов для быстрой и безопасной строповки и перемещения грузов в различных условиях, сращивание и связывание стропов разными узлами. Выполнение функций сигналиста.

Должен знать: назначение, принцип действия и устройство применяемой группы машин, механизмов и приспособлений; технологию переработки грузов на участке; правила строповки, наиболее удобные места

строповки, сроки эксплуатации стропов, их грузоподъемность, методы и сроки их испытания, способы сращивания и связывания; принцип работы грузозахватных приспособлений; технические условия погрузки, выгрузки и крепления грузов; правила уличного движения при переезде железнодорожных путей; требования Госгортехнадзора, предъявляемые к производству погрузочно-разгрузочных работ.

МЕХАНИЗАТОР (ДОКЕР-МЕХАНИЗАТОР) КОМПЛЕКСНОЙ БРИГАДЫ НА ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТАХ

5-й разряд

Характеристика работ. Погрузка, выгрузка и перегрузка всех видов грузов на суда, в вагоны, автомобили и другой подвижной состав с применением: кранов или экскаваторов двух различных групп или одной группы в сочетании с одним из видов подъемно-транспортных машин или механизмов (автопогрузчиками грузоподъемностью до 10 т, тягачами, бульдозерами, тракторными погрузчиками, контейнерными перегружателями, трюмными, вагонными и складскими специальными машинами с приводом от ДВС, портальными пневмоперегружателями); автопогрузчиков грузоподъемностью до 10 т в сочетании с одним из видов подъемно-транспортных машин и механизмов (тракторными погрузчиками, автоконтейнеровозами, тягачами портовыми с седельным устройством, трюмными, вагонными и складскими специальными машинами с приводом от ДВС, тягачами и т.п.); автопогрузчиков грузоподъемностью свыше 10 т и контейнерных погрузчиков; стаккеров, реклаймеров, специальных судопогрузочных (разгрузочных) машин; портальных пневмоперегружателей, трюмных, вагонных, складских специальных машин с приводом от ДВС; тракторных погрузчиков и контейнерных перегружателей. Управление применяемыми подъемно-транспортными и перегрузочными машинами и механизмами, ежесменное техническое обслуживание их, устранение выявленных неисправностей. Строповка и увязка грузов, требующих повышенной осторожности, заплетка концов стропов.

Должен знать: назначение, принцип действия и устройство обслуживаемых групп машин, механизмов и приспособлений; способы определения причин аварий и преждевременного износа деталей машин, механизмов и приспособлений; правила и способы строповки грузов, требующих повышенной осторожности; устройство, назначение, правила подбора, проверки исправности и использования грузозахватных приспособлений и такелажа.

МЕХАНИЗАТОР (ДОКЕР-МЕХАНИЗАТОР) КОМПЛЕКСНОЙ БРИГАДЫ НА ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТАХ

6-й разряд

Характеристика работ. Погрузка, выгрузка и перегрузка всех видов грузов на суда, в вагоны, автомобили и другой подвижной состав с применением: кранов трех различных групп или двух различных групп и экскаваторов одной группы; кранов одной группы и экскаваторов двух различных групп; кранов или экскаваторов двух различных групп в сочетании с одним из видов подъемно- транспортных машин или механизмов (автопогрузчиками грузоподъемностью до 10 т, тягачами, бульдозерами, тракторными погрузчиками, контейнерными перегружателями, трюмными, вагонными и складскими специальными машинами с приводом от ДВС и т.п.), кранов или экскаваторов одной группы в сочетании с автопогрузчиками различной грузоподъемности или тракторными погрузчиками; кранов одной группы, автопогрузчиков грузоподъемностью до 10 т в сочетании с тракторами, бульдозерами или тракторными погрузчиками; кранов или экскаваторов одной группы, контейнерных перегружателей в сочетании с автопогрузчиками грузоподъемностью до 10 т или тракторными погрузчиками; автопогрузчиков грузоподъемностью до 10 т, тракторных погрузчиков, контейнерных перегружателей; автопогрузчиков грузоподъемностью 10 т и более в сочетании с одним из видов подъемно-транспортных машин или механимов (тягачами портовыми с седельным устройством; портальными контейнеровозами, контейнерными перегружателями и др.); специальных судопогрузочных машин. Управление подъемно-транспортными и перегрузочными машинами и механизмами, ежесменное техническое обслуживание их, устранение выявленных неисправностей. Участие в других видах технического обслуживания и ремонта. Строповка и увязка сложных грузов.

Должен знать: принципиальное устройство электрооборудования машин (механизмов); правила ремонта подъемно-транспортных и перегрузочных машин (механизмов), грузозахватных и других приспособлений; механические условия испытания, регулировки и приемки узлов машин и механизмов после ремонта; способы восстановления и упрочнения изношенных деталей.

МОНТЕР СУДОХОДНОЙ ОБСТАНОВКИ

3-й разряд

Характеристика работ. Монтаж, настройка светосигнальной аппаратуры и автоматов на знаках судоходной обстановки. Установка и смена источников питания, зарядка аккумуляторов, приготовление электролита и

заливка аккумуляторных элементов. Обнаружение неисправностей и текущий ремонт светосигнальной аппаратуры и автоматов, контрольные объезды участка и проверка монтажа и действия светосигнальной аппаратуры на знаках обстановки. Управление моторной лодкой, пуск и остановка двигателя, проведение мелкого и профилактического ремонта корпуса и двигателя моторной лодки.

Должен знать: назначение всех видов светосигнальной аппаратуры и автоматов, применяемых на знаках судоходной обстановки; монтажные схемы автоматов и порядок обнаружения и устранения неисправностей; оптические свойства линз, отражателей и светофильтров, применяемых в светосигнальной аппаратуре и приборах на знаках судоходной обстановки; устройство и назначение кислотных и щелочных аккумуляторных батарей, применяемых для освещения знаков судоходной обстановки; принцип действия и устройство двигателей внутреннего сгорания; правила запуска, управления и остановки лодочного двигателя; правила плавания по внутренним водным путям; основные сведения по электротехнике.

При выполнении работ на участках с интенсивным судоходством-
4-й разряд.

ОПЕРАТОР АВТОМАТИЧЕСКОЙ ГАЗОВОЙ ЗАЩИТЫ

3-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание аппаратуры автоматического контроля газа метана в горных выработках, наблюдение за режимом проветривания тупиковых выработок. Проверка исправности регистрирующих, сигнальных и пусковых устройств контролируемых объектов. Ведение периодической записи в журнале показаний регистрирующих приборов и сопоставление их с информацией, поступающей от горных мастеров и маршрутных электрослесарей подземных. Оповещение соответствующих руководителей о нарушениях или изменениях нормального режима проветривания, превышении концентрации метана в местах установки датчиков выше допустимых норм, возникающих неполадках на пульте.

Должен знать: общую схему размещения средств аэрогазового контроля в шахтных выработках; принцип устройства и назначение пультов; назначение и положение рукояток, кнопок и сигнальных устройств; назначение регистрирующих приборов и специальных устройств; методы и средства контроля рудничной атмосферы; порядок приема и передачи оперативной информации; правила ведения документации.

ОПЕРАТОР РАЗМЕННЫХ АВТОМАТОВ

2-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание разменных автоматов, счетных машин с электронным устройством. Загрузка, выгрузка и пересчет монет, выгруженных из автоконтрольных пунктов, автоматов и обработка выручки. Ведение всей кассовой документации и контроль за сохранностью денежных средств. Проверка исправности, устранение засоров, проведение профилактических осмотров автоматов и машин. Наладка счетных машин на подсчет монет различного достоинства. Устранение мелких неисправностей разменных автоматов или счетных машин, при необходимости ремонта отключение их и запись в книге ремонта о выявленном дефекте.

Должен знать: устройство разменных автоматов и счетных машин с электронным устройством для подсчета монет; правила пользования разменными автоматами и счетными машинами; инструкции по технике безопасности.

ОПЕРАТОР СВЯЗИ

2-й разряд

Характеристика работ. Прием, обработка, отправка и выдача простой, заказной, правительственной и международной корреспонденции. Прием подписки на периодическую печать, выдача корреспонденции и телеграмм, адресованных до востребования. Оформление нерозданных почтовых отправлений, продажа знаков почтовой оплаты. Контроль доставки корреспонденции и периодической печати при наличии в отделении связи до 5 доставочных участков. Составление схем и списков доставочных участков, сортировочных таблиц. Сортировка почтовых отправлений и периодической печати по доставочным участкам и выдача их почтальонам. Организация работы почтальонов при различных способах доставки. Контроль за состоянием абонентских шкафов, опорных пунктов и почтовых ящиков. Прием и оформление переадресовок на периодическую печать. Размен монет в переговорных пунктах, оборудованных междугородными телефонами-автоматами (МТА) и телефонами-автоматами городской телефонной сети.

При работе в Бюро контроля переводов (БКП), осуществляющих контроль переводных операций - вскрытие, проверка вложений, заделка и отправка мешков (ящиков) с переводной отчетностью, контроль переводов без использования счетно-суммирующих машин.

При работе на водных почтовых маршрутах - получение почты в начальном пункте, сопровождение ее в пути и сдача на конечном пункте; оформление и сортировка письменной корреспонденции.

Должен знать: административно-территориальное деление Российской Федерации; режим работы предприятий; директивные документы, инструкции, применяемые на данном рабочем месте; порядок приписки почтовых отправлений к документам; тарифы на услуги связи в пределах выполняемой работы; порядок приема подписки и переадресовки периодических изданий; порядок ведения документации и сроки ее хранения; инструкции, руководства и пособия по организации доставки корреспонденции и периодической печати; порядок сортировки корреспонденции и периодической печати; общие сведения о почтово-кассовых операциях; почтовые правила и инструкции, касающиеся отправки и получения переводной отчетности; порядок сортировки и направления почтовой и телеграфной корреспонденции при работе на водных маршрутах.

ОПЕРАТОР СВЯЗИ

3-й разряд

Характеристика работ. Прием, обработка, отправка и выдача посылок, ценных писем, ценных бандеролей и др. корреспонденции. Прием и выдача денег по переводам; выплата пенсий и пособий; прием и обработка заказов на междугородные телефонные разговоры. Прием от отделов социального обеспечения документов на выплату пенсий, проверка и обработка их. Оформление документов на страховую и посылочную почту. Учет и хранение денег и других ценностей в кладовых предприятий связи. Контроль принятых, поступивших для оплаты и оплаченных переводов; контроль выплаты пенсий и пособий; контроль пенсионной отчетности, отправляемой в центр начисления и выплаты пенсий и пособий. Выписка и рассылка счетов клиентуре за услуги связи, предоставляемые в кредит, а также предприятиям по безавансовым расчетам за услуги связи и осуществление контроля за своевременным поступлением доходов. Выдача почтальонам корреспонденции, переводов, пенсионных поручений и денег для оплаты денежных переводов и пенсий на дому и осуществление контроля за их своевременной доставкой при наличии в отделении связи до 10 доставочных участков. Осуществление контроля переводных операций с использованием счетно-суммирующих машин, создание информации с использованием электронных машин "Онега" при работе в БКП. Обмен почты с почтовыми вагонами, пароходами, самолетами и автотранспортом, составление нарядов на поездки разъездных бригад, контроль путевых документов, внесение изменений в руководство по сортировке и в планы направления почты. Обработка письменной корреспонденции на

письмосортировочных машинах до 150 направлений. Выполнение обязанностей старшего работника с сортировкой письменной корреспонденции при работе на водных почтовых маршрутах.

При работе на экспедиционных машинах - эксплуатация их, регулировка ответственных узлов и устранение несложных неисправностей; участие в ремонте и испытании машин. Заготовка стенсилей и форматной бумаги. Внесение исправлений в стенсиль на основании корректорских отметок. Подборка стенсилей по изданиям и срокам подписки.

Должен знать: директивные документы, инструкции по оформлению почтовых отправлений; операции по перечислению переводных сумм на расчетные счета; инструкции по выплате пенсий и пособий по поручениям отделов социального обеспечения; инструкцию по эксплуатации электронного комплекса "Онега" при оформлении переводных и почтово-кассовых аппаратов; указания и порядок контроля обработки правительственной корреспонденции; инструкции о порядке работы на машинах различных систем; инструкции, руководства и пособия по организации доставки корреспонденции и периодической печати; правила работы на экспедиционных машинах; при работе на предприятиях объединенного типа с совмещением обслуживания почты, телеграфа, телефона и радиофикации - почтовые телеграфные правила; междугородные телефонные правила и правила эксплуатации сельской телефонной связи и радиотрансляционных узлов и сетей.

При выполнении работ в пункте сбора, подготовки и передачи данных (ПСППД) с использованием электронных устройств - прием и отправка страховых мешков; контроль за поступлением перфолент, правильностью их оформления; учет поступившей информации, ее контроль и корректировка; учет дефектной информации и направление запросов на сбойную информацию; отправка в узел связи дефектной информации на пересоздание; отправка проконтролированной информации в БКП согласно контрольным срокам и ее учет; корректировка информации после обработки ее на ЭВМ.

При выполнении работ по обработке письменной корреспонденции на письмосортировочных машинах свыше 150 направлений и контролю доставки корреспонденции и периодической печати при наличии в отделении связи свыше 10 доставочных участков - 4-й разряд.

ОПЕРАТОР СЕЙСМОПРОГНОЗА

4-й разряд

Характеристика работ. Регистрация и отборка сейсмоакустической информации для предупреждения внезапных выбросов угля и газа, контроль за ее качеством, определение глубины модуляции и формы несущей

частоты при помощи электронно-лучевого осциллографа. Ведение непрерывного наблюдения за показаниями приборов. Проведение расчета прогнозов потенциально опасных зон для всех типов выработок с применением специальной аппаратуры. Осуществление магнитофонной записи информации в режиме безопасного уровня шумности. Определение радиуса действия сейсмоприемника. Ведение рабочей документации. Оповещение горного диспетчера и непосредственного руководителя при изменении прогноза на участке в входе забоя в опасную зону или перерыве связи.

Должен знать: назначение, технические характеристики, принцип действия, требования, предъявляемые к монтажу и рабочим режимам обслуживаемой звукоулавливающей аппаратуры для предупреждения внезапного выброса угля и газа; принцип выбора оптимальных режимов работы и приема передающих звуков в зависимости от параметров каналов связи; основные принципы алгоритма и его параметры при прогнозировании по акустической эмиссии горного массива; требования по технике безопасности при работе с аппаратурой; нормативные документы, регламентирующие применение прогноза состояния горного массива по акустической эмиссии.

ОХОТНИК ПРОМЫСЛОВЫЙ

4-й разряд

Характеристика работ. Отстрел и отлов диких животных. Первичная обработка, консервирование и сдача продукции промысла согласно утвержденным стандартам и техническим условиям. Прокладка охотничьих путиков, троп и оборудование баз. Уничтожение вредных животных, предусмотренное местными правилами охоты. Проверка оружия, боеприпасов, капканов и других орудий лова, инвентаря, оборудования. Установка самоловных орудий. Участие в проведении учета численности диких животных.

Должен знать: основы биологии и экологии диких животных; границы промыслового участка; сроки и правила проведения охоты; способы первичной обработки и консервирования продукции промысла; способы борьбы с вредными животными; правила и нормы охраны труда, техники безопасности, производственной санитарии и противопожарной защиты.

ОХОТНИК ПРОМЫСЛОВЫЙ

5-й разряд

Характеристика работ. Отстрел и отлов диких животных. Изготовление и ремонт орудий лова. Проведение мероприятий по охране и воспроизводству диких животных. Участие в доставке запасов продовольст-

вия, продукции, горюче-смазочных и других материалов, снаряжения к зимовью или другому пункту, расположенному на промысловом участке. Расконсервация промысловых баз. Подготовка и опробование транспорта, связи и других технических средств. Послепромысловая консервация объектов, оборудования, инвентаря, снаряжения на промысловом участке.

Должен знать: основы биологии и экологии диких животных; стандарты и технические условия на продукцию охотничьего промысла; порядок проведения мероприятий по охране и воспроизводству диких животных; правила и нормы охраны труда, техники безопасности, производственной санитарии и противопожарной защиты.

ПЕДИКЮРША

2-й разряд

Характеристика работ. Гигиеническая чистка ногтей на пальцах ног, опиливание их для придания необходимой формы. Очистка наростов на ступнях и пятках, снятие мозолей. Покрытие ногтей лаком. Составление комбинированных цветов лака. Дезинфицирование инструмента.

Должен знать: правила выполнения педикюрных работ; правила санитарии и гигиены; наименование и назначение применяемых инструментов, приемы пользования ими, правила их хранения; способы приготовления лаков различных цветов и оттенков; правила обслуживания клиентов и способы оказания первой медицинской помощи.

Требуется разрешение органов здравоохранения на право выполнения педикюрных работ.

ПЛОМБИРОВЩИК ВАГОНОВ И КОНТЕЙНЕРОВ

2-й разряд

Характеристика работ. Навешивание пломб на вагоны и контейнеры и наложение на пломбы оттисков. Наложение проволочных закруток при перевозке грузов с пломбами и без пломб или закрытие дверей вагона специальными замковыми устройствами. Проверка ясности оттисков с обеих сторон пломбы и надежности крепления проволоки. Хранение пломбировочных тисков, пломб, проволоки. Уход за тисками, смазка их, перевод контрольных знаков буквенных и цифровых обозначений. Оформление книги пломбирования.

Должен знать: правила пломбирования вагонов и контейнеров; правила крепления закруток; приспособления и инструменты, применяемые при наложении закруток и навешивании пломб; виды пломб и способы их навешивания; порядок хранения пломбировочных тисков и книги пломбирования; порядок перевода контрольных знаков в пломбировочных тис-

ках; род грузов, перевозимых с пломбами или закрутками; устав железных дорог в части, касающейся обязанностей пломбировщика; правила техники безопасности.

ПОЛЕВОЙ (ПУТЕВОЙ) РАБОЧИЙ ИЗЫСКАТЕЛЬСКОЙ РУСЛОВОЙ ПАРТИИ

2-й разряд

Характеристика работ. Выполнение под руководством инженерно-технических работников или бригадира партии различных вспомогательных операций при выполнении полевых изыскательских работ и русловых исследований. Заготовка деревянных знаков для закрепления пунктов планово-высотного обоснования, вех, створных и пикетных кольев, участие в работах, связанных с подготовкой и буксировкой брандвахты, с ремонтом плавсредств и другого инвентаря. Выполнение плотничных и малярных работ.

Должен знать: общие сведения о назначении изысканий и русловых исследований и способах производства полевых работ; правила техники безопасности при производстве изыскательских работ, швартовке судов и пользовании такелажем.

При выполнении работ по устройству водомерных постов, постройке знаков и закладе центров планового обоснования, выставлении промерных и гидрометрических створов - 3-й разряд.

ПОСТОВОЙ (РАЗЪЕЗДНОЙ) РАБОЧИЙ СУДОХОДНОЙ ОБСТАНОВКИ

2-й разряд

Характеристика работ. Дежурство на обстановочном посту и наблюдение за исправным действием судоходной обстановки в дневное и ночное время. Участие в промерах глубины и ширины судового хода, в работах по промерам перекатов, расстановке и перестановке знаков судоходной обстановки, а также в тральных и берегоочистительных работах.

Должен знать: назначение и правила расстановки знаков судоходной обстановки; порядок проведения промерных и тральных работ; правила плавания по внутренним водным путям в части, касающейся судоходной обстановки, звуковой и световой сигнализации.

ПОСТОВОЙ (РАЗЪЕЗДНОЙ) РАБОЧИЙ СУДОХОДНОЙ ОБСТАНОВКИ

3-й разряд

Характеристика работ. Дежурство на обстановочном посту и наблюдение за исправным действием судоходной обстановки в дневное и ночное время. Обслуживание и обеспечение исправного действия световой сигнализации на знаках судоходной обстановки. Смена источников питания и замена электроламп в светосигнальных приборах, ремонт и покраска знаков судоходной обстановки. Управление моторной лодкой и участие в проведении текущего и профилактического ремонта корпуса и двигателя моторной лодки.

Должен знать: назначение и правила расстановки знаков судоходной обстановки; правила эксплуатации, настройки и установки светосигнальной аппаратуры и автоматов на знаках обстановки; принцип действия и устройство двигателей внутреннего сгорания; звуковую и световую сигнализацию; основные сведения об источниках питания и правила их эксплуатации; элементарные сведения по электротехнике и оптике.

При выполнении работ на участках с интенсивным судоходством – 4-й разряд.

ПОЧТАЛЬОН

Характеристика работ. Доставка почтовых отправлений и периодической печати. Получение корреспонденции, периодической печати, бандеролей, переводов, пенсионных поручений и денег для доставки, подготовка полученной почты к доставке. Доставка адресатам простых, заказных почтовых отправлений, международной и ценной корреспонденции, бандеролей, переводов, пенсий и пособий, периодической печати, телеграмм в соответствии с правилами и в установленные контрольные сроки. Круглосуточная доставка адресатам телеграмм в соответствии с правилами и в установленные контрольные сроки. Оформление документации на врученные и неврученные телеграммы, прием телеграмм от населения. Разъяснения адресатам по вопросам адресования, приема и выдачи почтовых отправлений, о времени производства почтовых и телеграфных операций в отделениях связи, узле связи, на почтамте; наведение справок о выбывших адресатах и оформление неврученных почтовых отправлений; оформление уведомлений о вручении повесток милиции и судебно-следственных органов, а также заказных писем; подборка доставочных карточек на газеты и журналы по ходу и составление с них ходовиков на доставку печати; оформление документации на доставленные регистрируемые почтовые отправления и телеграммы; прием от населения для отправки простых пи-

сем; выемка писем из почтовых ящиков; продажа знаков почтовой оплаты на обслуживаемых доставочных участках. Сопровождение и обмен почты. Получение почты и периодической печати в начальном пункте, обмен в пути и сдача в конечном пункте, включая их погрузку, укладку и разгрузку. Контроль за содержанием в исправном состоянии абонентских шкафов и опорных пунктов, а также за обеспечением благоустройства обслуживаемого доставочного участка (упорядочение наименований населенных пунктов и улиц, нумерации домов, освещения подъездов домов, выноса дверных почтовых ящиков на калитки и заборы и т.д.) и принятие необходимых мер по устранению недостатков.

Должен знать: виды и категории почтовых отправлений; правила обработки почты и доставки адресатам простой, заказной и международной корреспонденции, бандеролей, переводов, телеграмм и периодической печати; порядок доставки пенсий и пособий, а также предоставления услуг средств связи на дому; расположение улиц, домов, квартир на обслуживаемых доставочных участках; установленные контрольные сроки доставки почтовых отправлений и телеграмм; тарифы за пересылку почтовых отправлений и телеграмм; правила и инструкции по сопровождению, обмену и сохранности почты; график движения транспорта по маршруту; порядок погрузки почты на транспорт по группам приема или сдачи; установленные контрольные сроки доставки телеграмм; правила приема от населения телеграмм; правила доставки правительственной корреспонденции; порядок и контрольные сроки выемки корреспонденции из почтовых ящиков и порядок штемпелевания ее; правила оформления документации на доставленные регистрируемые почтовые отправления и телеграммы.

Для городских почтальонов:

при обслуживании одного доставочного участка при знании и осуществлении замены почтальонов на 1-2 доставочных пунктах - 1-й разряд;

при обслуживании одного доставочного участка при знании и осуществлении замены почтальонов на 3-4 доставочных участках - 2-й разряд;

при обслуживании одного доставочного участка при знании и осуществлении замены почтальонов на 5 и более доставочных участках – 3-й разряд.

Для сельских почтальонов:

при обслуживании одного доставочного участка, приеме на дому заказной корреспонденции, платы за пользование радиоточками, электроэнергией, подписки на газеты и журналы, сопровождении почты на маршрутах до 50 км, приеме телеграмм от населения и круглосуточной доставке адресатам всех видов телеграмм, выемке корреспонденции из почтовых ящиков, подборке и штемпелевании ее - 1-й разряд;

при обслуживании одного доставочного участка при знании и осуществлении замены почтальонов на 1-2 доставочных участках, приеме на

дому денежных переводов, сопровождении почты на маршрутах от 50 до 100 км, круглосуточной доставке адресатам телеграмм, наведении справок об адресатах справочных телеграмм, приеме по аппарату входящих телеграмм - 2-й разряд;

при обслуживании одного доставочного участка при знании и осуществлении замены почтальонов на 3 и более доставочных участках, приеме на дому ценных писем, бандеролей и посылок, сопровождении почты на маршрутах свыше 100 км и по городским маршрутам, доставке адресатам правительственной корреспонденции, выполнении обязанностей телеграфиста по экспедированию телеграмм в его отсутствие – 3-й разряд.

ПРИЕМЩИК ТОВАРОВ

2-й разряд

Характеристика работ. Прием товаров. Проверка целостности упаковки, наличия ярлыков и маркировки. Проверка соответствия маркировки действительному наличию товаров в единице упаковки: пачке, кипе, ящике и т.д. Сортировка товаров по наименованиям, артикулам, ценам, размерам и пр. Размещение товаров на хранение и перемещение их внутри склада. Подготовка товаров к инвентаризации.

Должен знать: правила приема товаров; ассортимент товаров на складе (базе), их классификацию; правила маркировки и сортировки; правила и способы складирования и хранения товаров.

ПРИЕМЩИК ТРАМВАЕВ И ТРОЛЛЕЙБУСОВ

3-й разряд

Характеристика работ. Приемка трамваев, троллейбусов, возвращающихся в депо по расписанию или из-за технической неисправности. Оформление актов на повреждения, причиненные подвижному составу на линии с учетом объяснений, полученных от работников поездной бригады об их причинах. Регистрация заявок на устранение неисправностей в специальный журнал или листы. Указание водителям места стоянки трамвайных вагонов, троллейбусов.

Должен знать: правила техники безопасности; правила приемки трамваев и троллейбусов; порядок оформления актов.

ПРОВОДНИК ПО СОПРОВОЖДЕНИЮ ГРУЗОВ И СПЕЦВАГОНОВ

2-й разряд

Характеристика работ. Прием груза и наблюдение за погрузкой его в вагон, сопровождение в пути следования. Обеспечение установленных условий перевозки и сохранности грузов. Наблюдение за техническим состоянием вагона в пути следования, за работой электрооборудования. Содержание в исправном состоянии, чистоте и сохранности внутреннего оборудования и съемного инвентаря. Проверка наличия и исправности дневных и ночных сигналов вагона в пути следования. Обеспечение ограждения и безопасности поездки при его вынужденной остановке в соответствии с инструкцией по сигнализации на железных дорогах. Обеспечение вагона топливом и водой. Влажная и сухая уборка вагона.

При обслуживании служебного вагона рефрижераторного поезда - приготовление пищи для бригады, обслуживающей поезд, и дежурство в период отдыха бригады.

Должен знать: порядок приема и сдачи груза; правила погрузки, размещения и крепления грузов; условия их перевозки, общие сведения об устройстве служебно-технических вагонов; правила пожарной безопасности и техники безопасности при движении поездов; правила перевозок багажа по железным дорогам.

ПРОВОДНИК ПО СОПРОВОЖДЕНИЮ ГРУЗОВ И СПЕЦВАГОНОВ

3-й разряд

Характеристика работ. Наблюдение за техническим состоянием спецвагона в пути следования, за работой сигнализации и автоматическими средствами охраны и связи. Обеспечение работы приборов электроосвещения, водоснабжения, энергоснабжения, отопления, вентиляции, холодильного и другого оборудования. Своевременная подача заявок в пункты технического осмотра вагонных участков на исправление обнаруженных неисправностей и контроль за качеством выполненной работы. Участие в погрузке и выгрузке из спецвагонов ценностей совместно с бригадой инкассаторов. Обеспечение сохранности материальных ценностей и другого имущества, находящегося в спецвагоне. Принятие мер к устранению неисправностей вагона в пути следования.

Должен знать: общее устройство спецвагона; устройство и правила эксплуатации приборов отопления, водоснабжения, вентиляции, энергоснабжения, электроосвещения, холодильного и другого оборудования и способы устранения мелких неисправностей; устройство, принцип дейст-

вия сигнализации, автоматических средств охраны и связи; правила работы с ценностями и правила личной безопасности.

ПРОВОДНИК ПО СОПРОВОЖДЕНИЮ ЛОКОМОТИВОВ И ПАССАЖИРСКИХ ВАГОНОВ В НЕРАБОЧЕМ СОСТОЯНИИ

2-й разряд

Характеристика работ. Осмотр, участие в проверке технического состояния и приемка локомотивов и пассажирских вагонов, предназначенных для пересылки. Обеспечение безопасности их движения и сохранности пересылаемого подвижного состава, инструмента, инвентаря, запасных частей, смазочных материалов и сигнальных принадлежностей в соответствии с описью. Принятие мер к обеспечению ремонта сопровождаемых локомотивов и вагонов на ближайшем ремонтном пункте при обнаружении неисправностей, препятствующих безопасному следованию локомотивов и вагонов. Применение при необходимости тормозных средств.

Должен знать: инструкцию о порядке пересылки локомотивов, мотор-вагонного подвижного состава и пассажирских вагонов, правила безопасности для работников железнодорожного транспорта на электрифицированных участках; правила приема и сдачи локомотивов.

ПРОВОДНИК (ВОЖАТЫЙ) СЛУЖЕБНЫХ СОБАК

3-й разряд

Характеристика работ. Уход за закрепленными служебными собаками, проведение их дрессировки и тренировки, выставление и снятие с постов охраны. Содержание в надлежащем порядке помещений для собак, постов, снаряжения, инвентаря и другого имущества.

Должен знать: приказы, инструкции, регламентирующие организацию работы со служебными собаками; порядок проведения дрессировки служебных собак; требования по уходу, организации и ветеринарному обслуживанию, развитию и выращиванию служебных собак; характеристику каждой подотчетной собаки, ее работоспособность и пороки.

ПРОВОДНИК (ВОЖАТЫЙ) СЛУЖЕБНЫХ СОБАК

4-й разряд

Характеристика работ. Несение службы с собакой посредством обхода территории охраняемых объектов по специальному маршруту с целью обнаружения посторонних лиц и приготовленных к хищению материальных ценностей. Выход на место совершения преступления с розыскной собакой и принятие мер к задержанию преступников по оставленным ими

следам. Уход за служебно-розыскной собакой, ее дрессировка. Содержание в исправном состоянии специального инвентаря и снаряжения.

Должен знать: приказы, инструкции, регламентирующие организацию работы со служебными собаками; порядок осмотра территорий объектов, помещений с целью обнаружения укрывшихся преступников и приготовленных к хищению материальных ценностей; правила работы с собакой по горячим следам; порядок проведения дрессировки служебно-розыскных собак; требования по уходу, ветеринарному обслуживанию и кормлению служебных собак.

ПРОВОДНИК-ЭЛЕКТРОМОНТЕР ПОЧТОВЫХ ВАГОНОВ

3-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание почтового вагона: содержание его в чистоте, обеспечение бесперебойной работы приборов отопления, водопровода, электрооборудования, вентиляционных и холодильных установок и устранение их неисправностей. Участие в обработке и обмене почты, в поименной проверке почты, вскрытии и заделке страховых мешков, приеме и выдаче почты из почтового вагона. Обеспечение сохранности почты во время обмена и в пути следования. Участие в техническом осмотре почтового вагона перед отправкой в рейс.

Должен знать: общее устройство почтового вагона и его основных узлов; внутреннее оборудование вагона; устройство электрооборудования вагонов; правила технической эксплуатации и инструкции по сигнализации на железнодорожном транспорте; порядок загрузки и разгрузки почтовых вагонов; план направления почты в пределах обслуживаемой линии; виды и сроки ремонта вагонов; неисправности, при которых вагоны не должны включаться в состав поезда; почтовые правила и инструкции, применяемые на данном рабочем месте.

ПРОДАВЕЦ НЕПРОДОВОЛЬСТВЕННЫХ ТОВАРОВ

3-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание покупателей: предложение и показ товаров, демонстрация их в действии, помощь в выборе товаров. Подсчет стоимости покупки и выписка чека. Оформление паспорта на товар, имеющий гарантийные сроки пользования. Упаковка товаров, выдача покупки или передача ее на контроль. Контроль за своевременным пополнением рабочего запаса товаров, их сохранностью, исправностью и правильной эксплуатацией оборудования, чистотой и порядком на рабочем месте. Подготовка товаров к продаже: распаковка, сборка, комплектование, проверка эксплуатационных свойств и т.д. Подготовка рабочего мес-

та: проверка наличия и исправности торгово-технологического оборудования, инвентаря и инструментов; размещение товаров по группам, видам и сортам с учетом частоты спроса и удобства работы. Получение и подготовка упаковочного материала. Уборка нереализованных товаров и тары. Подготовка товаров к инвентаризации. При необходимости работа на контрольно-кассовой машине, подсчет чеков (денег) и сдача их в установленном порядке, сверка суммы реализации с показаниями кассовых счетчиков.

Должен знать: ассортимент, классификацию, характеристику, назначение товаров, способы пользования и ухода за ними; правила расшифровки артикула и маркировки; розничные цены; приемы подбора, отмеривания, отреза, комплектования товаров, шкалы размеров изделий и правила их определения; основные требования стандартов и технических условий, предъявляемые к качеству товаров, таре и маркировке; виды брака и правила обмена товаров; гарантийные сроки пользования товарами; устройство и правила эксплуатации обслуживаемого торгово-технического оборудования и контрольно-кассового аппарата; пути сокращения товарных потерь, затрат труда, электроэнергии и повышения доходов.

ПРОДАВЕЦ НЕПРОДОВОЛЬСТВЕННЫХ ТОВАРОВ

4-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание покупателей, консультирование их о назначении, свойствах, качестве, конструктивных особенностях товаров, правилах ухода за ними, ценах, состоянии моды текущего сезона. Предложение новых, взаимозаменяемых товаров и товаров сопутствующего ассортимента. Оформление наприлавочных и внутримагазинных витрин и контроль за их состоянием. Участие в получении товаров, уведомление администрации о поступлении товаров, не соответствующих маркировке (накладной ведомости). Составление и оформление подарочных и праздничных наборов. Изучение спроса покупателей.

Должен знать: ассортимент, характеристику, назначение товаров, способы пользования и ухода за ними; состояние моды текущего сезона; приемы и методы активного обслуживания различных контингентов покупателей с учетом их пола, возраста, уровня знаний о товаре и других особенностей; основные виды сырья и материалов, идущих на изготовление товаров, и способы их распознавания; основных поставщиков товаров и особенности ассортимента и качества их продукции; основные принципы устройства торгово - технологического оборудования; принципы оформления наприлавочных и внутримагазинных витрин; методы обобщения данных о спросе покупателей.

ПРОДАВЕЦ НЕПРОДОВОЛЬСТВЕННЫХ ТОВАРОВ

5-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание покупателей. Получение товаров со склада. Участие в проведении инвентаризации. Составление и оформление товарных отчетов, актов на брак, недостачу, пересортицу товаров и приемосдаточных актов при передаче материальных ценностей. Разрешение спорных вопросов с покупателями в отсутствие представителей администрации. Руководство работой продавцов более низкой квалификации и учеников.

Должен знать: порядок приема товаров от поставщиков; правила бракеража; основные требования стандартов и технических условий к качеству товаров, таре и их маркировке; принципы оформления оконных витрин; порядок проведения инвентаризации, порядок составления и оформления товарных отчетов, актов на брак, недостачу, пересортицу товаров и приемосдаточных актов при передаче материальных ценностей.

Требуется среднее профессиональное образование.

ПРОДАВЕЦ ПРОДОВОЛЬСТВЕННЫХ ТОВАРОВ

2-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание покупателей: нарезка, взвешивание и упаковка товаров, подсчет стоимости покупки, проверка реквизитов чека, выдача покупки. Контроль за своевременным пополнением рабочего запаса товаров, их сохранностью, исправностью и правильной эксплуатацией торгово-технологического оборудования, чистотой и порядком на рабочем месте. Подготовка товаров к продаже: проверка наименования, количества, сортности, цены, состояния упаковки и правильности маркировки; распаковка, осмотр внешнего вида, зачистка, нарезка, разделка и разруб товаров. Подготовка рабочего места: проверка наличия и исправности оборудования, инвентаря и инструмента; заточка, правка инструментов, установка весов. Получение и подготовка упаковочного материала. Размещение товаров по группам, видам и сортам с учетом частоты спроса и удобства работы. Заполнение и прикрепление ярлыков цен. Подсчет чеков (денег) и сдача их в установленном порядке. Уборка нереализованных товаров и тары. Подготовка товаров к инвентаризации.

Должен знать: ассортимент, классификацию, характеристику, назначение, питательную ценность и розничные цены на товары; признаки доброкачественности товаров; нормы естественной убыли товаров и порядок их списания; устройство и правила эксплуатации обслуживаемого торгово - технологического оборудования; приемы и методы обслуживания покупателей; пути сокращения товарных потерь и затрат труда.

ПРОДАВЕЦ ПРОДОВОЛЬСТВЕННЫХ ТОВАРОВ

3-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание покупателей. Консультирование покупателей о свойствах, вкусовых особенностях, кулинарном назначении и питательной ценности отдельных видов товаров. Предложение новых, взаимозаменяемых товаров и товаров сопутствующего ассортимента. Участие в получении товаров. Уведомление администрации о поступления товаров, не соответствующих маркировке (накладной ведомости). Оформление наприлавочных и внутримагазинных витрин и контроль за их состоянием. Изучение спроса покупателей.

Должен знать: основные виды сырья, идущего на изготовление товаров; признаки сортности товаров; методы снижения потерь при хранении и реализации товаров; принципы оформления наприлавочных и внутримагазинных витрин; основных поставщиков и особенности ассортимента и качества их продукции; основные принципы устройства торгово-технологического оборудования; приемы и методы обслуживания различных контингентов покупателей с учетом их пола, возраста, уровня знаний о товаре и других особенностей; основы коллективных форм организации и оплаты труда.

ПРОДАВЕЦ ПРОДОВОЛЬСТВЕННЫХ ТОВАРОВ

4-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание покупателей. Получение товаров со склада, определение их качества по органолептическим признакам, отбор образцов для лабораторного анализа. Составление заявок на ремонт торгово-технологического оборудования. Составление товарных отчетов, актов на брак, недостачу, пересортицу товаров и приемосдаточных актов при передаче материальных ценностей. Участие в проведении инвентаризации. Разрешение спорных вопросов с покупателями в отсутствие представителей администрации. Руководство работой продавцов более низкой квалификации.

Должен знать: порядок приема товаров от поставщиков; основные требования стандартов и технических условий к качеству товаров, таре и их маркировке; правила бракеража; простейшие лабораторные методы определения качества товаров; правила взятия проб и отбора образцов для определения пищевой пригодности товаров; принципы оформления оконных витрин; порядок проведения инвентаризации и составления и оформления товарных отчетов, актов на брак, недостачу, пересортицу товаров и приемосдаточных актов при передаче материальных ценностей; прогрессивные формы и методы обслуживания покупателей.

Требуется среднее профессиональное образование.

ПУТЕВОЙ РАБОЧИЙ ТРАЛЬНОЙ БРИГАДЫ

3-й разряд

Характеристика работ. Выполнение под руководством мастера пути работ по сплошному тралению судового хода мягким и жестким тралами, тралосцепами, плывущими буксируемыми судами или самосплавом. Закрепление буйками обнаруженных подводных предметов и обследование их наметкой. Управление моторной лодкой, пуск и остановка двигателя. Профилактический ремонт корпуса и двигателя моторной лодки.

Должен знать: общие сведения о русле реки и необходимых габаритах судового хода; виды подводных препятствий в речном русле, причины их возникновения и способы удаления; принцип действия и устройство двигателя внутреннего сгорания; правила организации и техники безопасности при производстве тральных работ.

При выполнении работ на участках с интенсивным судоходством – 4-й разряд.

РАБОЧИЙ ПЛОДООВОЩНОГО ХРАНИЛИЩА

2-й разряд

Характеристика работ. Выгрузка картофеля, овощей, фруктов из вагонов, барж, автомашин вручную или с помощью машин и механизмов. Сортировка продукции по срокам хранения и другим установленным признакам, взвешивание и закладка на хранение. Наблюдение за состоянием продукции в процессе хранения. Опыление картофеля противоростковым препаратом. Обработка хранилищ известью, утепление люков хранения. Подготовка плодоовощей и картофеля к реализации: переборка вручную или на машине, взвешивание, затаривание продукции и отходов, укладка для отправки. Погрузка продукции на автомашину. Сортировка и ремонт тары.

Должен знать: ассортимент продукции и правила ее хранения; способы увеличения сроков сохранности продукции; правила сортировки и фасовки продукции; устройство и правила эксплуатации обслуживаемых механизмов.

РАБОЧИЙ РИТУАЛЬНЫХ УСЛУГ

2-й разряд

Характеристика работ. Санитарная обработка умершего, одевание и укладываете в гроб. Выполнение парикмахерских и косметических ра-

бот. Доставка предметов ритуала к месту назначения. Подача полозков из автокатафалка, установка гроба в автокатафалк, закрепление его и снятие с автокатафалка на месте захоронения. Оформление могильных холмов, обкладка их дерном и проведение других работ, связанных с захоронением.

Должен знать: правила санитарной обработки умерших, выполнение парикмахерских и косметических работ; назначение применяемых медикаментов и материалов; виды и основные свойства грунтов, способы их разработки и уплотнения вручную; способы заготовки и укладки дерна; порядок ритуала захоронения; санитарные правила по содержанию автокатафалков.

РАДИООПЕРАТОР

Характеристика работ. Эксплуатационно-техническое обслуживание оборудования приемопередающих радиостанций. Обслуживание электросилового хозяйства станций и антенно-мачтовых устройств. Настройка на рабочие частоты передатчиков и приемников, выявление и устранение простейших технических неисправностей, проведение простейших электрических измерений и испытаний. Передача и прием радиограмм азбукой Морзе на буквопечатающей телеграфной аппаратуре, прием радиограмм на пишущей машинке, чтение перфорированной ленты и ондуляторного шрифта. Оформление радиограмм и ведение телеграфной документации.

Должен знать: принцип действия и материальную часть обслуживаемой приемопередающей радиостанции, антенных устройств и устройств электропитания; правила технической эксплуатации средств радиосвязи; телеграфные правила; служебные радиокоды; латинский шрифт; основные причины неисправности оборудования и способы их устранения; основы электротехники и радиотехники.

При передаче ключом и приеме радиограмм и радиотелеграмм на слух со скоростью от 60 до 90 знаков в минуту смешанного текста – 3-й разряд;

при передаче ключом и приеме радиограмм и радиотелеграмм на слух со скоростью от 90 до 120 знаков в минуту смешанного текста – 4-й разряд;

при передаче ключом и приеме радиограмм и радиотелеграмм на слух со скоростью свыше 120 знаков в минуту смешанного текста – 5-й разряд.

РАЗВЕДЧИК ОБЪЕКТОВ ПРИРОДЫ

3-й разряд

Характеристика работ. Разведывание нахождения открытых и скрытых мест обитания растений и животных, залегания минералов, горных пород и мест обнаружения окаменелостей для использования их в коллекциях. Определение возможного количества объектов в найденном месте и условий их сбора. Сопровождение сборщиков к местам сбора.

Должен знать: названия и характерные особенности строения разведываемых объектов; характерные признаки мест обитания животных и растений, мест залегания минералов горных пород и мест обнаружения окаменелостей; время появления в природе отдельных стадий развития животных и растений; приемы сбора и первичной обработки собираемых объектов; правила пользования приспособлениями и инструментами, используемыми при разведке объектов природы.

РАЗРУБЩИК МЯСА НА РЫНКЕ

3-й разряд

Характеристика работ. Разделка туш на отрубы в соответствии с действующими схемами и разруб на мелкие куски. Проверка клеймения туш по пищевой пригодности и наличия справки мясоконтрольной станции. Отбор образцов мяса для лабораторных анализов. Раскладка мяса на прилавке и развешивание отдельных частей туши на крюки пристенного оборудования. Подготовка рабочего места, проверка исправности инвентаря и инструментов.

Должен знать: схему разруба туш различных животных по сортам и правила их разделки; правила приема мяса на разруб; основные требования, предъявляемые к качеству мясных товаров; правила отбора образцов для определения пищевой пригодности; правила заточки, правки и хранения инструмента; санитарно-гигиенические правила содержания разрубной колоды.

РЕСТАВРАТОР ФИЛЬМОКОПИЙ

5-й разряд

Характеристика работ. Реставрация фотослоя черно-белых и цветных фильмокопий в соответствии с установленным режимом обработки. Определение степени деформации основы черно-белых и цветных фильмокопий и ее реставрация. Определение наличия и вида защитно-реставрационных покрытий основы и фотослоя фильмокопий, нанесение защитного покрытия. Выбор методов, рецептуры и режимов реставрации

фотослоя и основы черно-белых и цветных фильмокопий. Подготовка и снятие эмульсионного слоя с технически изношенных фильмокопий на эмульсионно-смывочных машинах. Приготовление рабочих растворов для реставрации и чистки. Контроль за соблюдением последовательности технологических операций, режимов и концентраций растворов. Устранение мелких неисправностей в работе реставрационной, эмульсионно-смывочной и других машин и регулировка отдельных их узлов.

Должен знать: виды кинопленок и их свойства; технологию реставрации фотослоя и основы фильмокопий и нанесения защитно-реставрационных покрытий на них; концентрацию и свойства растворов, применяемых при реставрации, чистке, снятии эмульсионного слоя; устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования; состав растворов; правила технической эксплуатации и сушки фильмокопий; установленную нормативно-техническую документацию.

При выполнении работ по чистке и антистатической обработке фильмокопий на фильмоочистительной машине, проведении технических осмотров обслуживаемого оборудования - 6-й разряд.

СДАТЧИК ЭКСПОРТНЫХ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ

3-й разряд

Характеристика работ. Сдача погруженных экспортных грузов командованию иностранных судов и оформление сопроводительной документации на русском и иностранном языках. Определение по внешнему виду сортимента круглых, пиленых и листовых лесоматериалов, породы древесины, назначения, качества (сортности) и типоразмеров в соответствии с действующими стандартами и техническими условиями. Комплектация коносаментных партий и спецификационный учет экспортных лесоматериалов при погрузке их на морские и речные суда в соответствии с погрузочными инструкциями и планом загрузки судов лесоматериалами и мест стоянки под погрузкой (карго-планом). Проверка правильности заполнения погрузочной ведомости на основании рубочных книжек.

Должен знать: породы и пороки древесины со специфическими особенностями для различных сортиментов круглых, пиленых и листовых лесоматериалов; классификацию, назначение и марки лесоматериалов; нормы припусков, допускаемых отклонений и предельных размеров в сортиментах различного назначения; действующие технические условия на экспортные лесоматериалы различных сортиментов, а также технические условия на маркировку, технику обмера, учета, определение объемов и пакетирование лесоматериалов; правила погрузки лесоматериалов различных сортиментов на морские и речные суда; формы сопроводительной документации на русском и иностранном языках.

СМОТРИТЕЛЬ ОГНЕЙ

3-й разряд

Характеристика работ. Обеспечение исправного горения огней и правильного положения светооптического фонаря. Замена ацетиленовых баллонов и аккумуляторов, перегоревших электроламп и газосветных трубок. Уход за светооптической аппаратурой. Подготовка средств навигационного оборудования к эксплуатации и консервация их в осенний период. Участие в постановке и снятии вех, буев, знаков и других навигационных средств. Измерение глубин лотом или наметкой. Наблюдение за вентиляцией и чистотой помещений для хранения ацетиленовых баллонов и светооптической аппаратуры. Наблюдение за стоянкой средств навигационного оборудования на установленных местах. Выполнение необходимых погрузочно-разгрузочных работ на берегу и на плавсредствах. Управление весельной и моторной лодкой при перевозке людей.

Должен знать: типы и марки светооптической аппаратуры, проблесковых автоматов; устройство, правила эксплуатации и хранения газовых баллонов; приемы выполнения плотничных, слесарных и такелажных работ; правила пользования измерительными приборами, правила разбивки и маркировки ручного лота и промерного троса; способы погрузки, выгрузки и укладки грузов, требующих осторожности; правила управления весельной и моторной лодкой; правила подачи и приема звуковых и зрительных сигналов; элементарные сведения по электротехнике.

СОБАКОВОД

3-й разряд

Характеристика работ. Тренировка и подготовка собак к выставкам и полевым испытаниям. Кормление щенят и взрослых собак, оказание им первой ветеринарной помощи. Контроль за пустовкой и щенением. Уход за собаками, чистка помещений и вольеров для них.

Должен знать: основы собаководства и ветеринарии; правила ухода за щенками и собаками; правила подготовки и тренировки собак к выставкам и полевым испытаниям; породы собак.

СОРТИРОВЩИК ПОЧТОВЫХ ОТПРАВЛЕНИЙ И ПРОИЗВЕДЕНИЙ ПЕЧАТИ

Характеристика работ. Сортировка почтовых отправлении и произведений печати установленным порядком, отправка их согласно планам направления почты в установленные сроки; внесение изменений в руководстве и пособия по сортировке и направлению почты, заделка постпакетов

(пачек) и мешков с корреспонденцией и печатью. Внесение коррективов в руководства и пособия по сортировке и направлению периодической печати, филателической продукции и прочих отправлений.

Должен знать: почтовые правила в пределах выполняемой работы, а также порядок получения, обработки и отправки всех видов почтовых отправлений и печати, схему письмосортировочной машины при машинной сортировке; тарифы на пересылку простых, заказных и ценных писем, карточек, бандеролей и посылок; контрольные сроки и расписание обработки и отправки почты для своего рабочего места; действующую систему сортировки почтовых отправлений и печати; порядок приписки почтовых отправлений, почтовых вещей и печати к документам и их заделки в постпакеты (пачки) и мешки; правила перевозки почты по авиалиниям; правила учета почтовых отправлений и печати; латинский шрифт; инструкции по экспедированию печати; схему маршрутов почтовых вагонов; планы направлений международной почты для своего рабочего места; порядок пользования Алфавитным списком стран и территорий мира, издаваемым Бюро Всемирного почтового союза; инструкцию по контролю денежной отчетности.

При сортировке:

- иногородней письменной корреспонденции на одном или поочередно на нескольких рабочих местах с общим количеством клеток сортировки не более 350;

- входящей и местной корреспонденции на одном или поочередно на различных рабочих местах с общим количеством пунктов сортировки (улиц города) до 400;

- корреспонденции в отделениях перевозки почты при аэропортах на рабочих местах с количеством клеток сортировки до 200;

- простых исходящих, транзитных и входящих международных почтовых отправлений;

- почтовых отправлений и произведений печати по предприятиям связи, расположенным на межрайонных и внутриобластных маршрутах;

- входящей и местной корреспонденции и произведений печати по пунктам, обслуживаемым ГСП, с общим числом пунктов до 300;.

- произведений печати в газетных узлах, в приписных предприятиях связи; газетно-журнальных экспедициях почтамтов, ПЖДП, ОПП с общим количеством до 500 газетных узлов и отделений связи;

- импортной печати на одном или поочередно на нескольких рабочих местах о общим количеством клеток сортировки до 500;

- экспортной печати на предприятиях связи, не являющихся местами международного почтового обмена, по местам почтового обмена иностранных государств в соответствии с планом направления, включая и

сортировку адресных ярлыков по странам, а также самостоятельное оформление документов на эту почту;

- посылок, ценных писем и ценных бандеролей, мешков с почтой и газетных пачек на одном или поочередно на нескольких рабочих местах с общим количеством выделяемых групп не более 60;

- постпакетов и бандеролей, и группировке их по направлениям при количестве направлений до 70 - 1-й разряд.

При сортировке:

- иногородней письменной корреспонденции на одном или поочередно на нескольких рабочих местах с общим количеством клеток сортировки более 350;

- корреспонденции в отделениях перевозки почты при аэропортах на рабочих местах с количеством клеток более 200;

- корреспонденции на почтово-сортировочных участках (узлах);

- входящей и местной корреспонденций на одном или поочередно на различных рабочих местах с общим количеством пунктов сортировки (улиц города) более 400;

-произведений печати в газетно-журнальных экспедициях почтамтов, ПЖДП, ОПП о общим количеством более 500 газетных узлов и ОС;

- исходящей международной письменной корреспонденции, мешков, посылок по местам почтового обмена иностранных государств в соответствии с планом направления, включая оформление документации на указанные международные отправления;

- входящей и местной корреспонденции и печати по пунктам, обслуживаемым ГСП, свыше 300 пунктов;

-импортной печати на одном или поочередно на нескольких рабочих местах с общим количеством клеток сортировки свыше 500;

- экспортной печати на предприятиях связи, являющихся местами международного почтового обмена, по местам почтового обмена иностранных государств в соответствии с планом направления, включая сортировку адресных ярлыков по странам, а также самостоятельное оформление документов на эту почту;

- посылок, ценных писем и бандеролей, мешков с почтой и газетных пачек на одном или поочередно на нескольких рабочих местах с общим количеством выделяемых групп более 60;

- международной входящей и транзитной письменной корреспонденции, посылок, мешков по направлениям, включая оформление документации;

- постпакетов и бандеролей и группировке их по направлениям при количестве направлений более 70 - 2-й разряд.

СОСТАВИТЕЛЬ ОПИСИ ОБЪЕКТОВ НАСЕЛЕННЫХ ПУНКТОВ

2-й разряд

Характеристика работ. Обмер внутри и по наружным очертаниям зданий и сооружений. Внутренний обмер смотровых колодцев и передаточных устройств водопровода, канализации, теплоснабжения, электрических сетей. Съемка территорий парков, скверов, садов, улиц и других территорий.

Должен знать: правила и приемы внутреннего и наружного обмера зданий и различных сооружений; съемки территорий мерной лентой, экером и другими простейшими инструментами, их устройство и правила эксплуатации.

СТРЕЛОК

2-й разряд

Характеристика работ. Несение службы по охране объектов. Задержание лиц, пытающихся незаконно вывезти (вынести) материальные ценности с охраняемого объекта подозреваемых в совершении правонарушений, и сопровождение их в служебные помещения или отделение милиции. Прием под охрану от материально ответственных лиц объектов, складских и других помещений с материальными ценностями, входящих в зону поста. Контроль за работой приборов охранной и охранно-пожарной сигнализации, установленных на объектах, выявление причин их срабатывания, сообщение в караульное помещение. Наблюдение за службой караульных собак, выставленных в зоне поста.

Должен знать: инструкции, приказы и другие нормативные документы, регламентирующие организацию охраны объектов; обращение с вверенным оружием, порядок ухода за ним; правила задержания правонарушителей; структуру охраняемого предприятия и режим работы его подразделений; должностных и материально ответственных лиц, от которых принимает под охрану объекты; назначение применяемых на предприятии средств охранно-пожарной сигнализации, порядок реагирования на ее срабатывание, расположение соседних постов; места расположения первичных средств пожаротушения и связи и порядок пользования ими, правила техники безопасности.

При выполнении должностных обязанностей по охране крупных промышленных предприятий, особо важных или приравненных к ним объектов, крупных баз и складов - 3-й разряд.

СУДОПРОПУСКНИК

3-й разряд

Характеристика работ. Надзор за ходом шлюзования и правильностью расстановки судов в камере шлюза. Обеспечение своевременной очистки шкафных частей ворот и рабочих ворот от плавающих предметов. Наблюдение за положением судов в подходных каналах, за чистотой акваторий в камерах, подходах и на территории шлюза. Контроль за правильным и своевременным исполнением вахтенными начальниками шлюзуемых судов команд, подаваемых с центрального пульта управления шлюза. Участие в работах по техническому обслуживанию и текущему ремонту шлюза.

Должен знать: устройство и назначение основных элементов шлюза и его оборудования; принцип действия подвижных рам, предохранительных устройств от навала судов и другого причального оборудования; порядок пропуска судов и плотов через шлюзы; световую и звуковую сигнализацию, применяемую на судах и шлюзах; способы оборудования и поддержания майн у рабочих ворот и отдельных частей сооружений; правила плавания по внутренним водным путям; правила технической эксплуатации и техники безопасности; пожарное расписание.

Требуется иметь специальную подготовку в курсовой сети.

При выполнении работ на участках с интенсивным судоходством – 4-й разряд.

СЪЕМЩИК ЛЕНТ СКОРОСТЕМЕРОВ ЛОКОМОТИВОВ

2-й разряд

Характеристика работ. Съемка и установка скоростемерных лент локомотивов. Проверка лентопротяжного и контактно-регистрирующего устройств. Выполнение текущего осмотра скоростемера в соответствии с инструкцией. Определение неисправностей лентопротяжного устройства.

Должен знать: взаимодействие узлов и деталей скоростемера и привода; определение погрешности в записи скоростемера и неисправностей его; приемы заправки и съемки скоростемерной ленты.

ТАЛЬМАН

3-й разряд

Характеристика работ. Прием и сдача экспортно-импортных, каботажных, местных грузов и багажа в трюмах и на палубе морских и речных судов, на причалах и грузовых складах и участие в их погрузке и выгрузке. Осуществление контроля при выдаче грузов грузополучателям, а

также при передаче грузов для дальнейшей транспортировки. Проверка маркировки и внешнего состояния "мест" груза и багажа. Проверка готовности рабочих мест на причалах, осмотр вагонов и контейнеров на пригодность их к погрузке грузов. Организация сортировки и подборки грузов в соответствии со сменно-суточным планом. Осуществление контроля за соблюдением портовыми рабочими правил погрузки, выгрузки и сохранности грузов в процессе погрузочно-разгрузочных работ, складирования грузов, правил техники безопасности. Оформление нарядов на фактически выполненную работу, перевозочных документов и ведение учета переработки, приема, отправления грузов и багажа.

Должен знать: порядок приема и сдачи экспортно-импортных, каботажных, местных грузов и багажа, включая грузы, следующие в прямом смешанном железнодорожно-водном сообщении; виды тары и упаковки; виды маркировки грузов на русском и иностранных языках; свойства грузов, правила их перевозки, погрузки, выгрузки, складирования и хранения; порядок и приемы счета грузов; правила определения веса груза по осадке судна; правила пользования весами различных систем; основы организации и правила техники безопасности при погрузочно-разгрузочных работах; устройство грузовых помещений судов и железнодорожного подвижного состава; правила переработки большегрузных контейнеров; правила размещения, сепарирования, крепления и маркировки грузов; формы и правила оформления грузовых документов, коммерческих актов и актов общей формы; порядок оформления нарядов портовых рабочих; государственные стандарты на тару и упаковку.

ФИЛЬМОПРОВЕРЩИК

3-й разряд

Характеристика работ. Определение технического состояния 35 и 16-миллиметровых фильмокопий, находящихся в эксплуатации, по каждой части в отдельности на основании проверки состояния поверхности, метража, количества и качества склеек. Определение категории технического состояния каждой части. Проверка, текущий ремонт и чистка частей фильмокопий. Исправление, дополнение и замена защитных концовок-ракордов. Переделка нестандартных и дефектных склеек, новая склейка фильма, стрижка перфораций. Заполнение технического паспорта и дефектной карточки на каждую часть фильмокопий. Увлажнение фильмокопий в частевых коробках, фильмостатах и специальных увлажнительных камерах.

Должен знать: виды, форматы и основные свойства позитивной кинопленки; устройство фильмопроверочного стола, звукомонтажного стола и фильмоочистительной машины; назначение приборов и инструментов

для определения технического состояния дефектов на фильмокопиях, способы увлажнения фильмокопий; устройство фильмостатов, инструкцию на установление технического состояния 35- и 16-миллиметровых фильмокопий.

ФИЛЬМОПРОВЕРЩИК

4-й разряд

Характеристика работ. Определение технического состояния 70 - миллиметровых фильмокопий, находящихся в эксплуатации, по каждой части на основании контроля состояния поверхности, перфорации, количества и качества склеек, цветопередачи и резкости. Сверка монтажных планов с монтажным листом. Монтаж фильмокопий в случае необходимости после внесения исправлений. Подклейка перфорационных дорожек фильмокопий, находящихся в эксплуатации. Составление актов на сверхнормативный износ, утерю и порчу фильмокопий, актов на списание технически изношенных фильмокопий.

Должен знать: правила технической эксплуатации фильмокопий; назначение и устройство звукомонтажного стола и фильмоочистительной машины; способы сверки фильмокопий с монтажным листом; технику подклейки перфорационных дорожек; классификацию видов брака и причины их возникновения.

ФИЛЬМОПРОВЕРЩИК

5-й разряд

Характеристика работ. Определение технического состояния новых фильмокопий, полученных от кинокопировальных фабрик, по каждой части в отдельности на основе проверки состояния поверхности, перфорации, метража, количества и качества склеек, синхронности, геометрических размеров, плотности изображения и фонограммы, соответствия ракордов требованиям "Норм-Кино". Монтаж и комплектование фильмокопий из числа технически изношенных. Определение цветового баланса фильмокопий, находящихся в эксплуатации. Отбор цветных фильмокопий для цветовосстановления или снятия с демонстрации в связи с выцветанием. Отбор фильмокопий для реставрации и определение ее характера в зависимости от вида брака. Определение технического состояния фильмокопий после реставрации. Стартовка трех пленок с изображением и магнитной фонограммы в кинотеатрах панорамных и круговой кинопанорамы. Учет износа и ремонта панорамных фильмокопий и фонограмм. Оформление рекламаций на продукцию кинокопировальных фабрик. Руководство фильмопроверщиками более низкой квалификации.

Должен знать: технические условия на фильмокопии цветные и черно-белые, широкоформатные, панорамные и стереоскопические; технологию комплектования фильмокопий из технически изношенных; монтаж фильмокопий в соответствии с монтажным листом; основы синхронизации изображения и звука; требования, предъявляемые к определению степени выцветания фильмокопий; назначение и устройство обслуживаемого оборудования; признаки разложения основы нитропленки; виды повреждений, устраняемые путем реставрации; правила проката и эксплуатации фильмов.

ФОТООПЕРАТОР

2-й разряд

Характеристика работ. Прием и передача фототелеграмм. Зарядка и разрядка кассет. Прием и передача газетных полос по каналам связи. Зарядка оригиналов-оттисков газетных полос, оформление и раскладка переданных полос. Зарядка, перемотка и обрезка фотохимической пленки. Фотохимическая обработка телеграмм и фотокопий газетных полос. Включение и выключение аппаратуры служебной связи, ведение служебных переговоров по аппарату. Сверка итогов передачи и приема газетных полос. Оформление документации.

Должен знать: краткие сведения об устройстве обслуживаемого аппарата; тарифы на услуги телеграфной связи; порядок и контрольные сроки обработки фототелеграмм и газетных полос; очередность передачи газетных полос; порядок фотохимической обработки телеграмм и газетных полос; зарядку, перемотку и обрезку фотохимической пленки; порядок пользования телеграфным кодом "Связь".

ФОТООПЕРАТОР

3-й разряд

Характеристика работ. Прием и передача международных фототелеграмм. Осмотр и чистка фототелеграфных и факсимильных аппаратов. Приготовление растворов для фотохимической обработки фототелеграмм и фотокопий газетных полос.

Должен знать: принцип устройства и действия обслуживаемых фототелеграфных и факсимильных аппаратов; порядок обработки и оформления международных фототелеграмм; латинский шрифт, международный регламент, телеграфный код, тарифы; порядок приготовления растворов для фотохимической обработки; требования к качеству фотокопий и оригиналов-оттисков газетных полос.

ФОТООПЕРАТОР

4-й разряд

Характеристика работ. Определение качества проявленных снимков и предупреждение поступления некачественных фототелеграмм и фотокопий газетных полос. Проверка режимов работы обслуживаемого оборудования и оценка состояния канала связи и факсимильной аппаратуры.

Должен знать: процессы обработки, передачи и приема всех видов фототелеграмм; основные характеристики обслуживаемого оборудования и порядок настройки режимов работы фототелеграфной и факсимильной аппаратуры; основные требования по фотохимической обработке фототелеграмм и фотокопий газетных полос; порядок ведения переговоров по каналу служебной связи.

ЭКСПЕДИТОР ПЕЧАТИ

2-й разряд

Характеристика работ. Прием периодических, непериодических изданий и прочих грузов от типографий и других поставщиков, перевозка и сдача их в экспедиции и на базы. Прием печатных изданий и других товаров от экспедиций, баз и сдача их в установленные контрольные сроки в ОПП на вокзалах, в портах, аэропортах, в киоски и магазины. Прием от киосков и магазинов печатной продукции и других товаров, подлежащих возврату, денежной выручки и сдача их в установленном порядке. Обеспечение сохранности материальных и денежных ценностей. Получение, погрузка, разгрузка и сдача мешков и пачек с печатными изданиями и другими товарами для отправления багажом. Оформление документации на прием и сдачу грузов.

Должен знать: инструкцию о порядке экспедирования и пересылки периодических изданий; порядок приема и сдачи печатных изданий и прочих грузов, денежных средств; контрольные сроки обработки и отправки печати; составление и оформление сопроводительной документации; маршруты почтовых вагонов; расписание движения поездов и самолетов.

Постановление Минтруда России от 3 марта 1993 г. № 43 (извлечение)

Внести изменения и дополнения в тарифно-квалификационные характеристики профессии "Водитель автомобиля", изложив их в следующей редакции:

ВОДИТЕЛЬ АВТОМОБИЛЯ

4-й разряд

Характеристика работ. Управление легковыми автомобилями всех типов, грузовыми автомобилями (автопоездами) всех типов грузоподъемностью свыше 3 до 10 тонн (автопоездов - по суммарной грузоподъемности автомобиля и прицепа), автобусами габаритной длиной до 7 метров. Управление подъемными механизмами самосвалов, насосной установкой автоцистерны, холодильной установкой рефрижератора, подметально-поливально-уборочными механизмами, крановыми установками и другим оборудованием специализированных автомобилей. Заправка автомобилей топливом, смазочными материалами и охлаждающей жидкостью. Проверка технического состояния и прием автомобилей перед выездом на линию, сдача их и постановка на отведенное место по возвращении в автохозяйство. Подача автомобилей под погрузку и разгрузку грузов и контроль за погрузкой, размещением и креплением груза в кузове автомобиля. Устранение возникших во время работы на линии мелких неисправностей, не требующих разборки механизмов. Объявление водителями автобусов остановочных пунктов и порядка оплаты проезда с использованием радиоустановки. Установка компостеров, продажа абонементных талонов на остановочных пунктах. Оформление путевых документов.

Должен знать: назначение, устройство, принцип действия и работу агрегатов, механизмов и приборов обслуживаемых автомобилей; правила дорожного движения и технической эксплуатации автомобилей; причины, способы обнаружения и устранения неисправностей, возникших в процессе эксплуатации автомобилей; порядок проведения технического обслуживания и правила содержания автомобилей в гаражах и на открытых стоянках; правила эксплуатации аккумуляторных батарей и автомобильных шин; правила обкатки новых автомобилей и после капитального ремонта; правила провозки скоропортящихся и опасных грузов; влияние погодных условий на безопасность вождения автомобилей; способы предотвращения дорожно-транспортных происшествий; устройство радиоустановки и компостеров; правила подачи автобусов под посадку и высадку пассажиров; порядок экстренной эвакуации пассажиров при дорожно-транспортных происшествиях; правила заполнения первичных документов по учету работы обслуживаемых автомобилей.

При управлении грузовыми автомобилями всех типов и марок грузоподъемностью до 3 тонн – 3-й разряд.

ВОДИТЕЛЬ АВТОМОБИЛЯ

5-й разряд

Характеристика работ. Управление грузовыми автомобилями (автопоездами) всех типов грузоподъемностью свыше 10 до 40 тонн (автопоездов - по суммарной грузоподъемности автомобиля и прицепа), автобусами габаритной длиной свыше 7 до 12 метров, а также управление автомобилями, оборудованными специальными звуковыми и световыми сигналами, дающими право на преимущество при движении на дорогах. Устранение возникших во время работы на линии эксплуатационных неисправностей обслуживаемых автомобилей, не требующих разборки механизмов. Выполнение регулировочных работ в полевых условиях при отсутствии технической помощи.

Должен знать: назначение, устройство, принцип действия, работу и обслуживание агрегатов, механизмов и приборов обслуживаемых автомобилей; признаки, причины, способы определения и устранения неисправностей; объемы, периодичность и основные правила выполнения работ по техническому обслуживанию автомобилей; способы увеличения межремонтных пробегов автомобилей; особенности организации технического обслуживания и ремонта автомобилей в полевых условиях; способы увеличения пробега автомобильных шин и срока службы аккумуляторных батарей; правила пользования средствами радиосвязи на автомобилях; особенности организации междугородных перевозок.

ВОДИТЕЛЬ АВТОМОБИЛЯ

6-й разряд

Характеристика работ. Управление пожарными автомобилями и автомобилями скорой помощи, а также грузовыми автомобилями (автопоездами) всех типов грузоподъемностью свыше 40 тонн (автопоездов - по суммарной грузоподъемности автомобиля и прицепа), автобусами габаритной длиной свыше 12 до 15 метров.

Должен знать: влияние отдельных эксплуатационных показателей работы автомобилей на себестоимость перевозок; способы обеспечения высокопроизводительного и экономичного использования автомобилей; основные технико-эксплуатационные качества обслуживаемых автомобилей и их влияние на безопасность движения.

При управлении автобусами габаритной длиной свыше 15 метров – 7-й разряд.

Постановление Минтруда России
от 28 декабря 1994 г. № 88
(извлечение)

Изложить примечание к тарифно-квалификационным характеристикам профессии "Водитель автомобиля" в следующей редакции:

"На один разряд выше тарифицируются водители автомобилей в случаях:

- работы на 2-3 видах автомобилей (легковом, грузовом, автобусе и т.п.);

- выполнении всего комплекса работ по ремонту и техническому обслуживанию управляемого автомобиля при отсутствии на предприятии, в организации, учреждении специализированной службы технического обслуживания автомобилей."

Признать утратившим силу постановление Министерства труда Российской Федерации от 4 ноября 1993 года № 168.

Постановление Минтруда России
от 1 июня 1998 г. № 19

1. Внести изменения в тарифно-квалификационные характеристики профессии "Кладовщик" 1-2 разрядов (в редакции постановления Минтруда России от 10 ноября 1992 г. № 31), дополнив профессию тарифно-квалификационной характеристикой 3 разряда и изложив их в следующей редакции:

КЛАДОВЩИК

1-й разряд

Характеристика работ. Прием на склад, взвешивание, хранение и выдача со склада различных материальных ценностей: топлива, сырья, полуфабрикатов, готовой продукции, деталей, инструментов, вещей и т.д. Проверка соответствия принимаемых ценностей сопроводительным документам. Перемещение материальных ценностей к местам хранения вручную или при помощи штабелеров и других механизмов с раскладкой (сортировкой) их по видам, качеству, назначению и другим признакам. Организация хранения материалов и продукции с целью предотвращения их порчи и потерь. Обеспечение сохранности материальных ценностей.

Должен знать: номенклатуру, сортамент и ассортимент хранящихся материальных ценностей, их свойства и назначение; способы проверки рабочего инструмента, приборов, приспособлений на пригодность их к работе; способы предохранения вещей, продукции и сырья от порчи при разгрузке, погрузке и хранении на складе; правила противопожарной

безопасности хранения материалов и содержания служебных помещений; правила охраны труда при хранении и перемещении токсичных, пожаро- и взрывоопасных материалов, топлива и смазки.

КЛАДОВЩИК

2-й разряд

Характеристика работ. Руководство работой по погрузке, выгрузке грузов и размещению их внутри склада. Комплектование партий материальных ценностей по заявкам потребителей. Осмотр и составление дефектных ведомостей на неисправные инструменты, приборы и т.д., актов на их ремонт и списание, а также на недостачу и порчу материалов. Прием личного автотранспорта от населения на временную сохранность с оформлением соответствующих документов. Учет наличия на складе хранящихся материальных ценностей и ведение отчетной документации по их движению. Участие в проведении инвентаризаций.

Должен знать: правила ведения складского хозяйства; правила учета, хранения, движения материальных ценностей на складе и правила оформления сопроводительных документов на них; правила комплектования партий различных материальных ценностей по технологическим документам; правила применения складского измерительного инструмента, приспособлений, механизмов и способы проверки их на пригодность к работе; правила применения крепежных автотранспортных средств на автостоянках; правила проведения инвентаризаций; правила противопожарной безопасности хранения и перемещения материалов и содержания служебных помещений; правила и условия хранения кислот и химикатов, ядов и легковоспламеняющихся веществ.

При приеме на склад, хранении и выдаче со склада особо ценных приборов, изделий и материалов, дорогостоящего измерительного инструмента, химикатов, кислот, ядов и легковоспламеняющихся веществ с оформлением соответствующей документации - 3-й разряд.

2. Внести изменения в тарифно-квалификационную характеристику профессии "Водитель электро - и автотележки" 2 разряд (в редакции постановления Минтруда России от 12 июля 1993 г. № 134), дополнив профессию тарифно-квалификационными характеристиками 3 и 4 разрядов и изложив их в следующей редакции:

ВОДИТЕЛЬ ЭЛЕКТРО- И АВТОТЕЛЕЖКИ

Характеристика работ. Управление электро- и автотележками различных систем, их подъемными платформами и кранами. Своевременная,

в соответствии с графиком прилета и вылета, подача к самолетам и уборка от самолетов самоходных трапов. Транспортировка деталей и запасных частей для ремонта подвижного состава, постельных принадлежностей и угля для экипировки пассажирских вагонов, багажа и других грузов по территории: участков, цехов, железнодорожных станций, аэропортов, морских и речных портов. Наблюдение за правильностью погрузки, крепления, выгрузки грузов или проведение погрузки и выгрузки грузов своими силами. Транспортировка и обеспечение сохранности грузов. Проверка зарядки аккумуляторов, работы тормозов и сообщение об обнаруженных недостатках старшему должностному лицу. Техническое обслуживание механизмов и проведение текущего ремонта. Оформление документов на прием и сдачу грузов.

Должен знать: конструкцию, грузоподъемность, основные эксплуатационные данные электро- и автотележек, самоходных механизмов различных систем; сроки и способы зарядки аккумуляторов; принцип работы двигателя внутреннего сгорания; виды топлива и масел; правила вождения и инструкции по безопасному перемещению электро- и автотележек; правила погрузки и выгрузки грузов, укладки и крепления их; допустимые габариты грузов; порядок оформления документации на прием и сдачу грузов.

При управлении электро- и автотележками грузоподъемностью до 2 тонн - 2-й разряд;

при управлении электро- и автотележками грузоподъемностью до 2 тонн, оборудованными подъемными механизмами или прицепными устройствами для перевозки груза, - 3-й разряд;

при управлении электро- и автотележками грузоподъемностью свыше 2 тонн, оборудованными подъемными механизмами или прицепными устройствами для перевозки груза по территории железнодорожных станций, аэропортов, морских и речных портов, вблизи подвижного состава, находящегося в рабочем состоянии, - 4-й разряд.

3. Внести изменения в тарифно-квалификационную характеристику профессии "Дежурный у эскалатора" 2 разряд (в редакции постановления Минтруда России от 12 июля 1993 г. № 134), дополнив профессию тарифно-квалификационными характеристиками 3 и 4 разрядов и изложив их в следующей редакции:

ДЕЖУРНЫЙ У ЭСКАЛАТОРА

Характеристика работ. Включение, наблюдение за работой и выключение эскалаторов метрополитенов, в магазинах, на аэро-, железнодорожных вокзалах и других организациях. Информирование пассажиров по

громкоговорящей связи о правилах пользования эскалаторами. Принятие мер по изменению режима работы эскалаторов в зависимости от пассажиропотока. Информирование пассажиров о кратчайшем проезде до интересующей их станции метрополитена, о расположении торговых отделов, секций, служебных помещений и т.п. Оказание помощи престарелым, инвалидам и пассажирам с детьми при входе и сходе с эскалатора. Остановка эскалатора при неисправностях и несчастных случаях, оказание первой необходимой доврачебной помощи пострадавшим. Вызов слесарей-электриков, машиниста эскалатора или работников аварийной службы при неисправности эскалаторов.

Должен знать: принцип работы и эксплуатации эскалаторов, их электро-и радиооснащение; место нахождения медпункта, машиниста эскалатора, ремонтного персонала и работников аварийной службы; правила оказания первой помощи пострадавшим; правила приема и сдачи смены; схему метрополитена, расположение отделов и секций в магазине и служебных помещений в аэро-, железнодорожных вокзалах и других организаций.

При наблюдении за работой эскалаторов с пассажиропотоком до 30 тыс. человек в сутки - 2-й разряд;

при наблюдении за работой эскалаторов с пассажиропотоком от 30 тыс. человек до 80 тыс. человек в сутки - 3-й разряд;

при наблюдении за работой эскалаторов с пассажиропотоком свыше 80 тыс. человек в сутки - 4-й разряд.

4. Внести изменения в тарифно-квалификационные характеристики профессии "Приемосдатчик груза и багажа" 2-3 разрядов (в редакции постановления Минтруда России от 12 июля 1993 г. № 134), дополнив профессию тарифно-квалификационными характеристиками 4-6 разрядов и изложив их в следующей редакции:

ПРИЕМОСДАТЧИК ГРУЗА И БАГАЖА

Характеристика работ. Организация грузовых и коммерческих операций по приему, взвешиванию, погрузке, сортировке, перегрузке, выгрузке, хранению и выдаче грузов и багажа, перевозимых автомобильным, морским, речным, воздушным транспортом и по железным дорогам. Проверка правильности размещения и крепления грузов на открытом подвижном составе в соответствии с техническими условиями погрузки и крепления грузов и правилами перевозок грузов, обеспечивающими сохранность грузов при перевозке и безопасность движения. Контроль за недопущением выхода груза за пределы допустимого габарита погрузки с помощью промышленных телевизионных установок, электронно - габаритных уст-

ройств и видеоконтрольной техники. Организация погрузки мелких отправок и контейнеров с учетом требований плана формирования вагонов. Проверка морских, речных, воздушных судов, вагонов и контейнеров перед погрузкой и выгрузкой грузов. Составление коммерческих актов и актов общей формы при обнаружении несохранных перевозок грузов. Оформление перевозочных документов и ведение отчетности ввод информации о произведенных грузовых операциях в персональные электронно-вычислительные машины. Осуществление контроля за соблюдением требований охраны труда и эффективного использования погрузочно-разгрузочных машин и механизмов. Организация правильного размещения грузов на транспортных средствах, складах, контейнерных площадках с целью обеспечения их сохранности и рационального использования складской площади. Осуществление контроля за состоянием весовых приборов, наличием необходимых материалов для маркировки грузов и багажа, наложением запорно- пломбировочных устройств на вагоны и контейнеры. Принятие мер по сокращению сроков простоя подвижного состава под погрузкой и выгрузкой грузов.

Должен знать: правила перевозок и порядок оформления документов на перевозку грузов и багажа; технические условия погрузки и крепления грузов; должностную инструкцию приемосдатчика груза; правила коммерческого осмотра транспортных средств; инструкцию по ведению станционной коммерческой отчетности; инструкцию о порядке и технологии взвешивания грузов, содержании и техническом обслуживании весовых приборов; правила перевозок опасных грузов и порядок ликвидации, связанных с ними аварийных ситуаций; технологический процесс работы станции; инструкции по учету погрузки и выгрузки грузов при перевозках различными транспортными средствами; инструкцию по перевозке негабаритных и тяжеловесных грузов; инструкцию по актово-претензионной работе; Инструкцию по розыску пропавших грузов; Устав железных дорог; соглашение о международном железнодорожном грузовом сообщении; положение о порядке охраны грузов и объектов на железнодорожном транспорте; стандарты на условия транспортирования и упаковку грузов; правила охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности.

При работе на подъездных путях и местах общего пользования железнодорожных станций с навалочными грузами - 3-й разряд;

при работе в багажном отделении вокзалов, на подъездных путях, пристанях, причалах, в аэропортах со всеми грузами (кроме навалочных) - 4-й разряд;

при работе на местах общего пользования железнодорожных станций со всеми грузами (кроме навалочных) и грузобагажом юридических лиц - 5-й разряд;

при работе на открытом подвижном составе с длинномерными, лесными, крупногабаритными, негабаритными, опасными и другими грузами, размещение и крепление которых производится по техническим условиям погрузки и крепления грузов; размещение грузов по чертежам и схемам, не предусмотренным техническими условиями, - 6-й разряд.

Постановление Минтруда России
от 12 августа 1998 г. № 33

Изложить тарифно-квалификационную характеристику профессии "Кондуктор" в следующей редакции:

КОНДУКТОР

3-разряд

Характеристика работ. Сбор платы за проезд и провоз багажа. Выдача проездных билетов за проезд и провоз багажа утвержденных образцов. Проверка наличия у пассажиров билетов долгосрочного пользования на проезд или документов, реализующих право на льготный проезд. Объявление названий остановочных пунктов. Контроль за соблюдением пассажирами правил пользования автобусами, трамваями, троллейбусами. Поддержание в надлежащем санитарном состоянии салона подвижного состава. Текущий учет расходования билетов на проезд и провоз багажа, в том числе долгосрочного пользования. Периодический (в дни изучения пассажиропотоков) учет вошедших и вышедших пассажиров на остановочных пунктах, проводимый в установленном порядке. Оказание в необходимых случаях помощи пассажирам при выходе их из салона автобуса, трамвая, троллейбуса, в том числе через запасные выходы. Ежесменный учет проданных билетов, в том числе проездных билетов долгосрочного пользования, бланков строгой отчетности. Подсчет выручки за проданные билеты и сдача ее в установленном порядке.

Должен знать: правила перевозки пассажиров, багажа соответствующим видом пассажирского транспорта; правила дорожного движения в части, касающейся порядка остановки автобусов, трамваев и троллейбусов; правила пользования автобусами, трамваями, троллейбусами; правила посадки и высадки пассажиров; правила технической эксплуатации автобусов, трамваев, троллейбусов в части, касающейся санитарного содержания салона соответствующего транспортного средства; виды проездных документов; перечень категорий пассажиров, имеющих право на бесплатный проезд или льготы по оплате проезда, порядок заполнения документов по учету вошедших и вышедших пассажиров на остановочных пунктах при изучении пассажиропотоков, порядок ведения билетно-учетной доку-

ментации, в том числе по текущему учету расходования билетов на проезд и провоз багажа, сдаче выручки; тарифную плату за проезд пассажиров и провоз багажа на внутренних линиях соответствующего города (поселка) и на пригородных маршрутах; размеры штрафов за безбилетный проезд и неоплаченный провоз багажа; схему маршрутов движения автобусов, трамваев и троллейбусов, обслуживаемых транспортным предприятием; названия остановочных пунктов на маршрутах, обслуживаемых транспортным предприятием, в том числе пунктов, где имеются возможности для пересадки; правила производственной санитарии и противопожарной безопасности при исполнении своих обязанностей; порядок открытия запасных выходов, предусмотренных конструкцией автобуса, трамвая, троллейбуса.

При использовании для выдачи билетов на проезд и провоз багажа соответствующих портативных контрольно-кассовых аппаратов и знании правил эксплуатации применяемых портативных контрольно-кассовых аппаратов - 4 разряд.

Постановление Минтруда России
от 4 августа 2000 г. № 56

Изменить наименование профессии **"Рабочий по стирке и ремонту спецодежды"** на **"Машинист по стирке и ремонту спецодежды"**, изложив тарифно-квалификационную характеристику этой профессии в следующей редакции:

МАШИНИСТ ПО СТИРКЕ И РЕМОНТУ СПЕЦОДЕЖДЫ

2-й разряд

Характеристика работ. Стирка спецодежды, полотенец, штор в стиральных машинах и застирывание вручную. Сушка в сушильных барабанах (камерах) или естественных условиях, глажение на прессах, каландрах или вручную. Мелкий ремонт спецодежды вручную и на швейной машине, нашивка меток. Приготовление моющих и дезинфицирующих растворов. Прием, сортировка и выдача спецодежды. Оформление установленной документации.

Должен знать: технологию стирки спецодежды из различных материалов; устройство, правила эксплуатации обслуживаемого оборудования; виды, свойства применяемых моющих и дезинфицирующих средств и способы их применения и приготовления; правила ведения установленной документации.

III. ДОПОЛНЕНИЯ К СПРАВОЧНИКУ ПО ТАРИФИКАЦИИ МЕХАНИЗИРОВАННЫХ И РУЧНЫХ РАБОТ В СЕЛЬСКОМ, ВОДНОМ И ЛЕСНОМ ХОЗЯЙСТВЕ,

утвержденному постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 3 ноября 1986 г. № 462/26-62 (М., Экономика, 1988)

По профессии "Лесовод"*

Дополнить Справочник новой профессией "Лесовод" 2-6 разрядов, изложив тарифно-квалификационные характеристики в следующей редакции:

ЛЕСОВОД

2-й разряд

Характеристика работ. Подготовительные и вспомогательные работы по посадке лесных культур, закладке плантаций, питомников. Оправка сеянцев вручную после машинной посадки леса, наблюдение за правильной заделкой сеянцев, ручной полив посевов в питомниках. Выборка и временная прикопка выпаханных (выкопанных) сеянцев. Изготовление плетней, механических защит из готового хвороста, кольев и других материалов. Огораживание питомников и плантаций, изготовление и укладка переходов и мостиков через осушительную (оросительную) сеть. Подготовительные работы при проведении лесозащитных работ. Очистка мест рубок леса, заготовка хвойной лапки, сортировка, очистка и упаковка в пачки. Заготовка сырья из луба, лыка, мочала, изготовление метел, веников, изделий из рогожи.

Должен знать: методы и способы производства лесных культур, основы лесоводства; основы столярных и плотничных работ; агротехнику посадки сеянцев и саженцев, правила и способы подготовки посадочного материала к посадке, стандарты на сеянцы древесных и кустарниковых пород, требования к качеству посадки, правила прикопки посадочного материала; правила очистки мест рубок леса; способы заготовки и стандарты на заготовку хвойной лапки; правила заготовки сырья, технологию изготовления рогожных изделий; передовые методы и правила техники безо-

---

* Утверждена постановлением Минтруда России от 4 декабря 1992 г. № 47.

пасности при выполнении работ; инструменты и правила пользования ими.

ЛЕСОВОД

3-й разряд

Характеристика работ. Проверка и подготовка конных и ручных орудий, инструмента и необходимого материала. Подготовка почвы под лесные культуры, питомники, плантации. Ручной и конно-ручной уход за лесными культурами, сеянцами, саженцами. Заготовка посадочного материала; сбор, переработка и подготовка к посеву семян древесных и кустарниковых пород; выкопка, сортировка, погрузка и разгрузка сеянцев и саженцев. Подготовка посевного и посадочного материала для зимнего хранения. Содействие естественному возобновлению (снятие напочвенного покрова и рыхление почвы). Минерализация почвы при проведении предупредительных противопожарных работ. Загрузка самолетов ядохимикатами, учет результатов химической борьбы о вредителями и болезнями леса. Обследование почвы на заселенность энтомофауны (выкопка ловчих ям), устройство заградительных и ловчих канав, накладка клеевых колец на деревьях, нефтевание яйцекладок, выкладка ловчих деревьев. Заготовка корья, дров-топорника, плетение корзин.

Должен знать: основы почвоведения (механический состав, структуру, основные свойства почвы), лесоводства, лесосеменного дела, лесного товароведения, лесозащитных работ; агротехнику обработки почвы и ухода за лесными культурами; сеянцами, саженцами; агротехнику заготовки, правила сортировки, хранения и стандарты на посадочный материал, плоды, шишки, желуди, семена; температурный режим сушки шишек; технические условия и стандарты на лесоматериалы; правила и методы выполнения лесохозяйственных работ, ухода за лошадьми, пользования различными орудиями, инструментами и приспособлениями; правила техники безопасности при выполнении работ.

ЛЕСОВОД

4-й разряд

Характеристика работ. Проверка и подготовка к работе прицепных орудий, инструментов и приспособлений, уход за ними в течение рабочей смены. Подготовка посевного и посадочного материала. Посадка сеянцев, саженцев, черенков, посев семян. Механизированный уход за лесными культурами, сеянцами и саженцами. Внесение минеральных удобрений, закладка и формирование крон деревьев, подготовка материала для прививок. Лесозащитные работы с применением ядохимикатов: ввод ядохими-

катов в почву, приготовление растворов, эмульсий, отравленных приманок; опрыскивание сеянцев, саженцев, естественных молодняков древесных пород, травянистой растительности. Выпахивание сеянцев, минерализация почвы, содействие естественному возобновлению и другие работы с применением конных плугов и механизмов. Комплекс работ по отводу лесосек и производству лесоустроительных работ, в том числе моторизированным инструментом: закладка пробных площадей, пересчет деревьев, обмер семенников, прорубка, прочистка и промер визиров, квартальных просек и граничных линий, изготовление и постановка квартальных, визирных и деляночных столбов, рубка модельных деревьев. Подготовка ям для почвенных и лесопатологических обследований.

Должен знать: основы лесоводства, лесоустройства, почвоведения, лесовосстановления, лесозащиты, лесоэксплуатации и лесного товароведения; агротехнику обработки почвы, посадки сеянцев, саженцев, черенков, посева семян, ухода за посевами, посадками и лесными культурами; способы и методы формирования насаждений; пороки древесины, вредителей и болезни леса; устройство и правила эксплуатации прицепных и навесных тракторных и конных машин и орудий, моторизованного инструмента; правила техники безопасности при производстве работ.

ЛЕСОВОД

5-й разряд

Характеристика работ. Подготовка лесопосадочных машин, конных и ручных орудий и инструментов, технический уход за ними в течение смены. Комплекс работ по выращиванию посадочного материала с закрытой корневой системой, механизированная посадка сеянцев и саженцев. Прививка черенков, окулировка в плодовых и древесных школах и плантациях. Полив питомников с помощью дождевальных установок, мотопомп. Комплекс лесозащитных работ при помощи ручных ранцевых, конных и тракторных опрыскивателей, генераторных установок. Тушение лесных пожаров при помощи мотопомп, тракторных, конных и ручных опрыскивателей. Комплекс работ по отводу лесосек и лесоустройству.

Должен знать: основы лесоводства, лесовосстановления, лесоустройства, почвоведения, лесозащиты, лесоэксплуатации и лесного товароведения; методы, способы, технологию выращивания посадочного материала, в том числе и с закрытой корневой системой; правила приготовления субстратов; способы и технику прививок хвойных и лиственных пород; характеристику ядохимикатов; правила приготовления растворов, эмульсий ядохимикатов; технологию проведения лесозащитных работ и методы учета результатов химборьбы; методы и способы борьбы с лесными пожарами; технологию проведения рубок; способы ухода за лесом; ме-

тоды определения пороков древесины, болезней и вредителей леса; устройство, правила эксплуатации и технического обслуживания прицепных и навесных тракторных машин и орудий, стационарных поточно-механизированных линий для посадки леса, защиты от болезней и энтомовредителей; правила техники безопасности при производстве работ.

ЛЕСОВОД

6-й разряд

Характеристика работ. Подготовка моторизованных орудий, инструментов и приспособлений, необходимых для выполнения работ, текущий ремонт и уход за ними в течение рабочей смены. Уход за молодняками при помощи механизированных инструментов. Подготовка ям с помощью ручных моторизованных орудий при закладке лесных плодовоягодных насаждений, выращивание и посадка лесных культур крупномерным посадочным материалом. Бурение шпуров под заряды аммонала при создании противопожарных полос взрывным способом. Химическая обработка участков леса, лесных культур, питомников в целях борьбы с нежелательной растительностью, энтомовредителями и болезнями леса с помощью ручных моторизованных орудий.

Должен знать: лесоводство, лесовосстановление, почвоведение, механизацию лесохозяйственных работ; устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания моторизованных орудий, аэрозольных генераторов на базе двигателя бензопил; основные требования агротехники и технологии производства, передовые методы выполнения лесохозяйственных, лесокультурных, лесозащитных и других работ, выполняемых в лесном хозяйстве; правила приготовления растворов, эмульсий ядохимикатов; методы учета результатов химборьбы; нормы расхода горюче-смазочных материалов; мероприятия по их экономии; правила техники безопасности, производственной санитарии и противопожарной защиты при эксплуатации указанных механизмов и обращении с горюче-смазочными материалами, химикатами и взрывчатыми материалами.

IV. ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К ВЫПУСКАМ И ВХОДЯЩИМ В НИХ РАЗДЕЛАМ ЕДИНОГО ТАРИФНО-КВАЛИФИКАЦИОННОГО СПРАВОЧНИКА РАБОТ И ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ

(утвержденные в 2001 г.)

ВЫПУСК 1,

утвержденный постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 31 января 1985 г. № 31/3-30

К разделу "Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства"

По профессии "Промышленный альпинист"*

Дополнить раздел профессией "Промышленный альпинист" 5-7 разрядов (§ 277а), изложив ее тарифно-квалификационную характеристику в следующей редакции:

"§ 277а. ПРОМЫШЛЕННЫЙ АЛЬПИНИСТ

5-й разряд

Характеристика работ. Выполнение технологических операций в безопорном пространстве с применением альпинистских технологий при производстве ремонтно-строительных работ на высотных конструкциях, радиотелевышках, опорах, мостах, дымовых трубах, газоходах, сводах тоннелей, ледобойных быках мостов и т.п. Проведение ревизий, осмотров и выявление дефектов высотных конструкций. Покрытие различных поверхностей антикоррозионными материалами. Производство малярных работ. Реставрация уникальных архитектурных объектов, храмов, памятников, куполов, стел, фасадов зданий и сооружений. Ремонт облицовки, архитектурных элементов и украшений, балконов, карнизов, кровель ливнестоков и др. с применением грузоподъемных механизмов: лебедок, талей, гиней. Заделка межпанельных стыков, замена водосточных труб, мойка окон. Оборка горных склонов около автомобильных и железных дорог, удаление или закрепление опасных, свободно лежащих камней в зонах производственной деятельности. Монтаж и демонтаж подъемно-спускового оборудования. Обеспечение лавинной и камнепадной безопасности при проведении экспедиций и экскурсий в труднодоступные горные

* Утверждена постановлением Минтруда России от 17 мая 2001 г. № 40.

районы. Обеспечение противолавинных мероприятий. Выполнение работ по обеспечению безопасности деятельности на горном рельефе при съемках фильмов, проведении массовых мероприятий и т. п.

Должен знать: особенности работ и соответствующую документацию при производстве работ на высоте; основные конструктивные особенности объектов и технологию выполняемых работ; организацию спасательных работ на высоте; приемы оказания доврачебной помощи; правила безопасного использования веревок, тросов, альпинистского снаряжения при выполнении работ на высотных объектах; правила испытаний и нормы наработки на отказ для альпинистского снаряжения; устройство и принцип действия ручных и механических лебедок, талей, гиней; сигналы и порядок их применения при взаимодействии с работниками, управляющими грузоподъемными механизмами; правила применения и основные свойства узлов для соединения веревок, канатов и тросов; организацию систем подъема и спуска людей и грузов на высоте, перемещения в безопорном пространстве с использованием альпинистского снаряжения, элементов конструкций и горного рельефа.

При выполнении газо- или электросварочных работ, плазменной резки, торкретирования на высоте совместно с экипажами вертолетов –

6-й разряд.

При выполнении работ с применением электронно-цифровых комплексов, радиодальномеров, магнитометров, гиротеодолитов, лазерных отражателей и приборов с источниками радиоактивного излучения –

7-й разряд.

Требуется дополнительное профессиональное образование."

ВЫПУСК 20,

утвержденный постановлением
Минтруда России от 21 января 2000 г. № 5.

К разделу "Полупроводниковое производство"

По профессии "Лудильщик деталей и приборов горячим способом"*

Подраздел 2 "Производство полупроводниковых приборов, интегральных и твердых схем" дополнить профессией "Лудильщик деталей и

---

* Утверждена постановлением Минтруда России 12 сентября 2001г. № 67

приборов горячим способом" 2-3 разрядов (§ 8а, 8б), изложив ее тарифно-квалификационные характеристики в следующей редакции:

"§ 8а. ЛУДИЛЬЩИК ДЕТАЛЕЙ И ПРИБОРОВ ГОРЯЧИМ СПОСОБОМ

2-й разряд

Характеристика работ. Лужение деталей и узлов простой конфигурации свинцово-оловянистыми припоями с помощью электронагревательных приспособлений. Регулирование температуры нагрева в соответствии с заданным режимом. Подготовка деталей к лужению (обезжиривание перед лужением). Травление, мойка и сушка обрабатываемых деталей и узлов после лужения; уход за ваннами лужения. Приготовление флюсов, замена припоев.

Должен знать: назначение и условия применения приспособлений и инструмента для горячего лужения; основные свойства, способы приготовления и правила применения различных припоев, флюсов; температуру плавления припоев и материала деталей; марки припоев и флюсов; требования, предъявляемые к качеству луженых поверхностей; режимы лужения (температура, кислотность, время и т.д.); основы электротехники; свойствам металлов и сплавов.

Примеры работ.

1. Баллон – лужение путем касания и поворачивания баллонов на плите.
2. Выводы – лужение.
3. Детали приборов керамические без канавок – лужение.
4. Лепестки и штенгели приборов – лужение.
5. Пары контактные диаметром свыше 1, 5 мм – лужение.
6. Траверсы ножек – лужение.

§ 8б. ЛУДИЛЬЩИК ДЕТАЛЕЙ И ПРИБОРОВ ГОРЯЧИМ СПОСОБОМ

3-й разряд

Характеристика работ. Лужение деталей и узлов сложной конфигурации, внутренних поверхностей деталей, а также готовых приборов, печатных плат свинцово-оловянистыми припоями вручную, с помощью электрических приспособлений, на полуавтомате, автомате. Лужение мелких деталей, узлов и микросхем в ультразвуковой ванне с расплавленным сплавом. Лужение проводников, полученных методом сеткографии, штырей, армированных керамических плат и микросхем, насыщенных пассивными элементами. Подбор оптимального режима лужения и регулирова-

ние температуры нагрева сплава, поддержание флюса в рабочем состоянии. Корректировка уровня расплавленного припоя в ванне. Проверка качества луженой поверхности с помощью контрольно-измерительных приборов. Алюминирование с помощью электронагревательных приспособлений. Мойка и сушка деталей после алюминирования и лужения. Уход за тиглями для алюминирования.

Должен знать: принцип работы полуавтомата и автомата; назначение, устройство и условия применения ультразвуковых ванн, специальных приспособлений, инструмента и приборов для ведения и контроля процесса лужения (ЛАТР, контактные термометры и микроскоп); методы и приемы лужения на различных установках и способы устранения неисправностей обслуживаемого оборудования; основные свойства применяемых материалов, составов и способы приготовления флюса; режимы алюминирования; правила регулирования температуры нагревателя; сроки хранения готовой продукции.

Примеры работ.

1. Выводы миниатюрных приборов стержневой конструкции на полуавтомате – лужение.

2. Выводы готовых герконов –лужение.

3. Выводы и детали генераторов СВЧ – лужение.

4. Детали и узлы – лужение припоями редких металлов индия и галлия.

5. Детали керамические сложной конфигурации с канавками – лужение.

6. Диоды, микросхемы, микросборки, триоды – лужение выводов.

7. Индикатор цифровой, тиристоры – лужение выводов.

8. Конденсаторы оксидно-полупроводниковые – лужение корпусов.

9. Кристаллодержатель – лужение.

10. Микросборки, перемычки из бронзы – лужение выводов перемычек.

11. Микросхемы интегральные гибридные типа "Посол" – лужение проводников и контактных площадок.

12. Микроплаты для микромодулей – лужение пазов.

13. Основания – лужение с четко заданными геометрическими размерами припоя.

14. Пары контактные диаметром до 1,5 мм – лужение.

15. Платы, основания – лужение штырей на автоматах и полуавтоматах.

16. Платы радиоаппаратуры – лужение отверстий.

17. Платы печатные сложного рисунка – лужение проводящего рисунка вручную методом окунания на центрифуге.

18. Платы печатного монтажа – лужение контактов в электрованне.

19. Пластины кремния – лужение непланарной стороны.

20. Проволока медная – лужение серебросодержащим припоем на полуавтоматической установке.

21. Проволока для изготовления микромодулей специального назначения – лужение.

22. Пружина контактная – алюминирование горячим способом, методом окунания."

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ

Наименование профессий	Страница
1	2
Б	
Бортоператор по проверке магистральных трубопроводов	178
Бригадир (освобожденный) по текущему содержанию и ремонту пути и искусственных сооружений	107
Бригадир (освобожденный) предприятий железнодорожного транспорта и метрополитена	109
В	
Вздымщик	81
Водитель автомобиля	227
Водитель мототранспортных средств	179
Водитель погрузчика	4
Водитель трамвая	180
Водитель транспортно-уборочной машины	181
Водитель троллейбуса	181
Водитель электро- и автотележки	230
Водолаз	174
Водораздатчик порта	183
Вызывальщик локомотивных и поездных бригад	183
Вулканизаторщик	61
Г	
Гравер	86
Гуртовщик	183
Д	
Дежурный зала игральных автоматов, аттракционов и тиров	151
Дежурный у эскалатора	231
Декатировщик	86
Демонстратор одежды	184
Демонстратор причесок	184
Дефектовщик авиационной техники	54
Дефектоскопист по магнитному контролю	5
Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю	5
Дефектоскопист по ультразвуковому контролю	5
Дорожный рабочий	24
З	
Заготовитель продуктов и сырья	184
Закройщик	101

1	2
И	
Информатор судоходной обстановки	185
Испытатель агрегатов, приборов и чувствительных элементов	58
Испытатель протезно-ортопедических изделий	185
К	
Камеронщик	186
Кассир торгового зала	186
Киномеханик	174
Киоскер	187
Кладовщик	229
Комплектовщик авиационной техники	61
Кондуктор	234
Консервировщик кожевенного и пушно-мехового сырья	187
Контролер водопроводного хозяйства	188
Контролер газового хозяйства	188
Контролер-кассир	189
Контролер контрольно-пропускного пункта	190
Копировщик рисунков и карт	187
Косметик	191
Кочегар паровозов в депо	191
Краскосоставитель	84
Л	
Лесовод	236
Лудильщик деталей и приборов горячим способом	241
М	
Маникюрша	192
Машинист автомотрисы	109
Машинист гофрировального агрегата	84
Машинист грузового причала	192
Машинист железнодорожного водоснабжения	109
Машинист железнодорожно-строительных машин	30,111
Машинист каландра	62
Машинист маркировочной машины для разметки автомобильных дорог	27
Машинист насосных установок	11
Машинист обойно-печатной машины	85
Машинист оборудования распределительных нефтебаз	77
Машинист подъемной машины	192
Машинист поливочного поезда	110
Машинист по стирке и ремонту спецодежды	235
Машинист промывочно-пропарочной станции	114

1	2
Машинист промывочно-сушильно-ширильно-сабилизационной линии	95
Машинист протекторного агрегата	66
Машинист путеремонтной летучки	110
Машинист рельсошлифовального поезда	110
Машинист ритуального оборудования	152
Машинист самоходного весоповерочного вагона	113
Машинист спецсостава для транспортировки рельсовых путей	110
Машинист сцены	151
Машинист телескопических трапов	194
Машинист технологических насосов	77
Машинист уборочных машин	115
Машинист установки по экипировке рефрижераторного подвижного состава	114
Машинист установок по обслуживанию подвижного состава	115
Механизатор (докер-механизатор) комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах	195
Механик по техническим видам спорта	172
Монтер пути	30
Монтер судоходной обстановки	197
Монтировщик сцены	153
Н	
Наборщик на машинах	141
Накатчик рисунков	87
Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов	117
Наладчик контрольно-измерительных вагонов	121
Наладчик-монтажник испытательного оборудования	36
Наладчик оборудования по производству резиновых изделий и обуви	64
Наладчик полиграфического оборудования	139
Наладчик путевых машин и механизмов	116
Наладчик технологического оборудования	41
Настройщик пианино и роялей	155
О	
Озеленитель	160
Оператор автоматической газовой защиты	198
Оператор автоматической линии по ремонту вагонов и контейнеров	123
Оператор вакуумно-напылительных процессов	52
Оператор выводных устройств	146
Оператор дефектоскопной тележки	122

1	2
Оператор диффузионных процессов	53
Оператор крутильного оборудования	88
Оператор нефтеперекачивающей станции	78
Оператор нефтепродуктоперекачивающей станции	78
Оператор печатного оборудования	89
Оператор плазмохимических процессов	54
Оператор по обслуживанию и ремонту вагонов и контейнеров	123
Оператор поста централизации	118
Оператор прецизионной резки	48
Оператор прецизионной фотолитографии	48
Оператор пункта технического обслуживания вагонов	123
Оператор разменных автоматов	199
Оператор связи	199
Оператор сейсмопрогноза	201
Оператор сортировочной горки	124
Оператор технологических установок	67
Оператор товарный	79
Оператор фотонаборных автоматов	149
Оператор электронного набора и верстки	144
Оператор электронного цветоделения	147
Оператор электронных цветоделительных и цветокорректирующих автоматов	147
Оптик элементов квантовых приборов	50
Осмотрщик вагонов	126
Осмотрщик-ремонтник вагонов	131
Охотник промысловый	202
П	
Парашютист (десантник)-пожарный	80
Парикмахер	170
Педикюрша	203
Печатник плоской печати	149
Пломбировщик вагонов и контейнеров	203
Пожарный	168
Полевой (путевой) рабочий изыскательской русловой партии	204
Помощник мастера	91
Постовой (разъездной) рабочий судоходной обстановки	204
Почтальон	205
Прессовщик-вулканизаторщик	63
Приборист	68
Приемосдатчик груза и багажа	232
Приемосдатчик груза и багажа в поездах	127

1	2
Приемщик поездов	119
Приемщик товаров	207
Приемщик трамваев и троллейбусов	207
Проводник пассажирского вагона	128
Проводник по сопровождению грузов и спецвагонов	208
Проводник по сопровождению локомотивов и пассажирских вагонов в нерабочем состоянии	209
Проводник (вожатый) служебных собак	209
Проводник-электромонтер почтовых вагонов	210
Продавец непродовольственных товаров	210
Продавец продовольственных товаров	212
Промышленный альпинист	240
Путевой рабочий тральной бригады	214
Р	
Рабочий зеленого хозяйства	160
Рабочий плодоовощного хранилища	214
Рабочий по комплексному обслуживанию и ремонту зданий	16
Рабочий по уходу за животными	167
Рабочий ритуальных услуг	214
Радиооператор	215
Разведчик объектов природы	216
Разрубщик мяса на рынке	216
Раскройщик материалов	97
Ремонтировщик плоскостных спортивных сооружений	173
Ремонтник искусственных сооружений	132
Реставратор готовой продукции	93
Реставратор духовых инструментов	156
Реставратор смычковых и щипковых инструментов	157
Реставратор фильмокопий	216
Рыбовод	103
С	
Сборщик живицы	83
Сдатчик экспортных лесоматериалов	217
Сигналист	120
Скорняк-раскройщик	99
Слесарь по осмотру и ремонту локомотивов в пунктах технического обслуживания	133
Слесарь по ремонту автомобилей	19
Слесарь по ремонту подвижного состава	20
Слесарь по ремонту технологических установок	69
Слесарь - электрик по ремонту электрооборудования	23

1	2
Смотритель огней	218
Собаковод	218
Сортировщик почтовых отправлений и произведений печати	218
Составитель описи объектов населенных пунктов	221
Составитель поездов	134
Станционный рабочий	135
Стрелок	221
Судопропускник	222
Съемщик лент скоростемеров локомотивов	222
Т	
Тальман	222
Телеграфист	169
Травильщик прецизионного травления	49
Тракторист	17,81
Тракторист по подготовке лесосек, трелевке и вывозке леса	81
Трубоклад промышленных железобетонных труб	35
У	
Уборщик в литейных цехах	18
Уборщик мусоропроводов	171
Уборщик производственных и служебных помещений	171
Уборщик территорий	172
Ф	
Фильмопроверщик	223
Фотооператор	225
Фрезеровщик обуви	98
Х	
Художник по костюму	100
Художник росписи по ткани	158
Ш	
Шлихтовар	95
Э	
Экспедитор печати	226
Электромонтер контактной сети	136
Электромонтер по ремонту и обслуживанию аппаратуры и устройств связи	130
Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки	138
Электромонтер связи	130
Электромонтер тяговой подстанции	137
Электрослесарь строительный	29
Ю	
Юстировщик деталей и приборов	46

СОДЕРЖАНИЕ

Введение 3
I. ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К ВЫПУСКАМ И ВХОДЯЩИМ В НИХ РАЗДЕЛАМ ЕДИНОГО ТАРИФНО-КВАЛИФИКАЦИОННОГО СПРАВОЧНИКА РАБОТ И ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ 4
Выпуск 1. Раздел "Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства" 4
Водитель погрузчика 4
Дефектоскопист по магнитному контролю 5
Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю 5
Дефектоскопист по ультразвуковому контролю 5
Машинист насосных установок 11
Промышленный альпинист 240
Рабочий по комплексному обслуживанию и ремонту зданий 16
Тракторист 17
Выпуск 2. Раздел "Литейные работы" 18
Уборщик в литейных цехах 18
Раздел "Слесарные и слесарно-сборочные работы" 19
Слесарь по ремонту автомобилей 19
Слесарь по ремонту подвижного состава 20
Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования 23
Выпуск 3. Раздел "Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы" 24
Дорожный рабочий 24
Машинист маркировочной машины для разметки автомобильных дорог 27
Электрослесарь строительный 29
Машинист железнодорожно-строительных машин 30
Монтер пути 30
Трубоклад промышленных железобетонных труб 35
Выпуск 20. Раздел "Общие профессии электронной техники" 35
Наладчик - монтажник испытательного оборудования 36
Наладчик технологического оборудования 41
Юстировщик деталей и приборов 46
Оператор прецизионной резки 48
Оператор прецизионной фотолитографии 48
Травильщик прецизионного травления 49
Раздел "Полупроводниковое производство" 50

Подраздел "Производство квантовых приборов" 50
Оптик элементов квантовых приборов 50
Подраздел "Производство полупроводниковых приборов, интегральных и твердых схем" 52
Лудильщик деталей и приборов горячим способом 242
Оператор вакуумно-напылительных процессов 52
Оператор диффузионных процессов 53
Оператор плазмохимических процессов 54
Выпуск 22. Раздел "Производство и ремонт летательных аппаратов, двигателей и их оборудования" 54
Дефектовщик авиационной техники 54
Испытатель агрегатов, приборов и чувствительных элементов 58
Комплектовщик авиационной техники 61
Выпуск 33. Раздел "Общие профессии производства и переработки смесей" 61
Вулканизаторщик 61
Машинист каландра 62
Прессовщик-вулканизаторщик 63
Раздел "Производство резиновых технических изделий, резиновой обуви и резиновых изделий широкого потребления" 63
Наладчик оборудования по производству резиновых изделий и обуви 64
Раздел "Производство, восстановление и ремонт шин" 65
Машинист протекторного агрегата 66
Выпуск 36. Раздел "Переработка нефти, нефтепродуктов, газа, сланцев, угля и обслуживание магистральных трубопроводов" 66
Оператор технологических установок 67
Приборист 68
Слесарь по ремонту технологических установок 69
Перечень технологических установок и производств по категориям 70
Машинист оборудования распределительных нефтебаз 77
Машинист технологических насосов 77
Оператор нефтеперекачивающей станции 78
Оператор нефтепродуктоперекачивающей станции 78
Оператор товарный 79
Выпуск 39. Раздел "Лесозаготовительные работы" 80
Парашютист (десантник)-пожарный 80
Тракторист 81

Тракторист на подготовке лесосек, трелевке и вывозке леса 81
Раздел "Подсочка леса" 82
Вздымщик 81
Сборщик живицы 83
Выпуск 41. Раздел "Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них" 83
Краскосоставитель 83
Машинист гофрировального агрегата 84
Машинист обойно-печатной машины 85
Выпуск 47. Раздел "Общие профессии производства текстиля" 85
Гравер 86
Декатировщик 86
Копировщик рисунков и карт 87
Накатчик рисунков 87
Оператор крутильного оборудования 88
Оператор печатного оборудования 89
Помощник мастера 91
Реставратор готовой продукции 93
Шлихтовар 95
Раздел "Трикотажное производство" 95
Машинист промывочно-сушильно-ширильно-стабилизационной линии 95
Выпуск 48. Раздел "Общие профессии производств легкой промышленности" 97
Раскройщик материалов 97
Раздел "Производство кожаной обуви" 98
Фрезеровщик обуви 98
Раздел "Меховое производство" 99
Скорняк-раскройщик 99
Выпуск 49. Раздел "Швейное производство" 99
Закройщик 100
Художник по костюму 100
Выпуск 54. 102
Рыбовод 102
Выпуск 56. Раздел "Железнодорожный транспорт и метрополитен" 106
Бригадир (освобожденный) по текущему содержанию и ремонту пути и искусственных сооружений 107
Бригадир (освобожденный) предприятий железнодорожного транспорта и метрополитена 108

Машинист автомотрисы 109
Машинист железнодорожного водоснабжения 109
Машинист железнодорожно-строительных машин 110
Машинист поливочного поезда 110
Машинист путеремонтной летучки 110
Машинист рельсошлифовального поезда 110
Машинист самоходного весоповерочного вагона 113
Машинист спецсостава для транспортировки рельсовых плетей 110
Машинист промывочно-пропарочной станции 113
Машинист установки по экипировке рефрижераторного подвижного состава 113
Машинист установок по обслуживанию подвижного состава 114
Машинист уборочных машин 115
Наладчик железнодорожно-строительных машин и механизмов 116
Наладчик путевых машин и механизмов 116
Оператор поста централизации 118
Приемщик поездов 119
Сигналист 120
Наладчик контрольно-измерительных вагонов 121
Оператор дефектоскопной тележки 122
Оператор автоматической линии по ремонту вагонов и контейнеров 123
Оператор пункта технического обслуживания вагонов 123
Оператор по обслуживанию и ремонту вагонов и контейнеров 123
Оператор сортировочной горки 124
Осмотрщик вагонов 126
Приемосдатчик груза и багажа в поездах 127
Проводник пассажирского вагона 128
Электромонтер связи 129
Электромонтер по ремонту и обслуживанию аппаратуры и устройств связи 130
Осмотрщик-ремонтник вагонов 131
Ремонтник искусственных сооружений 132
Слесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах технического обслуживания 133
Составитель поездов 134
Станционный рабочий 135
Электромонтер контактной сети 136

Электромонтер тяговой подстанции 137
Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки 138

Выпуск 59. Раздел "Общие профессии полиграфического производства" 139
Наладчик полиграфического оборудования 139
Раздел "Формные процессы полиграфического производства" 141
Наборщик на машинах 141
Оператор электронного набора и верстки 144
Оператор выводных устройств 146
Оператор электронных цветоделительных и цветокорректирующих автоматов 147
Оператор электронного цветоделения 147
Оператор фотонаборных автоматов 149
Раздел "Печатные процессы" 149
Печатник плоской печати 150
Выпуск 62. Раздел "Киностудии и предприятия, организации телевидения и радиовещания" 150
Дежурный зала игральных автоматов, аттракционов и тировт 151
Машинист сцены 151
Монтировщик сцены 153
Выпуск 63. Раздел "Производство клавишных инструментов" 153
Настройщик пианино и роялей 153
Раздел "Ремонт и реставрация музыкальных инструментов" 156
Реставратор духовых инструментов 156
Реставратор смычковых и щипковых инструментов 157
Выпуск 65. Раздел "Производство изделий народных художественных промыслов" 158
Художник по росписи ткани 158
Выпуск 69. Раздел "Зеленое хозяйство" 160
Озеленитель 160
Рабочий зеленого хозяйства 160

II. ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ В ТАРИФНО-КВАЛИФИ-КАЦИОННЫЕХАРАКТЕРИСТИКИ ПО ОБЩЕ-ОТРАСЛЕ-ВЫМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ 167

Постановление Минтруда России от 15 января 1993 г. № 3 (извлечение) 167
Рабочий по уходу за животными 167
Пожарный 168
Телеграфист 169
Парикмахер 170
Постановление Минтруда России от 28 января 1993 г. № 10 (извлечение) 171
Уборщик мусоропроводов 171
Уборщик производственных и служебных помещений. 171
Уборщик территорий 172
Постановление Минтруда России от 5 февраля 1993 г. № 17 (извлечение) 172
Механик по техническим видам спорта 172
Ремонтировщик плоскостных спортивных сооружений 173
Постановление Минтруда России от 5 апреля 1993 г. № 74 (извлечение) 174
Киномеханик 174
Постановление Минтруда России от 5 апреля 1993 г. № 75104 (извлечение). 174
Водолаз 174
Постановление Минтруда России от 12 июля 1993 г. № 134 178
Бортоператор по проверке магистральных трубопроводов 178
Водитель мототранспортных средств 179
Водитель трамвая 180
Водитель транспортно-уборочной машины 181
Водитель троллейбуса 181
Водораздатчик порта 183
Вызывальщик локомотивных и поездных бригад 183
Гуртовщик 183
Демонстратор одежды 184
Демонстратор причесок 184
Заготовитель продуктов и сырья 184
Информатор судоходной обстановки 185
Испытатель протезно-ортопедических изделий 185
Камеронщик 186
Кассир торгового зала 186
Киоскер 187

Консервировщик кожевенного и пушно-мехового сырья 187
Контролер водопроводного хозяйства 188
Контролер газового хозяйства 188
Контролер-кассир 189
Контролер контрольно-пропускного пункта 190
Косметик 191
Кочегар паровозов в депо 191
Маникюрша 192
Машинист грузового причала 192
Машинист подъемной машины 192
Машинист ритуального оборудования 193
Машинист телескопических трапов 194
Механизатор (докер-механизатор) комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах 194
Монтер судоходной обстановки 197
Оператор автоматической газовой защиты 198
Оператор разменных автоматов 199
Оператор связи 199
Оператор сейсмопрогноза 201
Охотник промысловый 202
Педикюрша 203
Пломбировщик вагонов и контейнеров 203
Полевой (путевой) рабочий изыскательской русловой партии 204
Постовой (разъездной) рабочий судоходной обстановки 204
Почтальон 205
Приемщик товаров 207
Приемщик трамваев и троллейбусов 207
Проводник по сопровождению грузов и спецвагонов 208
Проводник по сопровождению локомотивов и пассажирских вагонов в нерабочем состоянии 209
Проводник (вожатый) служебных собак 209
Проводник-электромонтер почтовых вагонов 210
Продавец непродовольственных товаров 210
Продавец продовольственных товаров 212
Путевой рабочий тральной бригады 214
Рабочий плодоовощного хранилища 214
Рабочий ритуальных услуг 214
Радиооператор 215
Разведчик объектов природы 216

Разрубщик мяса на рынке 216
Реставратор фильмокопий 216
Сдатчик экспортных лесоматериалов 217
Смотритель огней 218
Собаковод 218
Сортировщик почтовых отправлений и произведений печати 218
Составитель описи объектов населенных пунктов 221
Стрелок 221
Судопропускник 222
Съемщик лент скоростемеров локомотивов 222
Тальман 222
Фильмопроверщик 223
Фотооператор 225
Экспедитор печати 226
Постановление Минтруда России от 3 марта 1993 г. № 43 (извлечение) 226
Водитель автомобиля 227
Постановление Минтруда России от 28 декабря 1994 г. № 88 (извлечение) 229
Постановление Минтруда России от 1 июня 1998 г. № 19 229
Кладовщик 229
Водитель электро- и автотележки 230
Дежурный у эскалатора 231
Приемосдатчик груза и багажа 232
Постановление Минтруда России от 12 августа 1998 г. № 33 234
Кондуктор 234
Постановление Минтруда России от 4 августа 2000 г. № 56 235
Машинист по стирке и ремонту спецодежды 235

III. ДОПОЛНЕНИЯ К СПРАВОЧНИКУ ПО ТАРИФИКАЦИИ МЕХАНИЗИРОВАННЫХ И РУЧНЫХ РАБОТ В СЕЛЬСКОМ, ВОДНОМ И ЛЕСНОМ ХОЗЯЙСТВЕ 236
Лесовод 236

IV. ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К ВЫПУСКАМ И ВХОДЯЩИМ В НИХ РАЗДЕЛАМ ЕДИНОГО ТАРИФНО-КВАЛИФИКАЦИОННОГО СПРАВОЧНИКА РАБОТ И ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ (утвержденные в 2001 г.) 240

Алфавитный указатель профессий рабочих 245

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К ЕДИНОМУ ТАРИФНО-КВАЛИФИКАЦИОННОМУ СПРАВОЧНИКУ РАБОТ И ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ

Ответственный за выпуск

Н. А. Софинский

105064, г. Москва, ул. Земляной вал, д. 34, Управление нормативов по труду ФГУП "НИИ ТСС" РОСЗДРАВА

Телефон: (495) 917-79-85
Факс: (495) 917-79-85

E-mail: info@ilsi – msk.ru

Подписано в печать 28.05.2007.
Формат (60x84)/16. Гарнитура "Таймс". Печать цифровая
Объем 16,2 усл. печ. л. Тираж 300 экз. Заказ № 404.

**Полиграфический комплекс «Тигель»,
390006, г. Рязань, Касимовское шоссе, 25/2.**

gost.e-ecolog.ru