ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО 6360-3— 2012

СТОМАТОЛОГИЯ

Система цифрового кодирования вращающихся инструментов

Часть 3

Специальные характеристики боров и фрез

ISO 6360-3:2005
Dentistry — Number coding system for rotary instruments — Part 3: Specific characteristics of burs and cutters (IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2013

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Государственным унитарным предприятием Республики Татарстан «Всероссийский научно-исследовательский проектный институт медицинских инструментов» (ГУП РТ «ВНИПИМИ») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык международного стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 14 «Медицинские инструменты», Управлением технического регулирования и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 июля 2012 г. № 160-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 6360-3:2005 «Стоматология. Система цифрового кодирования вращающихся инструментов. Часть 3. Специальные характеристики боров и фрез» (ISO 6360-3:2005 «Dentistry — Number coding system for rotary instruments — Part 3: Specific characteristics of burs and cutters»).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные стандарты Российской Федерации, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

Стандартинформ, 2013

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 1
4 Кодовые номера для конкретных характеристик 2
4.1 Общие положения 2
4.2 Тип нарезки зубчиков 2
4.3 Неполная информация 2
5 Нарезка зубчиков боров 3
6 Нарезка зубчиков финишных боров 4
7 Нарезка зубчиков фрез 6
7.1 Очень тонкие фрезы 6
7.2 Тонкие фрезы 6
7.3 Средние фрезы 8
7.4 Крупные фрезы 9
7.5 Очень крупные фрезы 10
8 Нарезка зубчиков хирургических инструментов 10
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам Российской Федерации 13

Введение

Настоящий стандарт является одним из серии международных стандартов, относящихся к стоматологическим вращающимся инструментам. В настоящее время в мире изготавливается большое количество разнообразных стоматологических вращающихся инструментов, включая инструменты для корневого канала, для использования стоматологами-профессионалами.

ИСО 6360 обеспечивает общую систему цифрового кодирования для всех типов стоматологических вращающихся инструментов, включая принадлежности, используемые в связи с этими вращающимися инструментами.

Полные преимущества этой системы для стоматологии будут извлечены только тогда, когда система будет широко принята; поэтому изготовителям стоматологических инструментов, а также всем, кто связан с продукцией для стоматологии, предлагается ссылаться на ИСО 6360 в своих каталогах.

Настоящий стандарт был подготовлен в ответ на необходимость для стоматологической отрасли и стоматологов-профессионалов в универсальной системе классификации и обозначения для этих инструментов.

Она устанавливает исчерпывающую систему цифрового кодирования, подходящую для всех стоматологических вращающихся инструментов, путем использования кодового номера из 15 цифр, идентифицирующего общие и конкретные характеристики инструментов или групп инструментов.

Первая группа из трех цифр идентифицирует материалы, используемые для изготовления рабочих частей инструментов.

Вторая группа из трех цифр идентифицирует хвостовики и рукоятки, используемые для инструментов, и общую длину инструментов.

Третья группа из трех цифр идентифицирует формы инструментов.

Четвертая группа из трех цифр идентифицирует конкретные характеристики для групп инструментов.

Пятая группа из трех цифр идентифицирует номинальный диаметр рабочей части инструментов, номинальный размер.

Настоящий стандарт состоит из следующих частей под общим наименованием «Стоматология. Система цифрового кодирования вращающихся инструментов»:

Часть 1. Общие характеристики;

Часть 2. Формы;

Часть 3. Специальные характеристики боров и фрез;

Часть 4. Специальные характеристики алмазных инструментов;

Часть 5. Специальные характеристики инструментов для корневого канала;

Часть 6. Специальные характеристики абразивных инструментов;

Часть 7. Специальные характеристики инструментов для корневого канала — находится в стадии разработки.

Для применения системы и для правильного выделения номеров или их идентификации предполагается, что пользователь будет обращаться к ИСО 6360-1 и ИСО 6360-2 для получения общей информации и дополнительно — к одной из последующих частей (от ИСО 6360-3 по ИСО 6360-7).

Для выделения новых номеров, соответствующих ИСО 6360, следует направлять заявление с описанием и чертежом в секретариат ИСО/ТК 106/ПК 4 «Стоматологические инструменты», который ведет обновляемые записи всех номеров, выделенных до настоящего времени. Международная группа экспертов затем примет решение по надлежащему идентификационному номеру для такого инструмента, включая его конкретные характеристики. Секретарь ИСО/ТК 106/ПК 4 проинформирует заявителя должным образом о результатах и поможет ему в правильном использовании номера.

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

СТОМАТОЛОГИЯ

Система цифрового кодирования вращающихся инструментов

Часть 3

Специальные характеристики боров и фрез

Dentistry. Number coding system for rotary instruments. Part 3. Specific characteristics of burs and cutters

Дата введения — 2013—06—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает кодовые номера для конкретных характеристик боров, финишных боров, фрез и хирургических инструментов, которые относятся к типу нарезки зубчиков на рабочей части инструмента. Этот трехзначный номер занимает позиции с 10-й по 12-ю в 15-значном полном номере и образует четвертую группу из трех цифр, принципы которой разъяснены в ИСО 6360-1 и ИСО 6360-2.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты. Для датированных ссылок применяют только указанные стандарты. Для недатированных ссылок применяют самое последнее издание (включая все изменения и поправки).

ИСО 6360-1 Стоматология. Система цифрового кодирования для вращающихся инструментов. Часть 1. Общие характеристики (ISO 6360-1, Dentistry — Number coding system for rotary instruments — Part 1: General characteristics)

ИСО 6360-2 Стоматология. Система цифрового кодирования для вращающихся инструментов. Часть 2. Формы (ISO 6360-2, Dentistry — Number coding system for rotary instruments — Part 2: Shapes)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **первичная нарезка замков:** Нарезка зубчиков на рабочей части инструмента, которая представляет собой самую глубокую нарезку зубчиков.

Примечание — Ориентацию линии (спирали) дают либо в левом, либо в правом направлении.

3.2 **вторичная нарезка зубчиков:** Нарезка зубчиков на рабочей части инструмента с глубокой нарезкой зубчиков, но меньшей, чем первичная нарезка зубчиков.

3.3 **поперечная нарезка:** Винтовая поперечная нарезка. Спиральная нарезка. Вторичная нарезка зубчиков, которая сформирована единой непрерывной винтовой нарезкой.

3.4 **змеевидная нарезка:** Специальный способ поперечной нарезки.

3.5 **двойное спиральное симметричное резание:** Двойная зигзагообразная нарезка, то есть вторичная нарезка зубчиков, которая пересекает в поперечном направлении первичную нарезку.

Примечание — Угол винтовой линии является аналогичным углу первичной нарезки зубчиков в большинстве случаев. Ориентация винтовой линии является либо такой же, как ориентация первичной нарезки зубчиков, либо противоположной по направлению.

Издание официальное

3.6 **алмазная нарезка:** Вторичная нарезка зубчиков с глубиной нарезки, аналогичной глубине первичной нарезки зубчиков.

Примечание — Угол винтовой линии является аналогичным (приблизительно 45°) углу первичной нарезки зубчиков, но ориентация идет в противоположном направлении.

4 Кодовые номера для конкретных характеристик

4.1 Общие положения

Общие характеристики системы цифрового кодирования для вращающихся инструментов описаны в ИСО 6360-1. Первая и вторая группы из трех цифр 15-значного номера установлены в ИСО 6360-1.

Формы вращающихся инструментов и их соответствующие номера установлены в ИСО 6360-2 в качестве третьей группы.

Четвертая группа цифр идентифицирует конкретные характеристики для групп инструментов.

Конкретные характеристики боров, финишных боров, фрез и хирургических инструментов относятся к типу нарезки зубчиков на рабочей части инструментов. Это обозначается трехзначным номером, который дается в позициях с 10-й по 12-ю общего 15-значного кодового номера.

Кодовые номера идентифицируют тип зубчиков боров и фрез, включая хирургические инструменты.

4.2 Тип нарезки зубчиков

Тип нарезки зубчиков на рабочей части основан на следующем:

a) Тип инструмента: Бор, финишный бор, фреза, хирургический инструмент.

Пример — Обозначениями нарезки зубчиков являются: нарезка зубчиков бора, нарезка зубчиков финишного бора, нарезка зубчиков фрезы, нарезка зубчиков хирургического инструмента.

b) Тип первичной нарезки зубчиков:

- направление первичной нарезки зубчиков: прямое, левое винтовое, правое винтовое;
- направление резания первичной нарезки зубчиков: левое резание, правое резание;
- сорт мелкого шага первичной нарезки зубчиков: очень мелкий, мелкий, средний, крупный, очень крупный.

Пример — Характеристики первичной нарезки зубчиков установлены в последующих обозначениях, разделенных запятой, например: как «левая винтовая, правая режущая, мелкая».

c) Тип вторичной нарезки зубчиков и дополнительные характеристики: поперечная нарезка, двойное спиральное симметричное резание, алмазная нарезка, нарезка зубчиков пилы;

- направление поперечной нарезки: левая поперечная нарезка, правая поперечная нарезка;
- сорт мелкого шага вторичной нарезки зубчиков: мелкий, средний, крупный.

Пример — Характеристики вторичной нарезки зубчиков установлены в одном обозначении без разделения запятой, например, как «мелкая правая поперечная нарезка».

Обозначение «правая» или «левая» нарезка относится к направлению нарезки зубчиков на рабочей части инструмента, если смотреть от стержня инструмента.

Общее обозначение геометрической формы вращающихся инструментов идет от хвостовика к рабочей части. Это иллюстрируется так: хвостовик на правой стороне рисунка, рабочая часть на левой стороне рисунка. Поэтому в следующих иллюстрациях обозначение «правый» расположено в верхней части рисунка, а обозначение «левый» расположено в нижней части рисунка.

4.3 Неполная информация

Если не приведено никакой информации, следует использовать следующие сведения отсутствия полной информации:

a) при отсутствии информации о направлении резания первичной нарезки зубчиков направлением резания является правое резание;

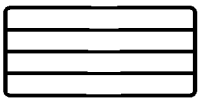
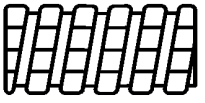
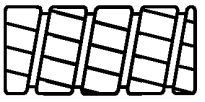
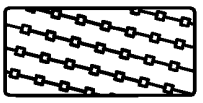
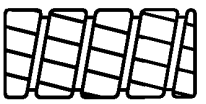
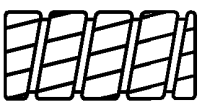
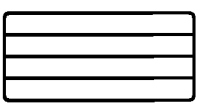
b) при отсутствии информации о сорте мелкого шага нарезки зубчиков сортом мелкого шага нарезки зубчиков является средний;

c) при отсутствии информации о направлении поперечной нарезки направлением поперечной нарезки является правая поперечная нарезка.

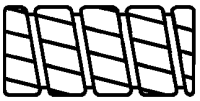
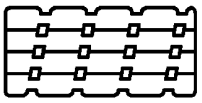
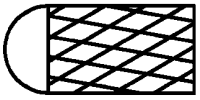
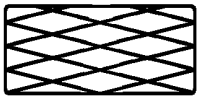
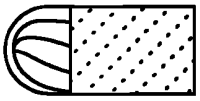
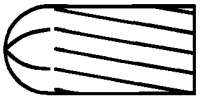
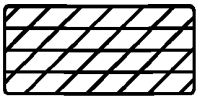
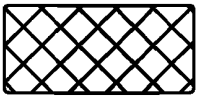
5 Нарезка зубчиков боров

Кодовые номера для нарезки зубчиков боров приведены в таблице 1. Номера, указанные в таблице 1, начинаются с 001 и заканчиваются 023.

Таблица 1

Тип нарезки зубчиков	Описание	Кодовый номер
	Нарезка зубчиков бора: прямая	001
	Нарезка зубчиков бора: прямая, левая поперечная нарезка	002
	Нарезка зубчиков бора: прямая, острый режущий угол	003
	Нарезка зубчиков бора: прямая, тупой режущий угол (для удаления зубного камня — склейлинга)	004
	Нарезка зубчиков бора: правая спиральная	006
	Нарезка зубчиков бора: правая спиральная, левая поперечная	007
	Нарезка зубчиков бора: правая спиральная, тонкая левая поперечная	008
	Нарезка зубчиков бора: правая спиральная, острый режущий угол, левая поперечная	009
	Нарезка зубчиков бора: левая спиральная	010
	Нарезка зубчиков бора: левая спиральная, левая поперечная	011
	Нарезка зубчиков бора: прямая, левое резание	012
	Нарезка зубчиков бора: правая спиральная, левое резание	013

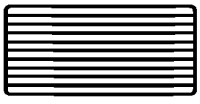
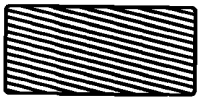
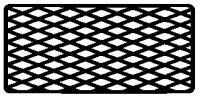
Окончание таблицы 1

Тип нарезки зубчиков	Описание	Кодовый номер
	Нарезка зубчиков бора: правая спиральная, левое резание, правая поперечная	014
	Нарезка зубчиков бора: прямая, тонкая левая поперечная	015
	Нарезка зубчиков бора: правая спиральная, двойное спиральное симметричное резание, поперечный клинок у кончика (например, для амальгамы)	018
	Нарезка зубчиков бора: правая спиральная, двойное спиральное симметричное резание	019
	Нарезка зубчиков бора: кардиа	020
	Кончик: нарезка зубчиков бора; сторона: нарезка зубчиков финишного бора	021
	Нарезка зубчиков бора: прямая, двойное спиральное симметричное резание	022
	Нарезка зубчиков бора: средняя, алмазная нарезка зубчиков	023

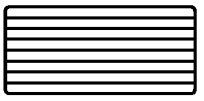
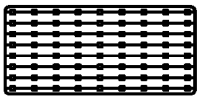
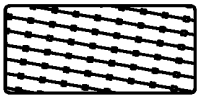
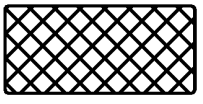
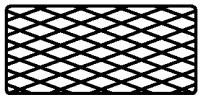
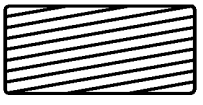
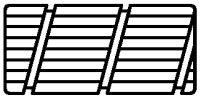
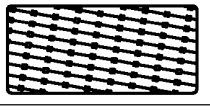
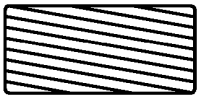
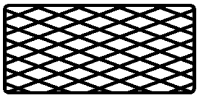
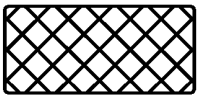
6 Нарезка зубчиков финишных боров

Кодовые номера для зубчиков финишных боров должны соответствовать приведенным в таблице 2. Номера, указанные в таблице 2, начинаются с 031 и заканчиваются 081.

Т а б л и ц а 2 — Нарезка зубчиков финишных боров

Тип нарезки зубчиков	Описание	Кодовый номер
	Нарезка зубчиков финишного бора: прямая очень тонкая	031
	Нарезка зубчиков финишного бора: правая спиральная, очень тонкая	032
	Нарезка зубчиков финишного бора: очень тонкая, двойное спиральное симметричное резание	034

Окончание таблицы 2

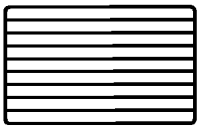
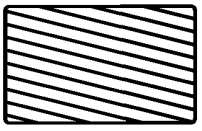
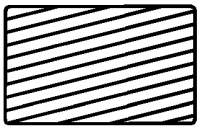
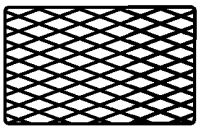
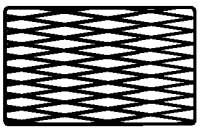
Тип нарезки зубчиков	Описание	Кодовый номер
	Нарезка зубчиков финишного бора: прямая, тонкая	041
	Нарезка зубчиков финишного бора: правая спиральная, тонкая	042
	Нарезка зубчиков финишного бора: прямая, тонкая, левое поперечное резание	043
	Нарезка зубчиков финишного бора: правая спиральная, тонкая, левое поперечное резание	044
	Нарезка зубчиков финишного бора: тонкая, алмазная нарезка зубчиков, у кончика тонкая прямая нарезка зубчиков (комбинированная нарезка зубчиков)	045
	Нарезка зубчиков финишного бора: тонкая, двойное спиральное симметричное резание	060
	Нарезка зубчиков финишного бора: прямая, средняя	071
	Нарезка зубчиков финишного бора: правая спиральная, средняя	072
	Нарезка зубчиков финишного бора: левая, спиральная, средняя	073
	Нарезка зубчиков финишного бора: прямая, средняя, левое змеевидное резание	074
	Нарезка зубчиков финишного бора: правая спиральная, средняя, тонкое левое поперечное резание	075
	Нарезка зубчиков финишного бора: правая спиральная, средняя, правое и левое резание	076
	Нарезка зубчиков финишного бора: средняя, двойное спиральное симметричное резание	080
	Нарезка зубчиков финишного бора: средняя, алмазная нарезка зубчиков	081

7 Нарезка зубчиков фрез

7.1 Очень тонкие фрезы

Кодовые номера для нарезки зубчиков фрез с очень тонкой нарезкой зубчиков должны соответствовать приведенным в таблице 3. Номера, указанные в таблице 3, начинаются с 101 и заканчиваются 111.

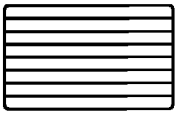
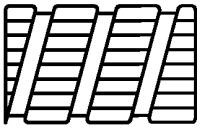
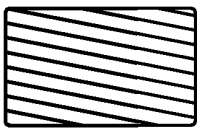
Таблица 3 — Нарезка зубчиков фрез, очень тонкая

Тип нарезки зубчиков	Описание	Кодовый номер
	Нарезка зубчиков фрезы: прямая, очень тонкая	101
	Нарезка зубчиков фрезы: правая спиральная, очень тонкая	102
	Нарезка зубчиков фрезы: левая спиральная, очень тонкая	103
	Нарезка зубчиков фрезы: очень тонкая, двойное спиральное симметричное резание	110
	Нарезка зубчиков фрезы: левая спиральная, правое резание, очень тонкая, двойное спиральное симметричное резание	111

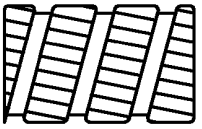
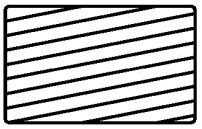
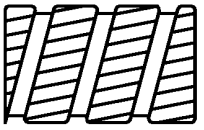
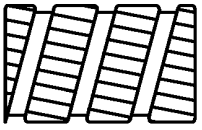
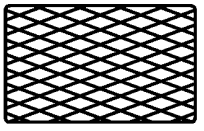
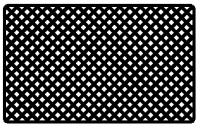
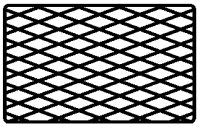
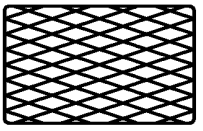
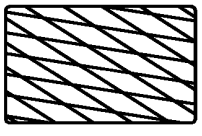
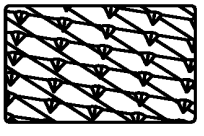
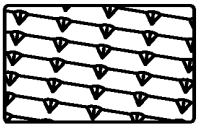
7.2 Тонкие фрезы

Кодовые номера для нарезки зубчиков фрез с тонкой нарезкой должны соответствовать приведенным в таблице 4. Номера, указанные в таблице 4, начинаются с 131 и заканчиваются 154.

Таблица 4 — Нарезка зубчиков фрез с тонкой нарезкой

Тип нарезки зубчиков	Описание	Кодовый номер
	Нарезка зубчиков фрез: прямая, тонкая	131
	Нарезка зубчиков фрез: прямая тонкая, левое поперечное резание	132
	Нарезка зубчиков фрез: прямая спиральная, тонкая	133

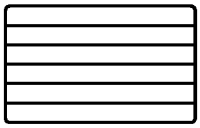
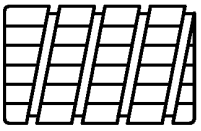
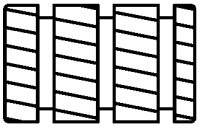
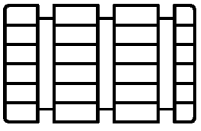
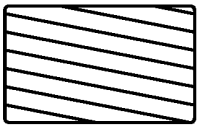
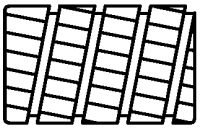
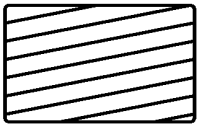
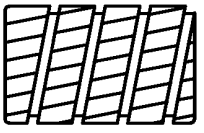
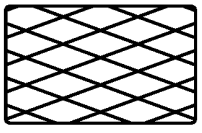
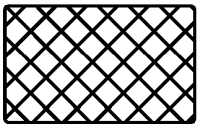
Окончание таблицы 4

Тип нарезки зубчиков	Описание	Кодовый номер
	Нарезка зубчиков фрез: прямая спиральная, тонкая тонкое левое поперечное	134
	Нарезка зубчиков фрез: левая спиральная тонкая	135
	Нарезка зубчиков фрез: левая спиральная тонкая; левое поперечное резание	136
	Нарезка зубчиков фрез: правая спиральная, тонкая, левое поперечное резание	137
	Нарезка зубчиков фрез: тонкая, двойное спиральное симметричное резание	140
	Нарезка зубчиков фрез: тонкая, алмазная нарезка зубчиков	141
	Нарезка зубчиков фрез: левое резание, тонкая, двойное спиральное симметричное резание	142
	Нарезка зубчиков фрез: левая спиральная; правое резание, тонкая, двойное спиральное симметричное резание	143
	Нарезка зубчиков фрез: правая спиральная, правое резание, тонкая, двойное спиральное симметричное резание	144
	Нарезка зубчиков фрез: правая спиральная, правое резание, тонкая, двойное спиральное симметричное резание, правая поперечная нарезка	145
	Нарезка зубчиков фрез: правая спиральная, тонкая, тонкое правое поперечное резание	154

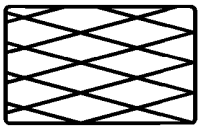
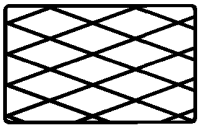
7.3 Средние фрезы

Кодовые номера для нарезки зубчиков фрез со средней нарезкой должны соответствовать приведенным в таблице 5. Номера, указанные в таблице 5, начинаются с 171 и заканчиваются 194.

Т а б л и ц а 5 — Нарезка зубчиков фрез, средняя

Тип нарезки зубчиков	Описание	Кодовый номер
	Нарезка зубчиков фрез: прямая, средняя	171
	Нарезка зубчиков фрез: прямая, средняя, левая поперечная	172
	Нарезка зубчиков фрез: прямая спиральная, средняя, с канавками	173
	Нарезка зубчиков фрез: прямая, средняя, с канавками	174
	Нарезка зубчиков фрез: прямая спиральная, средняя	175
	Нарезка зубчиков фрез: прямая спиральная, средняя, левая поперечная	176
	Нарезка зубчиков фрез: левая спиральная, средняя	177
	Нарезка зубчиков фрез: левая спиральная, средняя, левая	178
	Нарезка зубчиков фрез: средняя, двойное спиральное симметричное резание	190
	Нарезка зубчиков фрез: средняя, алмазная нарезка зубчиков	191

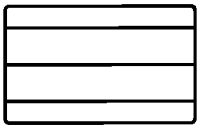
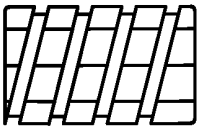
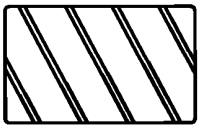
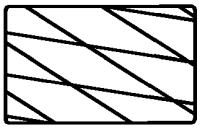
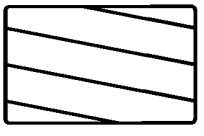
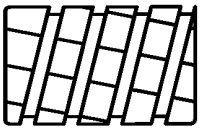
Окончание таблицы 5

Тип нарезки зубчиков	Описание	Кодовый номер
	Нарезка зубчиков фрез: левое резание, средняя, двойное спиральное симметричное резание	192
	Нарезка зубчиков фрез: правая спиральная, левое резание, средняя	193
	Нарезка зубчиков фрез: левая спиральная, правое резание, средняя, двойное спиральное симметричное резание	194

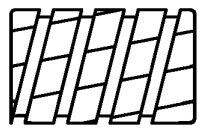
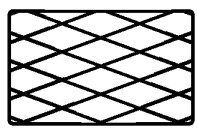
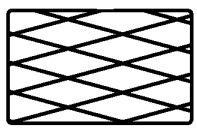
7.4 Крупные фрезы

Кодовые номера для нарезки зубчиков фрез с крупной нарезкой должны соответствовать приведенным в таблице 6. Номера, указанные в таблице 6, начинаются с 211 и заканчиваются 221.

Таблица 6 — Нарезка зубчиков фрез, крупная

Тип нарезки зубчиков	Описание	Кодовый номер
	Нарезка зубчиков фрез: прямая, крупная	211
	Нарезка зубчиков фрез: прямая, крупная, левая поперечная	212
	Нарезка зубчиков фрез: правая спиральная, правое резание, крупная, два резания (например, для обработки воска)	213
	Нарезка зубчиков фрез: крупная, двойное спиральное симметричное резание (например, для обработки титана)	214
	Нарезка зубчиков фрез: правая спиральная, крупная	215
	Нарезка зубчиков фрез: правая спиральная, крупная, левая поперечная	216

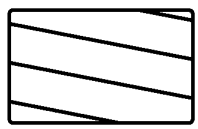
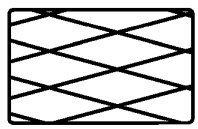
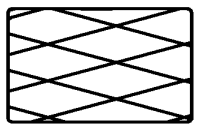
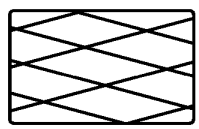
Окончание таблицы 6

Тип нарезки зубчиков	Описание	Кодовый номер
	Нарезка зубчиков фрез: левая спиральная, крупная	217
	Нарезка зубчиков фрез: левая спиральная, крупная, левая поперечная	218
	Нарезка зубчиков фрез: крупная, двойное спиральное симметричное резание	220
	Нарезка зубчиков фрез: левое резание, крупная, двойное спиральное симметричное резание	221

7.5 Очень крупные фрезы

Кодовые номера для нарезки зубчиков фрез с очень крупной нарезкой должны соответствовать приведенным в таблице 7. Номера, указанные в таблице 7, начинаются с 222 и заканчиваются 225.

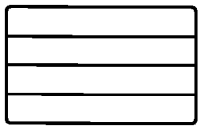
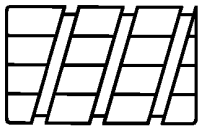
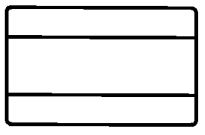
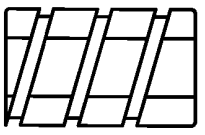
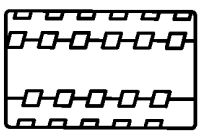
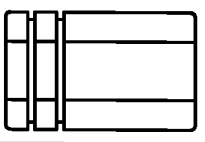
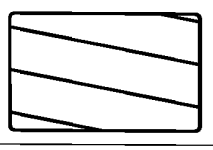
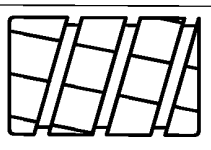
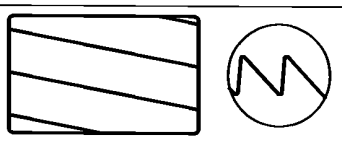
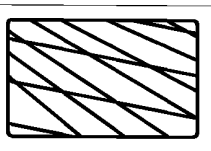
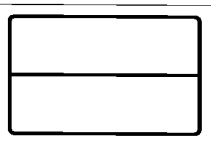
Т а б л и ц а 7 — Нарезка зубчиков фрез, очень крупных

Тип нарезки зубчиков	Описание	Кодовый номер
	Нарезка зубчиков фрез: спиральная правая, очень крупная	222
	Нарезка зубчиков фрез: очень крупная, двойное спиральное симметричное резание	223
	Нарезка зубчиков фрез: очень крупная, левое резание, двойное спиральное симметричное резание	224
	Нарезка зубчиков фрез: левая спиральная, правое резание, очень крупная, двойное спиральное симметричное резание	225

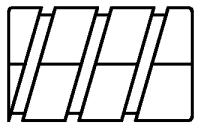
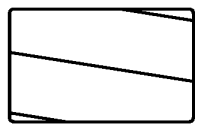
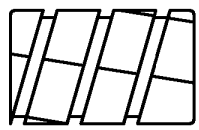
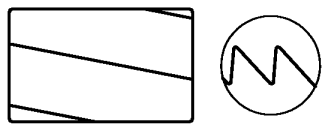
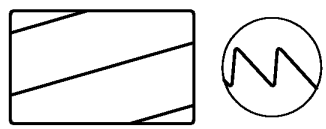
8 Нарезка зубчиков хирургических инструментов

Кодовые номера для нарезки зубчиков фрез инструментов, используемых при хирургических операциях, должны соответствовать приведенным в таблице 8. Номера, указанные в таблице 8, начинаются с 251 и заканчиваются 340.

Таблица 8 — Нарезка зубчиков хирургических инструментов

Тип нарезки зубчиков	Описание	Кодовый номер
	Нарезка зубчиков для хирургических инструментов: прямая, тонкая	251
	Нарезка зубчиков для хирургических инструментов: прямая, тонкая, левая поперечная	252
	Нарезка зубчиков для хирургических инструментов: прямая, средняя	291
	Нарезка зубчиков для хирургических инструментов: прямая, средняя, левая поперечная	292
	Нарезка зубчиков для хирургических инструментов: прямая, средняя, тонкая, левая поперечная	293
	Нарезка зубчиков для хирургических инструментов: прямая, средняя, с канавками в дистальной 1/3	294
	Нарезка зубчиков для хирургических инструментов: правая спиральная, средняя	295
	Нарезка зубчиков для хирургических инструментов: правая спиральная, средняя, левая поперечная	296
	Нарезка зубчиков для хирургических инструментов: правая спиральная, средняя, нарезка зубчиков пилы	297
	Нарезка зубчиков для хирургических инструментов: правая спиральная, правое резание, средняя, двойное спиральное симметричное резание	298
	Нарезка зубчиков для хирургических инструментов: прямая, крупная	331

Окончание таблицы 8

Тип нарезки зубчиков	Описание	Кодовый номер
	Нарезка зубчиков для хирургических инструментов: прямая, крупная, левая поперечная	332
	Нарезка зубчиков для хирургических инструментов: правая спиральная, крупная	336
	Нарезка зубчиков для хирургических инструментов: правая спиральная, крупная, левая поперечная	337
	Нарезка зубчиков для хирургических инструментов: правая спиральная, крупная, нарезка зубчиков для пилы	338
	Нарезка зубчиков для хирургических инструментов: левая спиральная, крупная, нарезка зубчиков для пилы	339
	Нарезка зубчиков для хирургических инструментов: левая спиральная, крупная	340

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам Российской Федерации

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта
ИСО 6360-1:2004	IDT	ГОСТ Р ИСО 6360-1—2012 «Стоматология. Система цифрового кодирования вращающихся инструментов. Часть 1. Общие требования»
ИСО 6360-2:2004	IDT	ГОСТ Р ИСО 6360-2—2012 «Стоматология. Система цифрового кодирования вращающихся инструментов. Часть 2. Формы»
Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов: - IDT — идентичные стандарты.		

УДК 615.472:616:006.354 ОКС 11.060.25 Р21

Ключевые слова: инструмент, стоматология, система цифрового кодирования

Редактор *О.А. Стояновская*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 16.07.2013. Подписано в печать 25.07.2013. Формат 60 × 84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд. л. 1,70. Тираж 76 экз. Зак. 801.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru