ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО 6360-2— 2012

СТОМАТОЛОГИЯ

Система цифрового кодирования вращающихся инструментов

Часть 2

Формы

ISO 6360-2:2004
Dentistry — Number coding system for rotary instruments — Part 2: Shapes (IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2013

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Государственным унитарным предприятием Республики Татарстан «Всероссийский научно-исследовательский проектный институт медицинских инструментов» (ГУП РТ «ВНИПИМИ») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык международного стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 14 «Медицинские инструменты», Управлением технического регулирования и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 июля 2012 г. № 162-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 6360-2:2004 «Стоматология. Система цифрового кодирования вращающихся инструментов. Часть 2. Формы» (ISO 6360-2:2004 «Dentistry — Number coding system for rotary instruments — Part 2: Shapes»).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные стандарты Российской Федерации, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВЗАМЕН ГОСТ Р 50350.2—92 (ИСО 6360-2—85)

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2013

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 1
4 Кодовые номера для форм 2
4.1 Общие положения 2
4.2 Генерическая форма 2
4.3 Колеса 2
4.4 Диски 2
4.5 Алмазные инструменты 2
5 Формы и конструкция 2
5.1 Общие формы и конструкция 2
5.2 Диски 18
5.3 Специальные инструменты 26
5.4 Мандрены и принадлежности 34
5.5 Инструменты для корневого канала 36
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов ссылочным национальным стандартам Российской Федерации 41

Введение

Настоящий стандарт является одним из серии международных стандартов, относящихся к стоматологическим вращающимся инструментам. В настоящее время в мире изготавливается большое количество разнообразных стоматологических вращающихся инструментов, включая инструменты для корневого канала, для использования стоматологами-профессионалами.

ИСО 6360 обеспечивает общую систему цифрового кодирования для стоматологических вращающихся инструментов всех типов, включая принадлежности, используемые в связи с этими вращающимися инструментами.

Полные преимущества этой системы для стоматологии будут получены только тогда, когда система будет широко принята; поэтому изготовителям стоматологических инструментов, а также всем, кто реализует продукцию для стоматологии, предлагается ссылаться на ИСО 6360 в своих каталогах.

Настоящий стандарт был подготовлен в ответ на необходимость со стороны стоматологической торговли и промышленности и стоматологов-профессионалов в универсальной системе классификации и обозначения для этих инструментов.

В нем установлена исчерпывающая система цифрового кодирования, подходящая для всех стоматологических вращающихся инструментов, путем использования кодового номера из 15 цифр, идентифицирующего общие и конкретные характеристики инструментов или групп инструментов.

Первая группа из трех цифр идентифицирует материалы, используемые для изготовления рабочих частей инструментов.

Вторая группа из трех цифр идентифицирует хвостовики и рукоятки, используемые для инструментов, и общую длину инструментов.

Третья группа из трех цифр идентифицирует формы инструментов.

Четвертая группа из трех цифр идентифицирует конкретные характеристики для групп инструментов.

Пятая группа из трех цифр идентифицирует номинальный диаметр рабочей части инструментов.

Настоящий стандарт состоит из следующих частей под общим наименованием «Стоматология. Система цифрового кодирования вращающихся инструментов»:

- Часть 1. Общие характеристики;
- Часть 2. Формы;
- Часть 3. Специальные характеристики боров и фрез;
- Часть 4. Специальные характеристики алмазных инструментов;
- Часть 5. Специальные характеристики инструментов для корневого канала;
- Часть 6. Специальные характеристики абразивных инструментов;
- Часть 7. Специальные характеристики инструментов для корневого канала — находится в стадии разработки.

Для применения системы и для правильного выделения номеров или их идентификации предполагается, что пользователь будет обращаться к ИСО 6360-1 для получения общей информации и в дополнение — к одной из последующих частей (ИСО 6360-3 по ИСО 6360-7) для получения дополнительной информации по конкретным характеристикам инструментов или групп инструментов.

Для выделения новых номеров, соответствующих ИСО 6360, следует направлять заявление с описанием и чертежом в секретариат ИСО/ТК 106/ПК 4 «Стоматологические инструменты», который ведет обновляемые записи всех номеров, выделенных до настоящего времени. Международная группа экспертов затем примет решение по надлежащему идентификационному номеру для такого инструмента, включая его конкретные характеристики. Секретарь ИСО/ТК 106/ПК 4 проинформирует заявителя должным образом о результатах и поможет ему в правильном использовании номера.

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

СТОМАТОЛОГИЯ

Система цифрового кодирования вращающихся инструментов

Часть 2

Формы

Dentistry. Number coding system for rotary instruments. Part 2. Shapes

Дата введения — 2013—06—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает кодовые номера для форм всех стоматологических вращающихся инструментов и для нескольких принадлежностей в связи с этими инструментами. Этот трехзначный номер для описания форм образует третью группу из трех цифр в 15-значном общем номере, принципы которого разъяснены в ИСО 6360-1.

2 Нормативные ссылки

Следующий нормативный документ является неотъемлемой частью при применении настоящего стандарта. Для недатированных изданий применяют самое последнее издание.

ИСО 6360-1 Стоматология. Система цифрового кодирования для вращающихся инструментов. Часть 1. Общие характеристики (ISO 6360-1, Dentistry — Number coding system for rotary instruments — Part 1: General characteristics)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ИСО 6360-1, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **колесо:** Цилиндрический вращающийся инструмент, применяемый в стоматологии, длина рабочей части которого составляет от 5 % до 100 % диаметра.

3.2 **диск:** Цилиндрический вращающийся инструмент, применяемый в стоматологии, длина рабочей части которого составляет менее 5 %.

3.3 **торпеда:** Форма применяемого в стоматологии вращающегося инструмента с коротким радиусом около кончика рабочего конца.

Примечание 1 — См. кодовые номера 284 и 294 для иллюстрации.

Примечание 2 — Огибающая вращающегося рабочего конца, аналогичная огибающей, образуемой вращением остроконечной (готической) дуги вокруг своей оси симметрии.

3.4 **коническая с пламеневидным (огивальным) концом:** Форма применяемого в стоматологии вращающегося инструмента с длинным радиусом около кончика рабочего конца.

Примечание — См. кодовый номер 213 для иллюстрации.

Издание официальное

4 Кодовые номера для форм

4.1 Общие положения

Общие характеристики цифрового кодирования для вращающихся инструментов приведены в ИСО 6360-1. Первая и вторая группы из трех цифр 15-значного общего номера в ИСО 6360-1 идентифицируют материалы, используемые для рабочих частей инструментов, хвостовики и рукоятки, используемые для инструментов, и общие отрезки длины инструментов.

Третья группа цифр из трех цифр идентифицирует форму инструмента.

Формы обозначены трехзначным кодовым номером, который находится в позициях с седьмой по девятую в 15-значном общем номере.

4.2 Генерическая форма

Кодовые номера главным образом основаны на геометрической форме вращающихся инструментов. Они являются генерическими, базовыми кодовыми номерами. Ни иллюстрации, ни термины или значения длины, используемые в практике, не являются правильной информацией о продукте. Геометрическая форма является самым легким способом различать инструменты. Эту дифференциацию используют также практикующие врачи в своей повседневной работе. Этот принцип, однако, не может быть использован во всей системе цифрового кодирования. В отдельных случаях для разъяснения используют область применения инструментов или фамилию изобретателей. Для упрощенной идентификации считается преимущественным комбинировать названия инструментов в соответствии с их применением, например, инструменты для корневого канала, боры для имплантатов, костные фрезы для хирургии.

Общее обозначение геометрической формы применяют к той части вращающегося инструмента, которая проходит от хвостовика (или рукоятки) до рабочей части. Хвостовик (или рукоятка) иллюстрируется на правой стороне рисунка, а рабочая часть — на левой стороне рисунка.

Для вариаций формы конструкции одного типа (базового типа) инструмента используются аналогичные трехзначные кодовые номера, однако различные цифры используются для различения каждой отдельной структуры. Например, тип цилиндрического инструмента может иметь номер от 107 до 123. Различие в цифрах указывает вариации в форме рабочей части, величине угла кончика, длине головки и/или других характеристиках.

4.3 Колеса

Для колес классификации подлежат все формы.

4.4 Диски

Для дисков классификации подлежат все формы.

4.5 Алмазные инструменты

Для алмазных инструментов следует использовать базовые кодовые номера. Точная длина рабочей части приведена в позициях с 10-й по 12-ю (см. ИСО 6360-4).

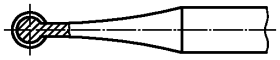
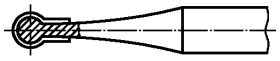
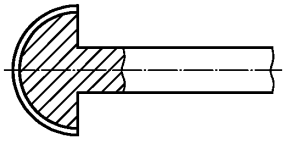
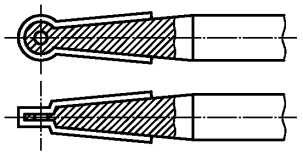
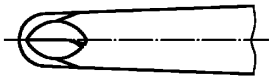
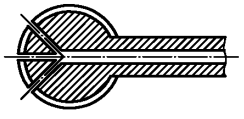
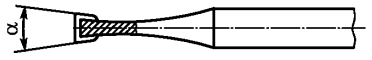
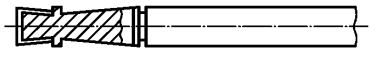
Пример — Для алмазного инструмента с длиной рабочей части 4,0 мм базовый кодовый номер будет 137. Ранее использовавшийся кодовый номер 139 (который не должен быть использован) дается для того, чтобы облегчить переход от первого издания ИСО 6360-2 к данному изданию.

5 Формы и конструкция

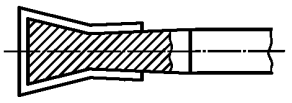
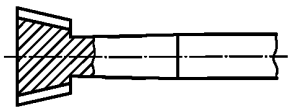
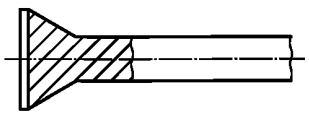
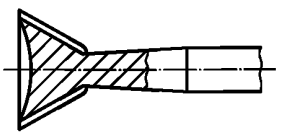
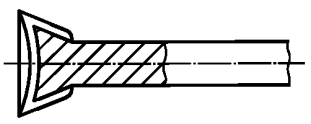
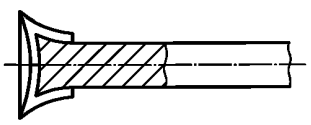
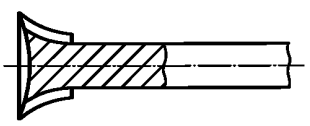
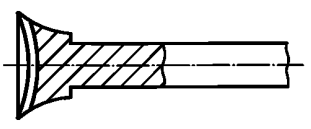
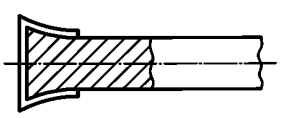
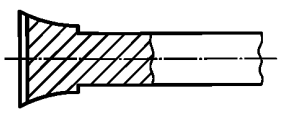
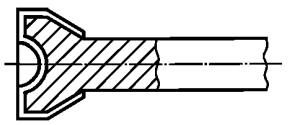
5.1 Общие формы и конструкция

Кодовые номера, которые должны быть использованы для обозначения общих форм и конструкции, приведены в таблице 1. Номера, приведенные в таблице 1, начинаются с 001 и заканчиваются 316.

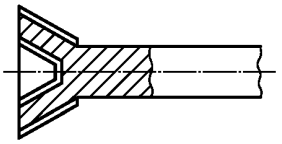
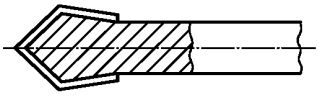
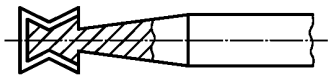
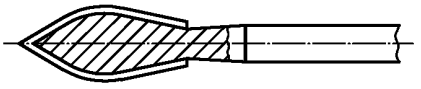
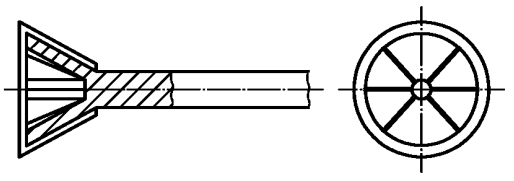
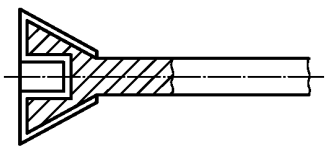
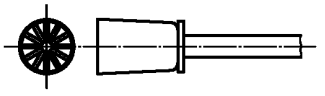
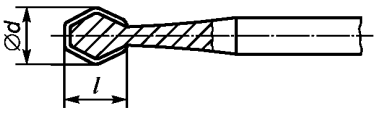
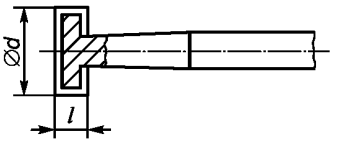
Таблица 1 — Общие формы и конструкции

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Сферическая (круглая)	001
	Сферическая (круглая) с буртиком, стандартная	002
	Полусферическая	003
	Сферическая, приплюснутая с буртиком и сквозным отверстием	005
	Полусферическая с увеличенной шейкой без подреза	006
	Сферическая с внутренним охлаждением	007
	Обратноконусная	010
См. 010	$\alpha \leq 15°$	011
См. 010	$15° < \alpha \leq 30°$	012
См. 010	$30° < \alpha \leq 60°$	013
См. 010	$60° < \alpha$	014
	Обратноконусная с выступом короткая	015
См. 015	Обратноконусная с выступом нормальная/стандартная	016
	Обратноконусная с вогнутым буртиком	018

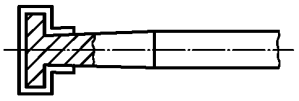
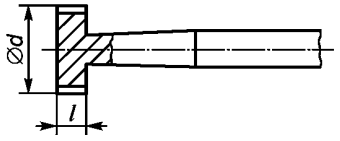
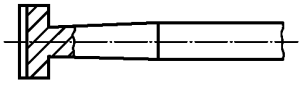
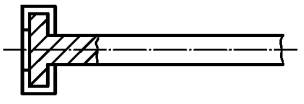
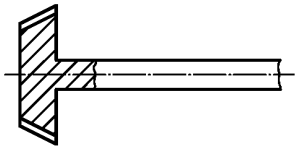
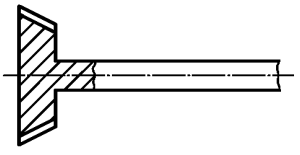
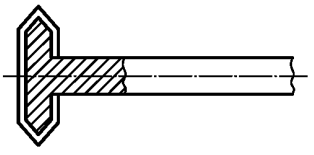
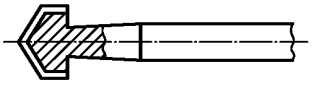
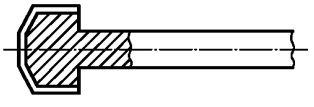
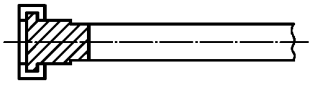
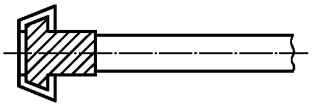
Продолжение таблицы 1

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Обратноконусная с буртиком	019
	Обратноконусная, только с боковым резанием	020
	Обратноконусная, только с концевым резанием	021
	Обратноконусная, только с боковым резанием, вогнутый конец	022
	Обратноконусная, вогнутый конец	023
	Обратноконусная, вогнутая, вогнутый конец	024
	Обратноконусная, вогнутая, вогнутый конец, только боковое резание	025
	Обратноконусная, вогнутая, вогнутый конец, только концевое резание	026
	Обратноконусная, вогнутая, боковое и концевое резание	027
	Обратноконусная, вогнутая, только концевое резание	028
	Обратноконусная, цилиндрическая, полусферический конец с выемкой	029

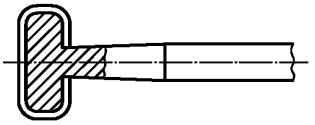
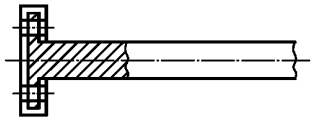
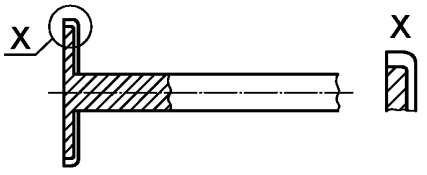
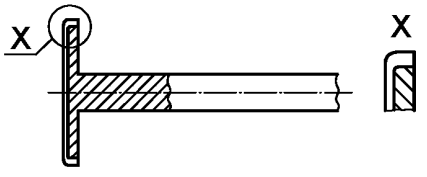
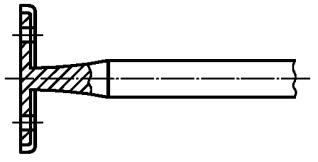
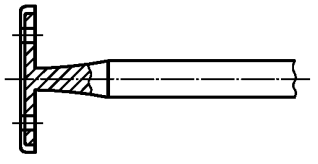
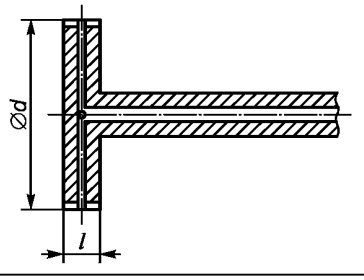
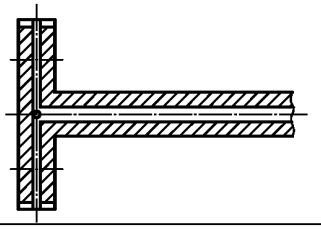
Продолжение таблицы 1

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Обратноконусная, конический конец с выемкой	030
	Обратноконусная, коническая, заостренная	031
	«Дьявол»	032
	Обратноконусная, закругленная, коническая, заостренная	033
	Обратноконусная, полая, цилиндрический конец с выемкой, с внутренними ребрами	034
	Обратноконусная, цилиндрический конец с выемкой	035
	Обратноконусная, полая, с внутренними ребрами или канавками	036
	Двойная конусная, симметричная, короткая $l \le d$	037
См. 037	$d < l \le 1{,}5d$	038
См. 037	$1{,}5d < l$	039
	Колесо	040
См. 040	$5\ \% d < l < 25\ \% d$	041
См. 040	$25\ \% d < l < 50\ \% d$	042
См. 040	$50\ \% d < l < 100\ \% d$	043

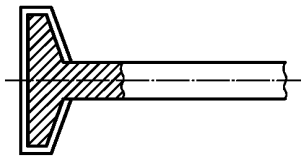
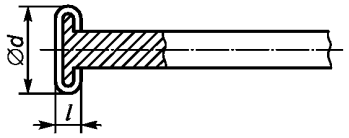
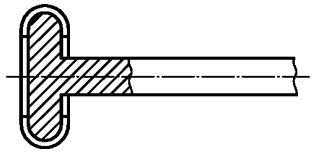
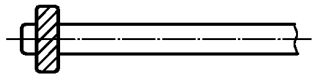
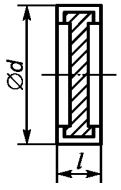
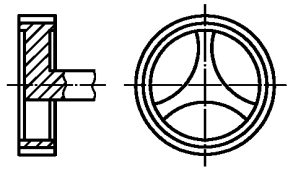
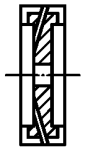
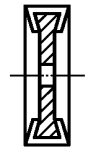
Продолжение таблицы 1

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Колесо с буртиком	044
	Колесо, только периферийное резание	045
См. 045	25 % $d < l \leq 50$ % d	046
	Колесо, только концевое резание	047
	Колесо, периферийное резание и резание краем	048
	Колесо, только периферийное резание	049
	Колесо, обратноконусная (форма), только периферийное резание	050
	Колесо, обратноконусная (форма), конусное, симметричное	051
	Колесо, конусное, острый конец	052
	Колесо, конусное, конец с фаской	053
	Колесо, прямое, с выступом, резание периферийное и краем	054
	Колесо, коническое с выступом, резание периферийное и краем	055

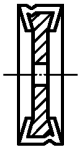
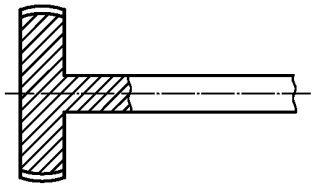
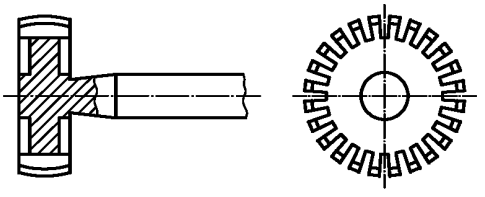
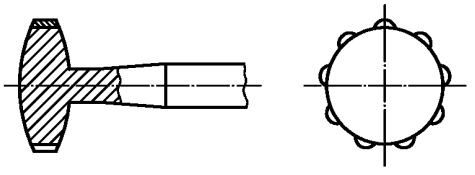
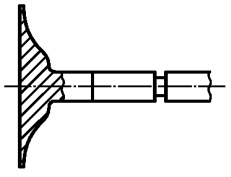
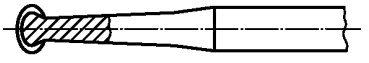
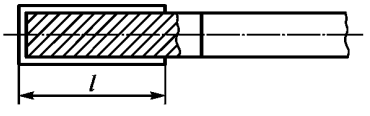
Продолжение таблицы 1

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Колесо, закругленная кромка	056
	Колесо перфорированное	057
	Колесо, резание проксимальное и периферийное	058
	Колесо, резание периферийное и дистальное	059
	Колесо, перфорированное, резание периферийное и проксимальное	060
	Колесо, перфорированное, резание периферийное и дистальное	061
	Колесо с внутренним охлаждением, только периферийное резание 5 % $d < l \leq 25$ % d	062
	Колесо, перфорированное, с внутренним охлаждением, только периферийное резание	063

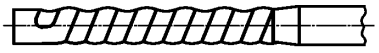
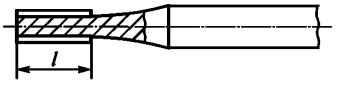
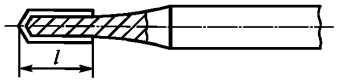
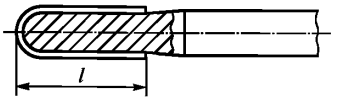
Продолжение таблицы 1

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Колесо, коническая проксимальная сторона	064
	Колесо, полукруглый обод 5 % $d < l \leq 25$ % d	067
	Колесо, полукруглый обод, резание только ободом	072
	Колесо, закругленный край, боковое резание, с выступом	073
	Колесо с выемкой, узкое, несмонтированное 5 % $d < l \leq 25$ % d	075
См. 075	25 % $d < l \leq 50$ % d	076
См. 075	50 % $d < l \leq 100$ % d	077
	Колесо с окошечком, только периферийное резание	083
	Колесо с охлаждающими каналами, резание периферийное и краевое	093
	Колесо, коническая выемка, резание периферийное и краевое	094

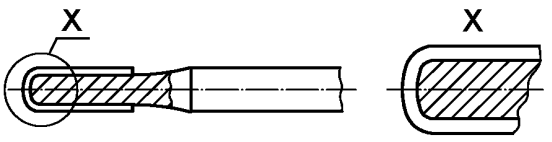
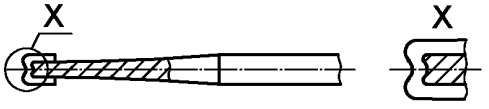
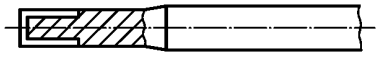
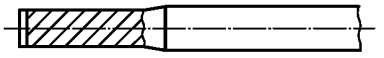
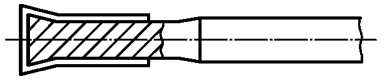
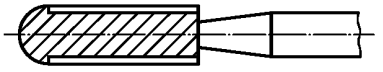
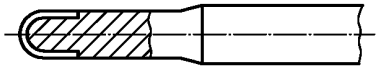
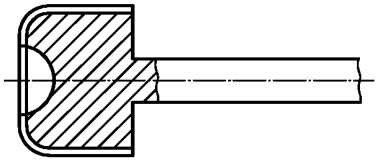
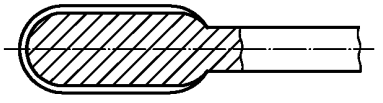
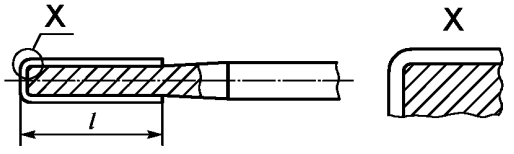
Продолжение таблицы 1

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Колесо, коническая выемка, резание периферийное и краевое, с геликоидальной канавкой	095
	Колесо, сферическое, симметрично усеченное, только периферийное резание	098
	Колесо, сферическое, симметрично усеченное, с зубчиками и выемками, только периферийное резание	099
	Колесо клепочное	100
	Диск профилированный	101
	Эллипсоидальный	103
	Цилиндрическая (форма), резание боковое и концевое	107
См. 107	$l \leq 3{,}5$ мм	108
См. 107	$3{,}5 < l \leq 5{,}5$ мм	109
См. 107	$5{,}5 < l \leq 7{,}5$ мм	110
См. 107	$7{,}5 < l \leq 9{,}5$ мм	111
См. 107	$9{,}5 < l \leq 11{,}5$ мм	112

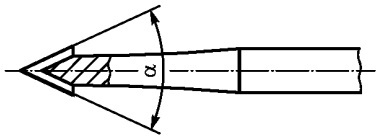
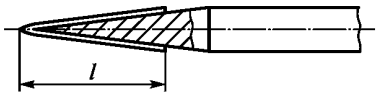
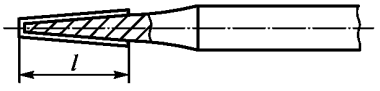
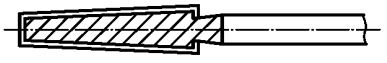
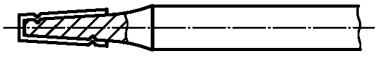
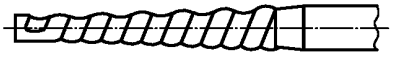
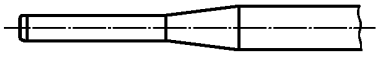
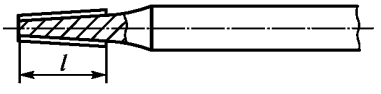
Продолжение таблицы 1

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
См. 107	11,5 < *l* ≤ 13,5 мм	113
См. 107	13,5 мм < *l*	114
	Цилиндрическая (форма), геликоидальная выемка левая	115
	Цилиндрическая, только боковое резание	116
См. 116	*l* ≤ 3,5 мм	117
См. 116	3,5 < *l* ≤ 5,5 мм	118
См. 116	5,5 < *l* ≤ 7,5 мм	119
См. 116	7,5 < *l* ≤ 9,5 мм	120
См. 116	9,5 < *l* ≤ 11,5 мм	121
См. 116	11,5 < *l* ≤ 13,5 мм	122
См. 116	13,5 < *l* ≤ 15,5 мм	123
	Цилиндрическая, острый конец	126
См. 126	*l* ≤ 3,5 мм	127
См. 126	3,5 < *l* ≤ 5,5 мм	128
См. 126	5,5 < *l* ≤ 7,5 мм	129
См. 126	7,5 < *l* ≤ 9,5 мм	130
См. 126	9,5 < *l* ≤ 11,5 мм	131
См. 126	11,5 < *l* ≤ 13,5 мм	132
См. 126	13,5 < *l* ≤ 15,5 мм	133
	Цилиндрическая, полусферический конец	137
См. 137	*l* ≤ 3,5 мм	138
См. 137	3,5 < *l* ≤ 5,5 мм	139
См. 137	5,5 < *l* ≤ 7,5 мм	140
См. 137	7,5 < *l* ≤ 9,5 мм	141
См. 137	9,5 < *l* ≤ 11,5 мм	142
См. 137	11,5 < *l* ≤ 13,5 мм	143
См. 137	13,5 < *l* ≤ 15,5 мм	144
См. 137	*l* > 15,5 мм	145

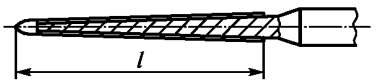
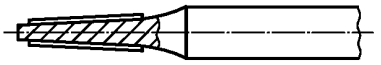
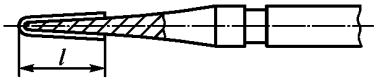
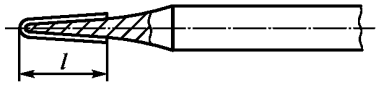
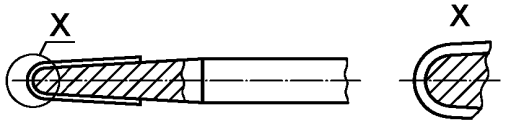
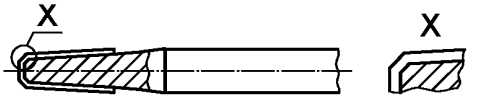
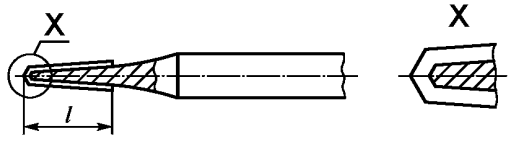
Продолжение таблицы 1

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Цилиндрическая, выпуклый конец, закругленная кромка	146
	Цилиндрическая, закругленная кромка, только боковое резание	147
	Конусная, закругленная кромка и выпуклый конец, концевое резание и 1/3 боковое резание	148
	Цилиндрическая, концевое резание и 1/3 боковое резание	149
	Цилиндрическая, только концевое резание	150
	Цилиндрическая, обратно конусная	151
	Цилиндрическая, полусферический конец, только боковое резание	152
	Цилиндрическая, полусферический конец, концевое резание и 1/3 боковое резание	153
	Цилиндрическая, закругленная дистальная кромка и выпуклый конец	154
	Цилиндрическая, дистальный конец полусферический, проксимальный конец, обратный полусферический	155
	Цилиндрическая, закругленная кромка	156
См. 156	5,5 < *l* < 7,5 мм	157
См. 156	7,5 < *l* < 9,5 мм	158

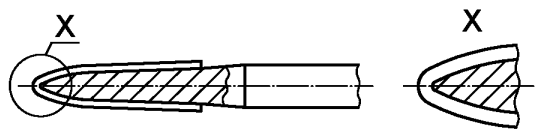
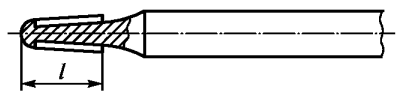
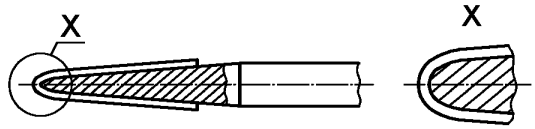
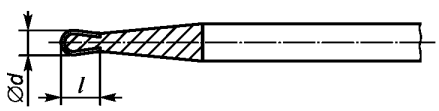
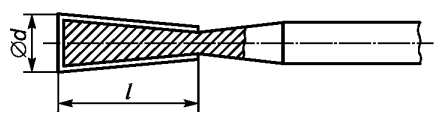
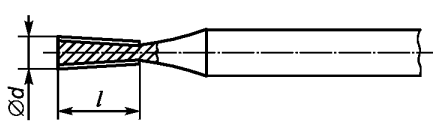
Продолжение таблицы 1

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Конусная, заостренная	159
См. 159	$\alpha \le 10°$	160
См. 159	$10° < \alpha \le 30°$	161
См. 159	$30° < \alpha \le 60°$	162
См. 159	$60° < \alpha$	163
	Конусная, заостренная, тонкая $3,5 < l \le 6,5$ мм	164
См. 164	$6,5 < l \le 8,5$ мм	165
См. 164	$8,5 < l \le 10,5$ мм	166
См. 164	$l \le 10,5$ мм	167
	Конусная, (усеченная конусная)	168
См. 168	$l \le 3,5$ мм	169
См. 168	$3,5 < l \le 5,5$ мм	170
См. 168	$5,5 < l \le 7,5$ мм	171
См. 168	$7,5 < l \le 9,5$ мм	172
См. 168	$9,5 < l \le 11,5$ мм	173
См. 168	$11,5 < l \le 13,5$ мм	174
См. 168	$13,5 < l \le 15,5$ мм	175
	Конусная, на 30 % более плоская, чем 168 $7,5 < l \le 9,5$ мм	176
	Конусная, с геликоидальной выемкой	177
	Конусная, с левой геликоидальной выемкой	178
	Цилиндрическая, закругленная кромка, только концевое резание	179
	Конусная, только боковое резание	180
См. 180	$l \le 3,5$ мм	181
См. 180	$3,5 < l \le 5,5$ мм	182

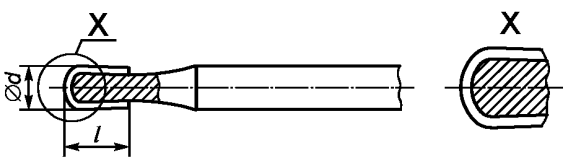
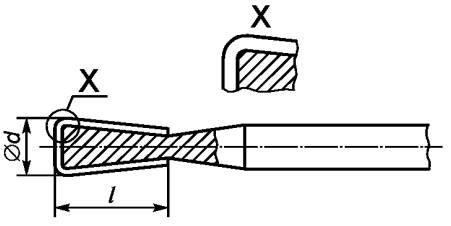
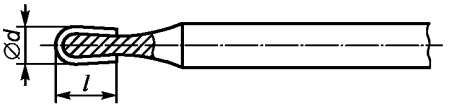
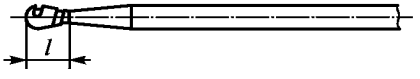
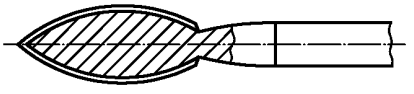
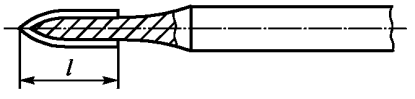
Продолжение таблицы 1

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
См. 180	5,5 < *l* ≤ 7,5 мм	183
См. 180	7,5 < *l* ≤ 9,5 мм	184
См. 180	9,5 < *l* ≤ 11,5 мм	185
См. 180	11,5 < *l* ≤ 13,5 мм	186
См. 180	13,5 < *l* ≤ 15,5 мм	187
	Конусная, заостренная, только боковое резание *l* > 10,5 мм	188
	Конусная, только боковое резание, направляемая	190
	Конусная, закругленный конец, тонкая 3,5 < *l* ≤ 7,5 мм	191
См. 191	7,5 < *l* ≤ 9,5 мм	192
См. 191	9,5 < *l* ≤ 11,5 мм	193
	Конусная, куполообразный (полусферический) конец	194
См. 194	*l* ≤ 3,5 мм	195
См. 194	3,5 < *l* ≤ 5,5 мм	196
См. 194	5,5 < *l* ≤ 7,5 мм	197
См. 194	7,5 < *l* ≤ 9,5 мм	198
См. 194	9,5 < *l* ≤ 11,5 мм	199
См. 194	11,5 < *l* ≤ 13,5 мм	200
См. 194	13,5 мм < *l*	201
	Конусная, выгнутый конец, закругленная кромка, короткая	202
См. 202	Конусная, вогнутый конец, закругленная кромка, стандартная	203
См. 202	Конусная, вогнутый конец, закругленная кромка, длинная	204
	Конусная с фаской 45°	205
	Конусная, острый конец	206

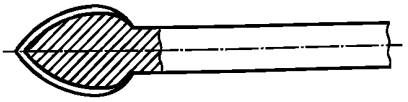
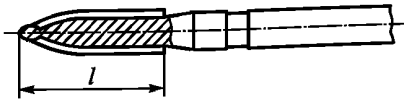
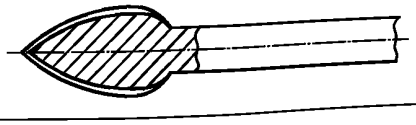
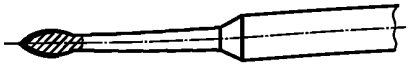
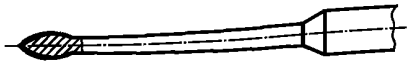
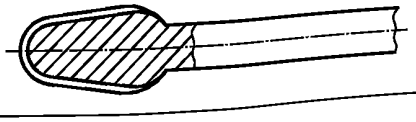
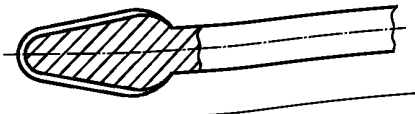
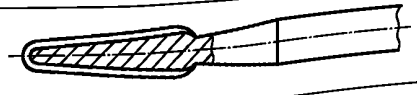
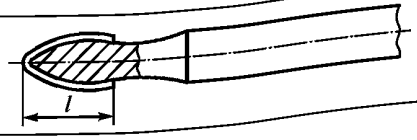
Продолжение таблицы 1

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
См. 206	$l \le 3{,}5$ мм	207
См. 206	$3{,}5 < l \le 5{,}5$ мм	208
См. 206	$5{,}5 < l \le 7{,}5$ мм	209
См. 206	$7{,}5 < l \le 9{,}5$ мм	210
См. 206	$9{,}5 < l \le 11{,}5$ мм	211
См. 206	$11{,}5 < l \le 13{,}5$ мм	212
	Конусная, стрельчатый конец	213
	Конусная, куполообразный конец, только боковое резание	215
См. 215	$l \le 3{,}5$ мм	216
См. 215	$3{,}5 < l \le 5{,}5$ мм	217
См. 215	$5{,}5 < l \le 7{,}5$ мм	218
См. 215	$7{,}5 < l \le 9{,}5$ мм	219
См. 215	$9{,}5 < l \le 11{,}5$ мм	220
См. 215	$11{,}5 < l \le 13{,}5$ мм	221
	Конусная, куполообразный эллипсоидальный конец, стандартная	222
См. 222	Конусная, куполообразный эллипсоидальный конец, длинная	223
	Грушевидная, с прямым буртиком, стандартная $d < l \le 3d$	224
	Обратноконусная $d < l \le 3d$	225
См. 225	$3d < l$	226
См. 225	5 мм $< l$	227
	Обратноконусная, только боковое резание $d < l \le 3d$	229

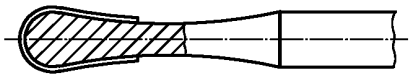
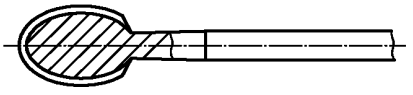
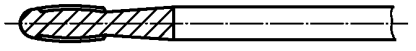
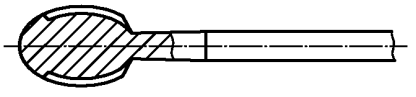
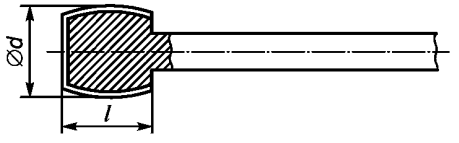
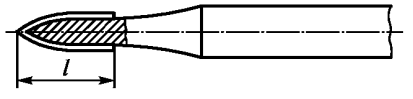
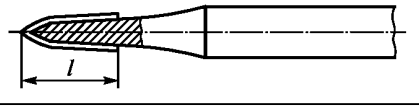
Продолжение таблицы 1

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
См. 229	$3d < l$	230
	Обратноконусная, вогнутый конец, закругленная кромка, короткая	232
См. 232	Обратноконусная, вогнутый конец, закругленная кромка, стандартная	233
См. 232	Обратноконусная, вогнутый конец, закругленная кромка, длинная $3d < l$	234
	Обратноконусная, закругленная кромка, стандартная $d < l \le 3d$	235
См. 235	$3d < l$	236
	Груша $d < l \le 3d$	237
См. 237	$3d < l$	238
См. 237	5 мм < l	239
	Груша, геликоидальная выемка левая l < 4,5 мм	240
См. 240	l < 4,5 мм	241
	Пламя, стандартная	243
См. 243	Пламя, короткая	244
	Цилиндрическая, стрельчатый конец, длинная	245
См. 245	$l \le 3{,}5$ мм	246
См. 245	3,5 < $l \le$ 5,5 мм	247
См. 245	5,5 < $l \le$ 7,5 мм	248
См. 245	7,5 < $l \le$ 9,5 мм	249
См. 245	9,5 < $l \le$ 11,5 мм	250

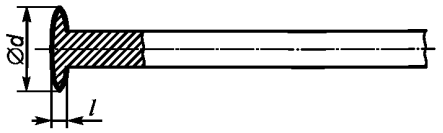
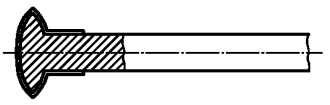
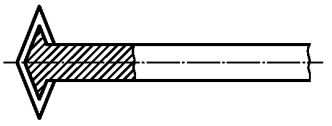
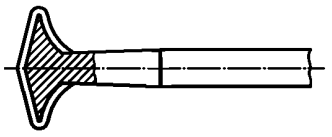
Продолжение таблицы 1

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
См. 245	11,5 < *l* ≤ 13,5 мм	251
См. 245	11,5 < *l* ≤ 15,5 мм	252
	Почка	254
	Цилиндрическая, стрельчатый конец, длинная, только боковое резание 5,5 < *l* ≤ 7,5 мм	255
См. 255	9,5 < *l* ≤ 11,5 мм	256
	Почка, тонкая	257
	Почка, тонкая, длинная шейка	258
	Почка, тонкая, сверхдлинная шейка	259
	Почка закругленная	260
	Почка, тонкая, длинная	261
	Почка, закругленная, тонкая	263
	Почка, закругленная, длинная	266
	Почка, закругленная, тонкая, длинная шейка	267
	Почка, закругленная, тонкая, сверхдлинная шейка	268
	Почка, плоский кончик, закругленная кромка	269
	Пуля 5,5 < *l* ≤ 7,5 мм	272

Продолжение таблицы 1

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
См. 272	7,5 < *l* ≤ 9,5 мм	273
См. 272	9,5 < *l* ≤ 11,5 мм	274
См. 272	11,5 мм < *l*	275
	Капля	276
	Яйцо	277
	Яйцо, длинная форма, боковое резание	278
	Боковое резание	279
	Бочка *l* ≤ *d*	280
См. 280	*d* < *l* ≤ 2 *d*	281
См. 280	2 *d* < *l*	282
	Торпеда цилиндрическая	284
См. 284	*l* ≤ 2,5 мм	285
См. 284	2,5 < *l* ≤ 3,5 мм	286
См. 284	3,5 < *l* ≤ 5,5 мм	287
См. 284	5,5 < *l* ≤ 7,5 мм	288
См. 284	7,5 < *l* ≤ 9,5 мм	289
См. 284	9,5 < *l* ≤ 11,5 мм	290
См. 284	11,5 < *l* ≤ 13,5 мм	291
См. 284	13,5 мм < *l*	292
	Торпеда конусная	294
См. 294	*l* ≤ 3,5 мм	295
См. 294	3,5 < *l* ≤ 5,5 мм	296
См. 294	5,5 < *l* ≤ 7,5 мм	297
См. 294	7,5 < *l* ≤ 9,5 мм	298

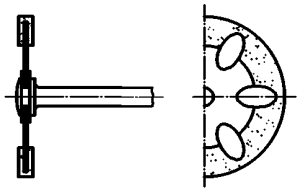
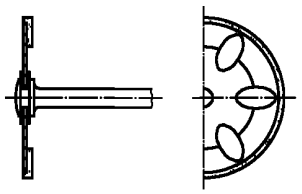
Окончание таблицы 1

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
См. 294	9,5 < *l* ≤ 11,5 мм	299
См. 294	11,5 < *l* ≤ 13,5 мм	300
	Линза *l* < 20 % *d*	303
См. 303	20 % *d* < *l*	304
	Линза, резание только ободом	307
	Линза с буртиком	310
	Колесо, обратноконусная и конусная форма, симметричное	313
	Колесо, обратноконусная и конусная форма, проксимальное, выпуклое	316

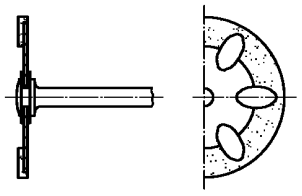
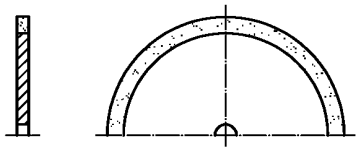
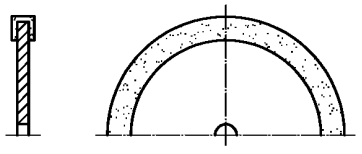
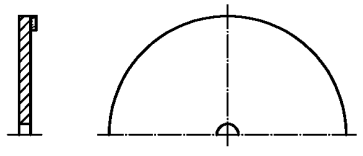
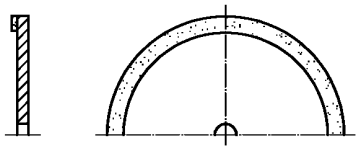
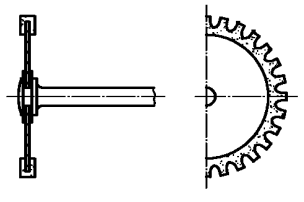
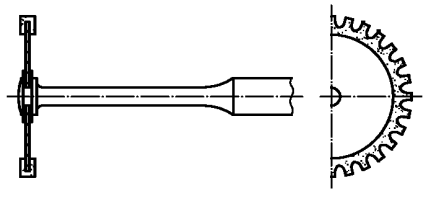
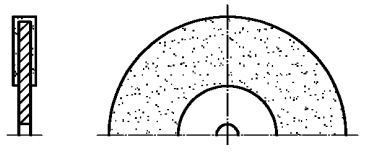
5.2 Диски

Кодовые номера для дисков приведены в таблице 2. Номера, указанные в таблице 2, начинаются с 317 и заканчиваются 402.

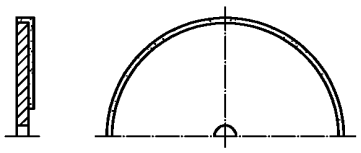
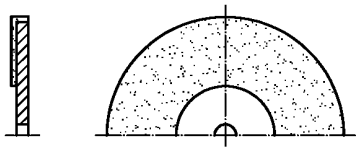
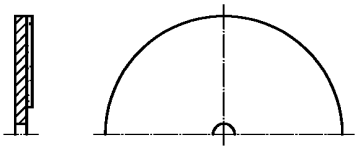
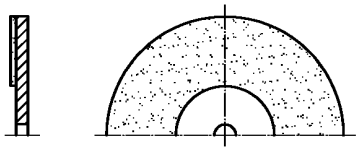
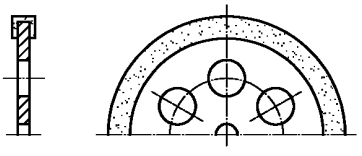
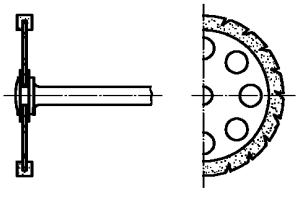
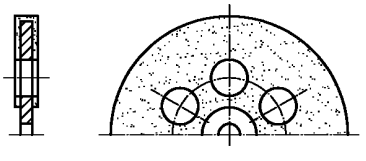
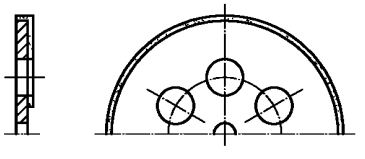
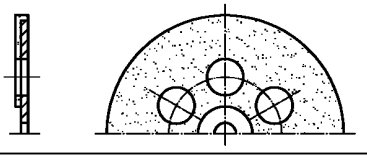
Таблица 2 — Диски

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Диск, очень тонкий, перфорированный (овальный), резание периферийное и краевое	317
	Диск, очень тонкий, перфорированный (овальный), резание периферийное и проксимальное	318

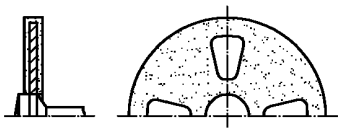
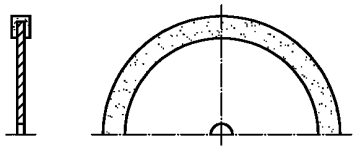
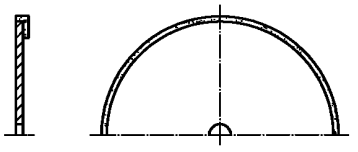
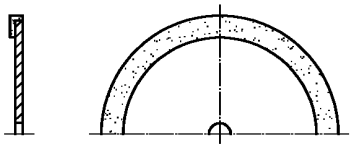
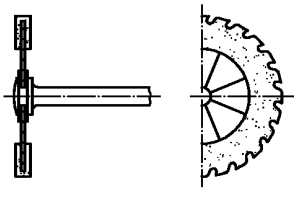
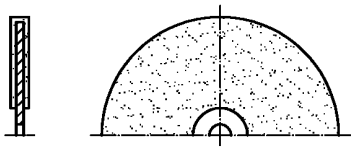
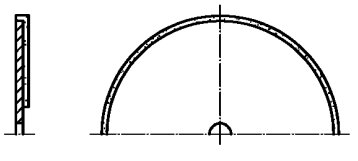
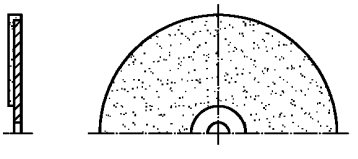
Продолжение таблицы 2

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Диск, очень тонкий, перфорированный, резание периферийное и дистальное	319
	Диск, резание периферийное	320
	Диск, резание периферийное и краевое	321
	Диск, резание проксимальное и краевое	322
	Диск, резание дистальное и краевое	323
	Диск, очень тонкий, с V-образными прорезями, резание периферийное и краевое	324
	Диск, очень тонкий, с V-образными прорезями, резание периферийное и краевое	325
	Диск, стандартный, резание периферийное, дистальное и проксимальное	327

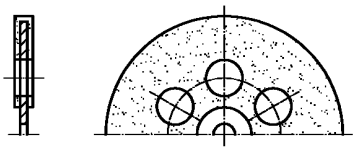
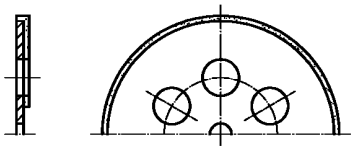
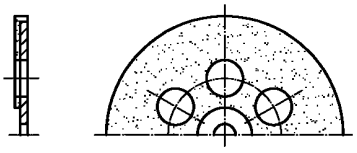
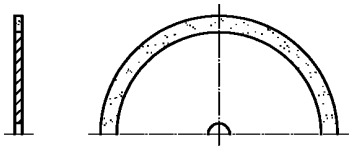
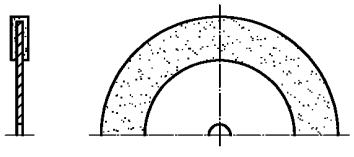
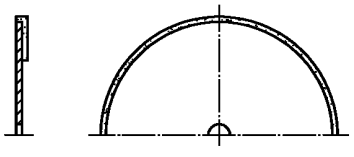
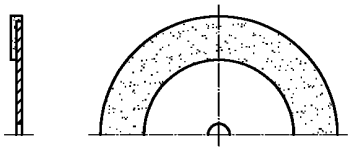
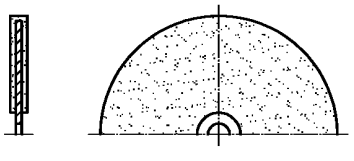
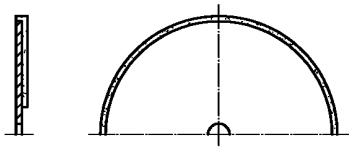
Продолжение таблицы 2

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Диск, резание периферийное и проксимальное	328
	Диск, резание периферийное и дистальное	329
	Диск, только проксимальное резание	330
	Диск, только дистальное резание	331
	Диск, перфорированный, резание периферийное и краевое	332
	Диск, перфорированный, с диагональной насечкой, резание периферийное и краевое	333
	Диск, перфорированный, резание дистальное, проксимальное и периферийное	335
	Диск, перфорированный, резание проксимальное и периферийное	336
	Диск, перфорированный, резание дистальное и периферийное	337

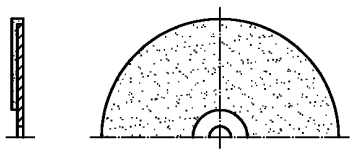
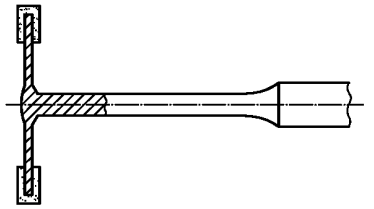
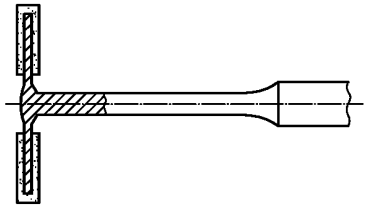
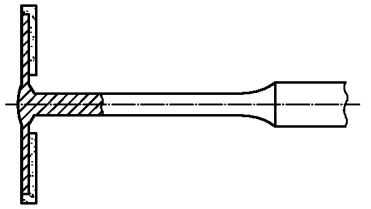
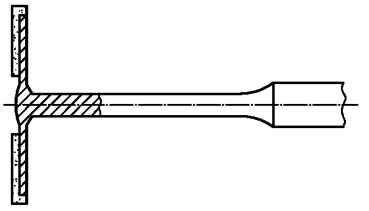
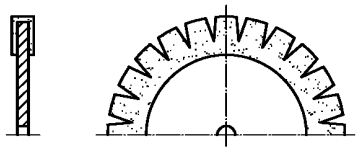
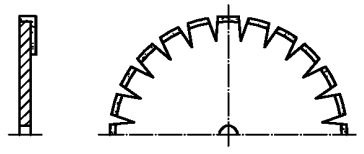
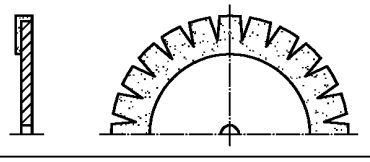
Продолжение таблицы 2

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Диск, с сегментами, резание дистальное и периферийное	338
	Диск, тонкий, резание периферийное и краевое	340
	Диск, тонкий, резание периферийное и проксимальное краевое	341
	Диск, тонкий, резание периферийное и дистальное краевое	342
	Диск, очень тонкий, с диагональной насечкой, резание периферийное и краевое	343
	Диск, тонкий, резание периферийное, дистальное и проксимальное	345
	Диск, тонкий, резание периферийное и проксимальное	346
	Диск, тонкий, резание периферийное и дистальное	347

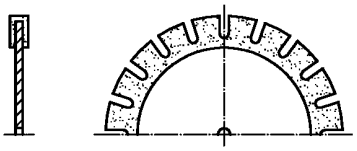
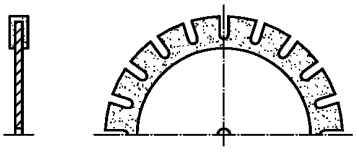
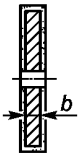
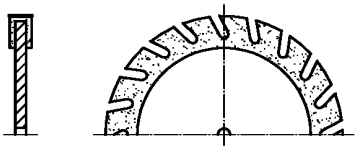
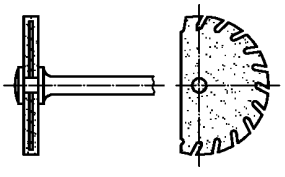
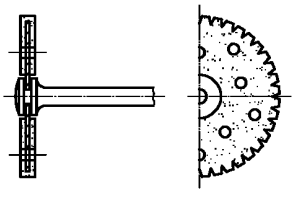
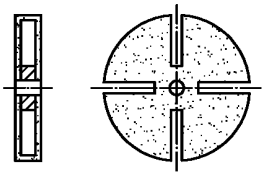
Продолжение таблицы 2

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Диск, тонкий, перфорированный, резание периферийное, дистальное и проксимальное	350
	Диск, тонкий, перфорированный, резание периферийное и проксимальное	351
	Диск, тонкий, перфорированный, резание периферийное и дистальное	352
	Диск, очень тонкий, краевое резание	354
	Диск, очень тонкий, резание периферийное и краевое	355
	Диск, очень тонкий, резание периферийное и проксимальное краевое	356
	Диск, очень тонкий, резание периферийное и дистальное краевое	357
	Диск, очень тонкий, резание периферийное, дистальное и проксимальное	358
	Диск, очень тонкий, резание периферийное и проксимальное	359

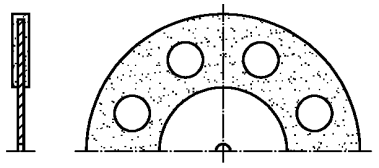
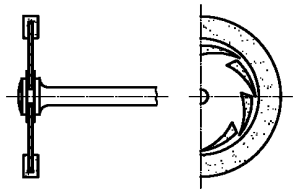
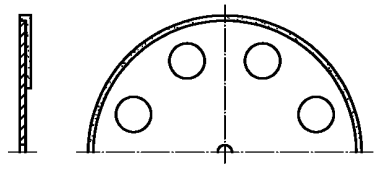
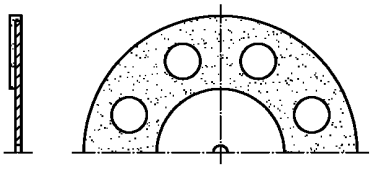
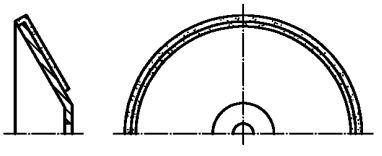
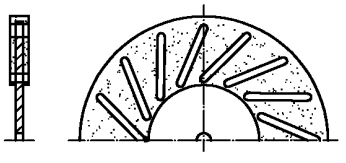
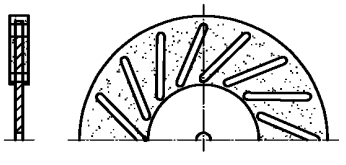
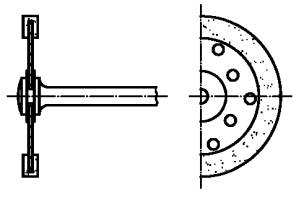
Продолжение таблицы 2

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Диск, очень тонкий, резание периферийное и дистальное	360
	Диск, очень тонкий, длинная шейка, резание периферийное и краевое	361
	Диск, очень тонкий, длинная шейка, резание периферийное, дистальное и проксимальное	362
	Диск, очень тонкий, длинная шейка, резание периферийное и проксимальное	363
	Диск, очень тонкий, длинная шейка, резание периферийное и дистальное	364
	Диск, тонкий, резание периферийное и краевое, с V-образными вырезами	365
	Диск, тонкий, резание периферийное и проксимально-краевое, с V-образными вырезами	366
	Диск, тонкий, резание периферийное и дистально-краевое, с V-образными вырезами	367

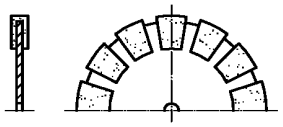
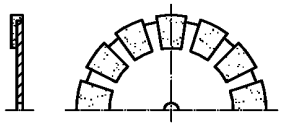
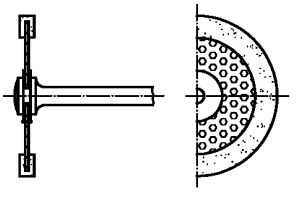
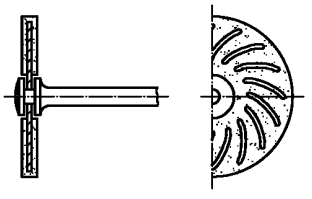
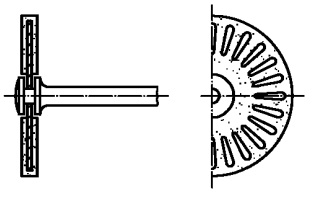
Продолжение таблицы 2

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Диск, с прямой насечкой, резание периферийное и краевое	368
	Диск, тонкий, с прямой насечкой, резание периферийное и краевое	369
	Диск	370
См. 370	$b \le 1{,}5$ мм	371
См. 370	$1{,}5 < b \le 3$ мм	372
См. 370	$3 < b \le 4{,}5$ мм	373
См. 370	$4{,}5 < b \le 6$ мм	374
См. 370	$6 < b \le 7{,}5$ мм	375
См. 370	$7{,}5 < b \le 9$ мм	376
	Диск, тонкий, с диагональной насечкой, резание периферийное и краевое	377
	Диск, очень тонкий, с диагональной насечкой, резание периферийное, дистальное и проксимальное	378
	Диск, тонкий, с V-образными вырезами, с двойными отверстиями, резание периферийное, дистальное и проксимальное	379
	Диск с ортогональными вырезами, резание периферийное, дистальное и проксимальное	380

Продолжение таблицы 2

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Диск, очень тонкий, перфорированный, резание периферийное и краевое	381
	Диск, очень тонкий, с сегментами, обе стороны с покрытием, резание периферийное и краевое	382
	Диск, очень тонкий, перфорированный, резание периферийное и проксимально-краевое широкое	384
	Диск, очень тонкий, перфорированный, резание периферийное и дистально-краевое	385
	Диск, обратноконусный, резание периферийное и проксимальное	386
	Диск, очень тонкий, с косыми вырезами, резание периферийное, дистальное и проксимальное	389
	Диск, тонкий, с косыми вырезами, резание периферийное, дистальное и проксимальное	390
	Диск, очень тонкий, обод с покрытием, двойные отверстия, резание периферийное и краевое	397

Окончание таблицы 2

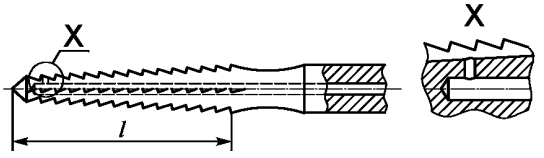
Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Диск, тонкий, с сегментами, двухсторонний, резание периферийное и краевое	398
	Диск, тонкий, с сегментами, односторонний, резание периферийное и дистально-краевое	399
	Диск, с открытыми ячейками, очень тонкий, резание периферийное и краевое	400
	Диск, очень тонкий, перфорированный, с покрытием с обеих сторон, резание периферийное, дистальное и проксимальное	401
	Диск, очень тонкий, перфорированный, с покрытием с обеих сторон, резание периферийное, дистальное и проксимальное	402

5.3 Специальные инструменты

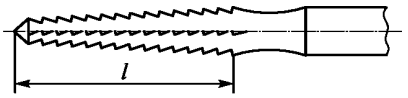
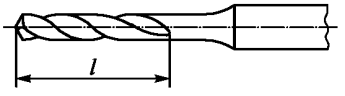
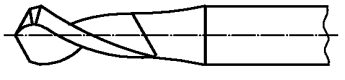
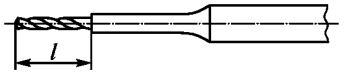
Кодовые номера, приведенные в таблице 3, должны быть использованы для специальных инструментов. Номера, указанные в таблице 3, начинаются с 403 и заканчиваются 588.

Примечание — Примерами специальных инструментов являются костные фрезы, скребки для воска, трепаны, боры имплантатов.

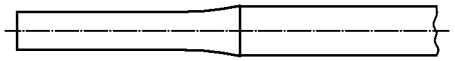
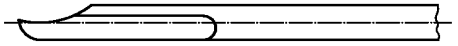
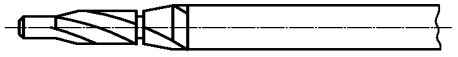
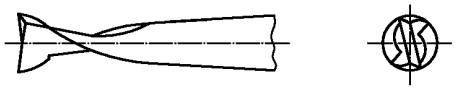
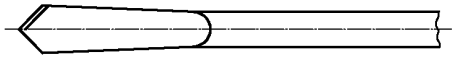
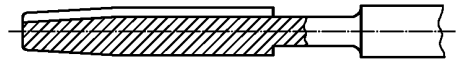
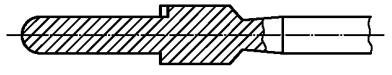
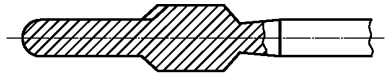
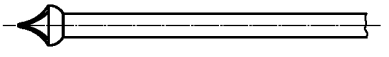
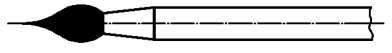
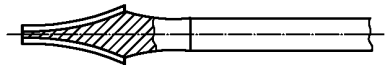
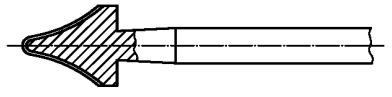
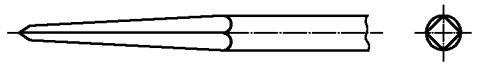
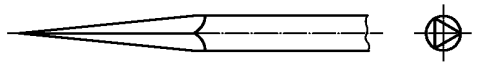
Таблица 3 — Специальные инструменты

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Костная фреза, конусно заостренная, с внутренним охлаждением $5 < l \leq 7$ мм	403
См. 403	$10 < l \leq 7$ мм	404

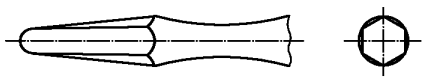
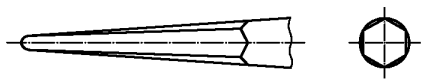
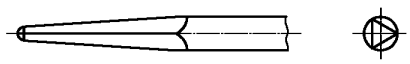
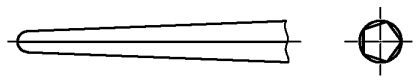
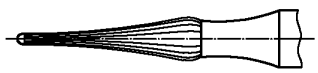
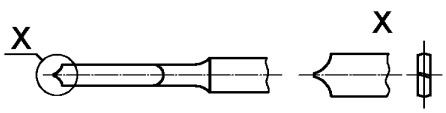
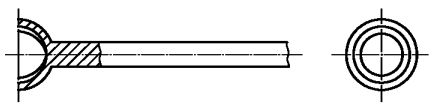
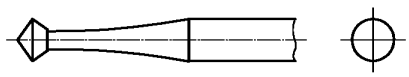
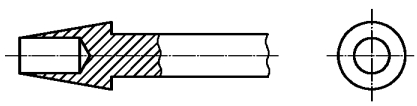
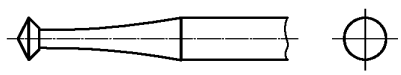
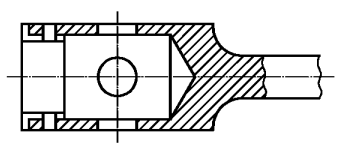
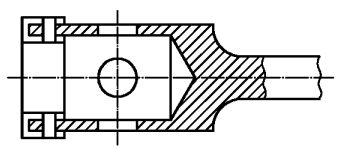
Продолжение таблицы 3

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Костная фреза, конусно заостренная	405
См. 405	$l \le 5$ мм	406
См. 405	$5 < l \le 7$ мм	407
См. 405	$7 < l \le 9$ мм	408
См. 405	$9 < l \le 10$ мм	409
См. 405	$10 < l \le 11$ мм	410
См. 405	$11 < l \le 22$ мм	411
См. 405	$22 < l \le 35$ мм	412
	Фреза для имплантатов, конусная, с поперечной нарезкой	414
	Фреза для имплантатов, конусная, с длинной шейкой	415
	Геликоидальное сверло	417
См. 417	$l \le 3$ мм	418
См. 417	$3 < l \le 4$ мм	419
См. 417	$4 < l \le 5$ мм	420
См. 417	$5 < l \le 6$ мм	421
См. 417	$6 < l \le 8$ мм	422
См. 417	$8 < l \le 10$ мм	423
См. 417	$10 < l \le 15$ мм	424
См. 417	$15 < l \le 20$ мм	425
См. 417	$20 < l \le 25$ мм	426
См. 417	$25 < l \le 30$ мм	427
	Бор-трепан	429
	Геликоидальное сверло с буртиком $l \le 2$ мм	430
См. 430	$2 < l \le 3$ мм	431
См. 430	$3 < l \le 4$ мм	432
См. 430	$4 < l \le 5$ мм	433
См. 430	$5 < l \le 6$ мм	434

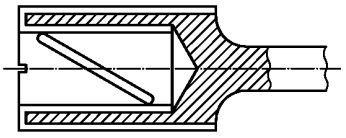
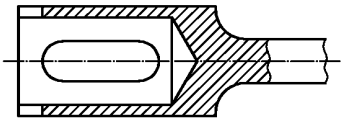
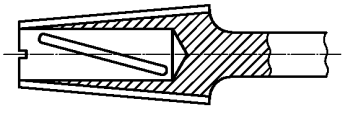
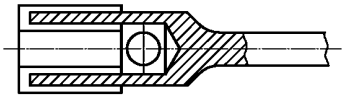
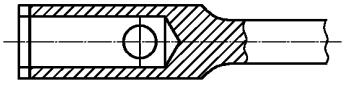
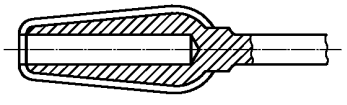
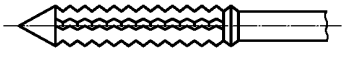
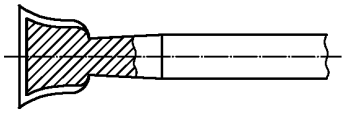
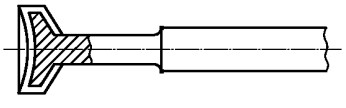
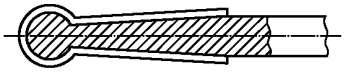
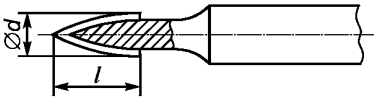
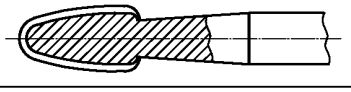
Продолжение таблицы 3

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Скребок для воска, цилиндрический	437
	Скребок для воска	438
	Скребок для воска, цилиндрический, круглый	439
	Нож для воска, цилиндрический, круглый	440
	Скребок для воска, конусный, клинок с одной режущей кромкой	443
	Зенковочный бор	444
	Сверло для воска, цилиндрическое, геликоидальное	448
	Стреловидное сверло	455
	Расширитель, цилиндрический, конусный	458
	Сверло с направителем, пряморежущий клинок	461
	Сверло с направителем, диагональнорежущий клинок	462
	Полусферический проксимальный, конический выпуклый кончик, резание с дистальным кончиком	463
	Луковицеобразный	464
	Межзубной бор	465
	Бор, конусный, с выпуклой стороной	466
	Бор, конусный, четырехсторонний, квадратный, остроконечный	467
	Бор, конусный, треугольный, остроконечный	468

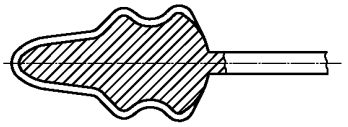
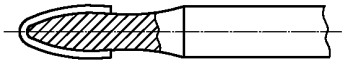
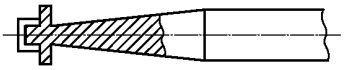
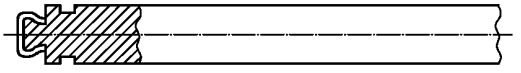
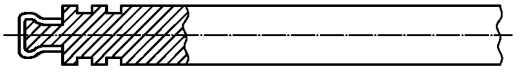
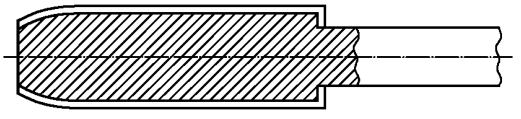
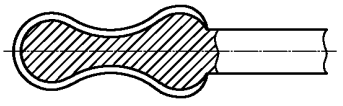
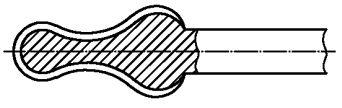
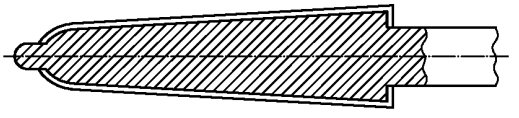
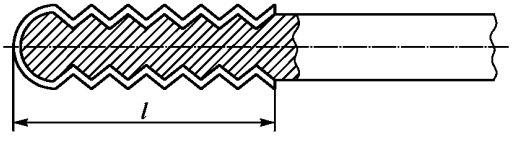
Продолжение таблицы 3

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Скейлер (для удаления зубного камня), шестисторонний, стандартный	469
	Скейлер, шестисторонний, длинный	470
	Бор, конусный, трехсторонний, закругленный конец	471
	Бор, конусный, пятисторонний, закругленный конец	472
	Полусферический проксимальный, вогнутый кончик, резание только кончиком	473
	Межзубной бор, закругленный конец	474
	Цилиндрическое сверло с двумя пряморежущими клинками	475
	Обратный полусферический, полый	476
	Обратноконусная, конусная	477
	Фреза, трубчатая, конусная	478
	Обратноконусная, конусная, короткая	480
	Трепан, цилиндрический, с круговым окошечком, резание концевое и внутреннее	482
	Трепан, цилиндрический, с круговым окошечком, резание концевое и внутреннее краевое и наружное краевое	483

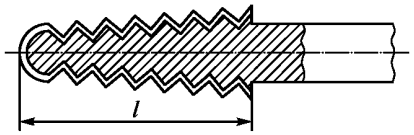
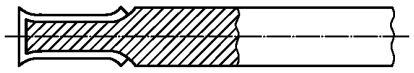
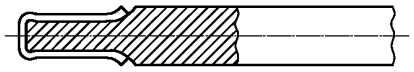
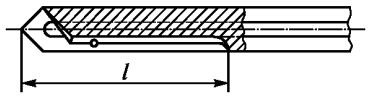
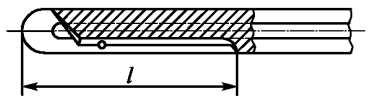
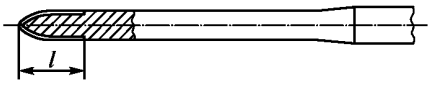
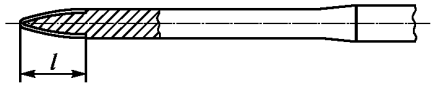
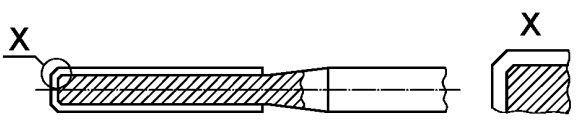
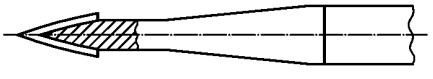
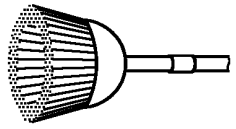
Продолжение таблицы 3

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Трепан, с косым продольным окошечком, резание внутреннее, наружное и концевое	484
	Трепан, цилиндрический, с окошечком, резание концевое	485
	Трепан, конусный, с косым продольным окошечком, боковое резание	487
	Трепан, цилиндрический, с поперечным отверстием, резание фронтальное, наружное и внутреннее	488
	Трепан, цилиндрический, с поперечным отверстием, концевое резание	489
	Фреза для гипса, почка, закругленная, полая	490
	Фреза для гипса, цилиндрическая, заостренная	491
	Колокол	492
	Колесо, обратноконусное, выпуклый конец	493
	Сферическая с концевым буртиком, длинная	494
	Заостренная, короткая	495
См. 495	$l \leq 3d$	496
	Почка овальная	497

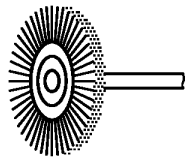
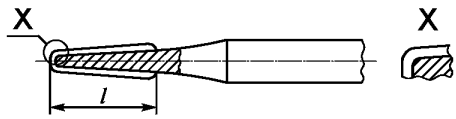
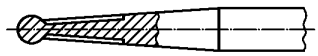
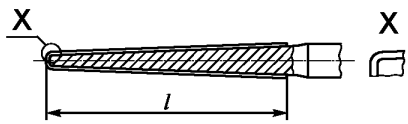
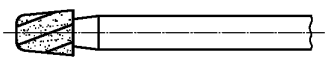
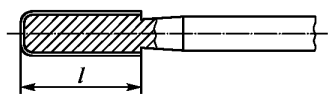
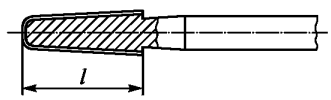
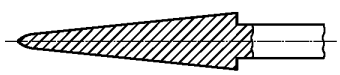
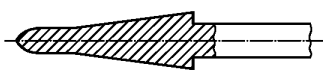
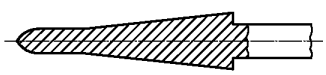
Продолжение таблицы 3

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Почка, закругленная, с радиальным желобком	498
	Продольная, эллипсоидальная	499
	Цилиндрическая с буртиком, короткая	500
См. 500	Цилиндрическая с буртиком, стандартная	501
	Обратноконусная с буртиком, закругленная кромка, один желобок	502
	Обратноконусная с двойным буртиком, закругленная кромка, два желобка	503
	Цилиндрическая, закругленная, с плоским концом, боковое резание	505
	Цилиндрическая, полусферическая, выпуклая сторона	506
	Конусная, полусферическая, выпуклая сторона	507
	Конусная, закругленная, боковое резание с направителем	508
	Цилиндрическая, закругленная, с прямыми желобками $l \leq 4{,}5$ мм	510
См. 510	$4{,}5 < l \leq 6{,}5$ мм	511
См. 510	$6{,}5 < l \leq 7{,}5$ мм	512
См. 510	$7{,}5 < l \leq 8{,}5$ мм	513
См. 510	$8{,}5 < l \leq 9{,}5$ мм	514
См. 510	9,5 мм $< l$	515

Продолжение таблицы 3

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Конусная, закругленная, с прямыми желобками $l \le 4{,}5$ мм	516
См. 516	$4{,}5 < l \le 6{,}5$ мм	517
См. 516	$6{,}5 < l \le 7{,}5$ мм	518
См. 516	$7{,}5 < l \le 8{,}5$ мм	519
См. 516	$8{,}5 < l \le 9{,}5$ мм	520
См. 516	9,5 мм $< l$	521
	Конусная, цилиндрическая, обратноконусная	523
	Конусная, цилиндрическая, обратноконусная, закругленная кромка	526
	Бор для имплантатов, цилиндрический, заостренный, с внутренним охлаждением	527
	Бор для имплантатов, цилиндрический, куполообразный, короткий, с внутренним охлаждением	530
	Бор, торпеда, длинная шейка $l \le 2{,}5$ мм	534
См. 534	$2{,}5 < l \le 3{,}5$ мм	535
	Бор, торпеда, конусный, длинная шейка $l \le 2{,}5$ мм	536
См. 534	$2{,}5 < l \le 3{,}5$ мм	537
	Бор, цилиндрический с фаской 45°	538
	Бор, иглообразный, короткий, длинная шейка	539
См. 539	Бор, иглообразный, стандартный, длинная шейка	540
	Щетка, обратноконусная, полая чашка	541

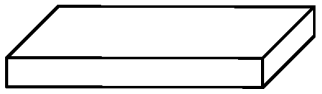
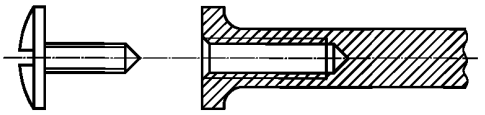
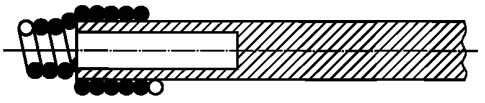
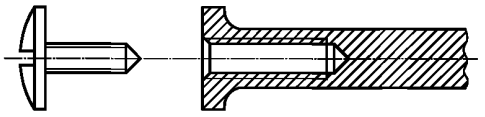
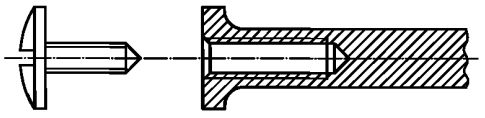
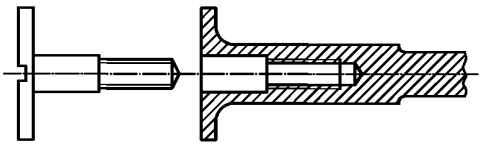
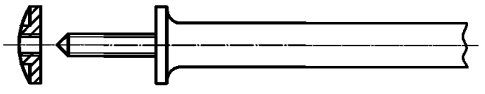
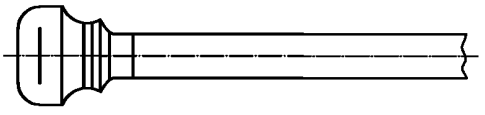
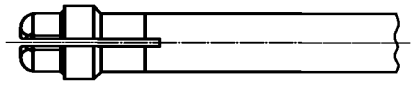
Окончание таблицы 3

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Щетка	542
	Щетка-колесо	543
	Бор, конусный, закругленная кромка $l \leq 5{,}5$ мм	544
См. 544	$5{,}5 < l \leq 7{,}5$ мм	545
См. 544	$7{,}5 < l \leq 9{,}5$ мм	546
	Бор, конусный с шариком, только боковое резание	551
	Инструмент для маркировки глубины	552
	Бор, конусный, закругленная кромка $9{,}5 < l \leq 11{,}5$ мм	553
	Бор, конусный, закругленная кромка, с желобом	559
	Бор, цилиндрический, закругленная кромка $9{,}5 < l \leq 11{,}5$ мм	582
См. 582	$11{,}5 < l \leq 13{,}5$ мм	583
	Бор, конусный, закругленная кромка $l = 5{,}5$ мм	584
См. 584	$l = 9{,}0$ мм	585
	V-образный	586
	V-образный, короткий	587
	V-образный, длинный	588

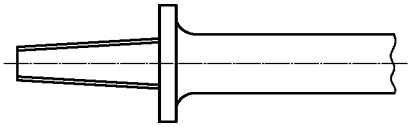
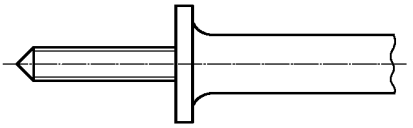
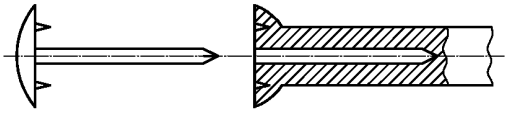
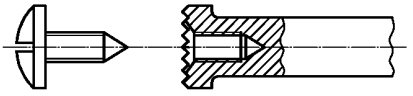
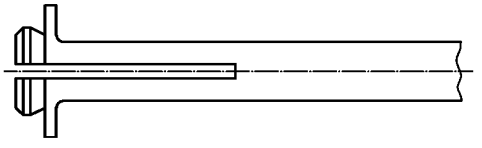
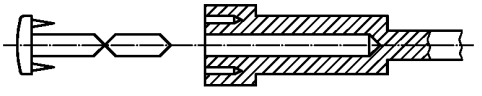
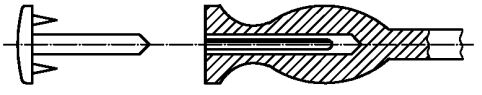
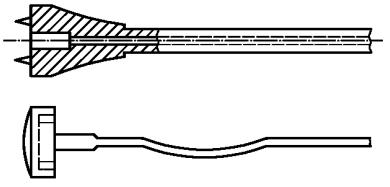
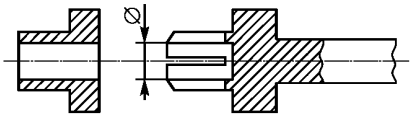
5.4 Мандрены и принадлежности

Кодовые номера, приведенные в таблице 4, должны быть использованы для мандренов и принадлежностей. Номера, указанные в таблице 4, начинаются с 600 и заканчиваются 624.

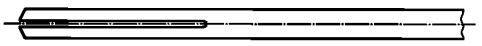
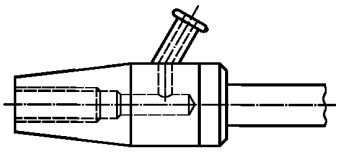
Таблица 4 — Мандрены и принадлежности

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Шлифовальный камень, параллелепипед	600
	Мандрен для дисков, с левой резьбой	601
	Мандрен с гелинкондальным пружинным удерживанием	602
	Мандрен для дисков, с внутренней резьбой и винтом	603
	Мандрен для дисков, усиленный, с внутренней резьбой и винтом	604
	Мандрен для дисков, усиленный, винт с буртиком для усиления	605
	Мандрен для дисков, с наружной резьбой и гайкой	606
	Мандрен с буртиком для резинового полира и щеток	607
	Мандрен с поперечной нарезкой для бумажных дисков	608
	Мандрен с зажимным патроном для полиров	609

Продолжение таблицы 4

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Мандрен с наружной резьбой, конусный	610
	Мандрен с наружной резьбой	611
	Мандрен с штифтовым зажимным патроном и двумя устанавливающими лапками для бумажных дисков	613
	Мандрен с внутренней резьбой и короткими дистальными зубчиками, короткий винт, для бумажных дисков	614
	Мандрен с прорезью, с упором с квадратным концом, для бумажных дисков	615
	Мандрен с эластичным штифтовым зажимным патроном и двумя устанавливающими лапками для бумажных дисков	616
	Мандрен с треугольным штифтовым зажимным патроном и двумя устанавливающими лапками для бумажных дисков	617
	Мандрен с двумя устанавливающими лапками и зажимным патроном с эластичным игольчатым штифтом, для бумажных дисков	618
	Мандрен с двумя устанавливающими лапками с зажимным патроном с эластичным игольчатым штифтом Ø = 1,6 мм	619
См. 619	Ø = 2,0 мм	620
См. 619	Ø = 3,0 мм	621
	Мандрен с прорезью, конусный, для бумажных дисков	622

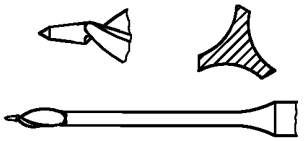
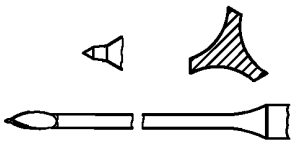
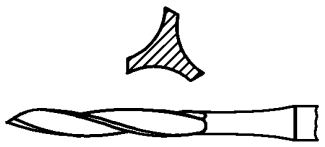
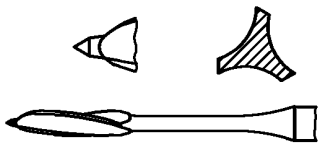
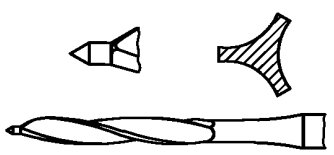
Окончание таблицы 4

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Мандрен с прорезью, цилиндрический, для бумажных дисков	623
	Переходник для инструментов с внутренним охлаждением	624

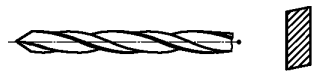
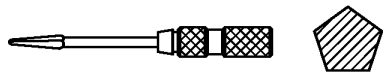
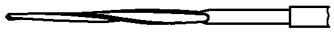
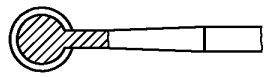
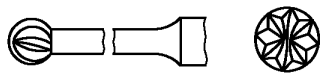
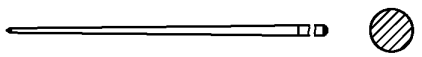
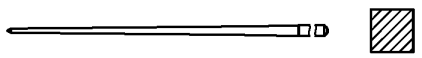
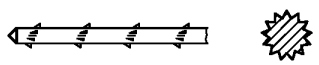
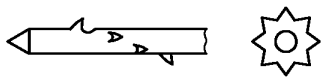
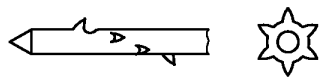
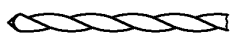
5.5 Инструменты для корневого канала

Кодовые номера, приведенные в таблице 5, должны быть использованы для инструментов для корневого канала. Номера, указанные в таблице 5, начинаются с 880 и заканчиваются 999.

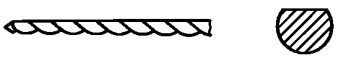
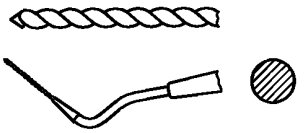
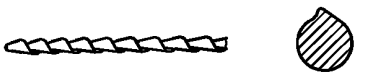
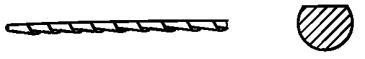
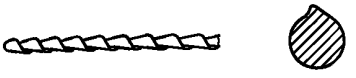
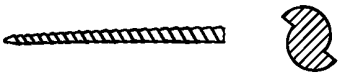
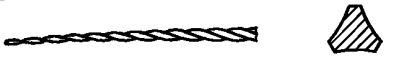
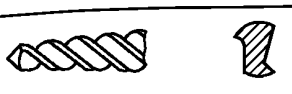
Таблица 5 — Инструменты для корневого канала

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Расширитель, тип *G*, без направляющего кончика	880
	Расширитель, тип *G*, с направляющим кончиком	881
	Расширитель, тип *G*, с направляющим кончиком, длинная шейка	882
	Расширитель, тип *P*, без направляющего кончика	885
	Расширитель, тип *P*, с направляющим кончиком	886
	Расширитель, тип *M*	887

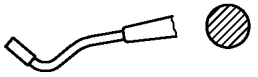
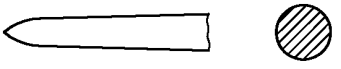
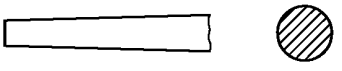
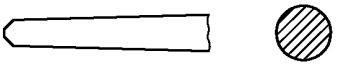
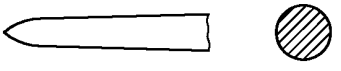
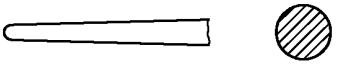
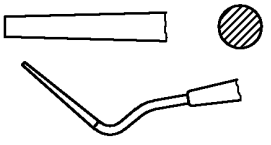
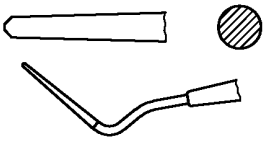
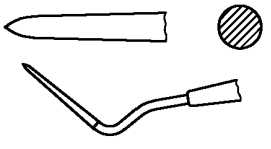
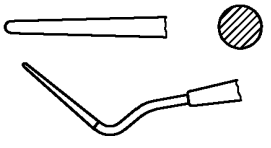
Продолжение таблицы 5

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Расширитель, тип *B*1	888
	Расширитель, тип *B*2	889
	Бурав для вскрытия верхушечного отверстия корня зуба, пятигранный	892
	Дрильбор, длинная шейка	893
	Расширитель, сферический, длинная шейка	896
	Эндодонтический сферический бор, типа Мюллера, экстрадлинный (бор для пульпы)	897
	Игла Мюллера, пентагональная (пятигранная)	900
	Гладкий пульпоэкстрактор, круглый	901
	Гладкий пульпоэкстрактор, квадратный	902
	Расширитель, рашпиль «крысиный хвост»	907
	Рашпиль «крысиный хвост»	908
	Пульпоэкстрактор с зазубринами (игла для удаления нервов)	909
	Расширитель, экстрактор с зазубринами (игла для удаления нервов)	910
	Дрильбор, тип *K*, гибкий	916
См. 916	Дрильбор, тип *K*	917
См. 916	Дрильбор, тип *K*, конус 10 %	919
См. 916	Дрильбор, тип *K*, конус 12 %	921
	Напильник, тип *K*, гибкий	925

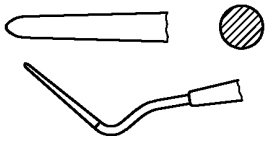
Продолжение таблицы 5

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
См. 925	Напильник, тип *K*	926
	Напильник, тип *K*, нережущая сторона	927
	Напильник, тип *K*, конус 10 %	928
См. 928	Напильник, тип *K*, конус 12 %	930
См. 928	Напильник, тип *K*, нережущий кончик (без направителя)	931
	Напильник, тип *K*, изогнутый под углом	934
	Напильник, тип *H*	937
См. 937	Напильник, тип *H*, конус 10 %	938
См. 937	Напильник, тип *H*, конус 12 %	940
	Напильник, тип *H*, нережущая сторона	941
	Напильник, тип *H*, нережущий кончик	942
	Напильник, тип *H*, две режущие кромки	945
	Апикальный (верхушечный) дрильбор, тип *H*, три режущие кромки	946
	Апикальный (верхушечный) дрильбор, тип *H*, четыре режущие кромки	947
	Апикальный дрильбор, тип *K*, четыре режущие кромки	948
	Напильник, U-образный, три режущие кромки	951
См. 951	Напильник, U-образный, три режущие кромки, конус 10 %	953
См. 951	Напильник, U-образный, три режущие кромки, конус 12 %	955
	Напильник, асимметричное поперечное сечение	959
	Напильник, тип *K*, меняющаяся винтовая линия (спираль)	962

Продолжение таблицы 5

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Ультразвуковой напильник	965
	Ультразвуковая вставка (вкладыш), заостренная, изогнутая под углом	966
	Ультразвуковая вставка (вкладыш), цилиндрический кончик, изогнутый под углом	967
	Ультразвуковая вставка (вкладыш), сферический кончик, изогнутый под углом	968
	Кончик для абсорбента	974
	Уплотнитель пломбировочного материала (штопфер), острая кромка	980
	Уплотнитель пломбировочного материала (штопфер), закругленная кромка	981
	Уплотнитель пломбировочного материала (расширитель), заостренный кончик	982
	Уплотнитель пломбировочного материала (расширитель), закругленный кончик	983
	Уплотнитель пломбировочного материала (штопфер), острая кромка, изогнутый под углом	987
	Уплотнитель пломбировочного материала (штопфер), закругленная кромка, изогнутый под углом	988
	Уплотнитель пломбировочного материала (расширитель), заостренный кончик, изогнутый под углом	989
	Уплотнитель пломбировочного материала (расширитель), закругленный кончик, изогнутый под углом	990

Окончание таблицы 5

Форма и конструкция	Описание	Кодовый номер
	Теплоноситель, изогнутый под углом	991
	Пастоноситель без спирали безопасности	997
	Пастоноситель со спиралью безопасности	998
	Уплотнитель для обтурационного материала	999

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов ссылочным национальным стандартам Российской Федерации

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта
ИСО 6360-1:2004	IDT	ГОСТ Р ИСО 6360-1 — 2012 «Стоматология. Система цифрового кодирования вращающихся инструментов. Часть 1. Общие требования»
Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандарта: - IDT — идентичный стандарт.		

УДК 615.472:616:006.354 ОКС 11.060.25 Р21

Ключевые слова: инструмент, стоматология, система цифрового кодирования, диск

Редактор *О.А. Стояновская*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *Ю.М. Прокофьева*
Компьютерная верстка *А.В. Бестужевой*

Сдано в набор 22.04.2013. Подписано в печать 17.06.2013. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 5,12. Уч.-изд. л. 4,60. Тираж 76 экз. Зак. 631.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru