ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО 6360-1— 2012

СТОМАТОЛОГИЯ

Система цифрового кодирования вращающихся инструментов

Часть 1

Общие характеристики

ISO 6360-1:2004
Dentistry — Number coding system for rotary instruments — Part 1: General characteristics
(IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2013

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Государственным унитарным предприятием Республики Татарстан «Всероссийский научно-исследовательский проектный институт медицинских инструментов» (ГУП РТ «ВНИПИМИ») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык международного стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 14 «Медицинские инструменты»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 июля 2012 г. № 159-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 6360-1:2004 «Стоматология. Система цифрового кодирования вращающихся инструментов. Часть 1. Общие характеристики» (ISO 6360-1:2004 «Dentistry — Number coding system for rotary instruments — Part 1: General characteristics»).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные стандарты Российской Федерации, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВЗАМЕН ГОСТ Р 50350.1—92 (ИСО 6360-1—85)

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2013

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 1
4 Цифровой код 2
5 Кодовые номера для общих характеристик 3
5.1 Общие положения 3
5.2 Материалы рабочей части 3
5.3 Покрытия и связующие материалы 7
5.4 Типы хвостовиков, рукояток или диаметров растачиваемых отверстий 8
5.5 Общая длина 11
Приложение А (справочное) Примеры идентификационных номеров 13
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам Российской Федерации 17

Введение

Настоящий стандарт является одним из серии международных стандартов, относящихся к стоматологическим вращающимся инструментам. В настоящее время в мире изготавливается большое количество разнообразных стоматологических вращающихся инструментов, включая инструменты для корневого канала, для использования стоматологами-профессионалами.

ИСО 6360 обеспечивает общую систему цифрового кодирования для стоматологических вращающихся инструментов всех типов, включая принадлежности, используемые в связи с этими вращающимися инструментами.

Преимущества этой системы для стоматологии в полном объеме будут получены только тогда, когда система будет широко принята; поэтому изготовителям стоматологических инструментов, а также всем, кто реализует продукцию для стоматологии, предлагается ссылаться на ИСО 6360 в своих каталогах.

Настоящий стандарт был подготовлен в ответ на потребность стоматологического бизнеса и промышленности и стоматологов-профессионалов в универсальной системе классификации и обозначения для этих инструментов.

В нем установлена исчерпывающая система цифрового кодирования, подходящая для всех стоматологических вращающихся инструментов, путем использования кодового номера из 15 цифр, идентифицирующего общие и конкретные характеристики инструментов или групп инструментов.

Первая группа из трех цифр идентифицирует материалы, используемые для изготовления рабочих частей инструментов.

Вторая группа из трех цифр идентифицирует хвостовики и рукоятки, используемые для инструментов, и общую длину инструментов.

Третья группа из трех цифр идентифицирует формы инструментов.

Четвертая группа из трех цифр идентифицирует конкретные характеристики для групп инструментов.

Пятая группа из трех цифр идентифицирует номинальный диаметр рабочей части инструментов, номинальный размер.

Кодовые номера являются общими кодовыми номерами. Они не дают точной информации о продукте. Эта информация приведена в стандартах на соответствующие продукты для стоматологических вращающихся инструментов.

Настоящий стандарт состоит из следующих частей под общим наименованием «Стоматология. Система цифрового кодирования вращающихся инструментов»:

- Часть 1. Общие характеристики;
- Часть 2. Формы;
- Часть 3. Специальные характеристики боров и фрез;
- Часть 4. Специальные характеристики алмазных инструментов;
- Часть 5. Специальные характеристики инструментов для корневого канала;
- Часть 6. Специальные характеристики абразивных инструментов;
- Часть 7. Специальные характеристики инструментов для корневого канала — находится в стадии разработки.

Для выделения новых номеров, соответствующих ИСО 6360, следует направлять заявление с описанием и чертежом в секретариат ИСО/ТК 106/ПК 4 «Стоматологические инструменты», который ведет обновляемые записи всех номеров, выделенных до настоящего времени. Международная группа экспертов затем примет решение по надлежащему идентификационному номеру для такого инструмента, включая его конкретные характеристики. Секретарь ИСО/ТК 106/ПК 4 проинформирует заявителя должным образом о результатах и поможет ему в правильном использовании номера.

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

СТОМАТОЛОГИЯ

Система цифрового кодирования вращающихся инструментов

Часть 1

Общие характеристики

Dentistry. Number coding system for rotary instruments. Part 1. General characteristics

Дата введения — 2013—06—01

1 Область применения

В настоящем стандарте приведены система цифрового кодирования для стоматологических вращающихся инструментов и принадлежностей и руководство в отношении ее интерпретации и использования.

В настоящем стандарте установлены кодовые номера для материалов, используемых для рабочей части инструментов, покрытий и связующих абразивных материалов для инструментов. Этот номер формирует первую группу из трех цифр в 15-значном общем номере.

В настоящем стандарте также установлены кодовые номера для хвостовиков, рукояток или диаметр растачиваемого отверстия для несмонтированных инструментов и общая длина инструментов. Этот трехзначный номер формирует вторую группу из трех (два плюс один) цифр в 15-значном общем номере.

В приложении А приведены несколько примеров полных 15-значных идентификационных номеров для демонстрации системы цифрового кодирования, включая примеры трех (дополнительных) опционных цифр (с 16 по 18) для алмазных инструментов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты. Для недатированных ссылок применяют самое последнее издание (включая все изменения и поправки).

ИСО 1797-1 Стоматологические вращающиеся инструменты. Хвостовики. Часть 1. Хвостовики из металла (ISO 1797-1:2011, Dentistry — Shanks for rotary instruments — Part 1: Shanks made of metals)

ИСО 1797-2 Стоматологические вращающиеся инструменты. Хвостовики. Часть 2. Хвостовики из пластических материалов (ISO 1797-2:1992, Dental rotary instruments — Shanks — Part 2: Shanks made of plastics)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **система цифрового кодирования:** Принцип назначения цифрового кода для стоматологических вращающихся инструментов или их принадлежностей.

3.2 **цифровой код:** Серия конкретно отобранных номеров для обеспечения соответствующей информацией общего номера для стоматологических вращающихся инструментов или их принадлежностей.

3.3 **кодовый номер:** Серия номеров для конкретной детальной информации о стоматологических вращающихся инструментах или их принадлежностях.

Издание официальное

Примечание — Кодовый номер является частью цифрового кода.

3.4 **общий номер:** Полный номер из 15 знаков.

Примечание — Шестая группа из трех знаков может быть опционно использована для алмазных инструментов, чтобы идентифицировать дополнительные конкретные характеристики (см. ИСО 6360-4).

3.5 **идентификационный номер:** Общий номер для определенного инструмента или принадлежности, содержащей все надлежащие характеристики.

4 Цифровой код

Цифровой код состоит из 15-значного общего номера, который конкретизирует:

a) материал рабочей части, включая размер зернистости, покрытие, связующий материал;

b) тип хвостовика или рукоятки либо диаметр растачиваемого отверстия (для несмонтированных инструментов);

c) общую длину либо используется для идентификации кода инструментов для корневого канала;

d) форму рабочей части;

e) конкретные характеристики для групп инструментов;

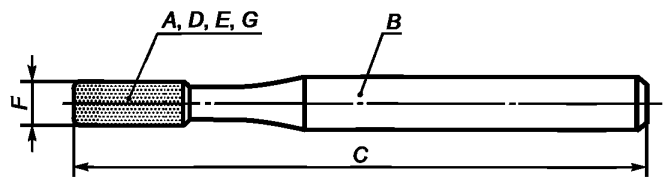
f) номинальный размер рабочей части.

Три дополнительных номера могут быть опционно предоставлены для алмазных инструментов.

Опционные номера в местах с 16 по 18 установлены временно на пятилетний период. Затем будет принято решение, должны ли они стать требуемыми номерами, остаться в качестве опционных номеров либо быть удалены.

Полный код номера описывает инструмент только одного типа. Для точной идентификации любого инструмента должен быть использован полный цифровой код, как указано в расшифровке к рисунку 1.

Если определенная информация не требуется, должна быть использована цифра 0 на этом месте в 15-значном общем номере.



000 00 0 000 000 000 000
A B C D E F G

A – материал рабочей части, размер зернистости для алмазных инструментов, покрытие, связующий материал (с первого по третий знаки; см. 5.1 – 5.3)

B – тип хвостовика или рукоятки либо диаметр растачиваемого отверстия (для несмонтированных инструментов) (четвертый и пятый знаки; см. 5.4)

C – общая длина либо идентификация кода для инструментов для корневого канала (шестой знак; см. 5.6)

D – форма (с седьмого по девятый знаки; см. ИСО 6360-2)

E – конкретные характеристики для групп инструментов (с 10-го по 12-й знаки; см. ИСО 6360-3 – ИСО 6360-7)

F – номинальный размер рабочей части или головки (с 13-го по 15-й знаки; см. ИСО 2157 или ИСО 3630-1)

G – опционные дополнительные номера для алмазных инструментов (с 16-го по 18-й знаки; см. ИСО 6360-4)

Рисунок 1 — Расшифровка цифрового кода

5 Кодовые номера для общих характеристик

5.1 Общие положения

Общие характеристики стоматологического инструмента указаны следующим образом:

a) Первая группа из трех знаков идентифицирует материал, используемый для рабочей части инструмента.

Материал рабочей части является общей характеристикой стоматологического инструмента и обозначается трехзначным номером, который представлен в качестве первых трех знаков 15-значного общего номера.

Первые два из этих трех знаков указывают материал рабочей части инструмента, включающий размер зернистости для алмазных инструментов.

Для боров, финишных боров, фрез, боров для имплантатов и инструментов для корневого канала третий знак указывает покрытие (нанесенное покрытие), а для алмазных и абразивных инструментов — связующий материал зерна.

b) Вторая группа из трех знаков идентифицирует хвостовик или рукоятку, используемую для инструмента, и общую длину инструмента.

Хвостовики и рукоятки являются общими характеристиками стоматологических инструментов и обозначаются двухзначным номером, представленным в качестве четвертого и пятого знаков 15-значного общего номера.

Общая длина инструмента является общей характеристикой и обозначается однозначным номером, представленным в качестве шестого знака 15-значного общего номера.

Общее обозначение геометрической формы вращающегося инструмента идет от хвостовика или рукоятки (на правой стороне каждого соответствующего рисунка) к рабочей части (на левой стороне каждого соответствующего рисунка).

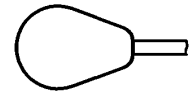
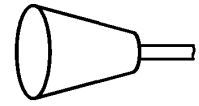
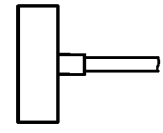
В приведенных ниже таблицах языковым кодом, используемым для представления названий языков, является двухбуквенный код (альфа-2 код) в соответствии с ИСО 639-1.

5.2 Материалы рабочей части

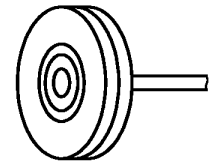
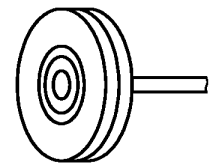
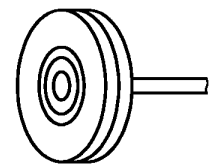
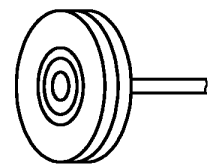
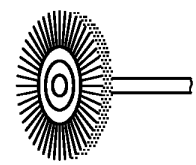
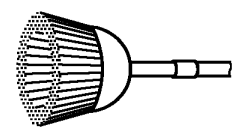
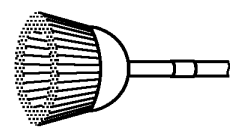
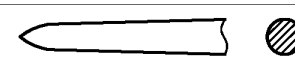
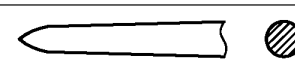
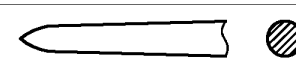
В таблице 1 приведены кодовые номера (первые два знака), указывающие материал рабочей части инструмента, включая размер зернистости для алмазных инструментов. Эти два знака начинаются с 01 и заканчиваются 88.

Примеры применения, приведенные в таблице 1, являются только примерами и не предназначены для того, чтобы давать дополнительную информацию о самих инструментах.

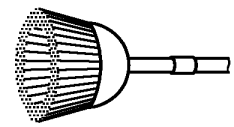
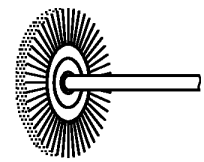
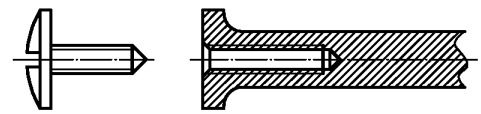
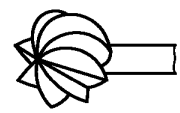
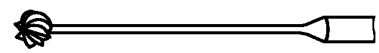
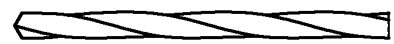
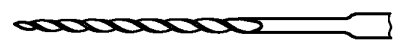
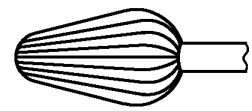
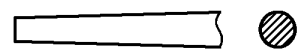
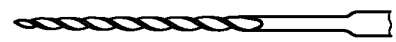
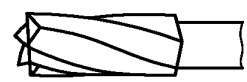
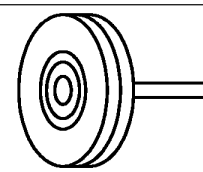
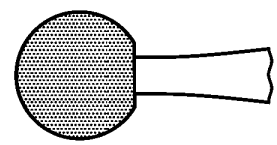
Таблица 1 — Материалы рабочей части

Материал	Пример применения	Кодовый номер, 1-й и 2-й знаки
Фетр		01
Резина		02
Пластик		03
Кожа		04

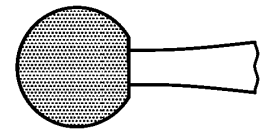
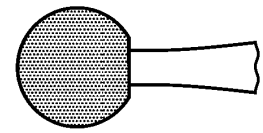
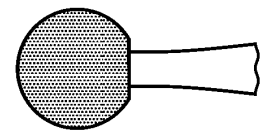
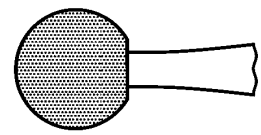
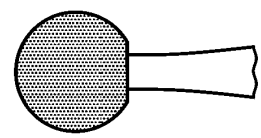
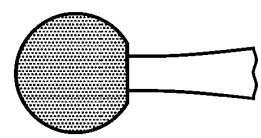
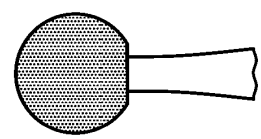
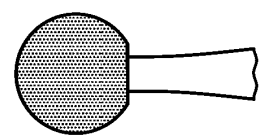
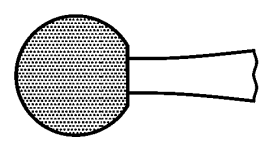
Продолжение таблицы 1

Материал	Пример применения	Кодовый номер, 1-й и 2-й знаки
Фланель		05
Муслин		06
Фетровая ткань		07
Пряжа		08
Козий волос (пух)		09
Натуральная щетина		10
Синтетическая щетина		11
Птичье перо		12
Бумага		13
Гуттаперча		14
Серебро		15

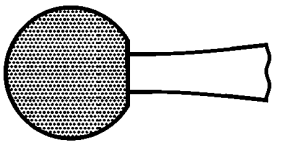
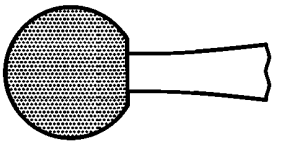
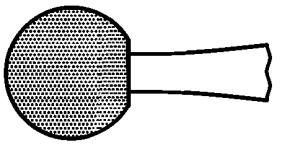
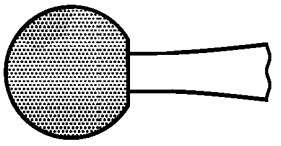
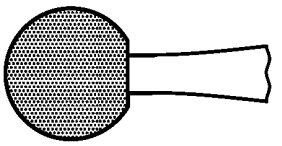
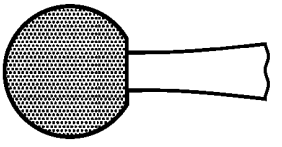
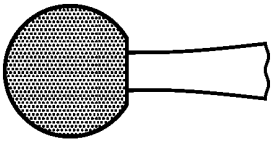
Продолжение таблицы 1

Материал	Пример применения	Кодовый номер, 1-й и 2-й знаки
Латунь		20
Немецкое серебро (нейзильбер)		21
Автоматная сталь		30
Холоднокатаная инструментальная сталь		31
Пружинная сталь		32
Нержавеющая сталь		33
Нержавеющая пружинная сталь		34
Быстрорежущая сталь		35
Титан		48
Никелево-титановый сплав		49
Карбид вольфрама		50
Рыбья кость		59
Кварц		60

Продолжение таблицы 1

Материал	Пример применения	Кодовый номер, 1-й и 2-й знаки
Корунд с нормальным зерном		61
Высокосортный корунд, розовый		62
Высокосортный корунд, белый		63
Зерно карбида вольфрама		64
Карбид силикона		65
Рубин		66
Сапфир		67
Нитрид кубического бора		68
Электрокорунд (искусственный), темно-красный		69

Окончание таблицы 1

Материал	Пример применения	Кодовый номер, 1-й и 2-й знаки
Алмаз	 Примечание — Номер 80 может быть использован для общей информации по алмазному зерну, если на него не распространяются номера с 82 по 88.	80
Алмаз ультрамелкий		82
Алмаз экстрамелкий		83
Алмаз мелкий		85
Алмаз средний		86
Алмаз крупный		87
Алмаз очень крупный		88

5.3 Покрытия и связующие материалы

Третий знак 15-значного общего номера указывает покрытие (нанесенное покрытие) боров, финишных боров, фрез, боров для имплантатов и инструментов для корневого канала либо связующий материал зерна алмазных и абразивных инструментов.

Для мягких материалов и щеток такая информация является ненужной. Поэтому третий знак для этих материалов должен быть 0.

Кодовые номера для покрытий приведены в таблице 2 и начинаются с 0 и заканчиваются 6.

Кодовые номера для связующих материалов приведены в таблице 3 и начинаются с 0 и заканчиваются 9, исключая 1.

Таблица 2 — Покрытия инструментов

Покрытие	Третья цифра кодового номера
Покрытие отсутствует	0
Никелевое покрытие	1
Хромовое покрытие	2
Золотое покрытие	4
Вороненое/полимерное	5
Покрытие нитридом титана	6

Таблица 3 — Связующие материалы шлифовальных инструментов

Связующий материал	Третья цифра кодового номера
Не уточнено	0
Резиновый связующий материал	2
Пластиковый связующий материал	3
Магниевый связующий материал	4
Керамический связующий материал	5
Наносимый гальваническим способом в виде покрытия металлический связующий материал	6
Спекаемый металлический связующий материал	7
Силиконовый связующий материал	8
Комбинация связующего материала и покрытия	9

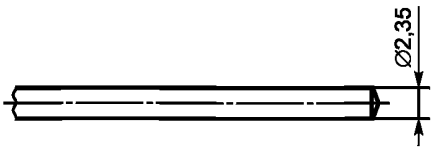
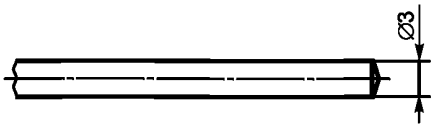
5.4 Типы хвостовиков, рукояток или диаметров растачиваемых отверстий

Вторая группа из трех знаков идентифицирует хвостовики или рукоятки инструментов и общую длину инструментов.

Хвостовики и рукоятки являются общими характеристиками стоматологических инструментов и обозначаются двухзначным номером, который представлен в качестве четвертого и пятого знаков 15-значного общего номера. Кодовые номера, приведенные в таблице 4, начинаются с 00 и заканчиваются 92.

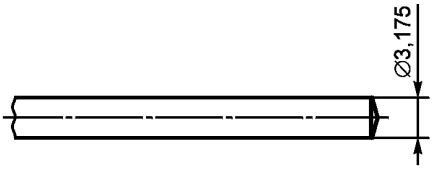
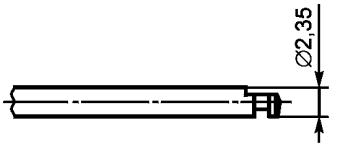
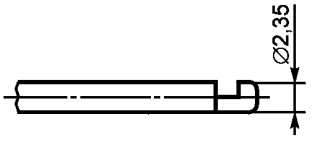
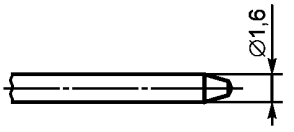
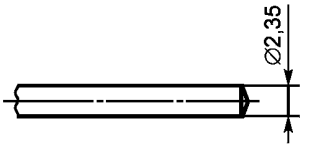
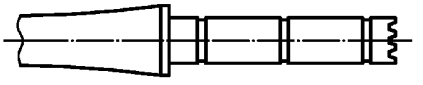
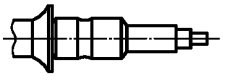
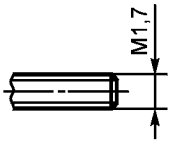
Таблица 4 — Типы хвостовиков или рукояток либо диаметры растачиваемых отверстий

Размеры в миллиметрах

Тип хвостовика или рукоятки или диаметры растачиваемого отверстия (для несмонтированных инструментов)	Иллюстрация	Кодовые номера, 4-й и 5-й знаки
Хвостовик другого типа	Нет иллюстрации	00
Хвостовик типа 2, ИСО 1797-1		10
Хвостовик типа 4, ИСО 1797-1		12

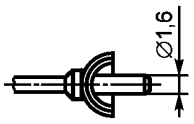
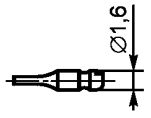
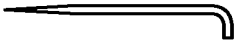
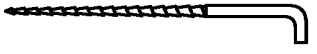
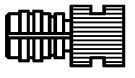
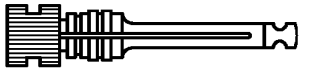
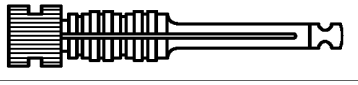
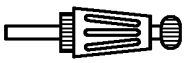
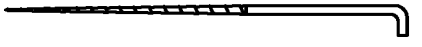
Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Тип хвостовика или рукоятки или диаметры растачиваемого отверстия (для несмонтированных инструментов)	Иллюстрация	Кодовые номера, 4-й и 5-й знаки
Цилиндрический хвостовик, диаметр 3,175 мм		13
Хвостовик типа 1, ИСО 1797-1		20
Специальный хвостовик (типа Страйкер)		23
Хвостовик типа 1, ИСО 1797-2		24
Хвостовик типа 3 (*FG*), ИСО 1797-1		31
Хвостовик диаметром 2,35 мм (*FG*)		32
Хвостовик для прямого наконечника «император»		40
Хвостовик для углового наконечника «император»		41
Резьбовой стержень (вал)		44

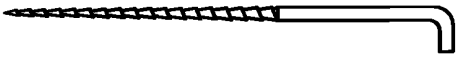
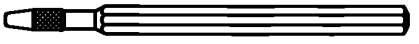
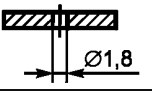
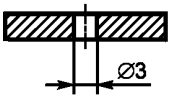
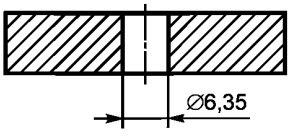
Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Тип хвостовика или рукоятки или диаметры растачиваемого отверстия (для несмонтированных инструментов)	Иллюстрация	Кодовые номера, 4-й и 5-й знаки
Хвостовик для микродонтического углового наконечника		46
Хвостовик для микродонтического переходника		47
Хвостовик для тестовой рукоятки, кодовый номер 83		60
Хвостовик для тестовой рукоятки, кодовый номер 69		61
Рукоятка тонкая, короткая, металлическая		62
Рукоятка тонкая, короткая, пластмассовая		63
Рукоятка стандартная, короткая, металлическая		64
Рукоятка стандартная, короткая, пластмассовая		65
Хвостовик для тестовой рукоятки, кодовые номера 68 и 70		66
Рукоятка короткая, взаимозаменяемая, длина от 16 до 20 мм		68
Рукоятка стандартная, взаимозаменяемая, длина от 20 до 28 мм		69
Рукоятка для хвостовика типа 1, ИСО 1797-1, взаимозаменяемая, длина от 16 до 20 мм		70
Рукоятка для хвостовика типа 1, ИСО 1797-1, взаимозаменяемая, длина от 20 до 28 мм		71
Переменная длина (Varilength)		72
Рукоятка с эндоконтролем для инструментов, длина от 14 до 18 мм		73
Рукоятка с эндоконтролем для инструментов, длина от 17 до 25 мм		74
Хвостовик для рукоятки с эндоконтролем, кодовый номер 73		75

Окончание таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Тип хвостовика или рукоятки или диаметры растачиваемого отверстия (для несмонтированных инструментов)	Иллюстрация	Кодовые номера, 4-й и 5-й знаки
Хвостовик для рукоятки с эндоконтролем, кодовый номер 74		76
Рукоятка длинная металлическая		81
Рукоятка длинная пластмассовая		82
Рукоятка для кодового номера 60		83
Рукоятка октагональная (восьмигранная)		84
Цепочка безопасности для кодовых номеров 62 и 63		85
Цепочка безопасности для кодовых номеров 64 и 65		86
Цепочка безопасности с петлей		87
Диск диаметром растачиваемого отверстия 1,8 мм		90
Диск диаметром растачиваемого отверстия 3,0 мм		91
Диск диаметром растачиваемого отверстия 6,35 мм		92

5.5 Общая длина

Общая длина инструмента является общей характеристикой и обозначается однозначным номером, который представлен в качестве шестого знака 15-значного общего номера. Кодовые номера, приведенные в таблице 5, начинаются с 2 и заканчиваются 6.

Значения общей длины в таблице 5 приведены в качестве примеров и только для целей группирования. За точной длиной инструментов следует обращаться к стандарту на соответствующее изделие.

Для дисков кодовый номер для шестого знака должен быть 0.

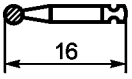
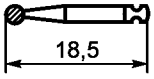
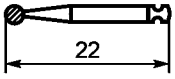
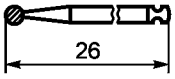
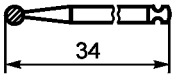
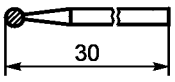
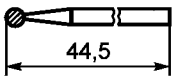
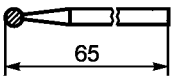
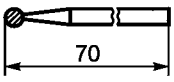
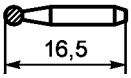
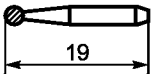
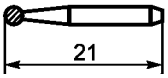
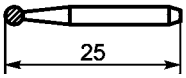
Для инструментов для корневого канала кодовый номер для шестого знака должен быть 0.

Примечание — Для инструментов для корневого канала информация по оперативному кончику содержится в 11-м и 12-м знаках 15-значного общего номера (см. ИСО 6360-5).

Хвостовики должны соответствовать ИСО 1797-2.

Т а б л и ц а 5 — Общая длина

Размеры в миллиметрах

Тип хвостовика	Общая длина*				
	Миниатюрный	Короткий	Стандартный	Длинный	Экстрадлинный
6-й знак кодового номера	2	3	4	5	6
Хвостовик типа 1					
Хвостовик типа 2					
Хвостовик типа 3 (*FG*)					
*См. точную общую длину в стандарте на конкретное изделие.					

Приложение А
(справочное)

Примеры идентификационных номеров

А.1 Стальной бор

Идентификационный номер стального бора на рисунке А.1 будет 310.104.001.001.023, как следует из информации, приведенной в таблице А.1.

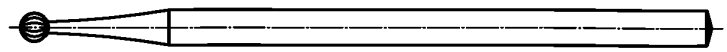


Рисунок А.1 — Стальной бор

Таблица А.1 — Характеристики и номера стального бора

Характеристики	Пример	Кодовый номер	Ссылка
Материал рабочей части	Холоднокатаная инструментальная сталь	31	5.2
Покрытие	Покрытие отсутствует	0	5.3
Тип хвостовика	Тип 2 по ИСО 1797-1	10	5.4
Общая длина	Стандартная	4	5.5
Форма	Сферическая (круглая)	001	ИСО 6360-2, подраздел 5.1
Конкретные характеристики: нарезка зубьев	Простая нарезка, прямая	001	ИСО 6360-3, подраздел 5.1
Номинальный размер рабочей части	Диаметр 2,3 мм	023	ИСО 2157

А.2 Карбидный бор

Идентификационный номер карбидного бора на рисунке А.2 будет 500.204.107.006.014, что следует из информации, приведенной в таблице А.2.

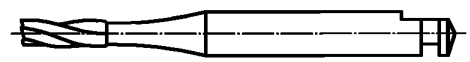


Рисунок А.2 — Карбидный бор

Таблица А.2 — Характеристики и номера алмазного инструмента

Характеристики	Пример	Кодовый номер	Ссылка
Материал рабочей части	Карбид вольфрама	50	5.2
Покрытие	Покрытие отсутствует	0	5.3
Тип хвостовика	Тип 1 по ИСО 1797-1	20	5.4
Общая длина	Стандартная	4	5.5
Форма	Цилиндрическая, боковое и торцевое резание	107	ИСО 6360-2, подраздел 5.1
Конкретные характеристики: нарезка зубьев	Винтовая правая	006	ИСО 6360-3, подраздел 5.1
Номинальный размер рабочей части	Диаметр 1,4 мм	014	ИСО 2157

А.3 Алмазный инструмент

Идентификационный номер алмазного инструмента на рисунке А.3 будет 866.314.168.040.012.025, что следует из информации, приведенной в таблице А.3.

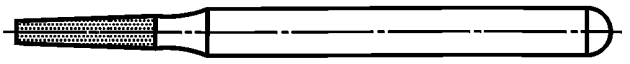


Рисунок А.3 — Алмазный инструмент

Таблица А.3 — Характеристики и номера алмазного инструмента

Характеристики	Пример	Кодовый номер	Ссылка
Материал рабочей части	Алмаз средний	86	5.2
Связующий материал	Металлический связующий материал с нанесением покрытия	6	5.3
Тип хвостовика	Тип 3 по ИСО 1797-1	31	5.4
Общая длина	Стандартная	4	5.5
Форма	Усеченная конусная	168	ИСО 6360-2, подраздел 5.1
Конкретные характеристики: нарезка зубчиков	Длина 4,0 мм	040	ИСО 6360-3, подраздел 4.2
Номинальный размер рабочей части	Диаметр 1,2 мм	012	ИСО 2157
Угол рабочей части	Угол 2,5°	025	ИСО 6360-4, подраздел 4.3

А.4 Алмазный диск

Идентификационный номер алмазного диска на рисунке А.4 будет 856.900.340.030.220, что следует из информации, приведенной в таблице А.4.

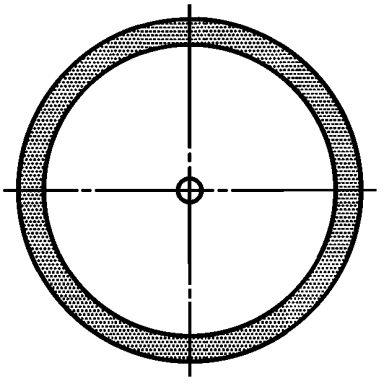


Рисунок А.4 — Алмазный диск

Таблица А.4 — Характеристики и номера алмазного диска

Характеристики	Пример	Кодовый номер	Ссылка
Материал рабочей части	Алмаз средний	85	5.2
Связующий материал	Металлический связующий материал с нанесением покрытия	6	5.3
Диаметр расточенного отверстия в диске	Диаметр 1,8 мм	90	5.4

Окончание таблицы А.4

Характеристики	Пример	Кодовый номер	Ссылка
Общая длина	—	0	5.5
Форма	Тонкое периферийное резание и резание кромкой	340	ИСО 6360-2, подраздел 5.2
Конкретные характеристики: ширина диска	Ширина 0,30 мм	030	ИСО 6360-3, подраздел 4.4
Номинальный размер рабочей части	Диаметр 22,0 мм	022	ИСО 2157

А.5 Инструмент для корневого канала

Идентификационный номер инструмента для корневого канала на рисунке А.5 будет 340.650.926.252.060, что следует из информации, приведенной в таблице А.5.

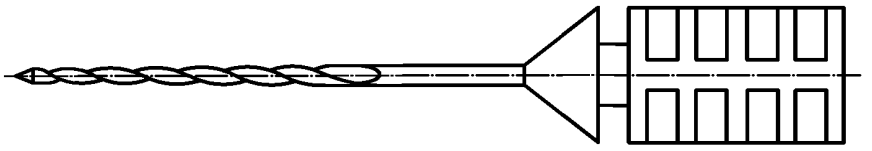


Рисунок А.5 — Инструмент для корневого канала

Таблица А.5 — Характеристики и номера инструмента для корневого канала

Характеристики	Пример	Кодовый номер	Ссылка
Материал рабочей части	Нержавеющая пружинная сталь	34	5.2
Покрытие	Покрытие отсутствует	0	5.3
Тип хвостовика	Рукоятка стандартная, короткая, пластмассовая	65	5.4
Общая длина	—	0	5.5
Форма	Напильник, тип К	927	ИСО 6360-2, подраздел 5.5
Конкретные характеристики: длина рабочего конца	Длина 25,0 мм	25	ИСО 6360-5, подраздел 4.2
Конкретные характеристики: конусность	Конусность 2 %	2	ИСО 6360-5, подраздел 4.3
Номинальный размер рабочей части	Диаметр 0,60 мм	060	ИСО 3630-1

А.6 Абразивный инструмент

Идентификационный номер абразивного инструмента на рисунке А.6 будет 655.104.107.513.050, что следует из информации, приведенной в таблице А.6.

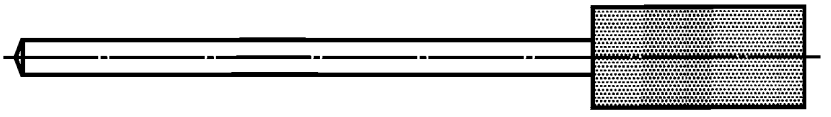


Рисунок А.6 — Абразивный инструмент

Т а б л и ц а А.6 — Характеристики и номера абразивного инструмента

Характеристики	Пример	Кодовый номер	Ссылка
Материал рабочей части	Карбид силикона	65	5.2
Связующий материал	Керамический связующий материал	5	5.3
Тип хвостовика	Тип 2 по ИСО 1797-1	10	5.4
Общая длина	Стандартная	4	5.5
Форма	Цилиндрическая, резание боком и концом	107	ИСО 6360-2, подраздел 5.1
Конкретные характеристики: тип зернистости и связующий материал	Тонкая зернистость, среднее связывание	513	ИСО 6360-3, подраздел 5.3
Номинальный размер рабочей части	Диаметр 5,0 мм	050	ИСО 2157

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам Российской Федерации

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта
ИСО 1797-1	—	*
ИСО 1797-2	—	*
* Соответствующий национальный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.		

УДК 615.472:616:006.354 ОКС 11.060.20 Р21

Ключевые слова: инструмент, стоматология, система цифрового кодирования, диск, кодовый номер, цифровой, код

Редактор *О.А. Стояновская*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 12.07.2013. Подписано в печать 22.08.2013. Формат 60 × 84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,79. Уч.-изд. л. 2,40. Тираж 76 экз. Зак. 880.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru