ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-3-236.87

Сгустители осадка

диаметром 12 метров

для станций подготовки воды

Альбом УI

Ведомости потребности в материалах

22116-06

				Привязан	
Инв №					

gost.e-ecolog.ru

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4
Заказ № 449 Инв.№ 22116-06 тираж 100
Сдано в печать 23.12. 1987г. цена 0-34

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-3-236.87

Сгустители осадка

диаметром 12 метров
для станций подготовки воды

Альбом УI

Ведомости потребности
в материалах

Разработан:

Государственным проектным
институтом Союзводоканалпроект

Главный инженер института А.Н.Михайлов

Главный инженер проекта Э.Е.Черная

Утвержден:

Госстроем СССР протокол №АЧ-95 от 25 декабря 1986

Введен в действие В/о "Союзводоканалпроект"

Приказ №119 от 27 апреля 1987 г.

Взам.инв. №

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Привязан

Инв.№

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-3-236.87

Сгустители осадка
диаметром 12 метров
для станций подготовки воды

Содержание альбома УI

№№ пп	Части проекта	Индекс	Количество листов	№№ стр.
I	Технологическая	НВ.ВМ	I	3
2	Отопление и вентиляция	ОВ.ВМ	2	4-5
3	Электротехническая	ЭМ.ВМ	I	6
		АТХ.ВМ	I	7
4	Строительная	АР.ВМ	I	8
		КЖ.ВМI	3	9-II
		КЖ.ВМ2	4	I2-I5
		КМ.ВМ	I	I6

Главный инженер проекта Э.Е.Черная

Начальник отдела М.Я.Харина

Взам.инв. №

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Формат А4

901-3-236.87 Альбом УI

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные (всего)	I38I00				
2	м	I38300	006	-	II0	II0
3	т	I37300	I68	-	I,89	I,89
4	Трубы сварные больших					
5	диаметров (св.480 мм.)					
6	м	I38I00	006	-	4	4
7	т	I38I00	I68	-	0,43	0,43
8	Трубы нефтепроводные электро-					
9	сварные (диаметром от II4 до					
10	480 мм.)					
11	м	I38300	006	-	58	58
12	т	I38300	I68	-	I,32	I,32
13	Трубы тонкостенные электро-					
14	сварные углеродистые					
15	(диаметром до II4 мм)					
16	м	I37300	006	-	48	48
17	т	I37300	I68	-	0,I4	0,I4
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 90I-3-236.87 -НВ.ВМ

Н.контр.	Мирончик	
Инж.	Белышев	
Рук.бр.	Комарова	
ГИП	Черная	12.86
Гл.спец.	Мирончик	
Нач.отд.	Харина	

Сгустители осадка диаметром I2 метров для станций подготовки воды. Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	I	I

Союзводоканалпроект

901-3-236.87 Альбом VI

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь сортовая конструкцион-						
2	ная и прокат листовой в на-						
3	туральной массе;	т		I68	0,649	-	0,649
4	(приведенная к стали клас-						
5	са С38/23)						
6	в том числе по укрупненно-						
7	му сортаменту:						
8	Сталь мелкосортная,	т	095300	I68	0,025	-	0,025
9	Сталь среднесортная,	т	095200	I68	0,250	-	0,250
10	Сталь крупносортная,	т	095I00	I68	0,008	-	0,008
11	Сталь кровельная,	т	097400	I68	0,038	-	0,038
12	Сталь тонколистовая толщи-						
13	ной I÷ I,8,	т	097300	I68	0,098	-	0,098
14	Сталь тонколистовая толщи-						
15	ной I,9÷3,9,	т	097200	I68	0,I50	-	0,I50
16	Сталь толстолистовая,	т	097I00	I68	0,080	-	0,080
17	Трубы водогазопроводные,	т	I38500	I68	0,086	-	0,086
18		м		006	57,0	-	57,0
19	Трубы электросварные,	т	I37300	I68	0,I90	-	0,I90
20		м		006	I64,0	-	I64,0

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Н.контр.	Иванов	
Инж.	Захарова	
Вед.инж.	Коновалова	
ГИП	Соколова	
Гл.спец.	Иванов	
Нач.отд.	Молчанов	

ТП 90I-3-236.87 - ОБ.ВМ

Сгустители осадка диаметром I2 метров для станций подготовки воды. Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Союзводоканалпроект

Формат А4

ЦИТП 54 50195

ГОСТ 21.109—80. Форма 1, со штампом привязки по форме 2

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Конвектор типа "Аккорд" т	493522	168	0,005	–	0,005
2	экм		084	0,6	–	0,6
3	Материалы лакокрасочные, т	231000	168	0,015	–	0,015
4	Материалы теплоизоляционные, т	576000	168	0,052	–	0,052
5	Битум нефтяной, т	025631	168	0,026	–	0,026
6	Стеклопластик рулонный, $м^2$	229624	055	4,0	–	4,0
7	Рубероид, т	577402	168	0,120	–	0,120
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

901-3-236.87 Альбом УІ

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-3-236.87 – ОВ.ВМ

Лист 2

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь сортовая, т	093300	168	-	0,03	0,03
2						
3	Трубы из винипласта, т	224821	168	-	0,015	0,015
4	м	224821	006	-	71	71
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

901-3-236.87 Альбом VI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Н.конт.	Позднякова	
Инж.	Тихоновская	
Рук.гр.	Аверьянов	12.86
Нач.отд.	Кильметов	

ТП 901-3-236.87 -ЭМ.ВМ

Сгустители осадка диаметром 12 метров для станций подготовки воды. Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Союзводоканалпроект

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы из винипласта, т	224821	168	-	0,007	0,007
2	м	224821	006	-	30	30
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

901-3-236.87 Альбом VI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Н.конт.	Позднякова	
Инж.	Тихоновская	
Ст.инж.	Мнускина	
Нач.отд.	Кильметов	12.86.

ТП 901-3-236.87 -АТХ.ВМ

Сгустители осадка диаметром 12 метров для станций подготовки воды. Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Союзводоканалпроект

Формат А4

901-3-236.87 Альбом VI

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Блоки дверные $м^3$	536110	113	1,2	-	1,2
2	Блоки оконные $м^3$	536130	113	2,1	-	2,1
3	Рубероид $м^2$	577402	055	1284.0		1284.0
4	Утеплитель $м^3$	576000	113	55,0	-	55,0
5	Стекло оконное $м^2$	591000	055	31,0	-	31,0
6	Плитки керамич. для полов $м^2$	575240	055	50,0	-	50,0
7	Фасадная плитка $м^2$	575220	055	44,0	-	44,0
8	Кирпич тыс. шт	574120	798	8,8	-	8,8
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Н.конт.	Козловичер	
Ст.арх.	Кибальчич	
ГИП	Чирков	12.86
Гл.арх.	Галактионов	
Нач.отд.	Альтшулер	

ТП 901-3-236.87АР.ВМ

Сгустители осадка диаметром 12 метров для станций подготовки воды. Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Союзводоканалпроект

Формат А4

901-3-236.87 Альбом VI

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса AI, т	093011	168	-	0,265	0,265
4	Сталь среднесортная, т	093200	168	-	0,024	
5	диам. 24, т	Ø 24	168	-	0,024	
6	Катанка, т	093400	168	-	0,241	
7	диам. 8, т	Ø 8	168	-	0,06	
8	диам. 6, т	Ø 6	168	-	0,181	
9	Сталь арматурная класса					
10	AII, т	093003	168	-	0,1	0,1
11	Сталь мелкосортная, т	093300	168	-	0,1	
12	диам. 12, т	Ø 12	168	-	0,04	
13	диам. 10, т	Ø 10	168	-	0,06	
14	Сталь арматурная класса AIII, т	093004	168	-	5,043	5,043
15	Сталь среднесортная, т	093200	168	-	0,07	
16	диам. 25, т	Ø 25	168	-	0,07	
17	Сталь мелкосортная, т	093300	168	-	3,872	
18	диам. 16	Ø 16	168	-	0,788	
19	диам. 10	Ø 10	168	-	3,084	
20	Катанка	093400	168	-	1,101	

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Н.конт.	Козловичер	
Инж.	Ищенко	
Инж.	Семенова	
Рук.гр.	Семенова	
ГИП	Чирков	12.86
Нач.отд.	Альтшулер	

ТП 901-3-236.87 -КЖ.ВМ

Сгустители осадка диаметром 12 метров для станций подготовки воды. Конструкции монолитные. Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Союзводоканалпроект

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	диам. 8, т	Ø 8	168	-	0,72	
2	диам. 6, т	Ø 6	168	-	0,381	
3	Итого сортового проката					
4	обыкновенного качества, т		168	-	5,408	5,408
5	Сталь сортовая, т	093000	168	-	0,283	0,283
6	Прокат листовой рядовой, т	097000	168	-	0,13	0,13
7	Итого стали в натуральной					
8	массе, т		168	-	5,821	5,821
9	в том числе по укрупненному					
10	сортаменту					
11	Сталь крупносортная, т	093100	168	-	0,262	0,262
12	Сталь среднесортная, т	093200	168	-	0,115	0,115
13	Сталь мелкосортная, т	093300	168	-	3,972	3,972
14	Катанка, т	093400	168	-	1,342	1,342
15	Сталь толстолистовая рядо-					
16	вых марок (от 4 мм) т	097100	168	-	0,13	0,13
17	Металлоизделия промышленно-					
18	го назначения (метизы)	120000	168	-	0,769	0,769
19	Проволока стальная низкоугле-					
20	родистая периодического про-					
21	филя, ВрI т	121400	168	-	0,554	0,554
22	Проволока стальная высоко-					
23	прочная, ВрII, т	1224000	168	-	0,215	0,215
24	Итого металлоизделий					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-3-236.87 - КЖ.ВМ1

Лист 2

Альбом VI

901-3-236.87

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	промышленного назначения т		168	-	0,769	0,769
2	Итого стали приведенной к					
3	стали класса AI, т		168	-	9,15	9,15
4	То же к стали С38/23, т		168	-	0,45	0,45
5	Всего стали, приведенной					
6	к классам AI, С38/23, т		168	-	9,6	9,6
7	Портландцемент	573110				
8	М400, т	573112	168	-	49,4	49,4
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-3-236.87 - КЖ.ВМ1

Лист 3

Формат А4

901-3-236.87 Альбом VI

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса AI, т	093011	168	0,417	–	0,417
4	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,201	–	
5	диам. 16 т	Ø 16	168	0,02	–	
6	диам. 14, т	Ø 14	168	0,041	–	
7	диам. 10, т	Ø 10	168	0,140	–	
8	Катанка	093400	168	0,216	–	
9	диам. 6, т	Ø 6	168	0,057	–	
10	Сталь арматурная класса AII, т	093003	168	0,592	–	0,592
11	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,265	–	
12	диам. 16, т	Ø 16	168	0,01	–	
13	диам. 14, т	Ø 14	168	0,064	–	
14	диам. 12, т	Ø 12	168	0,064	–	
15	диам. 10, т	Ø 10	168	0,127	–	
16	Катанка	093400	168	0,327	–	
17	диам. 8, т	Ø 8	168	0,327	–	
18	Сталь арматурная класса AIII, т	093004	168	3,819	–	3,819
19	Сталь среднесортная, т	093200	168	0,398	–	
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Н.контр.	Козловичер	
Инж.	Ищенко	
Инж.	Семенова	
Рук.гр.	Семенова	
ГИП	Чирков	1986
Нач.отд.	Альтшуллер	

ТП 901-3-236.87 – КЖ.ВМ2

Сгустители осадка диаметром 12 метров для станций подготовки воды. Конструкции сборные. Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

Союзводоканалпроект

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	диам. 25,	т	Ø 25	I68	0,382	-	-
2	диам. 20,	т	Ø 20	I68	0,0I6	-	-
3	Сталь мелкосортная,	т	093300	I68	2,972	-	-
4	диам. I8,	т	Ø I8	I68	0,I8	-	-
5	диам. I6,	т	Ø I6	I68	0,045	-	-
6	диам. I4,	т	Ø I4	I68	0,074	-	-
7	диам. I2,	т	Ø I2	I68	0,II9	-	-
8	диам. I0,	т	Ø I0	I68	I,277	-	-
9	Катанка,	т	093400	I68	0,449	-	-
10	диам. 8,	т	Ø 8	I68	0,0I	-	-
11	диам. 6,	т	Ø 6	I68	0,439	-	-
12	Сталь арматурная класа А-Ш,в,т		093023	I68	0,I95	-	0,I95
13	Сталь среднесортная,	т	093200	I68	0,I43	-	-
14	диам. 22,	т	Ø 22	I68	0,I43	-	-
15	Сталь мелкосортная,	т	093300	I68	0,03	-	-
16	диам. I0,	т	ØI0	I68	0,03	-	-
17	Катанка,	т	093400	I68	0,022	-	-
18	диам. 6,	т	Ø 6	I68	0,022	-	-
19	Итого сортового проката						
20	обыкновенного качества,	т		I68	5,023	-	5,023
21	Сталь сортовая,	т	093000	I68	0,238	-	0,238
22	Прокат листовой рядовой,	т	097000	I68	0,359	-	0,359
23	Сталь сортовая конструкцион-						
24	ная,	т	092000	I68	0,934	-	0,934

901-3-236.87 Альбом VI

Взам инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-3-236.87 -КЖ.ВМ2

Лист 2

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого стали в натуральной					
2	массе, т		168	6,554	-	6,554
3	в том числе по укрупненному					
4	сортаменту					
5	Балки и швеллеры, т	092500	168	0,934	-	0,934
6	Сталь среднесортная, т	093200	168	2,026	-	2,026
7	Сталь мелкосортная, т	093300	168	2,221	-	2,221
8	Катанка т	093400	168	1,014	-	1,014
9	Сталь толстолистовая рядовых					
10	марок (от 4 мм), т	097100	168	0,359	-	0,359
11	Металлоизделия промышленного					
12	назначения (метизы)	120000				
13	Болты, т		168	0,017	-	0,017
14	Проволока стальная низко-					
15	углеродистая обыкновенного					
16	качества для железобетона					
17	В-I, т	121300	168	1,107	-	1,107
18	Проволока стальная низко-					
19	углеродистая периодического					
20	профиля Вр-I, т	121400	168	0,325	-	0,325
21	Сетка стальная сварная					
22	арматурная, т	127600	168	0,564	-	0,564
23	Итого металлоизделий					
24	промышленного назначения, т		168	2,013	-	2,013

901-3-236.87 Альбом VI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

901-3-236.87 Альбом VI

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого стали приведенной к					
2	стали класса А-I т		I68	8,00	–	8,00
3	То же к стали С38/23, т		I68	I,8	–	I,8
4	Всего стали, приведенной к					
5	классам А-I и С38/23, т		I68	9,8	–	9,8
6	Портландцемент	573II0				
7	М 400, т	573II2	I68	39,5	–	39,5
8	Трубы винипластовые	22482I				
9	50У, т		I68	–	0,003	0,003
10	63У, т		I68	–	0,005	0,005
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 90I-3-236.87 -КЖ.ВМ2

Лист 4

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь сортовая					
2	конструкционная, т	095000	168	0,4	11,9	12,3
3	Профили гнутые открытые, т	112100	168	0,5	1,7	2,2
4	Профили гнутые замкнутые, т	112101	168	0-	0,3	
5	Прокат листовой рядовой, т	097100	168	3,6	2,7	6,3
6	Итого стали в натуральной					
7	массе, т		168	4,5	16,6	21,1
8	В том числе по укрупненному					
9	сортаменту:					
10	Балки швеллеры, т	092500	168	-	11,7	11,7
11	Сталь крупносортная, т	095100	168	0,3	0,2	0,5
12	Сталь мелкосортная, т	095300	168	0,1	-	0,1
13	Сталь толстолистовая					
14	рядовых марок (от 4 мм), т	097100	168	3,6	2,7	6,3
15	Профили гнутые открытые, т	112100	168	0,5	1,7	2,2
16	Профили гнутые замкнутые, т	112101	168	-	0,3	0,3
17	Всего стали приведенной					
18	к классу С38/23, т		168	5,2	19,3	24,5
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

№ подл.

Привязан

Инв. №

Н.конт.	Козловичер	
Инж.	Ищенко	
Инж.	Семенова	
Рук.гр.	Семенова	
ГИП	Чирков	1286
Гл.спец.	Козловичер	
	Штультер	

ТП 901-3-236.87 - ЮМ.ВМ

Сгустители осадка диаметром 12 метров для станций подготовки воды. Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Союзводоканалпроект

gost.e-ecolog.ru