

МИНИСТЕРСТВО НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ОБЪЕДИНЕНИЕ СОЮЗНЕФТЕБУРМАШРЕМОНТ
ЦЕНТРАЛЬНАЯ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
(Ц Н И Л)

НОРМЫ РАСХОДА

запасных частей к буровому, нефтепромысловому и геологоразведочному оборудованию

Раздел I. Буровое оборудование

Волгоград 1982

gost.e-ecolog.ru

Нормы расхода запасных частей на ремонтно-эксплуатационные нужды к буровому оборудованию разработаны ЦНИЛ Союзнефтебурмашремонт в соответствии с графиком, утвержденным заместителем министра нефтяной промышленности В. Я. Соколовым.

Разработчики: В. П. Зюзин, В. В. Павлов (ЦНИЛ), В. Г. Зыков, Т. М. Милидеева (Союзнефтебурмашремонт).

Согласованы с заинтересованными управлениями, институтами и предприятиями-изготовителями Минтяжмаша, Минхиммаша и Миннефтепрома.

Утверждены: заместителем министра тяжелого и транспортного машиностроения, заместителем министра нефтяной промышленности, заместителем министра химического и нефтяного машиностроения.

РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ

ВРЕМЕННЫЕ НОРМЫ РАСХОДА

запасных частей на ремонтно-эксплуатационные нужды к насосу 15Гр

РД39-12-430 80

Вводится впервые

Приказом Министерства нефтяной промышленности № 429 от 21. 08. 80 срок введения установлен с 15. 10. 80.

Настоящие временные нормы расхода запасных частей на ремонтно-эксплуатационные нужды к насосу 15 Гр служат руководящим документом для всех подразделений и служб отрасли, занимающихся вопросами бурения скважин на нефть и газ и ремонта бурового оборудования, при определении потребности в запасных частях для эксплуатации и капитального ремонта насосов, а также для организаций, осуществляющих планирование объемов производства и распределение запасных частей.

Наименование деталей или сборочных единиц	№ чертежей деталей или сборочных единиц	Колич. дет. на ед. оборудов., шт.	Норма расхода запчаст.	
			на один капремонт	на эксплуатацию одной машины в год
Вал коренной в сборе с венцом	15Г. 06. 000 сб.	1	0,1	—
Шток поршня с гайками	15Г. 07. 000 сб.	2	2,0	6,0
Вал-шестерня	15Г. 08. 001	1	0,1	—
Шток крейцкопфа	15Г. 00. 008	2	2,0	0,5
Крейцкопф в сборе	15Г. 12. 000	2	0,1	0,3
Шайба замковая	15Г. 00. 010-01	2	1,5	—
Шток поршня	13Г-2-24	2	2,0	6,0
Гвоздь предохранительный на давление 200 кгс/см²	С0205. 00. 001-05			
давление 400 кгс/см²	С0205. 00. 001-02			
« 320 кгс/см²	С0205. 00. 001-03			
« 230 кгс/см²	С0205. 00. 001-04	1	1,0	30,0
« 185 кгс/см²	С0205. 00. 001-06			
« 160 кгс/см²	С0205. 00. 001-07			
« 130 кгс/см²	С0205. 00. 001-08			
« 100 кгс/см²	С0205. 00. 001-09			
Палец крейцкопфа	2Р-4-17	2	2,0	—
Шатун	2Р-4-2	2	0,1	—
Биметаллическая втулка	2Р-4-1 сб.	2	2,0	—
Коробка клапанная	11Т-01-001	2	0,1	0,1
Крышка цилиндра	11Т-01-009	2	0,2	0,1
Гайка	11Т-01-011	16	2,0	0,5
Шпилька	11Т-01-012	8	1,0	0,2
Коронка	11Т-01-014	2	0,2	0,1
Шпилька	11Т-01-019	8	1,0	0,2
Гайка сальника	11Т-01-021	2	0,1	0,3
Втулка нажимная	11Т. 01. 028	2	2,0	1,0
Корпус сальника	11Т-01-023	2	0,6	0,3
Гайка клапанной крышки	11Т-01-025	8	0,3	0,1

Наименование деталей или сборочных единиц	№ чертежей деталей или сборочных единиц	Колич. дет. на ед. оборудов., шт.	Норма расхода запчаст.	
			на один капремонт	на эксплуатацию одной машины в год
Крышка клапана	11Т-01-400	8	0,1	0,1
Пробка	9Т-2-14	4	0,1	0,2
Кольцо пружинное	9Г-11-20	2	0,7	0,2
Накладка станины верхняя	11Т-04-007	2	2,0	0,1
Накладка станины нижняя	11Т-04-008	2	2,0	0,1
Накладка крейцкопфа	11Т-04-112	4	4,0	1,0
Гайка М42 (станины)	4Р-9	4	0,1	0,2
Клапан предохранительный	9Т-02.220 сб.	1	0,3	0,2
Клапан в сборе (тарелка в сб).	3Р-1-6 сб.			
Седло клапана	4Р-1-34			
Пружина	15Г-02-003	8 компл.	8,0	24,0
Втулка цилиндровая диам. 100 мм	15Г-02-002			
« 110 мм	11Т-01-005			
« 125 мм	11Т-01-026	2	2,0	6,0
« 140 мм	11Т-01-008			
Поршень диам. 100 мм	13Г-2-18 сб.			
« 110 мм	13Г-2-17 сб.			
« 125 мм	11Т-01-250 сб.	2	2,0	16,0
« 140 мм	13Г-2-14 сб.			
Резинотехнические изделия				
Уплотнение (крышки клапана)	11Т-01-002	8	8,0	32,0
Уплотнение (цилиндровой втулки)	11Т-01-004	2	2,0	12,0
Уплотнение (коробки с крышкой цилиндра)	11Т-01-013	2	2,0	12,0
Уплотнение (корпуса сальника)	11Т-01-018	2	2,0	12,0
Уплотнение клапана	3Р-1-6-7	8	8,0	48,0
Манжета штока	13Г-2-14-2	4	4,0	32,0
Манжета сальника штока	13Г.02.001 (13Г-2-21)	2	6,0	48,0
Кольцо уплотнительное (корпуса сальника)	2Р-1-40	2	2,0	12,0
Уплотнение предохранительного клапана	1Т-132	1	1,0	12,0
Уплотнение гибкого металлического шланга	ЦА300-9-6	2	2,0	12,0

ПРИМЕР

подсчета потребности в запасных частях на ремонтно-эксплуатационные нужды к насосу 15Гр

Требуется определить годовую потребность в детали втулка нажимная (чертеж 11Т-01-028, ~~поз.26~~) для предприятия, имеющего в эксплуатации 10 плановых насосов 15 Гр, количество насосов, подлежащих капитальному ремонту в планируемом году—4.

Годовая потребность в детали на эксплуатационные нужды определяется по формуле:

Пэкс.=НэхСп=1,0х10=10 шт.,

где Нэ=1,0—норма расхода детали на эксплуатацию одного насоса в год (~~поз. 26, графа 5~~);

Сп=10—плановое количество насосов в планируемом году.

Годовая потребность в детали для проведения капитальных ремонтов определяется по формуле

Пкр=Нк х Ск=2,0 х 4=8,0 шт.,

где Нк=2,0—норма расхода детали на капитальный ремонт насоса в год (~~поз. 26, графа 4~~);

Ск=4 — количество насосов, подлежащих капитальному ремонту в планируемом году.

Общая годовая потребность в детали—втулка нажимная — определяется:

Побщ.=Пэкс.+Пкр=10+8=18 шт.

Расчет потребности в запасных частях по остальным позициям производится аналогично.

НОРМЫ РАСХОДА

к буровому, нефтепромысловому и геологоразведочному оборудованию

Ответственный за выпуск **С. П. Костюк.**

Редактор **Е. С. Лепехина.**

Технический редактор **Н. П. Сигова**

Подписано в печать 04. 12. 81. НМ 07690. Формат 60x84 1/16. Бумага обертоночная. Гарнитура новая газетная. Печать высокая. Усл. п. л. 11,39. Уч.-изд. л. 7.67. Тираж 400. Заказ 4878.

РИО Упрполиграфиздата, 400001, Волгоград, ул. Рабоче-Крестьянская, 13.
Николаевское полиграфобъединение 404040, г. Николаевск, ул. Октябрьская,21.

gost.e-ecolog.ru