

МИНИСТЕРСТВО НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ОБЪЕДИНЕНИЕ СОЮЗНЕФТЕБУРМАШРЕМОНТ
ЦЕНТРАЛЬНАЯ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
(Ц Н И Л)

НОРМЫ РАСХОДА

запасных частей к буровому, нефтепромысловому и геологоразведочному оборудованию

Раздел I. Буровое оборудование

Волгоград 1982

gost.e-ecolog.ru

Нормы расхода запасных частей на ремонтно-эксплуатационные нужды к буровому оборудованию разработаны ЦНИЛ Союзнефтебурмашремонт в соответствии с графиком, утвержденным заместителем министра нефтяной промышленности В. Я. Соколовым.

Разработчики: В. П. Зюзин, В. В. Павлов (ЦНИЛ), В. Г. Зыков, Т. М. Милидеева (Союзнефтебурмашремонт).

Согласованы с заинтересованными управлениями, институтами и предприятиями-изготовителями Минтяжмаша, Минхиммаша и Миннефтепрома.

Утверждены: заместителем министра тяжелого и транспортного машиностроения, заместителем министра нефтяной промышленности, заместителем министра химического и нефтяного машиностроения.

Руководящий документ

ВРЕМЕННЫЕ НОРМЫ РАСХОДА

запасных частей на ремонтно- эксплуатационные нужды к буровому насосу У8-6МА2 РД39-2-193-79

Вводится впервые

Приказом Министерства нефтяной промышленности № 359 от 19. 07. 79 г. срок введения установлен с 01. 11. 79 г.

Настоящие нормы расхода запасных частей на ремонтно-эксплуатационные нужды к буровому насосу У8-6МА2 служат руководящим документом для всех подразделений и служб отрасли, занимающихся вопросами бурения скважин на нефть и газ и ремонта бурового оборудования, при определении потребности в запасных частях для эксплуатации и капитального ремонта машин, а также для организаций, осуществляющих планирование объемов производства и распределение запасных частей.

Наименование деталей или сборочных единиц	№ ОСТов, нормалей, чертежей	Колич. на единицу оборудования, шт.	Норма расхода запчаст. на един. оборудования	
			на один капремонт	на эксплуат. одного насоса в год
Втулка цилиндровая диам. 130	4066. 53. 576—07	2		
« 140	4066. 53. 576—06	2		
« 150	4066. 53. 576—05	2		
« 160	4066. 53. 576—04	2	2,0	20,0
« 170	4066. 53. 576—03	2		
« 180	4066. 53. 576—02	2		
« 200	4066. 53. 576	2		
Клапан КСК5—3	КСК5—00. 000—02	8		
Шток поршня с гайкой М 64х3 и контргайкой М64х3	4066. 53. 520	2	8,0	24,0
	4045. 53. 831		2,0	20,0
	4045. 53. 832			
Гайка М68х4 (контргайка штока)	4066. 53. 599	2	2,0	4,0
Шток ползуна (надставка штока с гайкой М100х4)	4066. 53. 514	2	2,0	1,0
	4066. 53. 515			
Ползун (корпус крейцкопфа)	4045. 53. 516	2	0,2	0,1
Палец крейцкопфа	4045. 53. 76 (4024. 53. 854—1)	2	2,0	0,2
Накладка крейцкопфа	4045. 53. 867 (4024. 53. 798—2)	4	4,0	1,0
Направляющая крейцкопфа нижняя	4045. 53. 105—4	2	2,0	1,0
Направляющая крейцкопфа верхняя	4045. 53. 106—4	2	2,0	0,2
Шатун правый	4045. 53. 862 сб (4024. 885 сб)	1	0,2	0,05
Шатун левый	4045.53.861сб. (4024.884сб.)	1	0,2	0,05
Втулка (малой головки шатуна)	4045. 53. 66—1	2	2,0	0,2
Вал-шестерня	4045. 53. 31—3	1	0,1	—
Втулка (узла уплотнения сальника штока)	4066. 53. 542	2	2,0	0,4
Стакан	4045. 53. 32—3	2	1,0	—

Наименование деталей или сборочных единиц	№ ОСТов, нормалей, чертежей	Колич. на единицу оборудования, шт.	Норма расхода запчаст. на един. оборудования	
			на один капремонт	на эксплуат одного насоса в год
Стакан Устанавливаются в	4066. 53. 556—1сб	2 компл.	2,0	0,4
Втулка комплекте	4066. 53. 558—1сб			
Крышка цилиндра	4066. 53. 554-1 сб	2	0,2	0,1
Корпус (сальника)	4066. 53. 574	2	2,0	0,5
Кольцо распорное (уплотнения цилиндровой втулки)	4066. 53. 539	2	2,0	2,0
Пневмокомпенсатор ПК-70-250	4066. 53. 600	1	0,1	0,05
Эксцентрик в сборе с валом	4045. 53. 02-3 сб	1	0,1	—
Приемная коробка	4066. 53. 531-1 сб	1	0;05	—
Фланец	4066. 53. 509	8	4,0	0,1
Гидравлическая коробка, правая	4066. 53. 561-2	1	0,5	0,1
Гидравлическая коробка, левая	4066. 53. 562-2	1	0,05	0,1
Установка шкива диам. 1400	4045. 53. 510-1 сб	1	0,1	—
Крышка клапана в сборе	4066. 53. 553-1 сб	8	2,0	2,0
Клапан предохранительный	4066. 53. 543 сб	1	1,0	—
Винт	4066. 53. 508	8	4,0	0,3
Гайка (уплотнения корпуса сальника)	4066. 53. 521	2	2,0	0,4
Гайка нажимная (уплотнения корпуса сальника)	4066. 53. 547	2	2,0	0,4
Болт М30 (крышки цилиндра)	4066. 53. 596	8	8,0	4,0
Болт М36 (крышки цилиндра)	4066. 53. 597	4	4,0	2,0
Мембрана	4066. 53. 271	1	1,0	100,0
Кольцо на 100 кгс/см²	4066. 53. 265-07 (4066. 53. 279)	1	1,0	3,0
« 115 кгс/см²	4066. 53. 265-06 (4066. 53. 278)	1		
« 125 кгс/см²	4066. 53. 265-05 (4066. 53. 277)	1		
« 145 кгс/см²	4066. 53. 265-04 (4066. 53. 276)	1		

Наименование деталей или сборочных единиц	№ ОСТов, нормалей, чертежей	Колич. на единицу оборудования, шт.	Норма расхода запчаст. на един. оборудования	
			на один капремонт	на эксплуат. одного насоса в год
Кольцо 165 кгс/см²	4066. 53. 265-03 (4066. 53. 275)	1		
« 190 кгс/см²	4066. 53. 263-02 (4066. 53. 274)	1		
« 225 кгс/см²	4066. 53. 265-01 (4066. 53. 273)	1		
« 250 кгс/см²	4066. 53. 265 (4066. 53. 272)	1		
Поршень ПВ130-7	ОСТ—02-1132-75	2		
ПВ140-7	«	2		
ПВ150-7	«	2		
Поршень ПВ160-7	ОСТ26-02-1132-75	2	2,0	50,0
« ПВ170-7	«	2		
« ПВ180-7	«	2		
« СПМ-130	СПМ-00. 00. 000	2		
« СПМ-140	СПМ-00. 00. 000-01	2		
« СПМ-150	СПМ-00. 00. 000-02	2	2,0	34,0
« СПМ-160	СПМ-00. 00. 000-03	2		
« СПМ-170	СПМ-00. 00. 000-04	2		
« СПМ-180	СПМ-00. 00. 000-05	2		
Диафрагма сферического компенсатора	4045. 53. 267—2 сб	1	1,0	1,0
Стабилизатор	4045. 53. 702	1 на Зкарр	1,0	1,0
Диск-отражатель Д 116	ОСТ26-02-1134-75 4045. 53. 514	2	2,0	2,0
Уплотнительная манжета к выходному отверстию гидрокоробки	4050. 53. 307	2	2,0	8,0

Наименование деталей или сборочных единиц	№ ОСТов, нормалей, чертежей	К-во на единицу оборудов., шт.	Норма расхода запчаст. на един. оборудования	
			на один капремонт	на эксплуат одного насоса в год
Кольцо	4066. 53. 577-1	8	8,0	20,0
Манжета (корпуса сальника)	4066. 53. 43	2	2,0	4,0
Кольцо упорное (сальника)	4066. 53. 44	2	2,0	2,0
Кольцо опорное (сальника)	4066. 53. 45	2	2,0	2,0
Уплотнение втулки цилиндровой	4066. 53. 578	6	6,0	54,0
Кольцо втулки цилиндровой	4066. 53. 586	12	12,0	108,0
Втулка уплотнения штока	4066. 53. 541*	4	4,0	36,0
Кольцо упорное штока	4066. 53. 52*	2	2,0	24,0
Манжета уплотнения штока	4066. 53. 53*	8	8,0	96,0
Кольцо опорное уплотнения штока	4066. 53. 68*	2	2,0	24,0
Уплотнение сальника штока	УШ2-00. 00. 000 сб	2 компл.	2,0	24,0
Уплотнение к гидросъемнику седел буровых насосов У8-6М, У8-6МАI, У8-6МА2				
Манжета 240х280 СТПД 728-70	ГОСТ 6969-54	1	1,0	4,0
Манжета 85х110 (к гидросъемнику выпуска до января 1972 года)	ГОСТ 6969-54	1	1,0	4,0
Манжета 100х130 (к гидросъемнику выпуска с января 1972 года) СТПД 728-70	ГОСТ 6969-54	1	1,0	4,0
Манжета 20х40 СТПД 728-70	ГОСТ 6969-54	1	1,0	4,0
Клапан	4066. 53. 610 СБ	8	8,0	40,0
Корпус	4045. 53. 916 СБ	1	—	1,0
Уплотнение штока	4066. 53. 540 СБ	2	2,0	6,0
Кольцо опорное 120х150	ГОСТ 9041-59	2	4,0	4,0
Кольцо 070х080х58—2—2	ГОСТ 9833-73	1	1,0	10,0
Манжета 120х150	ГОСТ 6969-54	4	4,0	4,0
Уплотнение (гидрокоробки)	1024. 53. 733 сб.	1	1,0	—

* Взамен указанных деталей в к-те может поставляться уплотнение штока УШ 2—00. 00. 000 сб.

НОРМЫ РАСХОДА

к буровому, нефтепромысловому и геологоразведочному оборудованию

Ответственный за выпуск **С. П. Костюк.**

Редактор **Е. С. Лепехина.**

Технический редактор **Н. П. Сигова**

Подписано в печать 04. 12. 81. НМ 07690. Формат 60x84 1/16. Бумага обертоночная. Гарнитура новая газетная. Печать высокая. Усл. п. л. 11,39. Уч.-изд. л. 7.67. Тираж 400. Заказ 4878.

РИО Упрполиграфиздата, 400001, Волгоград, ул. Рабоче-Крестьянская, 13.
Николаевское полиграфобъединение 404040, г. Николаевск, ул. Октябрьская,21.

gost.e-ecolog.ru