

МИНИСТЕРСТВО НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ОБЪЕДИНЕНИЕ СОЮЗНЕФТЕБУРМАШРЕМОНТ
ЦЕНТРАЛЬНАЯ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
(Ц Н И Л)

НОРМЫ РАСХОДА

запасных частей к буровому, нефтепромысловому и геологоразведочному оборудованию

Раздел I. Буровое оборудование

Волгоград 1982

gost.e-ecolog.ru

Нормы расхода запасных частей на ремонтно-эксплуатационные нужды к буровому оборудованию разработаны ЦНИЛ Союзнефтебурмашремонт в соответствии с графиком, утвержденным заместителем министра нефтяной промышленности В. Я. Соколовым.

Разработчики: В. П. Зюзин, В. В. Павлов (ЦНИЛ), В. Г. Зыков, Т. М. Милидеева (Союзнефтебурмашремонт).

Согласованы с заинтересованными управлениями, институтами и предприятиями-изготовителями Минтяжмаша, Минхиммаша и Миннефтепрома.

Утверждены: заместителем министра тяжелого и транспортного машиностроения, заместителем министра нефтяной промышленности, заместителем министра химического и нефтяного машиностроения.

РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ

НОРМЫ РАСХОДА

запасных частей на ремонтно-эксплуатационные нужды к буровым установкам УБВ-600

РД 39-331-79

Вводится впервые

Приказом Министерства нефтяной промышленности № 181 от 03.04.80 г срок введения установлен с 05.05.80 г.

Настоящие нормы расхода запасных частей на ремонтно-эксплуатационные нужды к буровым установкам УБВ-600 служат руководящим документом для всех подразделений и служб отрасли, занимающихся вопросами бурения скважин на нефть и газ, при определении потребности в запасных частях для текущего и капитального ремонтов установок, а также для организаций, осуществляющих планирование объемов производства и распределения запасных частей.

НОРМЫ РАСХОДА
запасных частей к буровой установке УБВ-600

Наименование деталей или сборочных единиц	№ чертежей	Колич. на единицу оборудования, шт.	Норма расхода запчастей на единицу оборудования	
			на капремонт	на эксплуатацию в год
Редуктор спаривающий				
Шестерня $Z=61, m=6$	БН-02.01.007	1	0,2	0,1
Шестерня $Z=27, m=6$	БН-02.02.005	1	0,3	0,1
Редуктор центральный				
Шестерня $Z=42, m=5$	БН-03.00.008	1	0,8	0,2
Шестерня $Z=52, m=5$	БН-03.01.014	1	0,8	0,2
Шестерня коническая $Z=21, m=9$	БН-03.01.018	2	2,0	0,3
Трансмиссия				
Обойма зубчатая $Z=38, m=4$	БН-04.00.004	1	0,6	0,2
Втулка зубчатая $Z=38, m=4$	БН-04.00.005	1	0,6	0,2
Вал промежуточный				
Звездочка $Z=28, t=44,45$	А50У-03.004	1	1,0	0,6
Звездочка $Z=20, t=44,45$	А50У-03.005	1	1,0	0,3
Полумуфта зубчатая $Z=30, m=4$	А50У-03.006	1	0,7	0,2
Муфта зубчатая $Z=40, m=4$	А50У-03.008	1	0,6	0,1

ПРИМЕР РАСЧЕТА

потребности в запасных частях на ремонтно-эксплуатационные нужды к буровым установкам УБВ-600

Деталь — шестерня $Z=42$, $m=5$ черт. БН-03.00.008 ~~поз. 3 «Нормы расхода»~~.

Потребность предприятия на эксплуатационные нужды в шестернях $Z=42$, $m=5$ черт. БН-03.00.008 определяется по формуле:

$$Пэ = Нэ \times Спл,$$

где Нэ — норма расхода детали на эксплуатацию одного планового станка в год (шт.);

Спл. — плановое количество установок УБВ-600 в планируемом году.

$$Спл = Ссп \times Кр \times Км \text{ (шт.)},$$

где Ссп — ожидаемое списочное количество установок на предприятии в планируемом году, шт.;

Кр — коэффициент использования установок по рабочему времени на планируемый год;

Км — коэффициент использования установок по механическому времени.

Коэффициент «Кр» определяется по формуле:

$$Кр = \frac{Тр}{Тк},$$

где Тр — время нахождения установок в работе, час;

Тк — календарное время, час.

Коэффициент «Км» определяется по формуле:

$$Км = \frac{Тм}{Тр},$$

где Тм — механическое время работы установок, час.

Например. Ожидаемое списочное число установок — 30, из них планируется в работе 27, тогда календарное время Тк по предприятию составит:

Тк = 24 ч.-х-30 дн. х 12 мес. х 30 станков = 259200

Ежесменно станок будет находиться в работе 6 часов и работать три смены в сутки, тогда рабочее время составит:

Тр = 3 см. х 6 час. х 22 раб. дн. х 12 мес. х 27 станков = 128304

Коэффициент использования установок по рабочему времени составит;

$$Кр = \frac{Тр}{Тк} = \frac{128304}{259200} = 0{,}5.$$

Чистое механическое время работы одного станка в смену составляет 5 часов. Следовательно, общее машинное время по предприятию составит: Тм = 5 час. х 3 см. х 22 раб. дн. х12 мес. х 27 станков = 106920 час.

$$Км = \frac{Тм}{Тр} = \frac{106920}{128304} = 0{,}83.$$

Плановое количество установок по предприятию определится, как:

Спл = Ссп х Кр х Км = 30х0,5х0,83 = 12,5 ≈ 13 (шт.)

Потребность в шестернях $z = 42$, $m = 5$ черт. БН-03.00.008 на эксплуатационные нужды в год составит:

Пэ = Нэ х Спл = 0,2х12,5 = 2,5 ≈ 3 (шт.).

Планируемое количество капитальных ремонтов установок УБВ-600 в планируемом году — 4 капремонта.

Потребность «Пк» в шестернях $z = 42$, $m = 5$ на капитальные ремонты составит:

Пк = Нк х Рк,

где Нк = 0,8 — норма расхода шестерен $z = 42$, $m = 5$ черт. БН-03.00.008 на проведение одного капитального ремонта, Рк = 4 планируемое количество капитальных ремонтов на планируемый год:

Пк = 0,8х4 = 3,2 ≈ 3 (шт.)

Расчет потребности в запасных частях по остальным позициям «Норм расхода» производится аналогично приведенному выше примеру расчета.

НОРМЫ РАСХОДА

к буровому, нефтепромысловому и геологоразведочному оборудованию

Ответственный за выпуск **С. П. Костюк.**

Редактор **Е. С. Лепехина.**

Технический редактор **Н. П. Сигова**

Подписано в печать 04. 12. 81. НМ 07690. Формат 60x84 1/16. Бумага обертоночная. Гарнитура новая газетная. Печать высокая. Усл. п. л. 11,39. Уч.-изд. л. 7.67. Тираж 400. Заказ 4878.

РИО Упрполиграфиздата, 400001, Волгоград, ул. Рабоче-Крестьянская, 13.
Николаевское полиграфобъединение 404040, г. Николаевск, ул. Октябрьская,21.

gost.e-ecolog.ru