ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 54543— 2011

ТЕТРАДИ УЧЕНИЧЕСКИЕ

Общие технические условия

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2013

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ОАО «ЦНИИБ»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 157 «Древесная масса. Бумага, картон и изделия из них»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 ноября 2011 г. № 627-ст

4 Соблюдение требований и правил, установленных в настоящем стандарте в 5.2; 5.9; 5.35; 6.1—6.7; разделе 8; 9.6; 9.8; 9.12 (в части бумаги для блока); 9.13, обеспечивает выполнение требований и правил, установленных в техническом регламенте Таможенного союза ТР ТС 007/2011 «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков»

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2013

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Классификация и размеры 2
5 Технические требования 3
6 Маркировка 6
7 Упаковка 7
8 Правила приемки 7
9 Методы испытаний 8
10 Транспортирование и хранение 10
11 Указания по утилизации 10
Приложение А (обязательное) Рисунки видов линовки 11
Приложение Б (рекомендуемое) Характеристики видов обложек и переплетных крышек 13
Библиография 14

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ТЕТРАДИ УЧЕНИЧЕСКИЕ

Общие технические условия

Exercise-books. General specifications

Дата введения — 2013—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на школьные ученические и общие ученические тетради (далее — тетради), предназначенные для письма школьниками в период обучения с 1 по 11 классы в общеобразовательных учебных учреждениях и учреждениях начального профессионального образования.

Стандарт не распространяется на тетради для специальных дисциплин, тетради-практикумы, тетради разные (например, тетради для записи слов, тетради-блокноты, рабочие тетради и др.), а также на тетради, изготовляемые по индивидуальным заказам, не поступающие в розничную торговлю.

Примечание — Общие тетради, не относящиеся к школьно-письменным принадлежностям, изготовляют по ГОСТ 13309.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р 53228—2008 Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

ГОСТ Р 53636—2009 Целлюлоза, бумага и картон. Термины и определения

ГОСТ Р 54542—2011 Бумага для обложек ученических тетрадей. Общие технические условия

ГОСТ Р 54915—2012 Бумага для ученических тетрадей. Общие технические условия

ГОСТ 15.009—91 Система разработки и постановки продукции на производство. Непродовольственные товары народного потребления

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 3282—74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия

ГОСТ 6658—75 Изделия из бумаги и картона. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 6742—79 Бумага форзацная. Технические условия

ГОСТ 6861—73 Бумага писчая цветная. Технические условия

ГОСТ 7480—73 Проволока полиграфическая. Технические условия

ГОСТ 7933—89 Картон для потребительской тары. Общие технические условия

ГОСТ 7950—77 Картон переплетный. Технические условия

ГОСТ 8273—75 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 9996—84 Материал переплетный на бумажной основе. Общие технические требования

Издание официальное

ГОСТ 9998—86 Пленки поливинилхлоридные пластифицированные бытового назначения. Общие технические условия

ГОСТ 12051—76 Бумага обложечная тетрадная. Технические условия

ГОСТ 13309—90 Тетради общие. Технические условия

ГОСТ 13523—78 Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод кондиционирования образцов

ГОСТ 15846—2002 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 18510—87 Бумага писчая. Технические условия

ГОСТ 20283—89 Бумага обложечная. Технические условия

ГОСТ 21102—97 Бумага и картон. Методы определения размеров и косины листа

ГОСТ 21444—75 Бумага мелованная. Технические условия

ГОСТ 24597—81 Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры

ГОСТ 25706—83 Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования

ГОСТ 25951—83 Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия

ГОСТ 26663—85 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячно издаваемого информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ Р 53636, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **школьная ученическая тетрадь:** Линованная тетрадь, предназначенная для письма школьниками в период начального образования (первая ступень обучения: 1—4 классы).

3.2 **общая ученическая тетрадь:** Линованная тетрадь, предназначенная для письма школьниками в период основного образования (вторая ступень обучения: 5—9 классы); среднего образования (третья ступень обучения: 10—11 классы) и для начального профессионального образования.

3.3 **тетрадь для специальных дисциплин:** Тетрадь для начального профессионального обучения по профильным предметам (математика, электроника, электротехника, металлургия и т. д.)

3.4 **тетрадь-практикум:** Тетрадь нового поколения, например, рабочая тетрадь, тетрадь для творческих занятий, учебное пособие, содержащее практические задания, упражнения и т. д.

3.5 **лощеная бумага:** Бумага, поверхность которой имеет высокую степень лоска, полученную в результате пропускания ее через фрикционный или лощильный цилиндр.

4 Классификация и размеры

4.1 Тетради должны изготовляться следующих размеров:

- школьные тетради — 170 × 205 мм;
- общие тетради (номинально) — ширина — не менее 144 мм, длина —не более 297 мм.

4.2 Тетради должны изготовляться с количеством листов:

- школьные тетради — 12,18 и 24;
- общие тетради — свыше 24 до 96 (номинально).

4.3 Допускается изготовлять общие тетради других размеров и с другим количеством листов. Предпочтительными размерами общих тетрадей являются: 210 × 297, 203 × 288, 203 × 275, 170 × 203, 148 × 210, 144 × 203 мм.

4.4 Предельные отклонения по размерам тетрадей не должны превышать ± 3 мм, косина тетрадей не должна быть более 2 мм.

4.5 Примеры условных обозначений татрадей:

Тетрадь ученическая школьная с линовкой вида 2, с количеством листов 12:

Тетрадь ученическая школьная 2 12 ГОСТ Р 54543—2011

Тетрадь ученическая общая с линовкой вида 1, с количеством листов 48:

Тетрадь ученическая общая 1 48 ГОСТ Р 54543—2011

5 Технические требования

Тетради должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технической документации (технологический регламент, техническое описание образца и т. п.) на конкретный вид тетради или группу тетрадей.

При необходимости на тетрадь (группу тетрадей) утверждают образец-эталон по ГОСТ 15.009.

5.1 Для изготовления тетрадей должны применяться:

- для обложек школьных тетрадей: бумага по ГОСТ Р 54542, мелованная бумага по ГОСТ 21444, обложечная тетрадная бумага по ГОСТ 12051, переплетный материал с полимерным покрытием по ГОСТ 9996, а также другие аналогичные виды бумаги (материалов);
- для обложек и переплетных крышек общих тетрадей: обложечная бумага массой бумаги площадью 1 м^2 не менее 120 г по ГОСТ 20283; хромовый картон и хром-эрзац по ГОСТ 7933; переплетный картон по ГОСТ 7950; комбинированный материал с полимерным покрытием на бумажной и картонной основе; поливинилхлоридные пластифицированные пленки бытового назначения по ГОСТ 9998; искусственная кожа, а также другие материалы;
- для форзаца общих тетрадей: форзацная бумага по ГОСТ 6742; цветная писчая бумага массой бумаги площадью 1 м^2 не менее 70,0 г по ГОСТ 6861; тетрадная обложечная бумага по ГОСТ 12051 и другие виды бумаги;
- для скрепления листов в блок, блока с обложкой или переплетной крышкой: полиграфическая проволока по ГОСТ 7480, стальная проволока по ГОСТ 3282 или другая проволока с аналогичными характеристиками, а также клей, нитки и другие полиграфические материалы;
- для художественного оформления обложек, переплетных крышек — печатные краски.

5.2 Для изготовления блока тетрадей должна применяться: бумага для ученических тетрадей по ГОСТ Р 54915; писчая бумага по ГОСТ 18510, а также другие виды бумаги с аналогичными характеристиками, в том числе бумага для печати и бумага, закупаемая по импорту.

Масса бумаги площадью 1 м^2 должна быть не менее (60,0 ± 3,0) г; применение глянцевой (лощеной) бумаги не допускается.

Примечание — Требования к бумаге установлены в техническом регламенте [1] (статья 8, пункт 14).

5.3 Использование оптических отбеливающих веществ для изготовления тетрадей не регламентируется.

5.4 Для изготовления блока тетрадей не допускается применение тонированной бумаги, бумаги с водяными знаками, а для обложек и переплетных крышек — материалов 3D-изображения.

5.5 В зависимости от расположения линий устанавливают следующие виды линовки:

- 1 — в одну горизонтальную линию с верхним и нижним полями;
- 2 — в клетку;
- 3 — в две горизонтальные линии (станы) различной интенсивности с редкими наклонными линиями с верхним и нижним полями;
- 4 — в две горизонтальные линии (станы) различной интенсивности.

Значения показателей видов линовки, их применение и методы испытания указаны в таблице 1.

Рисунки видов линовки приведены в приложении А.

5.6 Школьные тетради с видами линовки 1, 3, 4 должны изготовляться с боковым полем.

5.7 Школьные тетради с видом линовки 2 и общие тетради всех видов линовки можно изготовлять с боковым полем или без него.

5.8 Ширина полей должна быть: верхнего — от 13 до 19 мм, бокового — от 17 до 23 мм. Предельные отклонения ширины полей на страницах одной тетради от номинального значения не должны превышать ± 3 мм.

5.9 Толщина основных линий, образующих строки и клетки, должна быть от 0,1 до 0,4 мм в зависимости от вида линовки.

Примечание — Требование установлено в техническом регламенте [1], (статья 8, пункт 14).

5.10 Цвет основных линий должен быть: серый, голубой, фиолетовый, зеленый.

Таблица 1

Вид линовки	Наименование показателя	Значение показателя	Применение видов линовки для тетрадей		Метод испытания
			школьных	общих	
1 — в одну горизонтальную линию	Расстояние между линиями, мм	6,0 ± 0,1*	—	+	По 9.4
		7,0 ± 0,1	—	+	
		8,0 ± 0,1	+	+	
		9,0 ± 0,1	—	+	
2 — в клетку	Размер клетки, мм	(3,0 × 3,0) ± 0,1*	—	+	По 9.4
		(4,0 × 4,0) ± 0,1	—	+	
		5,0 × 5,0 ± 0,1	+	+	
		6,0 × 6,0 ± 0,1	—	+	
		7,0 × 7,0 ± 0,1	+	+	
3 — в две горизонтальные линии (станы) различной интенсивности с редкими наклонными линиями	Высота стана, мм	4,0 ± 0,1	+	—	По 9.4
	Расстояние между станами, мм	8,0 ± 0,1	+	—	По 9.4
	Угол наклона косой линии, градусы	65 ± 2	+	—	По 9.10
	Толщина линий стана, мм:				
	верхних	0,1—0,3	+	—	По 9.6
	нижних	0,2—0,4	+	—	
	наклонных	0,1—0,3	+	—	
4 — в две горизонтальные линии (станы) различной интенсивности	Высота стана, мм	4,0 ± 0,1	+	—	По 9.4
	Расстояние между станами, мм	8,0 ± 0,1	+	—	По 9.4
	Толщина линий стана, мм:				
	верхних	0,1—0,3	+	—	По 9.6
	нижних	0,2—0,4	+	—	

* В сумме не более 2,0 мм на страницу.

Примечание — В настоящей таблице приняты следующие обозначения: знак «+» — вид линовки применяется; знак «—» — не применяется.

Цвет линий бокового поля — красный, оранжевый. Допускается изготовлять тетради с ограничением бокового поля цветом основных линий.

5.11 Не допускается непролиновка строк.

5.12 Интенсивность цвета линий в одной тетради должна быть одинаковой на всех страницах.

5.13 Горизонтальные линии на разворотах тетрадей с видами линовки 1, 3, 4 должны совпадать. Предельные отклонения между ближайшими линиями тетрадей не должны превышать 2,0 мм.

5.14 Школьные тетради следует изготовлять с обложкой из одной детали и видом скрепления листов в блок и блока с обложкой — шитье проволокой внакидку.

Общие тетради должны изготовляться в обложках и переплетных крышках. Характеристики видов обложек и переплетных крышек приведены в приложении Б.

5.15 При изготовлении общих тетрадей следует применять один из следующих видов скрепления листов в блок:

- шитье проволокой внакидку;
- шитье нитками;
- шитье проволокой на марле или переплетном материале;
- бесшвейное скрепление;
- кольцевое скрепление.

5.16 Допускается комбинирование видов скрепления листов в блок.

5.17 Общие тетради с обложкой (переплетной крышкой) из одной детали рекомендуется изготовлять при скреплении листов в блок шитьем проволокой внакидку с количеством листов не более 80 без операции обжима бумажного блока.

5.18 При скреплении листов шитьем проволокой внакидку должно быть:

- расстояние от верхнего и нижнего краев тетради до начала скобы — от 30 до 65 мм;
- количество скоб — не менее двух.

При использовании более двух скоб расстояние между ними по длине тетради должно быть равным.

5.19 Концы скоб должны быть полностью загнуты внутрь тетради и прижаты.

5.20 Скобы спирали и другие скрепляющие средства тетрадей не должны иметь заусенцев и острых концов во избежание травмирующего действия при пользовании тетрадью.

5.21 В общих тетрадях следует применять один из следующих видов скрепления блока с переплетной крышкой или обложкой:

- крепление на форзаце;
- шитье с обложкой внакидку;
- обыкновенное крытье;
- крытье в роспуск;
- спиральное;
- кольцевое.

5.22 Скрепление листов в блок и блока с обложкой (переплетной крышкой) должно быть прочным и исключать произвольное выпадение листов.

5.23 Обрез тетрадей должен быть ровным и чистым.

5.24 Углы школьных тетрадей должны быть прямыми.

5.25 Углы общих тетрадей могут быть прямыми или закругленными, торцы закрашенными.

5.26 В тетрадях не допускаются надрывы, порезы, следы краски и клея, морщины, складки, пузыри.

5.27 Общие тетради могут комплектоваться дополнительным (сменным) блоком, соответствующим по показателям качества основному блоку тетради.

5.28 Первая страница обложки школьной тетради должна быть оформлена в соответствии с рисунком 1 или 2.

Вместо надписи «учени» может быть нанесена надпись «обучающего», вместо надписи «школы» — наименование учебного учреждения, например, «гимназии», «колледжа» и др.

ТЕТРАДЬ

*для*_____

_____

_____

*учени*_____ *класса*_____

_____ *школы*_____

_____

_____

Рисунок 1

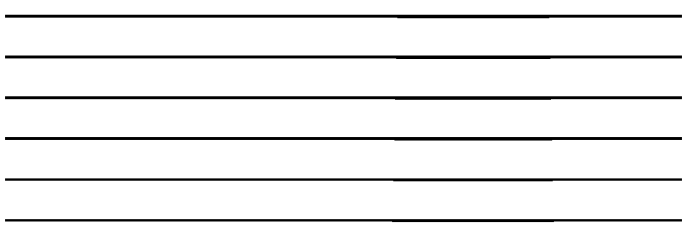

Рисунок 2

5.29 Тетради для предметного обучения могут содержать рисунки, чертежи и другие печатные элементы, относящиеся к данной тематике.

5.30 Обложки тетрадей, переплетные крышки могут быть художественно оформлены печатью, отделаны тиснением или другими способами.

5.31 На обложке тетради, переплетной крышке не допускается располагать информацию рекламного характера, а также рисунки, иллюстрации, надписи и т. п., не относящиеся к учебной или детской тематике.

5.32 Отмарывание краски на обложке и переплетной крышке не допускается.

5.33 Несовмещение красок при печати должно быть не более 0,2 мм.

5.34 Не допускаются слипание страниц блока, отслоение элементов оформления обложки и переплетной крышки, осыпание красок и другие дефекты, ухудшающие товарный вид продукции.

5.35 Тетради не должны выделять в модельные среды химические вещества, вредные для здоровья детей.

Примечание — Допустимые количества миграции химических веществ, выделяющихся в модельную среду, установлены в техническом регламенте [1] (приложение № 22).

6 Маркировка

Примечание — Общие требования к маркировке тетрадей установлены в техническом регламенте [1] (статья 9).

6.1 Маркировку наносят:

- школьных тетрадей — на четвертой (внешней) странице обложки или на одной из внутренних страниц обложки;
- общих тетрадей — на одной из внутренних сторон обложки или переплетной крышки или на внешней стороне второй сторонки, или на форзаце.

6.2 При поставке общих тетрадей в комплекте с дополнительным (сменным) блоком маркировку наносят на ленте обандероливания блока.

6.3 Маркировка должна содержать:

- наименование страны — изготовителя продукции;
- адрес изготовителя;
- наименование импортера, поставщика (продавца), при его наличии, адрес;
- товарный знак предприятия-изготовителя (при наличии);
- наименование тетради, количество листов в блоке, размер, вид линовки;
- обозначение настоящего стандарта;
- штриховой код предприятия-изготовителя (при наличии);
- артикул (при наличии);
- указания по утилизации: «Утилизируется как бумажная и картонная макулатура»;
- дату изготовления (месяц, год);
- номер партии.

6.4 Допускается дату изготовления и номер партии указывать на упаковке и/или в товаросопроводительной документации.

Допускается дополнять маркировку другой информацией, например, о виде печати, бумаге, авторе рисунков, оформлении (дизайне), а также помещать рисунки, виды линовки и др.

Допускается наносить надпись: «Без оптически отбеливающих веществ».

6.5 Маркировка должна быть проверяемой, читаемой и не содержать информацию, не подтвержденную соответствующими документами.

Маркировку школьных тетрадей наносят печатью, общих тетрадей — печатью, тиснением или другими способами.

6.6 Маркировка должна быть на русском языке или на языке страны — члена Таможенного союза, где изготовлена продукция.

Для импортной продукции допускается наименование страны-изготовителя, наименование предприятия-изготовителя и его юридический адрес указывать с использованием латинского алфавита.

6.7 Маркировка распространяется на продукцию, производимую на территории Российской Федерации, а также ввозимую по импорту и поступающую в обращение на территории Российской Федерации и государств — членов Таможенного союза.

6.8 Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 6658.

6.9 При изготовлении тетрадей с обложкой или переплетной крышкой из материала по ГОСТ 9998 на кипу или ящик наклеивают этикетку с указанием: «Изделие хранить при температуре не ниже 25 °С».

7 Упаковка

7.1 Тетради одного технического исполнения следует комплектовать в пачки:

- школьные тетради — от 25 до 50 шт.,
- общие тетради — от 5 до 30 шт.

Допускается комплектовать в пачки другое количество тетрадей.

7.2 Пачки должны обандероливаться лентой из любой клееной бумаги шириной от 8 до 20 см, концы которой заклеивают клеем или клеевой лентой.

Обандероливание общих тетрадей с дополнительными (сменными) блоками следует проводить аналогичным образом.

7.3 Допускается упаковывать пачки в полиэтиленовую термоусадочную пленку по ГОСТ 25951 или другую аналогичную пленку.

7.4 Упаковывание пачек тетрадей в кипы, в ящики из гофрированного картона и закрепление кип должно осуществляться по ГОСТ 6658. В один ящик, кипу следует укладывать тетради одного технического исполнения.

7.5 Кипу следует обертывать в два слоя оберточной бумаги марок А и Б по ГОСТ 8273 массой бумаги площадью 1 м^2 не менее 80,0 г или в один слой бумаги массой площадью 1 м^2 не менее 200 г, или другие виды упаковочных материалов, прочность которых не ниже указанных марок бумаги.

7.6 При закреплении кип способом заклейки загнутых концов оберточной бумаги допускается склейку осуществлять клеевой лентой на бумажной основе шириной от 250 до 340 мм.

7.7 Допускается по согласованию с потребителем упаковывать тетради в ящики из гофрированного картона без предварительного обандероливания с горизонтальным укладыванием тетрадей.

7.8 Масса брутто кипы или картонного ящика должна быть не более 15 кг, при использовании труда женщин — не более 7 кг.

7.9 Тетради, отправляемые в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности, упаковывают по ГОСТ 15846.

8 Правила приемки

8.1 Тетради предъявляют к приемке партиями.

За партию принимают тетради одного технического исполнения и оформленные одним документом о качестве.

Примечание — Тетрадями одного технического исполнения считают тетради одного наименования, количества листов, размера, вида линовки, обложки или переплетной крышки с одним дизайном оформления, изготовленные из одного вида материалов.

8.2 В документе о качестве должны быть указаны:

- наименование страны-изготовителя;
- наименование предприятия-изготовителя;
- товарный знак (при наличии);
- наименование тетради;

- артикул (при наличии);
- номер партии и количество тетрадей в партии, кипе или ящике;
- обозначение настоящего стандарта;
- дата изготовления (или поставки);
- результаты проведенных испытаний или подтверждение о соответствии тетрадей требованиям настоящего стандарта.

8.3 При отгрузке потребителю тетрадей из разных партий допускается оформлять сопроводительный документ о качестве, содержащий объединенные сведения по 8.2.

8.4 Тетради подвергают приемо-сдаточным испытаниям.

8.5 Для проведения испытаний от партии случайным образом отбирают 1 % единиц продукции (кип, ящиков), от которых отбирают тетради в количестве, необходимом для проведения испытаний, но не менее 35 тетрадей.

При поставке продукции разных партий тетради отбирают в указанном количестве от единиц продукции каждой партии.

8.6 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными.

9 Методы испытаний

9.1 При проведении испытаний тетрадей применяют измерительную лупу по ГОСТ 25706, например лупу типа ЛИ 3-10х, или измерительную линейку по ГОСТ 427, или линейку с оптическим визиром.

9.2 Размеры, количество листов, косину тетрадей измеряют по ГОСТ 21102 на десяти тетрадях, произвольно отобранных от выборки по 8.5.

9.3 Ширину полей измеряют измерительной линейкой выборочно на трех страницах пяти тетрадей, произвольно отобранных от выборки по 8.5.

Ширину верхнего поля измеряют в трех местах — посередине, в правой и левой сторонах страницы; ширину бокового поля — посередине, вверху и внизу страницы.

За результат испытания принимают каждое из полученных измерений, округленное до целого числа.

9.4 Расстояние между линиями, высоту стана, размер клетки измеряют измерительной лупой выборочно не менее чем в трех местах на трех страницах пяти тетрадей, произвольно отобранных от выборки по 8.5.

За результат испытания принимают каждое из полученных измерений, округленное до десятичного знака.

9.5 Отклонения между ближайшими линиями на разворотах измеряют измерительной лупой выборочно не менее чем на трех разворотах трех тетрадей, произвольно отобранных от выборки по 8.5.

За результат испытания принимают каждое из полученных определений, округленное до целого числа.

9.6 Толщину линий, образующих строки и клетки, измеряют измерительной лупой выборочно не менее чем в трех местах на трех страницах пяти тетрадей, произвольно отобранных от выборки по 8.5.

За результат испытания принимают каждое из полученных определений, округленное до десятичного знака.

9.7 Внешний вид тетрадей и показатели по 5.10—5.12, 5.14, 5.19, 5.20, 5.22—5.26, 5.28 проверяют визуально, произвольно отбирая тетради от выборки по 8.5.

9.8 Маркировку тетрадей проверяют визуально, путем сличения выходных сведений с требованиями по 6.1—6.7.

9.9 Расположение скоб тетрадей по 5.18 проверяют не менее чем в трех тетрадях, произвольно отобранных от выборки по 8.5. За результат измерения принимают каждое из полученных измерений.

9.10 Измерение угла наклона линии в тетрадях с видом линовки 3 проводят транспортиром выборочно на двух страницах одного разворота трех тетрадей, отобранных от выборки по 8.5.

За результат испытания принимают каждое из полученных измерений.

Отклонения от угла наклона линий на одной странице тетради не должны превышать 2°.

9.11 Проверку тетрадей на соответствие требованиям по 5.35 проводят по нормативным документам и методам Роспотребнадзора в установленном порядке.

9.12 Требования к материалам для изготовления тетрадей проверяют при входном контроле путем испытания продукции или по документации предприятия-поставщика.

9.13 Метод определения массы бумаги площадью 1 м^2 в блоке тетради

Сущность метода заключается во взвешивании образцов для испытания — листов блока тетрадей определенного размера с последующим пересчетом на массу листа площадью 1 м^2.

9.13.1 Аппаратура

9.13.1.1 Весы высокого класса точности по ГОСТ Р 53228.

9.13.1.2 Нож для нарезания образцов с предельным отклонением не более 0,5 мм.

9.13.2 Подготовка образцов к испытанию

9.13.2.1 От тетрадей по 8.5 отбирают произвольно десять тетрадей и из листов блока каждой тетради выборочно вырезают образцы для испытания размером (150,0 ± 0,5) × (140,0 ± 0,5) мм. Из тетрадей с количеством листов до 24 вырезают по одному образцу; с количеством листов до 60 — по два образца; с количеством листов до 96 — по три образца.

Образцы должны быть без складок, морщин, вмятин и других повреждений.

9.13.2.2 Образцы перед взвешиванием кондиционируют по ГОСТ 13523 при температуре (23 ± 1) °С и относительной влажности воздуха (50 ± 2) % в течение не менее 2 ч.

9.13.3 Проведение испытаний

Взвешивание образцов проводят в кондиционных условиях по ГОСТ 13523. Каждый образец взвешивают отдельно.

9.13.4 Обработка результатов испытания

Массу листа бумаги площадью 1 м^2 m, г, вычисляют для каждого взвешенного образца по формуле

$$m = \frac{M}{S}1000, \qquad (1)$$

где M — масса образца, г;

S — площадь образца, см^2.

За окончательный результат испытания принимают среднеарифметическое значение результатов всех взвешиваний.

Результат испытаний округляют до трех значащих цифр.

Относительная погрешность определения среднего значения массы бумаги площадью 1 м^2 не должна превышать ± 4,0 % при доверительной вероятности 0,95.

9.14 Метод определения отмарывания краски

Испытания проводят не ранее чем через 24 ч после запечатывания обложки (переплетной крышки).

9.14.1 Применяемые приспособления и материалы

Стеклянная пластина размером (250 ± 2) × (250 ± 2) мм;

Цилиндрическая гирька с отполированным основанием диаметром (35 ± 1) мм, массой (200 ± 10) г;

Листы мелованной бумаги размером (50 ± 1) × (100 ± 1) мм массой площади 1 м^2 от 100 до 140 г по ГОСТ 21444.

9.14.2 Проведение испытаний

Из художественно оформленных обложек (переплетных крышек) трех тетрадей, произвольно отобранных от выборки по 8.5, вырезают образцы размером (200 ± 1) × (250 ± 1) мм. Каждый образец по очереди помещают на стеклянную пластинку запечатанной стороной вверх. На образец накладывают лист мелованной бумаги, на один конец которого устанавливают гирьку. Лист бумаги с установленной на ней гирькой равномерно протягивают через всю длину испытуемого образца. Затем осматривают его со стороны, прилегающей к запечатанной стороне образца обложки (переплетной крышки).

Ни на одном из листов мелованной бумаги не должно оставаться следов печатной краски.

9.15 Несовмещение краски при печати проверяют на обложках (переплетных крышках) пяти тетрадей, отобранных от выборки по 8.5.

За результат испытания принимают каждое из полученных определений, округленное до десятичного знака.

10 Транспортирование и хранение

10.1 Транспортирование и хранение тетрадей проводят по ГОСТ 6658.

10.2 Тетради, упакованные в транспортную тару, должны транспортироваться в крытых транспортных средствах всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

10.3 Для транспортирования с перегрузками в пути на всех видах транспорта по стране, внутригородских перевозок и отправок малыми партиями тетради должны быть сформированы в транспортные пакеты по ГОСТ 26663.

10.4 Размеры транспортного пакета должны соответствовать ГОСТ 24597. Масса транспортного пакета должна быть не более 1,0 т.

10.5 При транспортировании тетрадей железнодорожным транспортом повагонными отправками, а также для внутригородских перевозок без перевалки всеми видами транспорта допускается транспортирование тетрадей в ящиках и кипах.

10.6 Тетради должны храниться в сухих крытых и вентилируемых помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных устройств.

10.7 Общие тетради с обложкой или переплетной крышкой из поливинилхлоридной пластифицированной пленки бытового назначения по ГОСТ 9998 должны храниться при температуре не ниже минус 25 °С и не выше плюс 35 °С.

10.8 При транспортировании и хранении при минусовых температурах общие тетради с обложкой по ГОСТ 9998 перед распаковыванием предварительно должны быть выдержаны в течение не менее 24 ч в помещении при температуре от 5 °С до 25 °С.

11 Указания по утилизации

Тетради утилизируют как бумажную или картонную макулатуру.

Приложение А
(обязательное)

Рисунки видов линовки

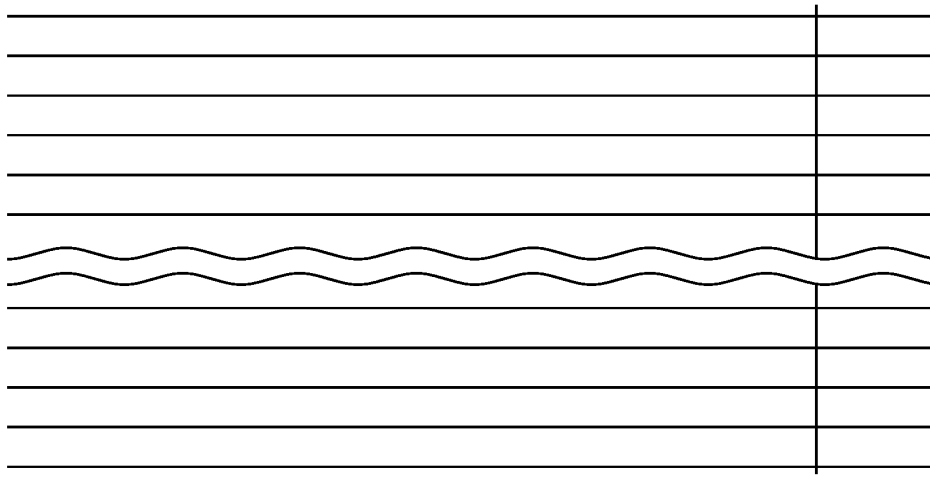

Рисунок А.1 — Вид линовки 1

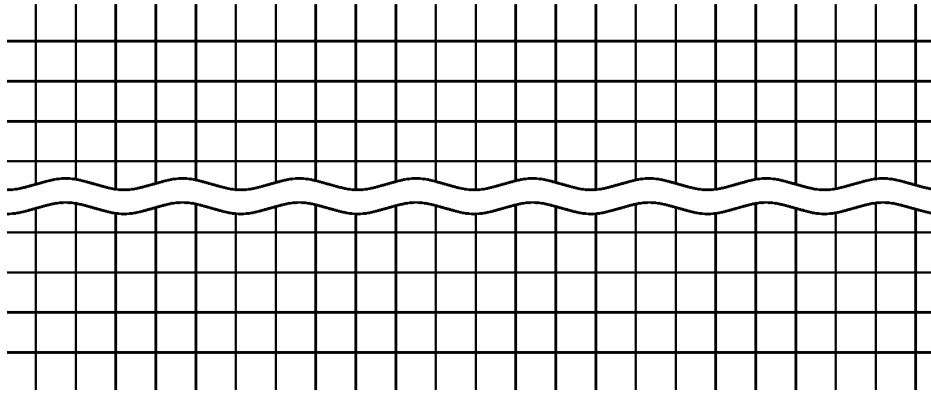

Рисунок А.2 — Вид линовки 2

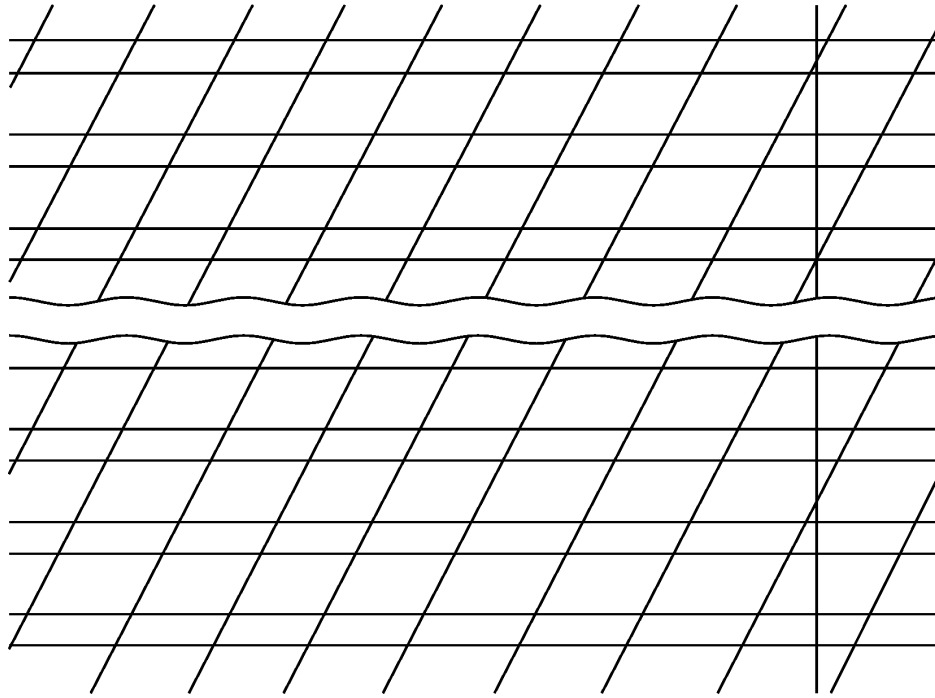

Рисунок А.3 — Вид линовки 3

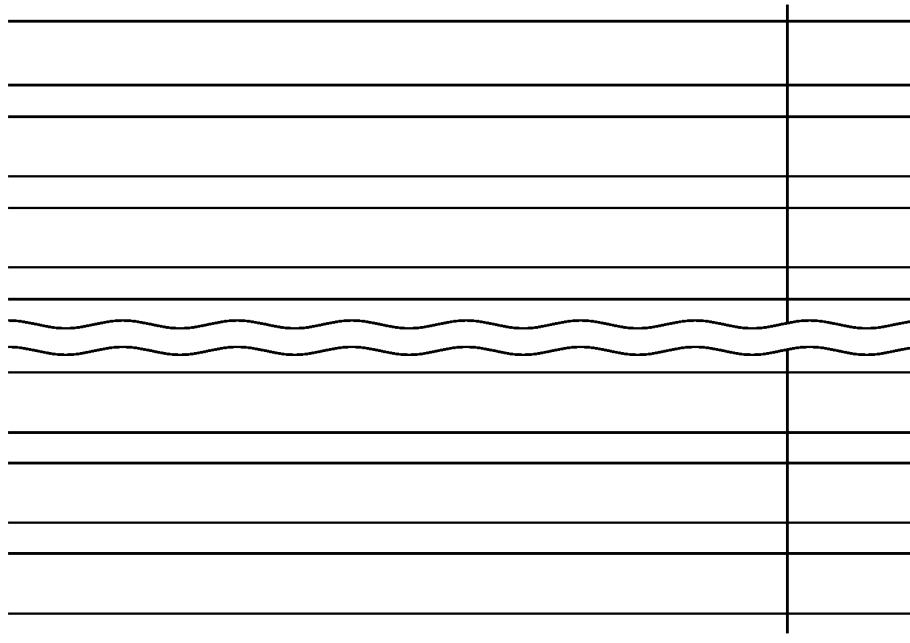

Рисунок А.4 — Вид линовки 4

Приложение Б
(рекомендуемое)

Характеристики видов обложек и переплетных крышек

Вид обложки или переплетной крышки	Характеристика
Обложка	Внешнее покрытие блока тетради из гибкого материала, например бумаги, скрепляемое с блоком без форзаца
Обложка из одной детали	Обложка, изготовляемая из одного вида материала
Обложка составная	Обложка, изготовляемая из двух или более видов материала, скрепленных между собой
Переплетная крышка	Внешнее покрытие блока тетрадей из твердого материала, например картона, при этом форзац является обязательным элементом скрепления блока с крышкой
Переплетная крышка из одной детали	Переплетная крышка, изготовляемая из одного вида материала
Переплетная крышка составная	Переплетная крышка, изготовляемая из двух или более видов материала, например сторонки, изготовляемые из картона, которые покрывают искусственной кожей и скрепляют между собой пластмассой
Переплетная крышка гибкая сварная	Переплетная крышка, изготовляемая из двух или более видов эластичной пластмассы, которые соединяются между собой при помощи сварки
Переплетная крышка твердая сварная	Переплетная крышка, сторонки которой покрывают гибким сварным слоем эластичной пластмассы
Переплетная папка	Папка с карманами для вкладывания в них тетради в обложке или переплетной крышке

Библиография

[1] Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 007/2011 — О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков, утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 23 сентября 2011 г. № 797

УДК 676.816:006.354 ОКС 85.080 К61 ОКП 54 6100
54 6311

Ключевые слова: школьные ученические тетради, общие линованные тетради, термины, определения, технические требования, методы контроля, транспортирование и хранение

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Ю.М. Прокофьева*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 13.06.2013. Подписано в печать 17.07.2013. Формат 60x84 1/8. Гарнитура Ариал. Усл. печ. л. 2,32.
Уч.-изд. л. 1,60. Тираж 96 экз. Зак. 773.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru