ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-19-04.87

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ВАРИАНТ С ГАЗОВЫМ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕМ

АЛЬБОМ У

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

КФ ЦИТП инв.№ 9951/6

				Привязан	
Инв. №					

Н ц. [redacted] 3-34

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-19-04.87

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ВАРИАНТ С ГАЗОВЫМ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕМ

АЛЬБОМ У

спецификации оборудования

Проект утвержден Госстроем СССР
Протокол № АЧ-75 от 12.11.85г.

Рабочая документация введена в действие ВГПИ Гипростроммаш
Приказ 89 от 22.09.87г.

РАЗРАБОТАН
ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

Главный инженер института С.К.Казарин
Главный инженер проекта М.А.Готлиб

КФ ЦИТП инв.№ 9951/6

				Привязан
Инв. №				

© КФ ЦИТП Госстроя СССР, 1988г.

Альбом У

Обозначение	Наименование	№№ стр.
I	2	3
ПЧ	Перечень спецификаций	2
АТХ-С0I	Спецификация оборудования	3
АТХ-С02	Спецификация щитов	4
ОВI.С0	Спецификация оборудования	5
ОВ2.С0	Спецификация оборудования	II
ОВ3.С0	Спецификация оборудования	I9
ОВ4.С0	Спецификация оборудования	27
ОВ5.С0	Спецификация оборудования	35

I	2	3

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

Альбом У

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4			7	8	9	10
	I. ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА, УСТАНАВЛИВАЕМАЯ ПО МЕСТУ								
I.I	Сирена сигнальная, 220 В, 50 Гц, ТУI6-539.383-70	СС-I	шт	796		3 42I893		I	2,5
	2. ПРИВОДА И КАБЕЛИ								
2.I	Кабель сечением 2хI кв. мм, ГОСТ 433-73	ВРГ	м	006				65	0,22
2.2	Провод компенсационный градуировка ХК, ГОСТ 24335-80	ПТП 2х2,5ХК	м	006				6	0,03
	3. МОНТАЖНЫЕ МАТЕРИАЛЫ								
3.I	Труба ~~I0хI,0 ГОСТ 8734-75х~~ В20 ГОСТ 8733-74х		м	006				I3	0,22
3.2	Короб стальной ТУ36.II09-77	ПГ-I00	секц.	67I				4	I3,2
3.3	Кронштейн ТК3-20-68 ТУ	КI30-I	шт	796				I0	0,34
3,4	Кронштейн ТК4-570-69 ТУ	КТ-I7	шт	796				5	I,76
3,5	Отборное устройство разр жения ТУ36.I204-80	955-I-У3	шт	796				I	5,5
3.6	Металлорукав ТУ22.3988-77	РЗ-Ц-Х-Ш-20	м	006				I0	0,35
3.7	Подставка ТК3-I36-79	П-800	шт	796				2	I7,7

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Гл.инж.	пр.Готлиб		10.87
Нач.отд.	Кувшинский		
Гл.спец.	Потехин		
Рук.гр.	Ривлина		
Ст.инж.	Беликов		

ТП 409-19-04.87 АТХ.СОI

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
Р	I	I

ГИПРОСТРОММАШ г. Москва

9951|6

Альбом У

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4			7	8	9	10
	I. ЩИТЫ УПРАВЛЕНИЯ								
	Щит управления АК Н, состоящий из щита малогабаритного	ЩМ-600х400х							
	размером 600х400х250	х250 УХЛ4							
		IP30							
		ОСТ 36.I3-76	к-т	67I				I	25,0
	В комплекте со щитом поставляется:								
I.I	Переключатель универсальный, надпись № 23	УП53II-С225	шт	796				2	
I.2	То же, без надписи	УП53I2-С29	шт	796				I	
I.3	Выключатель кнопочный, черный, исполнение 4	КЕ-0II У3	шт	796				2	
I.4	Реле времени пневматическое 220 В, 50 Гц	РВП72-3I2I-							
		-00У3	шт	796				I	
I.5	Выключатель автоматический Унр=4А Уотс=IOУнр	А63-М	шт	796				I	
I.6	Реле промежуточное электромагнитное 220 В, 50 Гц	ПЭ-37-42У3	шт	796				2	
I.7	То же	ПЭ-37-22У3	шт	796				I	
I.8	Диод	Д226Б	шт	796				I2	
I.9	Зажим наборный	3Н23-4П25-							
		-Д/Д У3	шт	796				45	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

995I/6

Привязан

Инв. №

Гл.инж.пр.Готлиб		10.87	ТП 409-19-04.87 АТХ.С02
Нач.отд.Кувшинский			
Гл.спец.Потехин			
Рук.гр.Ривлина			Спецификация щитов
Ст.инж.Беликов			

Стадия	Лист	Листов
Р	I	I

ГИПРОСТРОММАШ г. Москва

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
	Вентиляция								
	ПК I								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I,	В-Ц4-70,2,5							
	диаметр колеса I,05Д ном. Пр0° с электродвигателем 2825 об/мин	ИI-03А							
	0,75 квт с виброизоляторами	В7IА2							
		2Ex d ПАТ3	шт	796		486I2I7257		2	49
		До38						I0	
	Теплогенератор в комплекте с радиальным вентилятором исполне-	ТОКIА	шт	796				I	720
	нии I, положение Пр270° с электродвигателем 5,5 квт, I450 об/мин	ВЦI4-46-4-0I							
	без виброизоляторов	У2А							
		4АII2МА4							
	ПК 2								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I,	В-Ц4-70-2,5ИI-							
	диаметр колеса I,05 Д ном. Пр0° с электродвигателем 2825 об/мин,	-03А							
	0,75 квт с виброизоляторами	В7IА2							
		2Ex d ПАТ3	шт	796		486I2I7257		2	49
		До 38						I0	
	Теплогенератор в комплекте с радиальным вентилятором, исполнение	ток IА	шт	796				I	720

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГИП	Иванова	
Нач.от	Волков	
Гл.спец	Малышева	
Рук.гр	Матвеева	
Вед.инж	Потапова	

ТП 409-19-04.87 ОВI.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
Р.Д.	I	6

Проектный институт № 2

9951/6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 квт, I450 об/мин	В-Ц I4-46-46I У2А							
	без виброизоляторов	4АII2МА4							
	То же, положение Л270°	Ток IA	шт	796				I	720
		ВЦ-I4-46-4-							
		0IУ2А лев.							
		4АII2МА4							
	ПК 4								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I,	В-Ц4-70-2,5ИI-							
	диаметр колеса I,05 Д ном, Пр0° с электродвигателем 2825 об/мин.	03А							
	0,75 квт с виброизоляторами	В7IА2							
		2Ex*d* ПАТ3	шт	796		486I2I7257		2	49
		До 38						5	
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным исполне-	Ток IA	шт	796				2	720
	ние I, положение Пр270° с эл.двигателем 5,5 квт, I450 об/мин.	В-Ц I4-46-4-							
	без виброизоляторов	-0IУ2А							
		4АII2МА4							
	То же, положение Л270°	Ток IA	шт	796				I	720
		В-Ц I4-46-4-							
		-0IУ2А							
		4АII2МА4							
	ПК 3								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I,	В-Ц4-70-2,5ИI-							
	диаметр колеса I,05 Д ном, Пр0°С электродвигателем 0,75 квт,	-03А						0,08	
	2825 об/мин. с виброизоляторами	В7IА2							

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

ТП 409-19-04.87 ОВI.СО

Лист 2

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		2Ex d ПАТЗ	шт	796				2	49
		До 38						5	
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным исполнение	Ток IA	шт	796				3	720
	I, положение Пр 270° с эл.двигателем 5,5 квт, I450 об/мин без	В-Ц4-46-4-							
	виброизоляторов	-0IУ2А							
		4АII2МА4							

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

ТП 409-19-04.87 ОВI.СО

Лист 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком								
	Вентиляция								
	ПК I								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	АЗЕ025.000	3.904-I8вI	шт	796				2	8
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				I	85
	Дроссель-клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				I	0,72
	Трубопровод из электросварных труб по ГОСТ I0705-80								
	∅ 2I9x5		п.м.	006				I2	26,39
	∅ 325x6		"	"				6	47,20
	∅ 426x7		"	"				I	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ∅ более 50		м2	-				-	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком		м2					I5	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем	3.903-I2	м3					0,4	
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					2I	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПК 2								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	АЗЕ025.000	3.904-I8вI	шт.	796				2	8
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				I	85
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				2	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ I0705-80								
	⌀ I59x3,2		п.м.	006				2I	I2,30
	⌀ 2I9x5		"	"				I0	26,39
	⌀ 325x6		"	"				II	47,20
	⌀ 426x7		"	"				2	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ⌀ более 50		м2					6	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией								
	антикоррозийным лаком		м2					25	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		м3					0,8	
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					47	
	ПК 4								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	АЗЕ025.000	3.904-I8вI	шт	796				2	8
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				I	85
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения Д К	I.494-39	"	"				3	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ I0705-80		п.м.	006				22	I2,30
	⌀ I59x3,2								
	⌀ 2I9x5		"	"				I7	26,39
	⌀ 325x6		"	"				I8	47,20

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

ТП 409-19-04.87 ОВI.СО

Лист 5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	⌀ 426х7		п.м.	006				3	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ⌀ более 50		м2					I2	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией								
	антикоррозийным лаком		м2					35	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		м3					0,9	
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					49	
	Компенсатор двухлинзовый ⌀ 219	ПГВУ-335-79	шт					I	
	ПК 3								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	АЗЕ025.000	3.904-I86I	шт	796				2	8
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				I	85
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК/	I.494-39	"	"				3	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ I0705-80								
	⌀I59х3,2		п.м.	006				I5	I2,30
	⌀ 219х5		"	"				I7	26,39
	⌀ 325х6		"	"				I8	47,20
	⌀ 426х7		"	"				3	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ⌀ более 50 мм		м2					I2	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией анти-								
	коррозийным лаком		м2					33	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		м3					0,8	
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					42	
	Компенсатор двухлинзовый ⌀ 219	ПГВУ-335-79	шт					I	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
	Вентиляция								
	ПК I								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I	В-Ц4-70-2,5ИI-				48612			
	диаметр колеса I,05 Дном, Пр0° с электродвигателем 2825	-03А							
	об/мин., 0,75 квт с виброизоляторами	В7IА2							
		2Ex d ПАТЗ	шт	796				2	49
		До 38	"	"				I0	0,3
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным	Ток IА	"	"				I	720
	исполнение I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 квт	В-Ц4-46-4-							
	I450 об/мин. без виброизоляторов	-0IУ2А							
		4АII2МА4							
	ПК 2								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов	В-Ц4-70-25ИI-							
	исполнение I, диаметр колеса I,05 Дном, Пр0° с электро-	-03А							
	двигателем 2825 об/мин, 0,75 квт с виброизоляторами	В7IА2							
		2Ex d ПАТЗ	шт	796				2	49

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №		
ГИП	Иванова	
Нач.от	Волков	
Гл.сп	Малышева	
Рук.гр	Матвеева	
Вед.ин	Потапова	

9951/6

Привязан

ТП 409-19-04.87 ОВ2.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
Р.Д.	1	8

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		До 38	шт	796				I0	0,3
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором	Ток IA	"	"				I	720
	радиальным, исполнение I, положение Пр270°	В-Ц4-46-							
	с электродвигателем 5,5 квт, I450 об/мин без	-0IУ2А							
	виброизоляторов	4АII2МА4							
	То же, положение Л 270	Ток IA	шт	796				I	720
		В-Ц4-46-4-							
		-0IУ2А-лев.							
		4АII2МА4							
	ЦК 4								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов, исполнение I,	В-Ц470-							
	диаметр колеса Дном Пр0° с электродвигателем 2850 об/мин.,	-3,I5И-0IА							
	I,5 квт с виброизоляторами	В80А2	шт	796				2	57
		2Ex d ПАТ3							
		До 39							
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным	Ток IA	"	"				2	720
	исполнение I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 квт,	ВЦ4-46-4-							
	I450 об/мин без виброизоляторов	-0IУ2А							
		4АII2МА4							
	То же, положение вентилятора Л270°	Ток IA	"	"				I	720

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

ТП409-19-04.87 ОВ2. СО

Лист 2

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		В-Ц14-46-4-							
		-0IУ2А лев.							
		4АII2МА4							
	ПК 3								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов,	ВЦ4-70-3,I5И-							
	исполнение I, диаметр колеса Дном, Пр0 с электродвигателем	-0IА							
	2850 об/мин., I,5 квт с виброизоляторами Д039	В80А2							
		2Ex d ПАТ3	шт	796				2	57
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным	Ток IА							
	исполнение I, положение Пр270 с электродвигателем	ВЦ14-46-4-							
	5,5 квт, I450 об/мин., без виброизоляторов	-0IУ2А							
		4АII2МА4	"	"				3	720

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком								
	ПК I								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного								
	сечения АЗЕ025.000	3.904-I8вI	шт	796				2	8
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении								
	УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				I	85
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого								
	сечения ДК	I.494-39	"	"				I	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по								
	ГОСТ I0705-80								
	⌀ 2I9х5		п.м.	006				26	26,39
	⌀ 325х6		"	"				8	47,20
	⌀ 426х7		"	"				I	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ⌀ более 50		м2					-	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией								
	антикоррозийным лаком		м2					30	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом								
	связующем		м3					0,6	
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					38	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

Альбом IX

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПК 2								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	АЗЕ025.000	3.904-I8вI	шт	796				2	8
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении								
	УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				I	85
	Дроссель клапан с ручным управлением								
	круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				2	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ I0705-80								
	⌀ I59x3,2		п.м.	006				28	I2,30
	⌀ 2I9x5		"	"				I6	26,39
	⌀ 325x6/⌀426x7		"	"				I6/2	47,20/72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ⌀ более 50		м2					I2	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией								
	антикоррозийным лаком		м2					43	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом								
	связующем		м3					0,8	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					44	
	ПК 4								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	АЗЕ028.000	5.904-I8вI	шт	796				2	6,9
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении								
	УП6.00.00.00-0I	5.904-II	"	"				I	97
	Дроссель клапан с ручным управлением								
	круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				3	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ I0705-80								
	∅ I59x3,2		п.м.	006				28	I2,30
	∅ 2I9x5		"	"				9	26,39
	∅ 273x5		"	"				I6	33,05
	∅ 325x6/426x7		"	"				24/3	47,20/
									72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью								
	∅ более 50		м2					I7	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией								
	антикоррозийным лаком		м2					55	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на								
	синтетическом связующем		м3					I	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					52	
	Компенсатор двухлинзовый ф 219	ПГВУ-335-79	шт					I	
	ПК 3								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	АЗЕ028.000	3.904-18вI	шт	796				2	69
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении								
	УП6.00.00.00-0I	5.904-II	"	"				I	97
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				3	0,72
	Трубопровод из электросварных труб по ГОСТ I0705-80								
	ф I59х3,2		п.м.	006				I7	I2,30
	ф 2I9х5		"	"				II	26,39
	ф 273х5		"	"				30	33,05
	ф 325х6/ф426х7		"	"				24/3	47,2/
									72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью								
	ф более 50		м2					28	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией								
	антикоррозийным лаком		м2					44	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом								
	связующем		м3					0,82	
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					41	
	Компенсатор двухлинзовый ∅ 219	ПГВУ335-79	шт					I	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

ТП 409-19-04.87 ОВ2. СО

Лист 8

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
	Вентиляция								
	ПК I								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I,	В-Ц4-70-2,5ИI-							
	диаметр колеса I,05 Дном, Пр0°С электродвигателем 2825 об/мин.,	-03А							
	0,75 квт с виброизоляторами	В7IА2							
		2Ex d ПАТ3	шт	796				2	49
		До 38						I0	
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным	Ток IА	"	"				I	720
	исполнение I, положение Пр 270° с электродвигателем	В-Ц4-46-4-							
	5,5 квт, I450 об/мин. без виброизолятора	-0IУ2А							
		4АII2МА4							
	ПК 2								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов	В-Ц4-70-25ИI-							
	исполнение I, диаметр колеса I,05 Дном, Пр 0°	-03А							
	с электродвигателем 2825 об/мин., 0,75 квт с вибро-	В7IА2							
	изоляторами	2Ex d ПАТ3	шт	796				2	49
		До 38						I0	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

9951/6

Привязан

Инв. №

ГИП	Иванова	
Нач.от	Волков	
Гл.сп	Малышева	
Рук.гр	Матвеева	
Вед.инж	Потапова	

ТП 409-19-04.87 ОВЗ. СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
Р.Д.	I	8

Проектный институт № 2

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным,	Ток IK	шт	796				I	720
	исполнение I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 квт,	В-Ц4-46-4							
	1450 об/мин. без виброизоляторов	0IУ2А							
		4АII2МА4							
	То же, положение Л 270	Ток IA	шт	796				I	720
		В-Ц4-46-4-							
		-0IУ2А лев.							
		4АII2МА4							
	ПК 4								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов,	В-Ц470-3,15МI-							
	Исполнение I, диаметр колеса Дном ПР 0° с электродвигателем	-0IА							
	2850 об/мин., I,5 квт с виброизоляторами	В80А22ExdПАI3	шт	796				2	57
		До 39							
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным	Ток IA	"	"				2	720
	исполнение I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 квт,	ВЦ4-46-4-							
	1450 об/мин., без виброизоляторов	-0IУ2А							
		4АII2МА4							
	То же, положение вентилятора Л 270°	Ток IA	"	"				I	720
		В-Ц4-46-4-							
		-0IУ2А лев.							
		4АII2МА4							
	ПК 3								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов,	ВЦ4-70-3,15МI-							

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

ТП 409-19-04.87 ОВЗ. СО

Лист 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	исполнение I, диаметр колеса Д ном, Пр0 с электродвигателем	-0IA							
	2850 об/мин., I,5 квт с виброизоляторами	B80A2							
		2Ex d ПАТ3	шт	796				2	57
		До 39							
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным	Ток IA							
	исполнение I, положение Пр 270 с электродвигателем	ВЦ4-46-4-							
	5,5 квт, I450 об/мин. без виброизоляторов	-0IУ2А							
		4АII2МА4	"	"				3	720

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

ТП 409-19-04.87 ОВ 3. СО

Лист 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком								
	ПК I								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	АЗЕ025.000	3.904-I8вI	шт	796				2	8
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				I	85
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого								
	сечения ДК	I.494-39	"	"				I	0,72
	Трубопровод из электросварных труб по ГОСТ I0705-80								
	⌀ 2I9x5		п.м.	006				26	26,39
	⌀ 325x6		"	"				8	47,20
	⌀ 426x7		"	"				I	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ⌀ более 50		м2					-	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией								
	антикоррозийным лаком		м2					30	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом								
	связующем		м3					0,6	
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					38	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПК 2								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	АЗЕ025.000	3.904-I8вI	шт	796				2	8
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				I	85
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				2	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ I0705-80								
	⌀ I59x3,2		п.м.	006				28	I2,30
	⌀ 2I9x5		"	"				I6	26,39
	⌀ 325x6		"	"				I6	47,20
	⌀ 426x7		"	"				2	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ⌀ более 50		м2					I2	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией								
	антикоррозийным лаком		м2					43	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		м3					0,8	
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					44	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ШК 4								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	АЗЕ028.000	5.904-I8вI	шт	796				2	69
	Узел прохода с искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00-0I	5.904-II	"	"				I	97
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				3	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ I0705-80								
	⌀ I59х3,2		п.м.	006				28	I2,30
	⌀ 2I9х5		"	"				9	26,39
	⌀ 273х5		"	"				I6	33,05
	⌀ 325х6		"	"				24	47,20
	⌀ 426х7		"	"				3	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ⌀ более 50		м2					I7	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией								
	антикоррозийным лаком		м2					55	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом								
	связующем		м3					I	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

ТП 409-19-04.87 ОВ3.ОО

Лист 6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материала. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					52	
	Компенсатор двухлинзовый ø 219 ПК 3	ПГВУ-335-79	шт					I	
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения АЗЕ028.000	3.904-I8в1	шт	796				2	69
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00-0I	5.904-II	"	"				I	97
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				3	0,72
	Трубопровод из электросварных труб по ГОСТ I0705-80								
	ø I59x3,2		п.м.	006				I7	I2,3
	ø 2I9x5		"	"				II	26,39
	ø 273x5		"	"				30	33,05
	ø 325x6		"	"				24	47,20
	ø 426x7		"	"				3	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью								
	ø более 50		м2					28	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком		м2					44	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Полуцилиндры из минеральной ваты на								
	синтетическом связующем		м3					0,82	
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					41	
	Компенсатор двухлинзовый ϕ 219	ПГВУ-335-79	шт					I	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

ТП 409-19-04.87 ОВЗ.СО

Лист 8

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
	Вентиляция								
	ПК I								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов, исполнение I,	В-Ц4-70-2,5И-							
	диаметр колеса I,05 Д ном, Пр 0° с электродвигателем 2825	-03А							
	об/мин., 0,75 квт с виброизоляторами	В7IА2							
		2Ex d ПАТЗ	шт	796				2	49
		До 38						I0	
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным,	Ток IА	"	"				I	720
	исполнение I, положение Пр 270° с электродвигателем	В-Ц4-46-4-							
	5,5 квт, I450 об/мин. без виброизоляторов	-0IУ2А							
		4АII2МА4							
	ПК 2								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов, исполнение I,	В-Ц4-70-25И-							
	диаметр колеса I,05 Д ном, Пр 0° с электродвигателем	-03А							
	2825 об/мин., 0,75 квт с виброизоляторами	В7IА2							
		2Ex d ПАТЗ	шт	796				2	49
		До 38						I0	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

ГИП	Иванова	
Нач.от	Волков	
Гл.сп	Малышева	
Рук.гр	Матвеева	
Вед.ин	Потапова	

9951/6

Привязан

ТП 409-19-04.87 ОВ4.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
Р.Д.	I	8

Проектный институт № 2

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором	Ток IA	шт.	796				I	720
	радиальным, исполнение I, положение Пр 270°	В-Ц14-46-4							
	с электродвигателем 5,5 квт, I450 об/мин.,	-0IУ2А							
	без виброизоляторов	4АII2МА4							
	То же, положение Л 270	Ток IA	"	"				I	720
		В-Ц14-46-4-							
		-0IУ2А лев.							
		4АII2МА4							
	ПК 4								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I,	В-Ц470-3,I5И-							
	диаметр колеса Д ном Пр 0° с электродвигателем 2850 об/мин.,	-0IА							
	I,5 квт с виброизоляторами	В80А2	"	796				2	57
		2ExdIIАТ3							
		До 39							
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным	Ток IA	"	"				2	720
	исполнение I, положение Пр 270° с электродвигателем	ВЦ14-46-4-							
	5,5 квт, I450 об/мин., без виброизоляторов	-0IУ2А							
		4АII2МА4							
	То же, положение вентилятора Л 270°	Ток IA	"	"				I	720
		В-Ц14-46-4-							
		-0IУ2А лев.							
		4АII2МА4							

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

ТП 409-19-04.87 ОВ4.СО

Лист 2

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПК 3								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов,	В4-70-3,15ИП-							
	исполнение I, диаметр колеса Д ном, Пр 0 с электродвигателем	-01А							
	2850 об/мин., 1,5 квт с виброизоляторами	В80А2							
		2Ex d ПАТЗ	шт	796				2	57
		До 39						5	
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным	Ток 1А							
	исполнение I, положение Пр 270 с электродвигателем	ВЦ4-46-4-							
	5,5 квт, 1450 об/мин., без виброизоляторов	-01У2А							
		4АII2МА4	"	"				3	720

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

ТП 409-19-04.87 ОВ4.СО

Лист 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком								
	ПК I								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	АЗЕ025000	3.904-I8вI	шт	796				2	8
	Узел прохода искрозащищенном исполнении								
	УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				I	85
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого								
	сечения ДК	I.494-39	"	"				I	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ I0705-80								
	⌀ 2I9х5		п.м.	006				28	26,39
	⌀ 325х6		"	"				9	47,20
	⌀ 426х7		"	"				I	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью								
	⌀ более 50		м2					-	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед								
	изоляцией антикоррозийным лаком		м2					32	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на								
	синтетическом связующем		м3					0,6I	
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					42	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПК 2								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	АЗЕ025.000	3.904-I8вI	шт	796				2	8
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				I	85
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				2	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по								
	ГОСТ I0705-80								
	ø I59x3,2		п.м.	006				28	I2,30
	ø 2I9x5							I6	26,39
	ø 325x6							I8	47,20
	ø 426x7							2	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью								
	ø более 50		м2					I2	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией								
	антикоррозийным лаком		м2					45	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом								
	связующем		м3					0,6I	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					46	
	ПК 4								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	АЗЕ028.000	5.904-I8вI	шт	796				2	6,9
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00-0I	5.904-II	"	"				I	97
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				3	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по								
	ГОСТ I0705-80								
	ø I59x3,2		п.м.	006				28	I2,30
	ø 2I9x5		"	"				I0	26,39
	ø 273x5		"	"				I6	33,05
	ø 325x6		"	"				27	47,20
	ø 426x7		"	"				3	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ø более 50		м2					I9	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией								
	антикоррозийным лаком		м2					58	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом								
	связующем		м3					I,09	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					45	
	Компенсатор двухлинзовый ϕ 219	ПГВУ335-79	шт					I	
	ПК 3								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	АЗЕ028.ОСО	3.904-I8вI	шт	796				2	69
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении								
	УП6.00.00.00-0I	5.904-II	"	"				I	97
	Дроссель клапан с ручным управлением								
	круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				3	0,72
	Трубопровод из электросварных труб по ГОСТ I0705-80								
	ϕ I59x3,2		п.м.	006				I9	I2,30
	ϕ 2I9x5		"	"				I3	26,39
	ϕ 273x5		"	"				33	33,05
	ϕ 325x6/426x7		"	"				24/3	47,2/
									72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью								
	ϕ более 50		м2					3I	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией								
	антикоррозийным лаком		м2					47	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. № 9951/6

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение, документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом								
	связующем		м3					0,9	
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					43	
	Компенсатор двухлинзовый ϕ 219	ПГВУ335-79	шт					I	

Привязан

Инв. №

9951/6

ТП 409-19-04.87 ОВ4.СО

Лист 8

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы поставляемые заказчиком								
	Вентиляция								
	ПК I								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I,	В-Ц4-70-2,5ИI-							
	диаметр колеса I,05 Д ном. Пр0° с электродвигателем 2825 об/мин.	-03А							
	0,75 квт с виброизоляторами	В7IА2							
		2Ехd ПАТ3	шт	796				2	49
		До 38						I0	
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным исполне-	Ток IА							
	ние.I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 квт, I450	В-Ц4-46-4-							
	об/мин. без виброизоляторов	-0IУ2А							
		4АII2МА4	шт	796				I	720
	То же, положение Л 270°	Ток IА							
		В-Ц4-46-4-							
		-0IУ2Алев.							
		4АII2МА4	"	"				I	720
	ПК 2								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I,	В-Ц470-3,I5ИI-							
	диаметр колеса Д ном, Пр 0° с электродвигателем 2850 об/мин,	-0IА							

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

9951/6

Инв. №

ГИП	Иванова	
Нач.от	Волков	
Гл.спе	Малышева	
Рук.гр	Матвеева	
Вед.ин	Потапова	

Привязан

ТП 409-19-04.87 ОВ5.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
Р.Д.	I	8

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I,5 квт с виброизоляторами	В80А2							
		2Ex d ПАТ3						2	57
		До 38						I0	
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным испол-	Ток IA							
	нение I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 квт,	В-Ц4-46-4-							
	I450 об/мин. без виброизоляторов	-0IУ2А							
		4АII2МА4	шт	796				2	720
	То же, положение вентилятора Л 270°	Ток IA							
		В-Ц4-46-4-							
		-0IУА2 лев.							
		4АII2МА4	шт	796				2	720
	ПК 4								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов, исполнение I,	В-Ц4-70-3,I5							
	диаметр колеса I,05 Д ном, Пр 0° с электродвигателем 2850	ИП-03А							
	об/мин, 2,2 квт с виброизоляторами	В80В2	шт	796				2	57
		2Ex d ПАТ3							
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным исполне-	Ток IA							
	нение I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 квт,	В-Ц4-46-4-							
	I450 об/мин без виброизоляторов	-0IУА2							
		4АII2МА4	шт	796				3	720
	То же, положение вентилятора Л 270°	Ток IA							
		В-Ц4-46-4-							
		-0IУА2 лев.							
		4АII2МА4	"	"				3	720

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

ТП 409-19-04.87 ОВ5.СО

Лист 2

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПК 3								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов	В-Ц4-70-							
	исполнение I, диаметр колеса I,05 Д ном. Пр 0^{0} с электродвига-	-3,I5И-03А							
	телем 2850 об/мин. 2,2 квт с виброизоляторами	В80В2							
		2Ex d ПАТЗ	шт	796				2	57
		До 38						I0	
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным	Ток IA							
	исполнение I, положение Пр 270^{0} с электродвигателем 5,5 квт.	В-Ц4-46-4-							
	I450 об/мин. без виброизоляторов	-0IУА2							
		4АII2МА4	"	"				3	720
	То же, положение вентилятора Л 270^{0}	Ток IA							
		В-Ц4-46-4-							
		-0IУА2							
		4АII2МА4	"	"				3	720

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв №

9951/6

ТП 409-19-04.87 ОВ5.СО

Лист 3

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком								
	ПК I								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	АЗЕ025.000	3.904-I8вI	шт	796				2	8
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				I	85
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				2	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ I0705-80								
	⌀ I59х3,2		п.м.	006				I5	I2,30
	⌀ 2I9х5		"	"				20	26,39
	⌀ 325х6		"	"				I3	47,20
	⌀ 426х7		"	"				2	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ⌀ более 50		м2					I6	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией								
	антикоррозийным лаком		м2					27	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		м3					0,6	
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					35	
	ПК 2								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	АЗЕ028.000-0I	3.904-I8вI	шт	796				2	7,7
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00-02							I	98
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				4	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ I0705-80								
	⌀ I59х3,2		п.м.	006				35	I2,30

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

ТП 409-19-04.87 ОВ5. СО

Лист 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	⌀ 219х5		п.м.	006				20	26,39
	⌀ 273х5		"	"				16	33,05
	⌀ 325х6/⌀ 426х7		"	"				30/4	47,2/
									72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ⌀ более 50		м2					29	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией анти-								
	коррозийным лаком		м2					44	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		м3					0,98	
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					65	
	ПК 4								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	АЗЕ028.000-02	3.904-18вI	шт	796				2	8,9
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00-04	5.404-II						I	I24
	Дроссель-клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				6	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ I0705-80								
	⌀ I59х3,2		п.м.	006				38	I2,30
	⌀ 219х5		"	"				23	26,39
	⌀ 273х5		"	"				I8	33,05
	⌀ 325х6		"	"				58	47,2
	⌀ 426х7		"	"				6	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ⌀ более 50		м2					44	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. № 9951/6

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией								
	антикоррозийным лаком		м2					58	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом								
	связующем		м3					I,2	
	Стеклотекстолит конструкционный								
	Компенсатор двухлинзовый		м2					80	
	⌀ 219	ШГВУ335-79	шт					I	
	⌀ 273	ШГВУ335-79	шт					I	
	ПК 3								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	АЗЕ028.000-02	3.904-I8вI	шт	796				2	8,9
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении								
	УП6.00.00.00-04	5.904-II'	"	"				I	I24
	Дроссель-клапан с ручным управлением								
	круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				6	0,72

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

ТП 409-19-04.87 ОВ5. СО

Лист 6

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Трубопровод из электросварной трубы								
	по ГОСТ 10705-80								
	⌀ 159х3,2		п.м.	006				23	12,30
	⌀ 219х5		"	"				8	26,39
	⌀ 273х5		"	"				12	33,05
	⌀ 325х6		"	"				76	47,20
	⌀ 426х7		"	"				6	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической								
	эмалью ⌀ более 50		м2					46	
	Окраска оборудования и трубопроводов								
	перед изоляцией антикоррозийным лаком		м2					71	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на								
	синтетическом связующем		м3					1,3	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

ТП 409-19-04.87 ОВ5. СО

Лист 7

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					86	
	Компенсатор двухлинзовый								
	∅ 219	ПГВУ335-79	шт					I	
	∅ 325	ПГВУ335-79	"					I	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

27/19
Заказ № 10554/1 Инв. № 9951/6 Тираж 320
Сдано в печать 6/XII 1988 Цена 3-34

gost.e-ecolog.ru