ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-289.91

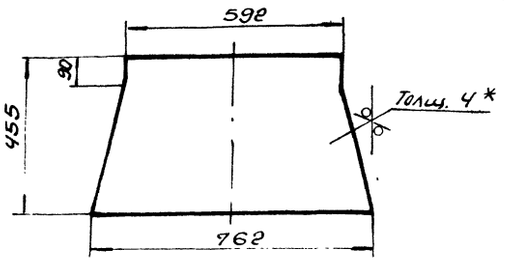
КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-6,5-1,4Р
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО – КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 18
ЧАСТЬ 2
МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ СТР. 59–100

25266-23

gost.e-ecolog.ru

Б15М166.005



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Извекова			
Провер.		Гончаренко			
Т.контр.		Геврюков			
Нач.отд.		Григорьяна			
Н.контр.		Амбрас			
Утв.					

Б15М166.005

Стенка

Лит.	Масса	Масшт.
У	9,7	1:10

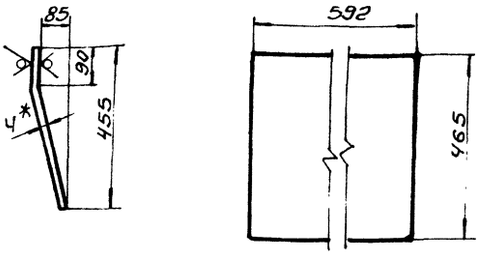
Лист | Листов 1

Лист 4 ГОСТ 19903-74 Вст3-I ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б15М166.006



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Извекова			
Провер.		Гончаренко			
Т.контр.		Геврюков			
Нач.отд.		Григорьяна			
Н.контр.		Амбрас			
Утв.					

Б15М166.006

Стенка

Лит.	Масса	Масшт.
У	8,6	1:10

Лист | Листов 1

Лист 4 ГОСТ 19903-74 Вст3-I ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			Б15М166.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	Б15М166.001	Балка	2	4,15кг
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 Вст3-I ГОСТ 535-88		
				ℓ = 726		
Б4		2	Б15М166.002	Балка	2	3,4кг
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 Вст3-I ГОСТ 535-88		
				ℓ = 600		
Б4		3	Б15М166.003	Балка	2	3,3кг
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 Вст3-I ГОСТ 535-88		
				ℓ = 870		
Б4		4	Б15М166.004	Балка	2	2,3кг
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 Вст3-I ГОСТ 535-88		
				ℓ = 600		
А4		5	Б15М166.005	Стенка	2	
А4		6	Б15М166.006	Стенка	2	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Извекова			
Провер.		Гончаренко			
Нач.отд.		Григорьяна			
Н.контр.		Амбрас			
Утв.					

Б15М166.000

Воронка тип I

Лит.	Лист	Листов
У		1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б15М167.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	Б15М167.001	Балка	2	7,78кг
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 Вст3-I ГОСТ 535-88		
				ℓ = 1360		
Б4		2	Б15М167.002	Балка	2	7,24кг
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 Вст3-I ГОСТ 535-88		
				ℓ = 1266		
А4		3	Б15М167.003	Стенка	2	
А4		4	Б15М167.004	Стенка	2	
Б4		5	Б15М167.005	Планка	2	6,9кг
				Лист 4 ГОСТ 19903-74 Вст3-I ГОСТ 14637-89		
				142х1550		
Б4		6	Б15М167.006	Планка	2	3,31кг
				Лист 4 ГОСТ 19903-74 Вст3-I ГОСТ 14637-89		
				92х1146		
Б4		7	Б15М167.007	Планка	2	1,78кг
				Лист 4 ГОСТ 19903-74 Вст3-I ГОСТ 14637-89		
				50х1132		

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Извекова			
Провер.		Гончаренко			
Нач.отд.		Григорьяна			
Н.контр.		Амбрас			
Утв.					

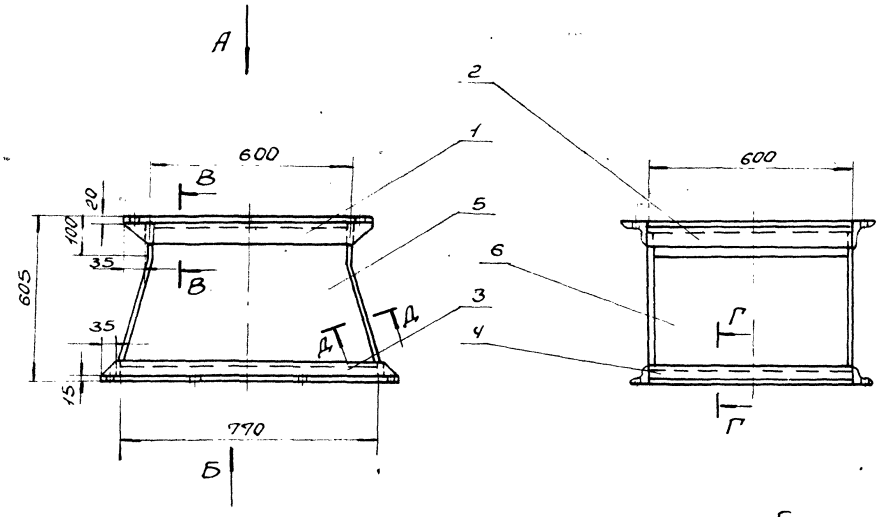
Б15М167.000

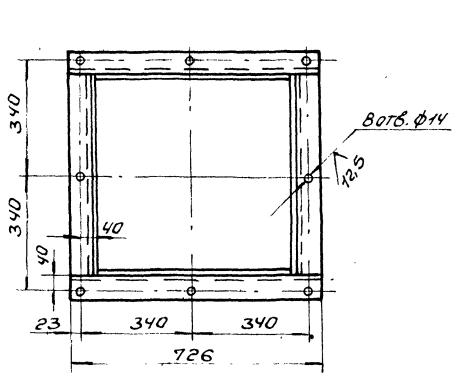
Воронка тип II

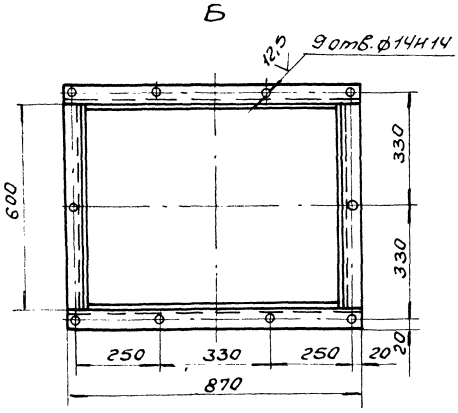
Лит.	Лист	Листов
У		1

Харьковский Сантехпроект

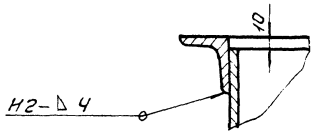
Формат А4



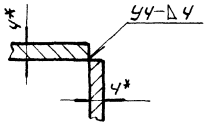




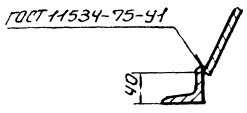
В-В (М1:5)



Д-Д (М1:2)



Г-Г (М1:5)



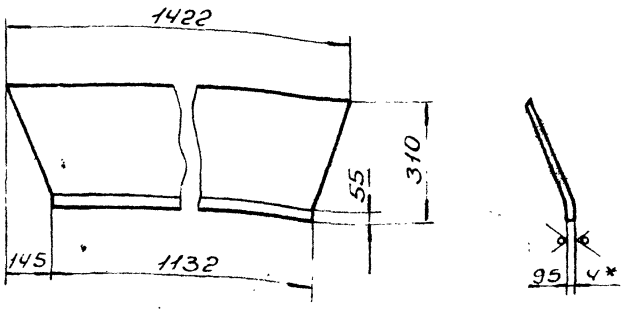
1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза $\sqrt{25}$, отверстия - $\sqrt{12,5}$, остальное - $\sqrt{}$.
4. Сварные швы по ГОСТ5264-80 по контуру прилегания деталей.
5. Электроды типа Э-42 ГОСТ 9467-75.

				БISМ166.000СБ		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Воронка тип I. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.		Извеков				У	63,5	1:10
Довер.		Гончаренко				Лист	Листов 1
Т.контр.		Севрюков				Харьковский Сантехпроект	
Нач.отд.		Григорьянц					
Н.контр.		Андрос					
Утв.							

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Альбом 3

Б15М167.003

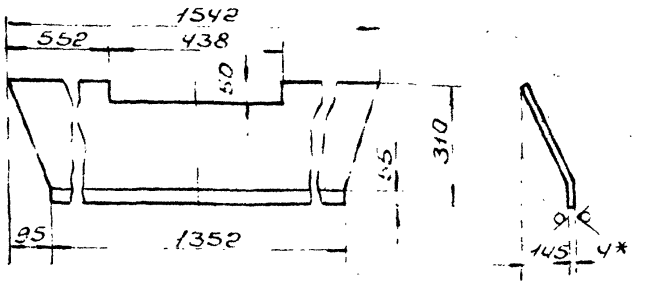


1. Длина развертки 327 мм.
2. $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б15М167.003			
Разраб.	Извекова				Стенка	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.	Гончаренко					У	13,1	1:10
Т.контр.	Севрюков					Лист	Листов 1	
Нач.отд.	Григорьянц							
Н.контр.	Амбрас				ЧГОСТ19903-74 Лист ВСт3-IIГОСТ14637-89	Харьковский Сантехпроект		
Утв.								

Формат А4

Б15М167.004

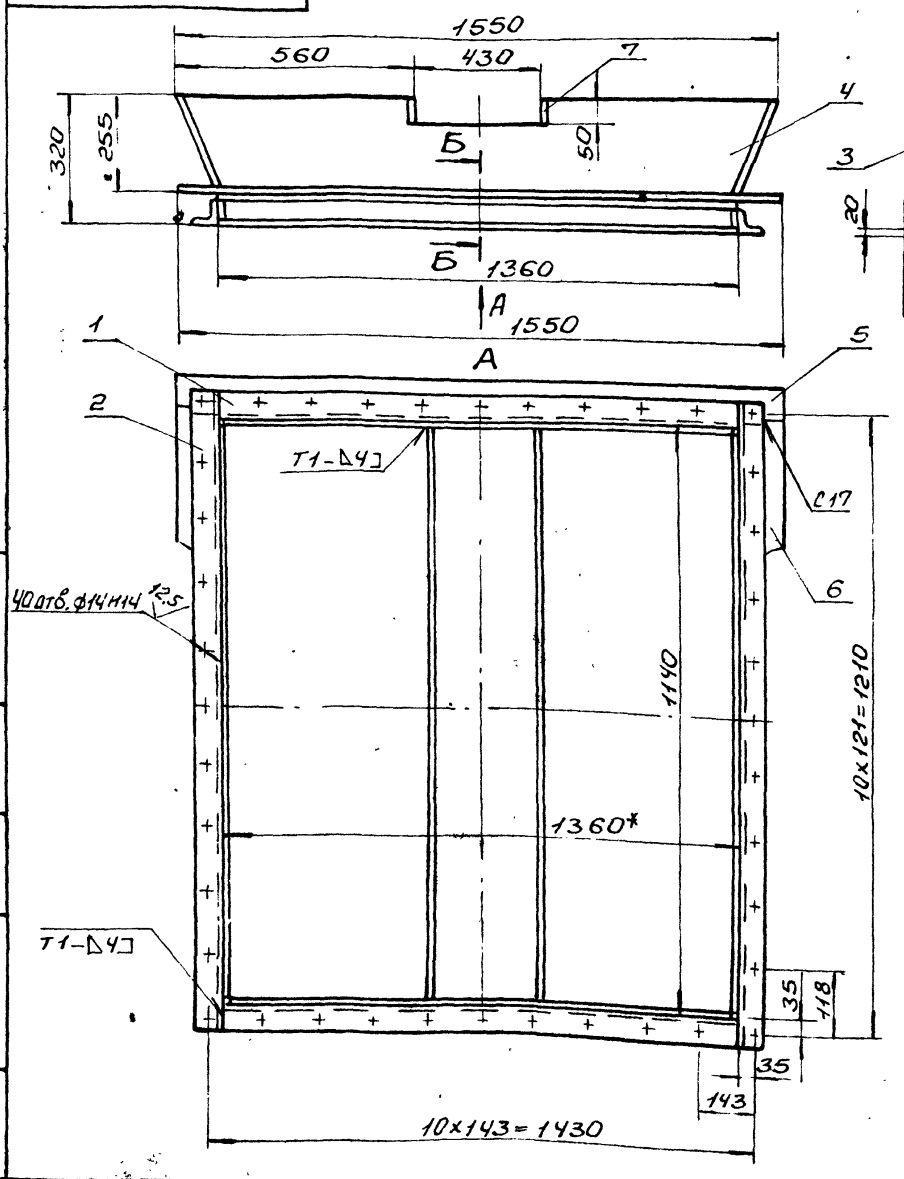


1. Длина развертки 348 мм
2. $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б15М167.004			
Разраб.	Извекова				Стенка	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.	Гончаренко					У	15,8	1:10
Т.контр.	Севрюков					Лист	Листов 1	
Нач.отд.	Григорьянц							
Н.контр.	Амбрас				ЧГОСТ19903-74 Лист ВСт3-IIГОСТ14637-89	Харьковский Сантехпроект		
Утв.								

Формат А4

Б15М167.000СБ

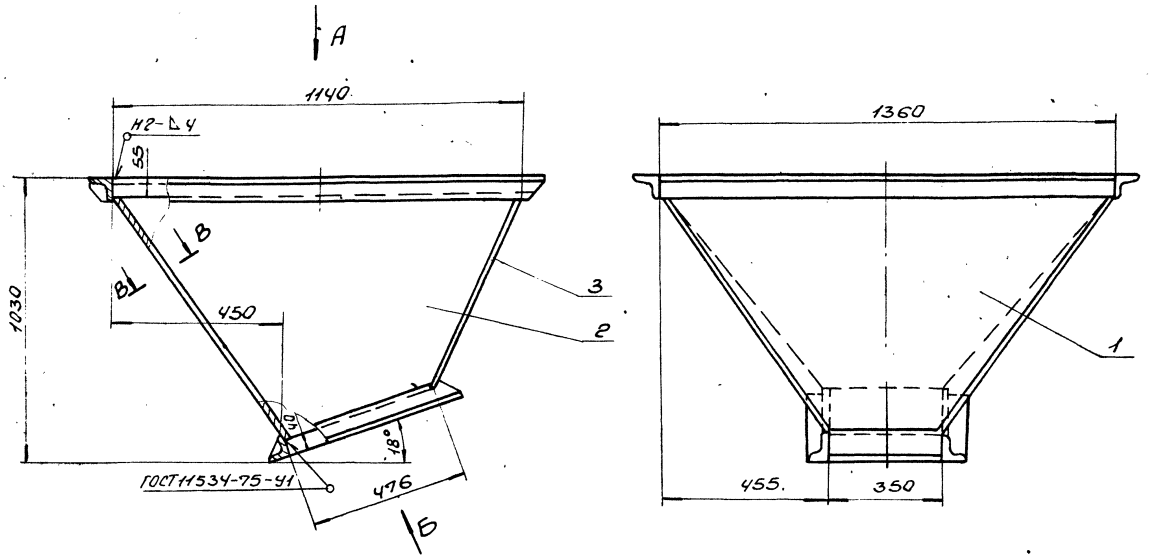


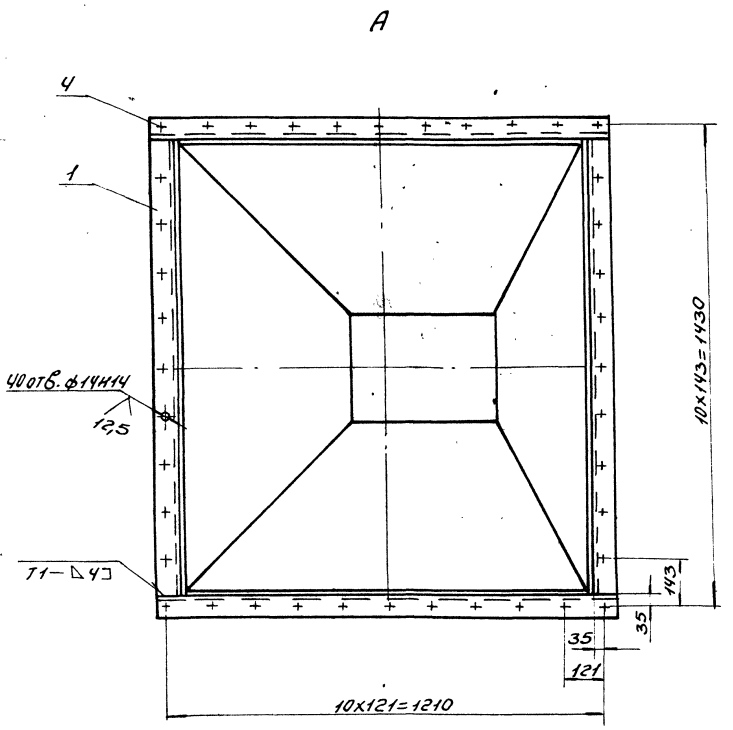
1.* Размеры для справки.
2. $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4-$\sqrt{25}$, остальное-$\sqrt{}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

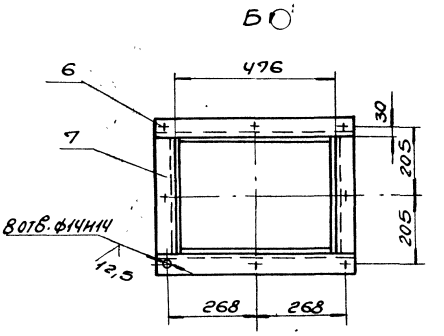
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б15М167.000СБ			
Разраб.	Извекова				Воронка тип II Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.	Гончаренко					У	114,0	1:10
Т.контр.	Севрюков					Лист	Листов 1	
Нач.отд.	Григорьянц							
Н.контр.	Амбрас					Харьковский Сантехпроект		
Утв.								

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

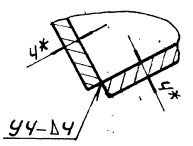
Формат А3







В-В (М1:1)



1. $1\pm\frac{IT16}{2}$.

2. Кромки реза деталей Б4-$\overset{25}{\vee}$, остальное-$\vee$.

3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

4. *Размеры для справки.

5. Боковины (поз. 2) подогнуть по месту.

					Б15М168.000 СБ		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Воронка тип III сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.		Извекова				У	125,0	1:10
Провер.		Гончаренко				Лист	Листов 1	
Т. контр.		Абрюков				Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.		Григорьянц						
Н. контр.		Андрос						
Утв.								

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			Б15М168.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б15М168.001	Стенка	1	
А4		2	Б15М168.002	Боковина	2	
А4		3	Б15М168.003	Стенка	1	
Б4		4	Б15М168.005	Балка	2	7,24кг
				Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-86 Вст3-I ГОСТ 535-88		
				ℓ = 1266		
Б4		5	Б15М168.006	Балка	2	7,78кг
				Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-86 Вст3-I ГОСТ 535-88		
				ℓ = 1360		
Б4		6	Б15М168.007	Балка	2	2,17кг
				Уголок Б-50×30×5 ГОСТ 8509-86 Вст3-I ГОСТ 535-88		
				ℓ = 576		
Б4		7	Б15М168.008	Балка	2	1,3кг
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-86 Вст3-I ГОСТ 535-88		
				ℓ = 350		

Б15М168.000

Изм. Лист N докум. Подп. Дата

Разраб. Извекова

Провер. Гончаренко

Т.контр.

Нач.отд. Григорьянц

Н.контр. Андрас

Утв.

Воронка тип III

Лит.	Лист	Листов
У		1

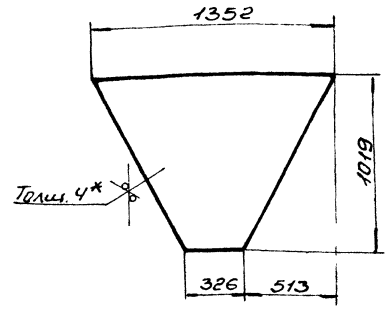
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Б15М168.001

25 √(√)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* Размер для справки.

Б15М168.001

Изм. Лист N докум. Подп. Дата

Разраб. Извекова

Провер. Гончаренко

Т.контр.

Нач.отд. Григорьянц

Н.контр. Андрас

Утв.

Стенка

Лит.	Масса	Масшт.
У	29,25	1:20

Лист | Листов 1

Лист — Ч ГОСТ 19903-74 / Вст3-I ГОСТ 14637-89

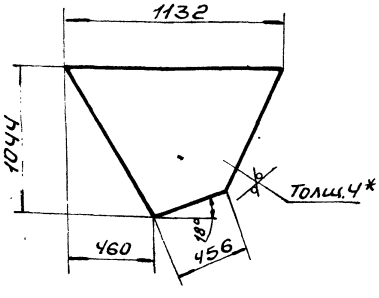
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Б15М168.002

25 √(√)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* Размер для справки.

Б15М168.002

Изм. Лист N докум. Подп. Дата

Разраб. Извекова

Провер. Гончаренко

Т.контр. Себрюков

Нач.отд. Григорьянц

Н.контр. Андрас

Утв.

Боковина

Лит.	Масса	Масшт.
У	20,0	1:20

Лист | Листов 1

Лист — Ч ГОСТ 19903-74 / Вст3-I ГОСТ 14637-89

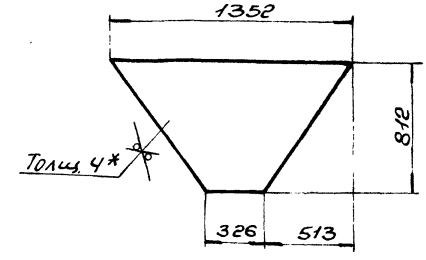
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Б15М168.003

25 √(√)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* Размер для справки.

Б15М168.003

Изм. Лист N докум. Подп. Дата

Разраб. Извекова

Провер. Гончаренко

Т.контр. Себрюков

Нач.отд. Григорьянц

Н.контр. Андрас

Утв.

Стенка

Лит.	Масса	Масшт.
У	20,44	1:20

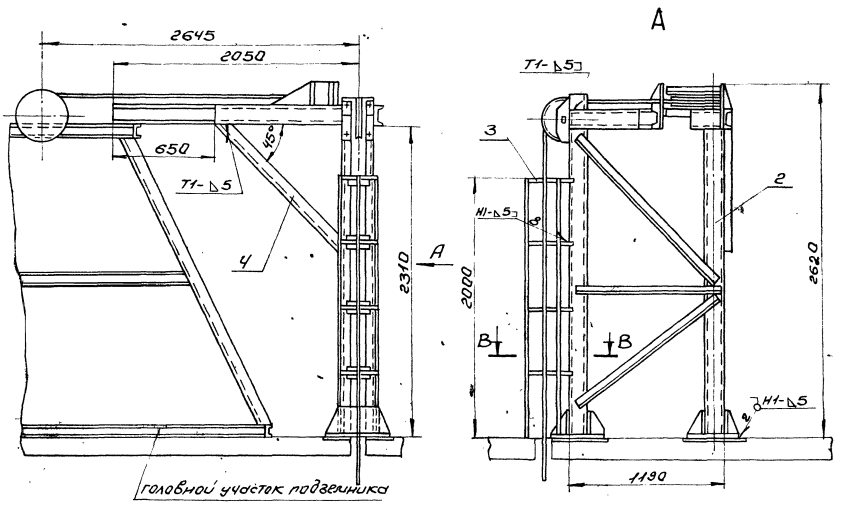
Лист | Листов 1

Лист — Ч ГОСТ 19903-74 / Вст3-I ГОСТ 14637-89

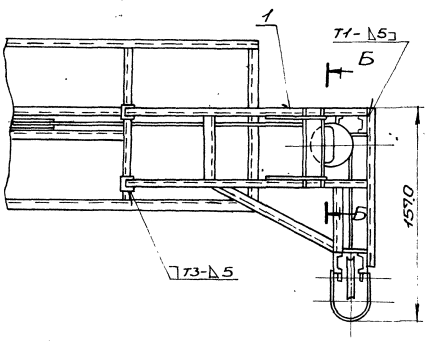
Харьковский Сантехпроект

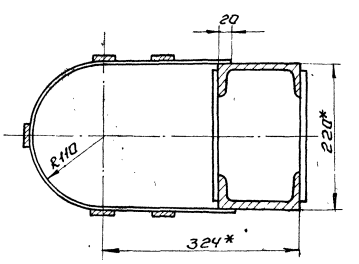
Формат А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

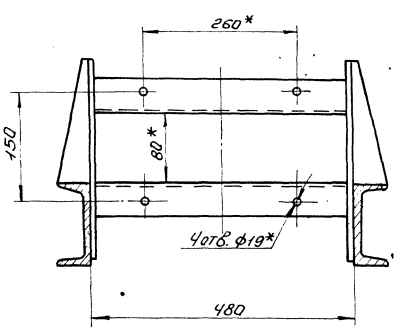


В-В (Н1:5)





Б-Б (Н1:5)



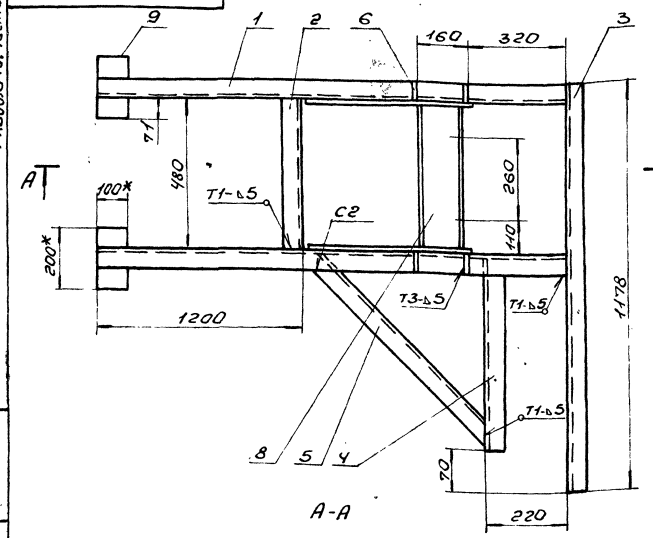
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. *Размеры для справки.

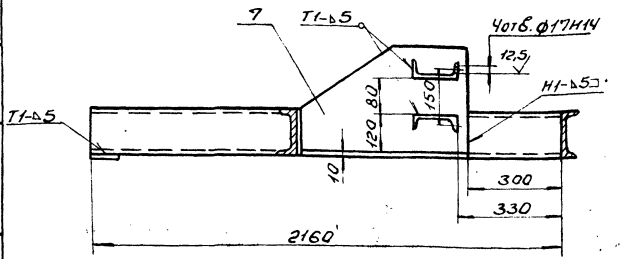
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БЧД055.000СБ		
Разраб.		Гончаренко			Опора блоков тип I. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Узбековский					400,0	1:20
Т. контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. СТО		Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.		Андрос						
Гл. инж.								

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

25266-23

Формат А2





1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ9467-75.
3. * Размеры для справки.
4. Кромки реза деталей Б4-$\overset{25}{\checkmark}$, остальное-$\checkmark$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б14D055.010СБ			
Разраб.		Извекова			Рама	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Кончаренко				И	110,0	1:10
Т.контр.		Ребрюков			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Нач.отд.		Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н.контр.		Алдрас						
Утв.								

Формат А3

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А3			Б14D055.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	Б14D055.010	Рама	1	
А4		2	Б14D055.020	Опора	1	
А4		3	Б14D055.030	Ограждение	1	
				Детали		
А4		4	Б14D055.001	Связь	1	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б14D055.000			
Разраб.		Извекова			Опора блоков тип I	Лит.	Лист	Листов
Провер.		Кончаренко				И		1
Нач.отд.		Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н.контр.		Алдрас						
Утв.								

Формат А4

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

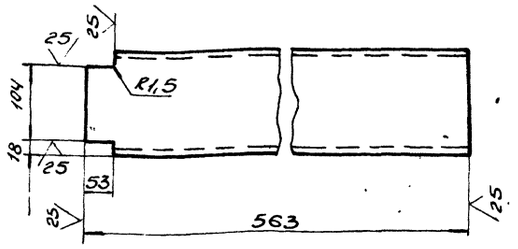
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А3			Б14D055.010СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	Б14D055.002	Балка	2	26,81кг
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-89		
				Ст3 ГОСТ 535-88		
				ℓ = 2160		
Б4		2	Б14D055.003	Стяжка	1	5,9кг
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-89		
				Ст3 ГОСТ 535-88		
				ℓ = 480		
Б4		3	Б14D055.004	Балка	1	14,5кг
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-89		
				Ст3 ГОСТ 535-88		
				ℓ = 1178		
А4		4	Б14D055.005	Балка	1	
А4		5	Б14D055.006	Подкос	1	
А4		6	Б14D055.007	Ребро	4	
А4		7	Б14D055.008	Плита	2	
Б4		8	Б14D055.009	Балка	2	5,65кг
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-89		
				Ст3 ГОСТ 535-88		
				ℓ = 460		
Б4		9	Б14D055.011	Платик	2	1,6кг
				Лист 10 ГОСТ 19903-74		
				В Ст3 ПС ГОСТ 14637-89		
				100 × 200		

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б14D055.010			
Разраб.		Извекова			Рама	Лит.	Лист	Листов
Провер.		Кончаренко				И		1
Нач.отд.		Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н.контр.		Алдрас						
Утв.								

Формат А4

Б14Д055.005

√(√)



$\pm \frac{IT16}{2}$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Провер.		Извекова		
Т.контр.		Себрюков		
Нач.отд.		Григорьяни		
Н.контр.		Амброс		
Утв.				

Балка

Лит.	Масса	Масшт.
У	6,9	1:5
Лист	Листов 1	

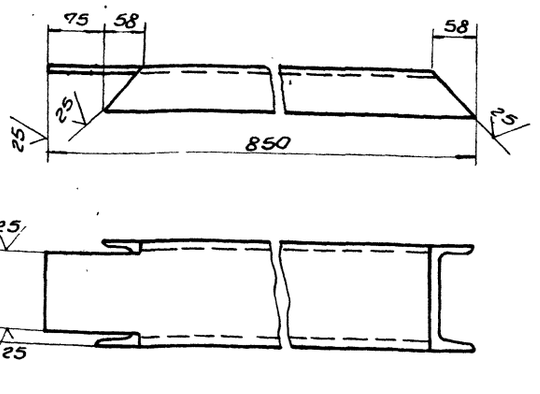
Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 Вст3 ГОСТ 535-88

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б14Д055.006

√(√)



$\pm \frac{IT16}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Провер.		Извекова		
Т.контр.		Себрюков		
Нач.отд.		Григорьяни		
Н.контр.		Амброс		
Утв.				

Подкос

Лит.	Масса	Масшт.
У	9,2	1:5
Лист	Листов 1	

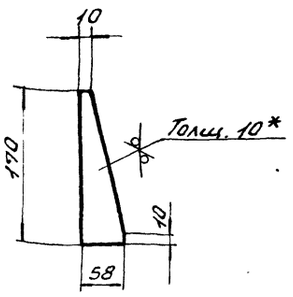
Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 Вст3 ГОСТ 535-88

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б14Д055.007

25 √(√)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Пров.		Извекова		
Т.контр.		Себрюков		
Нач.отд.		Григорьяни		
Н.контр.		Амброс		
Утв.				

Ребро

Лит.	Масса	Масшт.
У	0,4	1:5
Лист	Листов 1	

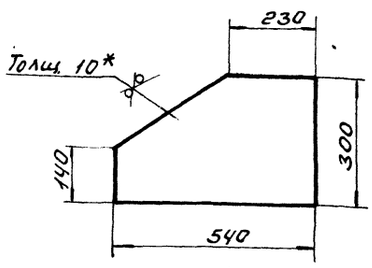
Лист 10 ГОСТ 19903-74 Вст3пс ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б14Д055.008

25 √(√)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Провер.		Извекова		
Т.контр.		Себрюков		
Нач.отд.		Григорьяни		
Н.контр.		Амброс		
Утв.				

Плита

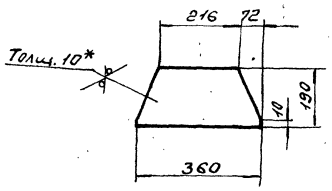
Лит.	Масса	Масшт.
У	1,3	1:5
Лист	Листов 1	

Лист 10 ГОСТ 19903-74 Вст3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

5.1407055.018



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справки.

				Б14D055.018	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Ганчаренко			Косынка
Пров.		Узбеков			
Т.контр.		Гребнюков			
Нач. отд.		Григорьянц			
Н.контр.		Амброс			
Утв.					

Лит.	Масса	Масшт.
У	4,3	1:10
Лист	Листов 1	

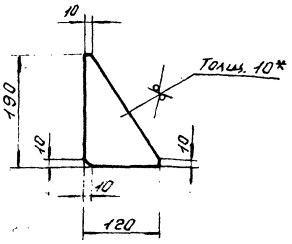
10 ГОСТ 19903-74 / Лист ВСт3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

5.1407055.019



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справки.

				Б14D055.019	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Ганчаренко			Косынка
Пров.		Узбеков			
Т.контр.		Гребнюков			
Нач. отд.		Григорьянц			
Н.контр.		Амброс			
Утв.					

Лит.	Масса	Масшт.
У	1,0	1:5
Лист	Листов 1	

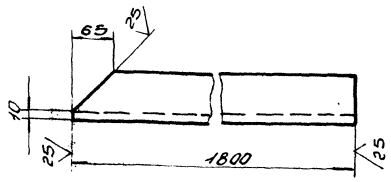
10 ГОСТ 19903-74 / Лист ВСт3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

5.1407055.001



$\pm \frac{IT16}{2}$.

				Б14D055.001	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Ганчаренко			Связь
Пров.		Узбеков			
Т.контр.		Гребнюков			
Нач. отд.		Григорьянц			
Н.контр.		Амброс			
Утв.					

Лит.	Масса	Масшт.
У	10,4	1:5
Лист	Листов 1	

Уголок Б-75х75х5 ГОСТ 8509-86 / ВСт3 ГОСТ 535-88

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

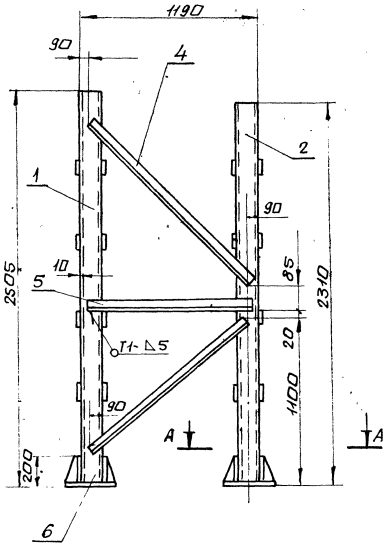
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			Б14D055.020 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	Б14D055.012	Стойка	2	30,7кг
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 / ВСт3 ГОСТ 535-88 / ℓ=2495		
Б4		2	Б14D055.013	Стойка	2	28,3кг
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 / ВСт3 ГОСТ 535-88 / ℓ=2300		
Б4		3	Б14D055.014	Накладка	16	1,6кг
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 14637-89 / 100х200		
Б4		4	Б14D055.015	Связь	4	12,6кг
				Уголок Б-75х75х8 ГОСТ 8509-86 / ВСт3 ГОСТ 535-88 / ℓ=1400		
Б4		5	Б14D055.016	Связь	2	10,5кг
				Уголок Б-75х75х8 ГОСТ 8509-86 / ВСт3 ГОСТ 535-88 / ℓ=1170		
Б4		6	Б14D055.017	Плита	2	11,3кг
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 14637-89 / 360х400		
А4		7	Б14D055.018	Косынка	4	
А4		8	Б14D055.019	Косынка	8	

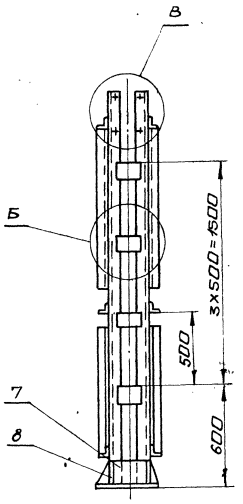
				Б14D055.020	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Ганчаренко			Опора
Пров.		Узбеков			
Нач. отд.		Григорьянц			
Н.контр.		Амброс			
Утв.					

Лит.	Лист	Листов
У		1

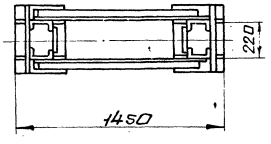
Харьковский Сантехпроект

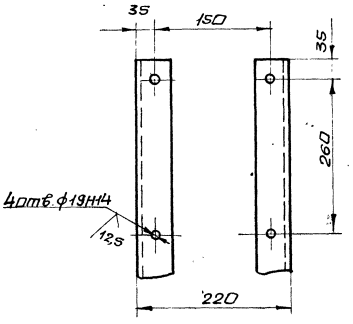
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



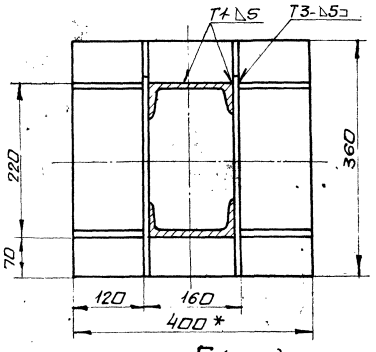


В (М1:5)

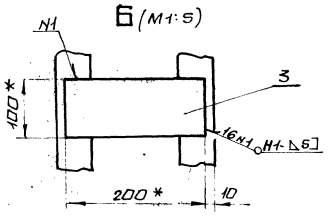




А–А (М1:5)



Б (М1:5)



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. * Размеры для справки.
4. Кромки реза деталей Б4 $\sqrt{25}$, остальное $\sqrt{}$.

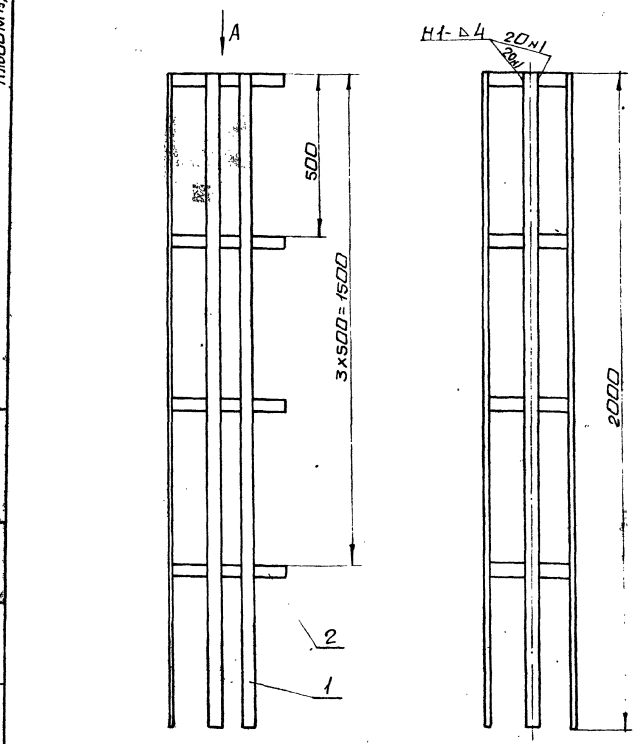
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б14Д055.020СБ		
Разраб.		Пичаренко			Опора сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Избекова				У	263.0	1:20
Т.контр.		Себрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд.		Григорянц				Харьковский Сантехпроект		
Н.контр.		Амбрас						
Утв.								

25266-23 11 Формат А2

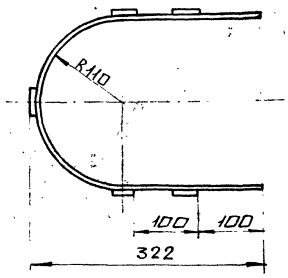
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Альбом 8, часть 4

614А055.030СБ



А (м1:5)



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Кромки реза деталей Б4 - $\sqrt{25}$, остальное - $\sqrt{}$.

					614Д055.030СБ		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Ограждение. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.		Извекова				И	16,7	1:10
Пров.		Гончаренко				Лист	Листов 1	
Т.контр.		Себрюков				Харьковский Сантехпроект		
Нач.отд.		Григорьянц						
Н.контр.		Амбрас						
Утв.								

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Формат А3

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А3			614Д055.030СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	614Д055.021	Планка	5	2,5 кг
				Полоса 4х40 ГОСТ 103-76		
				Ст3 ГОСТ 535-88		
				l=2000		
А4		2	614Д055.022	Связь	4	

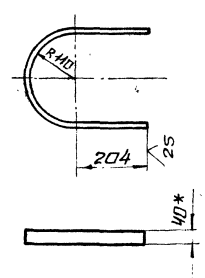
					614Д055.030		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Ограждение	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Извекова				И		1
Пров.		Гончаренко				Харьковский Сантехпроект		
Нач.отд.		Григорьянц						
Н.контр.		Амбрас						
Утв.								

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Формат А4

614А055.022

√(√)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Длина развертки детали - 762 мм.
3. * Размер для справки.

					614Д055.022		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Связь	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.		Извекова				И	1,08	1:10
Пров.		Гончаренко				Лист	Листов 1	
Т.контр.		Себрюков				Харьковский Сантехпроект		
Нач.отд.		Григорьянц						
Н.контр.		Амбрас						
Утв.								

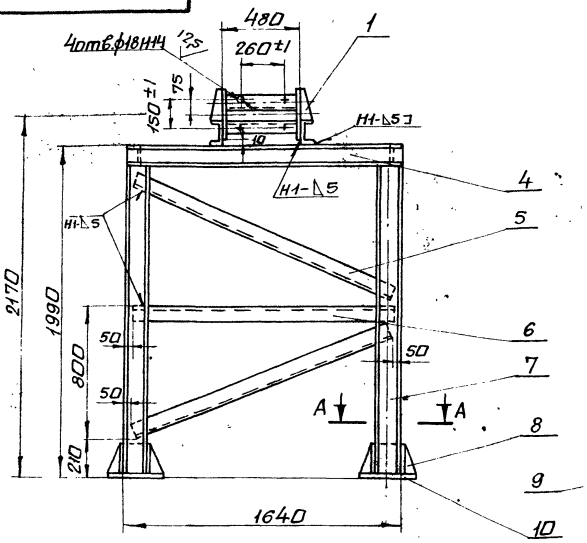
Полоса 4х40 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-88

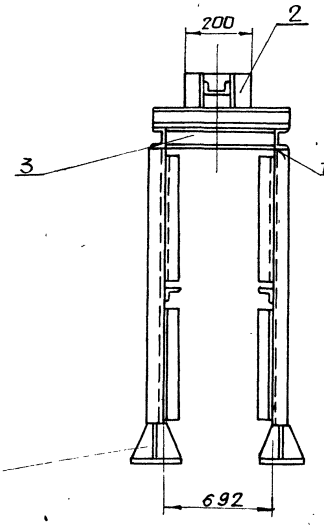
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

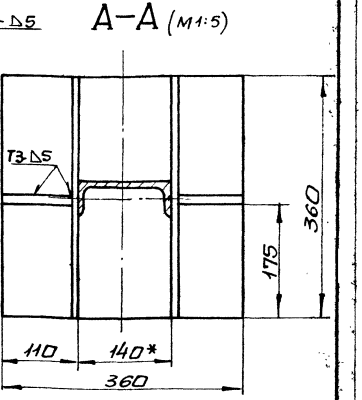
Формат А4

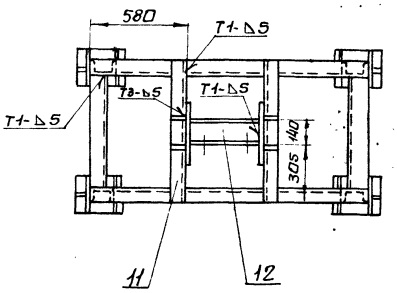
Альбом 18, часть 2

Б14Д056.000СБ









1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4 - $\sqrt{25}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б14Д056.000СБ			
Разраб.		Гончаренко			Опора блока тип II сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Цверекова				И	321,0	1:20
Т.контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд.		Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н.контр.		Амбрас						
Утв.								

Формат А3

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б14Д056.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б14Д055.007	Ребро	4	
Б4		2	Б14Д056.001	Плита	2	4,7кг
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-89		
				200х300		
Б4		3	Б14Д056.002	Балка	2	8,6кг
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 / Ст3 ГОСТ 535-88		
				L = 692		
Б4		4	Б14Д056.003	Балка	2	20,2кг
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 / Ст3 ГОСТ 535-88		
				L = 1640		
Б4		5	Б14Д056.004	Подкос	4	9,72кг
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 / Ст3 ГОСТ 535-88		
				L = 1700		
Б4		6	Б14Д056.005	Перекладина	2	8,81кг
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 / Ст3 ГОСТ 535-88		
				L = 1540		

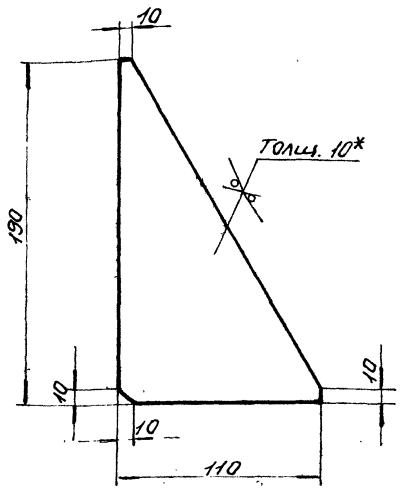
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б14Д056.000			
Разраб.		Гончаренко			Опора блока тип II	Лит.	Лист 1	Листов 2
Пров.		Цверекова				И		
Нач.отд.		Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н.контр.		Амбрас						
Утв.								

Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		7	Б14Д056.006	Стойка	4	22,63кг
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 / Ст3 ГОСТ 535-88		
				L = 1840		
А4		8	Б14Д056.007	Косынка	8	
А4		9	Б14Д056.008	Косынка	8	
Б4		10	Б14Д056.009	Плита	4	10,2кг
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-89		
				360х360		
Б4		11	Б14Д056.011	Балка	2	9,84кг
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 / Ст3 ГОСТ 535-88		
				L = 800		
Б4		12	Б14Д056.012	Балка	2	6,53кг
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 / Ст3 ГОСТ 535-88		
				L = 460		

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б14Д056.000	Лист 2

5.1407.056.007



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Гончаренко			
Пров.		Извекова			
Т.контр.		Севрюков			
Нач.отд.		Григорьянц			
Н.контр.		Алфрас			
Утв.					

Б14Д056.007

Косынка

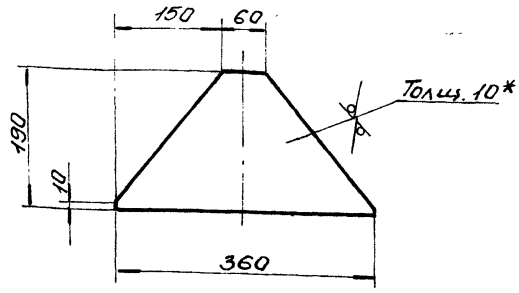
Лит.	Масса	Масшт.
У	0,8	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

5.1407.056.008



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Гончаренко			
Пров.		Извекова			
Т.контр.		Севрюков			
Нач.отд.		Григорьянц			
Н.контр.		Алфрас			
Утв.					

Б14Д056.008

Косынка

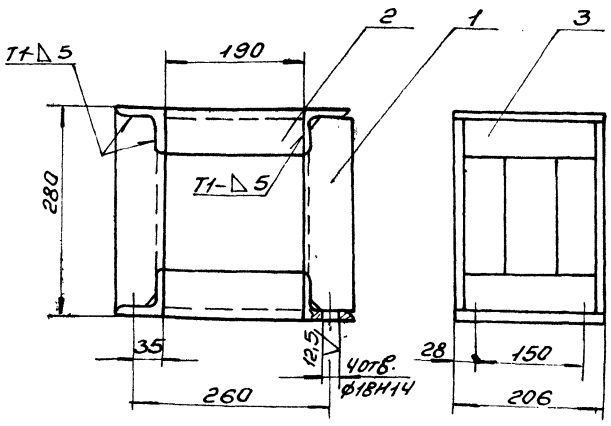
Лит.	Масса	Масшт.
У	3,13	1:5
Лист	Листов 1	

Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

5.1407.057.000 СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{25}$.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Гончаренко			
Пров.		Извекова			
Т.контр.		Севрюков			
Нач.отд.		Григорьянц			
Н.контр.		Алфрас			
Утв.					

Б14Д057.000СБ

Рама

Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масшт.
У	15,5	1:5
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			Б14Д057.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б14Д057.001	Стойка	4	
Б4		2	Б14Д057.002	Балка	4	1,1 кг
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86		
				Ст3 ГОСТ 535-88		
				L = 190		
Б4		3	Б14Д057.003	Балка	4	1,14 кг
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86		
				Ст3 ГОСТ 535-88		
				L = 206		

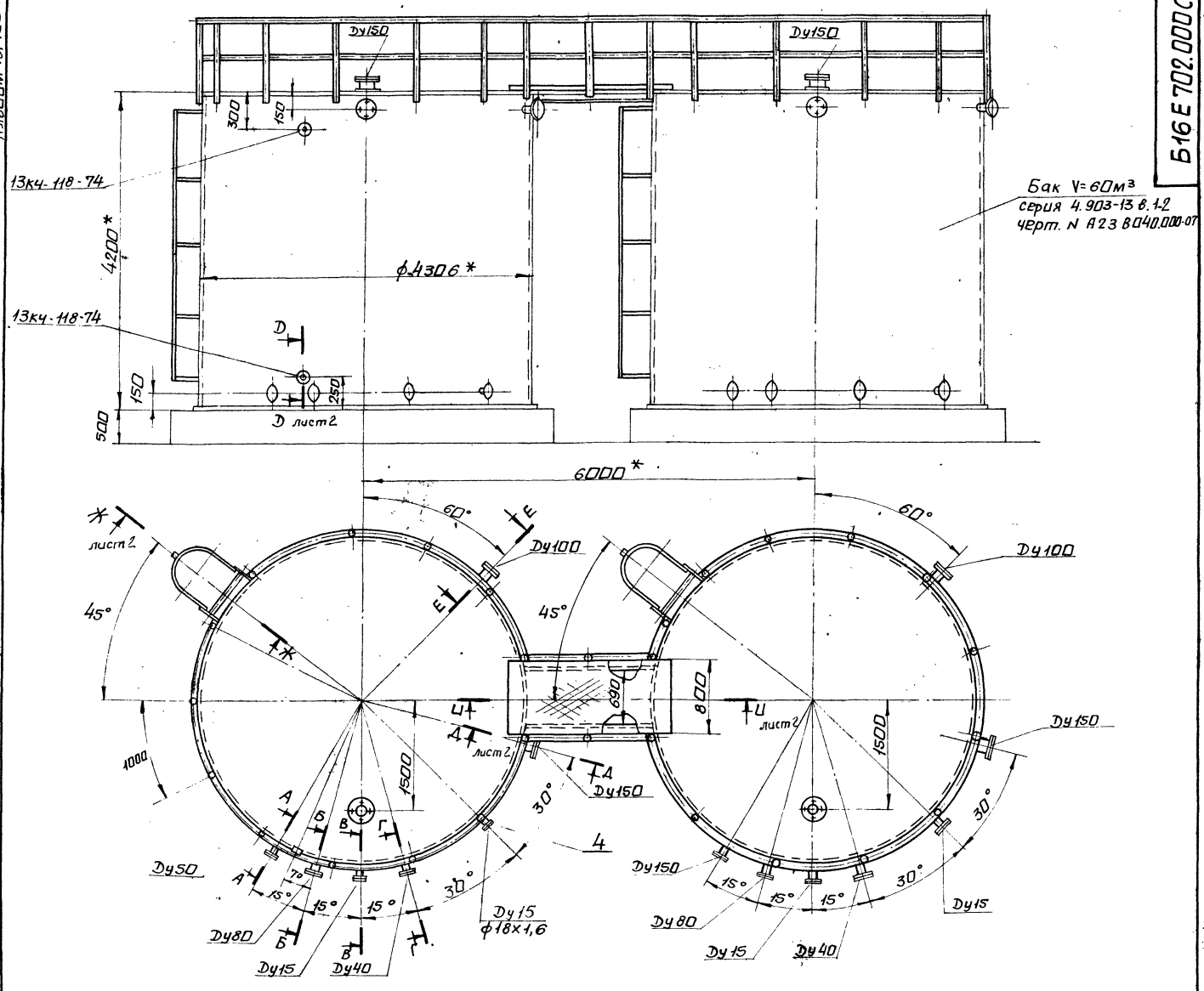
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Гончаренко			
Пров.		Извекова			
Нач.отд.		Григорьянц			
Н.контр.		Алфрас			
Утв.					

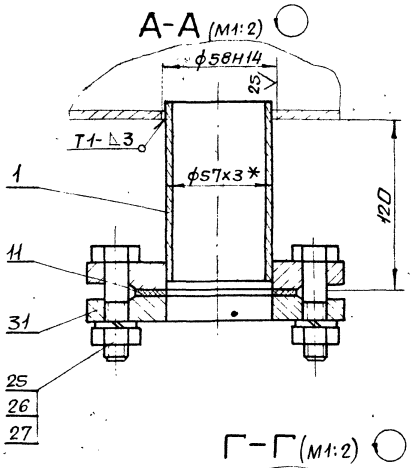
Б14Д057.000

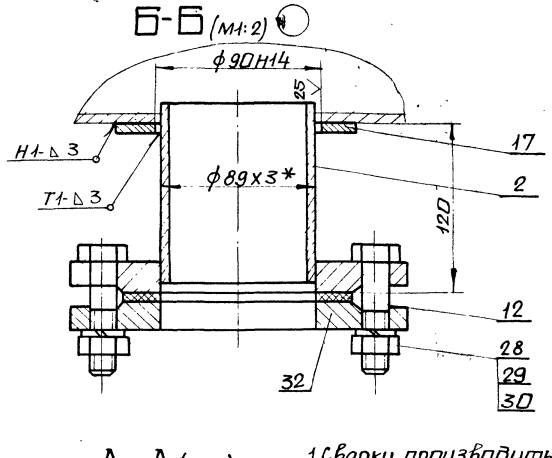
Рама

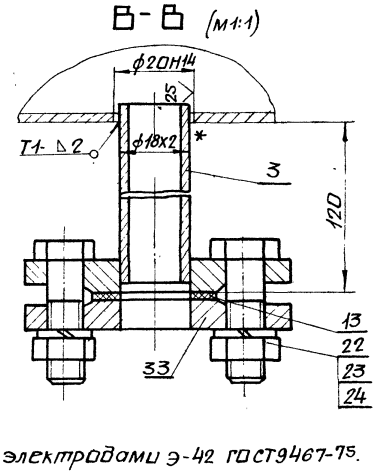
Лит.	Лист	Листов
У		1

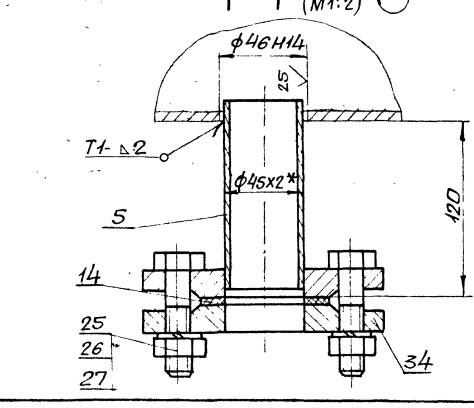
Харьковский Сантехпроект

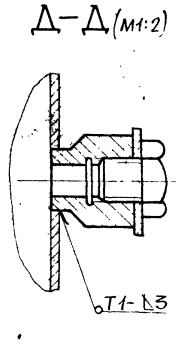










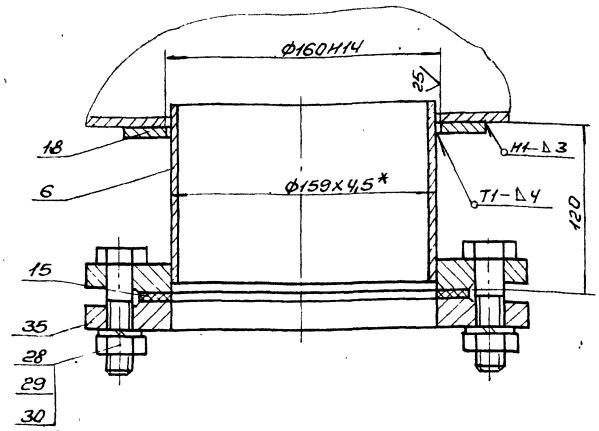


1. Сварку производить электродами э-42 ГОСТ9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4-$\sqrt{25}$
4. * Размеры для справки.

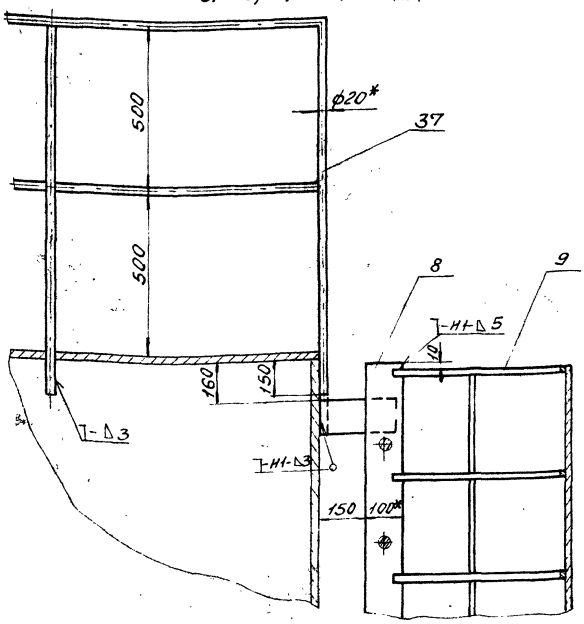
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	5.16Е702.000СБ			
Разраб.		Пичуренко			Оборудование баков. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	М-б
Пров.		Извекова				У	632,0	1:40
Т.контр.		Себрякова				Лист 1	Листов 2	
Нач.отд.		Григорьянц				Харьковский сантехпроект		
Н.контр.		Амбрас						
Утв.								

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

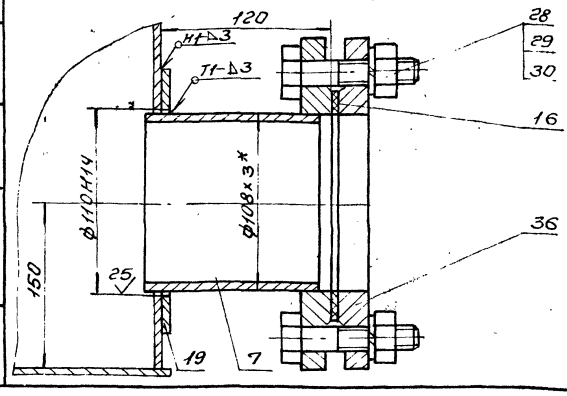
Д-Д (М1:2) лист 1



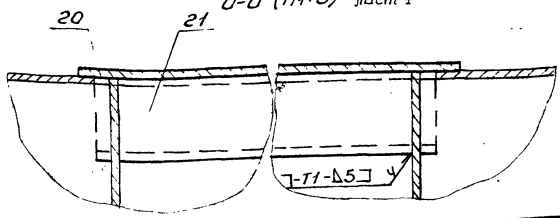
Ж-Ж (М1:10) лист 1



Е-Е (М1:2) лист 1



У-У (М1:5) лист 1



Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б16Е 702.000 СБ	Лист 2

Формат А3

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
*			Б16Е 702.000 СБ	Сборочный чертеж		А2; А3
А3			Б16Е 702.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
				Сборочные единицы		
А4		1	Б16Е 702.010	Патрубок	2	
А4		2	Б16Е 702.010-01	Патрубок	2	
		3	Б16Е 702.010-02	Патрубок	2	
		4	Б16Е 702.010-03	Патрубок	2	
		5	Б16Е 702.010-04	Патрубок	2	
		6	Б16Е 702.010-05	Патрубок	4	
		7	Б16Е 702.010-06	Патрубок	2	
А4		8	Б16Е 702.020	Лестница	2	
А4		9	Б16Е 702.030	Ограждение	2	
				Детали		
А4		11	Б16Е 702.001	Прокладка	2	
		12	Б16Е 702.001-01	Прокладка	2	
		13	Б16Е 702.001-02	Прокладка	4	
		14	Б16Е 702.001-03	Прокладка	2	
		15	Б16Е 702.001-04	Прокладка	4	
		16	Б16Е 702.001-05	Прокладка	2	
А4		17	Б16Е 702.002	Накладка	2	
		18	Б16Е 702.002-01	Накладка	4	
		19	Б16Е 702.002-02	Накладка	2	
Б5		20	Б16Е 702.003	Настил	1	39,5кг
				Лист НО-ПН-5,0-Ст3кп ГОСТ 8568-77 800х2100		

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б16Е 702.000		
Разраб.	Гончаренко				Оборудование баков	Лит.	Лист 1	Листов 2
Пров.	Узбекова					Харьковский Сантехпроект	
Нач.отд.	Литвиняк						
Н.контр.	Алферас						
Утв.							

Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		21	Б16Е 702.004	Балка	2	18,2кг*
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-89 Вст3 ГОСТ 535-88 L = 1750		
				Стандартные изделия		
		22		Болт М10х1,25.58 ГОСТ 7798-70	16	
		23		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	16	
		24		Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70	16	
		25		Болт М12х55.58 ГОСТ 7798-70	16	
		26		Гайка М12 5 ГОСТ 5915-70	16	
		27		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	16	
		28		Болт М16х65.58 ГОСТ 7798-70	32	
		29		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	32	
		30		Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70	32	
		31		Фланец 1-50-6 Ст25 ГОСТ 12820-80	2	
		32		Фланец 1-80-6 Ст25 ГОСТ 12820-80	2	
		33		Фланец 1-15-6 Ст25 ГОСТ 12820-80	4	
		34		Фланец 1-40-6 Ст25 ГОСТ 12820-80	2	
		35		Фланец 1-150-6 Ст25 ГОСТ 12820-80	4	
		36		Фланец 1-100-6 Ст25 ГОСТ 12820-80	2	
				Материалы		
		37		Круг В-20 ГОСТ 2590-88 Вст3 ГОСТ 535-88	п.м.	90,0кг.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б16Е 702.000	Лист 2

Альбом IV часть 2

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество: Наименование	Количество: Комплекты	Количество: Регулир.	Количество: Всего	Примечание
1	Фланец 1-15-6 ст25	ГОСТ 12820-80			8			8	
2	Фланец 1-40-6 ст25	"			4			4	
3	Фланец 1-50-6 ст25	"			4			4	
4	Фланец 1-80-6 ст25	"			4			4	
5	Фланец 1-100-6 ст25	"			4			4	
6	Фланец 1-150-6 ст25	"			8			8	
7									
8	Болт М10х40.58	ГОСТ 7798-70			16			16	
9	Болт М12х55.58	"			16			16	
10	Болт М16х65.58	"			32			32	
11									
12	Гайка М10.5	ГОСТ 5915-70			16			16	
13	Гайка М12.5	"			16			16	
14	Гайка М16.5	"			32			32	
15									
16	Шайба 10.65Г	ГОСТ 6402-70			16			16	
17	Шайба 12.65Г	"			16			16	
18	Шайба 16.65Г	"			32			32	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова			
Пров.	Панчаренко			
Нач. отд.	Григорьяна			
Н. контр.	Андрас			
Утв.				

Б16Е 702.000ВП

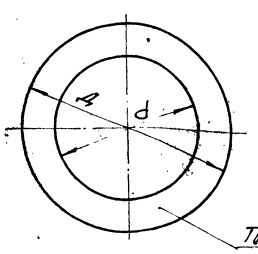
Оборудование баков
Ведомость покупных изделий

Лит.	Лист	Листов
И		1

Харьковский Сантехпроект

Формат А3

Б16Е 702.001



Толщ. 5*

Обозначение	D	d	Масса
Б16Е 702.001	90	57	0,03
-01	128	90	0,05
-02	40	18	0,001
-03	80	45	0,03
-04	202	160	0,1
-05	148	108	0,07

* Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Панчаренко			
Пров.	Извекова			
Т. контр.	Евремков			
Нач. отд.	Григорьяна			
Н. контр.	Андрас			
Утв.				

Б16Е 702.001

Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
У	сл. табл.	—

Лист	Листов 1

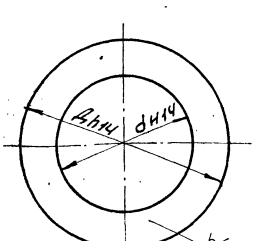
Паронит ПОН-Б ГОСТ 481-80

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б16Е 702.002

25 √ √



Толщ. 4*

Обозначение	D	d	Масса
Б16Е 681.002	150	90	0,35
-01	250	160	0,9
-02	180	110	0,5

* Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Панчаренко			
Пров.	Извекова			
Т. контр.	Евремков			
Нач. отд.	Григорьяна			
Н. контр.	Андрас			
Утв.				

Б16Е 702.002

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
У	сл. табл.	—

Лист	Листов 1

Лист ВСТ3 ГОСТ 19903-74 / ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			Б16Е702.010СБ	Сборочный чертеж		
				Деревянные ванные для исполнений		
				Б16Е702.010		
				Детали		
Б4		1	Б16Е702.005	Патрубок	1	0,5кг
				Труба 57х3 ГОСТ 10704-76		
				Вст3сп5 ГОСТ 10705-80		
				L=125		
				Стандартные изделия		
		2		Фланец 1-50-6 Ст25	1	
				ГОСТ 12820-80		
				Б16Е702.010-01		
				Детали		
Б4		1	Б16Е702.006	Патрубок	1	0,8кг
				Труба 89х3 ГОСТ 10704-76		
				Вст3сп5 ГОСТ 10705-80		
				L=125		
				Стандартные изделия		
		2		Фланец 1-80-6 Ст25	1	
				ГОСТ 12820-80		
				Б16Е702.010-02		
				Детали		
Б4		1	Б16Е702.007	Патрубок	1	0,1кг
				Труба 18х2 ГОСТ 10704-76		
				Вст3сп5 ГОСТ 10705-80		
				L=125		

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Пров.		Извекова		
Н.контр.		Григорьяни		
Нач.отд.		Андрас		
Утв.				

Б16Е702.010

Патрубок

Лит.	Лист	Листов
У	1	3

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Стандартные изделия		
		2		Фланец 1-15-6 Ст25	1	
				ГОСТ 12820-80		
				Б16Е702.010-03		
				Детали		
Б4		1	Б16Е702.008	Патрубок	1	0,09кг
				Труба 18х1,6 ГОСТ 10704-76		
				Вст3сп5 ГОСТ 10705-80		
				L=125		
				Стандартные изделия		
		2		Фланец 1-15-6 Ст25	1	
				ГОСТ 12820-80		
				Б16Е702.010-04		
				Детали		
Б4		1	Б16Е702.009	Патрубок	1	0,27кг
				Труба 45х2 ГОСТ 10704-76		
				Вст3сп5 ГОСТ 10705-80		
				L=125		
				Стандартные изделия		
		2		Фланец 1-40-6 Ст25	1	
				ГОСТ 12820-80		
				Б16Е702.010-05		
				Детали		
Б4		1	Б16Е702.011	Патрубок	1	2,14кг
				Труба 159х4,5 ГОСТ 10704-76		
				Вст3сп5 ГОСТ 10705-80		
				L=125		

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

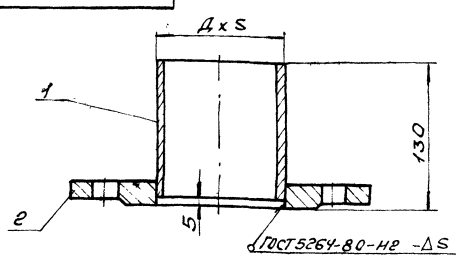
Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

Б16Е702.010

Лист 2

Формат А4

Б16Е702.010СБ



Обозначение	Д х S	Масса
Б16Е702.010	57х3	1,9
-01	89х3	3,3
-02	18х2	0,45
-03	18х1,6	0,43
-04	45х2	1,5
-05	159х4,5	6,8
-06	108х3	3,9

1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
2. $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза детали Б4 - 25/.

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Пров.		Извекова		
Т.контр.		Зверюков		
Нач.отд.		Григорьяни		
Н.контр.		Андрас		
Утв.				

Б16Е702.010СБ

Патрубок

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
У	см. табл.	—

Лист	Листов 1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Стандартные изделия		
		2		Фланец 1-150-6 Ст25	1	
				ГОСТ 12820-80		
				Б16Е702.010-06		
				Детали		
Б4		1	Б16Е702.012	Патрубок	1	0,97кг
				Труба 108х3 ГОСТ 10704-76		
				Вст3сп5 ГОСТ 10705-80		
				L=125		
				Стандартные изделия		
		2		Фланец 1-100-6 Ст25	1	
				ГОСТ 12820-80		

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

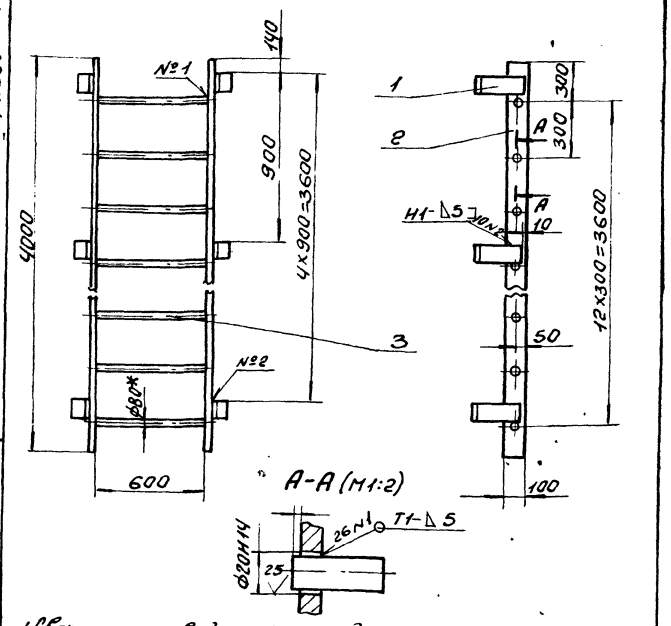
Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

Б16Е702.010

Лист 3

Формат А4

Б16Е702.020СБ

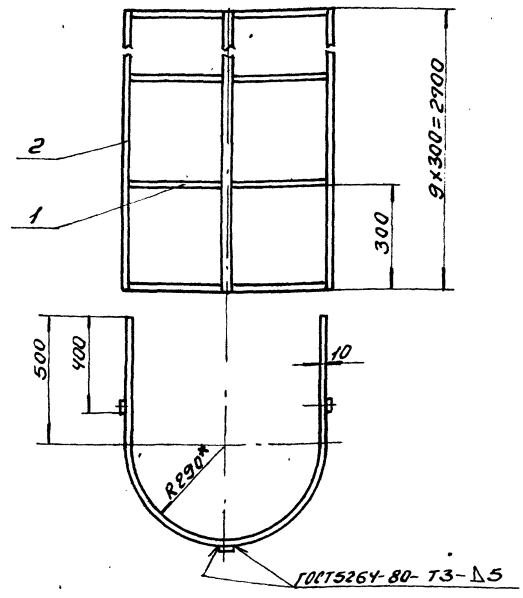


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные пред. откл. размеров ± IT16/2.
3. Кромки реза деталей Б4 - 25.
4. * Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б16Е702.020СБ		
Разраб.		Гончаренко			Лестница	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Извекова			Сборочный чертеж	У	100,0	1:20
Т.контр.		Евриюков				Лист	Листов 1
Нач.отд.		Григорьян				Харьковский Сантехпроект	
Н.контр.		Амбрас					
Утв.							

Формат А4

Б16Е702.030СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. ± IT16/2.
3. Кромки реза детали Б4 - 25.
4. * Размеры для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б16Е702.030СБ		
Разраб.		Гончаренко			Ограждение	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Извекова			Сборочный чертеж	У	30,3	1:10
Т.контр.		Евриюков				Лист	Листов 1
Нач.отд.		Григорьян				Харьковский Сантехпроект	
Н.контр.		Амбрас					
Утв.							

Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			Б16Е702.020СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б16Е702.013	Кронштейн	10	
Б4		2	Б16Е702.014	Стойка	2	25,1кг
				Полоса 8х100 ГОСТ 103-76		
				Вст3 ГОСТ 535-88		
				L = 4000		
Б4		3	Б16Е702.015	Ступень	13	1,51кг
				Круг В-20 ГОСТ 2590-88		
				Вст3 ГОСТ 535-88		
				L = 626		

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б16Е702.020		
Разраб.		Гончаренко			Лестница	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Извекова				У		1
Нач.отд.		Григорьян				Харьковский Сантехпроект	
Н.контр.		Амбрас					
Утв.							

Формат А4

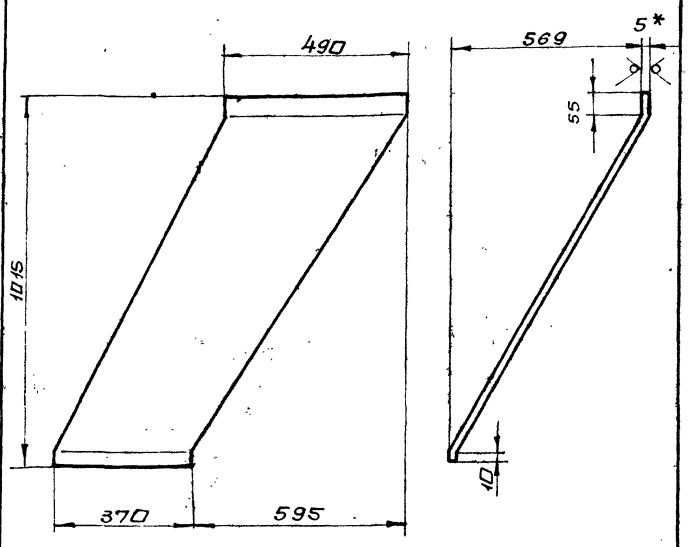
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			Б16Е702.030СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б16Е702.016	Петля	10	
Б4		2	Б16Е702.017	Стойка	3	5,07кг
				Полоса 8х40 ГОСТ 103-76		
				Вст3 ГОСТ 535-88		
				L = 2700		

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б16Е702.030		
Разраб.		Гончаренко			Ограждение	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Извекова				У		1
Нач.отд.		Григорьян				Харьковский Сантехпроект	
Н.контр.		Амбрас					
Утв.							

Формат А4

Б15М176.003

25 √(√)



1. Длина развертки 1172 мм.
2. $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справки.

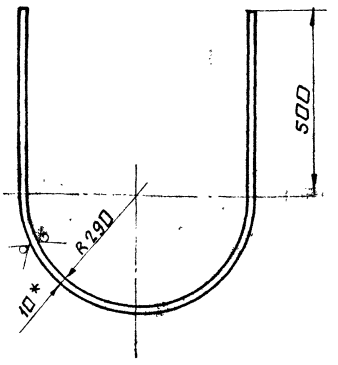
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б15М176.003			
Разраб.		Гончаренко			Стенка	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Извекова				У	20,7	1:10
Т.контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд.		Григорьянц						
Н.контр.		Амбрас			Лист 5 ГОСТ 19903-74 / Вст3 ГОСТ 14637-89	Харьковский сантехпроект		
Утв.								

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Б16Е702.016

25 √(√)



1. Длина развертки 1926 мм.
2. $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б16Е702.016			
Разраб.		Гончаренко			Петля	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Извекова				У	1:5	1:10
Т.контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд.		Григорьянц						
Н.контр.		Амбрас			Квадрат 10 ГОСТ 2591-88 / Вст3 ГОСТ 535-88	Харьковский сантехпроект		
Утв.								

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б15М176.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	Б15М176.001	Балка	2	3,0кг
				Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-86 / Вст3 ГОСТ 535-88		
				L=626		
Б4		2	Б15М176.002	Балка	2	4,81кг
				Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-86 / Вст3 ГОСТ 535-88		
				L=1000		
А4		3	Б15М176.003	Стенка	1	
А4		4	Б15М176.004	Стенка	1	
А4		5	Б15М176.005	Стенка	1	
А4		6	Б15М176.006	Стенка	1	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б15М176.000			
Разраб.		Гончаренко			Желоб для угля правый	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Извекова				У		
Нач.отд.		Григорьянц				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Амбрас				Харьковский сантехпроект		
Утв.								

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

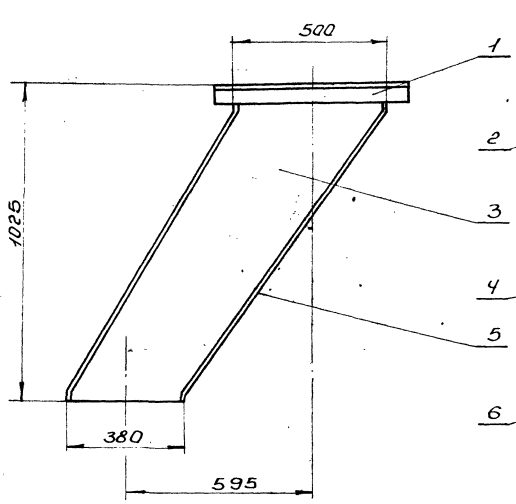
Формат А4

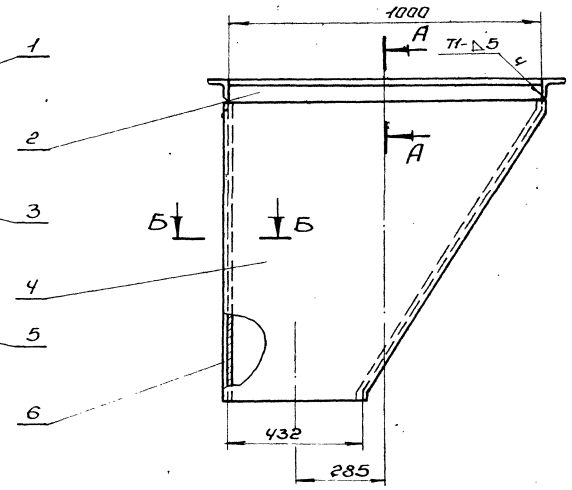
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б15М177.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	Б15М177.001	Балка	2	3,0кг
				Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-86 / Вст3 ГОСТ 535-88		
				L=626		
Б4		2	Б15М177.002	Балка	2	4,81кг
				Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-86 / Вст3 ГОСТ 535-88		
				L=1000		
А4		3	Б15М176.006	Стенка	1	
А4		4	Б15М177.003	Стенка	1	
А4		5	Б15М177.004	Стенка	1	
А4		6	Б15М177.005	Стенка	1	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б15М177.000			
Разраб.		Гончаренко			Желоб для угля левый	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Извекова				У		
Нач.отд.		Григорьянц				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Амбрас				Харьковский сантехпроект		
Утв.								

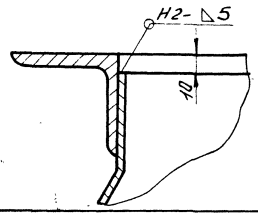
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Б15М176.000СБ

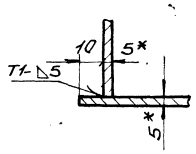




А–А (М1:2)



Б–Б (М1:2)



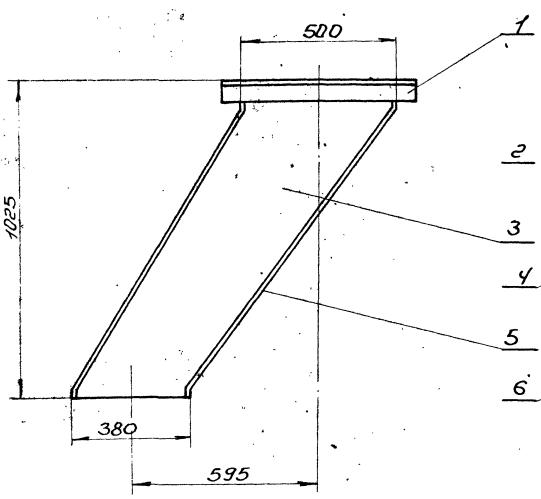
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4- $\overset{25}{\nabla}$.
4. *Размеры для справки.

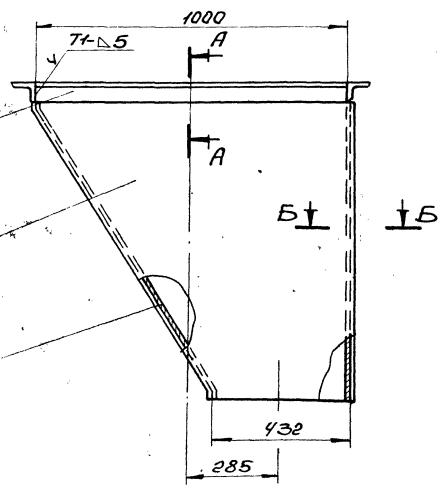
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б15М176.000СБ			
Разраб.		Гончаренко			Желоб для угля правый. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Извекова				Ч	1250	1:10
Т.контр.		Геврюкова				Лист	Листов 1	
Нач.отд.		Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н.контр.		Андрас						
Утв.								

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

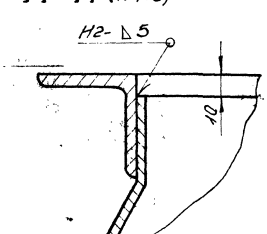
Формат А3

Б15М177.000СБ

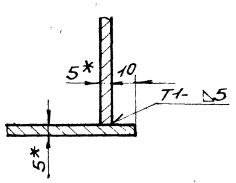




А–А (М1:2)



Б–Б (М1:2)



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4- $\overset{25}{\nabla}$.
4. *Размеры для справки.

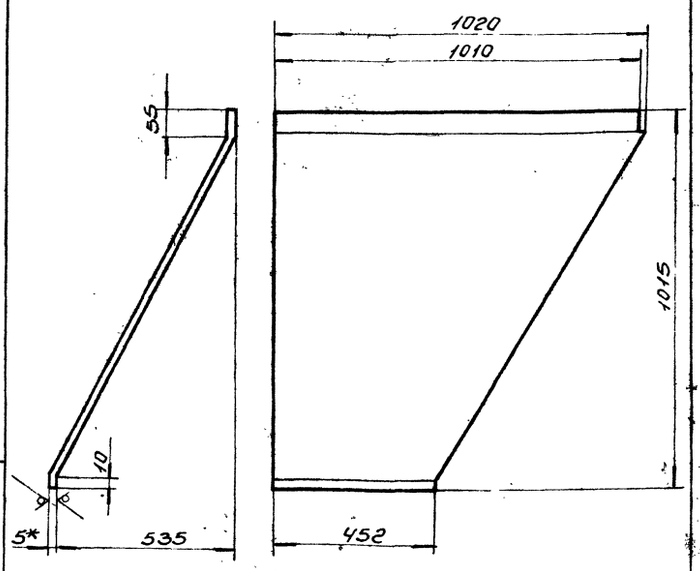
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б15М177.000СБ			
Разраб.		Гончаренко			Желоб для угля левый. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Извекова				Ч	1250	1:10
Т.контр.		Геврюкова				Лист	Листов 1	
Нач.отд.		Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н.контр.		Андрас						
Утв.								

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А3

Альбом 18, часть 2

615М176.004



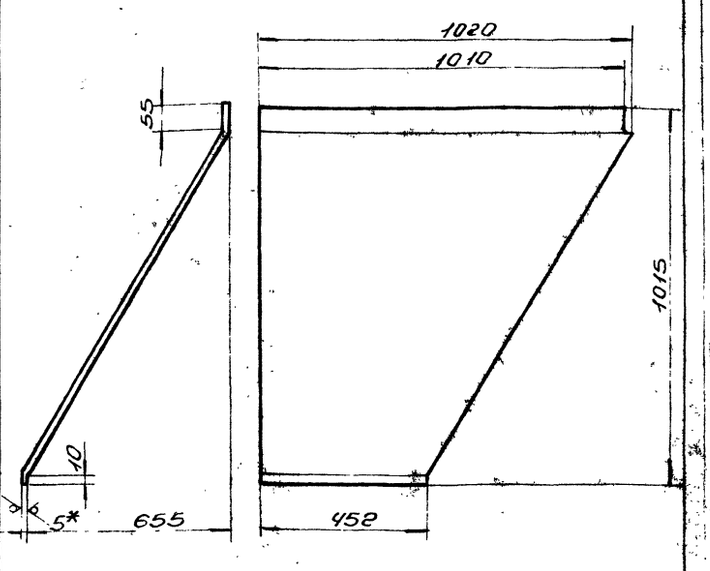
1. Длина развертки 1155 мм.
2. $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б15М176.004			
Разраб.		Гончаренко			Стенка	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Извекова				У	34,0	1:10
Т.контр.		Себрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд.		Григорьянц						
Н.контр.		Амбрас			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСт3ГОСТ 14637-89	Харьковский Сантехпроект		
Утв.								

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат А4

615М176.005



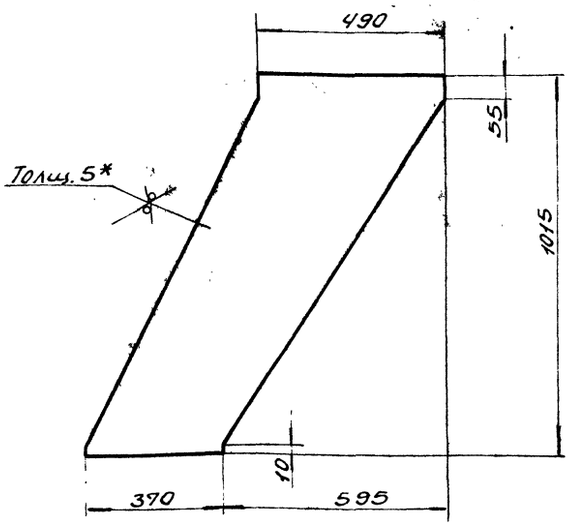
1. Длина развертки 1219 мм.
2. $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б15М176.005			
Разраб.		Гончаренко			Стенка	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Извекова				У	35,9	1:10
Т.контр.		Себрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд.		Григорьянц						
Н.контр.		Амбрас			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСт3ГОСТ 14637-89	Харьковский Сантехпроект		
Утв.								

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат А4

615М176.006



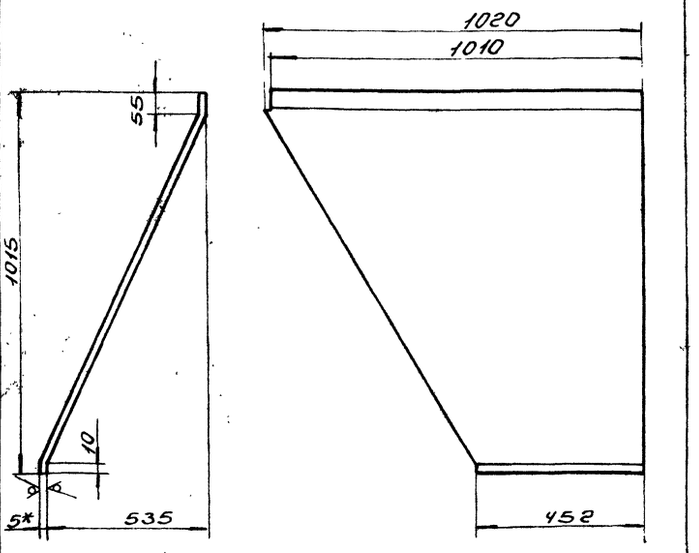
1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б15М176.006			
Разраб.		Гончаренко			Стенка	Лит.	Масса	Масшт.
Провер.		Извекова				У	19,9	1:10
Т.контр.		Себрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд.		Григорьянц						
Н.контр.		Амбрас			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСт3ГОСТ 14637-89	Харьковский Сантехпроект		
Утв.								

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат А4

615М177.003



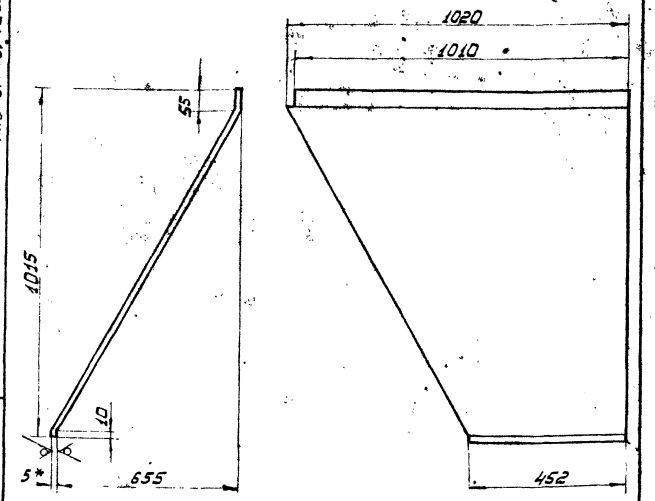
1. Длина развертки 1155 мм.
2. $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б15М177.003			
Разраб.		Гончаренко			Стенка	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Извекова				У	34,0	1:10
Т.контр.		Себрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд.		Григорьянц						
Н.контр.		Амбрас			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСт3ГОСТ 14637-89	Харьковский Сантехпроект		
Утв.								

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Б15М177.004

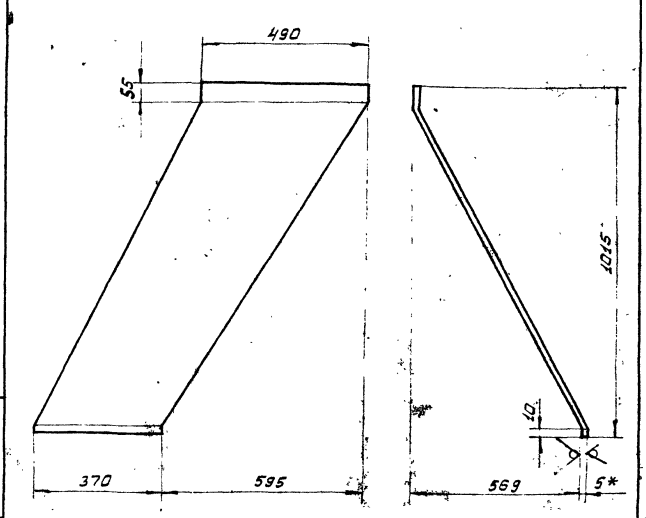


1. Длина развертки 1219 мм.
2. $\pm \frac{JT16}{2}$.
3. * Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б15М177.004			
Разраб.		Гончаренко			Стенка	Лит.	Масса	Масш.
Пров.		Извекова				Ц	35,9	1:10
Т. конт.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд.		Григорьянц			Лист 5 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 14637-89	Харьковский Сантехпроект		
Н. конт.		Ямбрас						
Утв.								

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Б15М177.005



1. Длина развертки 1172 мм.
2. $\pm \frac{JT16}{2}$.
3. * Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б15М177.005			
Разраб.		Гончаренко			Стенка	Лит.	Масса	Масш.
Пров.		Извекова				Ц	20,7	1:10
Т. конт.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд.		Григорьянц			Лист 5 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 14637-89	Харьковский Сантехпроект		
Н. конт.		Ямбрас						
Утв.								

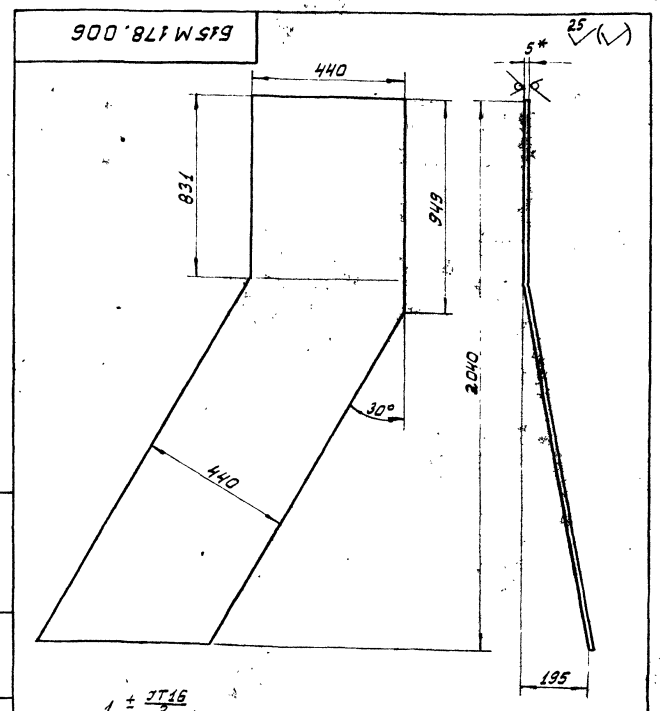
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Б15М178.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б15М178.001	Балка	2	2,74 кг
				Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-86		
				ВСт3 ГОСТ 535-88		
				L = 576		
А4		2	Б15М178.002	Балка	2	5,77 кг
				Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-86		
				ВСт3 ГОСТ 535-88		
				L = 1200		
А4		3	Б15М178.003	Стенка	1	
А4		4	Б15М178.004	Стенка	1	
А4		5	Б15М178.005	Стенка	1	
А4		6	Б15М178.006	Стенка	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б15М178.000			
Разраб.		Гончаренко			Шлакоспуск	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Извекова				Ц		1
Нач. отд.		Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н. конт.		Ямбрас						
Утв.								

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Б15М178.006

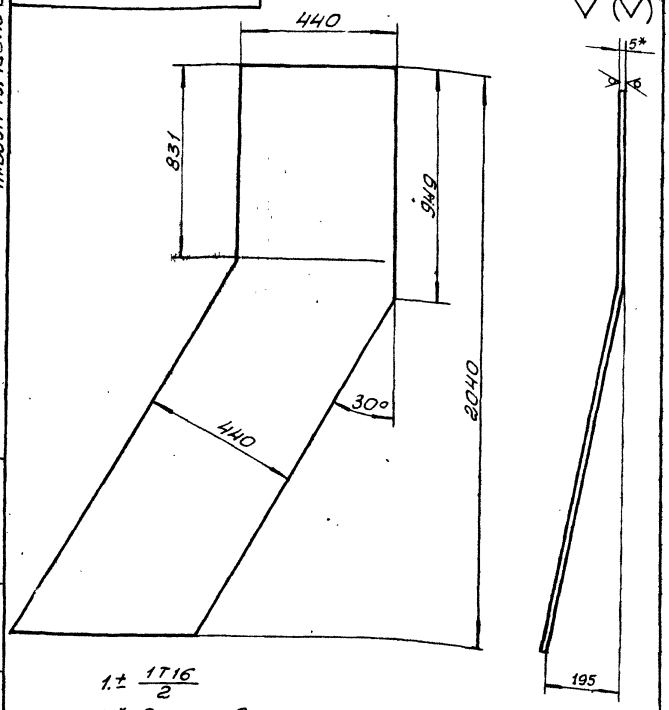


1. $\pm \frac{JT16}{2}$
2. * Размер для справки.
3. Длина развертки - 2056 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б15М178.006			
Разраб.		Извекова			Стенка	Лит.	Масса	Масш.
Пров.		Гончаренко				Ц	35,6	1:10
Т. конт.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач. отд.		Григорьянц			Лист 5 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 14637-89	Харьковский Сантехпроект		
Н. конт.		Ямбрас						
Утв.								

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Б15М178.003



1. ± 1Т16/2
2. * Размер для справки.
3. Длина развертки - 2056мм

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Пров.		Извекова		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Стенка

Лит	Масса	Масшт.
У	35,6	1:10

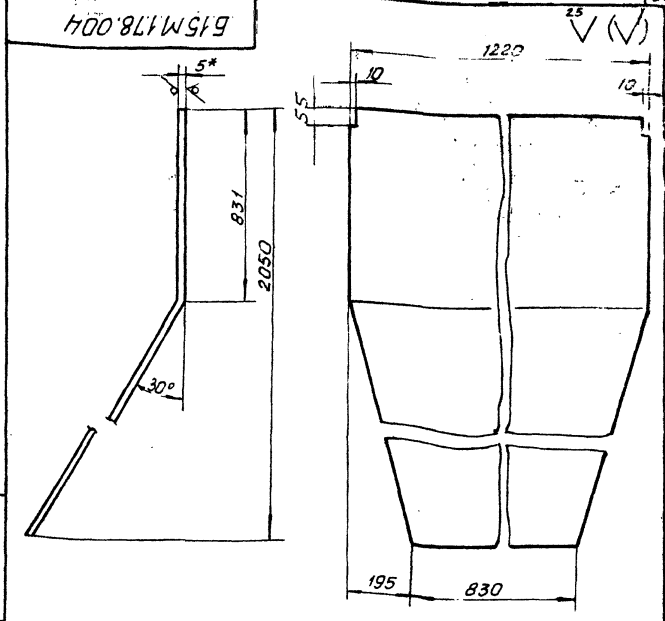
Лист | Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
Вст.3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б15М178.004



1. Длина развертки - 2221 мм.
2. ± 1Т16/2
3. * Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Пров.		Извекова		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Стенка

Лит	Масса	Масшт.
У	88,7	1:10

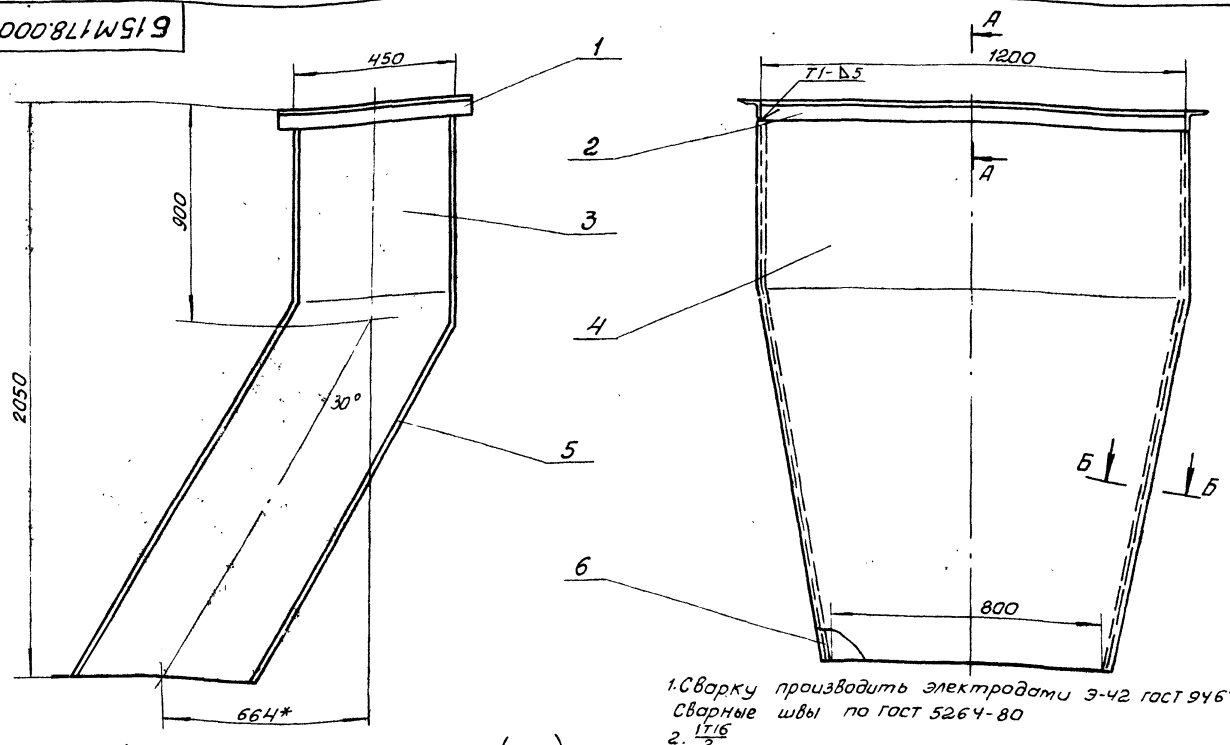
Лист | Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
Вст.3 ГОСТ 14637-89

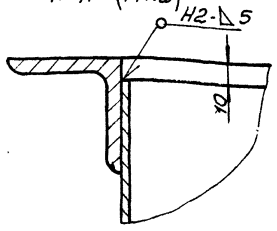
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

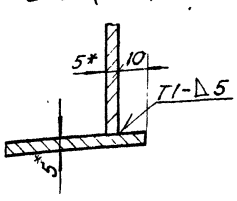
Б15М178.000СБ



А-А (М1:2)



Б-Б (М1:2)



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. 1Т16/2
3. Кромки реза деталей БЧ - 25
4. * Размеры для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Провер.		Извекова		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

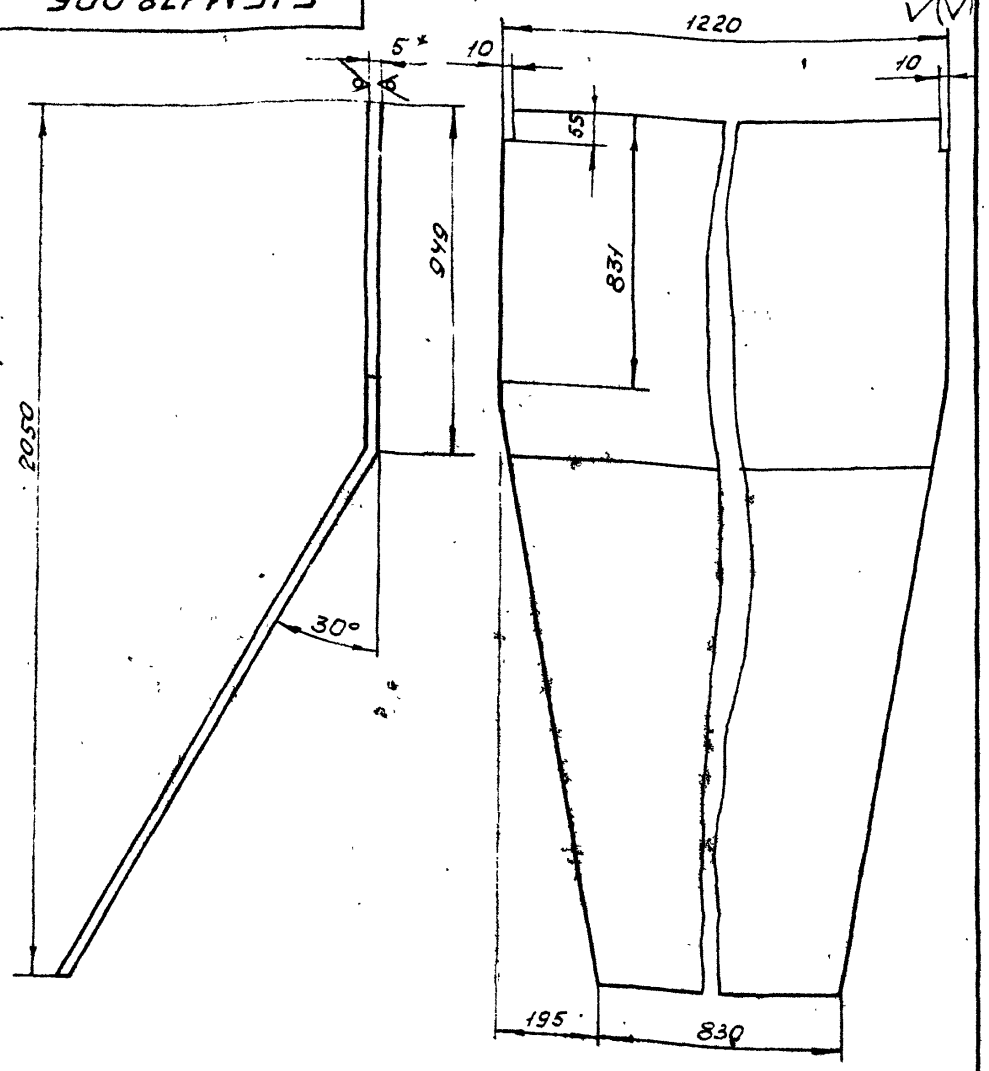
Шлакоспуск (сборочный чертеж)

Лит	Масса	Масшт.
У	184,0	1:10

Лист | Листов 1

Харьковский Сантехпроект

Б15М178.005



1. Длина развертки 2203 мм
2. ± 1Т16/2
3. * Размер для справки

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Пров.		Извекова		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б15М178.005

Стенка

Лит.	Масса	Масшт.
И	87.8	1:10
Лист	Листов 1	

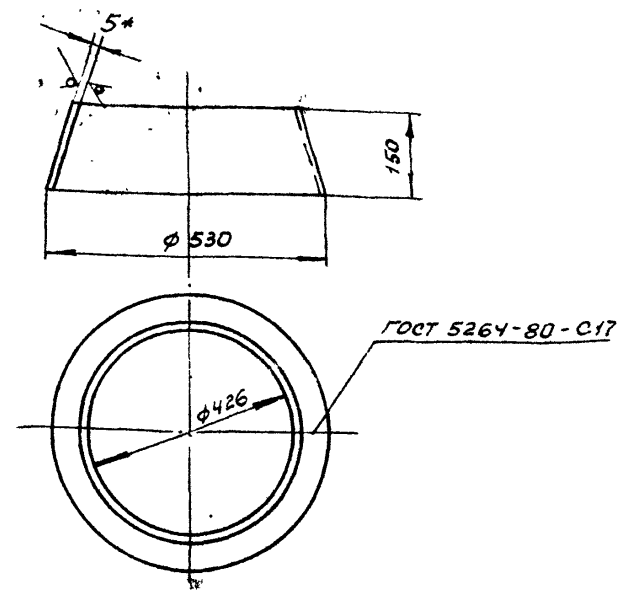
Лист 5 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Б15М181.000



1. ± 1Т16/2
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
3. * Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б15М181.000

Переход

Лит	Масса	Масштаб
И	8.5	1:10
Лист	Листов	

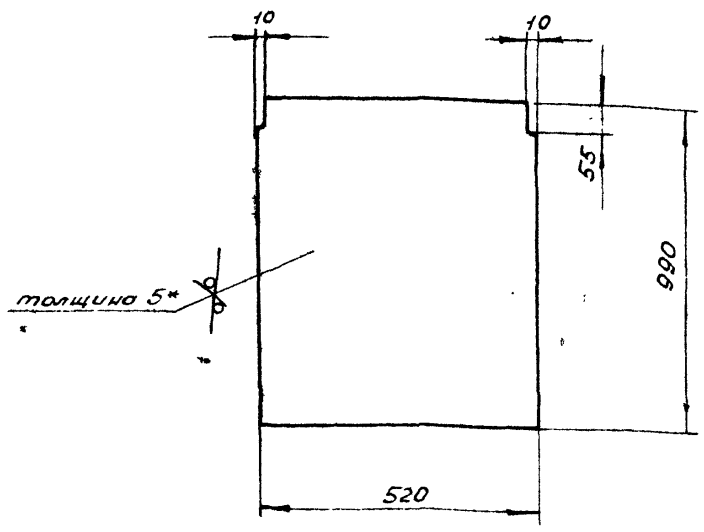
Лист 5 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Б15М179.003



1. ± 1Т16/2
2. * Размер для справки

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Пров.		Извекова		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Ут. в.				

Б15М179.003

Стенка

Лит	Масса	Масштаб
И	20.0	1:10
Лист	Листов 1	

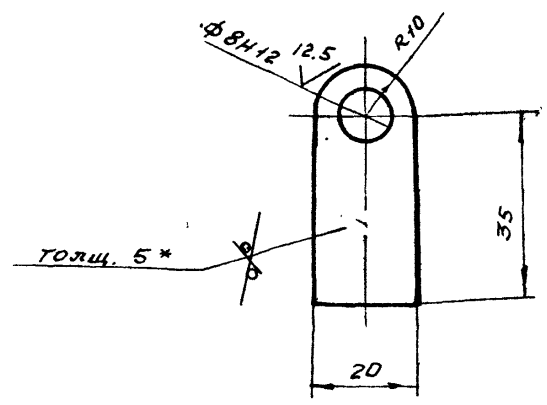
Лист 5 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 14634-89

Харьковский Сантехпроект

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Б15М175.001



1. Неуказанные пред. откл. размеров ± 1Т16/2
2. * Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Гончаренко		
Пров		Извекова		
Т. контр		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
Утв.				

Б15М175.001

Ушко

Лит.	Масса	Масштаб
У	0.035	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 5 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			Б15М175.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	Б15М175.010	Патрубок в сборе	1	
А4		2	Б15М175.020	Заглушка в сборе	1	
А4		3	Б15М175.030	Поплавок	1	
				Детали		
А4		4	Б15М175.001	Ушко	2	
А4		5	Б15М175.002	Тяга	1	
А4		6	Б15М175.003	Фланец	1	
А4		7	Б15М175.004	Ось	2	
				Стандартные изделия		
		8		Болт М8х35.58 ГОСТ 7798-70	1	
		9		Гайка М8.5 ГОСТ 3032-76	1	
		10		Шайба 8.01 ГОСТ 11371-78	3	
		11		Шплинт 2х12 ГОСТ 397-79	2	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Пров.		Извекова		
Нач.отд.		Григорьяни		
Н.контр.		Амбрас		
Утв.				

Б15М175.000

Клапан поплавковый Ду50

Лит.	Лист	Листов
И		1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			Б15М175.010СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	Б15М175.005	Патрубок	1	0,81кг
				Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 / Вст3сп5 ГОСТ 10705-80		
				L = 205		
				Стандартные изделия		
		2		Фланец 1-50-2,5 Ст25 ГОСТ 12820-80	1	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Пров.		Извекова		
Нач.отд.		Григорьяни		
Н.контр.		Амбрас		
Утв.				

Б15М175.010

Патрубок в сборе

Лит.	Лист	Листов
И		1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			Б15М175.020СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б15М175.006	Ушко	2	
Б4		2	Б15М175.007	Заглушка	1	0,173кг
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 / Вст3 ГОСТ 14637-89		
				ф75		
А4		3	Б15М175.008	Ушко	1	
Б4		4	Б15М175.009	Прокладка	1	0,015кг
				Пластина 1, лист ТМКЩ-С-2-9.9 ГОСТ 7338-77		
				ф75		

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Пров.		Извекова		
Нач.отд.		Григорьяни		
Н.контр.		Амбрас		
Утв.				

Б15М175.020

Заглушка в сборе.

Лит.	Лист	Листов
И		1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Б15М175.030СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б15М175.011	Обечайка	1	
Б4		2	Б15М175.012	Крышка	2	1,185кг
				Лист 2 ГОСТ 19903-74 / Вст3 ГОСТ 16523-89		
				ф310		
А4		3	Б15М175.013	Накладка	1	
А4		4	Б15М175.006	Ушко	2	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Пров.		Извекова		
Нач.отд.		Григорьяни		
Н.контр.		Амбрас		
Утв.				

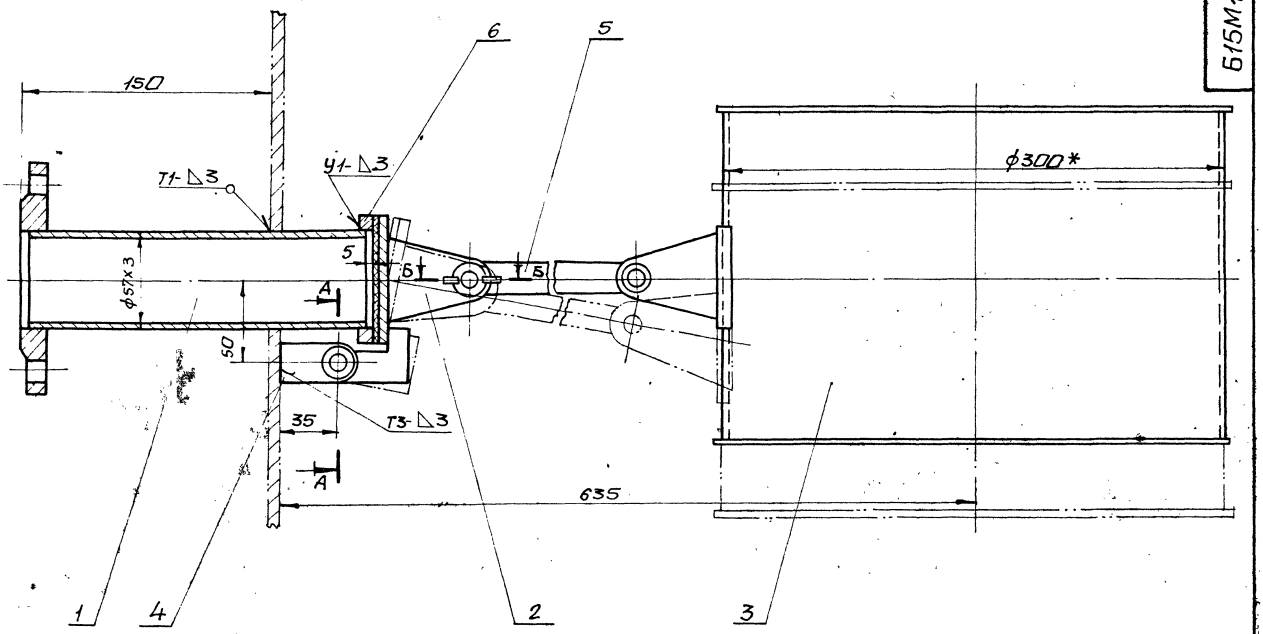
Б15М175.030

Поплавок

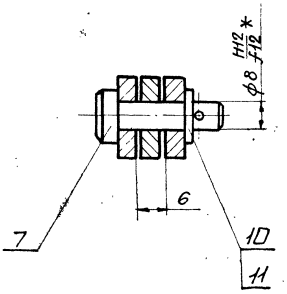
Лит.	Лист	Листов
И		1

Харьковский Сантехпроект

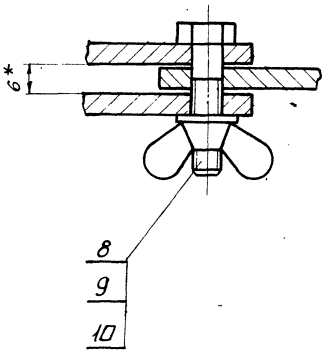
Формат А4



А – А (М1:1)



Б – Б (М1:1)

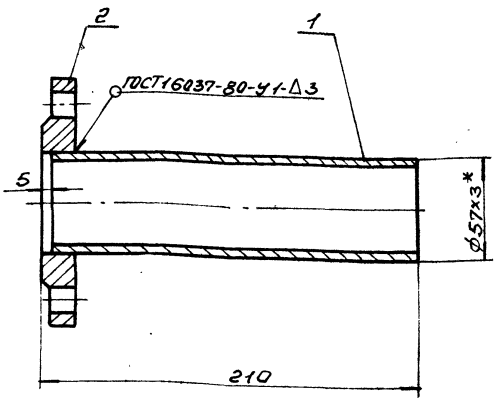


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размеры для справки.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	615М175.000СБ
Разраб.	Ранчаренко					Клапан поплавковый Ду 50 сборочный чертеж
Пров.	Извекова					Лит. У; Масса 8,5; Масшт. 1:2
Т.контр.	Себрюков					Лист; Листов 1
Нач.отд.	Григорьянц					Харьковский Сантехни-
Н.контр.	Амбрас					
Утв.						

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

615М175.010СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза детали Б4-$\sqrt{25}$.
4. *Размер для справки.

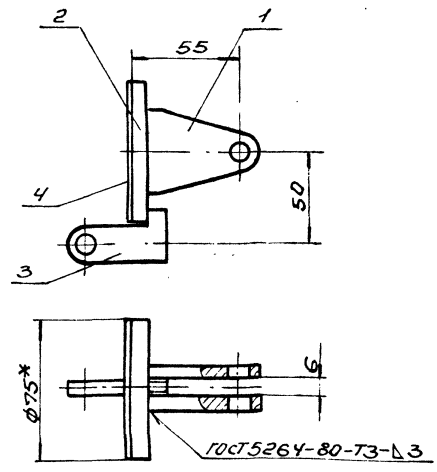
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Пров.		Извеков		
Т.контр.		Евреинов		
Нач.отд.		Григорьянц		
Н.контр.		Амброс		
Утв.				

Патрубок в сборе
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
У	2,0	1:2
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

615М175.020СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. Прокладку (поз. 4) приклеить к заглушке (поз. 2) клеем №88.
3. $\pm \frac{IT16}{2}$.
4. Кромки реза детали Б4-$\sqrt{25}$.
5. *Размеры для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Пров.		Извеков		
Т.контр.		Евреинов		
Нач.отд.		Григорьянц		
Н.контр.		Амброс		
Утв.				

Заглушка в сборе
Сборочный чертеж

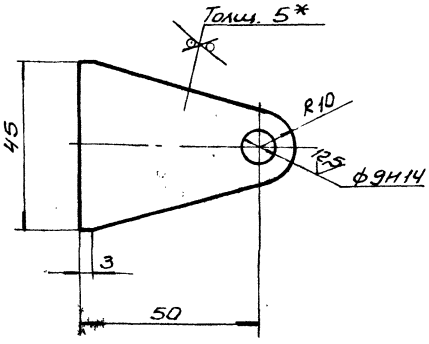
Лит.	Масса	Масшт.
У	0,4	1:2
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

615М175.006

$\sqrt{25}$ (√)



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Пров.		Извеков		
Т.контр.		Евреинов		
Нач.отд.		Григорьянц		
Н.контр.		Амброс		
Утв.				

Ушко

Лит.	Масса	Масшт.
У	0,07	1:1
Лист	Листов 1	

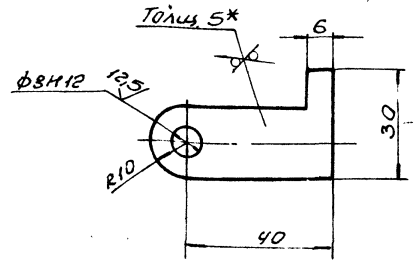
5 ГОСТ 19903-74
Лист ВСт3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

615М175.008

$\sqrt{25}$ (√)



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Пров.		Извеков		
Т.контр.		Евреинов		
Нач.отд.		Григорьянц		
Н.контр.		Амброс		
Утв.				

Ушко

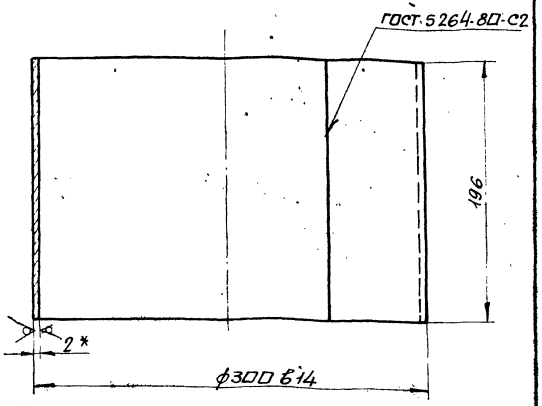
Лит.	Масса	Масшт.
У	0,04	1:1
Лист	Листов 1	

5 ГОСТ 19903-74
Лист ВСт3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

615М175.011



1. Длина развертки 935мм.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
4. * Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Пров.		Извекова		
Т.контр.		Севрюков		
Нач.отд.		Григорьянц		
Н.контр.		Амбрас		
Утв.				

615М175.011

Обечайка

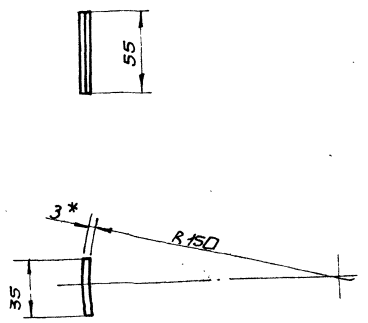
Лит.	Масса	Масшт.
И	2,88	1:2,5
Лист	Листов 1	

Лист 2 ГОСТ 19903-74 Вст3 ГОСТ 16523-89

Харьковский сантехпроект

Формат А4

615М175.013



1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Пров.		Извекова		
Т.контр.		Севрюков		
Нач.отд.		Григорьянц		
Н.контр.		Амбрас		
Утв.				

615М175.013

Накладка

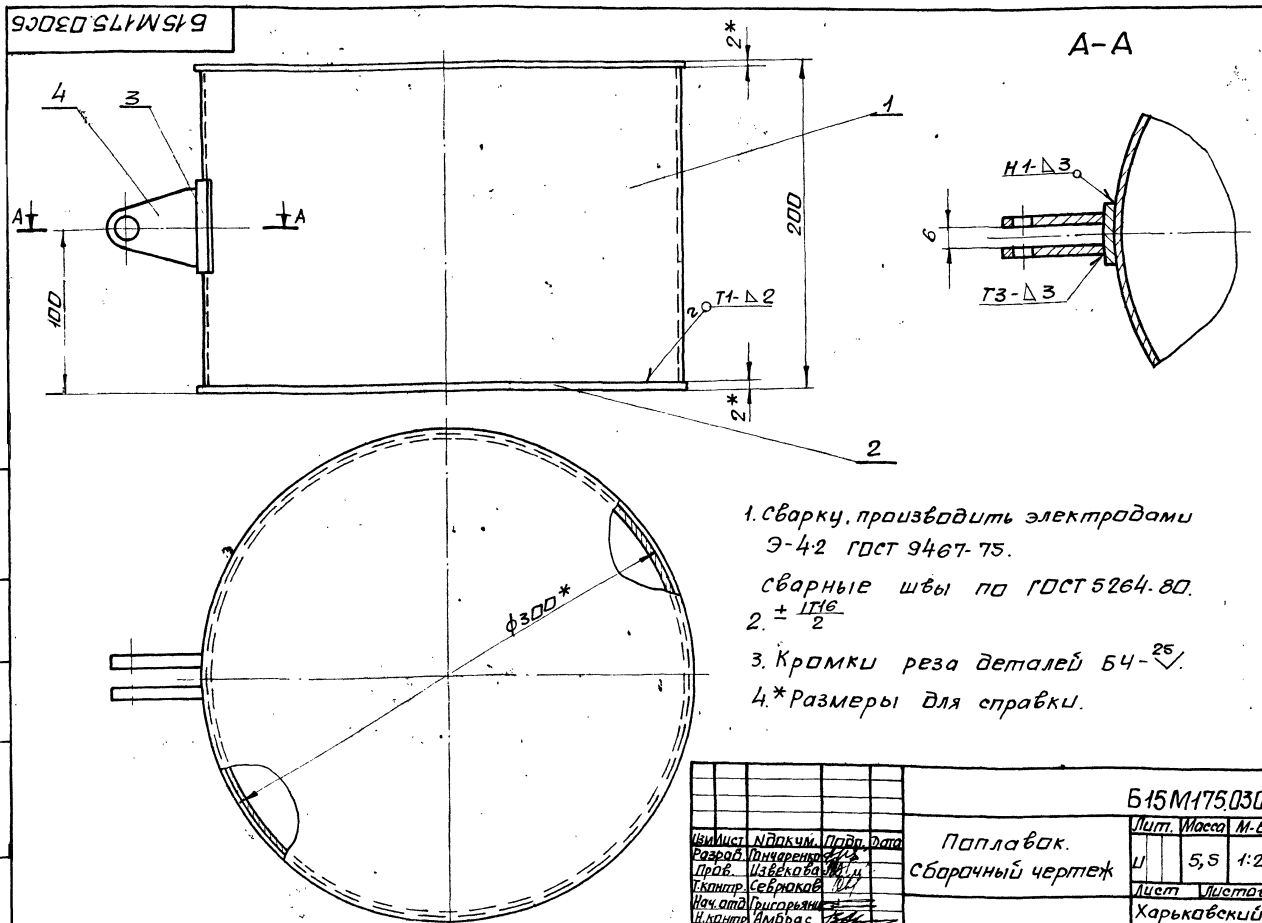
Лит.	Масса	Масшт.
И	0,045	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 3 ГОСТ 19903-74 Вст3 ГОСТ 16523-89

Харьковский сантехпроект

Формат А4

615М175.030СБ



1. Сварку, производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
   Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4-$\overset{25}{\vee}$.
4. * Размеры для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Пров.		Извекова		
Т.контр.		Севрюков		
Нач.отд.		Григорьянц		
Н.контр.		Амбрас		
Утв.				

615М175.030СБ

Поплавок. Сборочный чертеж

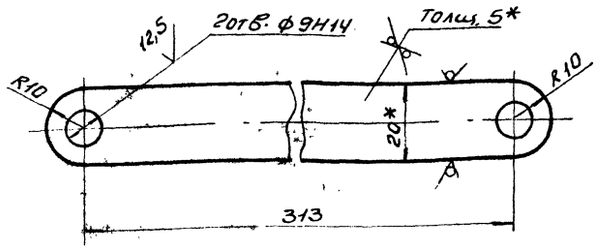
Лит.	Масса	М-б
И	5,5	1:2
Лист	Листов 1	

Харьковский сантехпроект

Формат А4

Альбом 18, часть 2

Б15М175.002



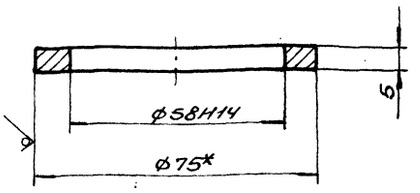
1. Неуказанные пред. откл. размеров ± IT16/2.
2. * Размеры для справок.

Изм. Лист N докум. Подп. Дата	Б15М175.002				
Разраб. Гончаренко	Тяга	Лит.	Масса	Масшт.	
Пров. Извекова		У	0,26	1:1	
Т.контр. Евреюков		Лист	Листов 1		
Нач.отд. Григорьянц	Полоса 5х20 ГОСТ 103-76 Вст3 ГОСТ 535-88	Харьковский Сантехпроект			
Н.контр. Андрос					
Утв.					

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Б15М175.003



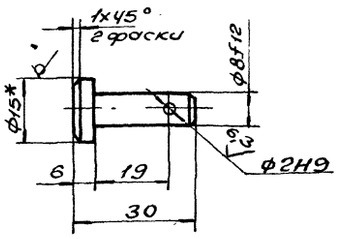
1. Неуказанные пред. откл. размеров ± IT16/2.
2. * Размер для справки.

Изм. Лист N докум. Подп. Дата	Б15М175.003				
Разраб. Гончаренко	Фланец	Лит.	Масса	Масшт.	
Пров. Извекова		У	0,07	1:1	
Т.контр. Евреюков		Лист	Листов 1		
Нач.отд. Григорьянц	Круг 75 ГОСТ 2590-88 Вст3 ГОСТ 535-88	Харьковский Сантехпроект			
Н.контр. Андрос					
Утв.					

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Б15М175.004



1. Неуказанные пред. откл. размеров ± IT16/2.
2. * Размер для справки.

Изм. Лист N докум. Подп. Дата	Б15М175.004				
Разраб. Гончаренко	Ось	Лит.	Масса	Масшт.	
Пров. Извекова		У	0,017	1:1	
Т.контр. Евреюков		Лист	Листов 1		
Нач.отд. Григорьянц	15 ГОСТ 2590-88 Круг Вст3 ГОСТ 535-88	Харьковский Сантехпроект			
Н.контр. Андрос					
Утв.					

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б12В815.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	Б12В815.010	Корпус	1	
А4		2	Б12В815.020	Патрубок	1	
				Детали		
А4		3	Б12В815.001	Кольцо	1	
А4		4	Б12В815.002	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М8х30.58 ГОСТ 7798-70	4	
		6		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	
		7		Шайба 8.65Г ГОСТ 6402-70	4	
		8		Болт М12х40.58 ГОСТ 7798-90	8	
		9		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8	
		10		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	8	

Изм. Лист N докум. Подп. Дата	Б12В815.000				
Разраб. Гончаренко	Установка датчика реле уровня РОС-101 на стенке бункера	Лит.	Лист	Листов	
Пров. Извекова		У		1	
Нач.отд. Григорьянц		Харьковский Сантехпроект			
Н.контр. Андрос					
Утв.					

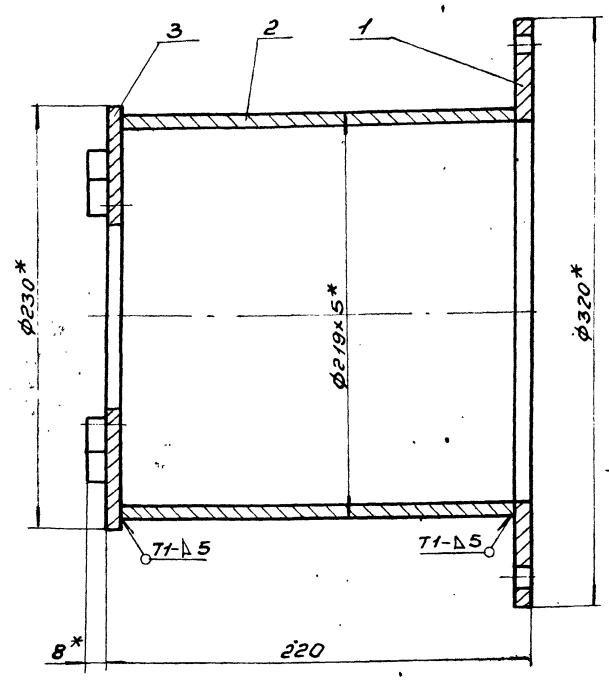
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

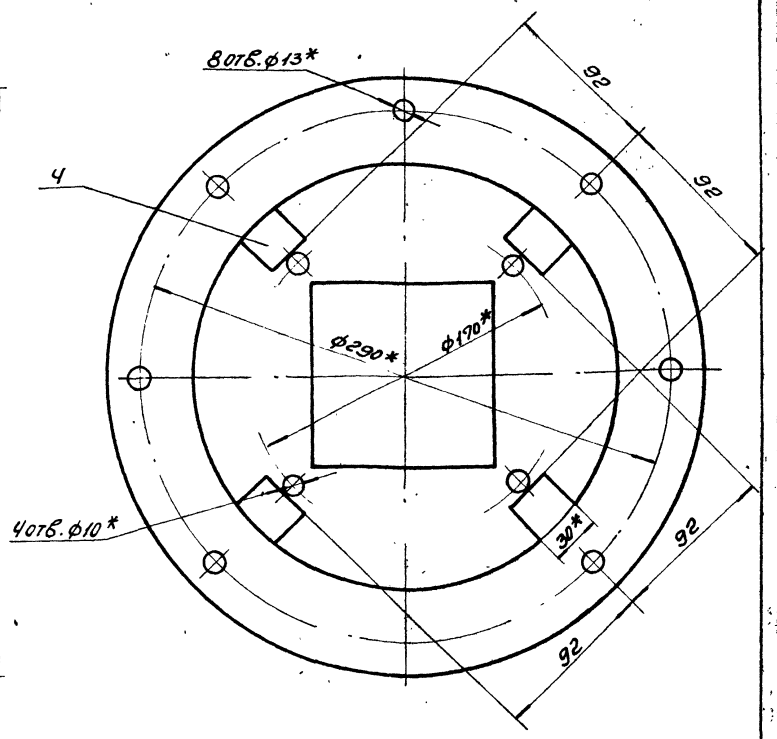
25266-27 30

Формат А4

Альбом 18, часть 2

Б12В815.010 СБ



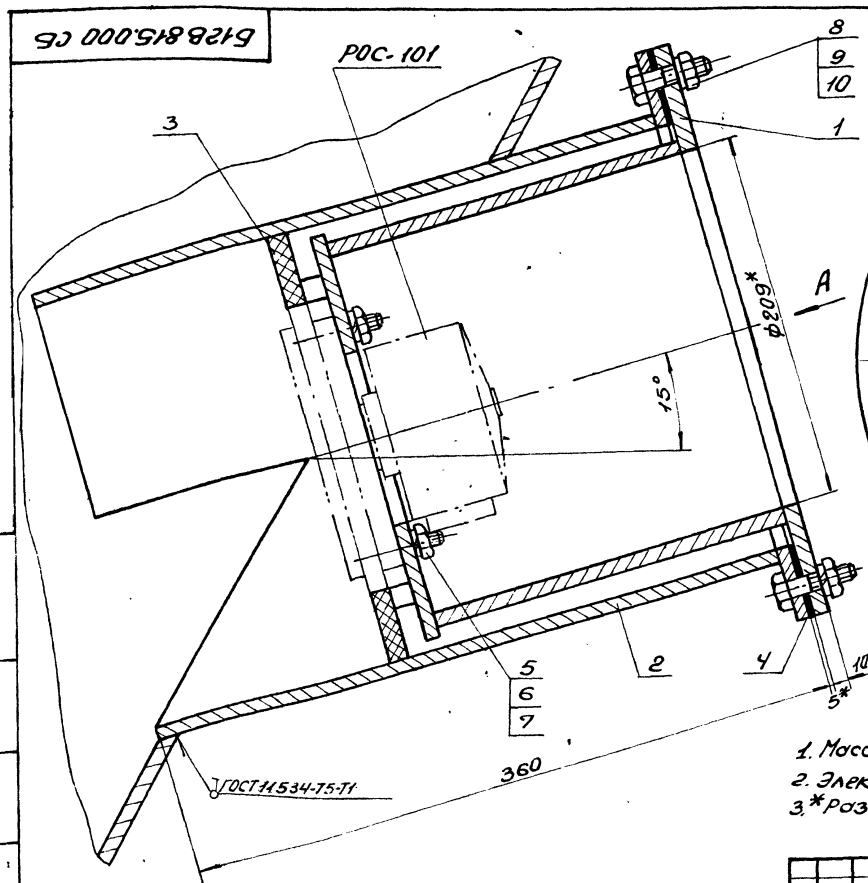


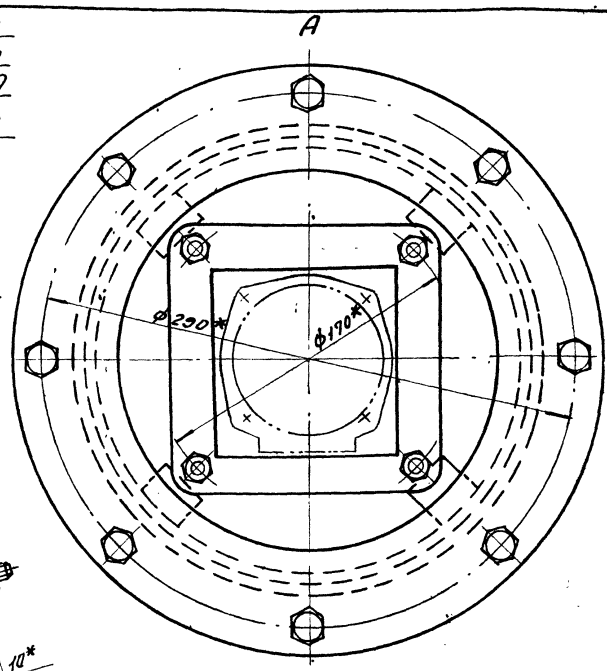
1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-$\frac{25}{V}$.
4. *Размеры для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б12В815.010СБ			
Разраб.		Гончаренко			Корпус сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Извеков				У	9,2	1:2
Т.контр.		Евреюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд.		Григорьев				Харьковский Сантехпроект		
Н.контр.		Амброс						
Утв.								

Формат А3

Б12В815.000 СБ





1. Масса указана без учета массы датчика.
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. *Размеры для справки.

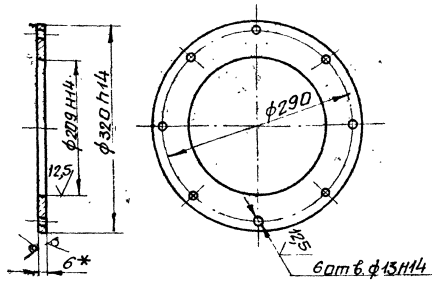
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б12В815.000СБ			
Разраб.		Гончаренко			Установка датчика реле уровня РОС-101 на стенке бункера. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Извеков				У	23,0	1:2
Т.контр.		Евреюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд.		Григорьев				Харьковский Сантехпроект		
Н.контр.		Амброс						
Утв.								

Формат А3

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

6128815.003

25 √(√)



1. Неуказанные пред. откл. размеров ± IT16/2.
2. * Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Пров.		Извекова		
Т.контр.		Севрюков		
Нач.отд.		Григорьянц		
Н.контр.		Амбрас		
Утв.				

Б12В815.003

Фланец

Лит.	Масса	Масшт.
У	2,2	1:5

Лист | Листов 1

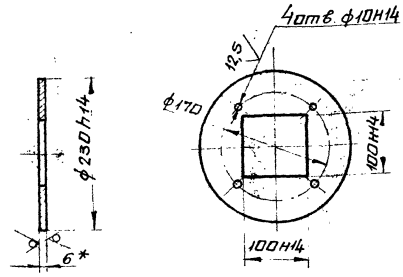
Лист Б ГОСТ 19903-74 / В Ст3-1 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

6128815.005

25 √(√)



1. Неуказанные пред. откл. размеров ± IT16/2.
2. * Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Пров.		Извекова		
Т.контр.		Севрюков		
Нач.отд.		Григорьянц		
Н.контр.		Амбрас		
Утв.				

Б12В815.005

Дно

Лит.	Масса	Масшт.
У	1,5	1:5

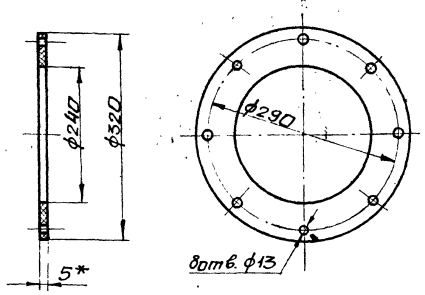
Лист | Листов 1

Лист Б ГОСТ 19903-74 / В Ст3 I ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

6128815.002



* Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Пров.		Извекова		
Т.контр.		Севрюков		
Нач.отд.		Григорьянц		
Н.контр.		Амбрас		
Утв.				

Б12В815.002

Прокладка

Лит.	Масса	Масшт.
У	0,4	1:5

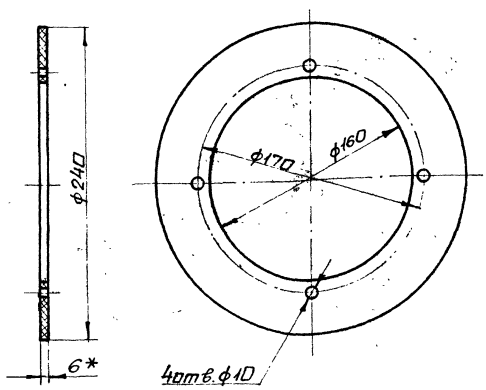
Лист | Листов 1

Паронит ПОН-5 ГОСТ 481-80

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

6128815.001



* Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гончаренко		
Пров.		Извекова		
Т.контр.		Севрюков		
Нач.отд.		Григорьянц		
Н.контр.		Амбрас		
Утв.				

Б12В815.001

Кольцо

Лит.	Масса	Масшт.
У	0,43	1:2,5

Лист | Листов 1

Паронит ПОН-6 ГОСТ 481-80

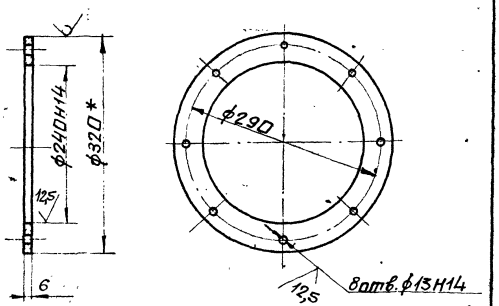
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Альбом 12, часть 2

612 8815.007

25 √(√)



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справки.

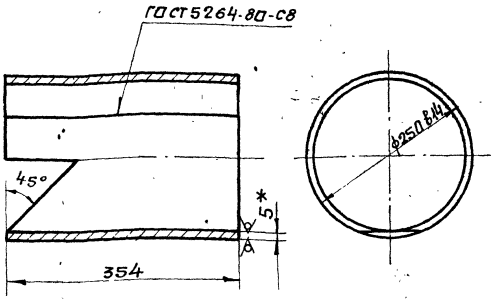
Изм. Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б12В815.007			
Разраб.	Гончаренко			Фланец	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.	Извекова				У	2,0	1:5
Т.контр.	Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд.	Григорьянц			Круг В-320 ГОСТ 2590-88 / Вст3-I ГОСТ 535-88	Харьковский Сантехпроект		
Н.контр.	Амбрас						
Утв.							

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Формат А4

612 8815.008

25 √(√)



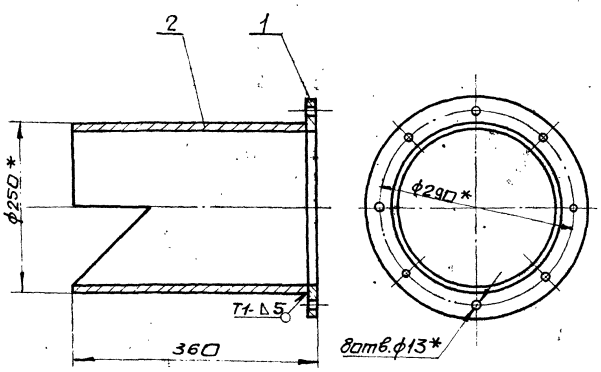
1. Длина развертки- 770 мм.
2. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3.* Размер для справки.

Изм. Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б12В815.008			
Разраб.	Гончаренко			Обечайка	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.	Извекова				У	10,5	1:6
Т.контр.	Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд.	Григорьянц			Лист 5 ГОСТ 19903-74 / Вст3 ГОСТ 14637-89	Харьковский Сантехпроект		
Н.контр.	Амбрас						
Утв.							

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Формат А4

612 8815.020СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2.* Размеры для справки.

Изм. Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б12В815.020СБ			
Разраб.	Гончаренко			Патрубок сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.	Извекова				У	12,5	1:5
Т.контр.	Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд.	Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н.контр.	Амбрас						
Утв.							

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			Б12В815.020СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б12В815.007	Фланец	1	
А4		2	Б12В815.008	Обечайка	1	

Изм. Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б12В815.020			
Разраб.	Гончаренко			Патрубок	Лит.	Лист	Листов
Пров.	Извекова				У	1	
Нач.отд.	Григорьянц				Харьковский Сантехпроект		
Н.контр.	Амбрас						
Утв.							

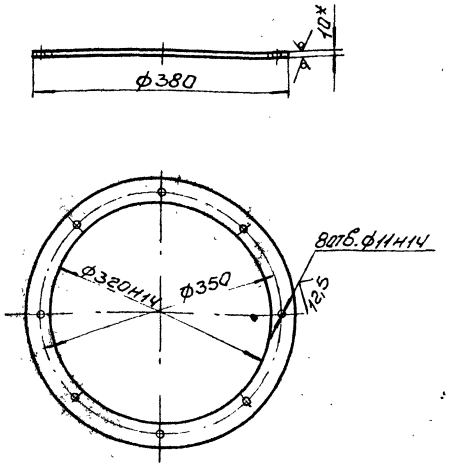
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Альбом 18, часть 2

Б15М180.001

$\sqrt{}^{25}$ ($\sqrt{}$)



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т.контр.		Себрюков		
Нач.отд.		Григорьянц		
Н.контр.		Андрас		
Утв.				

Б15М180.001

Фланец

Лит.	Масса	Масшт.
У	2,6	1:5

Лист Листов 1

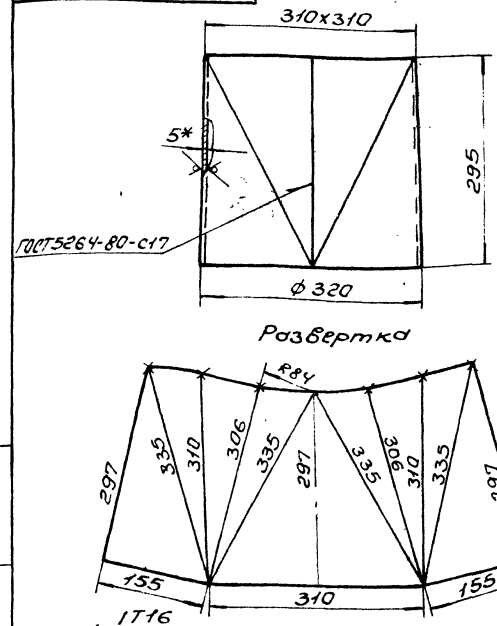
Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б15М180.002

$\sqrt{}^{25}$ ($\sqrt{}$)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. * Размер для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Т.контр.		Себрюков		
Нач.отд.		Григорьянц		
Н.контр.		Андрас		
Утв.				

Б15М180.002

Переход

Лит.	Масса	Масшт.
У	11,5	1:5

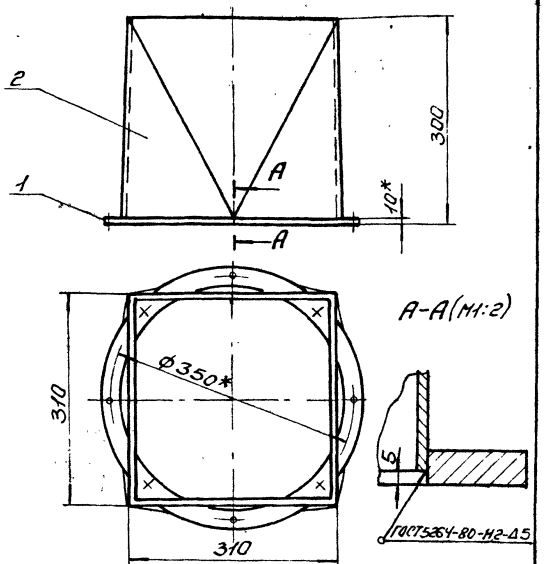
Лист Листов 1

5 ГОСТ 19903-74 Лист ВСт3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б15М180.000СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. * Размеры для справки.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Т.контр.		Себрюков		
Нач.отд.		Григорьянц		
Н.контр.		Андрас		
Утв.				

Б15М180.000СБ

Переход в сборе
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
У	14,5	1:5

Лист Листов 1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			Б15М180.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б15М180.001	Фланец	1	
А4		2	Б15М180.002	Переход	1	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Провер.		Гончаренко		
Нач.отд.		Григорьянц		
Н.контр.		Андрас		
Утв.				

Б15М180.000

Переход в сборе

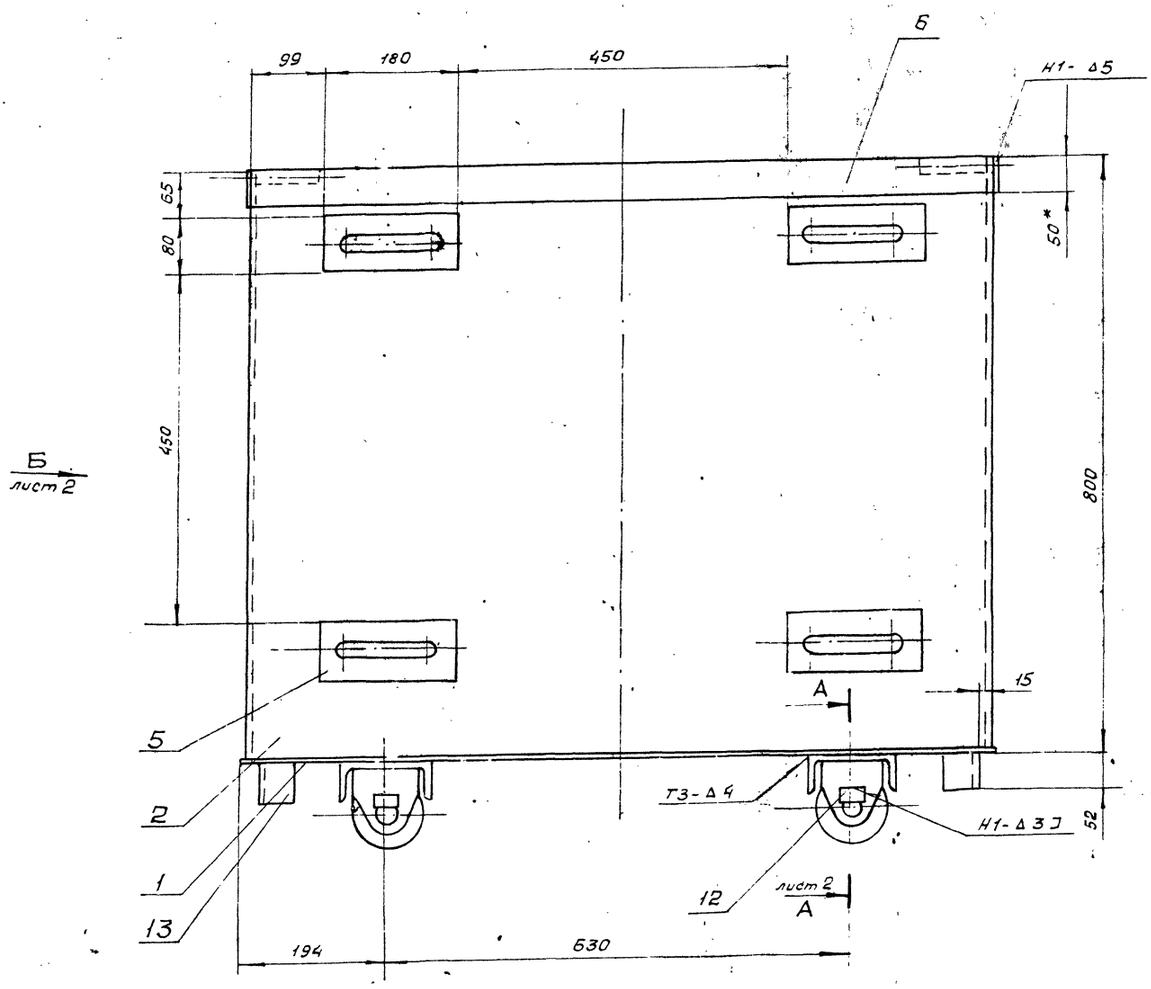
Лит.	Лист	Листов
У		1

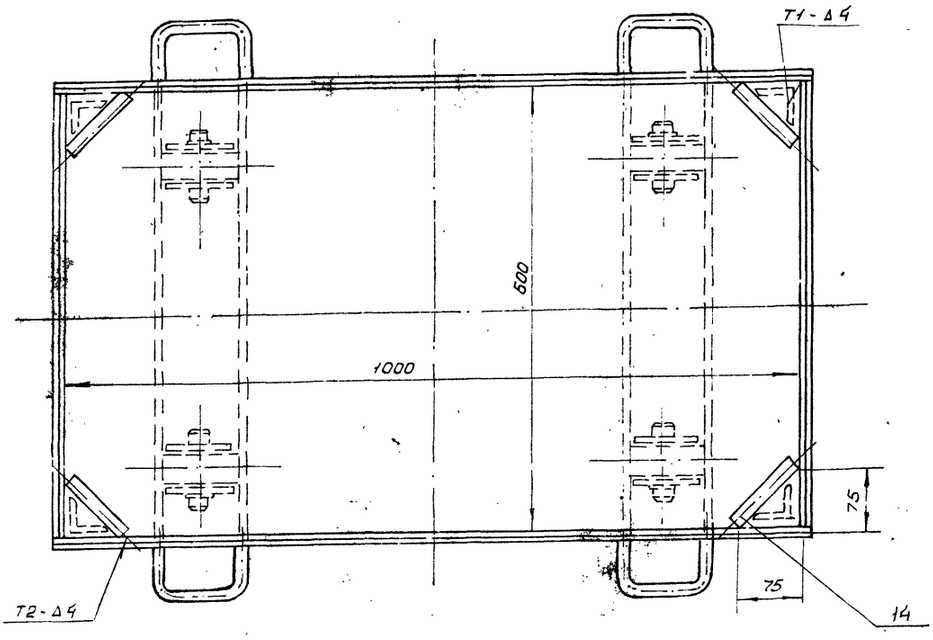
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б15М 187.000 СБ

Альбом 18, часть 2





1. Назначение емкости - хранение осадка
2. Характеристика среды - осадок; зола и шлак, влажность - 80%, крупность ≤ 5 мм
   а) удельный вес - 1300 кг/м³
   б) токсичность - нетоксичен
3. Максимальный уровень заполнения - 100 мм от верха контейнера.

Изм.	Лист	Ндокум.	Подп.	Дата	Б15М 187.000 СБ	
Разраб.		Узбекова			Контейнер для осадка Сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масшт.
Прров.		Гончаренко				У / 151.0 / 1:5
Т.контр.		Севрюков				Лист 1 / Листов 2
Нач.отд.		Григорьянц				Харьковский сантехпроект
Н.контр.		Амбрас				
Утв.						

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Альбом 18, часть 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			Б15М187.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	Б15М187.001	Дно	1	19,8кг
				Лист 4 гост 19903-74		
				ВСт3 гост 14637-89		
				618×1018		
Б4		2	Б15М187.002	Стенка	2	25,2кг
				Лист 4 гост 19903-74		
				ВСт3 гост 14637-89		
				798×1008		
Б4		3	Б15М187.003	Стенка	2	15,0кг
				Лист 4 гост 19903-74		
				ВСт3 гост 14637-89		
				600×796		
А4		4	Б15М187.004	Ручка	8	0,45кг
Б4		5	Б15М187.005	Накладка	8	
				Лист 4 гост 19903-74		
				ВСт3 гост 14637-89		
				80×180		
Б4		6	Б15М187.006	Планка	2	1,58кг
				Полоса 4×50 гост 103-76		
				ВСт3 гост 535-88		
				ℓ=1008		
Б4		7	Б15М187.007	Планка	2	0,97кг
				Полоса 4×50 гост 103-76		
				ВСт3 гост 535-88		
				ℓ=616		
Б4		8	Б15М187.008	Балка	2	6,43кг
				Швеллер 12 гост 8240-89		
				ВСт3 гост 535-88		
				ℓ=618		
А4		9	Б15М187.009	Ушко	8	
А4		10	Б15М187.011	Ось	4	
А4		11	Б15М187.012	Колесо	4	
Б4		12	Б15М187.013	Пластина	4	0,008кг
				Лист 4 гост 19903-74		
				ВСт3 гост 14637-89		
				10×25		
Б4		13	Б15М187.014	Стойка	4	0,2кг
				Уголок Б-50×50×5 гост 8509-86		
				ВСт3 гост 535-88		
				ℓ=52		
Б4		14	Б15М187.015	Упор	4	0,26кг
				Круг 20 гост 2590-88		
				ВСт.3 гост 535-88		
				ℓ=106		
				Стандартные изделия		
		15		Шплинт 3,2×25 гост 397-79	4	0,001кг
		16		Шайба 27 гост 11371-78	4	0,05кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Гончаренко		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амброс		
Утв.				

Б15М187.000

Контейнер

Лит.	Лист	Листов
Н	1	2

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б15М187.000

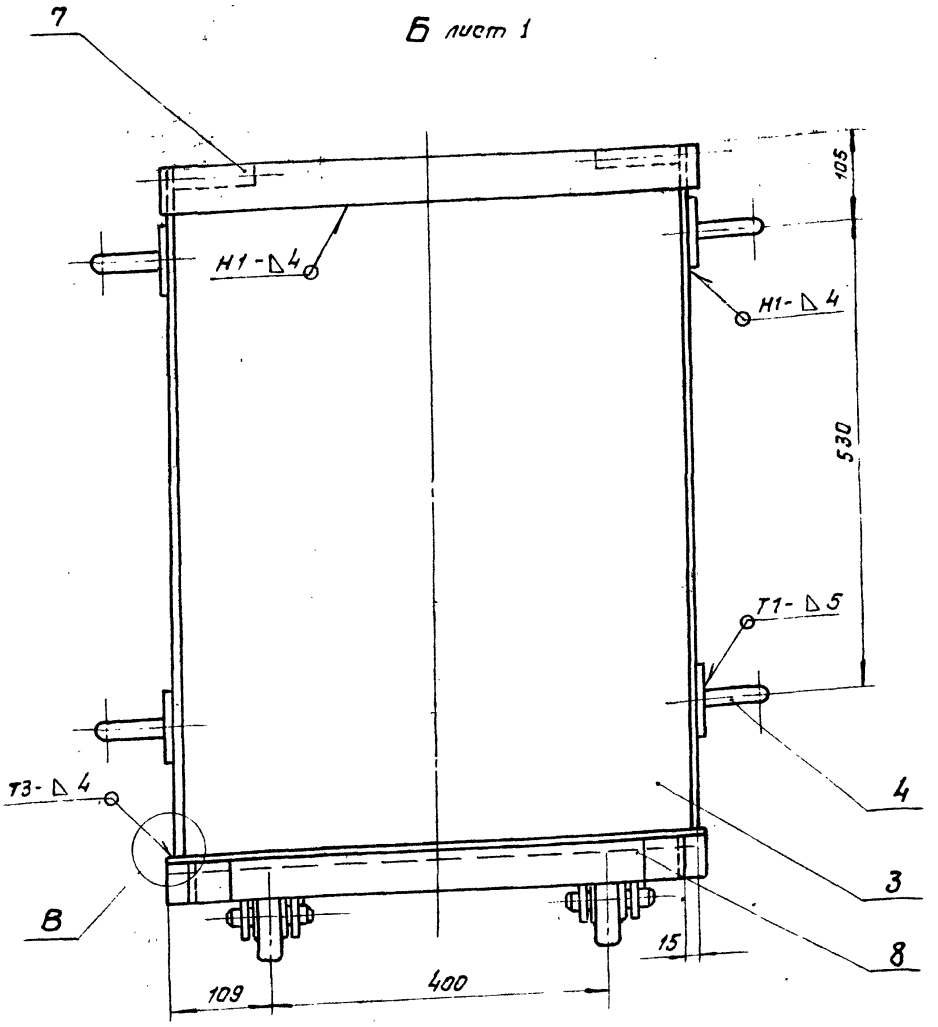
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист 2

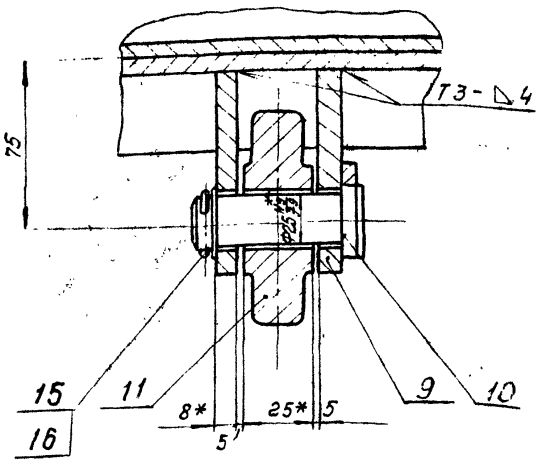
Формат А3

Б15М187.000СБ

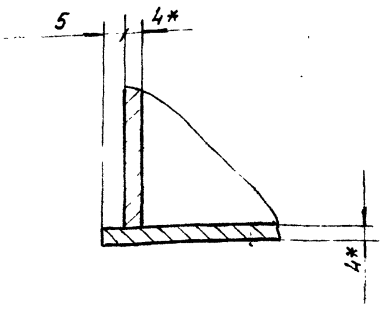
Б лист 1



А-А (м.1:2) лист 1



В (м.1:1)

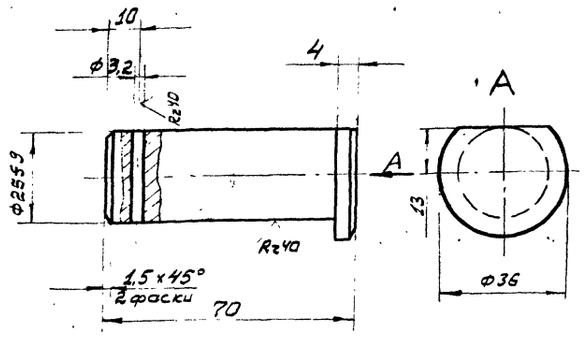


Б15М187.000СБ

Лист 2

615М187.011

12,5 (√)



Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

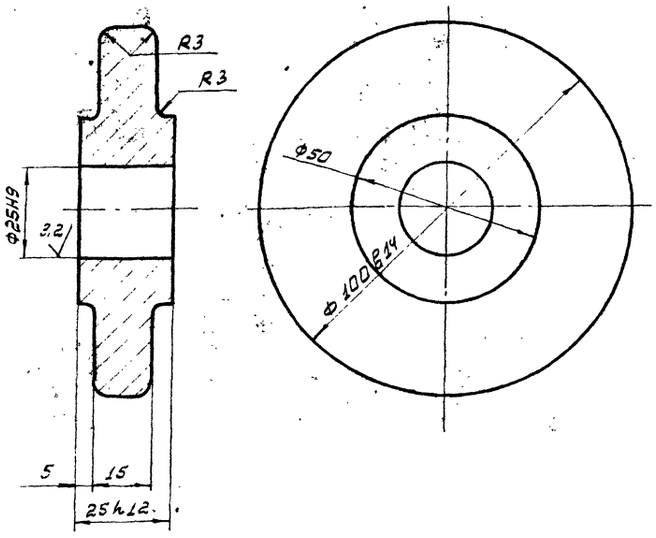
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б15М187.011			
Разраб.		Извекова			Ось	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.		Гончаренко				У	0,25	1:1
Т.контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд.		Григорьянц						
Н.контр.		Алибрас			Круг 36 ГОСТ 2590-88 / ВСт3 ГОСТ 535-88	Харьковский Сантехпроект		
Утв.								

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Формат А4

615М187.012

12,5 (√)



Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

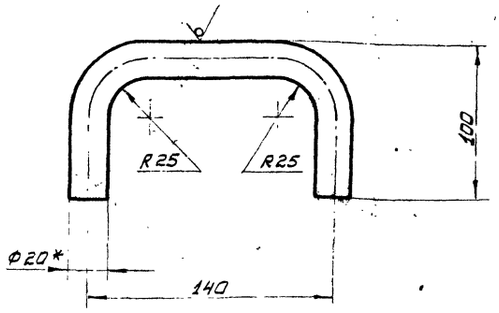
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б15М187.012			
Разраб.		Извекова			Колесо	Стадия	Масса	Масш.
Пров.		Гончаренко				У	1,0	1:1
Т.контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд.		Григорьянц						
Н.контр.		Алибрас			ВСт3 ГОСТ 380-88	Харьковский Сантехпроект		
Утв.								

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Формат А4

615М187.004

25 (√)



1. $\pm \frac{JT16}{2}$
2. Длина развертки - 290 мм
3. * Размер для справки

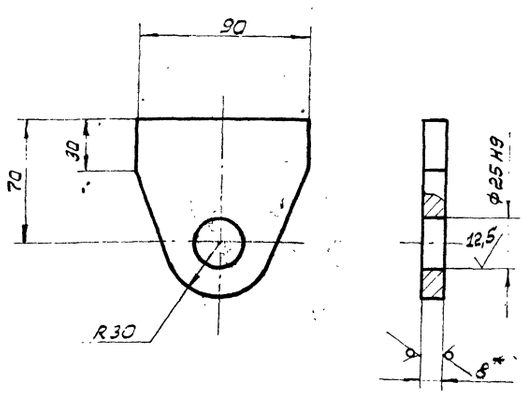
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б15М187.004			
Разраб.		Извекова			Ручка	Лит.	Масса	Масш.
Провер.		Гончаренко				У	0,72	1:2
Т.контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд.		Григорьянц						
Н.контр.		Алибрас			Круг 20 ГОСТ 2590-88 / ВСт3 ГОСТ 535-88	Харьковский Сантехпроект		
Утв.								

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Формат А4

615М187.009

25 (√)

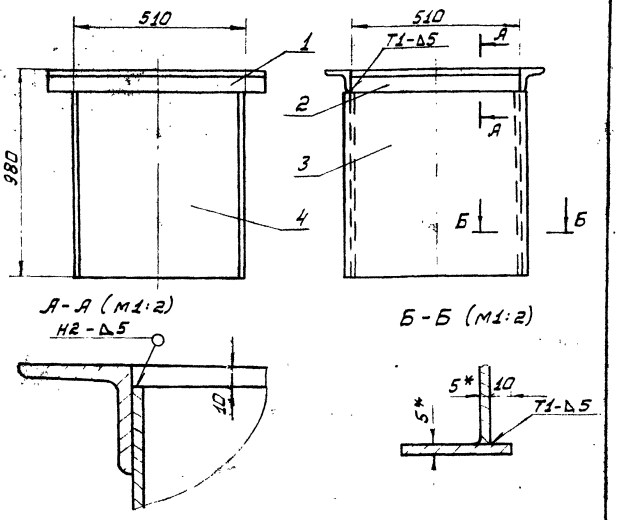


1. $\pm \frac{JT16}{2}$
2. * Размер для справки

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б15М187.009			
Разраб.		Извекова			Ушко	Лит.	Масса	Масш.
Провер.		Гончаренко				У	0,45	1:2
Т.контр.		Севрюков				Лист	Листов 1	
Нач.отд.		Григорьянц						
Н.контр.		Алибрас			Лист 8 ГОСТ 19903-74 / ВСт3ГОСТ14637-89	Харьковский Сантехпроект		
Утв.								

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Б15М179.010СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. $\pm \frac{JT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4-$\frac{25}{\surd}$.
4. * Размеры для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извегова		
Пров.		Гончаренко		
Т.контр.		Сверюсев		
Нач.отд.		Григорьянц		
Н.контр.		Алибрас		
Утв.				

Золоспуск
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
У	89.0	1:10

Лист | Листов 1

Харьковский Сантехпроект

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			Б15М179.010СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	Б15М179.003	Балка	2	3,0 кг
				Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-86		
				Вст3 ГОСТ 535-88		
				L = 636		
Б4		2	Б15М179.004	Балка	2	2,4 кг
				Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-86		
				Вст3 ГОСТ 535-88		
				L = 510		
Б4		3	Б15М179.005	Стенка	2	
Б4		4	Б15М179.006	Стенка	2	18,6 кг
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				Вст3 ГОСТ 14637-89		
				500х970		

Б15М179.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извегова		
Пров.		Гончаренко		
Нач.отд.		Григорьянц		
Н.контр.		Алибрас		
Утв.				

Золоспуск

Лит.	Масса	Масшт.

Лист | Листов 1

Харьковский Сантехпроект

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			Б15М179.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	Б15М179.010	Золоспуск	2	
				Детали		
Б4		2	Б15М179.001	Кронштейн	2	1,85 кг
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86		
				Вст3 ГОСТ 535-88		
				L = 190		
Б4		3	Б15М179.002	Кронштейн	6	0,95 кг
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86		
				Вст3 ГОСТ 535-88		
				L = 250		
				Стандартные изделия		
		4		Переход К45х25-32х2.0	2	
				ГОСТ 17378-83		
		5		Переход К57х4-45х2,5	2	
				ГОСТ 17378-83		
		6		Опора ОПБ2-60	2	
				ГОСТ 14911-82		
		7		Опора ОПБ2-45	2	
				ГОСТ 14911-82		
		8		Опора ОПБ2-32	4	
				ГОСТ 14911-82		

Б15М179.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извегова		
Пров.		Гончаренко		
Нач.отд.		Григорьянц		
Н.контр.		Алибрас		
Утв.				

Золоспуск котлоагрегата с узлом пролывки

Лит.	Лист	Листов
	1	2

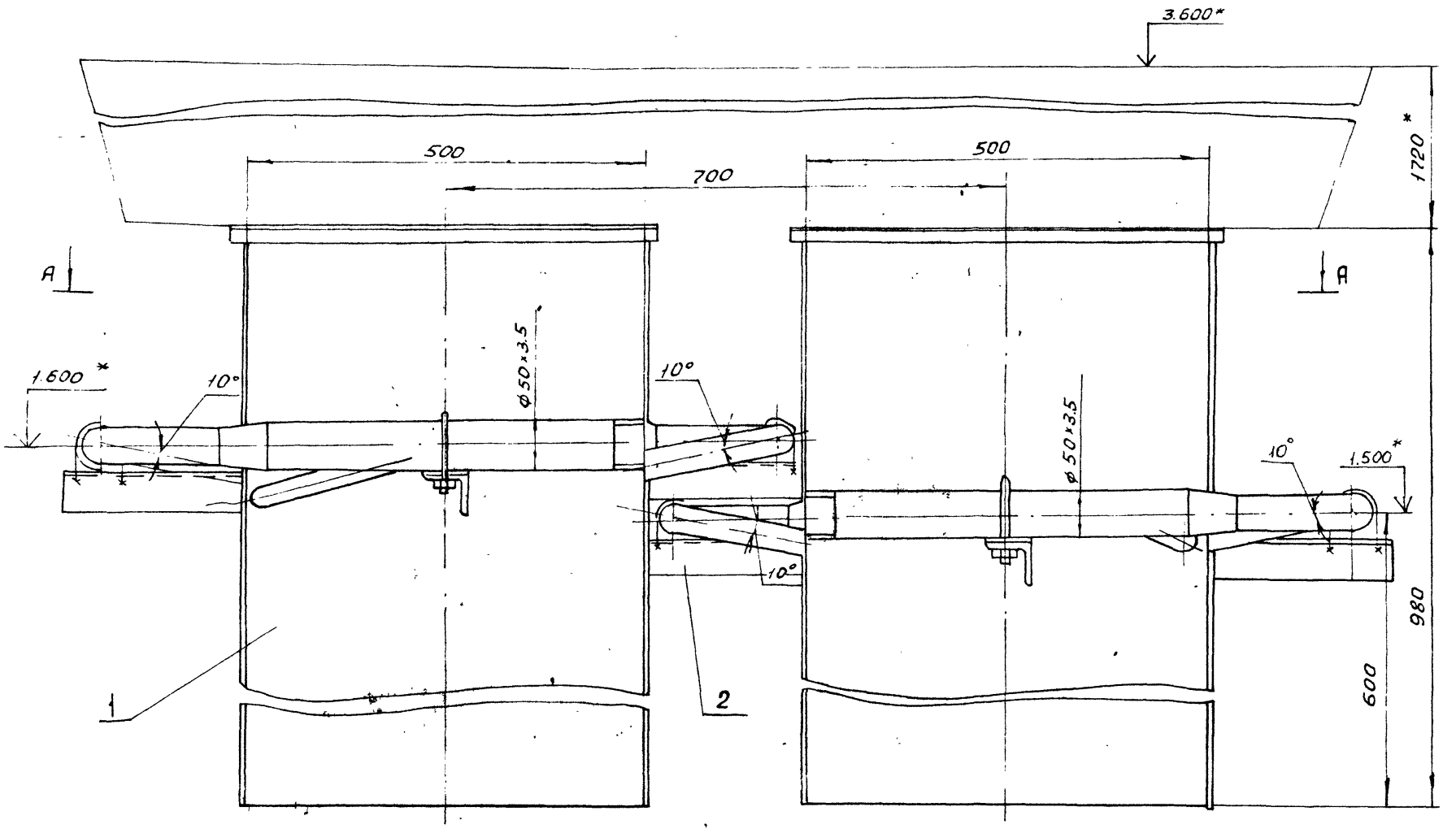
Харьковский Сантехпроект

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

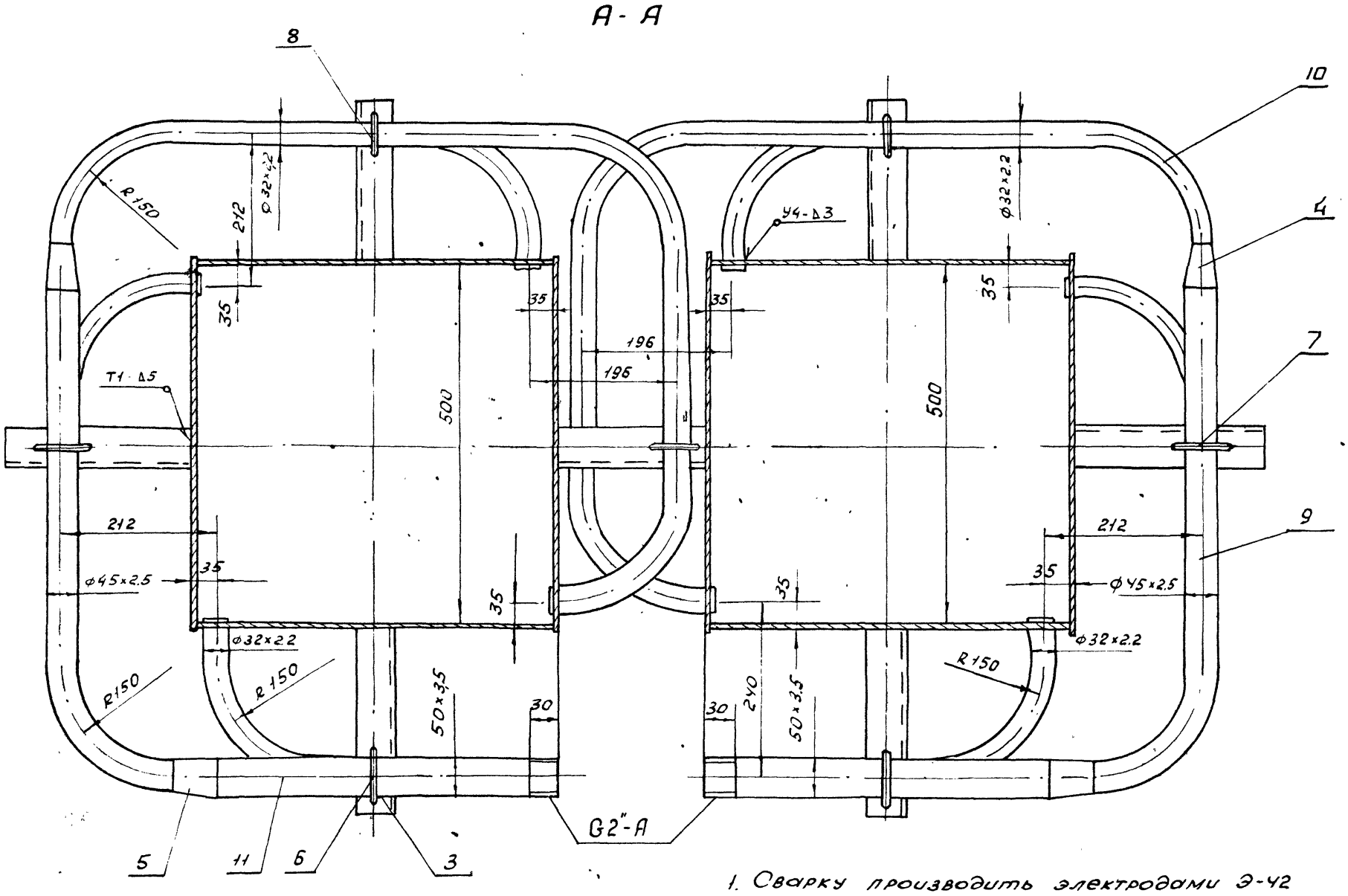
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Материалы		
		9		Труба 45х2,5 ГОСТ 10704-76		4,2 кг
				Вст3 ГОСТ 10705-80		
				L = 1600		
		10		Труба 32х2,2 ГОСТ 10704-76		10,7 кг
				Вст3 ГОСТ 10705-80		
				L = 6600		
		11		Труба 50х3,5 ГОСТ 3262-75		4,7 кг
				L = 950		

Б15М179.000 Лист 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата



А - А

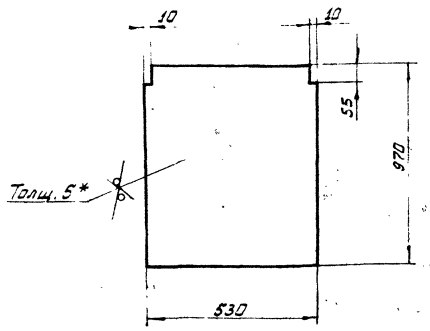


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

2. * Размеры для справки

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б15М179.000СБ	
Разраб.		Извекова			Золоспуск котлоагрегата с узлом промывки. Сборочный чертеж	Лит. У; Масса 210.0; Масштаб 1:5
Пров.		Гончаренко				Лист; Листов 1
Т. конт.		Севрюков				Харьковский Сантехпроект
Нач. отд.		Григорьянц				
Н. конт.		Амброс				
Утв.						

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



1. ± $\frac{IT16}{2}$.

2. *Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Ганчаренко		
Т.контр.		Севрюков		
Нач.отд.		Григорьянц		
Н.контр.		Алибрас		
Утв.				

Б15М179.005

Стенка

Лит.	Масса	Масшт.
Ц	20.0	1:10

Лист 5 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 ГОСТ 14637-89

Лист | Листов 1

Харьковский Сантехпроект

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Б12В815.010 СБ	Сварочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б12В815.003	Фланец	1	
Б4		2	Б12В815.004	Обечайка	1	5,3кг
				Труба 219х6 ГОСТ 10704-76		
				Б-т3сп5 ГОСТ 10705-80		
				L = 208		
		3	Б12В815.005	Дно	1	
Б1		4	Б12В815.006	Сухарик	4	0,74кг
				Полоса 8х30 ГОСТ 103-76		
				ВСт3 ГОСТ 535-88		
				L = 23		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Ганчаренко		
Нач.отд.		Григорьянц		
Н.контр.		Алибрас		
Утв.				

Б12В815.010

Корпус

Лит.	Лист	Листов
Ц		1

Харьковский Сантехпроект

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			Б15М185.000 СБ	Сварочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	Б15М185.0001	Течка	1	52,8кг
				Труба 325х6 ГОСТ 10704-76		
				ВСт3 ГОСТ 10705-80		
				L = 1124		
Б4		2	Б15М185.002	Кронштейн	1	0,48кг
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86		
				ВСт3 ГОСТ 535-88		
				L = 130		
Б4		3	Б15М185.003	Кронштейн	2	1,13кг
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86		
				ВСт3 ГОСТ 535-88		
				L = 300		
				Стандартные изделия		
		5		Переход К57х4,0-38х2,0	1	
				ГОСТ 17378-83		
		6		Опора ОПБ2-60	1	
				ГОСТ 14911-82		
		7		Опора ОПБ2-38	2	
				ГОСТ 14911-82		
		8		Отвод 60° 325х8	1	Отрезать 30°
				ГОСТ 17375-83		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Извекова		
Пров.		Ганчаренко		
Нач.отд.		Григорьянц		
Н.контр.		Алибрас		
Утв.				

Б15М185.000

Золоспуск экономайзера ЭБ-2-236Ц с узлами пролывки

Лит.	Лист	Листов
Ц	1	2

Харьковский Сантехпроект

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Материалы		
		9		Труба 50х3,5 ГОСТ 3262-75		1,6кг
				L = 330		
		10		Труба 38х2,5 ГОСТ 10704-76		3,2кг
				ВСт3 ГОСТ 10705-80		
				L = 1350		

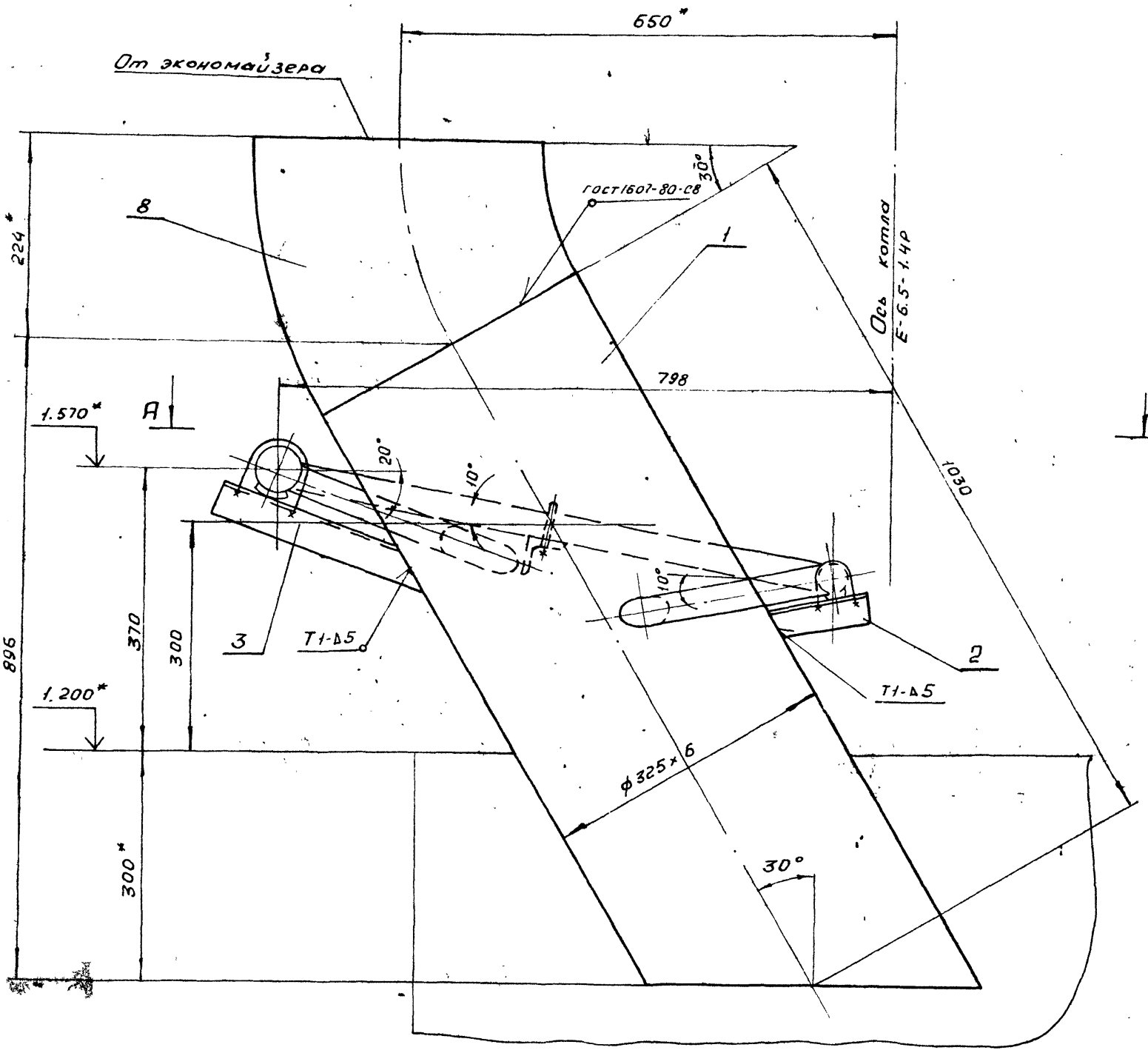
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Б15М185.000

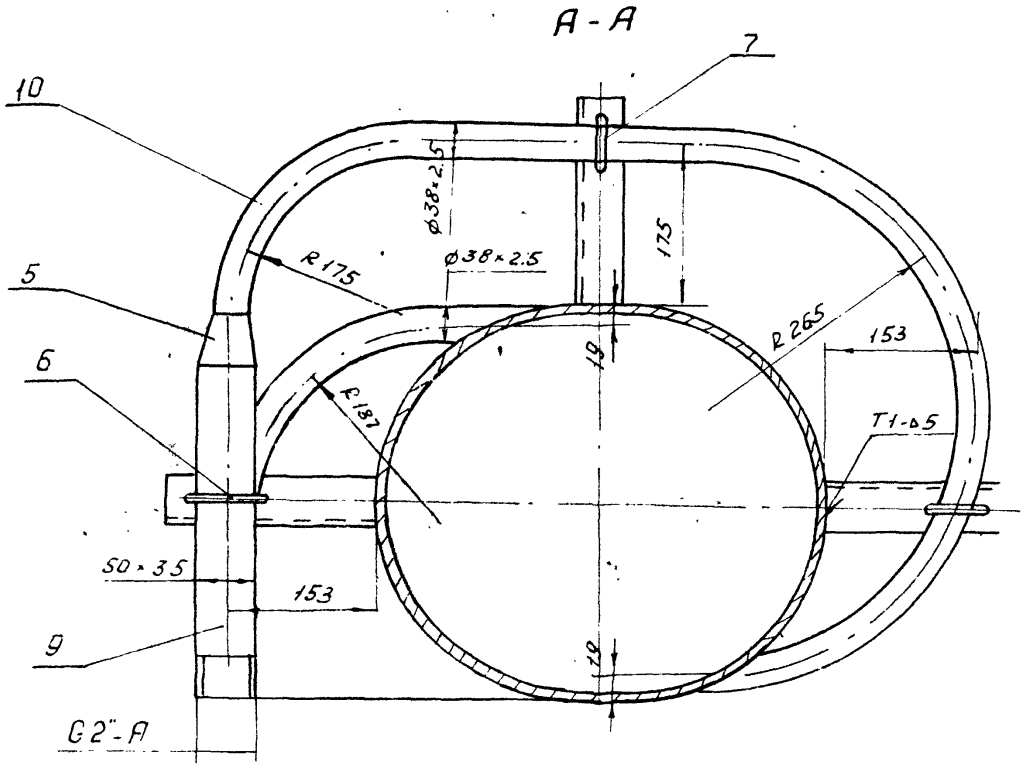
Лист 2

Альбом 18. часть 2

Библиотека 000185



А-А



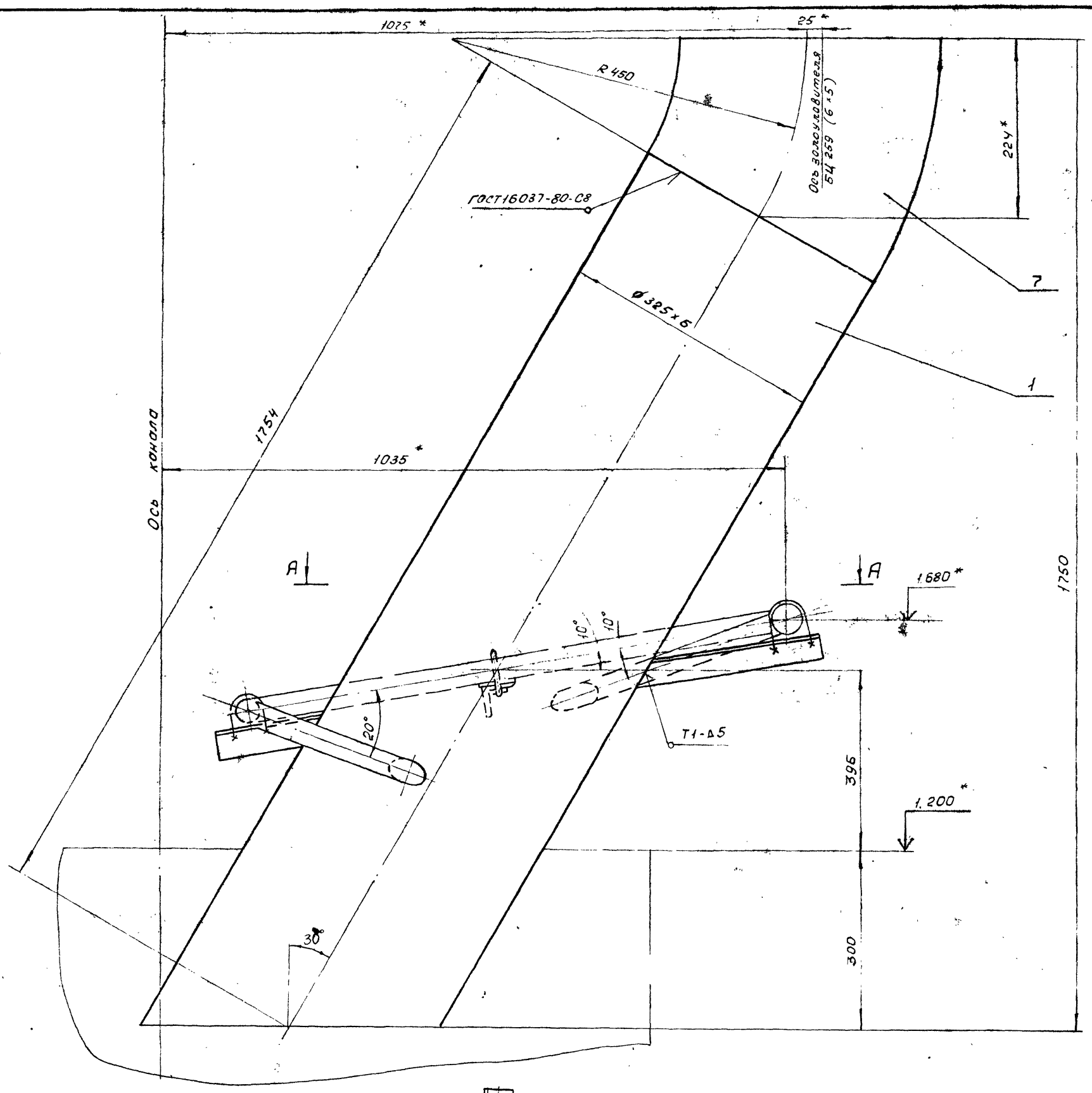
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. * Размеры для справки

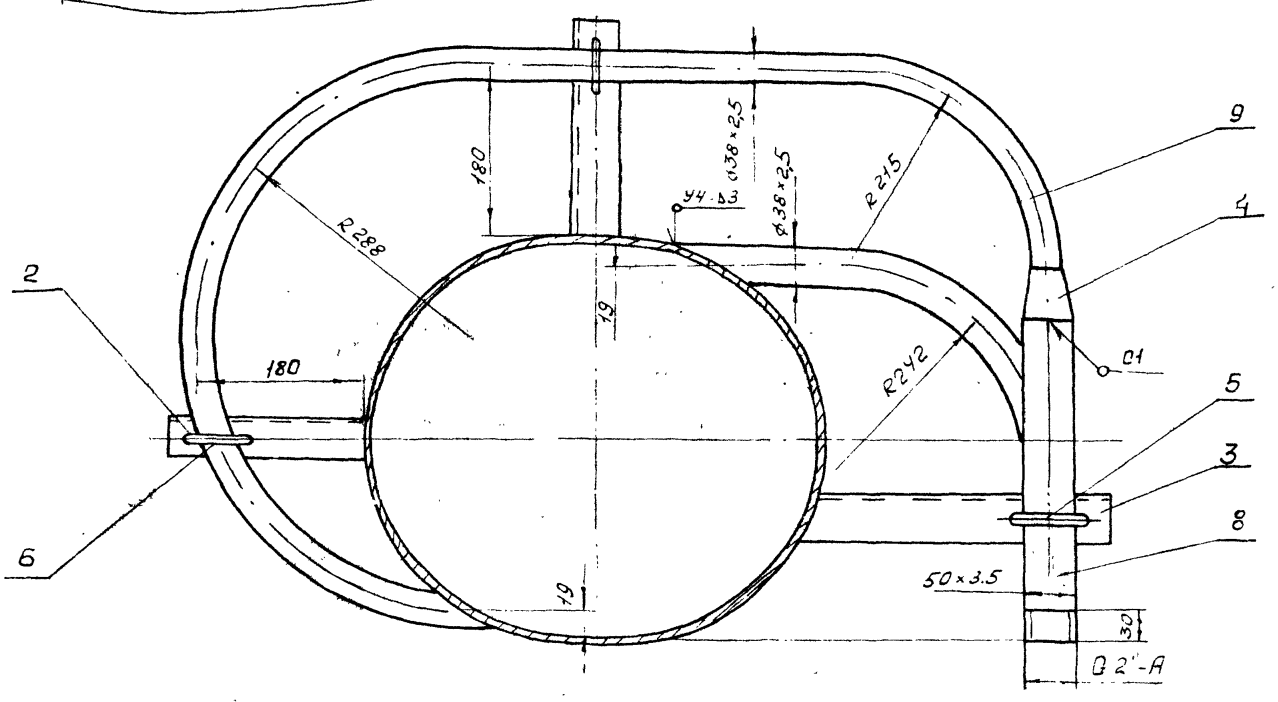
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

					615М185.000СБ		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Золоспуск экономайзера ЭБ-2-236И с узлом промывки. Сборочный чертеж	Лит.	Масса 83.0 / Масшт. 1:5
Разр.		Извекова				У	
Пров.		Гончаренко				Лист	Листов 1
Т.конт.		Севрюков					
Нач.отд.		Григорьян				Харьковский Сантехпроект	
Н.конт.		Амбрас					
Утв.							

Альбом 18, часть 2

Б15М186.000СБ





1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. * Размеры для справок

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Узвекова		
Провер.		Гончаренко		
Т. контр.		Севрюков		
Нач. отд.		Григорьянц		
Н. контр.		Амбрас		
ГИП				

Б15М186.000СБ

Золоспуск золоуловителя БЦ-259(6×5) с узлом промывки
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
И	1100	1:5
Лист	Листов 1	

Харьковский Сантехпроект

25266 23

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Провер.				
Т. контр.				
Нач. отд.				
Н. контр.				
Утв.				

Лит.	Масса	Масштаб
Ц		
Лист	Листов	

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Провер.				
Т. контр.				
Нач. отд.				
Н. конт.				
Утв.				

Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечания
				Документация		
А2			Б15м 186.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	Б15м 186.001	Течка	1	87.2кг
				Труба 325×6 ГОСТ 10704-76		
				В ст 3 ГОСТ 10705-80		
				ℓ = 1848		
Б4		2	Б15м 186.002	Кронштейн	2	0.83кг
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-86		
				В Ст3 ГОСТ 535-88		
				ℓ = 220		
Б4		3	Б15м 186.003	Кронштейн	1	1.24кг
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-86		
				В Ст3 ГОСТ 535-88		
				ℓ = 330		
				Стандартные изделия		
		4		Переход К57×4-0-38×2.0	1	
				ГОСТ 17378-83		
		5		Опора ОПБ 2-60	1	
				ГОСТ 14911-82		
		6		Опора ОПБ 2-38	2	
				ГОСТ 14911-82		
		7		Отвод 60°325×8.0	1	отрезать 30°
				ГОСТ 17375-83		

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова			
Пров.	Гончаренко			
	Григорьян			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				

Б15М 186.000

Золоспуск золоуловителя Б4-259 (6×5) с узлом промывки

Лит.	Лист	Листов
Ц	1	2

Харьковский Сантехпроект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечания
				Материалы		
		8		Труба 50×3.5 ГОСТ 8732-75		1.7кг
				ℓ - 345		
		9		Труба 38×2.5 ГОСТ 10704-76		4.8кг
				В Ст 3 ГОСТ 10705-80		
				ℓ = 2150		

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подпись и дата

Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата

Б15М 186.000

Лист 2

gost.e-ecolog.ru