ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-269.89

КОТЕЛЬНАЯ ОТОПИТЕЛЬНАЯ С 6 КОТЛАМИ „ФАКЕЛ-Г".

ТОПЛИВО - ГАЗ.

ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ - ЗАКРЫТАЯ.

АЛЬБОМ 6

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

23301-06
ЦЕНА 3-34

Привязан:

Инв. №

Пров.

Нач.

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
Москва. А-445. Смольная ул 22

Сдано в печать IV 1991 года

Заказ № 3829 Тираж 1000 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-269.89

КОТЕЛЬНАЯ ОТОПИТЕЛЬНАЯ С 6 КОТЛАМИ „ФАКЕЛ-Г".
ТОПЛИВО - ГАЗ
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ - ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 6

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН
ГПИ „Горьковский Сантехпроект"

УТВЕРЖДЕН
и введен в действие
Главоргпроектом Госстроя СССР,
протокол от 4 апреля 1989 г. № 13.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА Ю.П.ФАЛАЛЕЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Т.Г.ГУСЕВА

© ЦИТП Госстроя СССР, 1989

Привязан:

Инв. № 23801-06 2

Пров. Нач. отд.

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
ТП 903-1-269.89 -КЖ.ИТУ	Технические условия	3
001	Колонна (см. таблицу исполнений)	4,5
002	Колонна (см. таблицу исполнений)	6,7
003	Колонна фахверковая (1КФ43-1-1, 1КФ43-1-2)	8
004	Колонна фахверковая для перегородок (КБ2а)	9
005	Балка покрытия (см таблицу исполнений)	10,11
006	Плита покрытия (см. таблицу исполнений)	12,13
007	Балка фундаментная (2БФ6-18АтВ-а)	14
008	Стеновая панель (см. таблицу исполнений)	15,16
009	Стеновая панель (см. таблицу исполнений)	17
010	Стеновая панель (см. таблицу исполнений)	18,19
011	Стеновая панель (см. таблицу исполнений)	20
012	Стеновая панель (2ПС6.18.2.0-л.84; 2ПС6.18.2.5-л.84; 2ПС6.18.3.5-л-84)	21
013	Стеновая панель (см. таблицу исполнений)	22
014	Стеновая панель (2ОС15.18.2.0-л.85; 2ПС15.12.-2.0-л-85)	23
015	Стеновая панель (см. таблицу исполнений)	24,25
016	Панель перегородки (ПГ5.5.12-1-Та)	25
017	Лоток (л4-8-1, л4а-8-1)	26
018	Плита перекрытия (КЦП1-20-1-1)	27
019	Каркас плоский (КР1, КР2)	28
020	Сетка арматурная (с1÷с3)	29
016, 010	Сетка арматурная (с4)	30
021	Изделие закладное (мн3)	30
022	Изделие закладное (мн1)	31
017, 020	Изделие закладное (мн2)	31
023	Столик (мс1)	32
024	Изделие соединительное (мс2)	32
025	Изделие соединительное (мс3)	33
026	Изделие соединительное (мс8÷мс9)	33
027	Изделие соединительное (мс4÷мс6, мс13)	34
028	Изделие соединительное (мс7)	35
029	Изделие соединительное (мс10)	35
030	Изделие соединительное (мс11)	36
036, 030	Изделие соединительное (мс12)	36
031	Консоль опорная	37
032	Стойка (сф-2а)	38
033	Стойка (мст1)	38
034	Стремянка (ст1)	39
035	Решетка для вытирания ног (мр)	39
036	Щит покрытия (ЩП1)	40
037	Щит покрытия (ЩП2, ЩП3)	41
038	Щит (ДЩ1)	42

1. Все сборные железобетонные конструкции изготовлять по указаниям соответствующих серий с установкой дополнительных арматурных и закладных элементов по данному альбому.

2. Прокат закладных изделий колонн, балок, плит покрытия для расчетной зимней температуры -30°С принят из стали ВСт3кп2 ГОСТ 380×71*.

3. Все закладные и соединительные изделия окрасить 2 слоями эмали ХВ-110 ГОСТ 18374-79* по грунтовке ГФ-021 в соответствии со СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии." Закладные изделия стеновых панелей оцинковать. Толщина цинкового покрытия 60 мкм.

4. Указания по складированию конструкций смотри в соответствующих сериях и главах СН и П.

5. Плоские арматурные изделия изготовлять при помощи контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-85. Сварку каркасов и сеток производить во всех точках пересечения стержней.

6. Сварку закладных и соединительных изделий производить согласно ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций," ГОСТ 5264-80, швы сварных соединений, ручная дуговая сварка".

7. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний"

8. Анкеры закладных изделий приварить к пластинам и прокату втавр дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах и полуавтоматах. Отогнутые анкеры приварить дуговой ручной или рельефноточечной контактной сваркой.

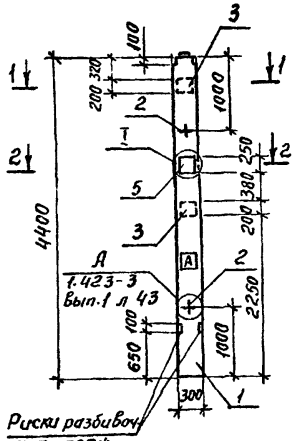
9. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

				ТП 903-1-269.89 - КЖ.И.ТУ			
Нач. отд.	Ехилевский						
Н. контр.	Морунов			Технические условия	Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.	Марков				Р		1
Нач. гр.	Вышкина				ГПИ Горьковский Сантехпроект		
Вед. инж.	Косолапов						
Инж. Ук.	Чупрова						

Пров. [signature] Коп. Фр.

23801-06 4

Рис.1

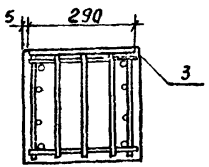


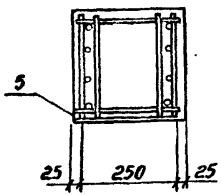
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-269.89-КЖ.И.001													Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11		
				Документация														
А3			ТП 903-1-269.89-КЖ.И.ТУ	Технические условия														
			1.423-3, Вып.1, л.43, 71	Узлы														
				Сборочные единицы														
				Колонна														
		1	1.423-3. Вып.1	К36-3	1			1			1			1				
			1.423-3, Вып.1	К36-4		1			1			1			1			
			1.423-3, Вып.1	К36-5			1			1			1			1		
				Изделия закладные														
		2	1.423-3, Вып.2	М10-150	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
		3	1.423-3, Вып.2	М1-12	2	2	2											
		4	1.423-3, Вып.2	М1-13				2	2	2	2	2	2	2	2	2		
		5	1.400-15. В1.130-31	МН 122-2	1	1	1				2	2	2					
		6	1.400-15. В1, 210-34	МН 207-4				1	1	1	1	1	1	1	1	1		

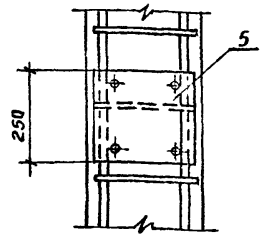
1-1
М 1:10

2-2
М 1:10

I
М 1:10







Обозначение	Марка	Рис.
ТП 903-1-269.89-КЖ.И.001	К36-3а	1
-01	К36-4а	1
-02	К36-5а	1

Индекс [А] нанести несмываемой краской.

Нач.отд.	Ехилевский		
Н.контр.	Марунов		
Гл.спец.	Марков		
Нач.гр.	Вьюшкина		
Вед.инж.	Косолапова		
Инж.Л.К.	Чупрова		

ТП 903-1-269.89 - КЖ.И.001

Колонна (см.таблицу исполнений)

Стадия	Масса	Масшт
Р	1000	1:50

Лист 1 | Листов 2

ГПИ Горьковский Сантехпроект

Пров. [signature] Кон. Фр.

23801-06 5

Рис. 2

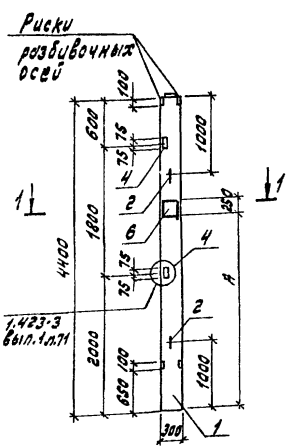
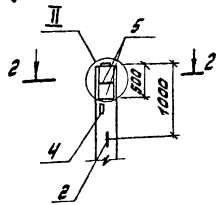


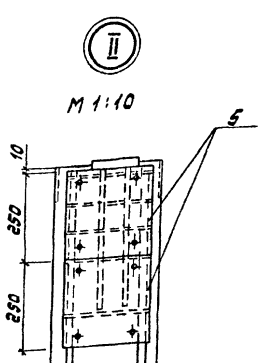
Рис. 3

(остальное см. Рис. 2)



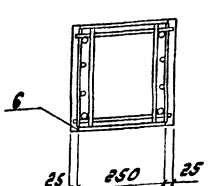
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные																Общий расход
	Арматура класса							Всего	Прокат марки							Всего	
	А-I			А-III					В ст3 кп2								
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86			ГОСТ 19903-74*					
	Ф10		Итого	Ф10	Ф12		Итого		L63×5		Итого	-δ=8	-δ=10		Итого		
К36-3а	0,9		0,9	0,7	2,8		3,5	4,4				3,9	9,2		13,1	13,1	17,5
К36-4а	0,9		0,9	0,7	2,8		3,5	4,4				3,9	9,2		13,1	13,1	17,5
К36-5а	0,9		0,9	0,7	2,8		3,5	4,4				3,9	9,2		13,1	13,1	17,5
К36-3б	0,9		0,9	0,7	0,5		1,2	2,1	2,9		2,9	7,8			7,8	10,7	12,8
К36-4б	0,9		0,9	0,7	0,5		1,2	2,1	2,9		2,9	7,8			7,8	10,7	12,8
К36-5б	0,9		0,9	0,7	0,5		1,2	2,1	2,9		2,9	7,8			7,8	10,7	12,8
К36-3в	0,9		0,9	2,1	0,5		2,6	3,5	2,9		2,9	15,6			15,6	18,5	22,0
К36-4в	0,9		0,9	2,1	0,5		2,6	3,5	2,9		2,9	15,6			15,6	18,5	22,0
К36-5в	0,9		0,9	2,1	0,5		2,6	3,5	2,9		2,9	15,6			15,6	18,5	22,0
К36-3г	0,9		0,9	0,7	0,5		1,2	2,1	2,9		2,9	7,8			7,8	10,7	12,8
К36-4г	0,9		0,9	0,7	0,5		1,2	2,1	2,9		2,9	7,8			7,8	10,7	12,8
К36-5г	0,9		0,9	0,7	0,5		1,2	2,1	2,9		2,9	7,8			7,8	10,7	12,8



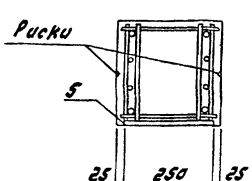
1-1

М1:10



2-2

М1:10



Обозначение	Марка	Рис.	А мм
ТП 903-1-269.89-КЖ.И.001-03	К36-3б	2	2830
-04	К36-4б	2	2830
-05	К36-5б	2	2830
-06	К36-3в	3	2830
-07	К36-4в	3	2830
-08	К36-5в	3	2830
-09	К36-3г	2	3030
-10	К36-4г	2	3030
-11	К36-5г	2	3030

ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.001	Лист 2

23801-06 6

Копир. [signature]

Альбом

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-269.89 -кж.и.002																		Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14				
				Документация																			
А3			ТП 903-1-269.89 -кж.и.ТУ	Технические условия																			
			1.423-3, Вып.1. п.43, 71	Узлы																			
				Сборочные единицы																			
				Колонна																			
		1	1.423-3, Вып.1	К36-3	1			1			1			1			1						
			1.423-3, Вып.1	К36-4		1			1			1			1			1					
			1.423-3, Вып.1	К36-5			1			1			1			1			1				
				Изделия закладные																			
		2	1.423-3, Вып.2	М10-150	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2				
		3	1.423-3, Вып.2	М1-12	2	2	2	2	2	2							2	2	2				
		4	1.423-3, Вып.2	М1-13				2	2	2	2	2	2	2	2	2							
		5	1.423-3, Вып. 2	НМ1-2				1	1	1	1	1	1										

Рис.1

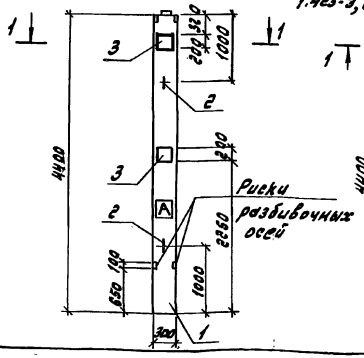
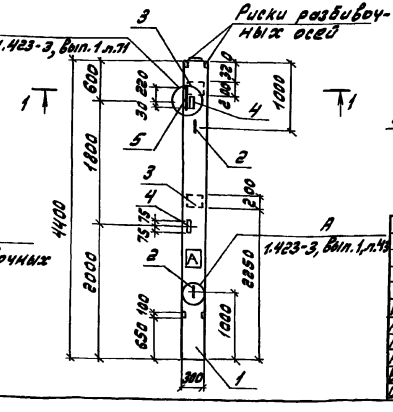
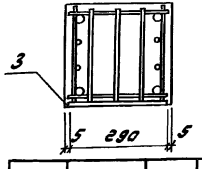


Рис.2



1-1

М1:10



Индекс [А] нанести несмываемой краской

Нач.отд.	Ехилевский		
Н.контр.	Морунов		
Гл.спец.	Марков		
Нач.гр.	Вышкина		
Вед.инж.	Косолапова		
Инж.II к.	Чупрова		

ТП 903-1-269.89 -кж.и.002

Колонна (см. таблицу исполнений)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1000	1:50

Лист 1 Листов 2

ГПИ Горьковский Сантехпроект

Альбом 6

Инв.№ подл. и дата | Взам.инв.№

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 903-1-269.89 -КЖС.И.002	К36-3д	1
-01	К36-4д	1
-02	К36-5д	1
-03	К36-3е	2
-04	К36-4е	2
-05	К36-5е	2
-06	К36-3ж	4
-07	К36-4ж	4
-08	К36-5ж	4
-09	К36-3и	3
-10	К36-4и	3
-11	К36-5и	3
-12	К36-3к	1
-13	К36-4к	1
-14	К36-5к	1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные																	Общий расход
	Арматура класса									Всего	Прокат марки						Всего	
	А-I				А-III						Вст3кп2							
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 8509-86			ГОСТ 19903-74*				
	ф6	ф10		Итого	ф10	ф12	ф14	ф22	Итого		L63х5		Итого	-δ=8	-δ=10			
К36-3д		0,9		0,9		2,8			2,8	3,7					9,2		9,2	12,9
К36-4д		0,9		0,9		2,8			2,8	3,7					9,2		9,2	12,9
К36-5д		0,9		0,9		2,8			2,8	3,7					9,2		9,2	12,9
К36-3е	0,2	0,9		1,1		3,3	2,0	1,4	6,7	7,8	2,9		2,9		14,9		14,9	17,8	25,6
К36-4е	0,2	0,9		1,1		3,3	2,0	1,4	6,7	7,8	2,9		2,9		14,9		14,9	17,8	25,6
К36-5е	0,2	0,9		1,1		3,3	2,0	1,4	6,7	7,8	2,9		2,9		14,9		14,9	17,8	25,6
К36-3ж	0,2	0,9		1,1		0,5	2,0	1,4	3,9	5,0	2,9		2,9		5,7		5,7	8,6	13,6
К36-4ж	0,2	0,9		1,1		0,5	2,0	1,4	3,9	5,0	2,9		2,9		5,7		5,7	8,6	13,6
К36-5ж	0,2	0,9		1,1		0,5	2,0	1,4	3,9	5,0	2,9		2,9		5,7		5,7	8,6	13,6
К36-3и		0,9		0,9		0,5			0,5	1,4	2,9		2,9					2,9	4,3
К36-4и		0,9		0,9		0,5			0,5	1,4	2,9		2,9					2,9	4,3
К36-5и		0,9		0,9		0,5			0,5	1,4	2,9		2,9					2,9	4,3
К36-3к		0,9		0,9		2,8			2,8	3,7					9,2		9,2	9,2	12,9
К36-4к		0,9		0,9		2,8			2,8	3,7					9,2		9,2	9,2	12,9
К36-5к		0,9		0,9		2,8			2,8	3,7					9,2		9,2	9,2	12,9

Рис. 3

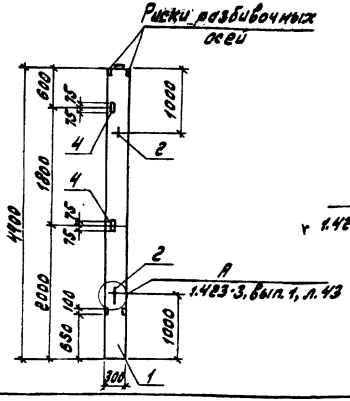


Рис. 4 (остальное см. Рис. 3)

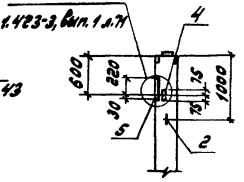


Рис. 1

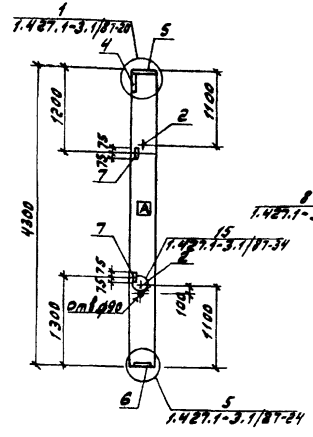
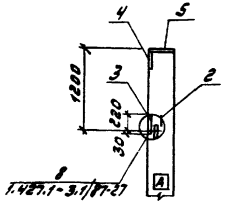


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-269.89-Кж.и.003			Примечание
					–	01		
				Документация				
03			ТП 903-1-269.89-Кж.и.ТУ	Технические условия	X	X		
				Сборочные единицы				
		1	1.427.1-3.1/87-2	Колонна 1КФ43-1	1	1		
				Изделия закладные				
		2	3.400-7, вып.1/87	М10-150	2	2		
		3	1.427.1-3.2/87-132	МН20	1			
		4	1.427.1-3.2/87-119	МН1	1	1		
		5	1.427.1-3.2/87-120	МН2	1	1		
		6	1.427.1-3.2/87-125	МН7	2	2		
		7	1.427.1-3.2/87-133	МН28	1	1		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные															Общий расход
	Арматура класса							Прокат марки							Всего	
	Вр-I		R-I		A-III			Вст3кп2								
	ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86			ГОСТ 19903-74*					
	ф4	Итого	ф10	Итого	ф10	ф12	Итого	L90×6	L63×5	Итого	-δ=8	-δ=10		Итого		
1КФ43-1-1	0,4	0,4	0,86	0,86	2,5	2,4	4,9	4,2	2,8	7,0	5,7	3,9		9,6	22,76	22,76
1КФ43-1-2	0,4	0,4	0,86	0,86	2,5		2,5	4,2	2,8	7,0	5,7			5,7	16,46	16,46

Обозначение	Марка	Рис.	
тп 903-1-269.89-Кж.и.003	1КФ43-1-1	2	
-01	1КФ43-1-2	1	

Индекс A нанести несмываемой краской

Нач.отд.	Ехилевский	[signature]
Н.контр.	Морунов	[signature]
Гл.спец.	Марков	[signature]
Нач.гр.	Вьюшкина	[signature]
Вед.инж.	Косолапова	[signature]
Инж.II к.	Галкина	[signature]

ТП 903-1-269.89 -Кж.и.003

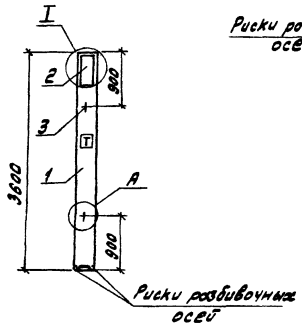
Колонна фахверковая (1КФ43-1-1; 1КФ43-1-2)

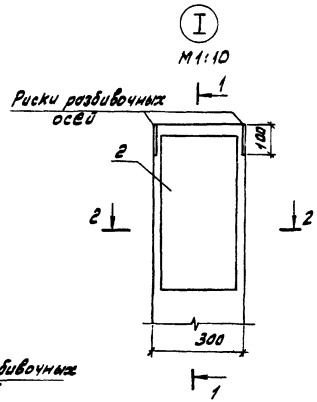
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1000	1:50
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский Сантехпроект

23801-06 9

Копия [illegible]





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия		
			1.030.9-2.5-0.6	Узел А		
				Сборочные единицы		
				Колонна		
		1	1.030.9-2.5-1.0-01	КБ2	1	
				Изделия закладные		
		2	1.030.9-2.7-2-0.11.0-04	МН13	1	
		3	1.400-9. вып.1	УП2-2	2	

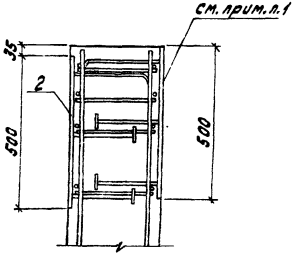
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход
	Арматура класса							Всего	Прокат марки			Всего	
	А-I			А-III					В ст3 кп2				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19903-74*				
	Ф10		Итого	Ф10			Итого		-δ=8		Итого		
КБ2а	1.2		1.2	1.4			1.4	2.6	8.7		8.7	8.7	11.3

1. Разбивку закладной принять по данному чертежу.
2. Индекс Т нанести несмываемой краской.

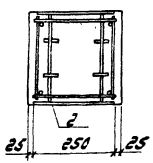
1-1

M1:10



2-2

M1:10



Нач.отд.	Ежилевский		
Н.контр.	Моруновъ		
Гл.спец.	Марков		
Нач.гр.	Вьюшкина		
Вед.инж.	Косолапова		
Инж.II к.	Чупрова		

ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.004

Колонна фахверка для перегородок (КБ 2а)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	810	1:50

Лист | Листов 1

ГПИ Горьковский Сантехпроект

23801-06 10

Копир.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.005												Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	
				Документация														
А3			ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия														
				Сборочные единицы														
				Балки														
		1	1.462.1-1/81.01-1-14	1БСП12-2АтV	1					1								
			-25	1БСП12-3АтV							1						1	
			-36	1БСП12-4АтV		1												
			-47	1БСП12-5АтV			1	1	1			1						
			-58	1БСП12-6АтV									1	1	1	1		
				Изделия закладные														
		2	1.400-6/76.81.л.84	МЧ-1	3	4	5	5	5	5	3	4	4	5	5	5	5	
		3	1.400-6/76.81.л.85	МЧ-3	2	1					2	1	1					
		4	1.400-6/76.81.л.88	МЧ-10-3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		5	1.400-6/76.81.л.88	МЧ-22-2	2	3	6	5	4	5	2	3	3	6	5	4	5	

3-3
М1:20



Рис.1

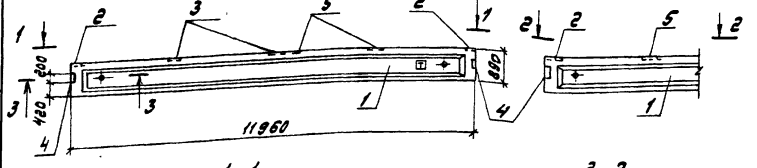
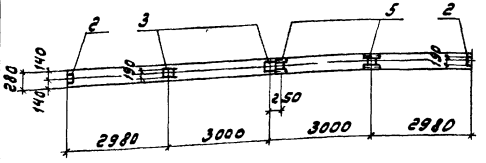
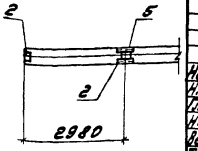


Рис.2 (остальное см. рис.1)

1-1



2-2



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.005	1БСП12-2АтV-о	1
-01	1БСП12-4АтV-о	2
-06	1БСП12-3АтV-о	1
-07	1БСП12-5АтV-2	2
-08	1БСП12-6АтV-о	2

Нач. отд.	Ежиловский	
Н. контр.	Морина	
Гл. спец.	Марков	
Нач. гр.	Вьюшкина	
Ведущ.	Косолапова	
Техн. 1 к.	Калинина	

ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.005

Балка покрытия (см. таблицу исполнений)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4500	1:100
Лист 1	Листов 2	

ГПИ Горьковский Сантехпроект

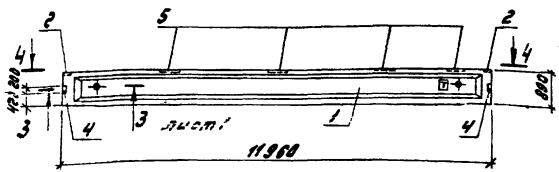
Копировал

Обозначение	Марка	Рис.	А мм	Б мм
ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.005-02	1БСП12-5АтV-а	5	1800	1200
-03	1БСП12-5АтV-б	4	1800	1200
-04	1БСП12-5АтV-в	3		
-05	1БСП12-2АтV-б	4	1200	1800
-09	1БСП12-6АтV-б	5	1800	1200
-10	1БСП12-6АтV-в	4	1800	1200
-11	1БСП12-6АтV-г	3		
-12	1БСП12-3АтV-б	4	1800	1200

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные														Общий расход
	Арматура класса А-III				Всего	Прокат марки В ст3кп2								Всего	
	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 19903-74*				
	Ф8	Ф10		Итого		L80×7		Итого	L110×70×8		Итого	-δ=6		Итого		
1БСП12-2АтV-а	2,3	1.2		3,5	3,5	6.8		6.8	10.4		10.4	8,3		8,3	25.5	29.0
1БСП12-2АтV-б	3,3	2,1		5,4	5,4	6,8		6.8	26.0		26.0	6,5		6,5	39.3	44.7
1БСП12-3АтV-а	2,3	1.2		3,5	3,5	6,8		6,8	10,4		10.4	8,3		8,3	25.5	29.0
1БСП12-3АтV-б	3.3	2,1		5,4	5,4	6,8		6.8	26.0		26.0	6,5		6,5	39.3	44.7
1БСП12-4АтV-а	2.6	1,5		4.1	4,1	6,8		6,8	15,6		15,6	7,4		7.4	29.8	33.9
1БСП12-5АтV-а	3,7	2,4		6,1	6,1	6,8		6,8	31.2		31.2	6,5		6,5	44.5	50,6
1БСП12-5АтV-б	3,3	2,1		5,4	5,4	6,8		6,8	26.0		26,0	6,5		6,5	39.3	44.7
1БСП12-5АтV-в	3,1	1.8		4.9	4,9	6,8		6,8	20.8		20,8	8.7		8.7	36.3	41.2
1БСП12-5АтV-г	2.6	1,5		4,1	4,1	6,8		6,8	15,6		15,6	7,4		7,4	29.8	33.9
1БСП12-6АтV-а	2.6	1,5		4.1	4.1	6,8		6,8	15,6		15,6	7,4		7.4	29.8	33.9
1БСП12-6АтV-б	3,7	2,4		6,1	6,1	6,8		6,8	31.2		31.2	6,5		6,5	44.5	50.6
1БСП12-6АтV-в	3,3	2,1		5,4	5,4	6,8		6,8	26.0		26.0	6,5		6,5	39.3	44.7
1БСП12-6АтV-г	3,1	1,8		4.9	4,9	6,8		6,8	20.8		20,8	8,7		8,7	36.3	41.2

Рис. 3



4-4

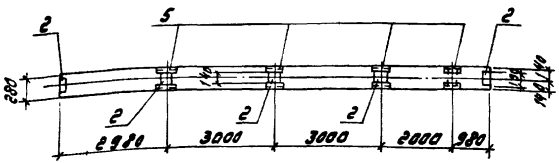


Рис. 4 (остальное см. Рис.3)

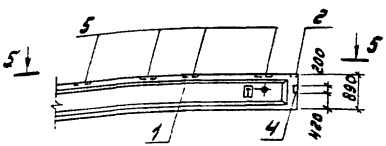
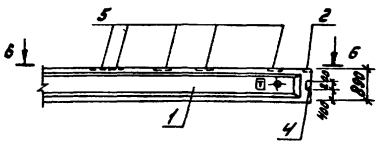
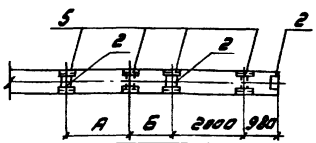


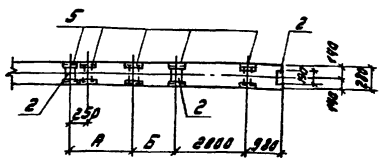
Рис. 5 (остальное см. Рис.3)



5-5



б-б



Индекс Т нанести несмываемой краской

ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.005	Лист 2

23801-06 12

Копир. [illegible]

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.006 —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	Примечание
				Документация																		
А3			ТП 903-1-269.89-КЖ.И.ТУ	Технические условия																		
				Сборочные единицы																		
				Плиты																		
		1	1.465.1-10/82.1-01	1ПГ-2АтVТ-80АН-400м	1																	
			1.465.1-10/82.1-01	1ПГ-3АтVТ-80АН-400м		1	1	1														
			1.465.1-10/82.1-04	1ПВ10-3АтVТ-80АН-400м					1		1		1									
			1.465.1-10/82.1-04	1ПВ4-3АтVТ-80АН-400м						1		1										
			1.465.1-10/82.1-04	1ПВ4-4АтVТ-80АН-400м													1		1			
			1.465.1-10/82.1-04	1ПВ10-4АтVТ-80АН-400м														1		1	1	
			1.465.1-10/82.1-01	1ПГ-4АтVТ-80АН-400м										1	1	1						
				Изделие закладное																		
		2	ГОСТ 22701.0-77	М8	4	4		4	4			4	4		4	4			4	4	4	
		3	ГОСТ 22701.0-77	М9			2	2		2	2	2	2	2		2	2	2	2	2		

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.006	1ПГ-2АтVТ-80АН-400м-а	1	3250
-01	1ПГ-3АтVТ-80АН-400м-а		3250
-02	1ПГ-3АтVТ-80АН-400м-б		3250
-03	1ПГ-3АтVТ-80АН-400м-в		3250
-04	1ПВ10-3АтVТ-80АН-400м-а		4070
-05	1ПВ4-3АтVТ-80АН-400м-б		3770
-06	1ПВ10-3АтVТ-80АН-400м-б		4070
-07	1ПВ4-3АтVТ-80АН-400м-в	2	3770
-08	1ПВ10-3АтVТ-80АН-400м-в		4070
-09	1ПГ-4АтVТ-80АН-400м-б	1	3250
-10	1ПГ-4АтVТ-80АН-400м-а		3250
-11	1ПГ-4АтVТ-80АН-400м-в		3250
-12	1ПВ4-4АтVТ-80АН-400м-б		3770
ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.006-13	1ПВ10-4АтVТ-80АН-400м-б	1	4070
-14	1ПВ4-4АтVТ-80АН-400м-б	2	3770
-15	1ПВ10-4АтVТ-80АН-400м-б	1	4070
-16	1ПВ10-4АтVТ-80АН-400м-а		4070

Нач.отд.	Ехилевский	
Н.контр.	Моруков	
Гл.спец.	Марков	
Нач.гр.	Вовшкина	
Вед.инж.	Коселолова	

ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.006

Плита покрытия (см.таблицу исполнений)

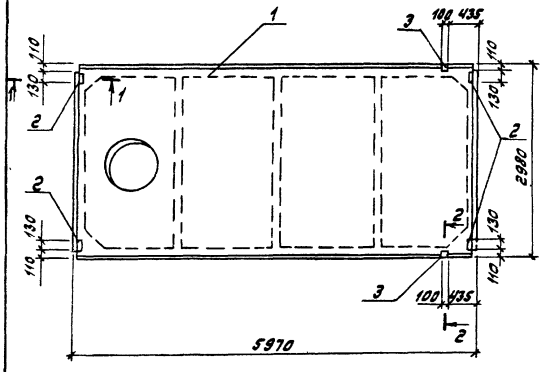
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл. испол.	1:50

Лист | Листов 2

ГПИ Горьковский Сантехпроект

Копир. Индив.

Рис.1



1-1
М 1:10

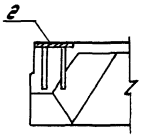
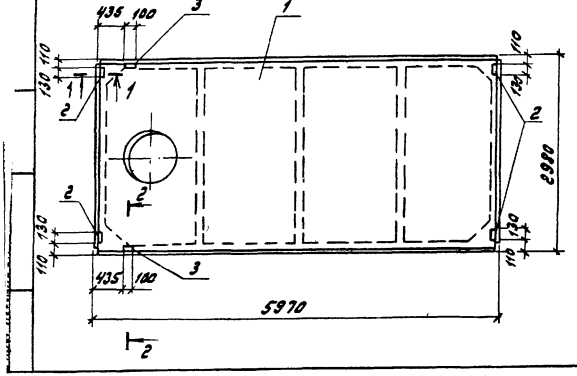
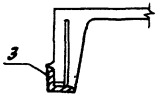


Рис.2

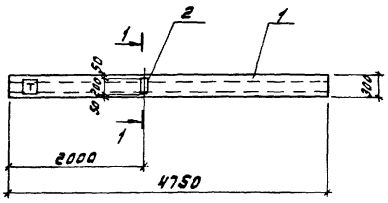


2-2 повернуто
М 1:10

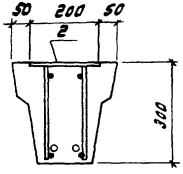


Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А-III				Прокат марки Вст3 кп2					Всего	
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*		ГОСТ 8509-86				
	Ф10	Ф14		Итого	δ=8		L70×70×8		Итого		
1ПГ-2Ат V̄Т-80АН-400м-а	1.6			1.6	5,2				5,2	6,8	6,8
1ПГ-3Ат V̄Т-80АН-400м-а	1.6			1.6	5,2				5,2	6,8	6,8
1ПГ-3Ат V̄Т-80АН-400м-б	0,6	0,2		0,8			1.7		1.7	2,5	2,5
1ПГ-3Ат V̄Т-80АН-400м-в	2,2	0,2		2,4	5,2		1.7		6,9	9,3	9,3
1ПВ10-3Ат V̄Т-80АН-400м-а	1.6			1.6	5,2				5,2	6,8	6,8
1ПВ4-3Ат V̄Т-80АН-400м-б	0,6	0,2		0,8			1.7		1.7	2,5	2,5
1ПВ10-3Ат V̄Т-80АН-400м-б	0,6	0,2		0,8			1.7		1.7	2,5	2,5
1ПВ4-3Ат V̄Т-80АН-400м-в	2,2	0,2		2,4	5,2		1.7		6,9	9,3	9,3
1ПВ10-3Ат V̄Т-80АН-400м-в	2,2	0,2		2,4	5,2		1.7		6,9	9,3	9,3
1ПГ-4Ат V̄Т-80АН-400м-б	0,6	0,2		0,8			1.7		1,7	2,5	2,5
1ПГ-4Ат V̄Т-80АН-400м-а	1.6			1.6	5,2				5,2	6,8	6,8
1ПГ4-4Ат V̄Т-80АН-400м-в	2,2	0,2		2,4	5,2		1.7		6,9	9,3	9,3
1ПВ4-4Ат V̄Т-80АН-400м-б	0,6	0,2		0,8			1.7		1.7	2,5	2,5
1ПВ10-4Ат V̄Т-80АН-400м-б	0,6	0,2		0,8			1.7		1.7	2,5	2,5
1ПВ4-4Ат V̄Т-80АН-400м-в	2,2	0,2		2,4	5,2		1.7		6,9	9,3	9,3
1ПВ10-4Ат V̄Т-80АН-400м-в	2,2	0,2		2,4	5,2		1.7		6,9	9,3	9,3
1ПВ10-4Ат V̄Т-80АН-400м-а	1.6			1.6	5,2				5,2	6,8	6,8



1-1 / М 1:10 повернуто



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
				Балка фундаментная		
		1	1.415.1-2.1-2-17	2БФ6-18А III В	1	
				Изделия закладные		
		2	1.400-15. В.1. 120-14	МН 107-3	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			Всего	
	А-III			В ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*				
	⌀8			-δ=6				
2БФ6-18А III В-а	0.3			0.9			1.2	1.2

Нач. отд.	Ехилевский		
Н. контр.	Морунов		
Гл. спец.	Марков		
Нач. гр.	Вьюшкина		
Вед. инж.	Косолапова		
Техн. I к.	Калинина		

ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.007

Балка фундаментная (2БФ6-18А III В-а)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	800	1:50
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский Сантехпроект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-269.89 -кж.и.008												Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	
				Документация													
А3			ТП 903-1-269.89 -кж.и.ТУ	Технические условия													
			1.030.1-1.0-3-0100 листа	Узлы I, II, V,													
				Сборочные единицы													
				Стеновая панель													
		1	1.030.1-1.1-1 05	ПС 60.12.2,0-4.л	1			1	1			1	1	1			
			1.030.1-1.1-1 05-03	ПС 60.12.2,5-5.л		1				1					1		
			1.030.1-1.1-1 05-08	ПС 60.12.3,5-6.л			1				1					1	
				Изделия закладные													
		2	1.030.1-1.1-3 30-01	М2	2	2	2	2	4	4	4	4	4	4	4	4	
		3	1.030.1-1.1-3 36	М9	4	4	4	4	4	4	4	4	2				
		4	1.030.1-1.1-3 33	М6										2	2	2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст 3 кп2							
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86			ГОСТ 19903-74*				
	ф10			L63×6			δ=6	δ=8		Итого	
ПС 60.12.2,0-4.л-74	1.9			2.7			1.2	4.0		5,2	9.8
ПС 60.12.2,5-5.л-74	1.9			2.7			1.2	4.0		5,2	9.8
ПС 60.12.3,5-6.л-74	1.9			2.7			1.2	4.0		5,2	9.8
ПС 60.12.2,0-4.л-75	1.9			2.7			1.2	4.0		5,2	9.8
ПС 60.12.2,0-4.л-76	2.4			5,5			2.3	4.0		6,3	14.2
ПС 60.12.2,5-5.л-76	2.4			5,5			2,3	4.0		6,3	14.2
ПС 60.12.3,5-6.л-76	2.4			5,5			2,3	4.0		6,3	14.2
ПС 60.12.2,0-4.л-77	2.4			5,5			2,3	4.0		6,3	14.2
ПС 60.12.2,0-4.л-78	1.6			5,6			2.4	2.0		4.4	11.6
ПС 60.12.2,0-4.л-79	1.8			5,5			2,3	1.3		3.6	10.9
ПС 60.12.2,5-5.л-79	1.8			5,5			2,3	1.3		3.6	10.9
ПС 60.12.3,5-6.л-79	1.8			5,5			2,3	1.3		3.6	10.9

Обозначение	Марка	а мм	в мм	Рис.	Масса, кг
ТП 903-1-269.89 -кж.и.008	ПС 60.12.2,0-4.л-74	490	1800	1	1760
-01	ПС 60.12.2,5-5.л-74	490	1800	1	2130
-02	ПС 60.12.3,5-6.л-74	490	1800	1	2900
-03	ПС 60.12.2,0-4.л-75	1090	1200	1	1760
-04	ПС 60.12.2,0-4.л-76	490	1800	2	1760
-05	ПС 60.12.2,5-5.л-75	490	1800	2	2130
-06	ПС 60.12.3,5-6.л-76	490	1800	2	2900
-07	ПС 60.12.2,0-4.л-77	1090	1200	2	1760

Нач. отд.	Ехилевский	[signature]	
Н. контр.	Морунов	[signature]	
Гл. спец.	Марков	[signature]	
Нач. гр.	Вьюшкина	[signature]	
Вед. инж.	Косолапова	[signature]	
Инж. III к.	Лазейкина	[signature]	

ТП 903-1-269.89 -кж.и.008

Стеновая панель (см. таблицу исполнений)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл. исполн.	1:50

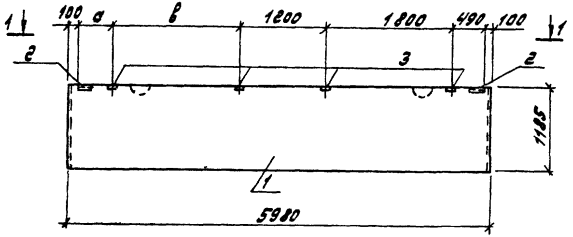
Лист 1 | Листов 2

ГПИ Горьковский Сантехпроект

23801-06 16

Копир. [signature]

Рис. 1



1–1

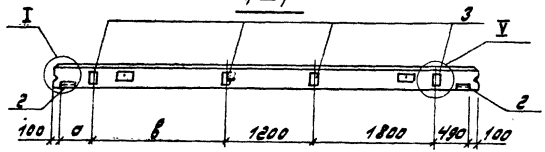
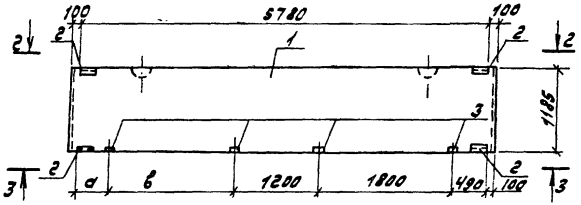
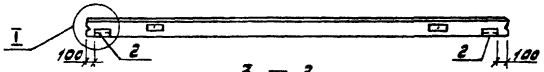


Рис. 2



2–2



3–3

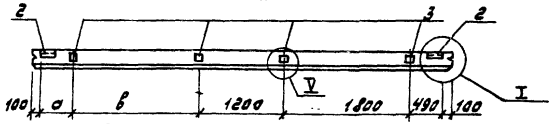
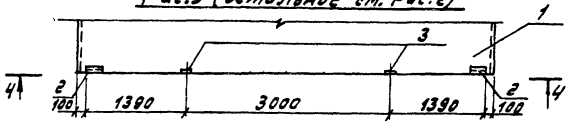


Рис.3 (остальное см. Рис.2)



4–4

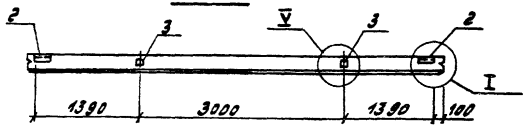
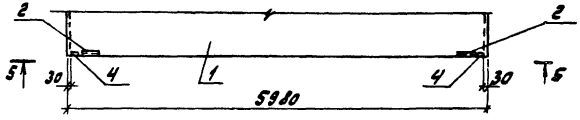
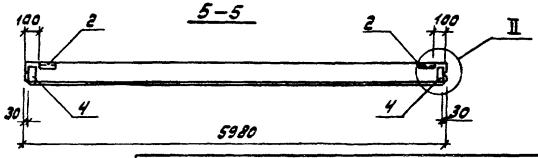


Рис.4 (остальное см. Рис.2)



5–5



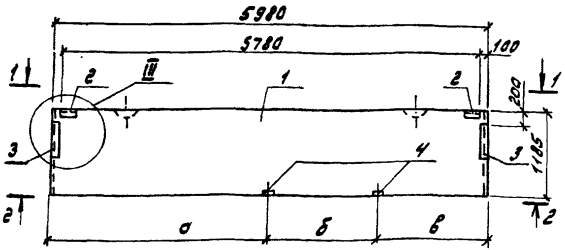
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.008-08	ПС 60.12.2,0-4,Л-78	3	1760
-09	ПС 60.12.2,0-4,Л-79	4	1760
-10	ПС 60.12.2,5-5,Л-79	4	2130
-11	ПС 60.12.3,5-6,Л-79	4	2900

ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.008

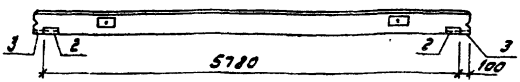
Лист 2

23801-06 17

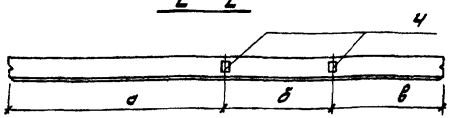
Копир. [illegible]



1 — 1



2 — 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-269.89-КЖ.И.009				
					–	01	02	03	04
				Документация					
А3			тп 903-1-269.89-КЖ.И.ТУ	Технические условия					
			1.030.1-1.0-3-0100 лист 9	Узел III					
				Сборочные единицы					
				Стеновая панель					
		1	1.030.1-1.1-1 05	ПС 60.12.2,0-2Л	1			1	1
			1.030.1-1.1-1 05-03	ПС 60.12.2,5-3Л		1			
			1.030.1-1.1-1 05-08	ПС 60.12.3,5-6Л			1		
				Изделия закладные					
		2	1.030.1-1.1-3-30-01	М2	2	2	2	2	2
		3	1.030.1-1.1-3-34-01	М14	2	2	2	2	2
		4	1.030.1-1.1-3-36	М9				2	2

Обозначение	Марка	а мм	б мм	в мм	Масса, кг
ТП 903-1-269.89-КЖ.И.009	ПС 60.12.2,0-2Л-34				1740
-01	ПС 60.12.2,5-3Л-34				2120
-02	ПС 60.12.3,5-6Л-34				2900
-03	ПС 60.12.2,0-2Л-80	1490	1510	2980	1740
-04	ПС 60.12.2,0-2Л-81	2980	1510	1490	1740

Ведомость расхода стали на закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход
	Арматура класса А III					Прокат марки В ст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86			ГОСТ 19903-74*				
	Ф10					L63×6			δ=6	δ=8			
ПС 60.12.2,0-2Л-34	1.1					2.7			2.5	6.3			12.6
ПС 60.12.2,5-3Л-34	1.1					2.7			2.5	6.3			12.6
ПС 60.12.3,5-6Л-34	1.1					2.7			2.5	6.3			12.6
ПС 60.12.2,0-2Л-80	1.9					2.7			2.5	8.3			15.4
ПС 60.12.2,0-2Л-81	1.9					2.7			2.5	8.3			15.4

Нач. отд.	Ехилевский	[signature]
Н. контр.	Морунов	[signature]
Гл. спец.	Марков	[signature]
Нач. гр.	Вьюшкина	[signature]
Вед. инж.	Косолапова	[signature]
Инж. шк.	Лазейкина	[signature]

ТП 903-1-269.89-КЖ.И.009

Стеновая панель (см. таблицу исполнений)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. таблицу исполн.	
Лист	Листов 1	

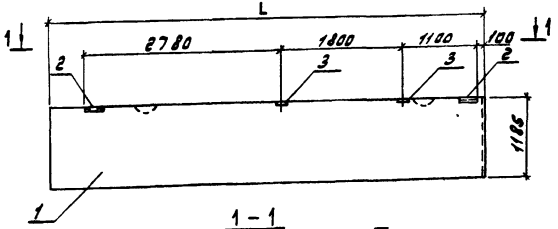
ГПИ Горьковский Сантехпроект

23801-06 18

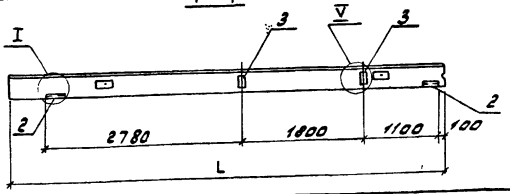
Копир. [signature]

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-269.89-КЖ.И.010												Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				Документация													
А9			ТП 903-1-269.89-КЖ.И.ТУ	Технические условия													
			1.030.1-1.0-3-0100 лист 9	Узел I; V													
				Сборочные единицы													
		1	1.030.1-1.1-1 23-03	ПС 62,5.12.2,0-2.Л-2	1												
			1.030.1-1.1-1 23-06	ПС 62,5.18.2,0-1.Л-2		1											
			1.030.1-1.1-1 23-04	ПС 62,5.12.2,0-4.Л-2			1			1							
			1.030.1-1.1-1 24-04	ПС 63.12.2,5-5.Л-2				1			1						
			1.030.1-1.1-1 26-01	ПС 64.12.3,5-6.Л-2					1			1		1			
			1.030.1-1.1-1 24-03	ПС 63.12.2,5-3.Л-2									1				
				Изделие закладное													
		2	1.030.1-1.1-3-30-01	М8	2	2	2	2	2	4	4	4	2	2			
		3	1.030.1-1.1-3-36	М9			2	2	2	2	2	2					

Рис.1



1 – 1



Нач. отд.	Ежилевский		
Н.контр.	Морчнов		
Гл. спец.	Марков		
Нач. гр.	Вьюшкина		
Вед. инж.	Косолапова		
Инж. Шк.	Лазейкина		

ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.010

Стеновая панель (см. таблицу исполнений)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл. испол.	

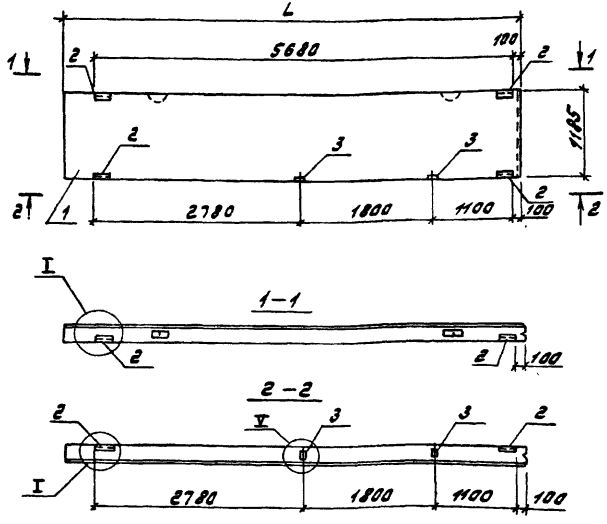
Лист 1 | Листов 2

ГПИ Горьковский Сантехпроект

23801-06 19

Копир. [signature]

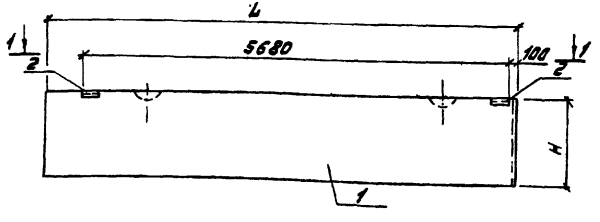
Рис. 2



Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки							
	А-III			Вст3кп2							
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86			ГОСТ 19903-74*				
	ф10			L63×6			δ=6	δ=8		Итого	
ПС62.5.12.2.0-2.Л-2.31	0.4			2.74			1.2				4.34
ПС62.5.12.2.0-1.Л-2.31	0.4			2.74			1.2				4.34
ПС62.5.12.2.0-4.Л-2.82	1.2			2.74			1.2	2.0		3.2	7.14
ПС63.12.2.5-5.Л-2.82	1.2			2.74			1.2	2.0		3.2	7.14
ПС64.12.3.5-6.Л-2.82	1.2			2.74			1.2	2.0		3.2	7.14
ПС62.5.12.2.0-4.Л-2.83	1.6			5.6			2.4	2.0		4.4	11.6
ПС63.12.2.5-5.Л-2.83	1.6			5.6			2.4	2.0		4.4	11.6
ПС64.12.3.5-6.Л-2.83	1.6			5.6			2.4	2.0		4.4	11.6
ПС63.12.2.5-3.Л-2.31	0.4			2.74			1.2				4.34
ПС64.12.3.5-6.Л-2.31	0.4			2.74			1.2				4.34

Рис. 3



Обозначение	Марка	L мм	H мм		Рис.	Масса, кг
ТП 903-1-269.89-КЖ.И.010	ПС62.5.12.2.0-2.Л-2.31	6230	1185		3	1810
-01	ПС62.5.12.2.0-1.Л-2.31	6230	1785		3	2720
-02	ПС62.5.12.2.0-4.Л-2.82	6230			1	1840
-03	ПС63.12.2.5-5.Л-2.82	6280			1	2240
-04	ПС64.12.3.5-6.Л-2.82	6380			1	3100
-05	ПС62.5.12.2.0-4.Л-2.83	6230			2	1840
-06	ПС63.12.2.5-5.Л-2.83	6280			2	2240
-07	ПС64.12.3.5-6.Л-2.83	6380			2	3100
-08	ПС63.12.2.5-3.Л-2.31	6280			3	2230
-09	ПС64.12.3.5-6.Л-2.31	6380			3	3100

Рис. 1

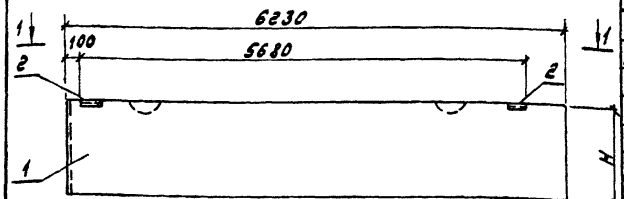
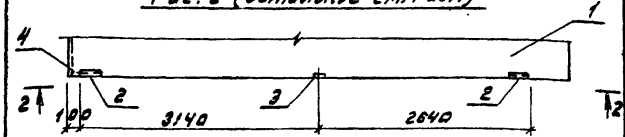
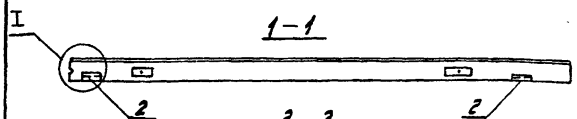


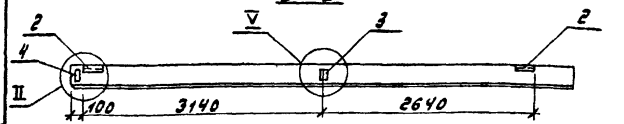
Рис. 2 (остальное см. Рис. 1)



1–1



2–2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП903-1-269.89-Кж.И.011 –	01	02			Примечание
				Документация						
А3			ТП 903-1-269.89-Кж.И.ТУ	Технические условия						
			1.030.1-1.0-3-0100 лист 9	Узлы I; II, V						
				Сборочные единицы						
				Стеновая панель						
		1	1.030.1-1.1-1 15-03	ПС62,5.12.2,0-2.Л-1	1		1			
			1.030.1-1.1-1 15-06	ПС62,5.18.2,0-1.Л-1		1				
				Изделие закладное						
		2	1.030.1-1.1-3-30-01	М2	2	2	4			
		3	1.030.1-1.1-3-36	М9			1			
		4	1.030.1-1.1-3-33	М6			1			

Обозначение	Марка	Н мм	Рис.	Масса кг
ТП903-1-269.89 -Кж.И.011	ПС62,5.12.2,0-2.Л-1.31	1185	1	1810
-01	ПС62,5.18.2,0-1.Л-1.31	1785	1	2720
-02	ПС62,5.12.2,0-2.Л-1.93	1185	2	1810

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса А-III, ГОСТ 5781-82*			Прокат марки В ст3 кл2, ГОСТ 8509-86			ГОСТ 19903-74*				Общий расход
	ф10			L63×6			δ=6	δ=8		Итого	
ПС62,5.12.2,0-2.Л-1.31	0.4			2.74			1.2				4.34
ПС62,5.18.2,0-1.Л-1.31	0.4			2.74			1.2				4.34
ПС62,5.12.2,0-2.Л-1.93	1.7			5.5			2.24	1.64		3.24	10.98

Нач. отд.	Ежилевский	[signature]
Н. контр.	Моруновъ	[signature]
Гл. спец.	Марковъ	[signature]
Нач. гр.	Вьюшкина	[signature]
Вед. инж.	Косолапова	[signature]
Инж. III к.	Лазейкина	[signature]

ТП 903-1-269.89 -Кж.И.011

Стеновая панель (см. таблицу исполнений)

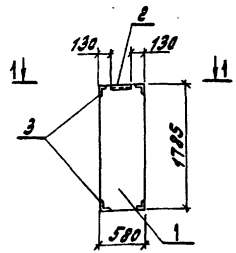
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл. исполн.	

Лист | Листов 1

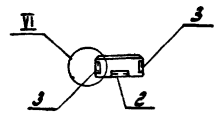
ГПИ Горьковский Сантехпроект

23801-06 21

Копир. [signature]



1 – 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП903-1-269.89-КЖ.И.012 –	01	02				Примечание
				Документация							
А3			ТП903-1-269.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия							
			1.030.1-1.0-3-0100 лист 9	Узел VI							
				Сборочные единицы							
				Стеновая панель							
		1	1.030.1-1.1-1 59	2ПС6.18.2,0-Л	1						
			1.030.1-1.1-1 59-01	2ПС6.18.2,5-Л		1					
			1.030.1-1.1-1 59-03	2ПС6.18.3,5-Л			1				
				Изделия закладные							
		2	1.030.1-1.1-3-30-03	М4	1	1	1				
		3	1.030.1-1.1-3-35-01	М11	4	4	4				

Обозначение	Марка			Масса, кг
ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.012	2ПС6.18.2,0-Л-84			260
-01	2ПС6.18.2,5-Л-84			370
-02	2ПС6.18.3,5-Л-84			430

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса А-III, ГОСТ 5781-82* Ф10		Итого	Прокат марки ВСТ3кп2, ГОСТ 8509-86 L63×6		Итого	ГОСТ 19903-74* δ=6	δ=8		Итого	Общий расход
2ПС6.18.2,0-Л-84	1.96			5,01			0,56				7,53
2ПС6.18.2,5-Л-84	1.96			5,01			0,56				7,53
2ПС6.18.3,5-Л-84	1.96			5,01			0,56				7,53

Нач.отд.	Ехилевский	[signature]	
Н.контр.	Морунов	[signature]	
Гл.спец.	Марков	[signature]	
Нач.гр.	Вьюшкина	[signature]	
Вед.инж.	Косолапова	[signature]	
Инж.III к.	Лазейкина	[signature]	

ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.012

Стеновая панель (2ПС6.18.2,0-Л-84, 2ПС6.18.2,5-Л-84, 2ПС6.18.3,5-Л-84)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл. исполн.	
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский Сантехпроект

23801-06 22

Копир. [signature]

Рис. 1

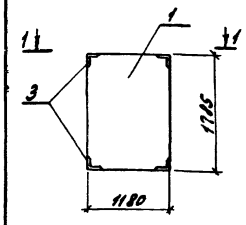
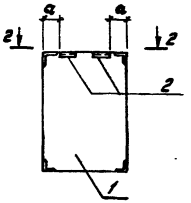
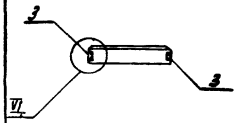


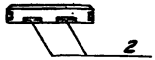
Рис. 2 (остальн. см. Рис. 1)



1-1



2-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-269.89-КЖ.И.013								Примечание
					—	01	02	03	04	05	06		
				Документация									
А3			ТП 903-1-269.89 -кж.и.ту	Технические условия									
			1.030.1-1.0-3-0100 лист 9	Узел VI									
				Сборочные единицы									
				Стеновая панель									
		1	1.030.1-1.1-1 61	2ПС 12.18.2,0-л	1			1			1		
			1.030.1-1.1-1 61-01	2ПС 12.18.2,5-л		1			1				
			1.030.1-1.1-1 61-03	2ПС 12.18.3,5-л			1			1			
				Изделия закладные									
		2	1.030.1-1.1-3 — 30-01	М2	2	2	2				2		
		3	1.030.1-1.1-3 — 35-01	М11	4	4	4	4	4	4	4		

Обозначение	Марка	Рис	a мм	Масса, кг
ТП 903-1-269.89 -кж.и.013	2ПС12.18.2,0-л-85	2	110	520
-01	2ПС12.18.2,5-л-85	2	110	750
-02	2ПС12.18.3,5-л-85	2	110	860
-03	2ПС12.18.2,0-л-86	1	—	520
-04	2ПС12.18.2,5-л-86	1	—	750
-05	2ПС12.18.3,5-л-86	1	—	860
-06	2ПС12.18.2,0-л-87	2	245	520

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А III			Прокат марки В ст3 кп2					
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*			
	ф10			L63×6		-б=6	б=8		
2ПС 12.18.2,0-л-85	2.2			6,4		1.1			9,7
2ПС 12.18.2,5-л-85	2.2			6.4		1.1			9,7
2ПС 12.18.3,5-л-85	2.2			6,4		1.1			9.7
2ПС 12.18.2,0-л-86	1,76			3,7					5,5
2ПС 12.18.2,5-л-86	1,76			3,7					5,5
2ПС 12.18.3,5-л-86	1.76			3,7					5,5
2ПС12.18.2,0-л-87	2.2			6.4		1.1			9.7

Нач. отд.	Ехилевский	[signature]
Н. контр.	Морунов	[signature]
Гл. спец.	Марков	[signature]
Нач. гр.	Вьюшкина	[signature]
Вед. инж.	Косопалова	[signature]
Инж. Шк.	Лазейкина	[signature]

ТП 903-1-269.89 -кж.и.013

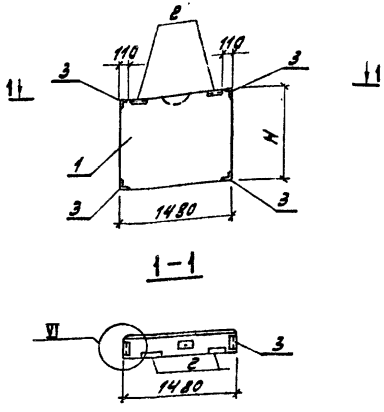
Стеновая панель (см. таблицу исполнений)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл. исполн.	
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский Сантехпроект

23801-06 23

Копир. [signature]



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-269.89 КЖ.И.014 –	01			Примечание
				Документация					
А3			ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия	X	X			
			1.030.1-1.0-3-0100 лист 9	Узел VI	X	X			
				Сборочные единицы					
				Стеновая панель					
		1	1.030.1-1.1-1 62-04	2ПС 15.18.2,0-Л	1				
			1.030.1-1.1-1 62	2ПС 15.12.2,0-Л		1			
				Изделия закладные					
		2	1.030.1-1.1-3-30-01	М2	2	2			
		3	1.030.1-1.1-3-35-01	М11	4	4			

Обозначение	Марка	Н мм			Масса Кг
ТП 903-1-269.89-КЖ.И.014	2ПС15.18.2,0-Л-85	1785			650
-01	2ПС15.12.2,0-Л-85	1185			430

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса А-III, ГОСТ 5781-82*			Прокат марки Вст3кп2, ГОСТ 8509-86			ГОСТ 19903-74*				Общий расход
	Ф10			L63×6			δ=6			Итого	
2ПС15.18.2,0-Л-85	2.2			6,4			1.1				9,7
2ПС15.12.2,0-Л-85	2.2			6,4			1.1				9,7

Нач.отд.	Ехилевский	[signature]
Н.контр.	Морунов	[signature]
Гл.спец.	Марков	[signature]
Нач.гр.	Вьюшкина	[signature]
Вед.инж.	Косолапова	[signature]
Инж.III к.	Лазейкина	[signature]

ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.014

Стеновая панель (2ПС15.18.2.0-Л-85, 2ПС15.12.2.0-Л-85)

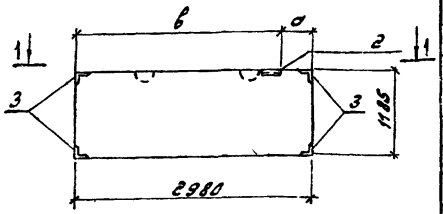
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл. исполн.	
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский Сантехпроект

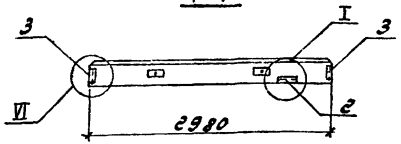
23801-06 24

Копир. [signature]

Рис. 1

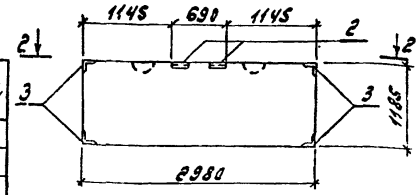


1–1

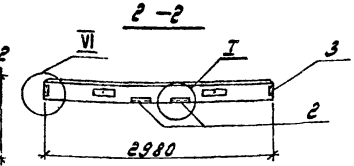


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-269.89-Кж.И.015 –	01	02	03	04	05	06	07		Примечание
				Документация										
А3			ТП 903-1-269.89-Кж.И.ТУ	Технические условия										
			1.030.1-1.0-3-0100 лист 9	Узел I; V; VI										
				Сборочные единицы										
				Стеновая панель										
		1	1.030.1-1.1-1 01-09	ПС 30.12.2,0-6.Л	1	1	1					1		
			1.030.1-1.1-1 03-04	ПС 30.18.2,0-6.Л				1			1			
			1.030.1-1.1-1 03-05	ПС 30.18.2,5-6.Л					1					
			1.030.1-1.1-1 03-07	ПС 30.18.3,5-6.Л						1				
				Изделия закладные										
		2	1.030.1-1.1-3-30-01	М2	2	2	2	1	1	1	1	1		
		3	1.030.1-1.1-3-35-01	М11	4	4	4	2	2	2	2	2		
		4	1.030.1-1.1-3-36	М9		2	2							

Рис. 2



2–2



Обозначение	Марка	H мм	a мм	в мм	c мм	Рис.	Масса, кг
ТП 903-1-269.89-Кж.И.015	ПС 30.12.2,0-6.Л-88					2	1100
-01	ПС 30.12.2,0-6.Л-89		600	1800	580	3	1100
-02	ПС 30.12.2,0-6.Л-90		580	1800	600	3	1100
-03	ПС 30.18.2,0-6.Л-91	1185	2530	450		1	1650
-04	ПС 30.18.2,5-6.Л-91	1185	2480	500		1	2030
-05	ПС 30.18.3,5-6.Л-91	1185	2380	600		1	2790
-06	ПС 30.18.2,0-6.Л-92	1785	450	2530		1	1650
-07	ПС 30.12.2,0-6.Л-92	1185	450	2530		1	1100

Нач. отд.	Ехилевский	[signature]
Н. контр.	Морунов	[signature]
Гл. спец.	Марков	[signature]
Нач. гр.	Вьюшкина	[signature]
Вед. инж.	Косолапова	[signature]
Инж. III к.	Лазгикина	[signature]

ТП 903-1-269.89 -Кж.И.015

Стеновая панель (см. таблицу исполнений)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл. исполн.	

Лист 1 | Листов 2

ГПИ Горьковский Сантехпроект

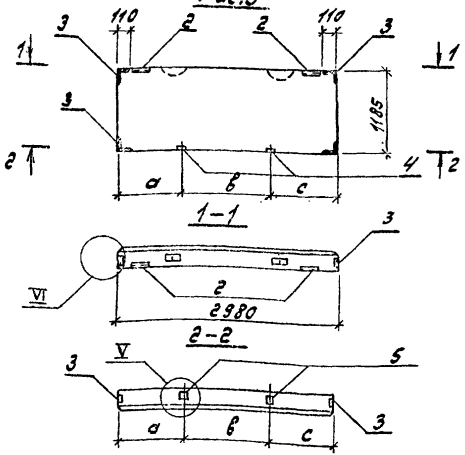
23801-06 25

Копир. [signature]

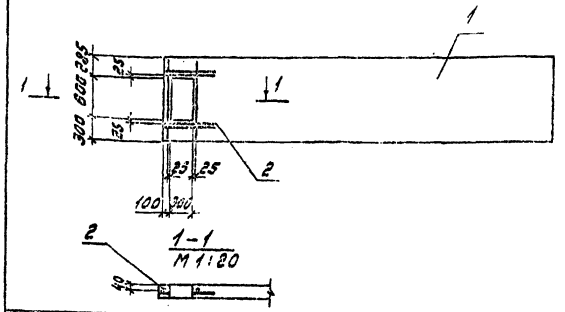
Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки в ст3кп2							
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86			ГОСТ 19903-74*				
	Ф10		Итого	L6×6		Итого	δ=6	δ=8		Итого	
ПС30.12.2,0-6Л-88	2,2			6,4			1,1				9,7
ПС30.12.2,0-6Л-89	3,0			6,4			1,1	2,0		3,1	12,5
ПС30.12.2,0-6Л-90	3,0			6,4			1,1	2,0		3,1	12,5
ПС30.18.2,0-6Л-91	1,1			3,2			0,56				4,86
ПС30.18.2,5-6Л-91	1,1			3,2			0,56				4,86
ПС30.18.3,5-6Л-91	1,1			3,2			0,56				4,86
ПС30.18.2,0-6Л-92	1,1			3,2			0,56				4,86
ПС30.18.2,0-6Л-92	1,1			3,2			0,56				4,86

Рис.3



ТП 903-1-269.89 -кж.и.015	Лист 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-269.89 -кж.и.ТУ	Технические условия	X	
				Сборочные единицы		
				Панель перегородки		
		1	1.030.9-2.1-05.0-110	ПГ 55.12-1-Т	1	
				Сетка арматурная		
		2	ТП 903-1-269.89-кж.и.016.010	С4	1	

Нач.отд.	Ехилевский		
Н.контр.	Морунов		
Гл.спец.	Марков		
Нач.гр.	Ямщиков		
Вед.инж.	Косолапов		
Инж.II к.	Чупрова		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

ТП 903-1-269.89 -кж.и.016

Панель перегородки (ПГ55.12-1-Та)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1270	1:50

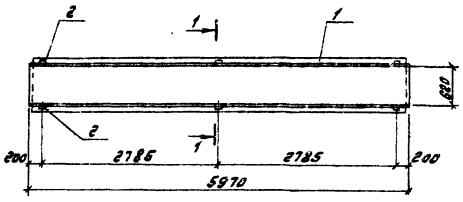
Лист | Листов 1

ГПИ Горьковский Сантехпроект

23801-06 26

Копир. А.Шаев

Рис.1



1-1 повернуто

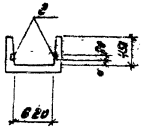
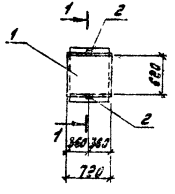


Рис.2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент ТП 903-1-269.89 вып.01				Примечание
					–	01			
				Документация					
А3			ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия	✕	✕			
			5.006.1-2.87.1 ТО	Техническое описание	✕	✕			
				Сборочные единицы					
				Лоток					
		1	3.006.1-2.87.1-7	Л4-8	1				
			3.006.1-2.87.1-8	Л4д-8		1			
				Изделия закладные					
		2	ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.ЗП.ВМ	М16	6				
			3.006.1-2.87.3-119	М3		2			

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматурная класса А-III ГОСТ 5781-82*			Прокат марки Вст3кп2 ГОСТ 19903-74*				
	ф8			обыч.				
Л4-8-1	4.6			2.4				7.0
Л4д-8-1	0.8			0.8				1.6

Обозначение	Марка	Рис.	а мм	Масса кг
ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.014	Л4-8-1	1	60	1800
-01	Л4д-8-1	2	145	230

Нач.отд.	Ехилевский		
Н.контр.	Марунов		
Гл.спец.	Марков		
Нач.гр.	Ивешкина		
Ред.инж.	Лосславова		
Техн.к.	Калинина		

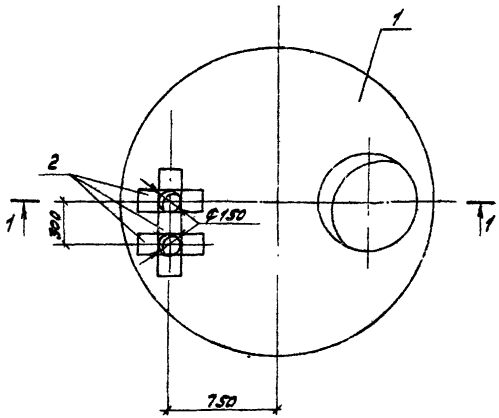
ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.017

Лоток (Л4-8-1, Л4д-8-1)

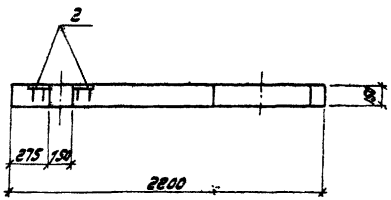
Стадия	Масса	Масштаб
Р	Сх. табл. испыт.	1:50
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский Сантехпроект

Копир. Инв.№



1 – 1



			Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3 вып.7, ч.1	Пояснительная записка		
83			ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3. вып.7, ч.1	Плита перекрытия КЦП1-20-1	1	
				Изделие закладное		
		2	1.400-15.81.410-03	МН 402-2	7	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки				
	А-III			Вст3кп2				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76**				
	Ф8		Итого	-6х6		Итого	
КЦП1-20-1-1	2,8		2,8	7,7		7,7	10,5

Нач. отд.	Ехилевский		ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.018	
Н. контр.	Марунов		Плита перекрытия (КЦП1-20-1-1)	Стадия: Р; Масса: 1280; Масштаб: 1:25
Гл. спец.	Марков			Лист; Листов 1
Нач. гр.	Лапшина			ГПИ Горьковский Сантехпроект
Инж.	Кондратова			
Техн.	Калинина			

Копир. Миасс

Рис.1

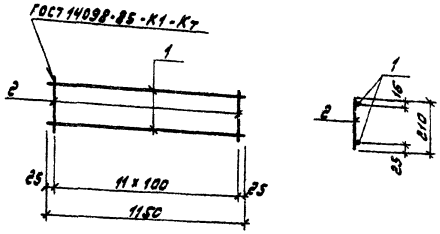
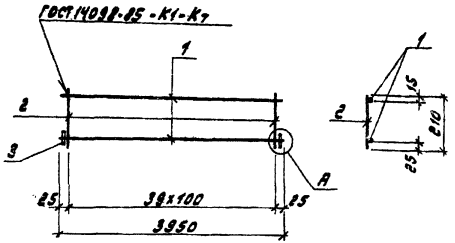
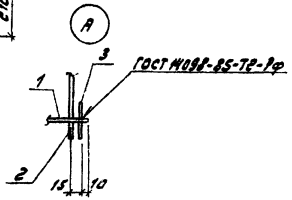


Рис.2





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. тп 903-1-269.89-кж.и.019					Примечание
					–	01				
				Документация						
А3			ТП 903-1-269.89 -кж.и.ТУ	Технические условия	X	X				
				Детали						
Б4		1	ТП 903-1-269.89-кж.и.019-001	10-А-III ГОСТ 5781-82* ℓ=1450	2					0.71 кг
Б4			-002	ℓ=3950		2				2.45 кг
Б4		2	-003	6-А-I ГОСТ 5781-82* ℓ=210	12	40				0.05 кг
Б4		3	-004	Полоса Б-2 5×50 ГОСТ 103-76* / Вст3кп2 ГОСТ 535-79* ℓ=50		2				0.1 кг

Обозначение	Марка	Рис.		Масса кг
ТП 903-1-269.89 -кж.и.019	КР1	1		2.02
-01	КР2	2		7.1

Нач.отд.	Екилевский		
Н.контр.	Морунов		
Гл.спец.	Марков		
Нач.гр.	Дьюшкина		
Вед.инж.	Косолапова		
Техн.Ек.	Калинина		

ТП 903-1-269.89 -кж.и.019

Каркас плоский (КР1, КР2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл. исполн.	–

Лист | Листов 1

ГПИ Горьковский Сантехпроект

23801-06 29

Копир. [illegible]

Рис.1

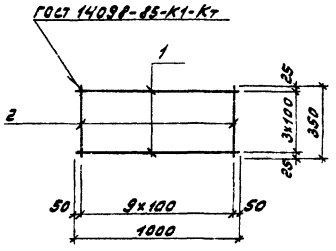
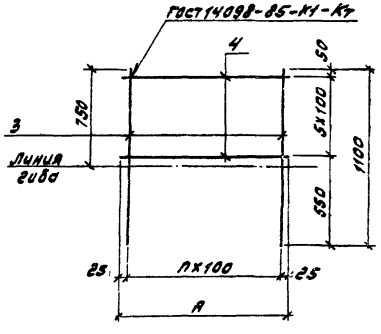


Рис.2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.020					Примечание
					–	01	02			
				Документация						
А3			ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия						
				Детали						
Б4		1	ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.020-001	8-А-I ГОСТ 5781-82* ℓ=1000	4					0,4 кг
Б4		2	-002	ℓ=350	10					0,14 кг
Б4		3	-003	5-Вр-I ГОСТ 6787-80 ℓ=1100		18	33			0,17 кг
Б4		4	-004	ℓ=1750		6				0,27 кг
Б4			-005	ℓ=3250			6			0,5 кг

Обозначение	Марка	Рис.	А мм	n шт	Масса кг
ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.020	С1	1			3,0
-01	С2	2	1750	17	4,7
-02	С3		3250	32	8,6

Нач. отд.	Ехилевский		
Н. контр.	Морунов		
Гл. спец.	Марков		
Нач. гр.	Вьюшкина		
Вед. инж.	Косолапова		
Техник	Калинина		

ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.020

Сетка арматурная (С1÷С3)

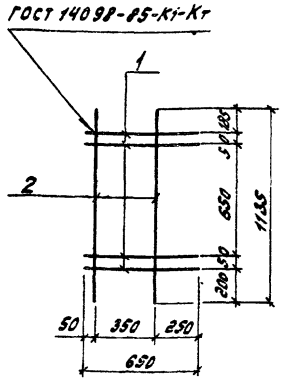
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл. исполн.	–

Лист | Листов 1

ГПИ Горьковский Сантехпроект

23801-06 30

Копир.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия	X	
				Детали		
Б4		1	ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.016.010-001	4-ВрI ГОСТ 6727-80*, ℓ=650	4	0,06кг
Б4		2	-002	ℓ=1135	2	0,10кг

Нач. отд.	Ехилевский		
Н.контр.	Морунов		
Гл.спец.	Марков		
Нач. гр.	Вьюшкина		
Вед.инж.	Косолапова		
Инж. Ц.к.	Чупрова		

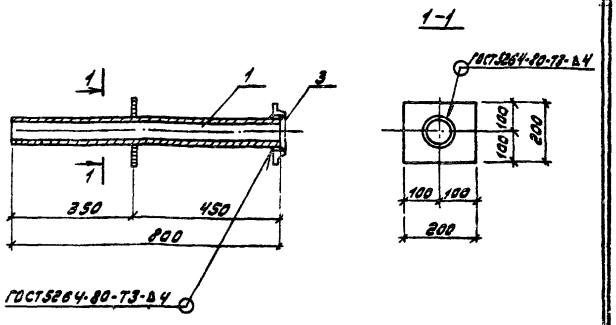
ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.016.010

Сетка арматурная (С4)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.44	1:20

Лист | Листов 1

ГПИ Горьковский Сантехпроект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			тп 903-1-269.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия	X	
				Детали		
		1		Труба 32×2,0-12Х18Н10Т		
				ГОСТ 9941-81* ℓ=800	1	
Б4		2	ТП 903-1-269.89-КЖ.И.021-001	Лист 6-5×200 ГОСТ 19903-74* / В ст.3 ГОСТ 14637-79 ℓ=200	1	
				Стандартные изделия		
		3		Фланец 1-32-6 ст 25 ГОСТ 12820-80*	1	

Нач. отд.	Ехилевский		
Н.контр.	Морунов		
Гл.спец.	Марков		
Нач. гр.	Вьюшкина		
Вед.инж.	Косолапова		
Инж. Ц.к.	Галкина		

ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.021

Изделие закладное (МН3)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4.09	1:10

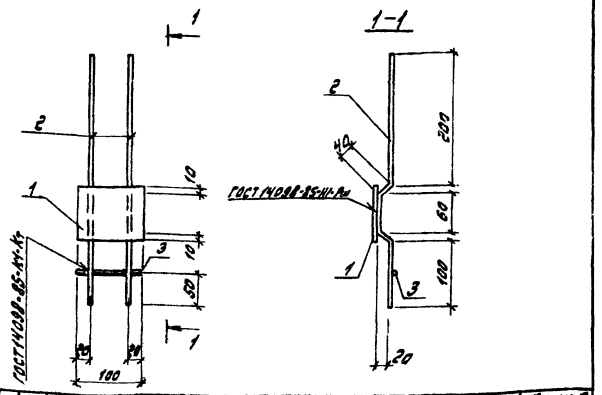
Лист | Листов 1

ГПИ Горьковский Сантехпроект

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

23801-06 31

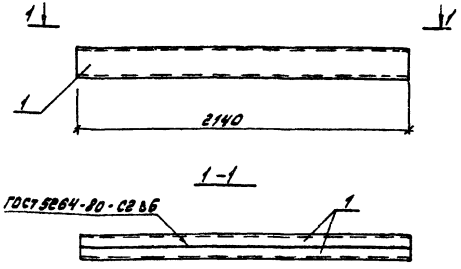
Копир.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-269.89 -К.Ж.И.ТУ	Технические условия	X	
				Детали		
Б4		1	ТП 903-1-269.89 -К.Ж.И.ВП.П20-00	Полоса $\frac{4-2}{2}$ 6хВ0 ГОСТ 103-76* Ст3пс6 ГОСТ 535-79* ℓ=100	1	0.4 кг
Б4		2	-002	$\frac{8-А-III}{2}$ ГОСТ 5781-82* ℓ=440	2	0.18 кг
Б4		3	-003	ℓ=100	1	0.4 кг

Нач.отд.	Евдокиевский		ТП 903-1-269.89 -К.Ж.И.017.020		
Н.контр.	Горунов				
Гл.спец.	Марков		Изделие закладное (МН2)	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.гр.	Кушнир			Р	1.16	1:50
Ст.инж.	Кравцова			Лист	Листов 1
Техник-к	Калинина			ГПИ Горьковский Сантехпроект	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

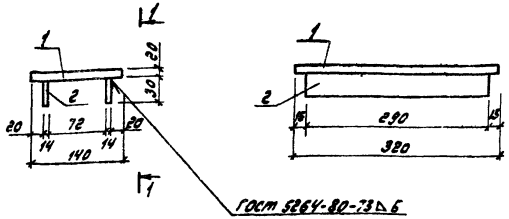


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-269.89 -К.Ж.И.ТУ	Технические условия	X	
				Детали		
Б4		1	ТП 903-1-269.89 -К.Ж.И.022-00	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72* Ст3пс6-1 ГОСТ 535-79* ℓ=2140	2	34.9 кг

Нач.отд.	Евдокиевский		ТП 903-1-269.89 -К.Ж.И.022		
Н.контр.	Горунов				
Гл.спец.	Марков		Изделие закладное (МН1)	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.гр.	Кушнир			Р	69.8	1:20
Вед.инж.	Кравцова			Лист	Листов 1
Инж.-к	Лозейкина			ГПИ Горьковский Сантехпроект	

Копир. Шаврина

1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4		1	ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.023-001	Лист $\frac{Б\text{-}ПН\text{-}0\text{-}20\times140\ ГОСТ\ 19903\text{-}74}{В\ ст3\ пс6\text{-}1\ ГОСТ\ 14637\text{-}79}$	1	7.0 кг
Б4		2	-002	Лист $\frac{Б\text{-}ПН\text{-}0\text{-}14\times30\ ГОСТ\ 19903\text{-}74}{В\ ст3\ пс6\text{-}1\ ГОСТ\ 14637\text{-}79}$	2	1.28 кг

Нач. отд.	Ехилевский		
Н. контр.	Морунов		
Гл. спец.	Марков		
Нач. гр.	Вьюшкина		
Вед. инж.	Косолапова		
Инж. II к.	Галкина		

ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.023

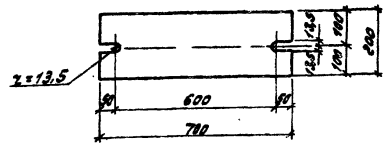
Столик (МС1)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	9.56	1:5

Лист | Листов 1

ГПИ Горьковский Сантехпроект

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №



Нач. отд.	Ехилевский		
Н. контр.	Морунов		
Гл. спец.	Марков		
Нач. гр.	Вьюшкина		
Вед. инж.	Косолапова		
Инж. II к.	Галкина		

ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.024

Изделие соединительное (МС2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	22.0	1:10

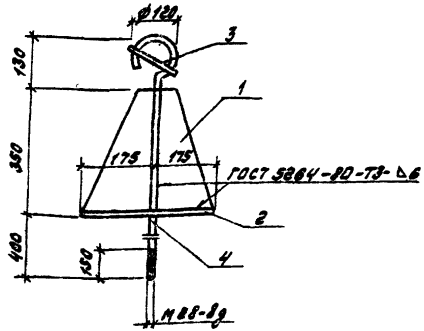
Лист | Листов 1

Лист $\frac{Б\text{-}ПН\text{-}0\text{-}20\times200\ ГОСТ\ 19903\text{-}74}{В\ ст3\ пс6\text{-}1\ ГОСТ\ 14637\text{-}79}$ $l=700$

ГПИ Горьковский Сантехпроект

23801-06 33

Копир.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия	X	
				Детали		
Б4		1	ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.025-001	Лист Б-ПН-0-10×175×350 ГОСТ 19903-74* / В ст3 пс6-1 ГОСТ 14637-79	4	4.8 кг
Б4		2	-002	Лист Б-ПН-0-10×350×350 ГОСТ 19903-74 / В ст3 пс6-1 ГОСТ 14637-79	1	9.8 кг
Б4		3	-003	Круг 30-В-ГОСТ 2590-71 / В ст3 кп2 ГОСТ 535-79* l=120	1	0.7 кг
Б4		4	-004	Круг 30-В-ГОСТ 2590-71 / В ст3 кп2 ГОСТ 535-79* l=100,9	1	5.6 кг

ТП 903-1-269.89 КЖ.И. 025

Изделие соединительное (МС3)

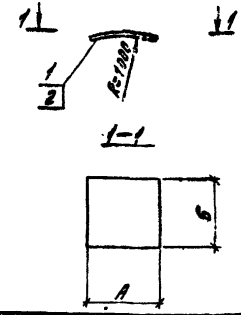
Стадия	Масса	Масштаб
Р	35,1	1:25

Лист | Листов 1

ГПИ Горьковский Сантехпроект

Нач. отд.	Ехилевский	[signature]
Н. контр.	Морунов	[signature]
Гл. спец.	Марков	[signature]
Нач. гр.	Вьюшкина	[signature]
Вед. инж.	Косолапова	[signature]

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на ТП 903-1-269.89		Примечание
					–	01	
				Документация			
А3			ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия	X	X	
				Детали			
Б4		1	ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.026-001	Лист Б-ПН-0-4×100×100 ГОСТ 19903-74* / В ст3 кп2 ГОСТ 14637-79	1		
Б4		2	-002	Лист Б-ПН-0-4×150×150 ГОСТ 19903-74 / В ст3 кп2 ГОСТ 14637-79		1	

Обозначение	Марка	А мм	Е мм	Масса кг
ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.026	МС8	100	100	0,31
-01	МС9	150	150	0,71

ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.026

Изделие соединительное (МС8, МС9)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл. исполн.	–

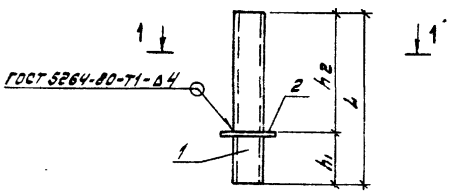
Лист | Листов 1

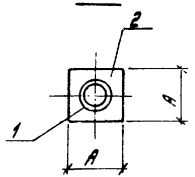
ГПИ Горьковский Сантехпроек

Нач. отд.	Ехилевский	[signature]
Н. контр.	Морунов	[signature]
Гл. спец.	Марков	[signature]
Нач. гр.	Вьюшкина	[signature]
Вед. инж.	Косолапова	[signature]
Техн. Ин.	Калинина	[signature]

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Копир. [signature]





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТП 903-1-269.89-КЖ.И.027 –	01	02	03		Примечание
				Документация						
А3			ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.ТЗ	Технические условия						
				Детали						
Б4		1	ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.027-001	Труба 108х4 ГОСТ 10704-76* / В ст3 ГОСТ 10705-80*	1					1.93 кг
Б4			-002	Труба 38х2,0 ГОСТ 10704-76* / А ст3 ГОСТ 10705-80*		1				0.68 кг
Б4			-003	Труба 83х3,0 ГОСТ 10704-76* / А ст3 ГОСТ 10705-80*			1			2.25 кг
Б4			-004	Труба 194х4 ГОСТ 10704-76* / В ст3 ГОСТ 10705-80*				1		7.12 кг
Б4		2	-005	Лист 6-ПН-В-10х300х300 ГОСТ 8803-79* / В ст3 пс6-1 ГОСТ 14637-79	1					7.07 кг
Б4			-005	Лист 6-ПН-В-10х200х200 ГОСТ 8803-79* / В ст3 пс6-1 ГОСТ 14637-79		1	1			3.14 кг
Б4			-006	Лист 6-ПН-4-10х350х350 ГОСТ 8803-79* / А ст3 пс6 ГОСТ 14637-79				1		10,0 кг

Обозначение	Марка	A мм	h1 мм	h2 мм	L мм	Масса кг
ТП 903-1-269.89-КЖ.И.027	МС 4	300	200	820	1020	9.0
-01	МС 5	300	80	300	380	3.82
-02	МС 6	200	80	300	380	5.39
-03	МС 13	350	80	300	380	17.12

Нач. отд.	Ежилевский		
Н. контр.	Морчунов		
Гл. спец.	Маркеа		
Нач. гр.	Борюшкина		
Вед. инж.	Кособолова		
Техн. К.	Калинина		

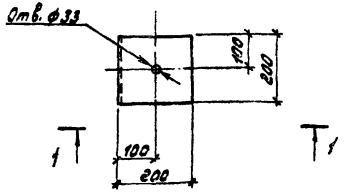
ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.027

Изделие соединительное (МС4 + МС6, МС13)

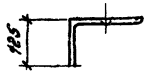
Стадия	Масса	Масштаб
Р	Ст. завод. испол.	–
Лист	Листов 7	

ГПИ Горьковский Сантехпроект

Копир.



1-1



ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.028

Изделие соединительное (МС7)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7.4	1:10

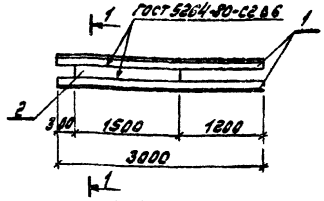
Лист | Листов 1

Уголок 200×200×12-Б-ГОСТ 8509-86
09 12С-12 ГОСТ 535-79*

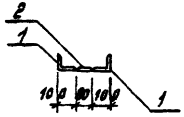
ГПИ Горьковский Сантехпроект

Нач. отд.	Ежилевский	
Н. контр.	Морунов	
Гл. спец.	Марков	
Нач. гр.	Вьюшкина	
Вед. инж.	Косолапова	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №



1-1 повернуто
М 1:20



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия	X	
				Детали		
Б4		1	ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.029-001	Уголок 100×100×8-Б-ГОСТ 8509-86 / Вст3пс6-1 ГОСТ 535-79* Р=3000	2	36.6 кг
Б4		2	-002	Полоса 6-Б-8×80 ГОСТ 103-76* / Ст3кп2 ГОСТ 535-79* Р=1500	1	7.54

ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.029

Изделие соединительное (МС10)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	80.74	1:50

Лист | Листов 1

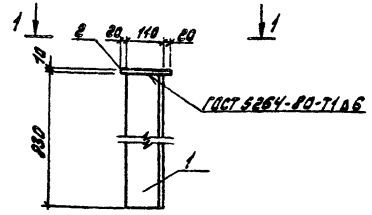
ГПИ Горьковский Сантехпроект

Нач. отд.	Ежилевский	
Н. контр.	Морунов	
Гл. спец.	Марков	
Нач. гр.	Вьюшкина	
Вед. инж.	Косолапова	
Инж. II к.	Лазейкина	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

23801-06 36

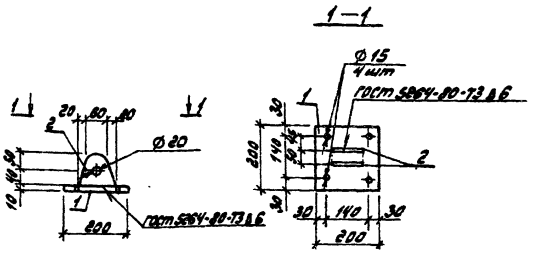
Копир.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия	X	
				Детали		
Б4		1	ТП 903-1-269.89-КЖ.И.030-001	Уголок 100х63х8-К ГОСТ 8.9172-76/Ст3пс6-1 ГОСТ 535-79*/С 230	1	11.2 кг
Б4		2	-002	Лист 6-ЛК-4-100 ГОСТ 19903-74*/Ст3пс6-1 ГОСТ 14637-79*/С 230	1	1.8 кг

Нач.отд	Ежилевский		ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.030		
Н.контр.	Моргунов		Изделие соединительное (МС11)	Стадия: Р; Масса: 13,0; Масштаб: 1:10	
Гл.спец.	Маркав			Лист	Листов 1
Нач.гр.	Дьяшкина			ГПИ Горьковский Сантехпроект	
Ред.инж.	Косалепова				
Инж.ПК	Чупрова				

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№



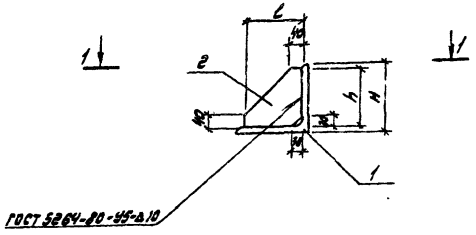
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия	X	
				Детали		
Б4		1	ТП 903-1-269.89-КЖ.И.036.030-001	Лист 6-ЛК-4-100х63 ГОСТ 19903-74*/Ст3пс6-1 ГОСТ 14637-79*/С 230	1	3,14 кг
Б4		2	-002	Лист 6-ЛК-4-100х40 ГОСТ 19903-74*/Ст3пс6-1 ГОСТ 14637-79*/С 230	2	0,79 кг

Нач.отд	Ежилевский		ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.036.030		
Н.контр.	Моргунов		Изделие соединительное (МС12)	Стадия: Р; Масса: 4,72; Масштаб: 1:10	
Гл.спец.	Маркав			Лист	Листов 1
Нач.гр.	Дьяшкина			ГПИ Горьковский Сантехпроект	
Ред.инж.	Косалепова				
Инж.ПК	Галкина				

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Копир. Альбом

Рис.1



1-1

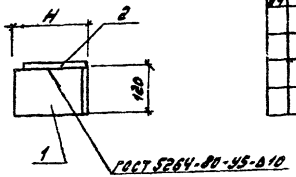
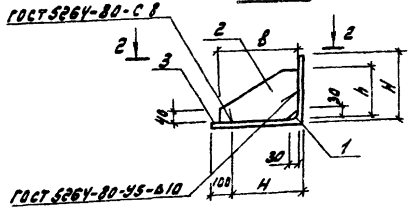
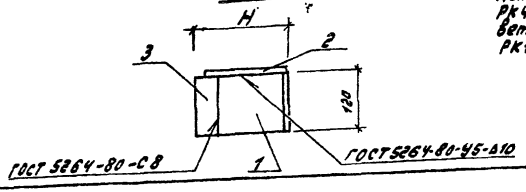


Рис.2



2-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.031							Примечание
					-	01	02	03	04	05		
				Документация								
А3			ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия	X	X	X	X	X	X		
				Детали								
Б4		1	ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.031-001	Уголок 200×200×14-Б-ГОСТ 8509-86 / 09Г2С-12 ГОСТ 535-79	1	1	1	1				5,3 кг
Б4			-002	Уголок 160×160×16-Б-ГОСТ 8509-86 / Вст3пс6-2 ГОСТ 535-79					1	1		4.62
Б4		2	-003	Лист Б-ПН-0-10×185 ГОСТ 19903-74 / Вст3пс6-1 ГОСТ 14637-79	1	1						4.0 кг
Б4			-004	Лист Б-ПН-0-10×180 ГОСТ 19903-74 / Вст3пс6-1 ГОСТ 14637-79			1	1				2.7 кг
Б4			-005	Лист Б-ПН-0-10×145 ГОСТ 19903-74 / Вст3пс6-1 ГОСТ 14637-79					1	1		1.4 кг
Б4		3	-006	Лист Б-ПН-0-14×100 ГОСТ 19903-74 / Вст3пс6-1 ГОСТ 14637-79	1	1						1,4 кг

Обозначение	Марка	Рис.	H	в	h				Масса, кг
ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.031	РК1-1	2	200	280	181				10.70
-01	РК1-2	см.прим.	200	280	181				10.70
-02	РК3-1	1	200	180	181				8.0
-03	РК3-2	см.прим.	200	180	181				8.0
-04	РК4-1	1	160	140	141				6.02
-05	РК4-2	см.прим.	160	140	141				6.02

Консоли РК1-2; РК3-2; РК4-2 зеркальны соответственно консолям РК1-1; РК3-1; РК4-1

Нач. отд.	Ежилевский	[signature]
Н. контр.	Морунов	[signature]
Гл. спец.	Марков	[signature]
Нач. гр.	Вьюшкина	[signature]
Вед. инж.	Косолапова	[signature]
Инж. III к.	Лазейкина	[signature]

ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.031

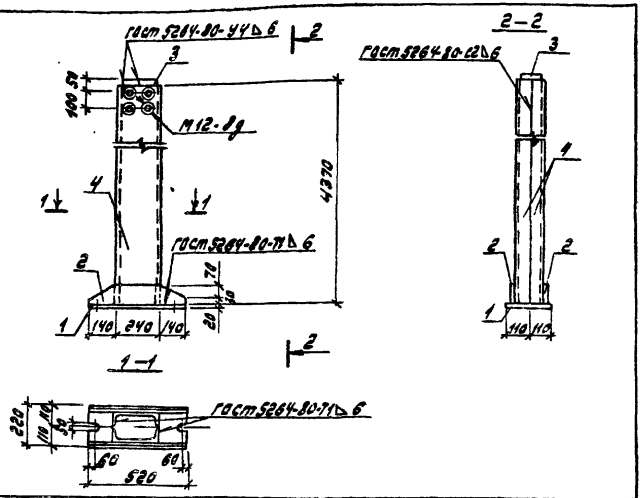
Консоль опорная (см. таблицу исполнений)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл. исполн.	-
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский Сантехпроект

23801-06 38

Копир. [signature]



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия	X	
				Детали		
Б4		1	ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.032-001	Лист 5-ПН-0-20×200 ГОСТ 19903-74* / Вст3пс6-1 ГОСТ 14637-79 ℓ=520	1	18.0кг
Б4		2	-002	Лист 5-ПН-0-8×100 ГОСТ 14637-79 / Вст3кп2 ГОСТ 14637-79 ℓ=520	2	3.3кг
Б4		3	-003	Лист 5-ПН-0-8×170 ГОСТ 1[illegible] / Вст3кп2 ГОСТ 14637-79 ℓ=230	1	2,5кг
Б4		4	-004	Швеллер 24 ГОСТ 8240-72* / Вст3пс6 ГОСТ 535-79* ℓ=4[illegible]	2	104.9кг
				Наплавленный металл 2%		4.8кг

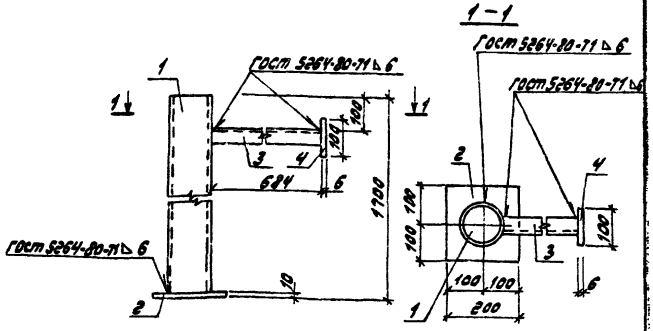
Нач. отд.	Ехилевский	[signature]	
Н. контр.	Морунов	[signature]	
Гл. спец.	Марков	[signature]	
Нач. гр.	Вьюшкина	[signature]	
Вед. инж.	Косолапова	[signature]	
Инж. II к.	Галкина	[signature]	

ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.032

Стойка (СФ-2а)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	241.7	1:20
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский Сантехпроект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-269.89-КЖ.И.ТУ	Технические условия	X	
				Детали		
		1		Труба 100×4 ГОСТ 3262-75	1	18.4кг
Б4		2	ТП 903-1-269.89-КЖ.И.033-001	Лист 5-ПН-0-10×200 ГОСТ 19903-74* / Вст3пс6-1 ГОСТ 14637-79 ℓ=200	1	3.14кг
В4		3	-002	Уголок 50×50×5-5 ГОСТ 8509-[illegible] / Вст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=684	1	2,58кг
Б4		4	-003	Лист 5-ПН-0-8×100 ГОСТ [illegible] / Вст3кп2 ГОСТ 14637-79 ℓ=100	1	0.47кг

Нач. отд.	Ехилевский	[signature]	
Н. контр.	Морунов	[signature]	
Гл. спец.	Марков	[signature]	
Нач. гр.	Вьюшкина	[signature]	
Вед. инж.	Косолапова	[signature]	
Инж. II к.	Галкина	[signature]	

ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.033

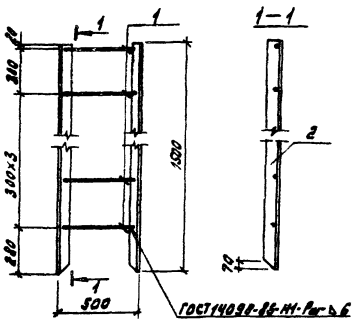
Стойка (МС-1)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	24.6	1:10
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский Сантехпроект

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Копир. [signature]



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия	X	
				Детали		
Б4		1	ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.034-001	Круг 16-8-ГОСТ2590-71* / Вст3кп2 ГОСТ535-79* ℓ=480	5	0.76кг
Б4		2	-002	Уголок 75×8-Б-ГОСТ8509-86 / Вст3пс6 ГОСТ535-79* ℓ=1500	2	10.05кг

Нач.отд.	Ехилевский		
Н.контр.	Морунов		
Гл.спец.	Марков		
Нач.гр.	Бышкина		
Вед.инж.	Косолапова		
Инж.Д.К.	Галкина		

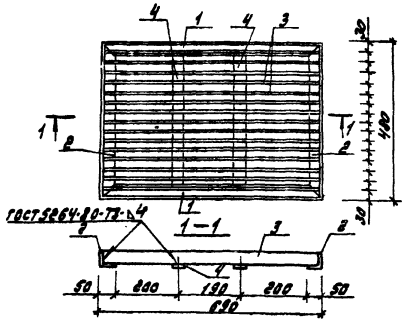
ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.034

Стремянка (Ст1)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	23.90	1:20

Лист | Листов 1

ГПИ Горьковский Сантехпроект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.ТУ	Технические условия	X	
				Детали		
				Уголок 50×50×5-Б-ГОСТ8509-86 / Вст3кп2 ГОСТ535-79*		
Б4		1	ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.035-001	ℓ=690	2	2.6
Б4		2	-002	ℓ=480	2	1.8
Б4		3	-003	Полоса Б-2 4×40 ГОСТ103-76* / Вст3 ГОСТ535-79* ℓ=670	15	0.87кг
Б4		4	-004	Полоса Б-2 4×40 ГОСТ103-76* / Вст3кп2 ГОСТ535-79* ℓ=420	2	0.54кг

Нач.отд.	Ехилевский		
Н.контр.	Морунов		
Гл.спец.	Погорельский		
Рук.гр.	Сакулинская		
Арх.	Белкина		

ТП 903-1-269.89 -КЖ.И.035

Решетка для вытирания ног (МР)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	22.9	1:10

Лист | Листов 1

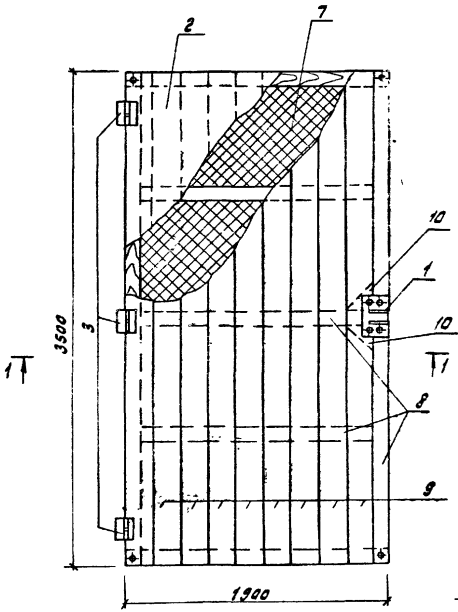
ГПИ Горьковский Сантехпроект

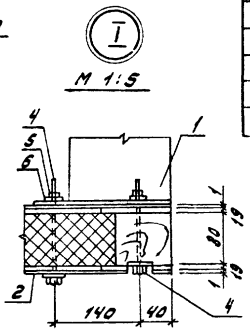
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

23801-05 40

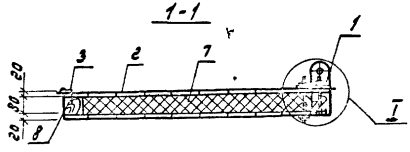
Копир.

Щит щп1





1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			тп 903-1-269.89 -кж.и.ту	Технические условия		
				Сборочные единицы		
		1	тп 903-1-269.89 -кж.и.036-030	изделие соединительное МС12	1	
				Детали		
Б4		2		Лист АД 1,1×1900×3500 ГОСТ 21631-76*	2	28.04 кг
				Стандартные изделия		
		3		Петля ПН3-150П ГОСТ 5088-78*	3	
		4		Болт М10-8д×170.359 ст3кп016 ГОСТ 7798-70*	8	
		5		Гайка М10-7Н.4В ст3кп016 ГОСТ 5915-70*	8	
		6		Шайба 10.02В ст3кп016 ГОСТ 11371-78*	8	
				Материалы		
		7		Плита 100-1800 800.80 ГОСТ 10140-80	0,46	м³
		8		Брус 80×80 ГОСТ 24454-80*Е	0.11	м³
		9		Доска 200×19 ГОСТ 24454-80*Е	0.29	м³
		10		Бобышка 160×160×80 ГОСТ 24454-80*Е	0.08	м³

Нач. отд.	Ехилевский		
Н.контр.	Морунов		
Гл.спец.	Марков		
Нач.гр.	Вьюшкина		
Вед.инж.	Косолапова		
Инж.II к.	Галкина		

ТП 903-1-269.89 -кж.и.036

Щит покрытия (щп1)

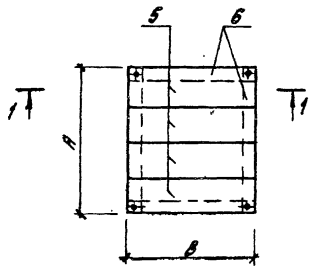
Стадия	Масса	Масштаб
Р	340	1:25

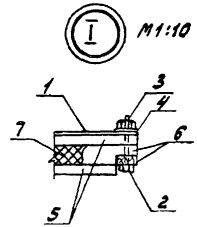
Лист | Листов 1

РПИ Горьковский Сантехпроект

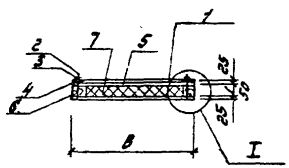
23801-06 41

Копир. [signature]





1 – 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-269.89 кж.и.037 -	01		Примечание
				Детали				
Б4		1		Лист АД1 1×850×1000 ГОСТ 21631-76*	1			
				Стандартные изделия				
		2		Болт М10-8g×150.36 Вст3кп016 ГОСТ 7798-70*	4	4		
		3		Гайка М10-7Н.4В ст3кп016 ГОСТ 5915-70*	4	4		
		4		Шайба 10.02 Вст3кп016 ГОСТ 11371-78*	4	4		
				Материалы				
		5		Доска 200×25 ГОСТ 24454-80 Е*	0.034	0.013		$м^3$
		6		Брус 50×50 ГОСТ 24454-80 Е*	0.01	0.006		$м^3$
		7		Плита 100-1000.500.50 ГОСТ 10140-80	0.038	0.004		$м^3$

Обозначение	Марка	A мм	B мм	Масса кг
тп 903-1-269.89 -кж.и.034	щп2	1000	850	40.0
-01	щп3	350	950	14.7

Нач. отд.	Ехилевский	[signature]
Н. контр.	Морунов	[signature]
Гл. спец.	Марков	[signature]
Нач. гр.	Вьюшкина	[signature]
Вед. инж.	Косолапова	[signature]
Инж. II к.	Галкина	[signature]

ТП 903-1-269.89 -кж.и.037

Щит покрытия (щп2; щп3)

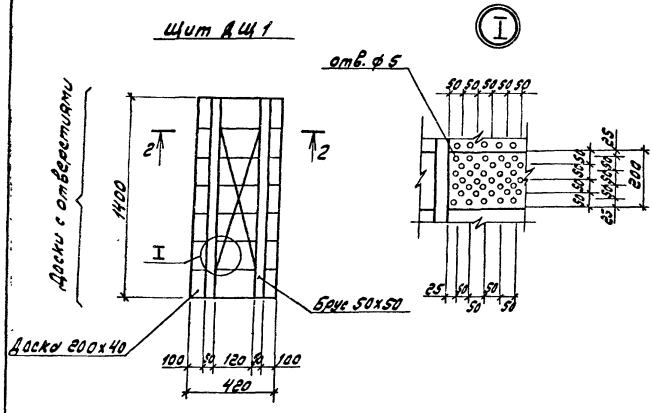
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл. исполн.	1:25
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский Сантехпроект

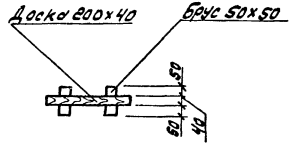
23801-06 42

Копир. [signature]

Щит ДЩ1



2 - 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1		Доска 200х40 ГОСТ 24454-80* Е	0.03	м³
		2		Брус 50х50 ГОСТ 24454-80* Е	0.02	м³

Соединения элементов щита ДЩ1 производить на гвоздях по ГОСТ 4028-63*
Доски антисептировать.

Нач. отд.	Ехилевский		
Н. контр.	Мерчуев		
Гл. спец.	Маков		
Нач. гр.	Вышкина		
Ред. инж.	Кондратьев		
Инж. ПК	Галкина		

ТП 903-1-269.89 -КЖ.И. 038

Щит (ДЩ1)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	35	1:20
Лист	Листов 61	

ГПИ Горьковский Сантехпроект

gost.e-ecolog.ru

Копир. Формат А4