ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

416-3-14.87

ОБЛАСТНОЙ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР II ГРУППЫ

АЛЬБОМ II

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ВЦ.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ СТОЛОВОЙ НА 75 МЕСТ,

ХОЛОДИЛЬНАЯ ЧАСТЬ, АВТОМАТИЗАЦИЯ ХОЛОДИЛЬНОЙ УСТАНОВКИ.

Ц.00610-02

gost.e-ecolog.ru

Альбом II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
416-3-14.87
ОБЛАСТНОЙ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР II ГРУППЫ

АЛЬБОМ II

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

АЛЬБОМ II ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ВЦ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ СТОЛОВОЙ НА 75 МЕСТ ХОЛОДИЛЬНАЯ ЧАСТЬ, АВТОМАТИЗАЦИЯ ХОЛОДИЛЬНОЙ УСТАНОВКИ

АЛЬБОМ III АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ ИНТЕРЬЕРЫ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

АЛЬБОМ IV ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ И ДЕРЕВЯННЫЕ

АЛЬБОМ V ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ

АЛЬБОМ VI ОТОПЛЕНИЕ ВЕНТИЛЯЦИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ ВОЗДУХА

АЛЬБОМ VII АВТОМАТИЗАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ АВТОМАТИЗАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

АЛЬБОМ VIII ЗАДАНИЯ ЗАВОДАМ-ИЗГОТОВИТЕЛЯМ

АЛЬБОМ IX СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ

АЛЬБОМ X СВЯЗЬ И СЕТИ ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ

АЛЬБОМ XI УСТАНОВКА АВТОМАТИЧЕСКОГО ГАЗОВОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ И ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ

АЛЬБОМ XII ОХРАННАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ

АЛЬБОМ XIII СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

АЛЬБОМ XIV СМЕТЫ

АЛЬБОМ XV ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ.

ТПР 904-02-5. АВТОМАТИЗАЦИЯ. УПРАВЛЕНИЕ И СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ ПРИТОЧНЫХ КАМЕР ТИПА 1ПК10-1ПК150. АЛЬБОМЫ 0;1;10

/РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП/

РАЗРАБОТАН ВНИПИучет ЦСУ СССР

ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА М.Е. ЛЕВИТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Б.Д. АНДРЕЕВ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ЦСУ СССР

ПРИКАЗ № 157 от 30.03.87

Альбом II

Типовой проект

Содержание альбома

Лист	Наименование	Стр.
ТХ1	Титульный лист	1
ТХ1	Содержание альбома	2
ТХ1-1	Общие данные (начало)	3
ТХ1-2	Общие данные (продолжение)	4
ТХ1-3	Общие данные (продолжение)	5
ТХ1-4	Общие данные (продолжение)	6
ТХ1-5	Общие данные (продолжение).	7
ТХ1-6	Общие данные (окончание)	8
	Блок машзалов	
ТХ1-7	План 1 этажа	9
ТХ1-8	План 2 этажа	10
ТХ1-9	План 3 этажа	11
	Блок административно-производственный	
ТХ1-10	План 2 этажа	12
ТХ1-11	План 4 этажа	13
	Столовая на 75 мест	
ТХ2-1	Общие данные	14
ТХ2-2	План 1го этажа в осях 7-10, Е-М с расстановкой и привязкой технологического оборудования	15
ХС-1	Общие данные	16
ХС-2	План, разрез 1-1 и схема фреановых трубопроводов по охлаждаемым камерам и машинному отделению	17
АХС-1	Общие данные. Холодильная машина МВВ4-1-2	
	Схема внешних проводок. План расположения.	18

Альбом II

Типовой проект 416-3-14.87

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ 1

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (продолжение)	
6	Общие данные (окончание)	
	Блок залов ЭВМ	
7	План 1 этажа	
8	План 2 этажа	
9	План 3 этажа	
	Блок административно-производственный	
10	План этажа	
11	План этажа	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
ТП416-3-14.87 ТХ1.СО	Спецификация оборудования	Альбом X

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТП416-3-14.87 ТХ 1	Технологические решения ВЦ	Альбом II
ТП416-3-14.87 ТХ 2	Технологическая часть по блоку столовой	То же
ТП416-3-14.87 ХС	Холодильная часть	—"—
ТП416-3-14.87 АХ	Автоматизация холодильной установки	—"—
ТП416-3-14.87 АР	Архитектурные решения	Альбом III
ТП416-3-14.87 АИ	Интерьеры	То же
ТП416-3-14.87 КЖ	Конструкции железобетонные	—"—
ТП416-3-14.87 КМ	Конструкции металлические	—"—
ТП416-3-14.87 ВК	Внутренние водопровод и канализация	Альбом V
ТП416-3-14.87 ОВ	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Альбом VI
ТП416-3-14.87 АОВ	Автоматизация систем отопления и вентиляции	Альбом VII
ТП416-3-14.87 АВК	Автоматизация систем водоснабжения и канализации	То же
ТП416-3-14.87 ЭМ	Силовое электрооборудование	Альбом IX
ТП416-3-14.87 ЭО	Электроосвещение	То же
ТП416-3-14.87 СС	Связь и сети передачи данных	Альбом X
ТП416-3-14.87 АПЖ 1	Установка газового пожаротушения и пожарная сигнализация	Альбом XI
ТП416-3-14.87 АПЖ 2	Установка газового пожаротушения и пожарная сигнализация	Альбом XI
ТП416-3-14.87 АУС	Охранная сигнализация	Альбом XII

Общие данные

Областной вычислительный центр предназначается для обработки экономической информации по учету, планированию, снабжению и управлению народным хозяйством.

Информация (данные для обработки) может поступать на ВЦ:

- в виде документов;
- на машинных носителях;
- по каналам связи с выводом на печать, машинные носители или с непосредственным вводом в ЭВМ;

Технологический процесс обработки данных, поступающих на ВЦ для обработки, включает в себя следующие этапы:

- прием и контроль входных данных;
- перенос данных на машинные носители;
- формирование пакетов входных данных для ввода в ЭВМ;
- программный контроль и корректировка данных;
- выполнение расчетов на ЭВМ;
- вывод результатов расчетов на печать, на устройство отображения, в каналы связи;
- контроль, оформление и размножение выходных форм с результатами расчетов;
- выдача результатов расчетов потребителям;
- комплектование и ведение массивов нормативно-справочной информации.

Для реализации указанных этапов технологического процесса вычислительный центр оснащается необходимым набором - комплексом технических средств. Комплекс технических средств включает в себя следующие группы устройств:

Типовой проект соответствует действующим нормам и правилам и обеспечивает безопасную эксплуатацию при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий по пожарной безопасности.

Главный инженер проекта Б.Д. Андреев

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

ТП 416-3-14.87 ТХ 1

Областной вычислительный центр II группы

				Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Андреев			Р	1	11
ГИП	Андреев					
Зав. гр.	Яковлев					
Инженер	Николаева					

Общие данные (начало)

ВНИПИ учет ЦСУ СССР

Копировал: Дорош

Формат А2

Ц 00610-02 4

- средства дистанционного приема, передачи и отображения данных;
- средства подготовки и первичной обработки данных;
- средства ввода-вывода данных;
- средства обработки данных;
- средства размножения и оформления документов;
- средства оргтехники, контрольно-измерительная аппаратура, оборудование ремонтно-механической мастерской и т. п.

Основой комплекса технических средств является три ЭВМ серии ЕС;

- ЭВМ ЕС-1045 - расширенный комплект с оперативной памятью 1024 кбайт, и быстродействием 530 тыс. операций /с;
- два расширенных комплекта ЭВМ ЕС-1035 с оперативной памятью 516 кбайт и быстродействием 150 тыс. операций/с каждая.

В состав устройств подготовки данных включена многопультовая система подготовки данных СПД-9003, которая может быть использована для первичной обработки исходной информации. Для общения с ЭВМ разработчиков и программистов предложена дисплейная станция ЕС-7920, а для обмена информацией с вышестоящими органами - абонентский пункт АП-4.

В состав комплекса технических средств включены также счетно-клавишные, суммирующие, фактурные и бухгалтерские машины.

Для передачи информации по каналам связи на ВЦ предусмотрена необходимая аппаратура передачи данных (мультиплексоры, модемы) и телетайпы РТА-80.

Организационная структура и численность персонала ВЦ определена исходя из его функций, состава технических средств, режима работы. Общая численность персонала составляет 370 человек, в том числе рабочие (операторы, механики, слесари и т. п.) 158 человек. Около 75% численности персонала составляют женщины.

Режим работы ВЦ трехсменный: число работающих в первую (наибольшую) смену 264 человека.

Состав персонала областного ВЦ

Наименование подразделений и должностей	Общее количество работающих	В том числе		
		в первую смену	во вторую смену	в третью смену
1. Руководство				
Директор ОВЦ	1	1		
Главный инженер	1	1		
Заместитель директора	3	3		
Секретарь	2	2		
Юрисконсульт	1	1		
Инспектор спецчасти	1	1		
2. Канцелярия, экспедиция	3	3		
3. Отдел кадров				
Начальник отдела	1	1		
Инспектор	3	3		
4. Административно-хозяйственный отдел				
Начальник отдела	1	1		
Комендант	1	1		
Группа снабжения	3	3		
Заведующий складом	1	1		
Кладовщик	1	1		
Уборщица	12	2	10	
Лифтер	2	1	1	
Охрана	4	2	1	1
Столяр (плотник)	1	1		
5. Бухгалтерия				
Главный бухгалтер	1	1		
Бухгалтер, экономист	4	4		
Кассир	1	1		
6. Плановый отдел				
Начальник отдела	1	1		
Экономист	4	4		
7. Оперативно-диспетчерский отдел				
Начальник отдела	1	1		
Инженер, диспетчер	4	4		
8. Отдел главного механика				
Главный механик	1	1		
Механики, слесари	3	3		
Токарь	1	1		
Шофер	3	3		
Главный энергетик	1	1		
Электромонтер	4	2	1	1
Инженер-теплотехник	1	1		
Сантехник по кондиционерам	4	2	1	1
Слесарь-сантехник	4	2	1	1
9. Отделы алгоритмизации и программирования				
Начальник отдела	2	2		
Персонал отделов	20	20		
10. Отдел по подготовке и выпуску статистической информации				
Начальник отдела	1	1		
Персонал отдела	35	35		
11. Отдел эксплуатации ЭВМ				
Начальник отдела	1	1		
Персонал отдела (математики, программисты)	20	12	4	4
Операторы	24	8	8	8
12. Отдел технического обслуживания ЭВМ				
Начальник отдела	1	1		
Начальник машины	3	3		
Персонал отдела	25	15	5	5
13. Отдел приема-выпуска материалов				
Начальник отдела	1	1		
Группа приема-выпуска	5	5		
Группа суммировочного контроля	8	8		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

Н. контр.	Андреев	
ГИП	Андреев	
Зав. гр.	Яковлев	
Инженер	Бархоленко	

ТП 416-3-14.87 ТХ I

Областной вычислительный центр II группы

Стадия	Лист	Листов
Р	2	

Общие данные (продолжение)

ВНИПИ учет ЦСУ СССР

Копировал: Дорош

Формат А2

Альбом II

Типовой проект 416-3-14.87

Состав персонала областного ВЦ (продолжение)

Наименование подразделений и должностей	Общее количество работающих	В том числе		
		в первую смену	во вторую смену	в третью смену
14. Отдел подготовки данных				
Начальник отдела	1	1		
Группа приема-выпуска	3	2	1	
Группа УПД	35	20	15	
Группа СПД	30	15	15	
Группа технического обслуживания	5	3	2	
15. Отдел эксплуатации фактурных и бухгалтерских машин				
Начальник отдела	1	1		
Операторы	12	12		
ИТР	2	2		
Механики	2	2		
16. Отдел связи				
Начальник отдела	1	1		
Телетайпная группа	10	6	4	
Группа АП-4	3	3		
Группа АПД	3	2	1	
17. Радиоузел и АТС	5	2	2	1
18. Отдел копировально-множительного производства				
Начальник отдела	1	1		
Инженер-технолог	1	1		
Нормировщик	1	1		
Механик, электромеханик	2	2		
Оператор	7	7		
Брошюровочно-переплетная группа	5	5		
Участок резки и хранения бумаги	2	2		
Машинописное бюро	5	5		
Группа приема-выпуска	2	2		
19. Отдел научно-технической информации				
Начальник отдела	1	1		
Персонал отдела	4	4		
Итого:	370			

Состав технологического оборудования

Номер позиции на по этажном плане	Наименование оборудования	Код, тип	Масса, кг	Установочные габаритные размеры, мм	Потребляемая мощность, кв.А	Количество, шт.	Напряжение, В	Примечание
	Комплект ЭВМ	ЕС-1035			45	2	380/220	
1	Процессор	ЕС-2435	597	1606×800×1600		2		
2	Устройство запоминающее оперативное	ЕС-3237	550	1200×750×1600		4		
3	Стойка электропитания	ЕС-0835	800	1200×750×1600		2		
4	Пульт оператора	ЕС-1535	120	800×610×940		2		
5	Устройство управления накопителями на магнитных лентах	ЕС-5517	500	1200×750×1600		2		
6	Накопитель на магнитной ленте	ЕС-5017-03	450	710×680×1600		16		
7	Устройство управления накопителями на магнитных дисках	ЕС-5568	400	1200×750×1600		2		
8	Устройство запоминающее на магнитных дисках	ЕС-5061	250	610×772×975		12		
9	Устройство ввода перфокарточное	ЕС-6012	300	1200×500×1220		4		
10	Устройство вывода на перфокарты	ЕС-7010	350	1380×550×1285		2		
11	Устройство печатающее	ЕС-7032	600	1600×650×1292		4		
12	Устройство комбинированное ленточное	ЕС-7903	300	1600×650×1292		2		
13	Мультиплексор передачи данных МПД-1А	ЕС-8400-01	400	1200×860×1600		1		
	Система подготовки данных на магнитной ленте	СПД-9003						
14	Процессор	ЕС-9003	270	600×850×1800	5,00	1		
15	Устройство печатающее	ДЗМ-180	90	700×440×940	0,60	1	220	
16	Пульт оператора	СМ-6312	100	500×500×1200	0,50	1	220	
17	Пульт ввода информации	ЕС-9003/А001	45	1000×650×720	0,20	16	220	
	Комплект ЭВМ	ЕС-1045			50	1	380/220	
18	Процессор	ЕС-1045, С001	570	1200×900×1600		1		
19	Стойка электропитания	ЕС-1045, С003	590	1200×900×1600		1		
20	Устройство запоминающее оперативное	ЕС-3206	500	1200×900×1600		2		
21	Пульт управления	ЕС-1045, С006	108	1600×667×1580		1		
4	Пульт оператора	ЕС-1535	120	800×610×940		1		

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Привязан:

Инв.№

Н.контр.	Андреев	
ГИП	Андреев	
Зав. гр.	Яковлев	
Инженер	Бархоленко	

ТП 416-3-14.87 ТХ1

Областной вычислительный центр II группы

Стадия	Лист	Листов
Р	3	

Общие данные (продолжение)

ВНИПИ учет ЦСУ СССР

Копировал: Дарош

Формат А00610-02 6

Номер позиции на поэтажном плане	Наименование оборудования	Код, тип	Масса, кг	Установочные габаритные размеры, мм	Потребляемая мощность кВ.А	Количество шт.	Напряжение, В	Примечание
22	Автоматическая система контроля и диагностики электропитания (АСКДЭ)	ЕС-1045,С008	80	1100×550×844		1		
23	Устройство распределительное электропитания	ЕС-1045,С009	378	900×618×1600		1		
24	Щит распределительный	ЕС-1045,С010	265	458×720×1600		1		
25	Коробка управления электропитанием	ЕС-1045,Н004, Н005	70	500×350×800		2		
26	Машинка пишущая с блоком управления	ЕС-7077	170	1300×700×965		1		
5	Устройство управления накопителями на магнитных лентах	ЕС-5517	500	1200×750×1600		1		
6	Накопитель на магнитной ленте	ЕС-5017-03	450	710×680×1600		8		
7	Устройство управления накопителями на магнитных дисках	ЕС-5568	400	1200×750×1600		1		
8	Устройство запоминающее на магнитных дисках	ЕС-5061	250	610×772×975		6		
9	Устройство ввода перфокарточное	ЕС-6012	300	1200×500×1220		2		
10	Устройство вывода на перфокарты	ЕС-7010	350	1380×550×1285		1		
11	Устройство печатающее	ЕС-7032	600	1600×650×1292		2		
12	Устройство комбинированное ленточное	ЕС-7903	300	1325×670×1200		1		
13	Мультиплексор передачи данных МПД-1А	ЕС-8400-01	400	1200×860×1600		1		
	Абонентский пункт АП-4							
27	Устройство центральное	АП-2100	150	100×550×1200	1,80	1	220	
28	Стойка ИА-00	ЕС-8010	110	600×400×880	0,17	1	220	
29	Блок магнитной ленты	АП-5080	50	850×550×1115	0,20	2	220	
30	Устройство перфоленточное	АП-7100	100	830×550×950	0,40	1	380/220	
31	Устройство последовательной печати	АП-7104	110	1000×700×900	0,40	1	220	
	Устройства подготовки данных							
33	Перфоратор клавишный	ПА80-3-1	160	1030×780×1050	0,80	10	380/220	
34	Контрольник	КА80-3-1	140	1030×780×1050	0,60	2	380/220	
35	Устройство подготовки перфолент	ЕС-9024	260	1500×650×900	0,60	3	220	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

ТП 416-3-14.87 ТХ1

Областной вычислительный центр II группы

Привязан:

Инв.№

			Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Андреев		Р	4	
ГИП	Андреев				
Зав.гр.	Яковлев				
Инженер	Бархоленко				

Общие данные (продолжение)

ВГПТИ ЦСУ СССР

Копировал: Дорош

Формат А2

Ц00610-02 7

Номер позиции на поэтажном плане	Наименование оборудования	Код, тип	Масса, кг	Установочные габаритные размеры, мм	Потребляемая мощность кВ. А	Количество, шт.	Напряжение, В	Примечание
36	Устройство подготовки данных на магнитной ленте	ЕС-9002	100	600×600×600	1,00	6	380/220	
	Машины вычислительные клавишные							
37	Машина электронная клавишная	„Искра-108"	8	305×365×182	0,05	9	220	
38	Машина электронная бухгалтерская	„Искра-555" (исполнение 11)	450	2400×1400×1300	2,10	4	380/220	Габаритные размеры приведены с учетом периферийных устройств
39	Терминал электронный бухгалтерский	„Нева-501" (исполнение 7)	210	720×670×325	0,36	8	220	
	Устройства приема-передачи данных							
40	Модем 200	ЕС-8001	30	600×528×400	0,04	16	220	
41	Модем 2400	ЕС-8010	110	600×400×880	0,17	16	220	
32	Аппарат телеграфный	РТА-80	25	565×602×200	0,20	8	220	
	Станция дисплейная							
42	Устройство группового управления	ЕС-7922	200	550×1200×1050	0,35	1	220	
43	Пульт оператора	ЕС-7927	45	675×475×460	0,30	8	220	
44	Устройство печатающее	ЕС-7934	40	650×475×300	0,40	1	220	
	Оборудование механической мастерской							
45	Станок токарно-винторезный	1604	1130	880×595×1270	1,20	1	380/220	
46	Станок универсально-фрезерный инструментальный повышенной точности	6А-75П	1173	960×108×1030	2,00	1	380/220	
47	Станок сверлильный настольно-вертикальный	2М-112	240	360×670×700	0,50	1	380/220	
48	Станок заточный	38641	790	500×500×1200	0,20	1	380/220	
49	Верстак слесарный	ПИ-161	90	1200×800×800		3		
	Оборудование копировально-множительное							
50	Аппарат электрографический	ЭП-12РМ-2	265	2100×1600×1620	2,80	2	380/220	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Привязан:

Инв.№

Н.контр.	Андреев		
ГИП	Андреев		
Зав.гр.	Яковлев		
Инженер	Бархоленко		

ТП 416-3-14.87 ТХ1

Областной вычислительный центр II группы

Стадия	Лист	Листов
Р	5	

Общие данные (продолжение)

ВНИПИ учет ЦСУ СССР

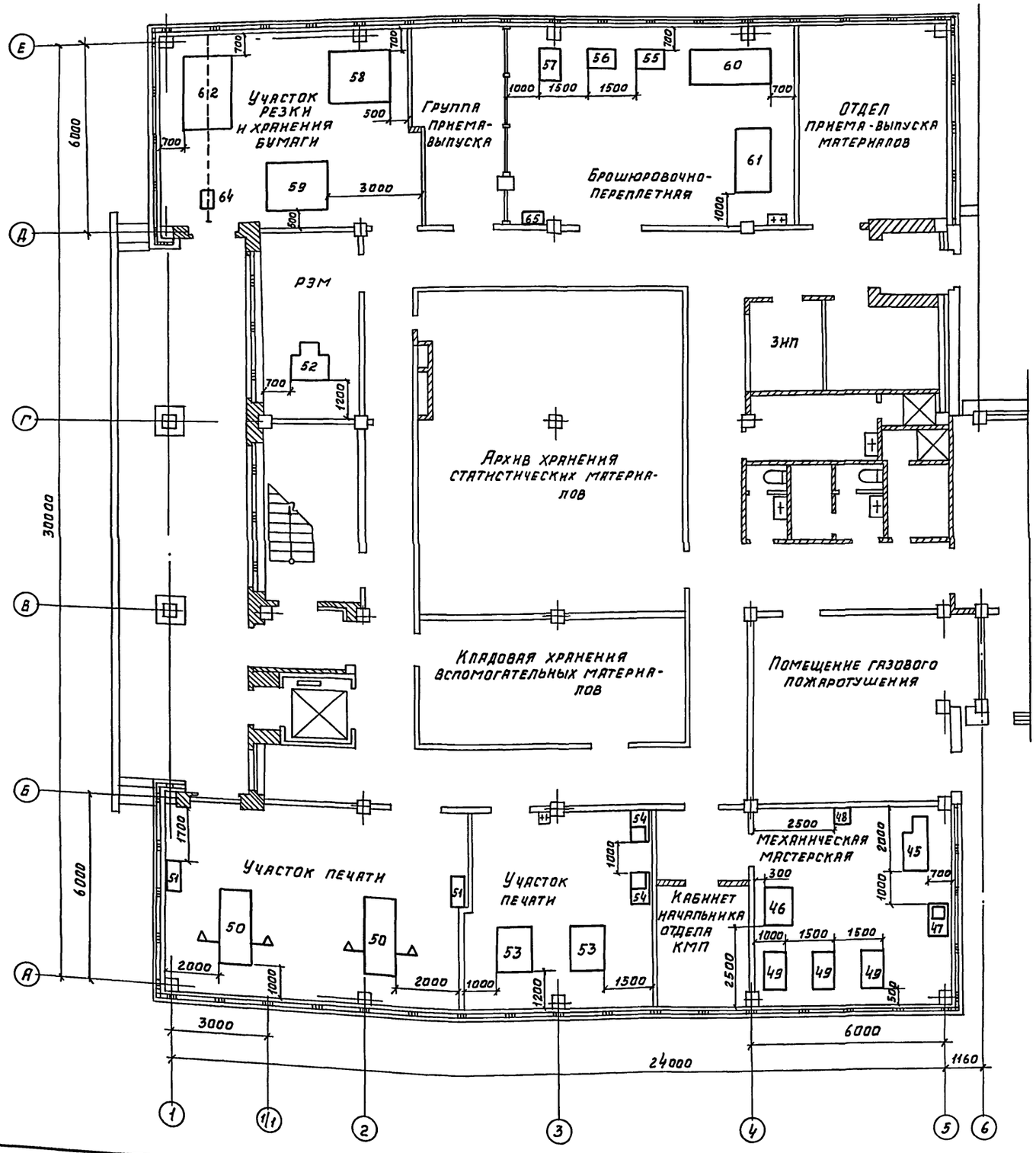
Копировал: Дараш

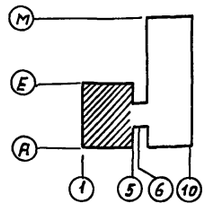
Формат А2

Номер позиции на поэтажном плане	Наименование оборудования	Код, тип	Масса, кг	Установочные габаритные размеры, мм	Потребляемая мощность кв.А	Количество, шт.	Напряжение, В	Примечание
51	Камера для закрепления офсетных форм	ФЭП-12	53	840×610×375		2		
52	Машина ротационная электрографическая копировально-множительная	ЭР-42ДК	750	1160×1240×1880	3,30	1	380/220	
53	Машина ротационная офсетная	ПОЛ-35	1200	1400×1120×1475	1,10	2	380/220	
54	Ротатор	РЦ2-А4	78	580×370×390	0,20	2	220	
55	Машина проволокошвейная	БПШ-30	240	800×600×1580	0,50	1	220	
56	Пресс автоматический двойной	2БПК-7	590	1050×580×1500	2,65	1	220	
57	Станок универсальный просекально-биговальный	УПС	820	1360×850×1210	1,12	1	220	
58	Машина бумагорезальная одноножевая	ЗБР-70	1500	1897×1560×1410	1,95	1	220	
59	Машина листорезальная	„Формат"	1150	1900×1570×1450	0,60	1	380/220	
60	Машина фальцевальная малоформатная комбинированная	ФКН-45	480	2480×1100×1270	0,60	1	380/220	
61	Станок картонорезальный	КН-1М	290	2015×1015×1150	–	1	–	
62	Машина бабкорезальная	БЛП-3	1500	1350×2330×1490	4,80	1	380/220	
63	Комплект сервисного оборудования для ЭВМ				8,00	3	380/220	Входит в комплект ЭВМ
64	Таль электрическая грузоподъемностью 0,5т	ТЭ 0,5 В3П	75		0,68	1	380/220	

Альбом II

Типовой проект 416-3-14.87





Экспликация оборудования

Номер поз. на плане	Наименование оборудования	Тип, марка	Кол.	Масса ед., кг
45	Станок токарно-винторезный	1604	1	1130
46	Станок универсально-фрезерный инструментальный повышенной точности	6А-75П	1	1175
47	Станок сверлильный настольно-вертикальный	2М-112	1	240
48	Станок заточный	38641	1	790
49	Верстак слесарный	ПН-161	3	90
50	Аппарат электрографический	ЭП-12РМ-2	2	265
51	Камера для закрепления офсетных форм	ФЭП-12	2	53
52	Машина ротационная электрографическая копировально-множительная	ЭР-420	1	750
53	Машина ротационная офсетная	ПОП-35	2	1200
54	Ротатор	РЦ2-А4	2	78
55	Машина проволокошвейная	6Шп-30	1	240
56	Пресс автоматический двойной	26ПК-7	1	590
57	Станок универсальный просекально-бигавальный	УПС	1	820
58	Машина бумагорезальная одноножевая	3БР-70	1	1500
59	Машина листорезальная	"Формат"	1	1150
60	Машина фальцевальная малоформатная комбинированная	ФКН-45	1	480
61	Станок картонорезальный	КН-1М	1	290
62	Машина бабинорезальная	БЛП-3	1	1500
64	Таль электрическая	ТЭ0.5 В3П	1	75
65	Клеевварка		1	40

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

		ТП 416-3-14.87	ТХ1
		Областной вычислительный центр II группы	
Н. контр.	Андреев	Блок залов ЭВМ	Стадия: Р; Лист: 7; Листов:
ГИП	Андреев		
Зав. гр.	Яковлев	План 1 этажа на отм. 0.000	ВНИПИ учет ЦСУ СССР
Инженер	Бархоленко		

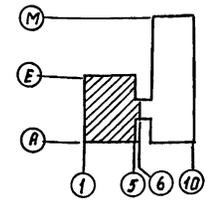
Копировал: Дорош

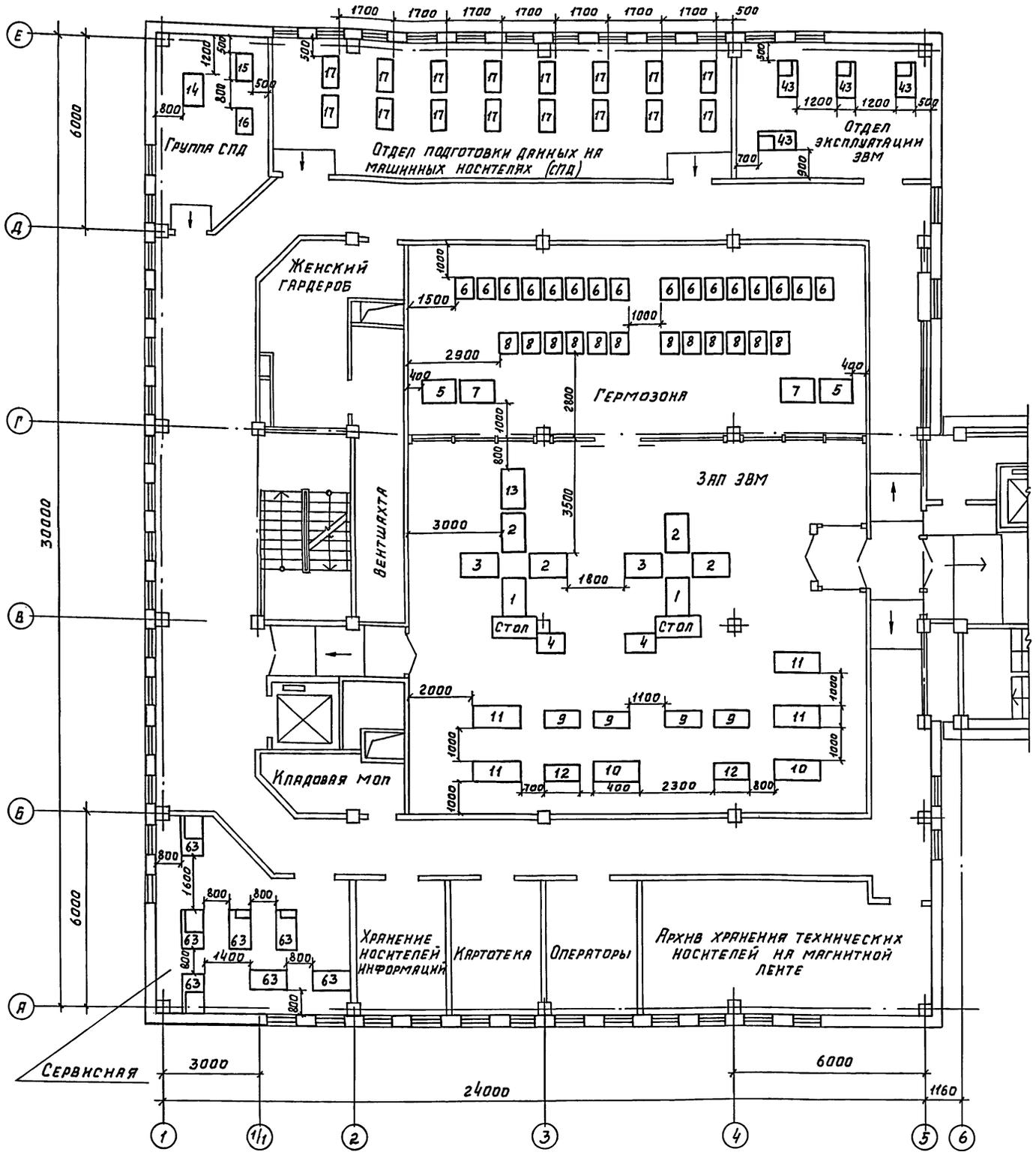
Формат А2

Ц00610-02 10

Альбом II

Типовой проект 416-3-14.87





Экспликация оборудования

Номер поз. на плане	Наименование оборудования	Тип, марка	Кол.	Масса ед., кг
1	Процессор	ЕС-2435	2	597
2	Устройство запоминающее оперативное	ЕС-3237	4	550
3	Стойка электропитания	ЕС-0835	2	800
4	Пульт оператора	ЕС-1535	2	120
5	Устройство управления накопителями на магнитных лентах	ЕС-5517	2	500
6	Накопитель на магнитной ленте	ЕС-5017-03	16	450
7	Устройство управления накопителями на магнитных дисках	ЕС-5568	2	400
8	Устройство запоминающее на магнитных дисках	ЕС-5061	12	250
9	Устройство ввода перфокарточное	ЕС-6012	4	300
10	Устройство вывода на перфокарты	ЕС-7010	2	350
11	Устройство печатающее	ЕС-7032	4	600
12	Устройство комбинированное ленточное	ЕС-7903	2	300
13	Мультиплексор передачи данных МПД-1А	ЕС-8400-01	1	400
14	Процессор	ЕС-9003	1	270
15	Устройство печатающее	ДЗМ-180	1	90
16	Пульт оператора	СМ-6312	1	100
17	Пульт ввода информации	ЕС-9003/А001	16	45
43	Пульт оператора	ЕС-7927	4	45
63	Комплект сервисного оборудования		3	772

Привязан:

Инв. №

ТП 416-3-14.87 ТХ1			
Областной вычислительный центр II группы			
Блок залов ЭВМ	Стадия: Р	Лист: 8	Листов:
План 2 этажа на отм. 4.200	ВНИПИ учет ЦСУ СССР		
Н. контр. Андреев			
ГИП Андреев			
Зав. гр. Яковлев			
Инженер Бархоленко			

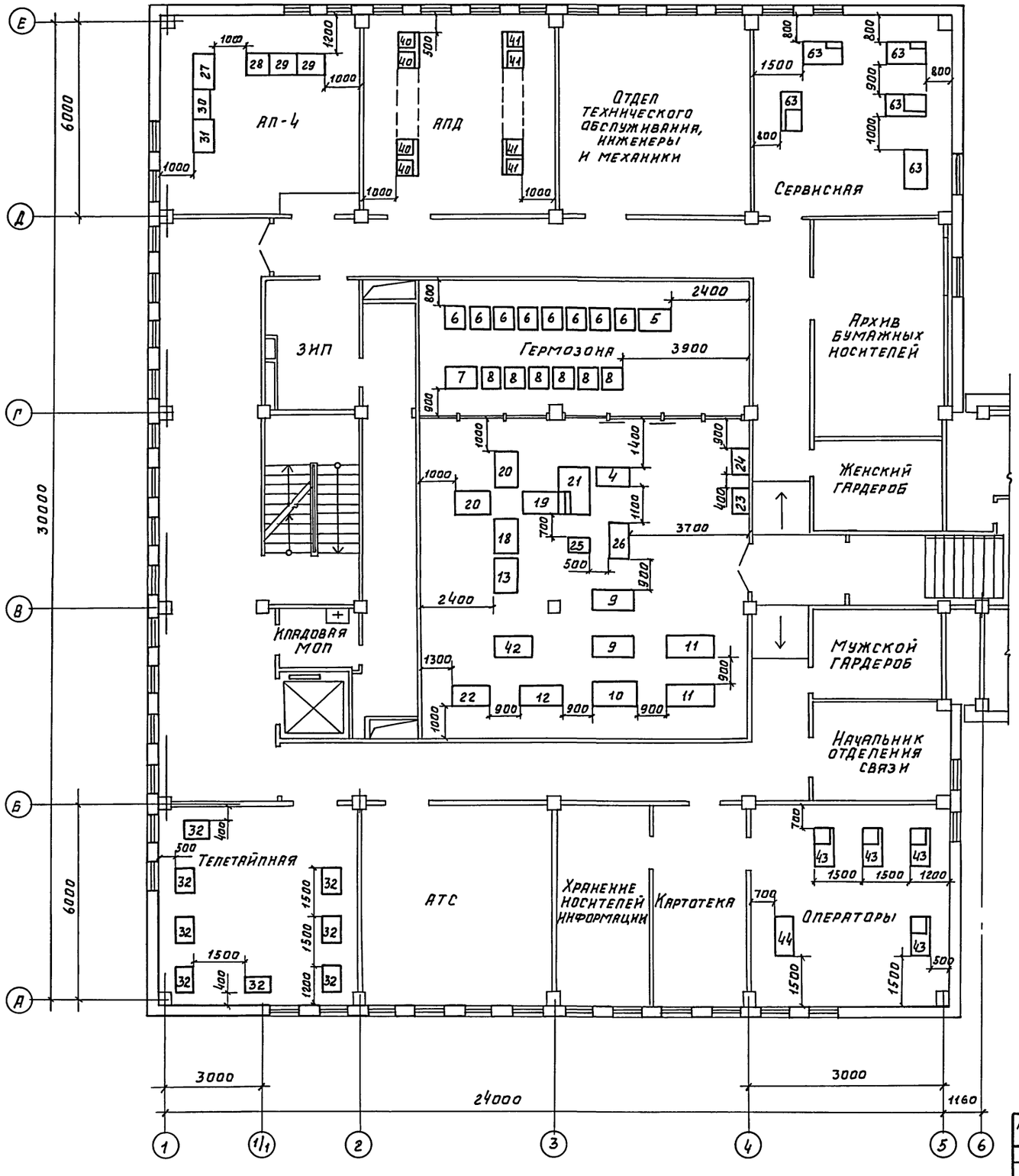
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

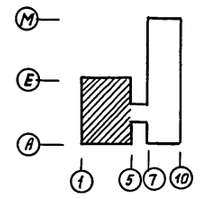
Копировал: Дорош

Формат А2

Альбом II

Типовой проект 416-3-14.87





Экспликация оборудования

Номер поз. на плане	Наименование оборудования	Тип, марка	Кол.	Масса ед., кг
4	Пульт оператора	ЕС-1535	1	120
5	Устройство управления накопителями на магнитной ленте	ЕС-5517	1	500
6	Накопитель на магнитной ленте	ЕС-5017-03	8	450
7	Устройство управления накопителями на сменных магнитных дисках	ЕС-5568	1	400
8	Устройство запоминающее на магнитных дисках	ЕС-5061	6	250
9	Устройство ввода перфокарточное	ЕС-6012	2	300
10	Устройство вывода на перфокарты	ЕС-7010	1	350
11	Устройство печатающее	ЕС-7032	2	600
12	Устройство комбинированное ленточное	ЕС-7903	1	300
13	Мультиплексор передачи данных МПД-1А	ЕС-8400-01	1	400
18	Процессор	ЕС-1045, С001	1	570
19	Стойка электропитания	ЕС-1045, С003	1	590
20	Устройство запоминающее оперативное	ЕС-3206	2	500
21	Пульт управления	ЕС-1045, С006	1	108
22	Автоматическая система контроля и диагностики электропитания (АСКДЭ)	ЕС-1045, С008	1	80
23	Устройство распределительное электропитания	ЕС-1045, С009	1	378
24	Щит распределительный	ЕС-1045, С010	1	265
25	Коробка управления электропитанием	ЕС-1045, Н004, Н005	2	70
26	Машинка пишущая с блоком управления	ЕС-7077	1	170
27-31	Пункт абонентский	АП-4	1	520
32	Аппарат телеграфный	РТА-80	8	25
42	Устройство группового управления	ЕС-7922	1	200
43	Пульт оператора	ЕС-7927	4	45
44	Устройство печатающее	ЕС-7934	1	40
40	Модем 200	ЕС-8001	16	30
41	Модем 2400	ЕС-8010	16	110

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Привязан:

Инв. №

Н. контр.	Андреев		
ГИП	Андреев		
Зав. гр.	Яковлев		
Инженер	Бархоленко		

ТП 416-3-14.87 ТХ1

Областной вычислительный центр II группы

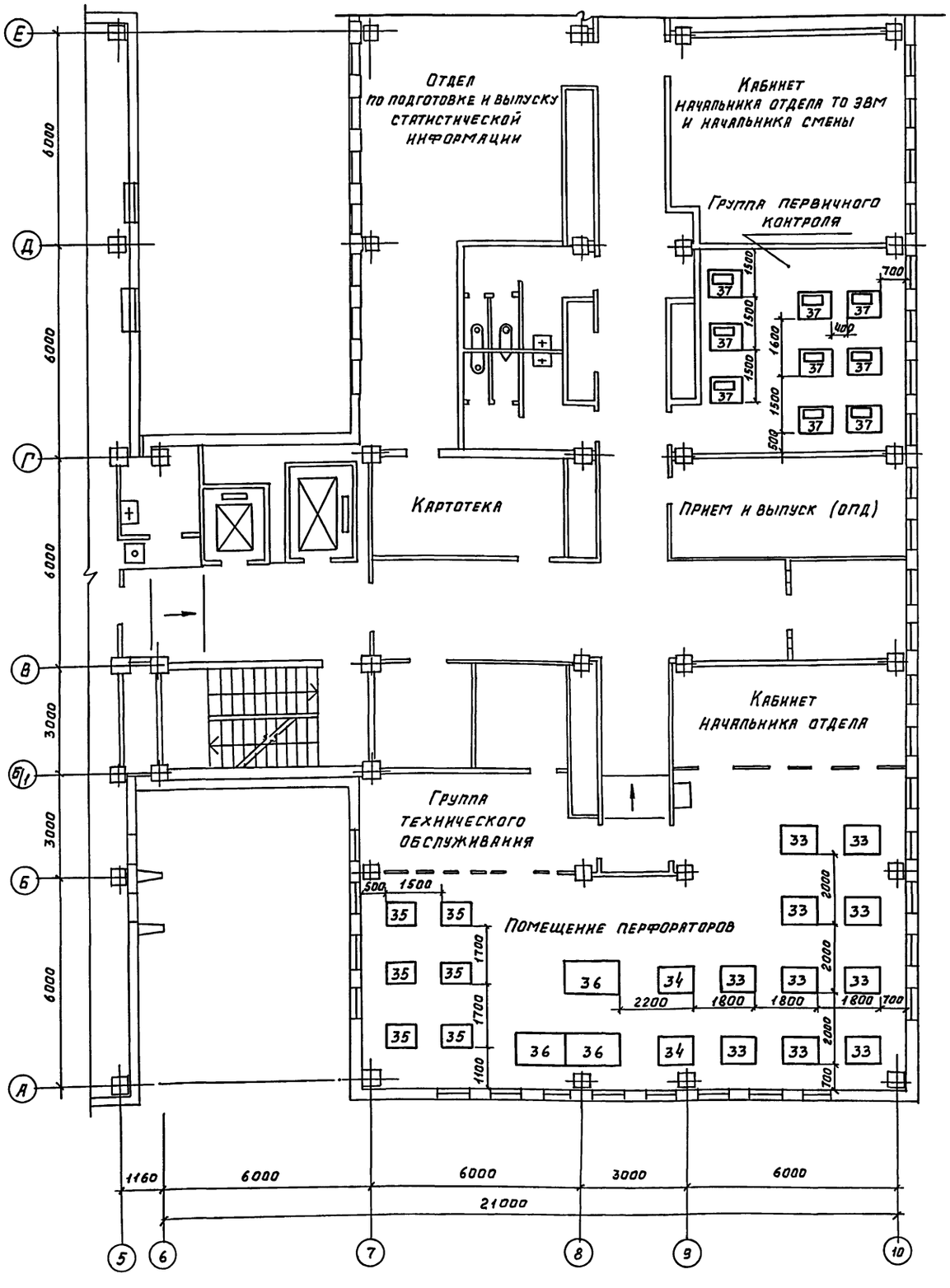
Блок залов ЭВМ | Стадия: Р | Лист: 9 | Листов:

План 3 этажа на отм. 8.400

ВНИПИ учет ЦСУ СССР

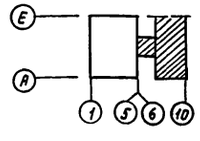
Копировал: Дорош

Формат А2



Экспликация оборудования

Номер поз. на плане	Наименование оборудования	Тип, марка	Кол.	Масса един., кг
33	Устройство подготовки данных на перфокартах	ПА 80-3-1	10	180
34	Контрольник	КА 80-3-1	2	140
35	Устройство подготовки данных на магнитной ленте	ЕС-9002	6	100
36	Устройство подготовки данных на перфоленте	ЕС-9024	3	260
37	Машина электронная клавишная	„Искра-108"	9	8



Альбом II

Типовой проект 416-3-14.87

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			
Н. контр.	Андреев		
ГИП	Андреев		
Зав. гр.	Яковлев		
Инженер	Бархоленко		

ТП 416-3-14.87 ТХ1

Областной вычислительный центр II группы

Блок административно-производственный

Стадия	Лист	Листов
Р	10	

План 2 этажа (фрагмент)

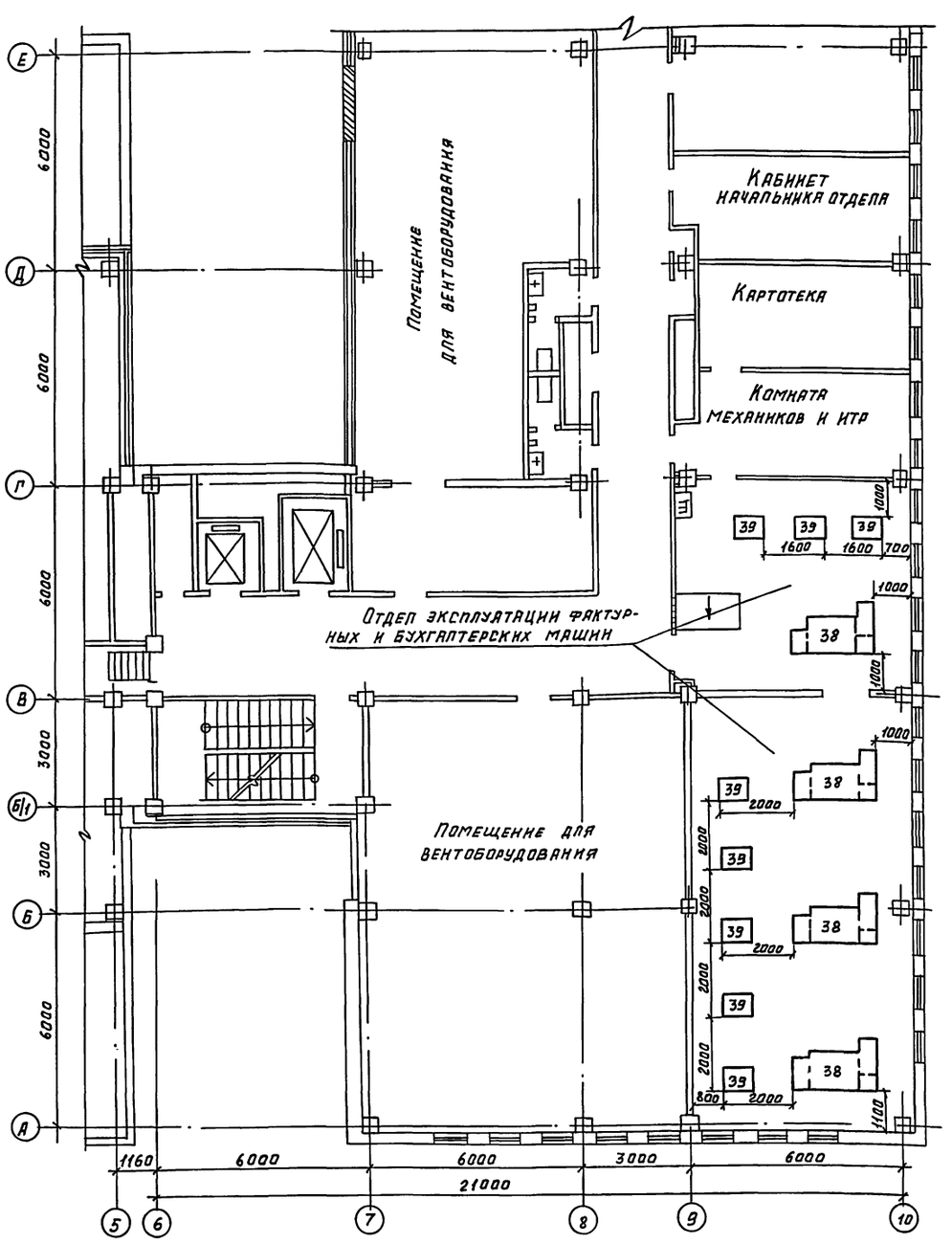
ВНИПИ Госстроя СССР

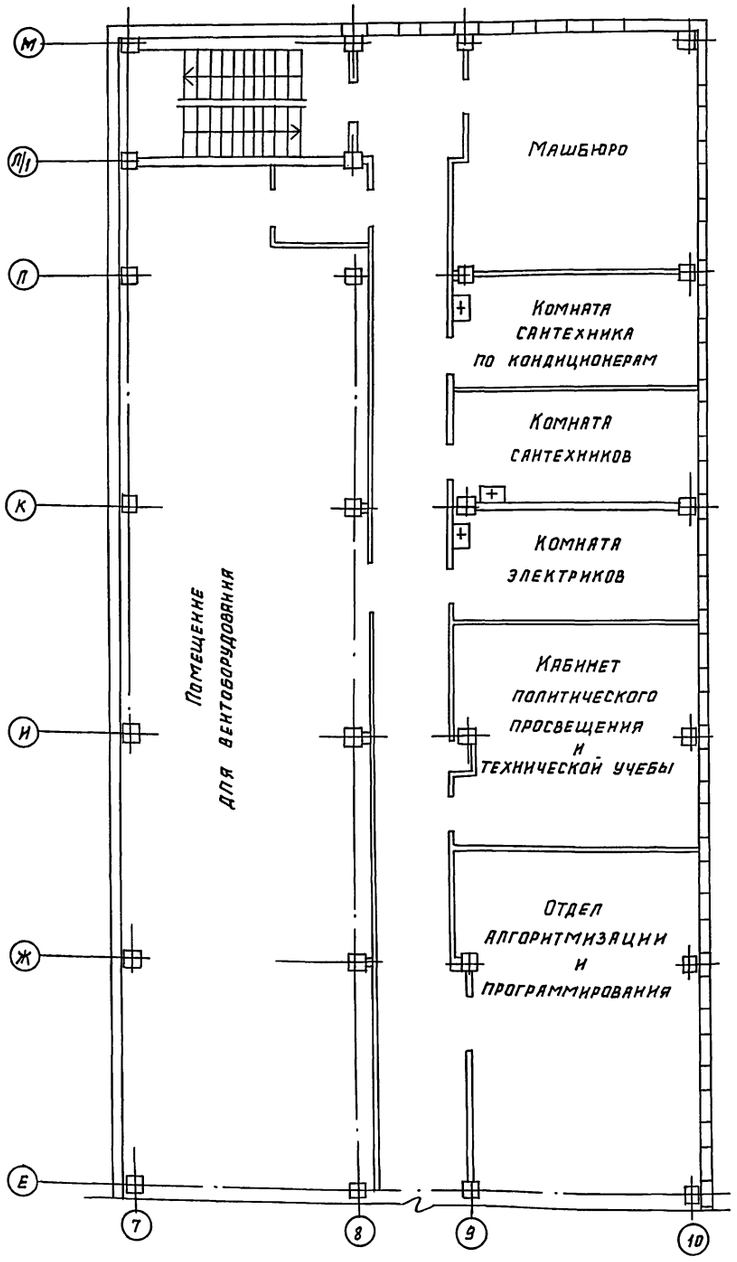
Копировал: Дорош

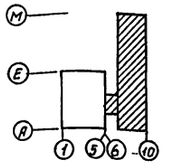
Формат А2

Альбом II

Типовой проект 416-3-14.87







Экспликация оборудования

№ позиции на плане	Наименование оборудования	Тип, марка	Кол-во	Масса ед., кг
38	Машина вычислительная бухгалтерская	„Искра-555"	4	450
39	Терминал электронный бухгалтерский	„Нева-501"	8	210

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Андреев	
ГИП	Андреев	
Зав. гр.	Яковлев	
Инженер	Бархоленко	

ТП 416-3-14.87 ТХ1

Областной вычислительный центр II группы

Блок административно-производственный

Стадия	Лист	Листов
Р	11	

План 4 этажа

ВНИПИ учет ЦСУ СССР

Копировал: Дорощ

Формат А2

400610-02 14

Типовой проект 416-3-14.87 Альбом II

Согласовано:

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ2

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План 1го этажа в осях 7-10, Е-М с расстановкой и привязкой технологического оборудования	

Ведомость прилагаемых и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
416-3-14.87 ТХ2.СО	Спецификация оборудования	
	по рабочим чертежам ТХ2. СО	

Условные изображения

⊞ Трап 100мм, уклон пола 1,5%

⊞ Лоток с трапом

Общие указания

Технологическая часть проекта столовой на 75мест Областного вычислительного центра II группы запроектирована на основании задания на проектирование утвержденного Союзмашинформом ЦСУ СССР от 27.3. 1985г.

Столовая полузакрытого типа предназначена для питания работников Областного вычислительного центра, сотрудников близлежащих предприятий и населения.

Столовая расположена в первом этаже административно- производственного блока, работает на полуфабрикатах. Режим работы столовой-полуторосменный. Штат столовой-18человек, в том числе производственный персонал-12человек

Обслуживание посетителей в обеденном зале предусмотрено через раздаточную стойку„ ЛС-Г" с последующей оплатой.

Тепловое оборудование-электрическое. Установочная мощность технологического оборудования ~ 160 квт. Для оборудования поз. N5; N28 подготовить в полу углубления для цементирования скоб, крепления задних ножек.

Сифоны, воронки, смесители к моечным ваннам поз. N34, N35; N36 предусматриваются в сантехнической части проекта. Трап к оборудованию поз. N4; N5; N6 выполняется в дне лотка, укрытого решетками из антикоррозийного материала. Глубина лотка 10-12см.

В лотке предусмотреть уклон к трапу. Конструкция решеток должна обеспечить беспрепятственное передвижение по ним тележек.

Разводка всех коммуникаций, в том числе воздуховодов, должна быть выполнена скрыто или зашита в короба. На трубопроводах холодного и горячего водоснабжения перед присоединением их к оборудованию предусмотреть вентили в сантехнической части проекта

Оборудование кабинета директора и гардероба посетителей смотреть в архитектурно-строительной части проекта. Над линией самообслуживания „ ЛС-Г" предусмотреть экран (низ экрана на высоте 2.0м от пола)

К оборудованию поз. N1-3 предусматривается местный вентотсос МВО-1.6 (поз. N31)

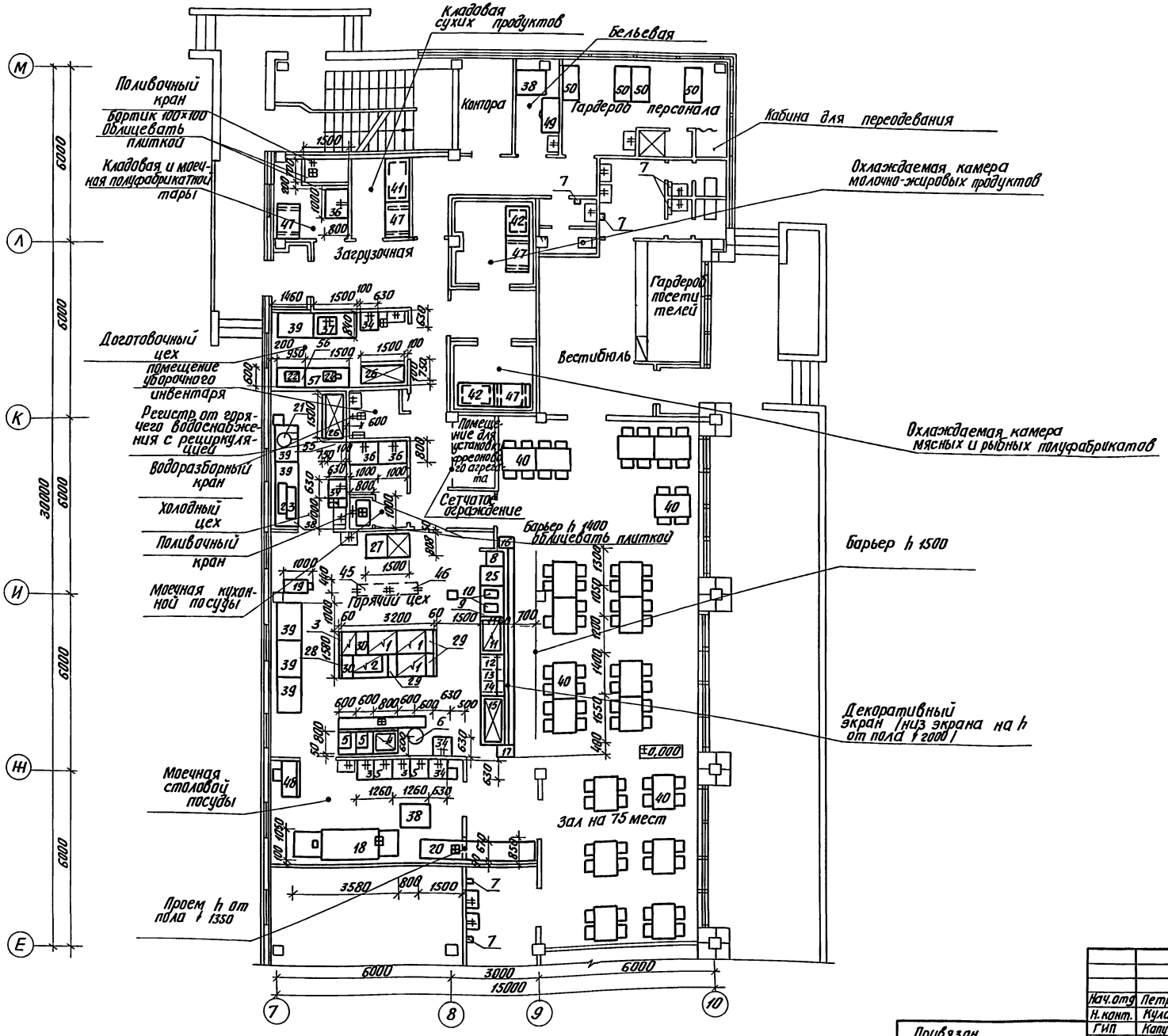
Для оборудования поз. N3, кроме МВО-1.6 устанавливается МВО-0.5 (поз. №33), который крепится к оборудованию. Для пристенного оборудования поз. №4,5- местный вентотсос МВО-1.6 (поз. N31) крепится к стене, для чего необходимо разработать металлоконструкции

Под оборудование (поз. N19) предусмотреть жесткое основание для крепления к полу.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Гл. инженер проекта Л. В. Капустина

Привязан			
Инв. №			
ТП 416-3-14.87			ТХ2
Нач. отд.	Петрова		Областной вычислительный центр II группы
Н. контр.	Кулакова		
Гл. инж. пр.	Капустина		БЛОК административно-производственный Столовая на 75 мест
Рук. гр.	Яранова		Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 2
Ст. инж.	Патрушева		Общие данные
			ГИПРОТОРГ



Типовой проект 416-3-14.87 Альбом II

Согласовано: Фридман

Согласовано: ГПН СТП ВК-1

Промстройпроект ГАП Яковлев

Инв. № под. | Подп. и дата | Взам. инв.

Нач. отд.	Петрова		
Н. конт.	Кулакова		
ГИП	Капустина		
Рук. гр.	Агранова		
Ст. инж.	Патрушева		
Ст. техн.	Иващенко		

Привязан

Инв. №

ТП 416-3-14.87 ТХ2

Областной вычислительный центр II группы

Блок Административно-производственный Столовая на 75 мест

Стадия	Лист	Листов
Р	2	

План 1-го этажа в осях 7-10, Е-М с расстановкой и привязкой технологического оборудования

ГИПРОТОРГ

Ц00610-02 16

Типовой проект 416-3-14.87 Альбом II

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ХС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План, разрез 1-1 и схема фреоновых трубопроводов по охлаждаемым камерам и машинному отделению	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
416-3-14.87 ХС.СО	Прилагаемые документы Спецификация оборудования	
416-3-14.87 ХС.СО	Ведомость потребности в материалах	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Гл. инженер проекта /Папкин/.

Согласовано

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Общие данные

Холодильная установка предназначается для создания оптимальных условий хранения скоропортящихся продуктов в охлаждаемых камерах. Согласно технологическому заданию камеры имеют следующие наименования, площади и температуры:

Камера №1 молочно-жировых продуктов $F=6,8\ м^2$ $t=+2°C$

Камера №2 мясо-рыбных п/ф $F=5,5\ м^2$ $t=\pm 0°C$

Система охлаждения

Охлаждение камер осуществляется непосредственным испарением фреона в батареях – испарителях, комплектно поставляемых с агрегатам. Жидкий фреон поступает в батареи через терморегулирующие вентили, в которых происходит дросселирование холодильного агента с давления конденсации до давления кипения. в испарителях жидкий фреон кипит при давлении кипения, а пары фреона отсасываются компрессором.

Режим работы холодильной установки

Температура кипения фреона $t_0=-15°C$

Температура переохлаждения фреона $t_п=+25°C$

Температура конденсации фреона $t_к=+30°C$

Изоляция

В качестве изоляционного материала для камер принимаются минераловатные плиты марки 100-1000, 500,50, ГОСТ 10140-80, объемным весом $\gamma=100\ кг/м^3$, $\lambda=0,04$ ккал/м час°С

Электроснабжение

Установленная мощность электродвигателя холодильного агрегата составляет – 2,2 квт.

Вентиляция

Вентиляцию машинного отделения выполнить соответственно СНиП II-Л-8-71 по расчету с учетом тепловыделений от агрегата, равным 4000 ккал/час

Указания к монтажу

1. Монтаж фреоновой холодильной установки должен производиться лицами, имеющими на это специальную квалификацию.
2. Все аппараты, трубопроводы и батареи холодильной установки должны быть прочно закреплены во избежание ослабления соединений и утечки фреона
3. После монтажа, перед заполнением фреоном, вся система, кроме конденсатора, должна быть испытана на непроницаемость методом отсоса воздуха
4. После испытания на непроницаемость система заряжается фреоном и проверяется на утечку галоидной горелкой или мыльной пеной.
5. Обратный трубопровод (сторона всасывания) должен укладываться с уклоном к компрессору до 0,01 для обеспечения стока масла
6. Прокладку труб в стене проложить в гильзах из трубы ф 57×3,5 мм

Условные обозначения

- 18 — Трубопровод газообразного фреона
- 18 — Трубопровод жидкого "
- Трубопровод чувствительного патрона
- Накидная гайка
- Тройник
- Компенсатор
- Угловой фреоновый вентиль
- Оттаивательный трубопровод
- Соленоидный вентиль

Инв.№

Нач.отд.	Папкин		
Н.контр.	Папкин		
Рук.гр.	Товстик		
Рук.гр.	Мартынова		
Инжен.	Елисеева		

Привязан

ТП 416-3-14.87 ХС

Областной вычислительный центр II группы

Блок административно-производственный. Столовая на 75 мест

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Общие данные

ГИПРОТОРГ

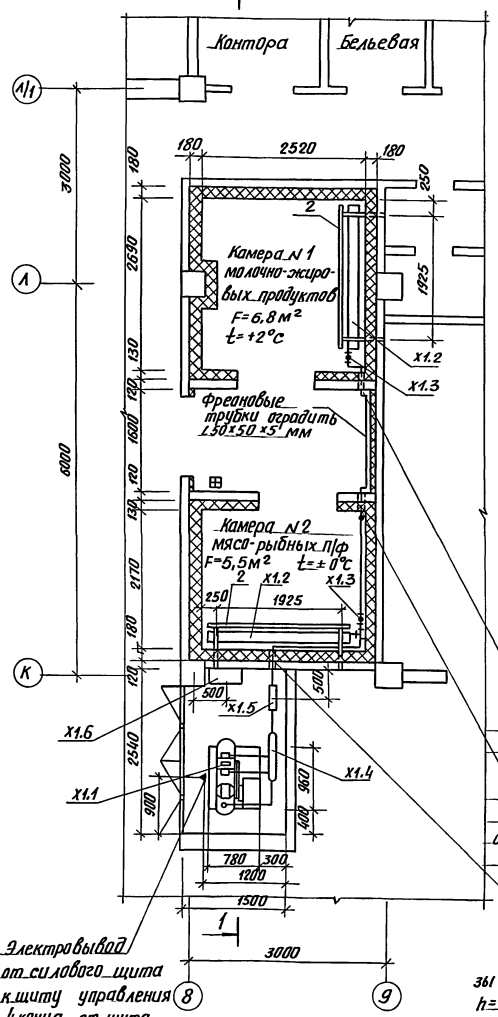
Ц 00610-02 17

Типовой проект 416-3-14.87 Альбом II

Согласовано: ГИПротоорг, Гл.инженер проекта, Гл.специалист, ГИП

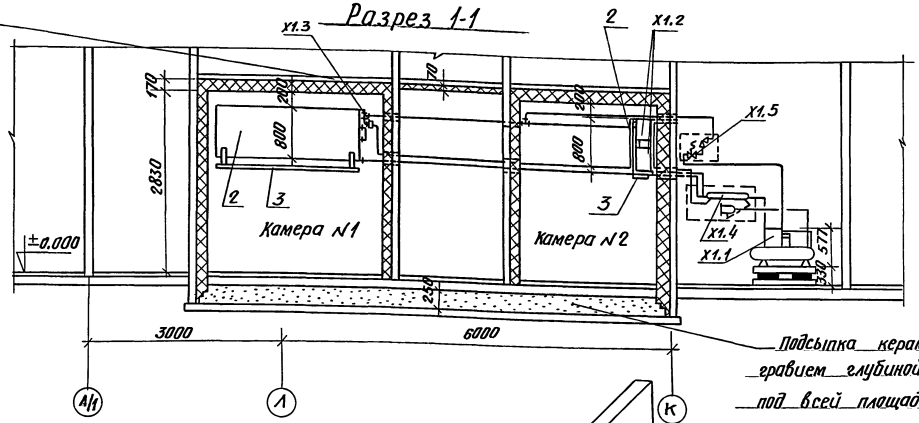
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

План охлаждаемых камер и машинного отделения



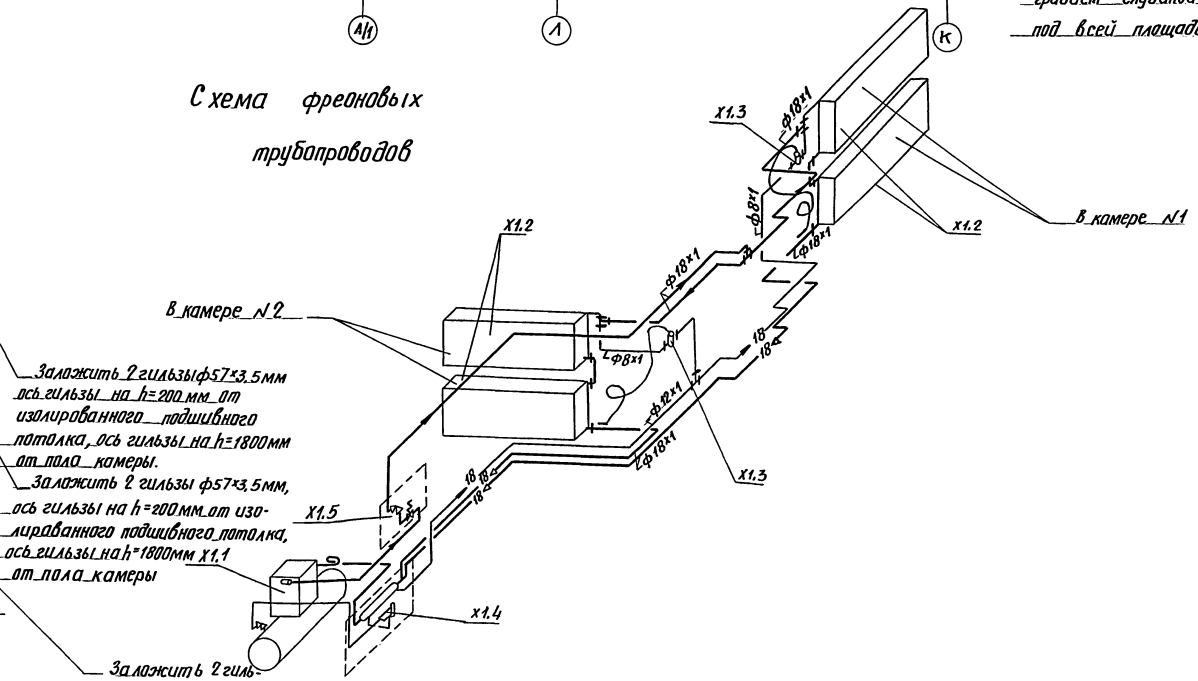
подшивной потолок см. строительную часть проекта

Разрез 1-1



Подсыпка керамзитовым гравием глубиной δ=250мм под всей площадью камер

Схема фреоновых трубопроводов



Заложить 2 гильзы ф57×3,5мм ось гильзы на h=200мм от изолированного подшивного потолка, ось гильзы на h=1800мм от пола камеры.

Заложить 2 гильзы ф57×3,5мм, ось гильзы на h=200мм от изолированного подшивного потолка, ось гильзы на h=1800мм X1.1 от пола камеры

Заложить 2 гильзы ф57×3,5 мм, ось гильзы на h=200мм от изолированного потолка, ось гильзы на h=1700мм от пола камеры

Нач.отд	Папкин		
Н.контр.	Папкин		
Рук.гр.	Товстик		
Рук.гр.	Мартынова		
Инжен.	Елисеева		

Привязан

Инв.№

ТП 416-3-14.87 ХС

Областной вычислительный центр II группы

Блок административно-производственный. Столовая на 75 мест

Стадия	Лист	Листов
Р	2	

План, разрез 1-1 и схема фреоновых трубопроводов по охлаждаемым камерам и машинному отделению

ГИПРОТОРГ

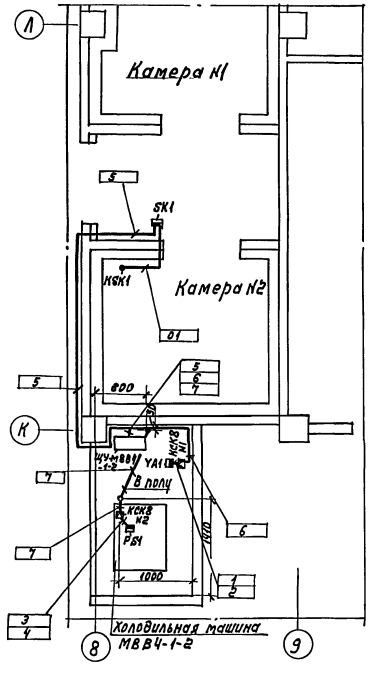
40060-02 18

Типовой проект 416-3-14.87 Альбом II

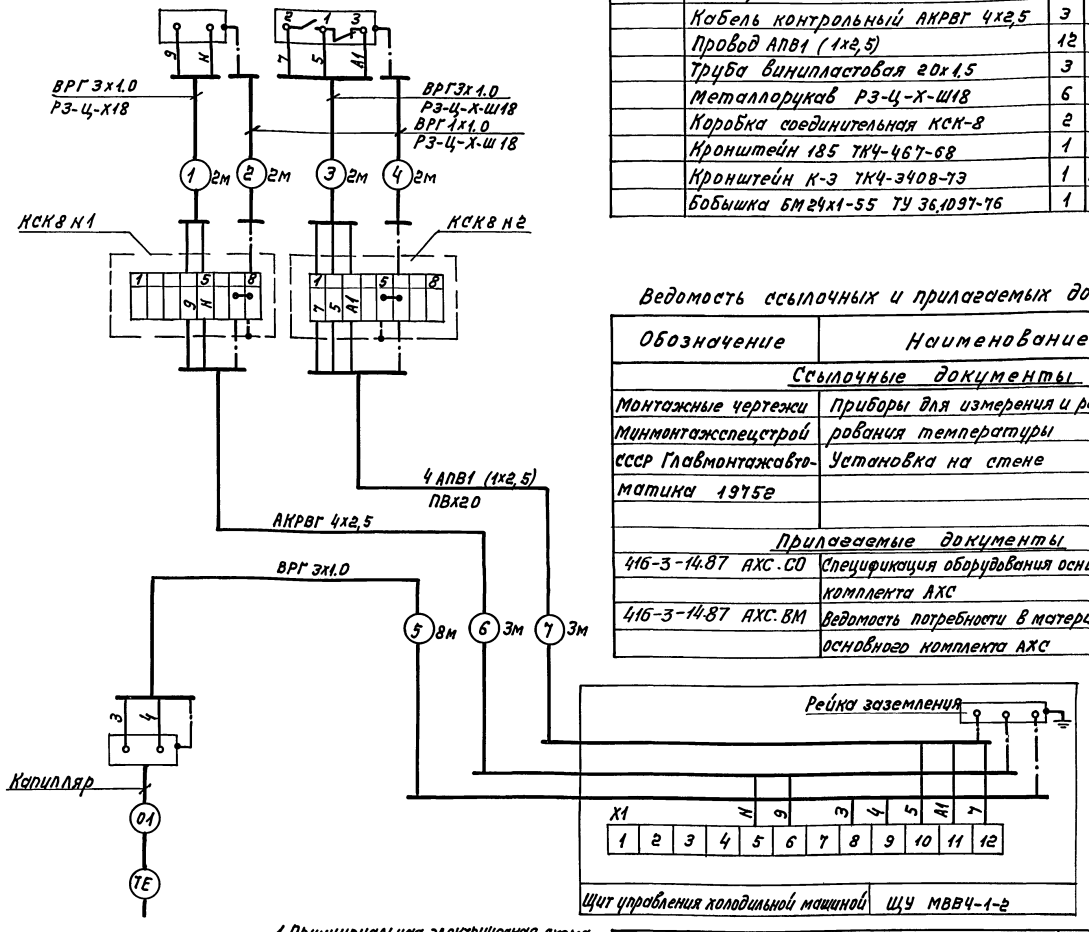
Ведомость чертежей основного комплекта АХС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. Холодильная машина МКВЧ-1-2. Схема внешних проводок. План расположения	

План 1 этажа в осях 8-9, К-Л
М 1:50



Наименование и место установки	Соленоидный вентиль на линии оттойки	Реле давления хладона
Позицион. обозначение	YA1	PS1



Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Кабель ВРГ 1х1.0	4	м
	То же, ВРГ 3х1.0	12	м
	Кабель контрольный АКРВГ 4х2,5	3	м
	Провод АПВ1 (1х2,5)	12	м
	Труба винипластовая 20х1,5	3	м
	Металлорукав РЗ-Ц-Х-Ш18	6	м
	Коробка соединительная КСК-8	2	шт
	Кронштейн 185 ТК4-467-68	1	шт
	Кронштейн К-3 ТК4-3408-73	1	шт
	Бобышка БМ 24х1-55 ТУ 36.1097-76	1	шт

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан
	Ссылочные документы	
Монтажные чертежи Минмонтажспецстрой СССР Главмонтажавтоматика 1975г	Приборы для измерения и регулирования температуры Установка на стене	
	Прилагаемые документы	
416-3-14.87 АХС.СО	Спецификация оборудования основного комплекта АХС	
416-3-14.87 АХС.ВМ	Ведомость потребности в материалах основного комплекта АХС	

1. Все металлические нетоковедущие части аппаратуры автоматики, которые при повреждении изоляции могут оказаться под напряжением выше 36 вольт должны быть занулены. В качестве ответвления должны быть использованы специальные жилы проводов и кабелей, которые следует надежно присоединить к нулевому рабочему проводнику.
2. Концы трубы прокладываемой в полу, вывести на 200м от уровня пола.
3. Блок прибора SK1 в коридоре и термобаллон к SK1 в камере установить на высоте 2,500м от уровня пола.
4. Электропроводки по стенам крепить на высоте 2,5м от уровня пола.

Внешнитовые приборы и аппараты	Поз. обозначение	SK1
	Обозначение монтаж. (установоч.) чертежа	ТМ4-44-73
	Наименование и место установки	Термореле на стене в коридоре
Отборное устройство	Поз. обозначение	К SK1
	Обозначение монтаж. (установ.) чертежа	Применительно ТМ4-52-73 с заменой бобышки БОМ 36х1,5 на БМ 24х1-55
	Наименование параметра	Температура воздуха
	Место отбора импульса	Термобаллон на стене в камере N2

1. Принципиальная электрическая схема - см. заводской чертеж холодильной машины МВВЧ-1-2.
2. Щит управления, приборы и соленоидный вентиль поставляются комплектно с машиной.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проект [подпись] /Зонд/

Согласовано: Сан.техн.отд. Товстик; Инв.N; Взам.инв.N; Подпись и дата

Привязан:

Инв. N

ТП 416-3-14.87 АХС

Областной вычислительный центр II группы

Нач.отд.	Фейгин	[подпись]	
Н.контр.	Казакова	[подпись]	
Гл.спец.	Зонд	[подпись]	
Рук.гр.	Геров	[подпись]	
Инжен.	Поршнева	[подпись]	

Блок административно-производственный столовая на 75 мест

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Общие данные. Холодильная машина МВВЧ-1-2. Схема внешних проводок. План расположения

ГИПРОТОРГ

gost.e-ecolog.ru