ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

407-03-458.87

ШИННЫЕ МОСТЫ И ГИБКИЕ СВЯЗИ 6-10кВ МЕЖДУ ТРАНСФОРМАТОРАМИ И ЗРУ

АЛЬБОМ IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ОТМЕНЕН

Зам. 407-03-625.91
п10.92

2321/4

gost.e-ecolog.ru

копировал Формат А3

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

407-03-458.87

ШИННЫЕ МОСТЫ И ГИБКИЕ СВЯЗИ 6-10кВ МЕЖДУ ТРАНСФОРМАТОРАМИ И ЗРУ

АЛЬБОМ IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАНЫ
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫМ ОТДЕЛЕНИЕМ
ИНСТИТУТА „ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ"
МИНЭНЕРГО СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
МИНЭНЕРГО СССР
ПРОТОКОЛ № 37 ОТ 03.09.87

2321/4

ЗАМ. ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА В.В. КАРПОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Г.Д. ФОМИН

Типовые материалы для проектирования

407-03-458.87 Альбом IV

Обозначение	Наименование	Стр.
407-03-458.87-КСИ.СА	Содержание альбома	2
407-03-458.87-ТТ	Технические требования	
407-03-458.87-КСИ-001	Изделие ШН (ШН-1 ... ШН-3)	3
-002	Изделие ШН-4.	4
-003	Изделие ШН-5.	5
-004	Изделие ШН-6	6
-005	Изделие ШН-8	7
-006	Изделие ГС-1	8
-007	Изделие ГС-6	9
-008	Изделие ГС (ГС-7, ГС-8)	10
-009	Изделие ГС-9	11
-010	Изделие ГС-10	12
-011	Изделие ГС-11	13
-012	Изделие ШН-7, изделие ГС (ГС-2 ... ГС-5)	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. отд.	Раменский		4.08.87
Н. контр.	Кавалев		4.08.87
ГИП	Фомин		4.08.87
ГИП стр.	Парфенов		4.08.87
Гл. спец.	Кавалев		4.08.87
Рук. гр.	Кирсанова		4.08.87

2990ТМ-Т4

407-03-458.87-КСИ.СА

Содержание альбома

Стадия: РП | Лист: 1 | Листов: 1

Энергосетьпроект Севера-Западное отделение Ленинград

Копировал: Полс Формат: А4

1. Материал стальных элементов - углеродистая сталь марки ВСт3пс6 по ТУ14-1-3023-80 или ГОСТ 380-71*.
2. Электроды для сварных швов применять типа Э42А ГОСТ 9467-75.
3. Разметка деталей изделий должна производиться любым методом, обеспечивающим требуемую точность работ и экономное расходование стали.
4. Детали должны изготавливаться из выправленного проката.
5. Кромки деталей после кислородной резки должны быть очищены от грата, шлака, брызг и наплывов металла и не иметь неровностей и шероховатостей, превышающих: при машинной резке - 0,3мм, при ручной резке - 1мм.
6. Кромки деталей после резки на ножницах не должны иметь заусениц и завалов, превышающих 0,3мм, а также трещин.
7. Защита стальных изделий от коррозии должна выполняться на заводе-изготовителе в виде лакокрасочного покрытия, назначаемого по СНиП 2.03.11-85, в зависимости от степени агрессивного воздействия воздушной среды в районе строительства.

Типовые материалы для проектирования

407-03-458.87 Альбом IV

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. отд.	Раменский		4.08.87
Н. контр.	Кавалев		4.08.87
ГИП	Фомин		4.08.87
ГИП стр.	Парфенов		4.08.87
Гл. спец.	Кавалев		4.08.87
Рук. гр.	Кирсанова		4.08.87

2990ТМ-Т4

407-03-458.87-ТТ

Технические требования

Стадия: РП | Лист: 1 | Листов: 1

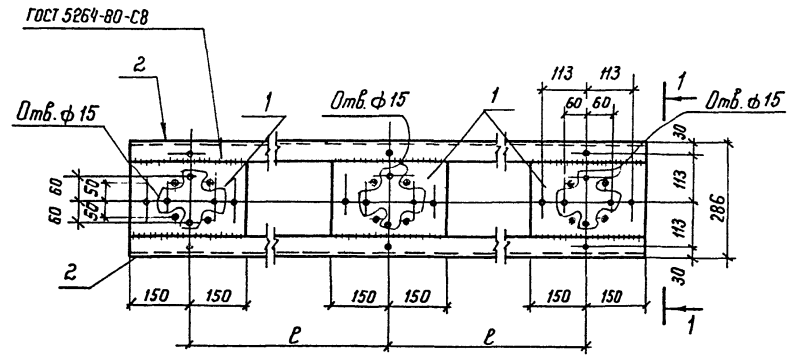
Энергосетьпроект Севера-Западное отделение Ленинград

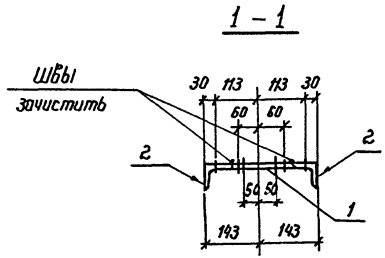
Копировал: Полс Формат: А4

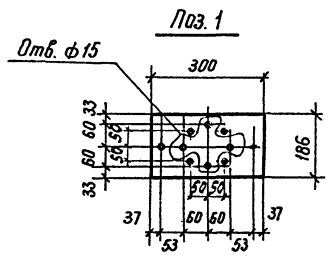
Типовые материалы для проектирования

Альбом IV

407-03-458.87







Обозначение	Марка	ℓ мм	Масса кг
407-03-458.87-КСИ-001	ШМ-1	550	18.4
-01	ШМ-2	700	20.6
-02	ШМ-3	900	23.6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			407-03-458.87-ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	407-03-458.87-КСИ-100	Лист $\frac{\text{Б-ГОСТ 19903-74*}}{\text{ВСт3-ГОСТ 14637-79}}$ S=186×300	3	2,6 кг
				Переменные данные для исполнений		
			407-03-458.87-КСИ-001	ШМ-1		
				Детали		
Б4		2	407-03-458.87-КСИ-101	Уголок $\frac{\text{50×50×5-ГОСТ 8509-86}}{\text{ВСт3-ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=1400	2	5,3 кг
			407-03-458.87-КСИ-001-01	ШМ-2		
				Детали		
Б4		2	407-03-458.87-КСИ-101-01	Уголок $\frac{\text{50×50×5-ГОСТ 8509-86}}{\text{ВСт3-ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=1700	2	6,4 кг
			407-03-458.87-КСИ-001-02	ШМ-3		
				Детали		
Б4		2	407-03-458.87-КСИ-101-02	Уголок $\frac{\text{50×50×5-ГОСТ 8509-86}}{\text{ВСт3-ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=2100	2	7,9 кг

Все отверстия ф 18 мм, кроме оговоренных

Нач. отд	Роменский		10.08.87
Н. контр	Ковалев		10.08.87
ГИП	Фомин		10.08.87
ГИП стр	Парфенов		10.08.87
Гл. спец.	Ковалев		10.08.87
Рук. гр	Кирсанова		10.08.87
Инженер	Панкратьева		10.08.87

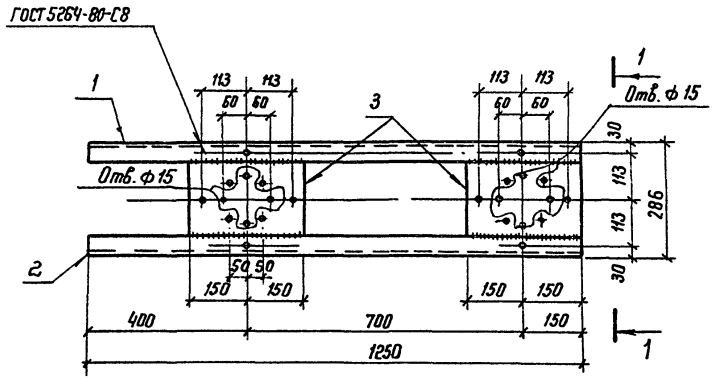
407-03-458.87-КСИ-001

Изделие ШМ (ШМ-1... ШМ-3)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	Сп. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

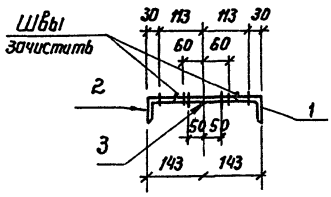
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Инв. № подл. | 12990тм-т4 | Подпись и дата | Взам. инв. №

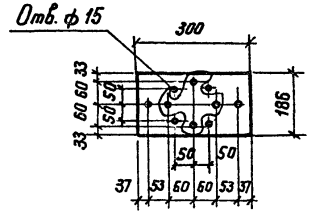


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			407-03-458.87-ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	407-03-458.87-КСИ-101-03	Уголок 50×50×5-ГОСТ 8509-86 / ВСт3-ГОСТ 535-79* ℓ=1250	1	4,7кг
Б4		2	-04	То же	1	Зеркально поз.1
Б4		3	-100	Лист 6-ГОСТ 19903-74* / ВСт3-ГОСТ 14637-79 S-186×300	2	2,6кг

1-1



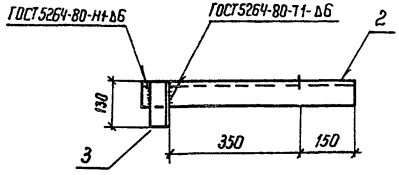
Поз. 3

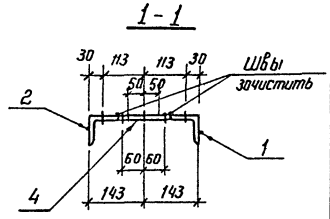


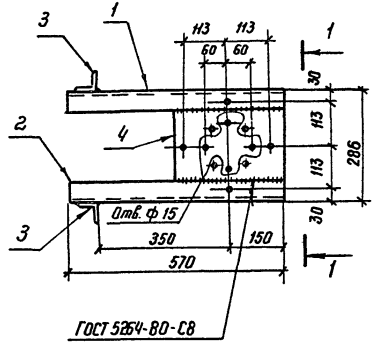
1. Все отверстия ф 18мм, кроме оговоренных
2. Все отверстия сверлить после приварки поз. 3 к поз. 1и 2

				407-03-458.87-КСИ-002	
Нач. отд	Раненский		10.08.87		
Н. контр.	Ковалев		10.08.87	Изделие ШМ-4	Стадия: Р; Масса: 14,6; Масштаб: 1:10
ГИП	Фомин		10.08.87		
ГИП стр.	Лаврентов		10.08.87		Лист; Листов 1
Гл спец.	Ковалев		10.08.87		
Рук гр	Кирсанова		10.08.87		Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград
Инженер	Панкратьева		10.08.87		

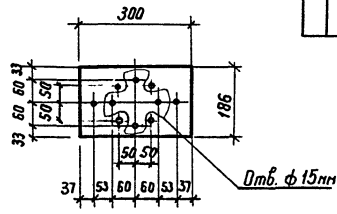
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | 12990тм-т4







Поз. 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			407-03-458.87-ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	407-03-458.87-КСИ-101-05	Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-86 / Ст3-ГОСТ 535-79* ℓ=570	1	2,1 кг
Б4		2	-06	Тоже	1	Зеркально поз.1
Б4		3	-07	" ℓ=130	2	0,5 кг
Б4		4	-100	Лист Б-ГОСТ 19903-74* / Ст3-ГОСТ 14637-79 S=186×300	1	2,6 кг

1. Все отверстия ф 18 мм. кроме оговоренных
2. Все отверстия сверлить после приварки поз. 4 к поз. 1 и 2

Нач. отд.	Роженский		10.08.87
Н. контр.	Ковалев		10.08.87
ГИП	Фонин		10.08.87
ГИП стр.	Парфенов		10.08.87
Гл. спец.	Ковалев		10.08.87
Рук. гр.	Корсанова		10.08.87
Инженер	Панкратьева		10.08.87

407-03-458.87-КСИ-003

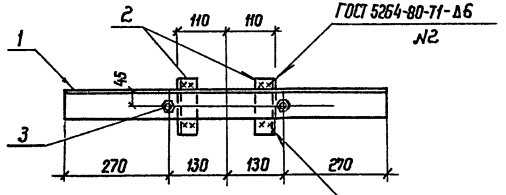
Изделие ШМ-5

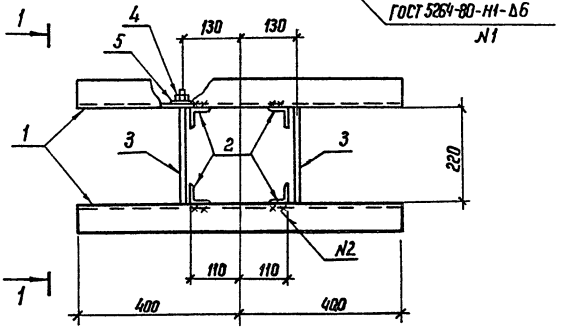
Стадия	Масса	Масштаб
Р	7.8	1:10

Лист | Листов 1

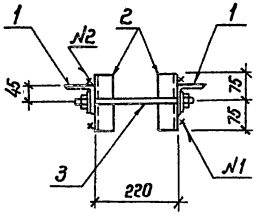
Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Инв. № подл. | 12990тм-т4 | Подпись и дата | Взам. инв. №

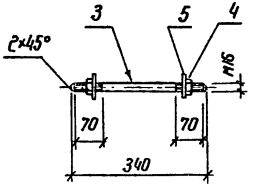




1-1



Стяжная шпилька

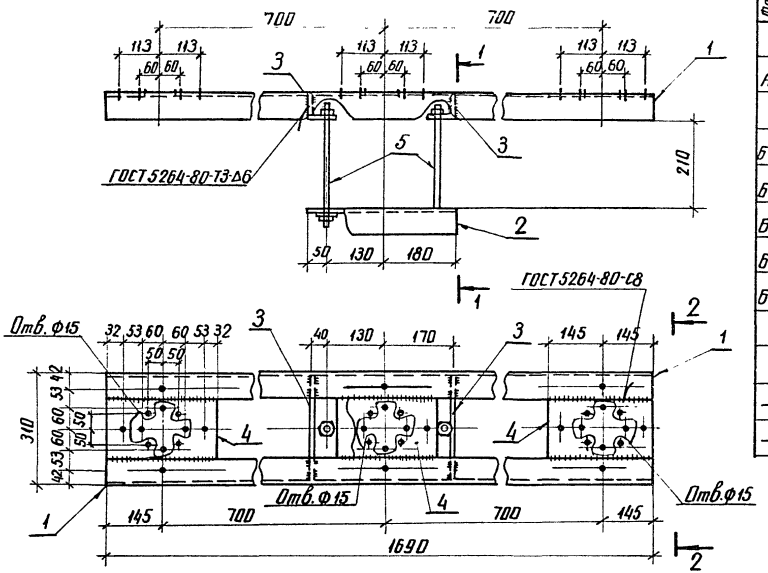


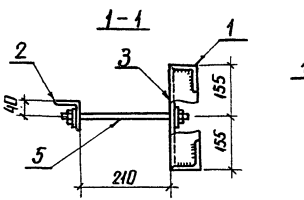
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			407-03-458.87-ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	407-03-458.87-КСИ-102	Уголок 75×75×6 ГОСТ 8509-86 / Вст3-ГОСТ 535-79* ℓ=800	2	5,5 кг
Б4		2	-101-08	Уголок 50×50×5-ГОСТ 8509-86 / Вст3-ГОСТ 535-79* ℓ=150	4	0,6 кг
Б4		3	-103	Круг 16-ГОСТ 2590-71* / Вст3-ГОСТ 535-79* ℓ=340	2	0,5 кг
				Стандартные изделия		
—		4		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*	4	
—		5		Шайба 16. ГОСТ 11371-78*	4	

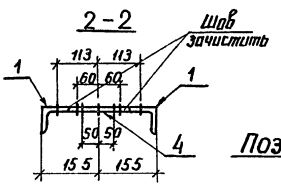
Все отверстия ф 19 мм

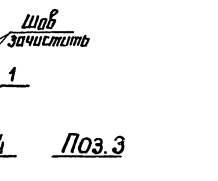
				407-03-458.87-КСИ-004			
Нач. отд.	Роменский		14.08.87	Изделие ШМ-6	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Ковалев		14.08.87		Р	14,6	1:10
ГИП	Фомин		14.08.87		Лист	Листов 1	
ГИПстр	Порфенов		14.08.87				
Гл.спец.	Ковалев		14.08.87				
Рук.гр.	Кирсанова		14.08.87		Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		
Инженер	Понкратьева		14.08.87				

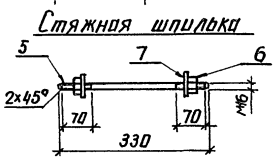
Инв.№ подл. | 12390тм-т4 | Подпись и дата | Взам. инв.№











Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			407-03-458.87-ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	407-03-458.87-КСИ-102-01	Уголок 75×75×6 ГОСТ 8509-86 / Вст3 ГОСТ 535-79* ℓ=1690	2	11.6 кг
Б4		2	-02	То же ℓ=360	1	2.5 кг
Б4		3	-03	" ℓ=298	2	2.1 кг
Б4		4	-100-01	Лист 6 ГОСТ 19903-74* / Вст3 ГОСТ 14637-79 S=160×290	3	2.2 кг
Б4		5	-103-01	Круг 16 ГОСТ 2590-71* / Вст3 ГОСТ 535-79* ℓ=330	2	0.5 кг
				Стандартные изделия		
–		6		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*	4	
–		7		Шайба 16 ГОСТ 11371-78*	4	

1. Все отверстия ф 18 мм
2. Все отверстия в поз. 4 сверлить после её привязки к позиции 1

Нач. отд	Роменский		10.08.87
Н. контр	Ковалев		10.08.87
ГИП	Фомин		10.08.87
ГИП стр	Парфенов		10.08.87
Гл. спец.	Ковалев		10.08.87
Рук. гр.	Кирсанова		10.08.87
Инженер	Панкратьева		10.08.87

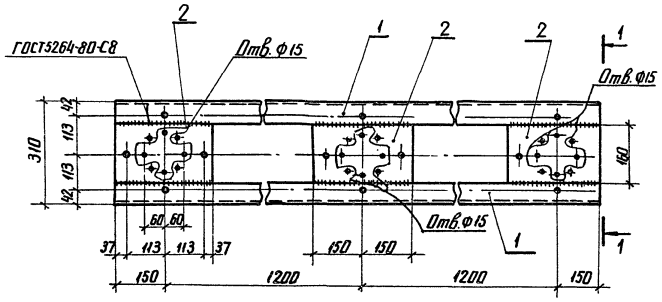
407-03-458.87-КСИ-005

Изделие ШМ-8

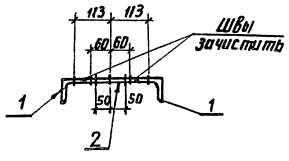
Стадия	Масса	Масштаб
Р	37.7	1:10
Лист	Листов 1	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

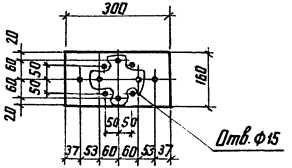
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
12990 ТМ-ТА



1-1



Поз.2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			407-03-458.87-ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	407-03-458.87-КСИ-102-04	Уголок 75×75×6-ГОСТ8509-86 В Ст3-ГОСТ535-79* Р-2700	2	18.5 кг
Б4		2	-100-02	Лист 6-ГОСТ19903-74* В Ст3-ГОСТ14637-79 S=150×300	3	2.2 кг

1. Все отверстия ф 18мм, кроме оговоренных
2. Все отверстия сверлить после приварки поз. 2 к поз. 1

Нач. отд.	Раменский		10.08.87
Н. контр.	Ковалев		10.08.87
ГИП	Фомин		10.08.87
Гл. спец.	Парфенов		10.08.87
Гл. спец.	Ковалев		10.08.87
Рук. гр.	Корсакова		10.08.87
Инженер	Панкратьева		10.08.87

407-03-458.87-КСИ-006

Изделие ГС-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	43.6	1:10
Лист	Листов 1	

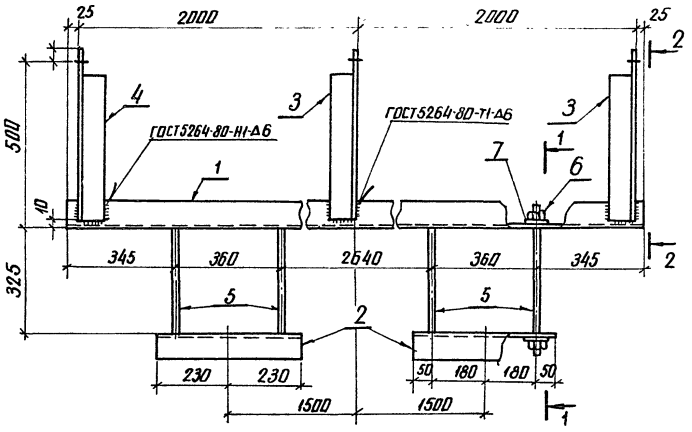
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

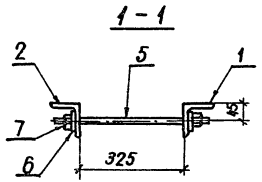
Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N | 12990тм-74

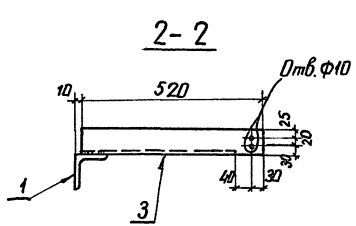
копир. Аня

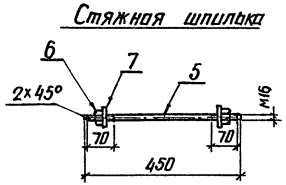
формат А3

2321/4









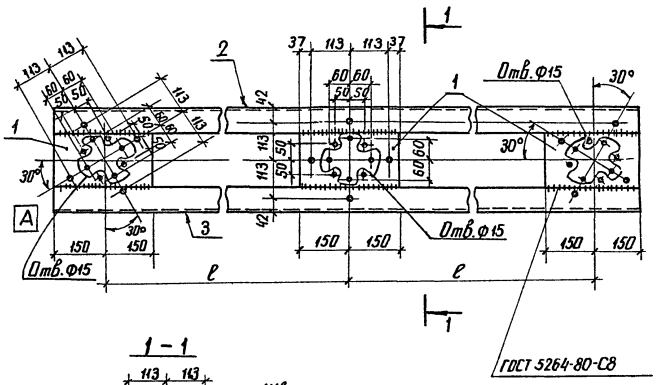
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			407-03-458.87-ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	407-03-458.87-КСИ-102-05	Уголок 75х75х6-ГОСТ 8509-86 / Вст3-ГОСТ 535-79* ℓ=4050	1	27.9 кг
Б4		2	— 06	То же ℓ=460	2	3.2 кг
Б4		3	— 07	" ℓ=520	2	3.6 кг
Б4		4	— 08	" ℓ=520	1	Зеркально поз. 3
Б4		5	— 103-02	Круг 16-ГОСТ 2590-71* / Вст3-ГОСТ 535-79* ℓ=450	4	0.7 кг
				Стандартные изделия		
—		6		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*	8	
—		7		Шайба 16. ГОСТ 11371-78*	8	

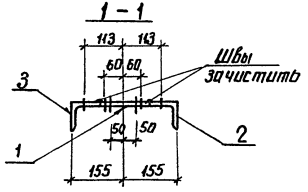
Все отверстия ф 19мм, кроме оговоренных

				407-03-458.87-КСИ-007			
Нач.отд.	Роменский		10.08.87	Изделие ГС-6	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Ковалев		10.08.87		Р	48.3	1:10
ГИП	Фомин		10.08.87		Лист	Листов 1	
ГИП стр.	Парфенов		10.08.87		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Гл.спец.	Ковалев		10.08.87				
Рук.гр.	Корсакова		10.08.87				
Инженер	Панкратьева		10.08.87				

Инв.№ подл. 12990 тм-т4 | Подпись и дата | Взам. инв.№

копир. Аня | формат А3 | 2321/4





Обозначение	Марка	ℓ мм	Масса кг
407-03-458.87-КСИ-008	ГС-7	700	30.0
-01	ГС-8	800	32.8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	
				Документация		
А4			407-03-458.87-ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	407-03-458.87-КСИ-100-02	Лист 6-ГОСТ 19903-74* / Вст3-ГОСТ 14637-79* S=160×360	3	2.2 кг
				Переменные данные для исполнений		
			407-03-458.87-КСИ-008	ГС-7		
				Детали		
Б4		2	407-03-458.87-КСИ-102-09	Уголок 75×75×6-ГОСТ 8509-86 / Вст3-ГОСТ 535-79* ℓ=1700	1	11.7 кг
Б4		3	-10	То же	1	11.7 кг
			407-03-458.87-КСИ-008-01	ГС-8		
				Детали		
Б4		2	407-03-458.87-КСИ-102-11	Уголок 75×75×6-ГОСТ 8509-86 / Вст3-ГОСТ 535-79* ℓ=1900	1	13.1 кг
			-12	То же	1	13.1 кг

1. Все отверстия ф 18 мм, кроме оговоренных.
2. Все отверстия сверлить после приварки поз. 1 к позициям 2 и 3
3. Индекс А писать масляной краской для ориентации марки при монтаже

Нач. отд.	Роменский		10.09.87
Н. контр.	Ковалев		10.09.87
ГИП	Фомин		10.09.87
ГИП Стад.	Парфенов		10.09.87
Гл. спец.	Ковалев		10.09.87
Рук. гр.	Куркина		10.09.87
Инженер	Панкратьева		10.09.87

407-03-458.87-КСИ-008

Изделие ГС (ГС-7, ГС-8)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

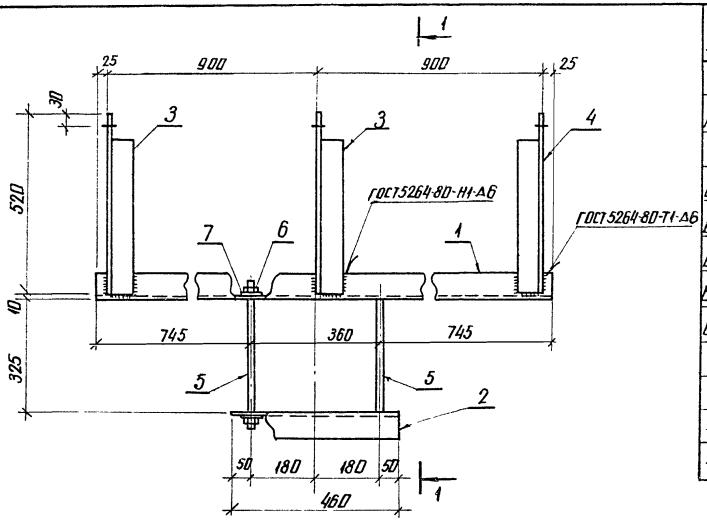
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

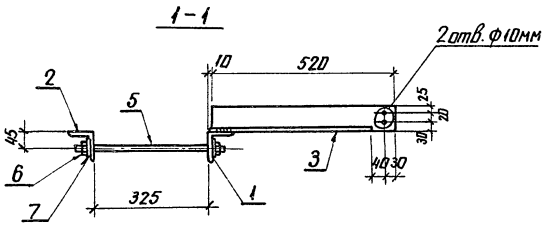
Копир. Алеф

Формат А3

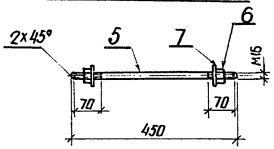
2321/4

Типовые материалы для проектирования 407-03-458.87 Альбом IV





Стяжная шпилька

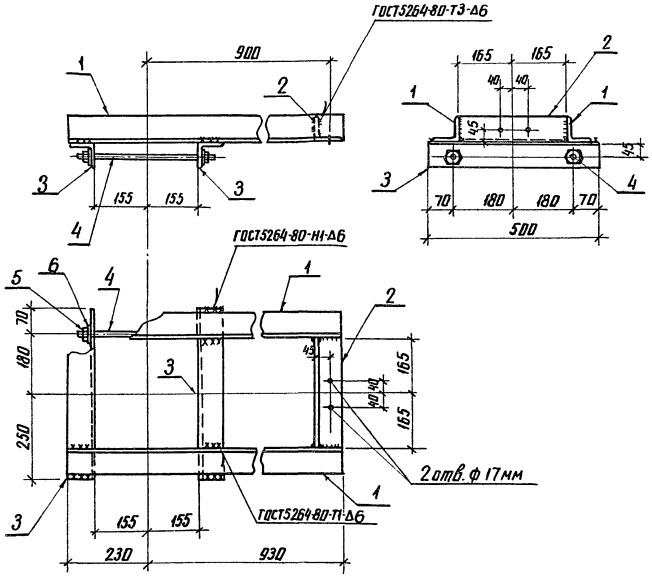


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			407-03-458.87-ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	407-03-458.87-КСИ-102-13	Уголок 75х75х6-ГОСТ 8509-86 / Вст3-ГОСТ 535-79* ℓ=1850	1	12.7 кг
Б4		2	-06	Тоже ℓ=460	1	3.2 кг
Б4		3	-08	" ℓ=520	2	3.6 кг
Б4		4	-07	" ℓ=520	1	Зеркально поз. 3
Б4		5	-103-02	Круг 16-ГОСТ 2590-71* / Вст3-ГОСТ 535-79* ℓ=450	2	0.7 кг
				Стандартные изделия		
—		6		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*	4	
—		7		Шайба 16. ГОСТ 11371-78*	4	

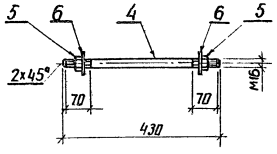
Все отверстия ф 19 мм, кроме оговоренных

Нач. отд.	Романенко		10.08.87	407-03-458.87-КСИ-009	
Н. контр.	Ковалев		10.08.87		
ГИП	Фомин		10.08.87	Изделие ГС-9	Стадия: Р; Масса: 28,3; Масштаб: 1:10
ГИП стр.	Парфенов		10.08.87		
Гл. спец.	Ковалев		10.08.87		Лист; Листов 1
Рук. гр.	Кирсанова		10.08.87		
Инженер	Панкратьева		10.08.87		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Севера-Западное отделение Ленинград

Инв. № подл. 12990-ТМ-Т4 | Подпись и дата | Взам. инв. №



Стяжная шпилька

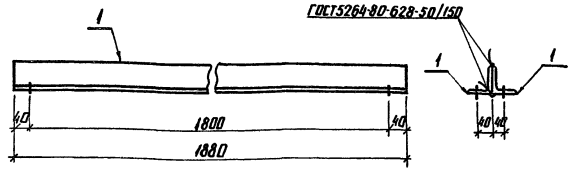


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			407-03-458.87-ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	407-03-458.87-КСИ-102-14	Уголок 75х75х6-ГОСТ 8509-86 / Вст3-ГОСТ 535-79* ℓ=1160	2	8.0 кг
Б4		2	-15	То же ℓ=330	1	2.3 кг
Б4		3	-16	" ℓ=500	2	3.4 кг
Б4		4	-103-03	Круг 16-ГОСТ 2590-71* / Вст3-ГОСТ 535-79* ℓ=430	2	0.7 кг
				Стандартные изделия		
-		5		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*	4	
-		6		Шайба 16. ГОСТ 11371-78*	4	

Все отверстия ф 19 мм, кроме оговоренных

Нач. отд.	Раменский		12.08.87	407-03-458.87-КСИ-010			
Н. контр.	Кавалев		10.08.87	Изделие ГС-10	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Фомин		10.08.87		Р	26.7	1:10
ГИПстр	Парфенов		10.08.87		Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Кавалев		10.08.87		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Рук. гр.	Корсанова		10.08.87				
Инженер	Понкратова		10.08.87				

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
12990 тм-тх



Все отверстия ф 17мм

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			407-03-458.87-ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	407-03-458.87-КСИ-102-17	Уголок 75х75х6-ГОСТ 8509-86 Вст3-ГОСТ 535-79* ℓ=1880	2	13.0 кг

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	
12990тм-т4			

Нач.отд.	Роменский		10.08.87
Н.контр.	Ковалев		10.08.87
ГИП	Фомин		10.08.87
ГИП стр.	Парфенов		10.08.87
Гл.спец.	Ковалев		10.08.87
Рук.гр.	Курсанова		10.08.87
Инженер	Панкратьева		10.08.87

407-03-485.87-КСИ-011

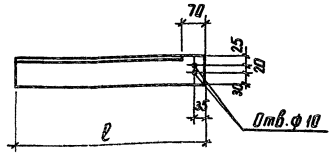
Изделие ГС-11

Стадия	Масса	Масштаб
Р	26.0	1:10
Лист	Листов 1	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Анна

формат А4



Обозначение	Марка	ℓ мм	Масса кг	Примечание
407-03-485.87-КСИ-012	ШМ-7	560	3.9	
-01	ГС-2	680	4.7	
-02	ГС-3	680	4.7	Зеркальная марка ГС-2
-03	ГС-4	520	3.6	
-04	ГС-5	520	3.6	Зеркальная марка ГС-4

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	
12990тм-т4			

Нач.отд.	Роменский		10.08.87
Н.контр.	Ковалев		10.08.87
ГИП	Фомин		10.08.87
ГИП стр.	Парфенов		10.08.87
Гл.спец.	Ковалев		10.08.87
Рук.гр.	Курсанова		10.08.87
Инженер	Панкратьева		10.08.87

407-03-485.87-КСИ-012

Изделие ШМ-7
Изделие ГС(ГС-2...ГС-5)

Уголок 75х75х6-ГОСТ 8509-86 Вст3-ГОСТ 535-79*

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Анна

формат А4

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4
Заказ №2894 Инв.№ 2321-04 тираж 350
Сдано в печать 11.05. 1988г. усл.п.л. 0-53

gost.e-ecolog.ru