ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-3-237.87

Сгустители осадка
диаметром 15 метров
для станций подготовки воды

Альбом УП

Ведомости потребности в материалах

22117-06

				Привязан	
Инв.№					

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-3-237.87

Сгустители осадка
диаметром 15 метров
для станций подготовки воды

Альбом VI

Ведомости потребности
в материалах

Разработан:
Государственным проектным
институтом Союзводоканалпроект

Главный инженер института А.Н.Михайлов

Главный инженер проекта Э.Е.Черная

Утвержден:
Госстроем СССР протокол №АЧ-95 от 25 декабря 1987г.

Введен в действие В/о "Союзводоканалпроект"

Приказ №119 от 27 апреля 1987 г. 22117-06

Взам.инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Привязан

Инв.№

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-3-237.87

Сгустители осадка
диаметром 15 метров
для станций подготовки воды

Содержание альбома VI

№№ пп	Части проекта	Индекс	Количество листов	№№ стр.
1	Технологическая	НВ.ВМ	1	3
2	Отопление и вентиляция	ОВ.ВМ	2	4-5
3	Электротехническая	ЭМ.ВМ	1	6
		АТХ.ВМ	1	7
4	Строительная	АР.ВМ	1	8
		КЖ.ВМ1	3	9-11
		КЖ.ВМ2	4	12-15
		КМ.ВМ	1	16

Главный инженер проекта Э.Е.Чернал

Начальник отдела М.Я.Харина

22117-06

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Формат А4

Альбом VI

901-3-237.87

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные (всего):	I37300				
2	м	I38I00	006		I26	I26
3	т	I38300	I68		2,90	2,90
4	Трубы сварные больших диаметров					
5	(св 480 мм)					
6	м	I38I00	006		I5	I5
7	т	I38I00	I68		I,6I	I,6I
8	Трубы нефтепроводные электро-					
9	сварные (диаметром от II4 до					
10	480 мм)					
11	м	I38300	006		6I	6I
12	т	I38300	I68		I,I6	I,I6
13	Трубы тонкостенные					
14	электросварные углеродистые					
15	(диаметром до II4 мм)					
16	м	I37300	006		50	50
17	т	I37300	I68		0,I3	0,I3
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Н.конт.	Мирончик		
Инж.	Бельтев		
Рук.бр.	Комарова		
ГИП	Черная		12.86
Гл.спец.	Мирончик		
Нач.отд.	Харина		

ТП 90I-3-237.87

Сгустители осадка диаметром I5 метров для станций подготовки воды. Ведомость потребности в материалах

Ст

901-3-237.87 Альбом VI

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь сортовая конструкцион-					
2	ная и прокат в натуральной					
3	массе, т		I68	0,649	-	0,649
4	(приведенная к стали класса					
5	С38/23)					
6	В том числе по укрупненному					
7	сортаменту:					
8	Сталь мелкосортная, т	095300	I68	0,025	-	0,025
9	Сталь среднесортная, т	095200	I68	0,250	-	0,250
10	Сталь крупносортная, т	095I00	I68	0,008	-	0,008
11	Сталь кровельная, т	097400	I68	0,038	-	0,038
12	Сталь тонколистовая толщиной					
13	I÷I,8, т	097300	I68	0,098	-	0,098
14	Сталь тонколистовая толщиной					
15	I,9÷3,9, т	097200	I68	0,I50	-	0,I50
16	Сталь толстолистовая, т	097I00	I68	0,080	-	0,080
17	Трубы водогазопроводные, т	I38500	I68	0,086	-	0,086
18	м		006	57,0	-	57,0
19	Трубы электросварные, т	I37300	I68	0,200	-	0,200
20	м		006	I72,0	-	I72,0

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. №

Н.контр.	Иванов	
Инж.	Захарова	
Вод.инж.	Коновалова	
ГИП	Соколова	
Гл.спец.	Иванов	
Нач.отд.	Молчанов	

Привязан

ТП 90I-3-237.87 -ОВ.ВМ

12.86

Сгустители осадка диаметром I5 метров для станций подготовки воды. Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Союзводоканалпроект

901-3-237.87 Альбом VI

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Конвектор типа "Аккорд", т	493522	I68	0,005	-	0,005
2	экм		084	0,6	-	0,6
3	Материалы лакокрасочные, т	231000	I68	0,0I5	-	0,0I5
4	Материалы теплоизоляционные,т	576000	I68	0,052	-	0,052
5	Битум нефтяной, т	025631	I68	0,026	-	0,026
6	Стеклопластик рулонный, м2	229624	055	4,0	-	4,0
7	Рубероид, т	577402	I68	0,I20	-	0,I20
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 90I-3-237.87 -ОВ.ВМ

Лист 2

901-3-237.87 Альбом VI

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь сортовая,	т	093300	168		0,03	0,03
2							
3	Трубы из винипласта,	т	22482I	168		0,042	0,042
4		м	22482I	006		100	100
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Н.конт.	Позднякова	
Инж.	Тихоновская	
Рук.бр.	Аверьянов	12.86
Нач.отд.	Кильметов	

ТП 901-3-237.87 – ЭМ.ВМ

Сгустители осадка диаметром 15 метров для станций подготовки воды. Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Союзводоканалпроект

22117-06 | 7

Альбом УI

901-3-237.87

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Труба из винипласта,	т	22482I	I68	-	0,0II	0,0II
2		м	22482I	006	-	65	65
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

Н.конт. Позднякова

Инж. Тихоновская

Ст.инж. Мнускина

Нач.отд. Кильметов 12.86

Привязан

ТП 90I-3-237.87 - АТХ.ВМ

Сгустители осадка диаметром I5 метров для станции подготовки воды. Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Л
Р	I	

Союзводокана

901-3-237.87 Альбом УI

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Блоки дверные $м^3$	536110	113	1,2	-	1,2
2	Блоки оконные $м^3$	536130	113	2,1	-	2,1
3	Кирпич тыс.шт	574120	798	11,3	-	11,3
4	Рубероид $м^2$	577402	055	1960.0	-	1960.0
5	Утеплитель $м^3$	576000	113	78,4	-	78,4
6	Стекло оконное $м^2$	591000	055	31,0	-	31,0
7	Плитки керамич. для полов $м^2$	575240	055	50,0	-	50,0
8	Фасадная плитка $м^2$	575220	055	44,0	-	44,0
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Привязан

Инв. №

Н.конт.	Козловичер	
Ст.арх.	Кибальчич	
ГИП	Чирков	12.86
Гл.арх.	Галактионов	
Нач.отд.	Альтшуллер	

ТП 901-3-237.87 - АР.ВМ

Сгустители осадка диаметром 15 метров для станций подготовки воды. Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Союзводоканалпроект

Формат А4

Альбом УI

901-3-237.87

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновен-					
2	ного качества	093000				
3	Сталь арматурная класса AI, т	093011	168	-	0,265	0,265
4	Сталь среднесортная, т	093200	168	-	0,024	
5	диам. 24, т	Ø 24	168	-	0,024	
6	Катанка, т	093400	168	-	0,241	
7	диам. 8, т	Ø 8	168	-	0,06	
8	диам. 6, т	Ø 6	168	-	0,181	
9	Сталь арматурная класса AII, т	093003	168	-	0,1	0,1
10	Сталь мелкосортная, т	093300	168	-	0,1	
11	диам. 12, т	Ø 12	168	-	0,04	
12	диам. 10, т	Ø 10	168	-	0,06	
13	Сталь арматурная класса AIII, т	093004	168	-	6,42	6,42
14	Сталь среднесортная, т	093200	168	-	0,05	
15	диам. 22, т	Ø 22	168	-	0,05	
16	Сталь мелкосортная, т	093300	168	-	5,459	
17	диам. 16, т	Ø 16	168	-	0,788	
18	диам. 12, т	Ø 12	168	-	1,011	
19	диам. 10, т	Ø 10	168	-	3,66	
20	Катанка, т	093400	168	-	0,911	

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Н.конт.	Козловичер	
Инж.	Ищенко	
Инж.	Семенова	
Рук.гр.	Семенова	
ГИП	Чирков	12.86
Нач.отд.	Альтшуллер	

ТП 901-3-237.87-КЖ.ВМ1

Сгустители осадка диаметром 15 метров для станций подготовки воды. Конструкции монолитные. Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Союзводоканалпроект

901-3-237.87 Альбом VI

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	диам. 8,	т	Ø 8	I68	–	0,53	
2	диам. 6,	т	Ø 6	I68	–	0,38I	
3	Итого сортового проката						
4	обыкновенного качества,	т		I68	–	6,785	6,785
5	Сталь сортовая,	т	093000	I68	–	0,283	0,283
6	Прокат листовой рядовой,	т	097000	I68	–	0,I3	0,I3
7	И ого стали в натуральной						
8	массе,	т		I68	–	7,I98	7,I98
9	в том числе по укрупненному						
10	сортаменту:						
11	Сталь крупносортная,	т	093I00	I68	–	0,262	0,262
12	Сталь среднесортная,	т	093200	I68	–	0,095	0,095
13	Сталь мелкосортная,	т	093300	I68	–	5,559	5,559
14	Катанка,	т	093400	I68	–	I,I52	I,I52
15	Сталь толстолистовая рядо-						
16	вых марок (от 4 мм),	т	097I00	I68	–	0,I3	0,I3
17	Металлоизделия промышленно-						
18	го назначения (метизы)		I20000				
19	Проволока стальная низко-						
20	углеродистая периодического						
21	профиля, ВрI,	т	I2I400	I68	–	I,II	I,II
22	Проволока стальная высо-						
23	копрочная, ВрII,	т	I22400	I68	–	0,394	0,394
24	Итого металлоизделий						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 90I-3-237.87 -КЖ.ВМI

Лист 2

Формат А4

901-3-237.87 Альбом VI

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	промышленного назначения, т		168	-	1,504	1,504
2	Итого стали приведенной к					
3	стали класса AI, т		168	-	12,55	12,55
4	То же к стали С38/23, т		168	-	0,45	0,45
5	Всего стали, приведенной					
6	к классам AI, С38/23, т		168	-	13,0	13,0
7	Портландцемент	573110				
8	М400, т	573112	168	-	67,34	67,34
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-3-237.87 - КЖ.ВМ

Альбом VI

901-3-237.87

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновен-						
2	ного качества		093000				
3	Сталь арматурная класса						
4	AI,	т	093011	168	0,42	–	0,42
5	Сталь мелкосортная,	т	093300	168	0,206	–	
6	диам. 16,	т	Ø 16	168	0,02	–	
7	диам. 14,	т	Ø 14	168	0,041	–	
8	диам. 10,	т	Ø 10	168	0,145	–	
9	Катанка,	т	093400	168	0,214	–	
10	диам. 8,	т	Ø 8	168	0,159	–	
11	диам. 6,	т	Ø 6	168	0,055	–	
12	Сталь арматурная класса						
13	AII,	т	093003	168	0,77	–	0,77
14	Сталь мелкосортная,	т	093300	168	0,181	–	
15	диам. 16,	т	Ø 16	168	0,01	–	
16	диам. 12,	т	Ø 12	168	0,171	–	
17	Катанка,	т	093400	168	0,589	–	
18	диам. 8,	т	Ø 8	168	0,589	–	
19	Сталь арматурная класса						
20	AIII,	т	093004	168	2,68	–	2,68

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Н.конт.	Козловичер	
Инж.	Ищенко	
Инж.	Семенова	
Рук.гр.	Семенова	
ГИП	Чирков	12.86
Нач.отд.	Альтшуллер	

ТП 901-3-237.87 – КЖ.ВМ2

Сгустители осадка диаметром 15 метров для станций подготовки воды. Конструкции сборные. Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

Союзводоканалпроект

Альбом VI

901-3-237.87

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь среднесортная,	т			0,0I6		
2	диам. 20,	т	20	I68	0,0I6	–	
3	Сталь мелкосортная,	т	093300	I68	2,I64	–	
4	диам. I8,	т	Ø I8	I68	0,I8	–	
5	диам. I6,	т	Ø I6	I68	0,045	–	
6	диам. I4,	т	Ø I4	I68	0,088	–	
7	диам. I2,	т	Ø I2	I68	0,II9	–	
8	диам. I0,	т	Ø I0	I68	I,732	–	
9	Катанка,	т	093400	I68	0,500	–	
10	диам. 8,	т	Ø 8	I68	0,0I	–	
11	диам. 6,	т	Ø 6	I68	0,490	–	
12	Сталь арматурная класса						
13	АШв,	т	093023	I68	0,098	–	0,098
14	Сталь среднесортная,	т	093200	I68	0,046	–	
15	диам. 22,	т	Ø 22	I68	0,46	–	
16	Сталь мелкосортная,	т	093300	I68	0,03	–	
17	диам. I0,	т	Ø I0	I68	0,03	–	
18	Катанка,	т	093400	I68	0,022	–	
19	диам. 6,	т	Ø 6	I68	0,022	–	
20	Итого сортового проката						
21	обыкновенного качества,	т		I68	3,968	–	3,968
22	Сталь сортовая,	т	093000	I68	0,44	–	0,44
23	Прокат листовой рядовой,	т	097000	I68	0,4I9	–	0,4I9
24	Сталь сортовая конструкцион-						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 90I-3-237.87-КЖ.ВМ2

Лист 2

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	ная, т	092000	168	0,936	-	0,936
2	Итого стали в натуральной					
3	массе, т		168	5,763	-	5,763
4	в том числе по укрупненному					
5	сортаменту:					
6	Балки и швеллеры, т	092500	168	0,936	-	0,936
7	Сталь среднесортная, т	093200	168	0,348	-	0,348
8	Сталь мелкосортная, т	093300	168	2,611	-	2,611
9	Катанка, т	093400	168	1,449	-	1,449
10	Сталь толстолистовая					
11	рядовых марок (от 4 мм), т	097100	168	0,419	-	0,419
12	Металлоизделия промышленно-					
13	го назначения (метизы)	120000				
14	Болты, т		168	0,017	-	0,017
15	Проволока стальная низко-					
16	углеродистая обыкновенного					
17	качества для железобетона					
18	Вl, т	121300	168	1,702	-	1,702
19	Проволока стальная низко-					
20	углеродистая периодического					
21	профиля Врl, т	121400	168	0,352	-	0,352
22	Сетка стальная сварная					
23	арматурная, т	127600	168	0,864	-	0,864
24	Итого металлоизделий промыш-					

901-3-237.87 Альбом VI

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-3-237.87 - КЖ.ВМ2

Лист 3

901-3-237.87 Альбом VI

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	ленного назначения, т		I68	2,935	-	2,935
2	Итого стали приведенной к					
3	стали класса AI, т		I68	I0,I	-	I0,I
4	То же к стали С38/23, т		I68	2,3	-	2,3
5	Всего стали приведенной к					
6	классам AI и С38/23, т		I68	I2,4	-	I2,4
7	Портландцемент	573II0				
8	М400	573II2	I68	48,I	-	48,I
9	Трубы винипластовые	22482I				
10	50у, т		I68	-	0,003	0,003
11	63у, т		I68	-	0,005	0,005
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 90I-3-237.87-КЖ.ВМ2

901-3-237.87 Альбом VI

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь сортовая					
2	конструкционная, т	095000	168	0,4	19,3	19,7
3	Профили гнутые открытые, т	112100	168	0,5	2,1	2,6
4	Профили гнутые замкнутые, т	112101	168	-	0,4	0,4
5	Прокат листовой рядовой, т	097100	168	3,0	5,0	8,0
6	Итого стали в натуральной					
7	массе, т		168	3,9	26,8	30,7
8	В том числе по укрупнен-					
9	ному сортаменту: т					
10	Балки и швеллеры, т	092500	168	-	19,1	19,1
11	Сталь крупносортная, т	095100	168	0,3	0,2	0,5
12	Сталь мелкосортная, т	095300	168	0,1	-	0,1
13	Сталь толстолистовая ря-					
14	довых марок (от 4 мм), т	097100	168	3,0	5,0	8,0
15	Профили гнутые открытые, т	112100	168	0,5	2,1	2,6
16	Профили гнутые замкнутые, т	112101	168	-	0,4	0,4
17	Всего стали приведенной					
18	к классу С38/23, т		168	4,4	31,3	35,7
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Н.конт.	Козловичер	
Инж.	Ищенко	
Инж.	Семенова	
Рук.гр.	Семенова	
ГИП	Чирков	12.86
Гл.спец.	Козловичер	
Нач.отд.	Альтшуллер	

ТП 901-3-237.87 - КМ.ВМ

Сгустители осадка диаметром 15 метров для станций подготовки воды. Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Союзводоканалпроект

Формат А4

ГОСТ 24.602-86 Форма 4 со штампом привязки по форме 2

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4
Заказ №5690 Инв.№22117-06 тираж 50
Сдано в печать 20.11. 1987г цена 0-34

gost.e-ecolog.ru