Группа Ж15

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ИЗДЕЛИЯ ВУЛКАНИТОВЫЕ

Vulcanite ware of diatomite, calcium oxide and asbestos

ГОСТ 10179—62

Утвержден Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 30/VI 1962 г. Срок введения установлен

с 1/VII 1963 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на теплоизоляционные вулканитовые изделия, получаемые из диатомита, извести и асбеста с применением автоклавной обработки.

Изделия вулканитовые предназначаются для тепловой изоляции промышленного оборудования и трубопроводов при температуре изолируемых поверхностей до 600°С.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Изделия вулканитовые в зависимости от величины объемного веса делятся на две марки «350» и «400» и изготовляются в виде плит и скорлуп.

2. Размеры плит должны быть: по длине — 500 мм; ширине — 170 мм и толщине — 30; 40; 50 и 70 мм. Размеры скорлуп должны быть: по длине — 500 мм; внутреннему диаметру — 33; 52; 67; 77; 95 и 116 мм и толщине — 30; 40; 50 и 60 мм.

Примечание. В пределах указанных размеров изделия отпускаются по спецификации потребителя.

3. Допускаемые отклонения от размеров не должны превышать следующих величин:

по длине	±5 мм
по ширине	±3 мм
по толщине	±2 мм
по внутреннему диаметру	±3 мм

Внесен Министерством строительства РСФСР

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

gost.e-ecolog.ru

4. Изделия должны иметь правильную форму с равными гранями, равномерную толщину и однородное строение без пустот и раковин.

В изделиях допускается отбитость и притупленность углов до 5 мм.

5. По физико-механическим показателям изделия должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Наименования показателей	Марки изделий	
	„350"	„400"
Объемный вес в сухом состоянии в кг/м³, не более	350	400
Предел прочности при изгибе при влажности изделий до 30% в кгс/см², не менее	3	3,5
Влажность в % по весу, не более	30	30
Коэффициент теплопроводности в сухом состоянии в ккал/м·ч·град:		
при 25±5°С, не более	0,075	0,08
при 100°С, не более	0,08	0,085

II. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

6. Размер партии вулканитовых изделий устанавливается в количестве 50 м³.

Количество изделий менее 50 м³ считается целой партией.

Примечание. В партии допускается 5% парных половинок изделий.

7. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие изделий требованиям настоящего стандарта.

8. Каждая отгружаемая партия изделий сопровождается паспортом, удостоверяющим их качество, в котором должно быть указано: наименование и адрес предприятия-изготовителя; номер и дата выдачи паспорта; вид, марка, размер и количество изделий; результаты испытаний, номер настоящего стандарта.

9. Для проверки соответствия изделий требованиям настоящего стандарта от каждой партии отбирают 6 изделий из разных мест штабеля. Отобранные изделия подвергаются внешнему осмотру и обмеру.

Из числа этих изделий, соответствующих требованиям настоящего стандарта по внешнему виду и размерам, отбирают 3 изделия, которые подвергаются проверке по физико-механическим показателям.

10. Потребитель имеет право производить контрольную проверку соответствия изделий требованиям настоящего стандарта, при-

меняя при этом порядок отбора образцов и методы испытаний, предусмотренные стандартом.

11. Если при проверке отобранных образцов окажется хотя бы одно изделие, не соответствующее требованиям настоящего стандарта, то производят повторную проверку удвоенного количества изделий.

При неудовлетворительных результатах повторной проверки партия изделий приемке не подлежит.

III. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

12. Правильность формы и качество поверхности изделий, отобранных по п. 9, устанавливают внешним осмотром. Размеры изделий, притупленность и отбитость углов определяют металлическим измерительным инструментом с точностью до 1 мм или шаблоном для фасонных изделий.

Длину и ширину изделий определяют по большей поверхности как среднее арифметическое из трех замеров — два по краям и одно посередине изделия. Толщину изделия определяют как среднее арифметическое из шести замеров — четыре по краям и два посередине длины изделия с обеих сторон.

13. Для определения объемного веса каждое из отобранных по п. 9 изделий взвешивают в отдельности с точностью до 10 г и измеряют их размеры по длине, ширине и толщине с точностью до 1 мм.

Объемный вес изделия (γ) в кг/м³ в сухом состоянии вычисляют по формуле:

$$\gamma = \frac{G}{V(1 + 0{,}01W)} \cdot 100,$$

где:

G — вес изделия в кг;

V — объем изделия в м³;

W — влажность изделия в %, определенная по п. 16.

14. Коэффициент теплопроводности изделий определяют по ГОСТ 7076—66 не реже одного раза в квартал.

15. Предел прочности при изгибе изделий определяют на балочках, выпиливаемых из каждого изделия, после установления объемного веса. Балочки должны быть размером 40×20×160 мм и иметь влажность не более 30%.

Испытание производят на приборе типа Михаэлиса по ГОСТ 310—60.

Предел прочности изделия при изгибе ($R_{изг}$) в кгс/см² вычисляют с точностью до 0,1 кгс/см² по формуле:

$$R_{изг} = \frac{3Pl}{2bh^2},$$

где:

P — вес разрушающего груза в кг;

b — ширина образца в см;

h — высота (толщина) образца в см;

l — расстояние между центрами нижних опор в см.

16. Для определения влажности из каждого изделия, отобранного для установления объемного веса (после обмера и взвешивания), берут не менее четырех проб из разных мест. Пробы тщательно перемешивают и помещают в два предварительно прокаленных и взвешенных фарфоровых тигля, затем высушивают при температуре 110—115°С до постоянного веса и взвешивают с точностью до 0,01 г.

Содержание влаги (W) в процентах вычисляют по формуле:

$$W = \frac{g - g_1}{g_1} 100,$$

где:

g — вес пробы до высушивания в г;

g_1 — вес пробы после высушивания в г.

17. Объемный вес, влажность и предел прочности при изгибе изделий каждой партии вычисляют как среднее арифметическое испытаний трех изделий.

IV. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

18. Изделия должны храниться уложенными в штабеля по видам, маркам и толщинам в условиях, не допускающих их увлажнения и повреждения.

19. Изделия транспортируются в крытых вагонах, автомобилях или контейнерах.

Замена

ГОСТ 7076—66 введен взамен ГОСТ 7076—54.

---

gost.e-ecolog.ru