Группа Ж14

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 1808—71

ЧЕРЕПИЦА ГЛИНЯНАЯ

Clay tile

Взамен
ГОСТ 1808—54

Постановлением Госстроя СССР от 19/VII 1971 г. № 109 срок введения установлен

с 1/VII 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на глиняную черепицу с добавками или без них и обожженную, применяемую в качестве кровельного материала.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Черепица изготавливается следующих типов: пазовая штампованная, пазовая ленточная, плоская ленточная, волнистая ленточная, S-образная ленточная и коньковая.

1.2. Кроющие (полезные) и габаритные размеры черепицы и допускаемые отклонения от них должны соответствовать указанным в табл. 1 и 2.

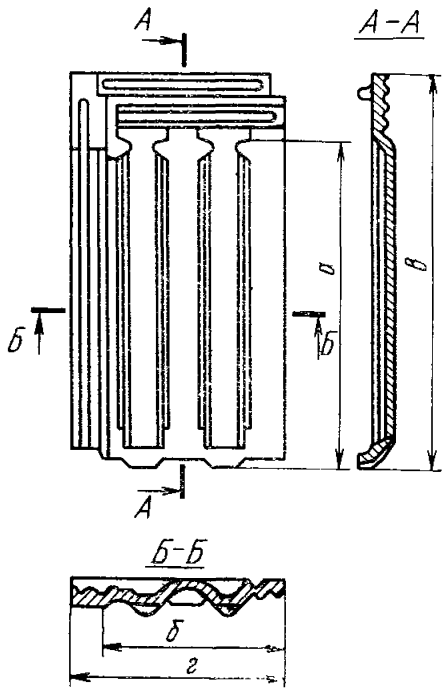
Примечание. Форма поверхности черепицы не стандартизуется.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

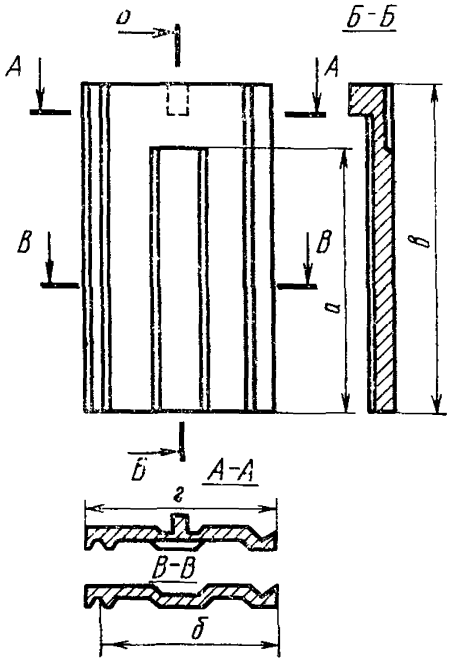
Тип черепицы	Размеры и допускаемые от них отклонения в мм				Вес 1 м² покрытия из черепицы в насыщенном водой состоянии, кг, не более	Количество штук черепицы на 1 м² кровли
	Кроющие (полезные)		Габаритные			
	Длина *а*	Ширина *б*	Длина *в*	Ширина *г*		
Пазовая штампованная	310^{+24}_{-8}	190^{+10}_{-6}	Не нормируются		50	17
	333^{+24}_{-8}	190^{+10}_{-6}	Не нормируются		50	16
	347^{+24}_{-8}	208^{+10}_{-6}	Не нормируются		50	14



Примечание. Допускается изготовление на действующем оборудовании, до его износа, пазовой штампованной черепицы других кроющих размеров, отвечающей по всем остальным показателям требованиям настоящего стандарта.

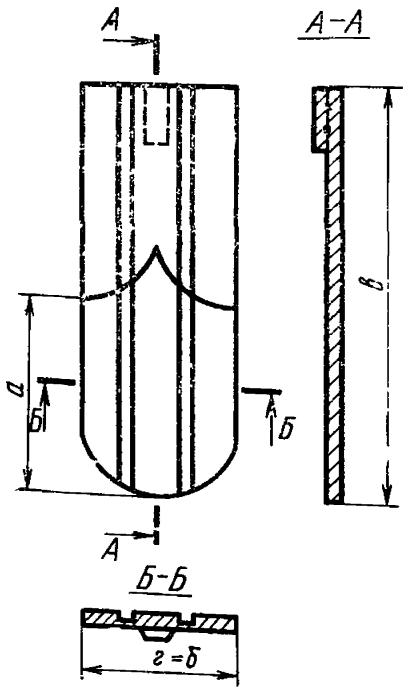
Продолжение

Тип черепицы	Размеры и допускаемые от них отклонения в мм				Вес 1 м² покрытия из черепицы в насыщенном водой состоянии, кг, не более	Количество штук черепицы на 1 м² кровли
	Кроющие (полезные)		Габаритные			
	Длина *а*	Ширина *б*	Длина *в*	Ширина *г*		
Пазовая ленточная	333±5	200±3	400±5	220±3	50	15
	333±5	180±3	400±5	200±3	50	17
	333±5	140±3	400±5	165±3	50	21,4



Продолжение

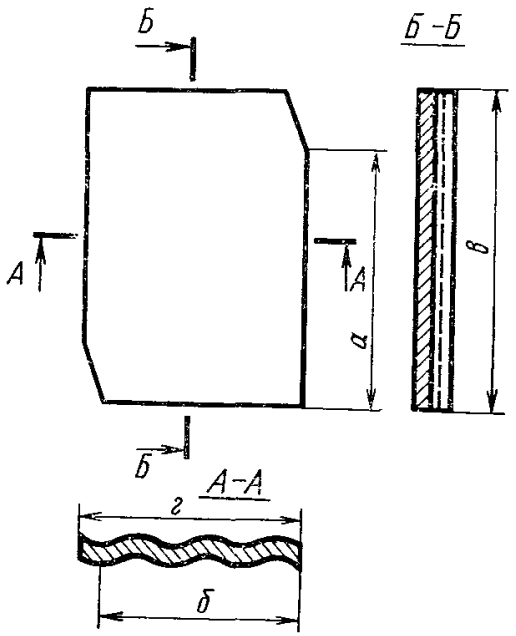
Тип черепицы	Размеры и допускаемые от них отклонения в мм				Вес 1 м² покрытия из черепицы в насыщенном водой состоянии, кг, не более	Количество штук черепицы на 1 м² кровли
	Кроющие (полезные)		Габаритные			
	Длина *а*	Ширина *б*	Длина *в*	Ширина *г*		
Плоская ленточная	160±5	155±3	365±5	155±3	65	40,3



Примечание. Для обеспечения комплектности поставок черепицы по требованию потребителя может изготавливаться плоская ленточная черепица (продольная половинка) по ширине равная половинке рядовой черепицы — 77,5 ± 1,5 мм. Половинки должны быть правые и левые.

Продолжение

Тип черепицы	Размеры и допускаемые от них отклонения в мм				Вес 1 м² покрытия из черепицы в насыщенном водой состоянии, кг, не более	Количество штук черепицы на 1 м² кровли
	Кроющие (полезные)		Габаритные			
	Длина *а*	Ширина *б*	Длина *в*	Ширина *г*		
Волнистая ленточная	290±5	200±3	350±5	240±3	50	17



Продолжение

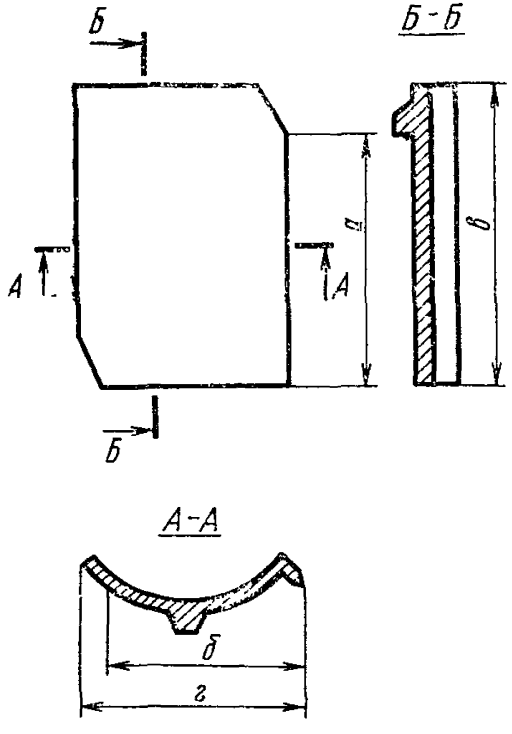
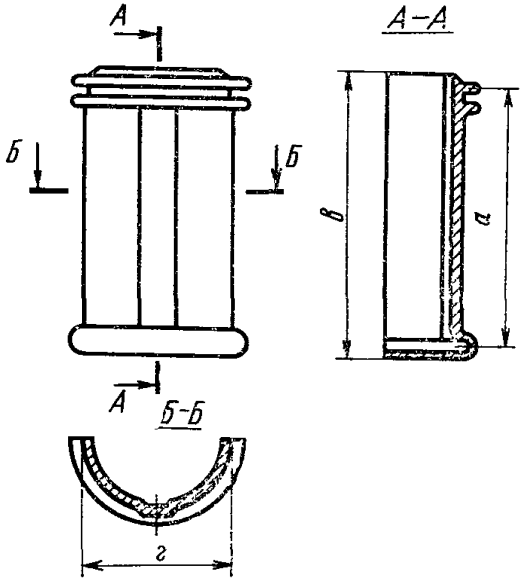
Тип черепицы	Размеры и допускаемые от них отклонения в мм				Вес 1 м² покрытия из черепицы в насыщенном водой состоянии, кг, не более	Количество штук черепицы на 1 м² кровли
	Кроющие (полезные)		Габаритные			
	Длина *а*	Ширина *б*	Длина *в*	Ширина *г*		
S-образная ленточная						
	333±5	175±3	390±5	215±3	50	17
	290±5	175±3	340±5	225±3	50	20

Таблица 2

Тип черепицы	Размеры и допускаемые от них отклонения в мм				Вес черепицы в насыщенном водой состоянии на 1 пог. м конька, кг, не более
	Кроющие (полезные)		Габаритные		
	Длина *а*	Ширина *б*	Длина *в*	Ширина *г*	
Коньковая 	333±4	Не нормируется	365±4	200±3	8

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Черепица должна быть правильной формы с гладкими поверхностями и ровными краями.

Допускается искривление поверхности и ребер черепицы (коробление) не более 3 мм.

2.2. Черепица не должна иметь отбитостей и трещин.

Отбитости и смятия шипов черепицы не допускаются.

2.3. Цвет черепицы одной партии должен быть однотонным.

2.4. Структура черепка в изломе должна быть однородной и без расслоений.

2.5. Известковые включения, вызывающие разрушения черепицы, не допускаются.

2.6. Черепица должна быть нормально обожжена и при легком простукивании металлическим предметом издавать чистый, недребезжащий звук.

2.7. Разрушающая нагрузка при испытании на излом черепицы в воздушно-сухом состоянии должна быть не менее: 100 кг для S-образной, 80 кг для пазовой штампованной и 70 кг для всех остальных типов черепицы.

2.8. Черепица должна быть водонепроницаемой и при испытании, как указано в п. 3.11 настоящего стандарта, на нижней поверхности образца черепицы не должна появляться капля воды через 3 ч от начала испытания.

2.9. Вес 1 м^2 покрытия из черепицы в насыщенном водой состоянии является показателем, гарантируемым предприятием-изготовителем. Изготовитель должен производить определение веса 1 м^2 покрытия из черепицы в насыщенном водой состоянии не реже одного раза в месяц.

2.10. При испытании на морозостойкость насыщенная водой черепица должна выдерживать без каких-либо признаков разрушения (расслоение, выкрашивание, растрескивание) не менее 25 повторных циклов попеременного замораживания при температуре не выше минус 15°С и последующего оттаивания в воде температурой плюс 15—20°С.

2.11. Испытание черепицы на морозостойкость должно проводиться предприятием-изготовителем не реже одного раза в месяц.

2.12. Глубина пазов (фальцев) черепицы должна быть не менее 5 мм, высота шипов для подвески: у штампованной черепицы не менее 10 мм, у ленточной — не менее 20 мм.

2.13. Черепица пазовая штампованная должна иметь на тыльной стороне ушко с отверстием для привязки к обрешетке.

Черепица ленточная должна иметь отверстие в средней части шипа диаметром не менее 1,5 мм. Отверстие должно быть чистым, без заусенцев.

Черепица волнистая ленточная для крепления к обрешетке должна иметь одно отверстие диаметром 5—6 мм на расстоянии 4—5 см от края.

2.14. Черепица должна быть принята техническим контролем предприятия-изготовителя.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1 Размер партии черепицы устанавливается в количестве 10000 шт. Каждая партия должна состоять из черепицы одного типа, размера и цвета.

3.2. Поставка черепицы должна производиться комплектно по спецификации заказчика, в которой должно быть указано количество рядовых черепиц, половинок и коньковых.

При отсутствии спецификации в каждой партии пазовой штампованной или ленточной черепицы должно быть коньковой черепицы в количестве 5% от рядовой, в каждой партии плоской ленточной черепицы коньковой 2% и половинок 3% от рядовой (правых и левых поровну).

3.3. При контрольной проверке от каждой партии отбирают в заранее установленной последовательности образцы в количестве 1% от партии, но не менее 15 шт. для внешнего осмотра, проверки размеров и цвета черепицы.

Из числа отобранных образцов, показавших удовлетворительные результаты при осмотре и проверке, берут по 5 образцов для определения: прочности на излом, веса в насыщенном водой состоянии, морозостойкости и водонепроницаемости.

3.4. Если при проверке отобранных от партии образцов черепицы будет установлено несоответствие хотя бы одного образца требованиям настоящего стандарта, то проводят повторное испытание удвоенного количества образцов. Результаты повторных испытаний являются окончательными.

3.5. Однотонность цвета черепицы определяют на расстоянии 10 м при горизонтальном положении черепицы.

3.6. Размеры и глубину пазов (фальцев) черепицы, шиповые отверстия ленточной черепицы определяют металлическим измерительным инструментом с точностью до 1,0 мм.

3.7. Количество черепиц на 1 м^2 покрытия определяют с точностью до первого десятичного знака как частное от деления 1 м^2 на среднюю кроющую площадь одной черепицы в квадратных метрах.

3.8. Искривление поверхности и ребер черепицы определяют с точностью до 1,0 мм путем измерения наибольшего зазора между поверхностью или ребром свободно лежащей черепицы и выверенной поверхностью опорной плоскости.

3.9. Испытание прочности черепицы на излом проводят следующим образом.

Перед испытанием нижнюю поверхность черепицы выравнивают по уровню двумя поперечными полосками из гипсового раствора шириной 2—3 см, уложенного в местах опирания черепицы на опоры. На середине верхней поверхности черепицы таким же образом делается одна поперечная полоска в месте приложения нагрузки.

Черепицу укладывают на две опоры по схеме свободно лежащей балки и прикладывают посередине пролета сосредоточенную нагрузку. Длина пролета при испытании:

пазовой штампованной, пазовой ленточной габаритной шириной 220 и 200 мм, волнистой ленточной, S-образной ленточной должна быть 30 см;

плоской ленточной и пазовой ленточной габаритной шириной 165 мм — 18 см.

Опорами могут служить цилиндрические катки диаметром 2—3 см или призмы с закругленными ребрами.

3.10. Вес 1 м^2 покрытия из черепицы в насыщенном водой состоянии определяют следующим образом.

Образцы укладывают в сосуд с водой в один ряд на подкладки так, чтобы уровень воды в сосуде был выше верха образцов не менее чем на 2 см. В таком положении образцы выдерживают в течение 48 ч. После этого их вынимают из сосуда, немедленно обтирают мягкой тканью и каждый образец взвешивают. Вес воды, вытекшей из пор образца на чашку весов, должен включаться в вес насыщенного водой образца. Взвешивание каждого образца должно быть закончено не позднее чем через 5 мин после того, как образец вынут из воды.

Взвешивание образцов в процессе их насыщения производят с точностью до 1 г.

Вес одной черепицы в граммах определяют как среднее арифметическое результатов взвешиваний пяти образцов.

Вес 1 м^2 покрытия из черепицы в насыщенном водой состоянии вычисляют умножением среднего веса черепицы на количество черепиц на 1 м^2 покрытия, определяемое согласно п. 3.7 настоящего стандарта.

3.11. Водонепроницаемость черепицы определяют следующим образом. На лицевой поверхности черепицы приклеивают менделеевской замазкой (представляющей собой смесь из 100 весовых частей канифоли и 25 весовых частей воска, к которым после расплавливания добавляют 40 весовых частей мумии) стеклянную трубку диаметром 25 мм и высотой 150 мм. Для приклеивания трубки замазку расплавляют в чашке и в нее обмакивают конец трубки на глубину 2—5 мм. Если отверстие трубки затянется замазкой, то его необходимо очистить. При наличии щелей в месте прикрепления трубки их заделывают подогретой замазкой. После

застывания замазки в трубку доверху наливают воду и следят с нижней стороны черепицы за просачиванием воды.

Во все время испытания поддерживают первоначальный уровень воды в трубке постепенным доливанием воды.

Черепица считается выдержавшей испытание, если в течение 3 ч, считая с момента заполнения трубки водой, на нижней стороне черепицы не появится капля воды.

3.12. Морозостойкость черепицы определяют по ГОСТ 7025—67.

Продолжительность одного замораживания образца при установившейся температуре минус 15°С должна быть не менее 4 ч.

4. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. На нижней стороне или на перекрываемой части лицевой стороны каждой черепицы должна быть обозначена марка завода-изготовителя.

4.2. Предприятие-изготовитель должен гарантировать соответствие черепицы требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию черепицы паспортом, в котором должно быть указано:

а) наименование предприятия-изготовителя;

б) номер и дата выдачи паспорта;

в) тип и размер черепицы;

г) количество черепиц в партии;

д) результаты испытаний черепицы на излом, водонепроницаемость, морозостойкость и вес 1 м^2 покрытия черепицы в насыщенном водой состоянии;

е) обозначение настоящего стандарта.

4.3. Черепица должна храниться в штабелях, уложенной по типам и размерам на ребро по длине на деревянных прокладках. Высота штабелей не должна быть более 5 рядов, причем каждый ряд должен быть переложен тонкими досками (палубой), дранью или другими перекладочными материалами.

Транспортирование черепицы навалом запрещается.

4.4. Сбрасывание черепицы при погрузочно-разгрузочных работах не допускается.

РАЗРАБОТАН Государственным научно-исследовательским институтом строительных материалов и изделий (НИИСМИ) Министерства строительных материалов СССР

Директор института **Григорьев В. С.**
Руководитель темы **Руденко П. М.**
Исполнители: **Дикова С. А., Павлова Л. Н.**

Государственным Всесоюзным научно-исследовательским институтом строительных материалов и конструкций (ВНИИСТРОМ) Министерства строительных материалов СССР

Директор института **Воробьев Х. С.**
Руководитель и исполнитель темы **Топоркова А. А.**

ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

Член Коллегии **Добужинский В. И.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом технического нормирования и стандартизации Госстроя СССР

Начальник отдела **Шкинев А. Н.**
Начальник подотдела стандартов и технических условий **Мозольков В. С.**
Инженер **Вычерова М. И.**

УТВЕРЖДЕН Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстроя СССР от 19 июля 1971 г. № 109

gost.e-ecolog.ru