ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

РАЗДЕЛ 06

АЛЬБОМ 06.04

УСТРОЙСТВО ПОЛОВ В ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЯХ

Цена 8р.10к.

gost.e-ecolog.ru

6.05.01.24	Устройство бетонного подстилающего слоя под полы в промышленных зданиях	3
6.05.01.25	Устройство бетонного подстилающего слоя под полы в промышленном здании с применением специального самоходного бетоноукладчика на гусеничном ходу	8
6.05.01.26	Устройство цементно-песчаной стяжки в промышленных зданиях	15
6.05.01.27	Устройство чистого бетонного покрытия пола в промышленных зданиях	23
6.05.01.28	Устройство цементно-песчаного покрытия пола в промышленных зданиях	28
6.05.01.29	Устройство покрытия пола из кислотоупорного бетона по бетонному подстилающему слою в промышленном здании	35
6.05.01.30	Устройство металлоцементного покрытия пола на прослойке из цементно-песчаного раствора по готовому подстилающему слою в промышленных зданиях	41
6.05.01.31	Устройство одноцветных мозаичных покрытий пола в промышленных зданиях	46
6.05.01.32	Устройство асфальтобетонного покрытия пола по бетонному подстилающему слою в промышленном здании	54
6.05.01.33	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из жесткой асфальтобетонной смеси с применением асфальтоукладчика Д-150Б	59
6.05.01.34	Устройство наливных поливинилацетатных покрытий полов в промышленных зданиях	65
6.05.01.35	Устройство монолитных ксилолитовых покрытий полов в промышленных зданиях	72
6.05.02.12	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из керамических плиток с применением шаблона	82
6.05.02.13	Устройство пола в промышленных зданиях из керамических плиток с применением кондуктора	90
6.05.02.14	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из карт керамической ковровой мозаики	97
6.05.02.16	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из цементно-песчаных плиток на растворе	103
6.05.02.15	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из керамических кислотостойких плиток на прослойке из битумной или дегтевой мастики	109
6.05.02.17	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из асфальтобетонных плиток по бетонному основанию на прослойке из битумной мастики	115
6.05.02.18	Устройство покрытий пола в промышленных зданиях из кумароновых плиток на битумной мастике по цементной стяжке	121
6.05.03.09	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из чугунных дырчатых плит на цементном растворе	134
6.05.03.10	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из бетонных плиток на прослойке из цементно-песчаного раствора по бетонному основанию	141
6.05.04.05	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из брусчатки по песчаному подстилающему слою	148
6.05.04.06	Устройство покрытия пола из блоков торцевой шашки на песчаной прослойке по бетонному подстилающему слою	152
6.05.04.07	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из клинкерного кирпича по песчаному подстилающему слою	161
6.05.04.08	Устройство покрытий пола в промышленном здании из обыкновенного кирпича "в елку"	167
6.05.04.09	Устройство полов из гранитных плит размером 600х600х40мм на прослойке из цементно-песчаного раствора в промышленных зданиях	174
6.05.04.10	Устройство полов из гранитных плит размером 400х400х40 мм на прослойке из цементно-песчаного раствора в промышленных зданиях	180
6.05.04.11	Устройство покрытия пола из мраморных плит размером 500х500х25 мм на прослойке из цементно-песчаного раствора в промышленных зданиях	186
6.05.04.12	Устройство покрытия пола из мраморных плит размером 400х400х25 мм на прослойке из цементно-песчаного раствора	192
6.05.05.03	Устройство дощатого покрытия пола в промышленных зданиях	198
6.05.06.05	Устройство пола из наборного паркета в промышленных зданиях	204
6.05.07.04	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из поливинилхлоридного линолеума по бетонному основанию	211
6.05.03.08	Устройство покрытия пола из чугунных плит на песчаном слое в промышленных зданиях	127

Типовая технологическая карта	
Устройство покрытия пола из мраморных плит на прослойке из цементно-песчаного раствора.	6.05.04.12

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Технологическая карта разработана на устройство покрытия пола из мраморных плит размером 400х400х25 мм на прослойке из цементно-песчаного раствора. Полы этого вида применяют в помещениях со слабыми динамическими нагрузками. Принятая площадь покрытия пола 100м2. Работы ведутся в две смены в летнее время.

Привязка типовой технологической карты к местным условиям строительства заключается в уточнении объемов работ, средств механизации и потребности в материальных ресурсах, а также в уточнении графической схемы организации работ соответственно фактическим площадям покрытия пола, для устройства которого привязывается типовая технологическая карта.

II. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ.

1. Трудоемкость в человеко-днях на 100 м2 покрытия пола из мраморных плит:

а/ по ЕНИР 27,17 б/принятая - 23.04

2. Трудоемкость в человеко-днях на 1 м2 покрытия пола:

а/ по ЕНИР - 0,27 б/ принятая - 0,23

Разработана трестом "Дочоргтехстрой" Минтяжстроя УССР	Утверждена Техническими управлениями Минтяжстроя СССР Минпромстроя СССР Минстроя СССР № 20-2-11/237 от 18.11.1969 г.	Срок введения 15 июня 1969г.

3. Выработка в м2 покрытия пола на одного рабочего в смену;

а/ по ЕНИР - 3,58 б/ принятая - 4,34

III. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

1. До начала работ по настилке пола из мраморных плит надлежит выполнить:

а/ все общестроительные и монтажные работы;

б/ монтаж технологического оборудования;

в/ устройство подпольных каналов и прокладку всех коммуникаций;

г/ устройство бетонного подстилающего слоя;

д/ освещение мест настилки плит покрытия;

е/ завоз плит покрытия не менее пятидневной потребности;

ж/ выдачу производителю работ проекта пола и технологической карты для совместного изучения со всеми рабочими.

2. Последовательность производства работ.

Настилка пола из мраморных плит производится в следующей последовательности.

Распаковка плит, подноска их к столу на расстояние до 20м, отборка по размеру и цвету, проверка лицевой плоскости стальной линейкой и угольником, укладка плит в штабеля на прокладках лицевой стороной вверх в зоне работ. Проверка геометрических форм пола, разбивка участка на захватки, установление границ заделки у стен помещения и основного фона покрытия, подбор плит заделки, устройство маяков, натягивание по маякам шнура-причалки.

Примеривание плит насухо, подгонка кромок, расстилание и разравнивание раствора, укладка плит на раствор, осаживание и проверка уложенных плит правилом, выравнивание их и разделка швов между уложенными плитами. Вслед за настилкой плит заделки, в изложенной последовательности, но с подбором рисунка производится укладка плит маячных рядов, а затем и основного фона пола по методу "на себя". Установка сборных мраморных плинтусов, шлифовка и мытье пола производится после настилки плит покрытия на захватке.

ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ.

Приемка работ.

Приемке подлежат законченные работы по устройству каждого элемента пола и грунтовых оснований. Выполненные в соответствии с проектом и отвечающие требованиям СНиП III-В II-62. При приемке каждого элемента пола надлежит проверить:

а/ соблюдение заданных толщин, отметок, плоскостей и уклонов, если последние предусмотрены проектом;

б/ соблюдение требуемого качества (вид, марка и др.) материалов, изделий и строительных смесей;

в/ уплотнение каждого слоя и плотность прилегания вышележащих элементов пола к нижележащим;

г/ заполнение швов между плитами;

д/ правильность примыкания полов к другим конструкциям (стенам, каналам и др.).

Ровность поверхности каждого элемента пола проверяется во всех направлениях уровнем и контрольной 2-х метровой рейкой а при наличии уклонов - контрольной рейкой-шаблоном и уровнем.

Отклонение поверхности элементов пола-просветы допускаемые при проверке двухметровой рейкой не должны превышать 4½ мм.

IУ. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ.

I.Состав бригады по профессиям и распределение работ между звеньями.

№№ звеньев	Состав звена	К-во человек	Перечень работ
I.	Машинист крана	I	Выгрузка контейнеров с плитами из автотранспорта
	Такелажники	2	
2.	Камнетесы-гранитчики	6	Настилка пола и установка плинтусов
3.	Камнетесы-гранитчики	2	Шлифовка пола и промывка его водой
	Подсобные рабочие	2	

2. Методы и приемы работ.

Бригада облицовщиков состоит из 2-х звеньев в состав которых входят:

I. Камнетес-гранитчик 5 разряда- 2 ($К_I$) и ($К_2$)
2. Камнетес-гранитчик 4 разряда- 2 ($К_3$) и ($К_4$)
3. Камнетес-гранитчик 3 разряда- 2 ($К_5$) и ($К_6$)
4. Камнетес-гранитчик 4 разряда- 2 ($К_7$) и ($К_8$)
5. Подсобные рабочие I разряда- 2 ($П_2$) и ($П_2$)

Камнетесы ($К_2$) и ($К_3$) производят распаковку и подноску плит к столу, а камнетес ($К_I$) - отбор плит по размеру и цвету. Камнетесы ($К_2$) и ($К_3$) относят отобранные плиты к месту работ и укладывают их на прокладках лицевой сторочой вверх. Камнетесы ($К_4$),($К_3$),($К_6$),($К_7$),($К_8$), производят проверку геометрических форм пола, устанавливают границы заделки у стен и основного пола,подборку плит,устройство маяков по которым натягивают

шнур-причалку, примерку плит насухо на полу, расстилание и разравнивание раствора прослойки, укладку плит на раствор, осаживание и выравнивание их, проверку уложенного ряда правилом и разделку швов между плитами. Вслед за настилкой плит заделки укладывают маячные ряды, а затем и плиты основного фона в изложенной последовательности. Установку мраморных плинтусов производят не ранее, чем через двое суток после настилки плит на захватке. Камнетесы ($К_7$) и ($К_8$) приступают к шлифовке покрытия пола не ранее, чем через трое суток после настилки пола в помещении. Вначале по смоченной поверхности производят последовательно оттирку крупнозернистым и мелкозернистым карборундом выступающие части покрытия, а затем шлифовку поверхности песчаником, переодически очищая и промывая шлифуемую поверхность пола. По окончании шлифовки пола подсобные рабочие ($П_I$) и ($П_2$) производят промывку пола тёплой водой при помощи щеток и резиновых губок с протиркой насухо.

Указания по технике безопасности.

I. Рабочая зона облицовщиков должна быть ограждена, доступ посторонних лиц запрещается.

2. Подгонку кромок плит покрытия необходимо производить в рукавицах и очках с небьющимися стеклами.

3. На ручных инструментах ударного действия не допускаются:

а/ повреждения (выбоины, сколы) рабочих концов;

б/ заусеницы и острые ребра на боковых гранях в местах зажима инструмента рукой;

в/ трещины, заусеницы и сколы на затылочной части;

г/ длина ручек инструмента не менее I50 мм;

д/ перекладины ручного ударного инструмента.

4. До начала работ производитель работ или строительный мастер обязаны ознакомить всех рабочих с данными указаниями, проинструктировать их безопасным методам труда непосредственно на рабочем месте.

5. Во всем остальном по технике безопасности руководствоваться СНиП III-А-62.

КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ.

№№ п/п	Шифр норм по ЕНИР	Наименование работ	Ед. изм.	Объем работ	Состав звена	Норма вр. на ед. изм. в чел/час	Затраты труда на весь объем работ в чел/час.	Расценка на ед. изм. в руб/коп.	Стоим. затрат труда на весь объем работ руб/коп.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I.	§I-5 №I6	Выгрузка плит из автомашины автокраном К-2,5 -3IA	т.	5,5	Машинист 5 разр. - I Такелажник 2 разр. - 2	0,I46 0,292	0,803 I,606	0-I02,5 0-I4,4	0-56,4 0-79,2
2.	§I9-22 №I3	Подборка плит по размерам, устройство маяков, примеривание плит насухо с подбором рисунка, подгонка кромок, расстилание раствора, укладка плит и разделка швов между плитами.	м2	I00,0	Каменетес-гранитчик 4 разр. - I 3 разр. - I	I,24	I24,0	0-72,3	72-30
3.	§I9-23 №I6.	Разметка и установка плинтусов, подливка раствора.	п.м.	26,0	Камнетес-гранитчик 5 разр. - I	I,0	26,0	0-70,2	I8-25,2
4.	§I-II примечание4	Приемка смеси раствора из кузова автосамосвала в промежуточные ящики	т.	3,4I	Транспорт. рабочий 2 разр - I	0,048	0,I64	0-02,I	0-07,2
5.	§I9-24 Б	Шлифовка пола песчаником, очистка и промывка от грязи.	м2	I00,0	Камнетес-гранитчик 4 разр. - I	0,57	57,0C	0-35,6	35-60

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6.	§I9-24 А	Промывка пола теплой водой при помощи щеток	м3	I00,0	Транспортный-рабочий I разр. - I	0,4I	I4,00	0-06,I	6-I0
		ИТОГО на весь объем работ					223,573		I33-68

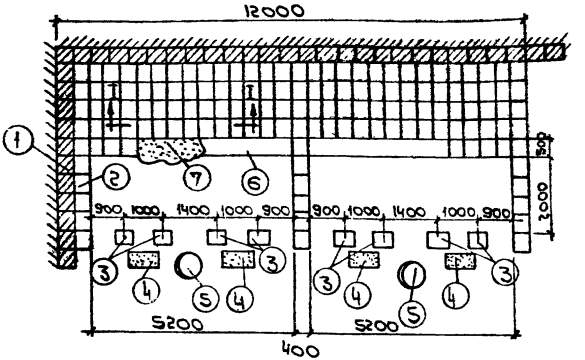
У. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ НА 100М2 ПОЛА.

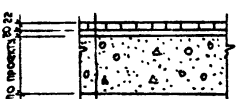
№№ п/п	Наименование	марка	Ед. изм.	К-во	Примечание
1.	Плиты мраморные		м2	102,0	
2.	Цементно-песчаный раствор	100	м3	2,06	
3.	Прочие материалы /доски и др./		руб.	5-07	

Инструмент, инвентарь и приспособления.

№№ п/п	Наименование	Марка	К-во	Техническая характеристика
1	2	3	4	5
1.	Шнур разбивочный		100м/м	
2.	Рулетка стальная	ГОСТ 7502-55	1	ℓ = 20 м.
3.	Уровень		2	
4.	Лопатки плиточные	ГОСТ 7944-56	4	
5.	Рейка-правило		2	
6.	Линейка стальная		2	
7.	Угольник стальной		2	
8.	Молоток хлочуша		4	
9.	Зубило	ГОСТ 7211-54	4	
10.	Лопата	ГОСТ 3680-57*	2	
11.	Шпатель		2	
12.	Шлифовальная машина	0-7	2	
13.	Молоток	ГОСТ 90036-40	2	
14.	Шаблон для сортировки плит		1	
15.	Ящики для раствора		8	V=0,25 м3
16.	Бачок для воды		1	V=0,20 м3
17.	Ведро		4	
18.	Стол для сортировки плит		1	

Схема
организации рабочего места на захватке





Мраморная плита 400х400х25мм
Цементно-песчаная прослойка 20мм
Бетонный подстилающий слой
по проекту

Условные обозначения.

1. Забелка у стен цеха;
2. Маячный ряд;
3. Штабеля плит на прокладках,
4. Ящики с раствором;
5. Ведра с водой;
6. Шнур причалка;
7. Раствор

График производства работ.

NN п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Объём работ	Затраты труда: по норме на ед. измер. чел.-час	Затраты труда: по норме на весь объем чел.-дн.	Затраты труда: принят на весь объем чел.-дн.	Состав звена: профессия и разряд	Состав звена: кол-во чел. в звене	К-во чел. в бр.-де	Рабочие дни: 1 2 3 4 5 6 7 / Смены: 1 2 Н 1 2 1 2 1 2 Н 1 2
1	Выгрузка из автотранспорта плит автокраном К-2,5-31А	т	55	0,146 0.292	0,1 0.2	0,09 0,18	Машинист 5 разр. Такелажник 2 разр.	1 2	1 2	
2	Настилка пола мраморными плитами на цементно-песчаной прослойке.	м²	100,0	1.24	15,12		Камнетес гранитчик 5 разр.	2	4	
	Разметка и установка плинтусов.	п.м.	26,0	1.00	3.17	15.52	4 разр.	2	4	
	Приемка раствора из кузова автосамосвала в ящики	т	3,41	0.048	0.02		3 разр.	2	4	
3	Шлифовка пола песчаником	м²	100,0	0.57	6.95	7.34	Камнетес гранитчик 4 разр.	2	4	
	Промывка пола теплой водой при помощи щеток	м²	100.0	0.14	1.71		Подсобный рабочий 1 разр.	2	4	

605012

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТИ
630064 г.Новосибирск, пр.Карла Маркса 1
Выдано в печать 27 сент 1977г
Заказ 2505 Тираж 250

gost.e-ecolog.ru