ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

РАЗДЕЛ 06

АЛЬБОМ 06.04

УСТРОЙСТВО ПОЛОВ В ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЯХ

Цена 8р.10к.

gost.e-ecolog.ru

6.05.01.24	Устройство бетонного подстилающего слоя под полы в промышленных зданиях	3
6.05.01.25	Устройство бетонного подстилающего слоя под полы в промышленном здании с применением специального самоходного бетоноукладчика на гусеничном ходу	8
6.05.01.26	Устройство цементно-песчаной стяжки в промышленных зданиях	15
6.05.01.27	Устройство чистого бетонного покрытия пола в промышленных зданиях	23
6.05.01.28	Устройство цементно-песчаного покрытия пола в промышленных зданиях	28
6.05.01.29	Устройство покрытия пола из кислотоупорного бетона по бетонному подстилающему слою в промышленном здании	35
6.05.01.30	Устройство металлоцементного покрытия пола на прослойке из цементно-песчаного раствора по готовому подстилающему слою в промышленных зданиях	41
6.05.01.31	Устройство одноцветных мозаичных покрытий пола в промышленных зданиях	46
6.05.01.32	Устройство асфальтобетонного покрытия пола по бетонному подстилающему слою в промышленном здании	54
6.05.01.33	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из жесткой асфальтобетонной смеси с применением асфальтоукладчика Д-150Б	59
6.05.01.34	Устройство наливных поливинилацетатных покрытий полов в промышленных зданиях	65
6.05.01.35	Устройство монолитных ксилолитовых покрытий полов в промышленных зданиях	72
6.05.02.12	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из керамических плиток с применением шаблона	82
6.05.02.13	Устройство пола в промышленных зданиях из керамических плиток с применением кондуктора	90
6.05.02.14	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из карт керамической ковровой мозаики	97
6.05.02.16	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из цементно-песчаных плиток на растворе	103
6.05.02.15	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из керамических кислотостойких плиток на прослойке из битумной или дегтевой мастики	109
6.05.02.17	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из асфальтобетонных плиток по бетонному основанию на прослойке из битумной мастики	115
6.05.02.18	Устройство покрытий пола в промышленных зданиях из кумароновых плиток на битумной мастике по цементной стяжке	121
6.05.03.09	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из чугунных дырчатых плит на цементном растворе	134
6.05.03.10	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из бетонных плиток на прослойке из цементно-песчаного раствора по бетонному основанию	141
6.05.04.05	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из брусчатки по песчаному подстилающему слою	148
6.05.04.06	Устройство покрытия пола из блоков торцевой шашки на песчаной прослойке по бетонному подстилающему слою	152
6.05.04.07	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из клинкерного кирпича по песчаному подстилающему слою	161
6.05.04.08	Устройство покрытий пола в промышленном здании из обыкновенного кирпича "в елку"	167
6.05.04.09	Устройство полов из гранитных плит размером 600х600х40мм на прослойке из цементно-песчаного раствора в промышленных зданиях	174
6.05.04.10	Устройство полов из гранитных плит размером 400х400х40 мм на прослойке из цементно-песчаного раствора в промышленных зданиях	180
6.05.04.11	Устройство покрытия пола из мраморных плит размером 500х500х25 мм на прослойке из цементно-песчаного раствора в промышленных зданиях	186
6.05.04.12	Устройство покрытия пола из мраморных плит размером 400х400х25 мм на прослойке из цементно-песчаного раствора	192
6.05.05.03	Устройство дощатого покрытия пола в промышленных зданиях	198
6.05.06.05	Устройство пола из наборного паркета в промышленных зданиях	204
6.05.07.04	Устройство покрытия пола в промышленных зданиях из поливинилхлоридного линолеума по бетонному основанию	211
6.05.03.08	Устройство покрытия пола из чугунных плит на песчаном слое в промышленных зданиях	127

Типовая технологическая карта	
Устройство покрытия пола из гранитных плит на прослойке из цементно-песчаного раствора.	6.05.04.10.

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Технологическая карта разработана на устройство покрытия пола из гранитных плит размером 400х400мм на прослойке из цементно-песчаного раствора. Полы этого вида применяют в помещениях со значительными динамическими нагрузками. Принятая площадь покрытия пола 100м2. Работы ведутся в две смены в летнее время.

Привязка типовой технологической карты к местным условиям строительства заключается в уточнении объемов работ, средств механизации и потребности в материальных ресурсах, а также в уточнении графической схемы организации работ соответственно фактическим площадям покрытия пола, для возведения которого привязывается типовая технологическая карта.

II. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ:

1. Трудоемкость в чел/днях на 100м2 покрытия пола из гранитных плит:

а/ по ЕНИР - 27.09 б/ принятая - 22,96

2. Трудоемкость в чел/днях на 1м2 покрытия пола:

а/ по ЕНИР - 0.271 б/ принятая - 0,229

Разработана трестом "Доноргтехстрой" Минтяжстроя УССР	Утверждена: Техническими управлениями Минтяжстроя СССР Минпромстроя СССР Минстроя СССР № 20-2-11/237 от 18.II.1969 г.	Срок введения 15 июня 1969г.

3. Трудоемкость в м2 покрытия пола на I-го рабочего в смену:

а/ по ЕНИР - 3,69 б/ принятая - 4,36

Ш.ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ РАБОТ

I. До начала работ по настилке покрытия пола из гранитных плит надлежит выполнить:

а/ все общестроительные и монтажные работы;

б/ монтаж технологического оборудования;

в/ устройство подпольных каналов и прокладку всех коммуникаций;

г/ устройство бетонного подстилающего слоя;

д/ освещение мест настилки плит покрытия;

г/ завоз плит покрытия не менее пятидневной потребности;

ж/ оформление технической докуметации; выдачу исполнителям рабочих чертежей, технологической карты и нарядов на производство работ.

2. Последовательность производства работ.

Настилка пола производится в следующей последовательности: разгрузка плит из контейнеров и подноска их к столу для контрольной проверки, отбор плит по размеру и цвету, проверка лицевой плоскости стальной линейкой и угольником, промывка поверхности соприкасающейся с прослойкой слабым раствором соляной кислоты, а затем тщательная промывка поверхности водой начисто,относка и укладка плит в штабеля на прокладках лицевой стороной вверх в пределах рабочей зоны.

Проверка геометрических форм пола,разбивка участка на захватки длиной I8 м и шириной 6 м, установление гра ниц

заделки у стен цеха и основного фона покрытия.

Подбор плит заделки, устройство маяков, примеривание плит насухо на полу, подгонка кромок, расстилание и разравнивание раствора, укладка плит на раствор, проверка уложенной плиты правилом, выравнивание ее и разделка швов. Вслед за настилкой плит заделки в изложенной последовательности, но с подбором рисунка производится настилка плит маячных рядов, а затем и основного фона пола по методу "на себя". Устройство монолитных плинтусов из цементно-песчаного раствора производится после настилки плит в пролете цеха.

ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ.

Приемка работ.

Приемке подлежат законченные работы по устройству каждого элемента пола и грунтовых оснований, выполненных в соответствии с проектом и отвечающие требованиям СНиП III-В, 14-62. При приемке каждого элемента пола надлежит проверить:

а/ соблюдение заданных толщин, отметок, плоскостей и уклонов если последние предусмотренны проектом;

б/ соблюдение требуемого качества /вид, марка и др/ материалов, изделий и строительных смесей;

в/ уплотнение каждого слоя и плотность прилегания вышележащих элементов пола к нижележащим;

г/ заполнение швов между плитами;

д/ правильность примыкания полов к другим конструкциям /стенам, каналам и др./

Ровность поверхности каждого элемента пола проверяется во всех направлениях уровнем и контрольной рейкой длиной 2м, а при наличии уклона - контрольной рейкой-шаблоном с

уровнем.

Допускаемые просветы при проверке поверхности пола двухметровой рейкой не должны превышать 4 мм.

IУ. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ.

I. Состав бригады по профессиям и распределение работы между звеньями.

№№ п/п	Состав звена по профессиям	Кол-во челов.	Перечень работ
I.	Машинист крана	I	Выгрузка плит из
	Такелажники	2	автотранспорта
2.	Камнетес-гранитчик	2	Настилка пола плита-
	Облицовщик-мозаичник	I	ми и устройство плин-
			тусов

2. Методы и приемы работ.

Каждое звено облицовщиков состоит из трех человек, в состав которого входят:

Камнетес-гранитчик 4 разр. - I ($К_1$)

Камнетес-гранитчик 3 разр. - I ($К_2$)

Облицовщик-мозаичник 4 разр. - I ($О_3$)

Работы по настилке пола выполняются двумя звеньями Камнетес-гранитчик ($К_1$) производит проверку геометрических форм пола, устанавливает границы заделки у стен цеха и основного фона покрытия, разбивку всей площади пола на захватки и делянки, устанавливает фризовые маяки в углах и на линии фризов точно на своих местах, осаживает их в раствор до заданного уровня. Камнетес ($К_2$) и облицовщик ($О_3$) отбирают плиты по размеру и цвету с проверкой плоскости стальной линейкой и угольником, маркируют их, промывают плиты слабым

раствором соляной кислоты, а затем водой начисто и укладывают в штабеля в пределах рабочей зоны на прокладках лицевой стороной вверх. После совместного выполнения всех подготовительных работ приступают к настилке пола на отведенной каждому звену делянке. По маякам фризового ряда камнетесы ($К_1$) и ($К_2$) натягивают шнур, облицовщик ($О_3$) подает плиты предназначенные для заделки к месту укладки. Камнетесы ($К_1$) и ($К_2$) производят примеривание каждой плиты насухо на полу, подгоняют кромки, а облицовщик ($О_3$) во время подгонки кромок подает к указанному месту цементно-песчаный раствор, расстилает и разравнивает его, а камнетесы ($К_1$) и ($К_2$) укладывают плиту заделки на раствор, осаживают ее в раствор до заданного уровня. После настилки плит заделки у стен по шнуру настилают фризовые плиты в пределах одной захватки, а затем плиты основного фона пола между ними методом "на себя". Облицовщик ($О_3$) заполняет швы между плитами раствором, протирает пол и засыпает его влажными опилками для создания нормального режима твердения раствора. Устройство цементных плинтусов, звено облицовщиков производит не ранее, чем через трое суток после окончания настилки пола в пролёте цеха.

УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

1. Во время промывки плит раствором соляной кислоты помещения должны проветриваться.

2. Рабочая зона облицовщиков должна быть ограждена, доступ посторонних лиц запрещается.

3. Подгонку кромок плит покрытия необходимо производить в рукавицах и очках с небьющимися стеклами.

4. На ручных инструментах ударного действия не допус-

кают ся:

а/ повреждения /выбоины,сколы/ рабочих концов;

б/ заусеницы и острые ребра на боковых гранях в местах зажима инструмента рукой;

в/ трещины,заусеницы и сколы на затылочной части;

г/ длина ручек инструмента менее 150 мм;

д/ перекалины ручного ударного инструмента:

5. До начала работ, производитель работ или строительный мастер знакомит всех рабочих с данными указаниями, проводит инструктаж по безопасным методам труда непосредственно на рабочем месте.

6. Во всем остальном по технике безопасности руководствоваться СНиП III-А. 11-62.

КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

№№	Шифр норм по /ЕНИР/	Наименование работ	Ед. изм.	Объем работ	Состав звена	Норма вр. на ед.изм. в чел/час	Затраты труда на весь объем работ в чел.	Расценка на ед. измерения в руб/коп.	Стоим. затрат труда на весь объем работ в руб-коп.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I.	§I-5 №6	Выгрузка контейнера с плитами с автомашины автокраном К-2,5-8Iа	т	8,5	Машинист 5 разр. - I Такелажники 2 разр. - 2	0,I46 0,292	I,24I 2,482	0-I02,5 0-I4,4	0-87,I I-22,4
2.	§I9-22 № 2 з	Подборка плит по размерам, устройство маяков, примеривание плит насухо на полу с подбором рисунка, расстилание раствора, укладка плит на раствор и разделка швов	м2	I00,0	Камнетес-гранитчик 4 разр. - I 3 разр.-I	2,I	2I0	I-24	I24-00
3.	§I9-25 табл.2	Приготовление раствора, очистка и смачивание основания, устройство плинтусов, подчистка кромок	п.м	I6,0	Облицовщик-мозаичник 4 разр. - I	0,47	7,52	0-29,4	4-70,4
4.	§I-II прим.4	Приемка смеси раствора из кузова автосамосвала в промежуточные ящики.	т	3,4I	Транспортный рабочий I разр. - I	0,048	0,I64	0-02,I	0-07,2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5.	§1-13 табл.1 №13	Погрузка раствора в тачку, перемещение ее на 20 м, выгрузка раствора опрокидыванием тачки.	т	3,41	Транспорти. рабочий 2 разр. - 1	0,57	1,944	0-28,1	0-95,8
		Итого на весь объем работ					223,351		131-82,9

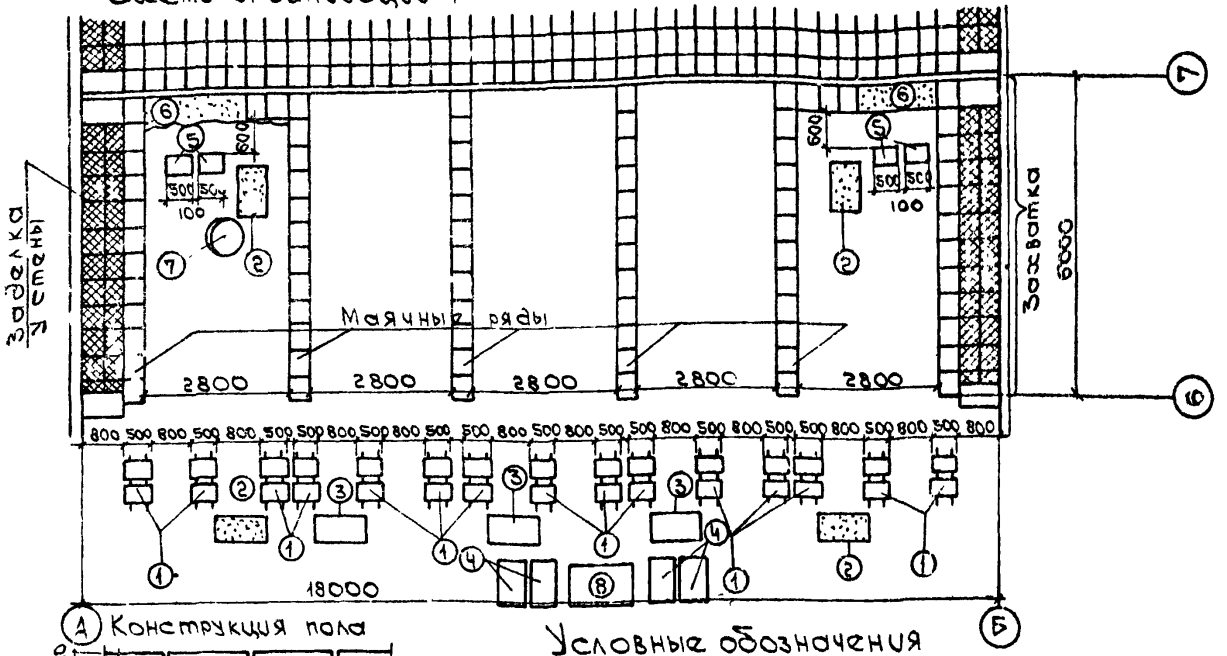
МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ НА 100м2 ПОЛА.

№ п/п	Наименование	Марка	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1.	Раствор цементный	100	м3	2,06	
2.	Плиты гранитные	ГОСТ 94	м2	102	
3.	Прочие материалы /доски и др./		руб	5-70	

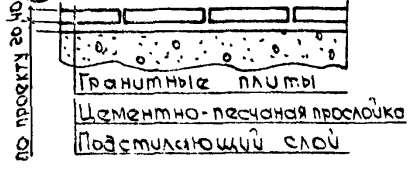
Инструмент, инвентарь и приспособления.

№ п/п	Наименование	Марка	Кол-во	Техническая Характеристика
1.	Шнур разбивочный		100п.м	
2.	Рулетка стальная		1	ℓ =20 м
3.	Уровень		2	
4.	Лопатки плиточные	ГОСТ 7944-56	4	
5.	Рейка-правило		2	
6.	Линейка стальная		2	
7.	Угольник стальной		2	
8.	Молоток		4	
9.	Зубило	ГОСТ 7211-54	8	
10.	Тачки одноколесные		2	
11.	Лопата	ГОСТ 3680-57*	2	
12.	Шпатель		2	
13.	Шаблон для сортировки плит		2	
14.	Ящики для раствора		4	Емкость 0,25 м3
15.	Ведро		2	
16.	Стол для сортировки плит		1	

Схема организации рабочего места на захватке



А Конструкция пола



Условные обозначения

1- Гранитные плиты в штабелях.
2- Ящики с раствором. 3- места для ящиков;
4- Контейнеры с плитами; 5- гранитные плиты; 6- раствор;
7- ведро с водой; 8- стол сортировки плит;

График производства работ

№№ пп	Наименование работ	Ед. изм.	Объем работ	Затраты труда: по норме: Наряд. измер. чел.-час.	Затраты труда: по норме: На весь объем чел.-дн.	Затраты труда: Принят. на весь объем чел.-дн.	Состав звена: Профессия и разряд	Состав звена: Кол-во чел. в звене	Кол-во чел. в бригаде	Рабочие дни: 1 2 … 7; Смены: 1 2 1 2 1 2 1 2
1	Выгрузка контейнеров с плитами автокраном К-2,5-31А	тн	8,5	0,146 0,292	0,15 0,30	0,13 0,26	Машинист 5 разр. Такелажники 2 разр.	1 2	1 2	
2	Настилка покрытия пола гранитными плитами по прослойке из цементно-песчаного раствора	м2	100,0	2,1	25,61	22,7	Камнетес-гранитчик 4 разр-1 3 разр-1 Облицовщик мозаичник 4 разр.	2 2 2	4 4 4	
3	Устройство цементных плинтусов.	п.м.	16,0	0,47	0,92					
4	Приемка смеси раствора из автосамосвала	т	3,41	0,048	0,02					
5	Перемещение раствора тачками до 20 м.	т	3,41	0,57	0,24					

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТИ
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать 27 сент 1977 г
Заказ 2505 Тираж 250

gost.e-ecolog.ru