ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО 105-C06— 2011

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Определение устойчивости окраски

Часть C06

Метод определения устойчивости окраски к домашней и промышленной стирке

ISO 105-C06:2010
Textiles — Tests for colour fastness — Part C06: Colour fastness to domestic and commercial laundering
(IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2012

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом ТК 412 «Текстиль», открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (ОАО «ВНИИС») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык международного стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Управлением технического регулирования и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 6 декабря 2011 г. № 711-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 105-С06:2010 «Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть С06. Метод определения устойчивости окраски к домашней и промышленной стирке» (ISO 105-C06:2010 «Textiles — Tests for colour fastness — Part C06: Colour fastness to domestic and commercial laundering»).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные стандарты Российской Федерации, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2012

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Сущность метода 2
4 Аппаратура 2
5 Образцы для испытаний 5
6 Процедура испытаний 5
7 Протокол испытаний 6
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам Российской Федерации 7
Библиография 8

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Определение устойчивости окраски

Часть С06

Метод определения устойчивости окраски к домашней и промышленной стирке

Textiles. Tests for colour fastness.
Part C06. Method for determination of colour fastness to domestic and commercial laundering

Дата введения —2013—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает требования к методу определения устойчивости окраски текстильных материалов всех видов к действию домашней и промышленной стирки, применяемой к обычным изделиям домашнего обихода, с использованием эталонного моющего средства. Изделия промышленного и гостиничного назначения могут подвергаться специальным процедурам стирки, которая может быть более агрессивной.

Потеря цвета и окрашивание в результате десорбции и/или истирающего действия при однократном (далее — S) испытании близки к результатам, полученным при однократной промышленной или домашней стирке. Результаты многократного (далее — М) испытания соответствуют результатам пяти испытаний, проведенных при температуре не более 70 °С. Испытания М являются более агрессивными, чем испытания S, вследствие увеличения механического воздействия.

Данные методы не отражают эффект от воздействия оптических отбеливателей, присутствующих в промышленных моющих средствах.

Данные методы предназначены для заданных моющих средств и отбеливающих систем. Другие моющие средства и отбеливающие системы могут требовать других условий и ингредиентов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие международные стандарты:

ИСО 105-А01:1994 Текстиль. Испытания на устойчивость окраски. Часть А01. Общие принципы проведения испытаний (ISO 105-A01:2010, Textiles — Tests for colour fastness — Part A01: General principles of testing)

ИСО 105-А02:1993 Текстиль. Испытания на устойчивость окраски. Часть А02. Серая шкала для оценки изменения окраски (ISO 105-A02:1993, Textiles — Tests for colour fastness — Part A02: Grey scale for assessing change in colour)

ИСО 105-А03:1993 Текстиль. Испытания на устойчивость окраски. Часть А03. Серая шкала для оценки закрашивания (ISO 105-A03:1993, Textiles — Tests for colour fastness — Part A03: Grey scale for assessing staining)

ИСО 105-А04:1989 Текстиль. Испытания на устойчивость окраски. Часть А04. Метод инструментальной оценки степени закрашивания смежных тканей (ISO 105-A04:1989, Textiles — Tests for colour fastness — Part A04: Method for the instrumental assessment of the degree of staining of adjacent fabrics)

Издание официальное

ИСО 105-А05:1996 Текстиль. Испытания на устойчивость окраски. Часть А05. Инструментальная оценка изменений окраски для определения баллов по серой шкале (ISO 105-A05:1996, Textiles — Tests for colour fastness — Part A05: Instrumental assessment of change in colour for determination of grey scale rating)

ИСО 105-F01:2001 Текстиль. Испытания на устойчивость окраски. Часть F01. Технические условия на шерстяные смежные ткани (ISO 105-F01:2001, Textiles — Tests for colour fastness — Part F01: Specification for wool adjacent fabrics)

ИСО 105-F02:2009 Текстиль. Испытания на устойчивость окраски. Часть F02. Технические условия на хлопчатобумажные и вискозные смежные ткани (ISO 105-F02:2009, Textiles — Tests for colour fastness — Part F02: Specification for cotton and viscose adjacent fabrics)

ИСО 105-F03:2001 Текстиль. Испытания на устойчивость окраски. Часть F03. Технические условия на полиамидные смежные ткани (ISO 105-F03:2001, Textiles — Tests for colour fastness — Part F03: Specification for polyamide adjacent fabrics)

ИСО 105-F04:2001 Текстиль. Испытания на устойчивость окраски. Часть F04. Технические условия на смежные ткани из полиэфира (ISO 105-F04:2001, Textiles — Tests for colour fastness — Part F04: Specification for polyester adjacent fabrics)

ИСО 105-F05:2001 Текстиль. Испытания на устойчивость окраски. Часть F05. Технические условия на акриловые смежные ткани (ISO 105-F05:2001, Textiles — Tests for colour fastness — Part F05: Specification for acrylic adjacent fabrics)

ИСО 105-F06:2000 Текстиль. Испытания на устойчивость окраски. Часть F06. Технические условия на шелковые смежные ткани (ISO 105-F06:2000, Textiles — Tests for colour fastness — Part F06: Specification for silk adjacent fabrics)

ИСО 105-F07:2001 Текстиль. Испытания на устойчивость окраски. Часть F07. Технические условия на смежные ткани из вторичного ацетата (ISO 105-F07:2001, Textiles — Tests for colour fastness — Part F07: Specification for secondary acetate adjacent fabrics)

ИСО 105-F10:1989 Текстиль. Испытания на устойчивость окраски. Часть F10. Технические условия на смежные ткани: многокомпонентные ткани (ISO 105-F10:1989, Textiles — Tests for colour fastness — Part F10: Specification for adjacent fabrics: Multifibre)

ИСО 3696:1987 Вода для лабораторного анализа. Технические требования и методы испытаний (ISO 3696:1987, Water for analytical laboratory use — Specification and test methods)

3 Сущность метода

Испытуемый образец материала, пришитый к заданной смежной ткани или смежным тканям, проходит стирку, полоскание и сушку. Образцы проходят стирку при заданных условиях воздействия температуры, щелочных сред, отбеливания и истирающего действия таким образом, что результат достигается за приемлемо короткий промежуток времени. Истирающее действие оказывается за счет применения маленького модуля ванны и заданного числа стальных шариков. Изменение цвета образца и окрашивание смежной ткани оценивают с помощью сравнения с серой шкалой или инструментально.

4 Аппаратура

4.1 **Механическая установка**, состоящая из водяной бани, в которой на горизонтально расположенном валу радиально смонтированы контейнеры диаметром (75 ± 5) мм, высотой (125 ± 10) мм и вместимостью (550 ± 50) мл. Расстояние от дна контейнеров до середины вала — (45 ± 10) мм.

Вал с контейнерами вращается с частотой (40 ± 2) мин$^{-1}$. Температуру водяной бани регулируют термостатом таким образом, чтобы поддерживать в контейнерах температуру рабочего раствора ± 2 °С.

Допускается применять другие испытательные установки, обеспечивающие аналогичные результаты.

4.2 **Коррозионно-стойкие шарики из нержавеющей стали** диаметром 6 мм.

4.3 **Смежные ткани** (см. ИСО 105-А01). Применять 4.3.1 или 4.3.2.

4.3.1 **Многокомпонентная смежная ткань** в соответствии с ИСО 105-F10, используемая для заданной температуры:

- многокомпонентная смежная ткань [DW][1)], содержащая шерсть и ацетат (испытания при температуре 40 °С и 50 °С, а в отдельных случаях, которые должны быть отражены в протоколе испытаний, при температуре 60 °С);

[1)] DW = первая пряжа — ацетат, вторая пряжа — шерсть.

- многокомпонентная смежная ткань [TV][1], не содержащая шерсть и ацетат (определенные испытания при температуре 60 °С, все испытания при температуре 70 °С и 95 °С).

При проведении испытания при температуре 60 °С с использованием пербората натрия используют многокомпонентную смежную ткань с шерстью.

4.3.2 **Две однокомпонентные смежные ткани** в соответствии с ИСО 105-F1 — F10. Одна из смежных тканей изготовлена из волокна того же типа, что и испытуемый образец материала, или из волокна, которое преобладает в смеси. Вторая смежная ткань должна быть изготовлена из волокна, приведенного в таблице 1, или в случае смесей — из того типа волокна, которое указано вторым в порядке преобладания.

Таблица 1 — Пары смежных тканей

Если первая ткань:	То вторая ткань должна быть:	
	для испытаний A, B	для испытаний C, D, E
хлопчатобумажная	шерстяная	вискозная
шерстяная	хлопчатобумажная	—
шелковая	хлопчатобумажная	—
вискозная	шерстяная	хлопчатобумажная
ацетатная	вискозная	вискозная
полиамидная	шерстяная или хлопчатобумажная	хлопчатобумажная
полиэфирная	шерстяная или хлопчатобумажная	хлопчатобумажная
акриловая	шерстяная или хлопчатобумажная	хлопчатобумажная

4.3.3 Если требуется, **неокрашиваемая ткань** (например, полипропиленовая).

4.4 Моющее средство без оптических отбеливателей (WOB)

4.4.1 Раствор моющего средства

Готовят раствор моющего средства минимальным объемом 1 л из-за возможного отсутствия гомогенности порошка моющего средства.

Можно использовать любое из моющих средств из 4.4.2 или 4.4.3.

4.4.2 Эталонное моющее средство без оптических отбеливателей по стандарту AATCC[2] 1993

Моющее средство — малопенящееся; поверхностно-активные вещества, образующие моющее средство, являются анионными с небольшим количеством неионных, а также биоразлагаемыми. Свойства и состав приводятся в таблице 2.

Таблица 2 — Стандартный образец моющего средства WOB AATCC 1993

Состав	Массовая доля, %
Линейный алкилбензолсульфат натрия[a]	18
Алюмосиликат натрия, сухое вещество	25
Карбонат натрия	18
Силикат натрия, сухое вещество[b]	0,50
Сульфат натрия	22,13
Полиэтиленгликоль[c]	2,76
Полиакрилат натрия	3,50
Силикон, подавитель пены	0,04

[1] TV = триацетат и вискоза.

[2] Американская ассоциация текстильных химиков и колористов (AATCC), PO Bpx 12215, 1 Davis Drive, Research Triange Park, North Carolina 27709 USA. Telephone: +1-919-549-8141; Fax +1-919-594-8933;

gost.e-ecolog.ru

Окончание таблицы 2

Состав	Массовая доля, %
Вода	10
Прочие (непрореагировавшие вещества в поверхностно-активных добавках)	0,07
Итого	100
[a] C11.8LAS, введенный как Stepan's Calsoft L-50-12. [b] SiO_2/Na_2O = 1,6. [c] 2 % введены через основные гранулы и 0,76 % введены через примесь подавителя пены.	

4.4.3 Моющее средство ECE[1] с фосфатами

В случае использования при стирке перборатов для испытания устойчивости окраски можно использовать стандартный образец ECE без оптического осветлителя. Номинальный состав моющего средства ECE с фосфатами приведен в таблице 3.

Т а б л и ц а 3 — Моющее средство ECE с фосфатами

Состав	Массовая доля, %
Линейный алкилбензолсульфат натрия (средняя длина алифатической цепи $C_{11,5}$)	8,0 ± 0,02
Этоксилированный жирный спирт (14 EO)	2,9 ± 0,02
Натриевое мыло, длина цепи C_{12} — C_{16}: 13% — 26% C_{18} — C_{22}: 74% — 87%	3,5 ± 0,02
Триполифосфат натрия	43,7 ± 0,02
Силикат натрия (SiO_2:Na_2O = 3,3:1)	7,5 ± 0,02
Силикат магния	1,9 ± 0,02
Карбоксиметилцеллюллоза (CMC)	1,2 ± 0,02
Этилендиаминтетрауксусная кислота (EDTA), натриевая соль	0,2 ± 0,02
Сульфат натрия	21,2 ± 0,02
Вода	9,9 ± 0,02
Итого	100

4.5 Если требуется, **карбонат натрия** (Na_2CO_3).

4.6 Раствор гипохлорита натрия или раствор гипохлорита лития

Значение pH большого количества торговых растворов гипохлорита натрия (NaOCl) находится в пределах от 9,8 до 12,8, а содержание активного хлора Cl_2 — от 40 до 160 г/л. Содержание свободного хлора следует определять перед использованием следующим способом.

Пипеткой добавляют 1,00 мл раствора гипохлорита натрия в коническую колбу и разводят до 100 мл водой 3-го класса очистки (4.8). Добавляют 20 мл 294 г/л раствора серной кислоты (H_2SO_4) и 6 мл 120 г/л раствора йодида калия (KI). Титруют стандартным объемным раствором тиосульфата натрия, c ($Na_2S_2O_3 \cdot 5H_2O$) = 0,1 моль/л.

Содержание активного хлора (Cl_2) вычисляют в процентном отношении к массе по формуле:

$$\frac{V \cdot c \cdot 0{,}0355}{V_0 \cdot \rho_0} \cdot 100,$$

где V_0 — объем в миллилитрах взятого раствора гипохлорита натрия;

ρ_0 — плотность в граммах на миллилитр раствора гипохлорита натрия;

V — объем в миллилитрах использованного раствора тиосульфата натрия;

c — величина концентрации веществ в молях на литр раствора тиосульфата натрия.

[1] Европейская организация по устойчивости окраски (ECE), Gartenstrasse 5, D-14169 Berlin, Germany.

4.7 Если требуется, **тетрагидрат пербората натрия** ($NaBO_3 \cdot 4H_2O$).

4.8 **Вода 3-го класса очистки** по ИСО 3696.

4.9 **Серая шкала для оценки изменения окраски** в соответствии с требованиями ИСО 105-А02.

4.10 **Серая шкала для оценки окрашивания** в соответствии с требованиями ИСО 105-А03.

4.11 **Спектрофотометр** или **колориметр для оценки изменений окраски** в соответствии с требованиями ИСО 105-А05.

4.12 Если требуется кислотная обработка, **раствор уксусной кислоты**, содержащий 0,2 г/л ледяной уксусной кислоты.

5 Образцы для испытаний

5.1 Если испытуемая проба является полотном, то:

либо

а) прикрепляют образец размером $(100 \pm 2) \cdot (40 \pm 2)$ мм к многокомпонентной смежной ткани (4.3.1) также размером $(100 \pm 2) \cdot (40 \pm 2)$ мм посредством прошивания вдоль одной короткой стороны так, чтобы многокомпонентная смежная ткань располагалась на лицевой части образца;

либо

b) закрепляют образец размером $(100 \pm 2) \cdot (40 \pm 2)$ мм между двумя однокомпонентными смежными тканями (4.3.2) посредством прошивания вдоль одной короткой стороны.

5.2 Из пряжи может быть связано трикотажное полотно и в этом виде испытано. Если испытывают пряжу или рыхлое волокно, то берут их массу, равную половине общей массы смежных тканей, и

либо

а) помещают их между многокомпонентной смежной тканью (4.3.1) и неокрашиваемой тканью (4.3.3) размером $(100 \pm 2) \cdot (40 \pm 2)$ мм и прошивают их вдоль всех четырех сторон (см. ИСО 105-А01);

либо

b) помещают их между двумя указанными однокомпонентными тканями (4.3.2) размерами $(100 \pm 2) \cdot (40 \pm 2)$ мм и прошивают вдоль всех четырех сторон.

6 Процедура испытаний

6.1 Готовят моющий раствор, разводя 4 г моющего средства в 1 л воды (4.8). Для испытаний C, D, E устанавливают pH, как указано в таблице 4, добавляя приблизительно 1 г углекислого натрия на литр раствора. Перед измерением pH раствор должен быть охлажден до 20 °С. Для испытаний A, B устанавливать pH не требуется.

Таблица 4 — Условия испытаний

Номер испытания	Температура, °С	Объем раствора, мл	Активный хлор, %	Перборат натрия, г/л	Время, мин	Количество стальных шариков	Установить pH на
A1S	40	150	нет	нет	30	10[a)]	не уст.
A1M	40	150	нет	нет	45	10	не уст.
A2S	40	150	нет	1	30	10[a)]	не уст.
B1S	50	150	нет	нет	30	25[a)]	не уст.
B1M	50	150	нет	нет	45	50	не уст.
B2S	50	150	нет	1	30	25[a)]	не уст.
C1S	60	50	нет	нет	30	25	10,5 ± 0,1
C1M	60	50	нет	нет	45	50	10,5 ± 0,1
C2S	60	50	нет	1	30	25	10,5 ± 0,1

Окончание таблицы 4

Номер испытания	Температура, °С	Объем раствора, мл	Активный хлор, %	Перборат натрия, г/л	Время, мин	Количество стальных шариков	Установить pH на
D1S	70	50	нет	нет	30	25	10,5 ± 0,1
D1M	70	50	нет	нет	45	100	10,5 ± 0,1
D2S	70	50	нет	1	30	25	10,5 ± 0,1
D3S	70	50	0,015	нет	30	25	10,5 ± 0,1
D3M	70	50	0,015	нет	45	100	10,5 ± 0,1
E1S	95	50	нет	нет	30	25	10,5 ± 0,1
E2S	95	50	нет	1	30	25	10,5 ± 0,1
[a] Для деликатных тканей и изделий из шерсти или шелка или смесей, содержащих эти волокна, в испытаниях не применяют стальные шарики. В протоколе испытаний (7g) записывают, использовались ли стальные шарики.							

6.2 Для испытаний, в которых применяется перборат (4.7), готовят моющий раствор, содержащий перборат, в момент применения нагревая раствор до максимальной температуры 60 °С не более 30 мин.

6.3 Для испытаний D3S и D3M добавляют к моющему раствору достаточное количество раствора гипохлорита натрия (4.6) или раствора гипохлорита лития (4.6), чтобы обеспечить концентрацию активного хлора, указанную в таблице 4.

6.4 Добавляют в каждый контейнер из нержавеющей стали (4.1) объем моющего раствора, указанный в таблице 4. За исключением испытаний D2S и E2S, регулируют температуру раствора с точностью до ±2 °С от заданной температуры и затем помещают образец вместе с заданным количеством стальных шариков (4.2) в контейнер. Закрывают контейнер и запускают установку при заданной в таблице 4 температуре и на заданное в таблице 4 время.

6.5 Для испытаний D2S и E2S помещают образец в контейнер при температуре 60 °С, закрывают контейнер и поднимают температуру до указанной температуры с точностью до ± 2 °С не более 10 мин. Отсчет времени начинают, как только закрыт контейнер. Запускают установку при заданной в таблице 4 температуре и на заданное в таблице 4 время.

6.6 Для всех испытаний по окончании стирки извлекают составной образец и дважды прополаскивают его в течение 1 мин в двух отдельных порциях воды (4.8) объемом 100 мл при температуре 40 °С.

6.7 В странах, где принято подкисление по окончании стирки, могут проводиться следующие необязательные операции.

Обрабатывают каждый составной образец в 100 мл реактива с уксусной кислотой (4.12) в течение 1 мин при температуре 30 °С. Затем прополаскивают каждый составной образец в 100 мл воды (4.8) в течение 1 мин при температуре 30 °С.

6.8 Для всех методов удаляют излишки воды из составного образца.

6.9 Для всех методов высушивают образец, соединенный только одной линией шва, вывешивая его на воздух при температуре не выше 60 °С.

6.10 Оценивают изменение окраски образца и окрашивание смежной ткани с помощью серых шкал (4.9 и 4.10) или инструментально (см. ИСО 105-А04 и ИСО 105-А05).

6.11 Если испытания проводятся при температурах, отличных от указанных для этого метода, сначала согласовывают это между сторонами и описывают в протоколе (7j).

7 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать следующие сведения:

a) ссылка на настоящий стандарт;

b) информация, необходимая для идентификации испытуемой пробы;

c) инструментальная оценка и/или оценка в баллах по серой шкале изменения цвета образца;

d) если использовались однокомпонентные смежные ткани, инструментальная оценка и/или оценка в баллах по серой шкале окрашивания использованной смежной ткани каждого типа;

e) если использовалась многокомпонентная смежная ткань, тип использованной многокомпонентной смежной ткани и инструментальная оценка и/или оценка в баллах по серой шкале окрашивания каждого типа волокон многокомпонентной смежной ткани;

f) вариант использованного метода испытаний;

g) информация о том, использовались ли в каких-либо испытаниях A или B стальные шарики;

h) информация о том, проводилась ли обработка реактивом с уксусной кислотой, как описано в 6.7;

j) информация о том, использовалось ли эталонное моющее средство без оптических отбеливателей по AATCC 1993 или ECE с фосфатами;

j) любое отклонение от установленного метода испытаний.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам Российской Федерации

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта
ИСО 105-A01:1994	IDT	ГОСТ Р ИСО 105-A01—99 «Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть A01. Общие требования к проведению испытаний»
ИСО 105-A02:1993	IDT	ГОСТ Р ИСО 105-A02—99 «Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть A02. Серая шкала для оценки изменения окраски»
ИСО 105-A03:1993	IDT	ГОСТ Р ИСО 105-A03—99 «Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть A03. Серая шкала для оценки степени закрашивания»
ИСО 105-A04:1989	IDT	ГОСТ Р ИСО 105-A04—99 «Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть A04. Метод инструментальной оценки степени закрашивания смежных тканей»
ИСО 105-A05:1996	IDT	ГОСТ Р ИСО 105-A05—99 «Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть A05. Метод инструментальной оценки изменения окраски для определения баллов по серой шкале»
ИСО 105-F01:2001 ИСО 105 F02:2009 ИСО 105 F03:2001 ИСО 105 F04:2001 ИСО 105 F05:2001 ИСО 105 F06:2000 ИСО 105 F07:2001	IDT	ГОСТ Р ИСО 105-F—99 «Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть F. Ткани стандартные смежные. Технические требования»
ИСО 105-F10:1989	IDT	ГОСТ Р ИСО 105-F10—99 «Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть F10. Ткани смежные многокомпонентные. Технические требования»
ИСО 3696:1987	—	*

* Соответствующий национальный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов:

- IDT — идентичные стандарты.

Библиография

[1] ИСО 105-J01 Текстиль. Испытания на устойчивость окраски. Часть J01. Общие принципы измерения окраски поверхности

[2] ИСО 105-J03 Текстиль. Испытания на устойчивость окраски. Часть J03. Метод расчета цветовых различий

УДК 677.04.001.4:006.354 ОКС 59.080.01 М09

Ключевые слова: метод, образцы, протокол испытаний, устойчивость окраски, домашняя стирка, промышленная стирка

Редактор *М.В. Григорьева*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 06.08.2012. Подписано в печать 03.09.2012. Формат 60 × 84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,00. Тираж 101 экз. Зак. 749.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru