Издание официальное

СССР Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 9938—62
	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ КВАДРАТНЫЕ Welded square flat steel flanges	Группа Г18

1. Настоящий стандарт распространяется на квадратные стальные плоские приварные фланцы для условных давлений до 25 *кгс/см*^{2} вкл.

Квадратные фланцы взаимозаменяемы с круглыми фланцами соответствующих параметров по ГОСТ 1255—54.

2. Пределы применения квадратных фланцев в зависимости от величины условных давлений и температур рабочей среды, а также условные, пробные и рабочие давления—по ГОСТ 356—59.

3. Размеры фланцев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице настоящего стандарта.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

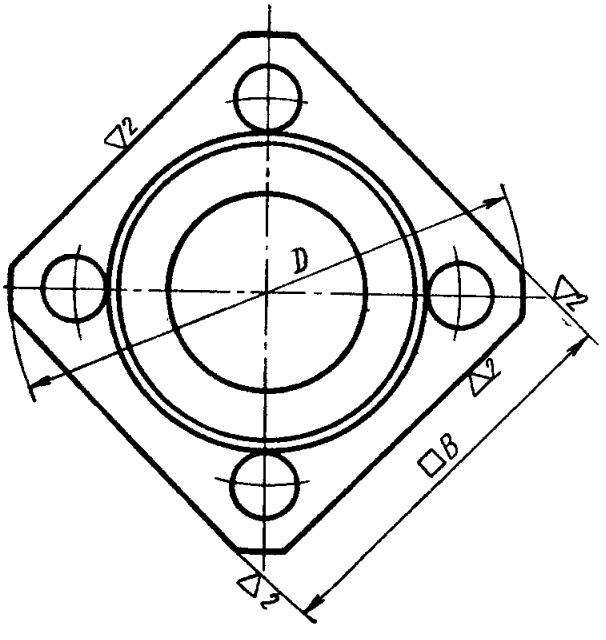
Перепечатка воспрещена

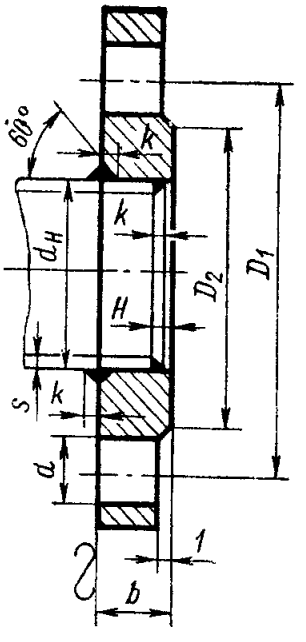
Внесен НИИХИММАШ и трестом Сантехдеталь	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 9/I 1962 г.	Срок введения 1/VII 1962 г.

gost.e-ecolog.ru

ГОСТ 9938—62 | **Фланцы стальные плоские приварные квадратные**

▽3 Остальное





Размеры в *мм*

Проходы условные D_y	Наружный диаметр трубы $d_н$	Фланцы: Габаритные размеры D	Габаритные размеры B	Диаметр болтовой окружности D_1	Диаметр соединительного выступа D_2	Толщина фланца b	Диаметр болтовых отверстий d	Болты: Количество	Болты: Резьба	Приварка: Катет шва k	Приварка: Наименьшая толщина стенки трубы s	Приварка: Недовод трубы H	Теоретический вес фланца (при относительном весе 7,85) *кг*
До P_y 6 *кгс/см²* вкл.													
10	14	75	60	50	35	10	12	4	M10	3	3	4	0,200
15	18	80	60	55	40	10	12	4	M10	3	3	4	0,200
20	25	90	70	65	50	12	12	4	M10	3	3	4	0,340
25	32	100	75	75	60	12	12	4	M10	4	3,5	5	0,370
32	38	120	90	90	70	12	14	4	M12	4	3,5	5	0,530
40	45	130	100	100	80	12	14	4	M12	4	3,5	5	0,630
50	57	140	110	110	90	12	14	4	M12	4	3,5	5	0,720

Продолжение

Размеры в *мм*

Проходы условные D_y	Наружный диаметр трубы $d_н$	Фланцы: Габаритные размеры D	Габаритные размеры B	Диаметр болтовой окружности D_1	Диаметр соединительного выступа D_2	Толщина фланца b	Диаметр болтовых отверстий d	Болты: Количество	Болты: Резьба	Приварка: Катет шва k	Приварка: Наименьшая толщина стенки трубы s	Приварка: Недовод трубы H	Теоретический вес фланца (при относительном весе 7,85) *кг*
До P_y 6 *кгс/см²* вкл.													
70	76	160	130	130	110	14	14	4	М12	5	4	6	1,100
80	89	185	150	150	128	14	18	4	М16	5	4	6	1,450
100	108	205	170	170	148	14	18	4	М16	5	4	6	1,780
P_y 10 и 16 *кгс/см²*													
10	14	90	70	60	40	12	14	4	М12	3	3	4	0,320
15	18	95	75	65	45	12	14	4	М12	3	3	4	0,380
20	25	105	80	75	58	14	14	4	М12	3	3	4	0,500
25	32	115	85	85	68	14	14	4	М12	4	3,5	5	0,640
32	38	135	105	100	78	16	18	4	М16	4	3,5	5	1,000
40	45	145	110	110	88	18	18	4	М16	4	3,5	5	1,400
50	57	160	125	125	102	18	18	4	М16	4	3,5	5	1,510
70	76	180	145	145	122	20	18	4	М16	5	4	6	2,170
80*	89	195	160	160	138	20	18	4	М16	5	4	6	2,610
P_y 25 *кгс/см²*													
10	14	90	70	60	40	14	14	4	М12	3	3	4	0,380
15	18	95	75	65	45	14	14	4	М12	3	3	4	0,460
20	25	105	80	75	58	16	14	4	М12	3	3	4	0,570
25	32	115	85	85	68	18	14	4	М12	4	3,5	5	0,810
32	38	135	105	100	78	18	18	4	М16	4	3,5	5	1,120
40	45	145	110	110	88	20	18	4	М16	4	3,5	5	1,540
50	57	160	125	125	102	22	18	4	М16	4	3,5	5	1,850

* Только для фланцев P_y 10 *кгс/см²*.

4. Размеры B между боковыми сторонами фланцев допускается выполнять с отклонениями в пределах допусков на ширину полосового проката по ГОСТ 103—57.

5. На трубопроводах, работающих под внутренним давлением до P_y 6 *кгс/см²* и температуре до 200°С, для присоединения стандартной арматуры, предназначенной для внутреннего давления до P_y 10 *кгс/см²*, допускается применение фланцев на давление P_y 10 *кгс/см²* с толщиной b, соответствующей толщине фланцев на давление до P_y 6 *кгс/см²*.

6. Допускаемые отклонения присоединительных размеров—по ГОСТ 1234—54.

Допускаемые отклонения свободных размеров—по 7-му классу точности ОСТ 1010.

В технически обоснованных случаях размеры B и D допускается выполнять по 8-му классу точности ОСТ 1010.

7. Технические требования—по ГОСТ 1255—54.

Методы испытаний, маркировка и упаковка—по ГОСТ 6972—54.

gost.e-ecolog.ru

Стандартгиз. Сдано в наб. 22/III 1962 г. Подл. к печ. 6/IV 1962 г. 0,25 п. л. Тир. 10000

Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 604