МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА ПРЕДПРИЯТИЙ
НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ
ВНИИСТ

РУКОВОДСТВО

ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ МЕРОПРИЯТИЙ НОВОЙ ТЕХНИКИ, ВНЕДРЯЕМОЙ В ОРГАНИЗАЦИЯХ МИННЕФТЕГАЗСТРОЯ

Р 427-81

Москва 1981

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.643.002.2.002.5.003.13(083.74)

Настоящее Руководство предназначено для определения экономической эффективности от внедрения мероприятий новой техники, разработанных ВНИИСТом, СКБ Газстроймашина, ЭКБ по железобетону Миннефтегазстроя, СПКБ Проектнефтегазспецмонтаж, Центром НОТ Нефтегазстройтруд и Оргнефтегазстроем.

Руководство содержит краткую методическую часть и показатели мероприятий новой техники, рекомендуемые к внедрению в одиннадцатой пятилетке строительными, проектными организациями и промышленными предприятиями.

Методическая часть настоящего Руководства и его научное редактирование выполнены канд.эконом.наук С.И.Бакшеевой.

Показатели экономической эффективности мероприятий новой техники рассчитали: Н.З.Рубинов, И.В.Княжинская, Н.Н.Урываева, Н.Г.Феофилова, З.О.Мельникова, А.Я.Журавлева, Л.А.Горелова, Н.В.Попрыкина, И.А.Минюкова, О.Г.Семенова, Л.А.Соседова, В.П.Чупрасова, И.А.Одина, И.П.Спиридонова, Ц.М.Липкина, Н.М.Горбатенко, Г.А.Ищенко, Н.В.Рачковская, Г.В.Матренина, В.А.Дубровский, Л.М.Униговская, А.И.Титаренко, Ю.И.Ширихин, В.А.Горенко (ВНИИСТ); Т.М.Демина, П.Г.Ханина, К.И.Мурашова, А.В.Копаева, В.И.Князев, Г.Е.Каллистратова, А.М.Кипнис, С.Ф.Куликова, Н.А.Полывянная, В.Ф.Левина (СКБ Газстроймашина); Р.А.Елихина, В.Я.Илюхина, К.И.Лившиц (ЭКБ по железобетону Миннефтегазстроя); Т.Н.Артемова (Оргнефтегазстрой); И.А.Письмак, П.Э.Шлендер, Б.Н.Ткач (Центр НОТ Нефтегазстройтруд); Л.А.Малютина, Н.Л.Шевчук, Л.Д.Чалых (СПКБ Проектнефтегазспецмонтаж).

© Всесоюзный научно-исследовательский институт по строительству магистральных трубопроводов (ВНИИСТ), 1981

I. МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ НОВОЙ ТЕХНИКИ

I.I. Согласно "Инструкции по определению экономической эффективности использования в строительстве новой техники, изобретений и рационализаторских предложений" СН 509-78 Госстроя СССР по каждому мероприятию новой техники определяют народнохозяйственную экономическую эффективность по разнице приведенных затрат в сравнении с заменяемой техникой.

I.2. Народнохозяйственную эффективность определяют, как правило, за год. Она в общем виде состоит из экономии, полученной от снижения себестоимости продукции (работ) и разницы единовременных капитальных вложений в основные и оборотные фонды по сравниваемым техническим решениям, умноженных на нормативный коэффициент эффективности.

I.3. Народнохозяйственная экономическая эффективность каждого мероприятия новой техники определяется по формуле

$$Э = \left[(C_I + K_I E_н) - (C_2 + K_2 E_н)\right] \times A_2, \qquad (I)$$

где C_I и C_2 – соответственно себестоимость по заменяемой и новой технике в расчете на единицу измерения продукции (работ);

K_I и K_2 – соответственно удельные единовременные капитальные вложения по заменяемой и новой технике в расчете на единицу продукции (работ);

$E_н$ – нормативный коэффициент эффективности 0,I5;

A_2 – годовой объем внедрения новой техники.

Внесено лабораторией технико-экономических исследований ВНИИСТа	Утверждено ВНИИСТом I4 июля I98I г.	Разработано впервые

I.4. Приведенные затраты состоят из суммы себестоимости и капитальных вложений, приведенных к годовой размерности с помощью нормативного коэффициента эффективности по каждому варианту технического или организационного решения ($C_i + E_н K_i$).

I.5. Наиболее полный годовой народнохозяйственный эффект от применения мероприятий новой техники определяют при условии учета изменения приведенных затрат в сфере изготовления продукции (конструкций, материалов, машин и т.д.) в процессе строительства и при эксплуатации зданий, сооружений и т.д.

I.6. Сводный хозрасчетный экономический эффект по плану внедрения новой техники в целом по строительной организации определяют по размеру полученной прибыли от новой техники за вычетом капитальных вложений на ее применение, умноженных на нормативный коэффициент эффективности (0,I5).

При расчетах народнохозяйственной экономической эффективности мероприятий новой техники следует учитывать особенности по направлениям научно-технического прогресса в строительстве.

Совершенствование объемно-планировочных и конструктивных решений зданий и сооружений

I.7. Народнохозяйственный экономический эффект от применения новых, более совершенных объемно-планировочных и конструктивных решений вновь проектируемых и построенных объектов определяют по формуле (3) Инструкции СН 509-78.

Исходные данные для расчета принимают, как правило, из проектно-сметной документации.

Если новое и заменяемое проектное решение имеют неодинаковые эксплуатационные расходы и разную долговечность, то эти факторы эффективности также учитывают при определении народнохозяйственной экономической эффективности.

I.8. Для определения показателя сметной себестоимости строительно-монтажных работ принимают прямые затраты по соответствующим единичным расценкам или калькуляциям. Накладные расходы рассчитывают по двум факторам: затратам труда, зависящим от трудоемкости строительно-монтажных работ, и фонду основной заработной платы по нормативам, утвержденным Миннефте-

газстроем для определения экономической эффективности мероприятий новой техники. ("Временные дифференцированные нормативы накладных расходов для применения в расчетах экономической эффективности новой техники в строительстве объектов нефтяной и газовой промышленности" ВСН 2-91-77).

Затраты труда (ручного и механизированного) и основная заработная плата принимаются из единых районных единичных расценок и калькуляций.

I.9. Экономический эффект от сокращения срока сооружения объекта с более эффективными объемно-планировочными и конструктивными решениями определяют на основе данных о досрочно полученной прибыли заказчиком или от досрочного ввода основных производственных фондов в эксплуатацию.

I.I0. У строительных организаций экономия на условно-постоянных накладных расходах не образуется и не определяется, так как при сооружении объекта с экономичными проектными решениями соответственно меньше выделяется по смете средств на накладные расходы.

Экономия от уменьшения условно-постоянных накладных расходов определяется строительной организацией при условии, если объект сдан в эксплуатацию за меньший срок по сравнению с плановым нормативом или утвержденным вышестоящей организацией сроком окончания строительства. Эту экономию определяют по формуле (9) Инструкции СН 509-78.

I.II. Годовой экономический эффект от рационализаторских предложений строительных организаций по применению более экономичных материалов, деталей, полуфабрикатов по сравнению с принятыми в проекте объекта определяют по формуле (3) Инструкции СН 509-78.

I.I2. Если при применении новых материалов сокращается их расход в расчете на единицу строительной конструкции, то годовой экономический эффект определяют по формуле (6) Инструкции СН 509-78.

Новые технологические процессы, механизация и автоматизация производства работ, новые способы организации производства и труда

I.I3. Годовой народнохозяйственный экономический эффект от применения более совершенной технологии или организации производства работ, научной организации труда определяют по разнице приведенных затрат сравниваемых вариантов по формуле (5) Инструкции СН 509-78.

Новые средства труда долговременного применения в строительстве

I.I4. Годовой народнохозяйственный экономический эффект от применения при производстве строительно-монтажных работ новых строительных и дорожных машин, транспортных средств, приборов контроля качества работ и других более совершенных средств труда долговременного применения (более одного года) определяют по формуле (7) Инструкции СН 509-78.

I.I5. При расчете годового народнохозяйственного эффекта по машине, прибору и т.д. снижение эксплуатационных расходов без учета реновационных отчислений на полное восстановление стоимости определяют за часть срока эксплуатации по формуле $P+E_{н}$. Величину Р по заменяемой и новой технике принимают из прил.2 Инструкции СН 509-78.

I.I6. Годовой объем работы, выполняемый с помощью новой машины, прибора, оборудования, определяют с учетом фактического среднеотраслевого использования их во времени в течение года. Методика и коэффициенты для разных видов машин и районов строительства приведены в работе "Временные переходные коэффициенты для определения среднегодовой производительности строительных машин и механизмов в расчетах экономической эффективности новой техники" ВСН 2-I0I-78.

I.I7. Для определения годовой величины снижения себестоимости строительно-монтажных работ от применения средств механизации сравниваются только эксплуатационные затраты заменяемой и новой техники ($И_1$ и $И_2$).

2 ОТРАЖЕНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ НОВОЙ ТЕХНИКИ В ПЛАНОВЫХ И ОТЧЕТНЫХ ПОКАЗАТЕЛЯХ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ХОЗЯЙСТВЕННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

2.I. Народнохозяйственная экономическая эффективность проявляется через изменение себестоимости строительно-монтажных работ (продукции), затрат труда, расхода материалов, капитальных вложений в основные и оборотные фонды и т.д. Экономические показатели эффективности новой техники являются планируемыми показателями. Они входят составной частью в величину планируемых заданий по росту производительности труда, прибыли, снижение материально-технических ресурсов, капитальных вложений.

Например, снижение или увеличение затрат труда по всем направлениям научно-технического прогресса в строительных проектных решениях, технологии, механизации и организации строительно-монтажных работ непосредственно отражаются на численности работников в строительном производстве.

2.2. При планировании задания по росту производительности труда учитывают условное снижение численности работников строительства при применении более эффективных и менее трудоемких строительных проектных решений с использованием в них достижений науки и техники.

Увеличение численности работников строительства при применении в проектах более трудоемких проектных решений, но обоснованных расчетами народнохозяйственной экономической эффективности не является фактором, понижающим производительность труда в строительстве. Эти затраты труда должны учитываться при определении потребности в работниках на соответствующий плановый период.

2.3. Снижение или увеличение расхода строительных материалов также является соответственно народнохозяйственной экономией или дополнительным расходом ресурсов в отрасли строительства.

2.4. Снижение сметной стоимости строительно-монтажных работ в результате применения согласно проекту экономичных строительных проектных решений не является прибылью строите -

льной организации, а увеличение сметной стоимости конструкций, изделий, деталей не является причиной убыточности организации, так как снижение или увеличение сметной стоимости строительно-монтажных работ непосредственно отражается в цене строительной продукции, объеме капитальных вложений.

Только при осуществлении рационализаторских предложений строительных организаций по применению более экономичных материалов, конструкций и т.д., оформленных в установленном порядке, снижение стоимости строительства объекта является прибылью строительной организации.

2.5. При применении в процессе сооружения объектов новой, более эффективной технологии производства работ, новых машин, приборов, оборудования снижение себестоимости строительно-монтажных работ является прибылью строительной организации при условии, что единичные расценки или калькуляции к смете отражают заменяемый технический уровень строительства.

2.6. Снижение затрат труда при более эффективной технологии, механизации, организации производства строительно-монтажных работ отражается непосредственно в показателях строительного производства при условии исключения влияния структурного сдвига отчетного периода по сравнению с предыдущим или базисным на показатель роста производительности труда.

3. МЕРОПРИЯТИЯ НОВОЙ ТЕХНИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ К ВНЕДРЕНИЮ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

3.1. Показатели экономической эффективности мероприятий новой техники приведены в таблице.

К мероприятиям новой техники в строительстве в настоящем руководстве отнесены:

новые методы расчета зданий и сооружений, конструкций и разработка на их основе более эффективных объемно-планировочных и конструктивных решений;

более совершенные и индустриальные строительные конструкции и материалы; повышение надежности и долговечности конструкций и сооружений;

более производительные и эффективные строительные машины, оборудование, приборы;

более эффективная технология и организация производства строительно-монтажных работ;

более рациональные методы организации строительного производства и труда, повышение качества производства работ.

3.2. В данном руководстве все мероприятия новой техники сгруппированы по двум видам строительства: линейное и наземное (линейные объекты нефтегазопромыслов отнесены к линейному строительству).

Мероприятия новой техники, реализуемые на стадии промышленного производства строительных конструкций и материалов, объединены в отдельную группу. Экономические показатели по этим мероприятиям даны для промышленного производства.

3.3. В соответствии с Инструкцией СН 509-78 экономические показатели эффективности рассчитаны только по изменяемым конструктивным решениям, видам работ и затратам.

Для каждого мероприятия новой техники за базисный технический уровень принята наиболее распространенная эффективная техника.

3.4. В Руководстве по каждому мероприятию новой техники показатели рассчитаны на соответствующую данному виду работы или конструктивному элементу единицу измерения. По машинам, приборам, оборудованию показатели даны на объект новой техники.

3.5. В настоящем Руководстве приведены следующие экономические показатели: народнохозяйственный эффект; изменение сметной стоимости строительно-монтажных работ (без плановых накоплений) по мероприятиям, применяемым на стадии проектирования объектов и затем реализуемых строительными организациями; изменения себестоимости строительно-монтажных работ, образующих часть прибыли строительных организаций при условии, что в единых районных единичных расценках, по которым составлена смета, предусмотрена традиционная технология производства работ; изменение затрат труда как по новым строительным проектным решениям, так и более эффективной технологии, механизации и организации работ; изменение капитальных вложений в основные и оборотные фонды при применении новой техники.

3.6. Если по мероприятию новой техники, рекомендуемому к внедрению в линейном строительстве, указан значок (м), то это

означает, что данное мероприятие может быть применено в строительстве трубопроводов других диаметров. В этом случае народнохозяйственный эффект и показатели изменения следует пересчитать по формуле

$$Э'_{ф} = \frac{Э_{ф}}{Д_{н}} \cdot Д'_{н}, \qquad (2)$$

где $Э'_{ф}$ – соответствующий экономический показатель для фактически сооружаемого диаметра трубопровода;

$Э_{ф}$ – экономический показатель для приведенного в данном Руководстве диаметра трубопровода;

$Д'_{н}$ – фактически сооружаемый диаметр трубопровода;

$Д_{н}$ – диаметр трубопровода, по которому в данном Руководстве приведены экономические показатели.

Если по мероприятию (кроме строительных машин) в данном Руководстве не указан диаметр трубопровода, то оно может применяться для всех диаметров магистральных трубопроводов.

ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ МЕРОПРИЯТИЙ НОВОЙ ТЕХНИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫХ К ВНЕДРЕНИЮ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ МИННЕФТЕГАЗСТРОЯ

I. ЛИНЕЙНАЯ ЧАСТЬ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

№ п/п	Шифр классификатора	Наименование	Единица измерения	Народнохозяйственный экономический эффект, руб.	Показатели (снижение -)1); увеличение +)				Краткое наименование головной организации-разработчика мероприятия
					сметной стоимости строительно-монтажных работ, руб.	себестоимости строительно-монтажных работ, руб.	затрат труда на производство строительно-монтажных работ, чел.-дни	капитальных вложений на внедрение мероприятий, руб.	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
		МЕТОДЫ РАСЧЕТОВ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ							
I	02.2.4	Подземные компенсаторы-упоры для трубопроводов диаметром I220 мм*	I км	I50	I60	-2)	20	50	ВНИИСТ
2	0I.2.2	Новая система допусков на строительство магистральных трубопроводов диаметром I020 мм*	I км	329	-	300	20	200	ВНИИСТ

Примечания: I. При снижении затрат знак + перед цифрой не указан.
2. Если показатели не изменяются при применении новой техники, то дают прочерк (-).

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
3	02.2.4.	Уменьшение глубины заложения криволинейных участков трубопроводов диаметром I220 мм*, прокладываемых в горных условиях	I км	49	62	-	I5	2I	ВНИИСТ
4	02.2.4.	Бескомпенсаторные надземные переходы трубопроводов диаметром I220 мм*	I км	945	I620	-	20	500	ВНИИСТ
5	02.2.4.	Конструктивные решения штампосварных тройников, позволяющих снизить толщины их стенок за счет снижения уровня напряжений (для трубопровода диаметром I020 мм*)	I км	I79	I7I	-	I5	60	ВНИИСТ
6	02.2.4.	Новый метод расчета (с применением ЭВМ) схемы размещения подземных трубопроводов диаметром I020 мм* в пределах генплана КС	I объект	I08	I40	-	5	I20	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
		КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ							
7	02.2.4.	Свайные анкерные устройства типа ВАУ-I для трубопроводов диаметром I420 мм	I км	3I88	2630	-	I06	3906	ВНИИСТ
8	02.2.4.	Анкера с плавающими лопастями для труб диаметром I420 мм	I км	4635,8	4324	-	8,I	2I48	ВНИИСТ
9	02.2.4.	Утяжеляющие железобетонные грузы типа УСС для труб диаметром I420 мм	I км	98I7,7I	9685	-	I00	958	ВНИИСТ
I0	02.2.4.	Винтовые сварные анкера типа АУС-I для труб диаметром I420мм	I км	5337	53I4	-	408,4	230	ВНИИСТ
II	02.2.4.	Раскрывающиеся свайные анкера типа АР-40I для труб диаметром I420 мм	I км	39042	32087	-	3I,3	46484	ВНИИСТ
I2	02.2.4.	Утяжеляющие железобетонные грузы типа УБО для труб диаметром I420 мм	I км	27I87	27487	-	-	-	ВНИИСТ
I3	02.2.4.	Роликовые опоры для надземных трубопроводов диаметром I420 мм	I км	I4433	I3I65	-	264,6	I0707	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I4	02.2.4.	Поверхностные опоры (свободно-подвижные) для надземных трубопроводов диаметром I420 мм	I опора	2902	2840	-	I,4	43I	ВНИИСТ
I5	02.2.4.	Поверхностная продольно-подвижная опора для надземных трубопроводов диаметром I420 мм	I опора	I857	I88	-	0,9	440	ВНИИСТ
I6	02.2.4.	Опоры с растяжками для надземных трубопроводов диаметром I420 мм	I опора	I299	I230	-	42,9	467	ВНИИСТ
I7	02.2.4.	Устройство для предотвращения колебаний подземных трубопроводов диаметром 720 мм	I устройство	6I6	599	-	I0,4	2I8	ВНИИСТ
I8	02.2.4.	Устройство для предотвращения колебаний надземных трубопроводов диаметром I420 мм	I устройство	3437	3245	-	I29,6	I482	ВНИИСТ
I9	02.2.4.	Устройство для предотвращения колебаний надземных трубопроводов диаметром I420 мм	I устройство	2383	2247	-	89,I	IIIO	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
20	02.2.4.	Термосваи	I свая	492	459	-	I4,8	252	ВНИИСТ
2I	02.2.4.	Отводы с переменным радиусом кривизны	I отвод	I324	IO70	-	-	I744	ВНИИСТ
22	02.2.4.	Наземная система прокладки с компенсацией диаметром 720 мм	I км	36427	29344	-	435	47269	ВНИИСТ
23	OI.2.2.4.	Грузы УБО-I с учетом использования грунта засыпки для балластировки трубопроводов диаметром I420 мм	I км	8695	7678	-	6,7	7033	ВНИИСТ
24	OI.2.2.4.	Седловидные железобетонные грузы из особо тяжелого бетона для труб диаметром I220мм	I км	30I00	2477	-	II,4	I9I2	ВНИИСТ
25	OI.02.2.4.	Винтовые анкерные устройства ВАУ-2 для балластировки трубопроводов на болотах с мощностью торфа до 4,0 м для труб диаметром I420 мм	I км	27404	I5945	-	I30,7	7664I	ВНИИСТ
26	OI.02.2.4.	Хомуты с упругими элементами для крепления трубопроводов диаметром I420 мм	I км	2354	2I09	-	I2	I928	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
27	0I.02.2.4.	Устройство для закрепления трубопроводов диаметром I420 мм на пучинистых грунтах	I км	I7795	I3070	-	I37,3	320I4	ВНИИСТ
28	02.2.4	Железобетонные грузы типа СГТ420 для балластировки трубопроводов диаметром I420 мм	I км	34767	27097	-	II0	5I386	ВНИИСТ
29	02.2.4.	Наземная открытая система прокладки трубопроводов диаметром I420 мм с надземными компенсационными участками	I км	95499	8876I	-	706	52090	ВНИИСТ
30	02.2.4.	Подземная система прокладки трубопроводов диаметром 720 мм с компенсацией деформаций	I км	650I	5I50	-	I2,5	8625	ВНИИСТ
3I	02.2.4.	Подземная система прокладки трубопроводов диаметром I420 мм с компенсационными участками	I км	54664	42699	-	II6,5	80272	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
32	02.2.4.	Подземная прокладка трубопроводов диаметром I420 мм из обетонированных труб с компенсационными участками	I км	5I793	4I3I2	-	875,I	70373	ВНИИСТ
33	02.2.4.	Надземная система прокладки трубопроводов диаметром 720 мм с установкой ограничителей	I км	9046	83I5	-	340	4925	ВНИИСТ
34	02.2.4.	Наземная открытая система прокладки трубопроводов диаметром 720 мм с надземными компенсационными участками	I км	42650	42362	-	807	22I8	ВНИИСТ
35	02.2.4.	Наземная система прокладки трубопроводов диаметром I420 мм с компенсационными участками	I км	I24324	II4748	-	877	64350	ВНИИСТ
		СВАРОЧНО-МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ НА МАГИСТРАЛЬНЫХ И ПРОМЫСЛОВЫХ ТРУБОПРОВОДАХ							
36	02.2.2.2.	Технология автоматической двусторонней сварки трубопроводов диаметром I420 мм из трехтрубных секций на базе БТС-I43	I км	I280	-	978	33,6	2069	ВНИИСТ, СКБ Газстроймашина

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
37	OI.2.2.2.	Технология автоматической двусторонней сварки трубопроводов диаметром I420 мм из двухтрубных секций на базе БТС-I42 с последующей сваркой их на трассе	I км	68I	-	435	9,5	I748	ВНИИСТ, СКБ Газстроймашина
38	OI.I.2.2.	Полустационарная трубосварочная база для двусторонней сварки под флюсом двух- и трехтрубных секций диаметром I020-I420мм	I км I база	4490 523848	- -	358,8 4I860	7,2 840	2572 300068	ВНИИСТ
39	OI.2.2.2.	Технология сварки труб диаметром I020 мм из термоупрочненных сталей с пределом прочности 60 кгс/мм^2	I км	5I5	-	4I7	9	82I	ВНИИСТ
40	OI.2.2.2.	Технология сварки труб диаметром I420 мм из термоупрочненных сталей с пределом прочности 70 кгс/мм^2	I км	9I7	-	627	6,9	25I6	ВНИИСТ
4I	OI.I.2.2.	Установка УСПТ-7 для контактной сварки пластмассовых труб диаметром I40-355 мм	I км I база	924 I6086	- -	254 44I6	20,5 356,7	-I27 -22I0	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
42	OI.2.2.2.	Технология контактной сварки пластмассовых труб диаметром 400-630 мм на установке УСКП-6	I км	I4I3I	-	I4230	II75	34	ВНИИСТ, ВНИИПИ-транспро-гресс
43	OI.2.2.2.	Технология сварки и термообработки стыков технологических промысловых газопроводов диаметром 2I9 мм при содержании влажного сероводорода в транспортируемом газе*	I км	8249	-	3772	-72,4	-344	ВНИИСТ
44	OI.2.2.2.	Технология сварки и термообработки стыков трубопроводов диаметром 720 мм, предназначенных для транспортировки газа, содержащего сероводород и влагу*	I км	6II8	-	742	I43	II7	ВНИИСТ
45	OI.2.2.2.	Автоматическая сварка труб диаметром 2I9 мм, транспортирующих газ с содержанием влажного сероводорода	I км	26I,75	-	244	6,5	I79	ВНИИСТ
46	OI.2.2.2.	Технология сварки поточнорасчлененным методом с использованием целлюлозных электродов							

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
		трубопроводов диаметром 720 мм, транспортирующих газ с содержанием сероводорода*	I км	247	-	2I2	I4,7	30I	ВНИИСТ
47	OI.2.2.2.	Технология сварки аммиакопроводов диаметром 355 мм с использованием отечественных сварочных материалов	I км	5I	-	54	-	-	ВНИИСТ
48	OI.2.2.2.	Технология соединения труб диаметром 720 мм методом пайки*	I км	I50	-	202	I2,3	4	ВНИИСТ
49	OI.2.2.2.	Технология предварительного подогрева стыков труб диаметром I420 мм до I50°С	I км	84	-	7I	2,2	228	ВНИИСТ
50	OI.I.2.2.	Головка ГДФ-I00IУ3 для автоматической сварки под слоем флюса труб диаметром 529-I420 мм	I км I головка	532 I5693	- -	I6I 4740	3,6 I06,2	I59 4708	ВНИИСТ
5I	OI.2.2.2.	Электроконтактная сварка труб диаметром I020 мм в секции стационарной установкой ТКУС-3	I км	409	-	387	32,2	225	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
52	0I.2.2.2.	Технология электроконтактной сварки секций труб диаметром 529 мм передвижной установкой ТКУП-2(532)	I км	57	-	I08	I4,I	-I77	ВНИИСТ
53	0I.2.2.2.	Технология электроконтактной сварки секций труб диаметром I220-I420 мм передвижной установкой "Север I"	I км	6048	-	4735	I20	8850	ВНИИСТ
54	0I.I.2.2.	Аккумуляторный источник питания в машинах для стыковой контактной сварки ТКУС при строительстве трубопроводов диаметром 720-I020 мм	I км	I060	-	3I8	-	-6I5	
			I источник питания	I66460	-	49920	-	-96584	ВНИИСТ
55	0I.I.2.2.	Аккумуляторный источник питания в машинах для стыковой контактной сварки "Север I" при строительстве трубопроводов диаметром I420 мм	I км	3763	-	5I0	-	I60	
			I источник питания	5I7623	-	70I50	-	22008	ВНИИСТ
56	0I.2.2.2.	Технология автоматической газоэлектрической сварки неповоротных секций труб диаметром I420 мм комплексом "Дуга"	I км	758	-	557	I6,5	I73I	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
57	OI.I.2.2.	Модернизированный комплекс для автоматической газоэлектрической сварки секций труб диаметром I420 мм "Дуга-2", снабженный стабилизирующим устройством	I км I комплекс	29I 86802	- -	27 8I54	2,I 627,2	I50 44756	ВНИИСТ
58	OI.2.2.2.	Технология автоматической сварки неповоротных секций труб диаметром I420 мм порошковой проволокой с принудительным формированием "Стык"	I км	I025	-	683	42,6	23I2	ВНИИСТ
59	OI.2.2.2.	Технология автоматической сварки неповоротных стыков секций труб диаметром I220 мм порошковой проволокой ПШАН-24 на комплексе "Стык"	I км	524	-	337	5,7	I268	ВНИИСТ
60	OI.2.2.2.	Технология сварки в плазме неповоротных стыков труб диаметром I420 мм	I км	I7I	-	I23	7,8	338	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
6I	0I.I.2.2.	Агрегат АДД-502* для ручной и автоматической сварки трубопроводов диаметром I020 мм	I км I агрегат	I5 30I7	- -	5 940	4,9 978,7	-2 -430	 ВНИИСТ
62	0I.2.2.2.	Технология резки труб диаметром I020 мм с помощью машины "Орбита-2"	I0 резов	0,63	-	I	0,08	-I,06	ВНИИСТ
63	0I.2.2.2.	Технология механической обработки торцев труб диаметром I420 мм на станках СПК*	I км	I47	-	I08	5	260	ВНИИСТ
64	0I.I.2.2.	Обработка и зачистка швов труб диаметром I420 мм от шлака механизированными круглыми проволочными щетками	I км	43	-	38	4,5	4	ВНИИСТ
65	0I.2.2.2.	Автоматическая сварка труб диаметром I420 мм с применением порошкового присадочного металла*	I км	254	-	2I6	4,2	296	ВНИИСТ
66	0I.2.2.2.	Автоматическая сварка сталей труб диаметром I220 мм повышенной прочности флюсом АН-47*	I км	77	-	6I	I,8	II7	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
67	OI.2.I.I.	Технология сварки труб диаметром I420 мм поточно-расчлененным методом	I км	II75	-	823	27,8	2397	ВНИИСТ
68	OI.2.I.I.	Технология сварки труб диаметром I420 мм поточно-групповым методом с применением электродов ВСЦ-Т	I км	225	-	I86	8,I	263	ВНИИСТ
69	OI.2.I.I.	Технология сварки труб диаметром I220 мм поточно-расчлененным методом с применением легированных целлюлозных электродов диаметром 5-6 мм	I км	442	-	3I0	9,3	895	ВНИИСТ
70	OI.2.I.I.	Сварка корневого слоя шва и "горячего" прохода стыков труб диаметром I420 мм электродами ВСЦ-4	I км	6	-	6	-	-	ВНИИСТ
7I	02.2.4.	Сварка заполняющих и облицовочного слоев шва стыков труб диаметром I420 мм низководородистыми электродами марки ВСФ-65	I км	90	-	92	-	-	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
72	0I.I.2.2.	Печи СНО-5х5х5/5 для прокалки флюса и электродов при сварке труб диаметром I420 мм*	I км	2I83	-	723	2,3	2	ВНИИСТ, ВНИИЭСО
73	0I.I.2.2.	Печи СШО-3,2х3,2х5/3,5 для прокалки флюса и электродов при сварке труб диаметром I420 мм*	I км	I092	-	36I	I,4	6	ВНИИСТ, ВНИИЭСО
74	0I.I.2.2.	Самоходная сварочная четырехпостовая установка УС-4I на базе трактора Т-I30 для сварки труб диаметром I020 мм*	I км	I86	-	I82	7,7	-I58	Киевский филиал СКБ Газстрой-машина
			I установка	44467	-	II095	473	-	
75	0I.I.2.2.	Полевая автосварочная установка для автоматической сварки под слоем флюса поворотных стыков труб диаметром I020-I420 мм в секции длиной 20-36 м с помощью ПАУ I00IB	I стык	0,4	-	I,0	0,04	-I,9	Киевский филиал СКБ Газстрой-машина
			I установка	783I	-	4860	I98	-9234	
76	0I.I.2.I.	Сборно-разборные опоры из деревянных брусьев для сварки плетей труб	I км	200	-	I64	-3	24I	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
77	OI.2.2.2.	Технология стыковой электроконтактной сварки трубопроводов диаметром II4-300 мм, предназначенных для транспорта сероводородосодержащих сред	I км	I70I	-	I393	85,3	2I85	ВНИИСТ, Физико-механический институт АН УССР
78	OI.2.2.2.	Технология автоматической сварки под флюсом электродной проволокой диаметром 4 мм	I км	96,I	-	80,4	I,8	I59	ВНИИСТ
		КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ							
79	OI.3.I.	Автоматизированный комплекс для панорамного просвечивания сварки стыков труб диаметром I420 мм* типа "Парус"	I км I установка	627,9 43024	- -	437,I 32345	40,7I 30I2,5	I272 94I28	ВНИИСТ
80	OI.3.I.	Рулонная рентгенографическая пленка РТ-СШ в светозащитной упаковке для труб диаметром I420 мм*	I км	292I	-	292I	I6,29	-	ВНИИСТ
8I	OI.3.I.	Импульсный рентгеновский аппарат МИРА-2Д для труб диаметром I420 мм*	I км I установка	70,8 5947	- -	66 5544	- -	40,2 506,5	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
82	OI.2.2.2.	Статистический приемочный контроль сварных стыков в строительстве магистральных трубопроводов диаметром I220 мм*	I км	I80	-	I7I	3	72	ВНИИСТ
83	OI.3.I.	Линейка оптической плотности для определения почернения радиографических снимков	I шт.	I607	-	-	I607	-	ВНИИСТ
84	OI.3.I.	Отраслевой стандарт "Контроль неразрушающий. Сварные соединения трубопроводов. Рентгенографический метод" для труб диаметром I420 мм*	I км	867,9	-	-	867,9	-	ВНИИСТ
		ИЗОЛЯЦИЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ И ПРОМЫСЛОВЫХ ТРУБОПРОВОДОВ							
85	02.2.4.	Применение грунтовки ГТ-752 под изоляцию трубопровода диаметром I220 мм*	I км	289	293	-	-	-	ВНИИСТ
86	02.2.4.	Изоляционное покрытие при применении ингибированной грунтовки на трубопроводе диаметром I020 мм*	I км	I86	-IO	-	-	-	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
87	02.2.4.	Применение ленты ЛЭТСАР-ЛПТ для изоляции горячих участков трубопровода диаметром 2I9 мм	I км	I2276	-7467	-	-	-62I6	ВНИИСТ
88	02.2.4.	Применение ленты НВХ-БК для изоляции трубопровода диаметром I020 мм*	I км	I026	I054	-	-	-	ВНИИСТ
89	02.2.4.	Применение изоляционного материала "Изобитэп-Н" для изоляции трубопровода диаметром 325 мм	I км	46	-I0I	-	-	-	ВНИИСТ
90	02.2.4.	Применение оберточного материала "Бикарул" для защиты трубопровода диаметром I020 мм от механических повреждений*	I км	675	683	-	-	-	ВНИИСТ
9I	02.2.4.	Применение труб с базовой изоляцией порошковым полиэтиленом при строительстве магистральных трубопроводов диаметром I420 мм	I км	I985	-6I39	-	6	6472	ВНИИСТ
92	0I.3.I.	Система контроля качества очистки труб УКСО-2 диаметром I420 мм	I км I прибор	259 I2949	- -	209 I0460	I0,4 520	339 I6953	 ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
93	0I.I.2.4.	Комплекс портативных устройств для очистки и изоляции зон сварных стыков труб диаметром I420 мм	I км	I9824	-	I39I6	5,6	42I40	ВНИИСТ
94	02.2.4.	Оберточный материал ПЭКОМ для защиты трубопровода диаметром I020 мм от механических повреждений*	I км	947	96I	-	-	-	ВНИИСТ
95	02.2.4.	Битумно-полимерный материал "ИЗОБИТЭП-30" для внутреннего покрытия подземных водоводов диаметром 325 мм	I км	I39	I20	-	-	-	ВНИИСТ
96	0I.3.I.	Установка УТ-I для определения ударной прочности защитных покрытий трубопровода	I км	45	45	-	-	27	ВНИИСТ
97	0I.3.I.	Адгезиметр типа АР-2 для определения адгезии полимерных покрытий	I км	I9	I7	-	-	I5	ВНИИСТ
98	02.2.4.	Термоусаживающиеся манжеты для изоляции сварных стыков трубопроводов диаметром I420 мм с заводским покрытием	I км	3I85	3200	-	-	-	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
99	02.2.4.	Теплотрасса из эмалированных труб диаметром 300 мм	I км	40700	-I0000	-	II,8	-24390	ВНИИСТ
		ЭЛЕКТРОЗАЩИТА МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ							
I00	0I.3.I.	Контроль состояния изоляции законченных строительством участков трубопровода катодной поляризацией	I км	227	228	-	0,7	7,5	ВНИИСТ
I0I	02.2.4.	Автоматический регулятор тока катодной защиты (АРТЗ) трубопровода от коррозии	I км	I64	II8	-	0,4	323	ВНИИСТ
I02	02.2.4.	Анодный заземлитель типа АК-I для катодной защиты трубопровода от коррозии	I шт.	I4,85	-5,96	-	-	-	ВНИИСТ
I03	02.2.4.	Анодный заземлитель типа АК-3 для катодной защиты трубопровода от коррозии	I шт.	I5,I	-2,7	-	-	-	ВНИИСТ
I04	02.2.4.	Глубинное анодное заземление заводского изготовления для защиты подземных металлических сооружений от коррозии	I заземление	396	393	-	-	209	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
I05	OI.3.I.	Прибор МТ-33Н для измерения толщины изоляционного покрытия	I км	26,2	23,7	-	-	I7	ВНИИСТ
I06	OI.3.I.	Прибор ДЭП для контроля сплошности изоляционных эмалевых и пленочных покрытий	I км	23,5	22,3	-	-	7,9	ВНИИСТ
I07	02.2.4.	Магниевые протяженные протекторы для защиты трубопровода от почвенной коррозии (северные условия)	I км	99IO	IOOOO	-	-	-	ВНИИСТ
I08	OI.2.2.6.	Технологическая система электрохимической защиты от коррозии подземных коммуникаций компрессорных станций с выносными анодными заземлителями	I объект	260	308	-	-54	-I55	ВНИИСТ
I09	OI.3.I.	Передвижная лаборатория ПЭЛ ЭХЗ для контроля состояния изоляции на законченных строительством участках трубопровода катодной поляризацией	I км	8	7	-	I,I	8	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
II0	02.2.4.	Комплектная установка катодной защиты УКЗВ-У с питанием от сети высокого напряжения	I км	420	43I	-	-	-30	ВНИИСТ
		ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ							
III	0I.2.I.I.	Технология и организация строительства трубопроводов диаметром I420 мм поточным методом из труб с заводской изоляцией*	I км	II00	-	600	6	4000	ВНИИСТ
II2	0I.2.2.4.	Технология строительства трубопроводов диаметром I420 мм в заболоченной местности с учетом оптимальных периодов строительства*	I км	4I00	-	4I00	0,2	-	ВНИИСТ
II3	0I.2.2.4.	Технология строительства трубопроводов диаметром I420 мм с учетом определения оптимального количества линейных объектных строительных потоков*	I км	I22	-	-200	I2	800	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
II4	0I.2.I.I.	Поточно-механизированное строительство магистральных трубопроводов диаметром I420 мм на уровне производственных комплексов на основе нового метода расчета их состава и оснащения машинами и механизмами*	I км	500	-	450	300	33	ВНИИСТ
II5	0I.3.I.	Технология операционного контроля строительно-монтажных работ при сооружении линейной части магистральных трубопроводов диаметром I420 мм*	I км	439	-	439	4	-3	ВНИИСТ
II6	0I.I.2.I.	Технология производства подготовительных работ на трубопроводе диаметром I420 мм*	I км	257	-	236	3I	I55	ВНИИСТ
II7	0I.2.2.I.	Расчистка строительной полосы от леса и кустарника для трубопровода диаметром I420 мм мощными импортными бульдозерами Д-9Г в сочетании с отечественными бульдозерами ДЗ-I8*	I км	682	-	54I	4,5	I309	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
II8	0I.2.2.I.	Рекультивация земель плужным траншеекопателем	I км	498	-	36I	3,I6	I0I3	ВНИИСТ
II9	0I.2.2.I.	Технология бурения скважин в крепких горных породах и вечномерзлых грунтах станками с импульсным вращателем	I км	880	-	I780	930	33	ВНИИСТ
I20	0I.2.2.I.	Технология производства взрывных работ по устройству траншей для параллельных ниток газопроводов на болотах	I км	2740	-	-590	90	22560	ВНИИСТ
I2I	0I.2.2.I.	Дифференцированный способ разработки траншей для трубопроводов диаметром I420 мм одноковшовыми экскаваторами 80-4I2I и бульдозером мощностью 283 кВт*	I км	380	-	403	I6	247	ВНИИСТ
I22	0I.2.2.I.	Дифференцированный способ разработки траншей для трубопроводов диаметром I220 мм роторными экскаваторами ЭТР-23I и бульдозером 25Д-2*	I км	3I	-	39	2	I6	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I23	0I.2.2.I.	Дифференцированный способ разработки траншей для трубопроводов диаметром I220 мм роторными экскаваторами ЭТР-23I*	I км	I28	-	I40	4,3	I87	ВНИИСТ
I24	0I.2.2.4.	Технология крепления тяги анкерного устройства к силовому поясу с помощью скоб на трубопроводе диаметром I420 мм*	I км	3350	-	2790	96	3906	ВНИИСТ
I25	0I.2.2.4.	Кустовой метод установки винтовых анкерных устройств на трубопроводе диаметром I420 мм*	I км	277	-	235	4,7	30I	ВНИИСТ
I26	0I.2.2.4.	Групповой метод балластировки трубопроводов диаметром I420 мм*	I км	82II	-	8I96	272,3	7I5	ВНИИСТ
I27	0I.2.2.5.	Гидравлическое испытание газопроводов диаметром I020 мм с последующим полным удалением воды*	I км	80I	-	404	I0	2704	ВНИИСТ
I28	03.I.I.2.	Новый метод организации испытания трубопроводов диаметром I220 мм в процессе строительства*	I км	I380	-	I380	43	-	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
I29	0I.2.3.5.	Испытание магистральных трубопроводов диаметром I220 мм на повышенное давление*	I км	2I600	-	-509	-3	-I05	ВНИИСТ
I30	02.2.2.	Строительство временных дорог с применением синтетических нетканых материалов	I км	94I8	-	9500	590	-	ВНИИСТ
I3I	02.2.2.I.	Временные дороги из сборно-разборных щитов	I км	5270	-	58I0	750	-3500	ВНИИСТ
I32	02.2.2.	Усиление временных зимних дорог с продлением срока службы их на слабых грунтах	I км	I5I00	-	I5280	850	I200	ВНИИСТ
I33	0I.2.2.I.	Технология сооружения грунтовых оснований (земляного полотна) вдоль трассовых дорог в условиях вечной мерзлоты	I км	5I65	-	5000	II00	250	ВНИИСТ
I34	0I.2.2.I.	Конструкция и технология строительства временных дорог с использованием мелколесья в основании дорожной одежды без применения деловой древесины на болотах	I км	I4320	-	I4560	-I570	II32	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I35	0I.2.2.II.	Организация и технология строительства временных дорог на обводненной и заболоченной местности	I км	4320	-	5050	-4930	6I5	ВНИИСТ
I36	0I.2.I.I.	Синхронная организация производства ремонтно-строительных работ на трубопроводе диаметром I020 мм*	I км	I3I0	-	II90	50	930	ВНИИСТ
I37	0I.I.2.4.	Устройство для рыхления пленочной изоляции на трубопроводе диаметром I020 мм*	I км	3042	-	3078	4I4	-I09	ВНИИСТ
I38	0I.2.2.I.	Применение плужного траншеекопателя для ремонта трубопроводов диаметром 720 мм*	I км	57I	-	467	I4,0	692	ВНИИСТ
		ПОДВОДНЫЕ ПЕРЕХОДЫ, КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ							
I39	0I.2.2.4.	Кольцевые грузы для балластировки подводных трубопроводов диаметром I020 мм и технология их установки	I км	8I075	626I0	-	48I,I	I23346	ВНИИСТ
I40	0I.I.2.8.	Понтоны грузоподъемностью I0 т	I понтон	458	-	433	-I50	900	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I4I	0I.2.2.7.	Двухниточные подводные переходы из труб диаметром I220 мм	I км	I27I00	II9900	-	750	48000	ВНИИСТ
I42	0I.2.2.7.	Новая технология совмещенной прокладки подводных нефтепроводов и кабелей связи на переходах магистральных трубопроводов диаметром I020 мм через реки	I км	II0850	I0I234	-	553,7	63600	ВНИИСТ
I43	0I.2.2.7.	Подводные переходы из труб диаметром I420 мм (5 ниток)	I км	5I8200	489400	-	-	I95400	ВНИИСТ
I44	0I.2.2.7.	Укладка подводных трубопроводов диаметром I020 мм способом погружения с натяжением	I км	9436	-	96I9	I3,6	-I9	ВНИИСТ
I45	0I.2.2.I.	Лебедка скреперная ЛС-302	I лебедка I00 м^3	723I I20	- -	I596 26	30 0,5	-I695 -28,3	ВНИИСТ
I46	0I.2.2.7.	Конструктивное решение трубопроводов диаметром 720 мм типа "труба в трубе"	I км	720	5I5	-	4,4	4I4	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I47	0I.2.2.4.	Подводные переходы из труб диаметром I020 мм, обетонированных на заводе, и технология их строительства	I км	I85I0	200I0	-	2850	-9900	ВНИИСТ
I48	0I.2.2.I.	Штанговый снаряд "Подводник-I" для разработки траншей в скальных грунтах	I00 м^3	33	-	253	I,84	-I453	ВНИИСТ
I49	0I.2.2.7.	Подводные переходы в туннелях (под дном реки) диаметром I020 мм	I км	27946I	264000	-	I650	I05600	ВНИИСТ
I50	0I.2.2.4.	Сборные железобетонные грузы типа "УКС" для балластировки подводных трубопроводов диаметром I020 мм	I км	I2245	I08II	-	73	9560	ЭКБ по железобетону
I5I	0I.2.2.4.	Сплошное железобетонное монолитное покрытие в навесной опалубке для балластировки подводных трубопроводов, применяемое при:							ЭКБ по железобетону
		приготовлении бетона в передвижной бетонорастворной установке "ПБРУ"	I км	I3720	I2I92	-	I4	I0I85	
		приготовлении бетона в заводских условиях	I км	I5063	I3360	-	2I	II350	

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I52	0I.72.2.4.	Железобетонные грузы УТК для балластировки газопроводов диаметром I020 мм	I км	II450	I0030	-	54	9470	ЭКБ по железобетону
I53	0I.02.2.4.	Ледовые переправы, усиленные намораживанием с помощью двухфазных термосифонов	I км	702I2	-	70I37	I289	2500	КФ ВНИИСТа
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ							
		Машины для производства земляных и буровзрывных работ							
I54	0I.I.2.I.	Роторный траншейный экскаватор ЭТР-204 для разработки траншей под магистральные трубопроводы диаметром до 820 мм	I км	55	-	5I	2,I	-	СКБ Газстроймашина
			I экскаватор	23I70	-	5009	208	I8	
I55	0I.I.2.I.	Роторный траншейный экскаватор ЭТР-254 для разработки траншей под трубопровод диаметром I420 мм:							СКБ Газстроймашина
		районы средней полосы	I км	I37	-	65	0,9	324	
			I экскаватор	40260	-	452I	63	-	
		районы Крайнего Севера	I км	I785	-	965	9,5	350	
			I экскаватор	206794	-	7205	262	-	

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I56	0I.I.I.4.	Рабочий орган роторного траншейного экскаватора ЭТР-254 (для рекультивации земель)	I км I машина	207 70523	- -	I06 I9983	0,03 0,7	539 6099	 ВНИИСТ
I57	0I.I.2.I.	Роторный траншейный экскаватор ЭТР-23I с шириной ротора I,25 м	I км I машина	26 II829	- -	I7 I873	0,2 6,7	39 -I4497	 ВНИИСТ
I58	0I.I.2.I.	Экскаватор фрезерный ЭФ-25I для нарезки щелей в мерзлых и вечномерзлых грунтах на всю глубину траншеи под трубопроводы диаметром I220-I420 мм	I км I экскаватор	230 67558	- -	2I6 I5042	5 369	76 -	СКБ Газстроймашина
I59	0I.I.2.I.	Траншеекопатель цепной ТМГ-20I для разработки узких траншей в мерзлых грунтах на базе трактора Т-I30	I км I экскаватор	272 36454	- -	I57 658I	6,2 262	38I -	Тюменский филиал СКБ Газстроймашина
I60	0I.I.2.I.	Траншеезасыпатель роторный ЭТР-35I для разработки бруствера и засыпки трубопровода разрыхленным грунтом	I км I траншеезасыпатель	63 27479	- -	42 58I5	0,3 34,6	I23 -	СКБ Газстроймашина

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
I6I	OI.I.2.I.	Машина двухшпиндельная БМ-253 для бурения шпуров под взрыв в скальных породах до XII категории и в мерзлых грунтах	I км	58	-	I50	I7	408	СКБ Газстроймашина
			I машина	3666	-	2245	258	-	
I62	OI.I.2.I.	Машина одношпиндельная БМ-254 для бурения вертикальных и наклонных шпуров в скальных породах до XII категории и в мерзлых грунтах (бруствера)	I км	474	-	40I	32,6	327	СКБ Газстроймашина
			I машина	20805	-	4I7I	339	-	
I63	OI.I.2.I.	Планировщик дна траншей в скальных и промерзлых грунтах ПДТ-I при строительстве трубопроводов диаметром I220-I420 мм	I км	I02	-	I36	3I,I	I06	СКБ Газстроймашина
			I планировщик	I6385	-	6I20	I40I	-	
		Оборудование для производства трубогибочных работ							
I64	OI.I.2.3.	Станок ГТ-I422 для холодной гибки труб диаметром I220-I420 мм	I км	2I	-	20	I	2	СКБ Газстроймашина
			I станок	58443	-	I7257	6II	-	
I65	OI.I.2.3.	Внутренний дорн Д-I222 для использования в станке ГТ-I422 при холодном гнутье тонкостенных труб диаметром I220 мм	I отвод	5	-	3I	0,2	76	СКБ Газстроймашина
			I дорн	2670	-	5233	34,8	-	

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I66	0I.02.2.4.	Станок для гнутья отводов из термоупрочненных спиральношовных труб диаметром I020 мм, полученных с помощью оборудования для внутритрубного гнутья	I отвод	80	-	8I	-	-	ВНИИСТ
		Станок ГПВ-I22 для холодного гнутья труб диаметром I220 мм	I станок	43904	-	6457	-	37I0	
			I колено	68,6	-	I0,0	-	5,9	ВНИИСТ
		Машины, оборудование и механизмы для производства изоляционно-укладочных работ							
I67	0I.I.2.4.	Самоходная машина ОМ-32IП для очистки и изоляции пленками труб диаметром 2I9-325 мм	I км	7I	-	67	2,5	24	Ленинградский филиал СКБ Газстроймашина
			I машина	3386I	-	II666	446	-	
I68	0I.2.2.3.	Иглофрезерная машина со специальной подвеской для очистки труб диаметром I220 мм	I км	383	-	535	0,025	8I	
			I машина	63448	-	89200	4	I23I6	ВНИИСТ
I69	0I.I.2.4.	Комплекс машин ИС-I0I для очистки и изоляции стыков труб диаметром I020 мм	I км	39	-	37	2,7	44	Ленинградский филиал СКБ Газстроймашина
			I комплекс	27066	-	7970	575	-	

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I70	0I.I.2.4.	Установка СТ-I224 (СТ-I024, СТ-822) для сушки трубопровода диаметром I220 мм	I км I установка	69 I302I	-	73 4322	I,4 83	28 -	СКБ Газстроймашина
I7I	0I.2.2.4.	Самоходная машина ОМ-522П для очистки и изоляции пленками труб диаметром 325-530 мм	I км I машина	85 30904	-	82 I093I	I,2 I55,9	2 -	Ленинградский филиал СКБ Газстроймашина
I72	0I.I.2.4.	Самоходная машина ОМ-I22IП для очистки и изоляции труб диаметром I220 мм	I км I машина	96 42966	-	96 II935	3,5 442	58,7 -	Ленинградский филиал СКБ Газстроймашина
I73	0I.I.2.4.	Самоходная машина ОМ-I423П для очистки и изоляции труб диаметром I420 мм	I км I машина	253 86I85	-	I84 I75I7	4,I 389,23	62 -	Ленинградский филиал СКБ Газстроймашина
		Машины и механизмы для балластировки трубопроводов							
I74	0I.I.2.5.	Машина МПА-70I для погружения анкеров АР-40I на базе трубоукладчика Т-3560	I км I машина	487 8I2I0	-	449 27392	I5,5 949	34 -	Тюменский филиал СКБ Газстроймашина

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I75	0I.I.2.5.	Машина ВАГ-206 для завинчивания анкеров на базе трубоукладчика ТО-I224Т	I км I	27I7	-	I820	64	4035	СКБ Газстроймашина
			вращатель	I23959	-	I8563	653	-	
		Подъемно-транспортные машины							
I76	0I.I.2.II.	Трубоукладчик ТГ-502 грузоподъемностью 50 т и моментом устойчивости I25 тс.м на базе трактора ТТ-330:							СКБ Газстроймашина
		для изоляционно-укладочной колонны	I км I	89	-	28	0,03	280	
			трубоукладчик	39I5I	-	2785	3	-	
		для трубосварочной базы	I км I	383	-	I48	0,8	I088	
			трубоукладчик	59472	-	5066	30	-	
I77	0I.I.2.II.	Трубоукладчик ТГ-634 специальный с изменяемой колеей гусеничного хода, номинальной грузоподъемностью 63 т, моментом устойчивости I80 тс.м на базе силового агрегата трактора Т-I30 и гусеничного хода трактора ТТ-330	I км I	377	-	2I4	I,3	749	СКБ Газстроймашина
			трубоукладчик	229697	-	29I82	I8I	-	

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I78	0I.I.2.II.	Трубоукладчик ТГ-6I грузоподъемностью 6,3 т, моментом устойчивости I6 тс.м, тяговым усилием не менее 8,5 тс на базе трактора ДТ-75Р-Сэ с усиленной ходовой частью	I км I трубоукладчик	35 I0057	- -	36 2298	I,I 70	5 -	СКБ Газстроймашина
		Машины для продувки и испытания трубопроводов							
I79	0I.I.2.6.	Наполнительный агрегат АН-50I производительностью 500 м³/ч напором 250 м водяного столба	I км I агрегат	59 34343	- -	46 64I2	- 275	57 -	СКБ Газстроймашина
I80	0I.I.2.6.	Агрегат опрессовочный АО-40I для опрессовки насосных и компрессорных станций на давление до 300 кгс/см²	I км I агрегат	50 I0786	- -	4I 2066	0,I 5,6	6I	СКБ Газстроймашина
		Машины и оборудование для подводных переходов							
I8I	0I.I.2.8.	Траншейный земснаряд класса "О" ТЗР-25I с глубиной разработки 25 м	I м³ I земснаряд	0,53 56I555	- -	0,37 73927	0,003 I602,8	I,I -	Ленинградский филиал СКБ Газстроймашина

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I82	0I.I.2.8.	Баржа-площадка БП-30I грузоподъемностью 300-480 т для перевозки техники и грузов	I тыс.ткм I баржа	I,54 38824	-	I,3 4590	0,05 2I0	I 4525	Ленинградский филиал СКБ Газстроймашина
I83	0I.I.2.8.	Лебедка тяговая для протаскивания дюкера ЛП-I52 с усилием I50 тс, канатоемкостью 800 м	I км I лебедка	4I9 25624	- -	I74 2269	8 I08	II45 -	СКБ Газстроймашина
		Технологический транспорт							
I84	0I.I.2.I0.	Шасси технологическое двухзвенное БТ-36I на базе трактора К-70I с резино-металлическими гусеницами (болотоход "Тюмень")	I00 ткм I болотоход	I06 II9003	- -	26,25 926I	- -	26I -	СКБ Газстроймашина
I85	0I.I.2.I0.	Плетевоз на базе автомобиля КрАЗ-255Б с тормозным роспуском ПВ-204	I00 ткм I плетевоз	0,73 3868	-	0,48 I077	0,04 9I	I,3I -	СКБ Газстроймашина
I86	0I.I.2.I0.	Плетевоз ПП-3I	I км	738	-	242	I5	I8	ВНИИСТ
I87	0I.I.2.I0.	Плетевоз тракторный ПТТ-25I на резино-металлических гусеницах грузоподъемностью 25 т:							СКБ Газстроймашина

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
		перевозка плетей труб диаметром I020-I220 мм	I00 ткм I плетевоз	5,38 II906	- -	4,66 2787	0,3 I64,7	5,73 -	
		перевозка плетей труб диаметром I420 мм	I00 ткм I плетевоз	3,32 II906	- -	2 2787	0,I I64,7	2I,I8 -	
		Вспомогательное грузоподъемное оборудование							
I88	0I.I.2.II.	Захват трубный автоматический ЗТА-I02 грузоподъемностью I0 т для погрузки и разгрузки труб диаметром I020-I420 мм	I км I захват	3I I3704	- -	30 8244	2,28 627	9,3 -	СКБ Газстроймашина
I89	0I.I.2.II.	Траверса ТРВ-I82 грузоподъемностью I8 т для погрузки труб диаметром I020-I420 мм на транспортные средства и их разгрузка	I00 т I траверса	I8,35 I4408	- -	I4,33 2672	I,84 343	7,I2 -	СКБ Газстроймашина
I90	0I.I.2.II.	Подвеска троллейная ТПП-I42IхД на полиуретановых катках грузоподъемностью 63 т для труб диаметром I220-I420 мм	I км I подвеска	68 23031	- -	36 5565	0,99 I5I	3 -	СКБ Газстроймашина

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I9I	0I.I.2.II.	Подвеска троллейная унифицированная ТП-I425ХЛ для трубопроводов диаметром I220-I420 мм (грузоподъемностью 63 т)	I км I подвеска	3,8 670	- -	0,9 73	- -	6,5 -	СКБ Газстроймашина
I92	0I.I.2.II.	Портальный трубоукладчик ПКТ-32	I км	493	-	II4	I,I	307	ВНИИСТ
I93	0I.I.2.II.	Захват клещевой автоматический КЗ-I422ХЛ грузоподъемностью 28 т для труб диаметром I420 мм	I км I захват	III,2 27899	- -	74,98 8502	2,I7 246,I	I,28 -	СКБ Газстроймашина
I94	0I.I.3.2.	Применение устройства УДТ-Х для диагностирования силовых передач	I устройство	28792	-	-	-	-8700	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

II. НАЗЕМНЫЕ ОБЪЕКТЫ

№ п/п	Шифр классификатора	Наименование	Единица измерения		Народнохозяйственный экономический эффект, руб.	Показатели (снижение +; увеличение -)				Краткое наименование головной организации-разработчика мероприятия
						сметной стоимости строительно-монтажных работ, руб.	себестоимости строительно-монтажных работ, руб.	затрат труда на производство строительно-монтажных работ, чел.-дни	капитальных вложений на внедрение мероприятий, руб.	
I	2	3	4		5	6	7	8	9	I0
		ОБЪЕМНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ И КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ НАЗЕМНЫХ ОБЪЕКТОВ. СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И МАТЕРИАЛЫ								
I95	02.I.I.2.	Проектные решения блочно-комплектных компрессорных станций с размещением агрегатов СТД-4000 в блок-контейнерах	I	КС	I339200	749300	-	47200	-I07600	ВНИИСТ, Союзгазпроект, СПКБ
I96	02.I.I.2.	Проектные решения автоматизированной, нефтеперекачивающей насосной станции открытого типа производительностью I2,5 тыс.м³/ч	I	НС	I752600	7I6400	-	I0800	I9I700	ВНИИСТ, Гипротрубопровод

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I97	02.I.I.3.	Проектные решения с горизонтальным расположением агрегатного абсорбера на установках комплексной подготовки газа (УКПГ) производительностью I0 млн.м³ газа в сутки	I УКПГ	782200	2I2500	-	42300	I2000	ЦКБН, ВНИИСТ
I98	02.I.I.2.	Проектные решения блочной поставки газоперекачивающих агрегатов ГТН-6 на компрессорную станцию без разборки и ревизии	I ГПА	I0000	I0000	-	345	-	ВНИИСТ, ПОУТМЗ
I99	02.I.I.2.4.	Проектные решения нефтеперекачивающих станций производительностью 2,5 тыс.м³/ч с размещением агрегатов в магистральном трубопроводе	I НС	2I24340	534400	-	29I00	-I34700	ВНИИСТ
200	02.I.I.2.3.	Проектные решения газоперекачивающих компрессорных станций с размещением агрегатов в магистральном трубопроводе	I КС	3245600	I050I00	-	46520	-7I800	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
20I	02.2.I.2.	Стальные несущие каркасы конструкций ЭКБ по железобетону для компрессорных станций магистральных газопроводов	I цех (6 агрегатов)	34096	27998	-	438	22I00	ЭКБ по железобетону
202	02.2.I.2.	Стеновая каркасно-алюминиевая панель типа АПС	I $м^2$	I0	-I8	-	-	-I0	ЭКБ по железобетону
203	02.2.I.2.	Стальная двухслойная стеновая панель типа СПД	I $м^2$	I0	9	-	-0,05	9	ЭКБ по железобетону, ВНИИСТ
204	02.2.I.I.	Сборно-монолитный железобетонный фундамент под газотурбинную установку ГТ6-750	I фундамент	I540	I360	-	92	I200	ЭКБ по железобетону
205	02.2.I.I.	Фундамент со стальными колоннами под газотурбинную установку ГТК-I0	I фундамент	2945	2995	-	455	-270	ЭКБ по железобетону
206	02.2.I.I.	Монолитный железобетонный фундамент под газотурбинную установку ГТН-25	I фундамент	8250	7323	-	I56	6I80	ЭКБ по железобетону
207	02.2.I.I.	Сборный железобетонный фундамент под ГПА с агрегатом СТД-I2500	I фундамент	855	742	-	55	750	ЭКБ по железобетону

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
208	0I.I.I.4.	Арматурно-навивочная машина АНМ-5М	I т I машина	3594 29900	- -	5,3 4409	0,53 44I	8 -5000	ЭКБ по железобетону
209	02.2.I.2.	Стальная панель покрытия СПП-7,5-79 К	I м^2	3	6	-	0,08	-I	ЭКБ по железобетону
2I0	02.2.I.2.	Стальная панель покрытия ПШД 7,5-8	I м^2	7	5	-	-	2	ЭКБ по железобетону
2II	02.I.I.2.I.	Цилиндрические унифицированные блоки ЦУБ-2М	I блок	8II	-2350	-	-	-239	ЭКБ по железобетону
2I2	02.I.I.2.I.	Вахтовый жилой комплекс из инвентарных объемных блоков	Поселок на 40 чел.	205II	20460	-	876	340	ЭКБ по железобетону
2I3	02.2.2.	Складывающиеся комплектные здания (СКЗ)	I000 м^2	22I00	I600	-	2250	-	СПКБ Проектнефтегазспецмонтаж
2I4	02.I.I.2.	Малогабаритная канализационная насосная установка с погружными насосами	I установка	I0580	8762	-	75	-	СПКБ Проектнефтегазспецмонтаж

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
2I5	02.I.I.2.I.	Котельная с двумя котлами КСТМ в блок-боксе	I котельная	27800	93I0	-	533	-	СПКБ Проектнефтегазспецмонтаж
2I6	02.I.I.2.I.	Вахтовые комплексы с изготовлением объемных блоков на строительной площадке	I $м^2$	20,78	-	I2,84	2	II,69	Сф ВНИИСТа
2I7	02.2.I.I.	Фундаменты под здания и сооружения из пирамидальных свай с монолитным ростверком в северных районах	I фундамент	96204	90485	-	III	38I23	Сф ВНИИСТа
2I8	02.I.I.4.	Отводы крутоизогнутые и переходы концентрические из низколегированных сталей (ОСТ I02-40-78, ОСТ I02-4I-78, ОСТ I02-42-78)	I шт.	I,27	-	0,97	0,04	-	СПКБ Проектнефтегазспецмонтаж
2I9	02.2.I.I.	Конструкция унифицированного фундамента под здание в районах вечной мерзлоты с подсыпкой высотой I,8 м	I $м^2$ основания	22,49	22,49	-	-0,55	-	Сф ВНИИСТа
220	02.I.I.2.	Унифицированная блочная кустовая насосная станция (БКНС)	IБКНС	25530	26I38	-	I447	-3900	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
22I	02.2.I.3.	Комплексные плиты покрытия на основе керамзитогазбетона повышенной прочности	I $м^2$ площади кровли	3,93	3,93	-	I,37	-	СФ ВНИИСТа
222	02.2.3.	Торкрет-раствор на расширяющемся вяжущем для гидроизоляционной защиты емкостных и очистных сооружений	I00 $м^2$ изолированной поверхности	I60	-	86,08	4,58	I0,52	ВНИИСТ
223	02.2.I.4.	Стеклоцемент на расширяющемся вяжущем для гидроизоляционной защиты кровель промышленных зданий и сооружений	I00 $м^2$	620	I49,65	-	2,83	7,09	ВНИИСТ
224	02.2.I.I.	Бетон с комплексными противоморозными добавками для производства работ в зимнее время	I $м^3$	I9,6	I9,93	I9,93	-	2,I	ВНИИСТ
225	02.2.I.I.	Фундаменты под резервуары из висячих свай-оболочек с монолитным ростверком	I фундамент	62657	64379	-	-49	-2I527	СФ ВНИИСТа
226	02.2.I.I.	Плитные фундаменты на подсыпке для компрессорных и насосных станций	I фундамент	7I8	7I8	-	8,6	-	СФ ВНИИСТа

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
227	02.I.I.2.3.	Наплавной газоперерабатывающий завод производительностью I млрд.м³/год	I ГПЗ	I7280	8290	-	4I25I4	2450	КФ ВНИИСТа
228	02.2.I.I.	Укладка монолитного железобетона	I м³	I9,33	-	I9,49	0,I0	-	ВНИИСТ
229	02.2.I.I.	Бетон с пластифицирующими добавками	I м³	I,36	-	0,65	-	5	ВНИИСТ
230	02.I.I.2.	Унифицированные стальные несущие каркасы производственных зданий из прокатных двутавровых профилей (ТУ-I4-2-24-72)	I т	92	9	-	0,53	37	ЭКБ по железобетону
23I	02.2.I.I.	Конструкции жилых домов из мелкозернистого (песчаного) бетона	I м³	27,5	29	-	-	-8	ЭКБ по железобетону
232	02.2.I.I.	Панели из гофрированного оцинкованного профиля для блок-боксов типа СПВ	I м²	5,8	3,I	-	0,0I	I8,25	ЭКБ по железобетону
		ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ В НАЗЕМНОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ							
233	0I.2.I.2.	Поточный монтаж нефтеперекачивающих станций экспедиционно-вахтовым методом	I млн.руб. СМР	64730	-	63070	728	I4I50	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
234	OI.I.2.9.	Механизированный способ нанесения теплоизоляции методом напыления	I $м^3$ I установка	87,8 269960	- -	88,55 272290	I,96 6027	-0,8I -2500	ВНИИСТ
235	OI.2.2.8.	Типовая технология строительства БКНС-I2,5	IБКНС-I2,5	50050	-	58090	28I9	-38670	ВНИИСТ
236	03.2.I.	Система производственно-технологической комплектации на основе унифицированной нормативно-технологической документации	IУПТК	596I00	-	600000	-	-	ВНИИСТ
237	03.2.7.	Автоматизированная система годовой организационно-технической подготовки строительного производства при сооружении наземных объектов	I трест (годовой объем СМР 25млн. руб.)	I09700	-	II2000	3400	-	ВНИИСТ
238	OI.I.2.I.3.	Установка для сборки и сварки узлов технологических трубопроводов	I стык I установка	56,35 69030	- -	59,64 73059	3,I8 3896	-3,96 4858	ВНИИСТ
239	OI.2.2.8.	Универсальная технология производства строительно-монтажных работ на наземных объектах Миннефтегазстроя	I млн.руб. СМР	I0006	-	I4980	I377	-	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
240	03.2.I.	Типовая технология проектов производства работ при строительстве БКНС-3,6	IБКНС-3,6	32680	-	46380	28I6,7	-I3840	Оргтазстрой
24I	0I.2.2.I.	Испытание грунтов штампами малого диаметра (80 мм)	I испытание	522	-	478	I6,07	285,83	СФ ВНИИСТа
242	0I.2.2.I.	Регенерация отработанных буровых растворов с помощью распылительных сушилок	I м скважины	7,9	-	42,2	-	30	СФ ВНИИСТа
243	02.I.I.2.	Инвентарная пионерная производственная база в блочно-комплектном исполнении	I база	320630	-	449810	96032	-	ВНИИСТ
244	02.I.I.2.	Мобильный блочный инструментально-раздаточный пункт (БИРП) со сменным нормокомплектом механизированного инструмента и инвентаря	I БИРП	6II0	-	6263	565	I052	ВНИИСТ
		НАУЧНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА В СТРОИТЕЛЬСТВЕ							
245	03.I.I.I.2.	Выполнение работ в соответствии с проектом организации труда на сборку и сварку секций труб диаметром I420 мм в нитку на трассе поточно-расчлененным методом*	I км	304,9	-	304,9	I2,7	-	Центр НОТ Нефтегазстройтруд

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
246	03.I.4.I.	Отраслевые укрупненные нормы и расценки У-2 (вып.2) на изоляционно-укладочные работы, выполняемые комплексными колоннами при сооружении магистральных стальных газо-, нефте- и продуктопроводов диаметром I68-I420 мм*	I км	47	-	47	33	-	Центр НОТ Нефтегазстройтруд
247	03.I.I.2.	Бригадный подряд при выполнении работ по поворотной сварке труб диаметром I420 мм*	I км	39I	-	39I	I3,2	-	Центр НОТ Нефтегазстройтруд
248	0I.3.3.	Комплекс организационно-технических мероприятий по повышению качества строительно-монтажных работ	Iмлн.руб. СМР	I2I0	-	I380	56	-	ВНИИСТ
249	03.I.7.2.	Использование при разработке ПОС, ПОР ППР на строительстве линейной части магистрального трубопровода комплекса программ по оптимизации (с помощью ЭВМ) и их корректировка в ходе сооружения объекта	I км	594	-	500	-	796	КФ ВНИИСТа

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
200	01.2.1.1.	Методика расчета определения оптимального состава специализированных бригад в комплексе на строительстве трубопровода диаметром 1420 мм*	I км	500	-	440	400	33	ВНИИСТ

Продолжение таблицы

Ш. ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО МЕРОПРИЯТИЯМ НОВОЙ ТЕХНИКИ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Народно-хозяйственный экономический эффект, руб.	Показатели (снижение +; увеличение -)			Краткое наименование головной организации-разработчика мероприятия
				себестоимости производства продукции, руб.	изменения затрат труда при производстве продукции, чел.-дни	капитальных вложений на внедрение мероприятия, руб.	
I	2	3	4	5	6	7	8
251	Производство пескобетона с применением повторного вибрирования	I $м^3$	9,29	9,29	-	-	СФ ВНИИСТа
252	Производство тяжелого бетона с расходом щебня 0,4 $м^3$ при применении повторного вибрирования	I $м^3$	21,34	21,34	-	-	СФ ВНИИСТа
253	Изготовление железобетонных изделий с применением шлакощелочного связующего и заполнителя (отходов дробления щебня)	I $м^3$	11,96	11,96	-	-	СФ ВНИИСТа
254	Изготовление строительных конструкций из шунгизитогазобетона	I $м^3$	7,03	7,03	0,35	-	СФ ВНИИСТа
255	Изготовление сотосилипора	I $м^3$	6,41	7,58	-	7,77	СФ ВНИИСТа

Продолжение таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8
256	Тепловая обработка железобетонных изделий в продуктах сгорания газа	I $м^3$	-	I2,23	-	I,24	СФ ВНИИСТа
257	АСУТП для производства труб электродуговым способом	I т	3,53	0,358	-	-	СПКБ Проектнефтегазспецмонтаж
258	Наплавка зубьев ковша экскаватора ЭО-4I2IA спеченой лентой марки ЛС-У10х7ГРI	I зуб ковша	2,4	2,64	-	-	ВНИИСТ
259	Наплавка наконечников рыхлителей бульдозера "Катерпиллер" электродами марки ВСН-9	I наконечник	23,I2	23,36	-	-	ВНИИСТ
260	Наплавка зубьев сегментов для ведущих колес импортных строительных машин фирмы "Интернейшнл Харвестер"	I ведущее колесо	55,3I	55,55	-	-	ВНИИСТ
26I	Заводская отделка наружных стеновых панелей цветными КПК	I $м^2$	I,43	I,62	-	-0,27	СФ ВНИИСТа
262	Изготовление свай в заводских условиях из стиропорбетона	I свая	30,2	30,2	-	-	СФ ВНИИСТа
263	Защита труб диаметром до I00 мм от коррозии силикатными эмалями:						ВНИИСТ
	по сравнению со стальными трубами "а"	I км	5000	-I370	-50	-5090	
	по сравнению с гуммированными трубами "б"	I км	I3900	9550	-8	-2470	

Окончание таблицы

I	2	3	4	5	6	7	8
264	Технология сварки полимерной пленки на Новосинеглазовском комбинате строительных конструкций	I $м^2$	0,44	-	0,46	0,0I2	ВНИИСТ

СОДЕРЖАНИЕ

I. Методы определения экономической эффективности новой техники 3

2. Отражение показателей эффективности новой техники в плановых и отчётных показателях производственно-хозяйственной деятельности строительных организаций 7

3. Мероприятия новой техники, рекомендуемые к внедрению в строительстве 8

Руководство
по определению экономической эффективности мероприятий новой техники, внедряемой в организациях Миннефтегазстроя

Р 427-8I

Издание ВНИИСТа

Редактор И.Р.Белиева
Корректор С.П.Михайлова
Технический редактор Т.В.Березшева

А-7I480 Подписано в печать 23/XI I98I г. Формат 60x84/I6
Уч.-изд.л. 3,5 Бум.л. 2,0
Тираж 500 экз. Цена 35 коп. Заказ I27

Ротапринт ВНИИСТа

gost.e-ecolog.ru