ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

407-3-359.84

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ПУНКТ 6–10 кВ С КАБЕЛЬНЫМИ ПИТАЮЩИМИ И ОТХОДЯЩИМИ ЛИНИЯМИ, С ПИТАНИЕМ ПО ДВУМ ЛИНИЯМ, С ДВУМЯ ТРАНСФОРМАТОРАМИ МОЩНОСТЬЮ ДО 630 кВА КАЖДЫЙ, ДЛЯ ГОРОДСКИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СЕТЕЙ

ТИП II РПК-2Тм

АЛЬБОМ УП

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

20813-07

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

407-3-359.84

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ПУНКТ 6–10 кВ С КАБЕЛЬНЫМИ ПИТАЮЩИМИ И ОТХОДЯЩИМИ ЛИНИЯМИ, С ПИТАНИЕМ ПО ДВУМ ЛИНИЯМ, С ДВУМЯ ТРАНСФОРМАТОРАМИ МОЩНОСТЬЮ ДО 630 кВА КАЖДЫЙ, ДЛЯ ГОРОДСКИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СЕТЕЙ

ТИП II РПК – 2Тм

АЛЬБОМ УП

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

РАЗРАБОТАН
проектным институтом
ГИПРОКОММУНЭНЕРГО

УТВЕРЖДЕН
Минжилкомхозом РСФСР
Приказ № 14-тд от 15.06.84
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
институтом ГИПРОКОММУНЭНЕРГО
Приказ № ..92. от 15.10.85.

Главный инженер института А.И.Баранов

Главный инженер проекта Н.В.Шестернин

20813-07

О Г Л А В Л Е Н И Е

Лист	Наименование	Примечание
Э.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки Э.	
АС.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АС.	

Ал. VII

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ						
2	Уголок равнополочный						
3	40х40х3,	т	093200	I68	-	0,0I79	0,0I79
4	Полоса						
5	25х4,	т	093300	I68	-	0,0I58	0,0I58
6	40х4,	т	093300	I68	-	0,I28	0,I28
7	50х4,	т	093200	I68	-	0,002	0,002
8	Круг						
9	8,	т	093400	I68	-	0,0002	0,0002
10	Лист горячекатанный						
11	2,0	т					
12	(схема 0,4 кВ с АВР при						
13	трансформаторах I00-400 кВ·А)		097200	I68	-	0,0I	0,0I
14	Лист горячекатанный						
15	2,0	т					
16	(схема 0,4 кВ без АВР при						
17	трансформаторах 630 кВ·А)		097200	I68	-	0,0I7	0,0I7
18	Проволока						
19	4,0	т	093401	I68	-	0,0001	0,0001
20							

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

407-3-359.84 Э.ВМ

ГИП	Шестерня	
Н.контр.	Гужев	
Нач.отд.	Зотова	
Гл.спец.	Гужев	
Инж.	Коронкевич	

РП типа II РПК-2Тм. Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

ГИПРОКОММУНЭНЕРГО г.Москва

Формат А4

Ал. VII

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ					
2	Доска асбестоцементная					
3	электротехническая					
4	1200х700х20, м³	578901	113	-	0,01	0,01
5	Лист асбестоцементный					
6	плоский, прессованный					
7	неокрашенный,					
8	1200х800х8, тнс.усл.плиток	578159	732	-	81,8	81,8
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Ал. VIII

№ строки	На именование группы элементов конструкции	Код	Кол. м³	Приме-чание
I	Блоки фундаментов	574I06	30.22	
2	Перемычки	582820	I.63	
3	Плиты покрытий	584III	I7.I2	
4	Парапетные плиты	58942I	0.77	
5	Плиты перекрытия каналов	585820	3.80	
	Итого:		53.54	

Привязан

Инв.№

ГИП	Шестернин	
Н.контр.	Латков	
Нач.отд.	Клаан	
Гл.спец.	Терминасова	
Рук.гр.	Осичкина	
Исполн.	Вартанова	

407-3-359.84 -АС.ВМ

РП типа II РПК-2Тм. Ведомость объемов сборных бетонных и ж.б.конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки АС.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	I

Ал VI

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Прокат (черные металлов)					
2	готовый	090000				
3	Сорт[illegible] прокат обыкновенного	093000				
4	[illegible]ства (сталь стержневая					
5	арматурная по диаметрам и					
6	классам)					
7	Сталь арматурная класса А-I	093009	I68	0,I40	0,986	I,I26
8	диаметром 6, т	093009	I68	0,0I0	0,04	0,05
9	диаметром 8, т	093009	I68	0,0I8	0,87	0,888
10	диаметром I0, т	093009	I68	0,024	-	0,024
11	диаметром I2, т	093009	I68	0,088	0,052	0,I4
12	диаметром I6, т	093009	I68	-	0,002	0,002
13	диаметром 20, т	093009	I68	-	0,022	0,022
14	Сталь арматурная класса А-II	093003	I68	-	0,048	0,048
15	диаметром I2, т	093003	I68	-	0,048	0,048
16	Сталь арматурная класса А-III	093004	I68	0,064	-	0,064
17	диаметром 8, т	093004	I68	0,0I2	-	0,0I2
18	диаметром I0, т	093004	I68	0,0I0	-	0,0I0
19	диаметром I2, т	093004	I68	0,020	-	0,020
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГИП	Шестернин	
Н.контр.	Латков	
Нач.отд.	Куперман	
Нач.отд.	Клаан	
Гл.спец.	Терминасова	
Рук.гр.	Осичкина	
Исполн.	Вартанова	

407-3-359.84 -АС.ВМ

РП типа II РПК-2Тм
Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки АС.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	5

ГИПРОКОММУНЭНЕРГО г. Москва

Ал VII

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	диаметром I4, т	093004	I68	0,007	–	0,007
2	диаметром I6, т	093004	I68	0,0I5	–	0,0I5
3	Сталь арматурная класса А–IУ	093006	I68	0,258	–	0,258
4	диаметром I0, т	093006	I68	0,I74	–	0,I74
5	диаметром I2, т	093006	I68	0,084	–	0,084
6	Проволока ста льная низкоугле–					
7	родистая обыкновенного ка–					
8	чества В–I	I2I300	I63	0,0I9	0,02I	0,040
9	диаметром I,2, т	I2I300	I68	–	0,02I	0,02I
10	диаметром 4, т	I2I300	I68	0,006	–	0,006
11	диаметром 5, т	I2I300	I68	0,0I3	–	0,0I3
12	Проволока стальная низкоуглеро–					
13	дистая периодического профиля					
14	Вр–I, т	I2I400	I68	0,I57	–	0,I57
15	диаметром 3, т	I2I400	I68	0,094	–	0,094
16	диаметром 4, т	I2I400	I68	0,063	–	0,063
17	Металлоизделия промышленного					
18	назначения (метизы), т	I20000	I68	–	0,004	0,004
19	Болт М I0, т	I20000	I68	–	0,00I	0,00I
20	Гайка М I0, т	I20000	I68	–	0,00I	0,00I
21	Шурупы 5х50, т	I20000	I68	–	0,002	0,002
22	Итого стали стержневой арматур–					
23	ной и металлоизделия промышлен–					
24	ного назначения					

Привязан

Инв. №

Ал.VII

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	в натуральном виде, т		I68	0,638	I,059	I,697
2	Сортовой прокат обыкновенного					
3	качества (по профилям и маркам)					
4	Сталь угловая прокатная					
5	Уголок равнополочный, т	093I00	I68		I,234	I,234
6	50х5, т	093I00	I68	–	0,390	0,390
7	50х4, т	093I00	I68	–	0,0I5	0,0I5
8	63х5, т	093I00	I68	–	0,07	0,07
9	63х6, т	093I00	I68	–	0,342	0,342
10	90х7, т	093I00	I68	–	0,4I7	0,4I7
11	Уголок неравнополочный, т	093I00	I68	–	0,043	0,043
12	I00х63х7, т	093I00	I68	–	0,043	0,043
13	Прокат листовой рядовой	097I00	I68	–	I,096	I,096
14	толщиной I,5, т	097300	I68	–	0,0I7	0,0I7
15	толщиной I,6, т	097300	I68	–	0,294	0,294
16	толщиной 3, т	09720I	I68	–	0,002	0,002
17	толщиной 4, т	090205	I68	–	0,308	0,308
18	толщиной 5, т	090205	I68	–	0,050	0,050
19	толщиной 6, т	090205	I68	–	0,00I	0,00I
20	толщиной I0, т	090205	I68	–	0,I76	0,I76
21	толщиной I5, т	090205	I68	–	0,04	0,04
22	Сталь рифленая толщиной 4, т	090205	I68	–	0,208	0,208
23	Итого в натуральном виде, т		I68	–	2,373	2,373
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Всего натуральной стали, т		168	0,638	2,932	3,57
2	в том числе по укрупненному					
3	сортаменту:					
4	сталь крупносортная, т	093100	168	-	1,277	1,277
5	сталь среднесортная, т	093200	168	-	0,022	0,022
6	сталь мелкосортная, т	093300	168	0,422	0,144	0,566
7	сталь толстолистовая, т	090205	168	-	0,745	0,745
8	сталь тонколистовая, т	090206	168	-	0,313	0,313
9	катанка, т	093400	168	0,216	0,931	1,147
10	в том числе: стали стержневой					
11	арматурной и метизов для арми-					
12	рования железобетонных конст-					
13	рукций в приведенном виде к					
14	стали класса А-I, т		168	1,0	0,7	1,7
15	Сортовой прокат приведенный к					
16	стали класса С 38/23, т		168	-	2,4	2,4
17	Швеллеры	092500				
18	Швеллер 10, т	092500	168	-	0,067	0,067
19	Трубы, м		006			
20	диаметром 38, т	130300	168	-	0,052	0,052
21	диаметром 50, т	138500	168	-	0,010	0,010
22	диаметром 80, т	138500	168	-	0,240	0,240
23	диаметром 108х4, т	130300	168	-	0,010	0,010
24						

Ал. VIII

Привязан

Инв. №

Ал. VII

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Цемент	573000				
2	Портландцемент рядовой	573110				
3	М 300, т	573151	168	10,2	7,7	17,9
4	М 400, т	573112	168	10,45	3,15	13,60
5	Цемент, всего, приведенный к					
6	марке 400, т		168	19,6	10,1	29,70
7	Щебень, $м^3$	571110	113	42,83	8,4	51,23
8	Песок, $м^3$	571140	113	32,13	37,1	69,23
9	Продукция лесозаготовительной					
10	и лесопильно-деревообрабатыва-					
11	ющей промышленности	530000				
12	Пиломатериалы, $м^3$	533100	113	2,50	3,81	6,31
13	Расход пиломатериалов в круг-					
14	лом лесе, $м^3$	531400	113	3,75	5,73	9,48
15	Известь строительная, т	574410	168	–	0,16	0,16
16	Лакокрасочные материалы, кг	321000	166	–	36	36
17	Мастика битумная, т	025621	168	–	1,8	1,8
18	Рубероид, $м^2$	577402	055	–	610	610
19	Кирпич, тыс.шт.	574120	798	–	37,1	37,1
20	Сталь кровельная, т	111110	168	–	0,18	0,18
21	Асфальтобетон, т	571821	168	–	2,1	2,1
22	Асбестоцементные листы, $м^2$	578150	055	–	21	21
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4
Заказ №2628 Инв.№ 20813-07 тираж 3000
Сдано в печать 16.06 1986г цена 0-23

gost.e-ecolog.ru