ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-358.84

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ПУНКТ 6-10кВ С КАБЕЛЬНЫМИ ПИТАЮЩИМИ И ОТХОДЯЩИМИ ЛИНИЯМИ, С ПИТАНИЕМ ПО ДВУМ ЛИНИЯМ, С ОДНИМ ТРАНСФОРМАТОРОМ МОЩНОСТЬЮ ДО 630кВА, ДЛЯ ГОРОДСКИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СЕТЕЙ

тип II РПК-1Тм

Альбом IV

Архитектурно-строительные детали и конструкции

20812-04

				Привязан	

gost.e-ecolog.ru

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4
Заказ №3004 Инв.№ 20312-04 тираж 650
Сдано в печать _____ 1986г цена 0-38

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-358.84

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ПУНКТ 6-10кВ С КАБЕЛЬНЫМИ ПИТАЮЩИМИ И ОТХОДЯЩИМИ ЛИНИЯМИ, С ПИТАНИЕМ ПО ДВУМ ЛИНИЯМ, С ОДНИМ ТРАНСФОРМАТОРОМ МОЩНОСТЬЮ ДО 630кВА, ДЛЯ ГОРОДСКИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СЕТЕЙ

тип IIРПК-1Тм

Альбом IV

Состав проекта

Альбом I. Электротехнические чертежи.
Альбом II. Архитектурно-строительные решения. Отопление и вентиляция.
Альбом III. Чертежи задания заводам-изготовителям на электрооборудование.
Альбом IV. Архитектурно-строительные детали и конструкции.
Альбом V. Спецификации оборудования.
Альбом VI. Сметы.
Альбом VII. Ведомости потребности в материалах.

Разработан проектным институтом „Гипрокоммунэнерго"

Главный инженер института А. Баранов

Главный инженер проекта Н. Шестернин

Утвержден Минжилкомхозом РСФСР Приказ № 14-ТД от 15.06.1984г.

Введен в действие институтом „Гипрокоммунэнерго" Приказ № 92 от 15.10.1985г.

20812-04

				Привязан	
Инв. №					

Содержание альбома IV

Марка	Наименование	Стр.
	Содержание альбома IV	2
	Техническое описание	3
	Ворота В-1Ж. Сборочный чертеж	4
	Ворота В-1Ж. Детали полотна	5
	Рама РВ ворот В-1Ж. Анкер А-1. Уголок защитный У-1	6
	Детали установки верхнего и нижнего шпингалетов	7
	Накладные детали шпингалетов	8
	Скоба воротная СВ. Накладной уголок НУ	9
	Узлы ворот	10
	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-3	11
	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-1	12
	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-2	13
	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-4	14
	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-5	15
	Плиты перекрытия каналов ПТ1, ПТ2, ПТ3	16
	Сетки С1, С2, С3	17
	Крепление кирпичных перегородок толщиной 120 мм к плитам покрытия. Установка жалюзийных решеток в кирпичные стены	18

Привязан:

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1. Полотно ворот изготовлять из сосны или отборной мелкослойной ели. Качество пиломатериалов должно соответствовать ГОСТу 475-78 „Окна и двери деревянные."
2. Ворота должны быть выполнены без перекосов и скреплены по углам накладными угольниками.
3. Ворота и двери запираются замками, используемыми в системе конкретной горэлектросети.
4. Полотно ворот крепится к металлической раме петлями ПНШ-130.
5. Металлическая рама ворот приваривается к закладным деталям, заложенным в кирпичной кладке при помощи коротышей из круглой стали.
6. Для уменьшения свободной длины верхнего уголка рамы ворот к последнему привариваются анкера А-1, которые устанавливаются в швы между перемычками.
7. Защитный уголок устанавливается по низу каждого полотна и крепится шурупами.
   Жалюзийные решетки в воротах также крепятся шурупами. Отверстия ф 6 мм под шурупы сверлятся и развенчиваются.
8. Крепления жалюзийных решеток осуществляется при помощи закладных деталей, заложенных в кирпичной стене.
9. Все металлические элементы ворот и жалюзийных решеток варить по контуру примыкания сварным швом толщиной 4 мм, за исключением перьев жалюзийных решеток, которые привариваются швом толщиной 2 мм.
10. Сварку жалюзийных решеток осуществлять электродами диаметром 2-3 мм. Марка электродов Э-42 ГОСТ 9467-75.
11. Жалюзийные решетки, стальные изделия и закладные детали грунтовать с ним слоем ГФ-020 с последующей окраской двумя слоями [illegible] ПФ-133.

Привязан:

Инв. №

Н. контр.	Латков		
Гл. инж. пр.	Шестерин		
Нач. отд.	Клаан		
Гл. спец.	Термичева		
Исполн.	Вартанова		

407-3-358.84

Техническое описание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

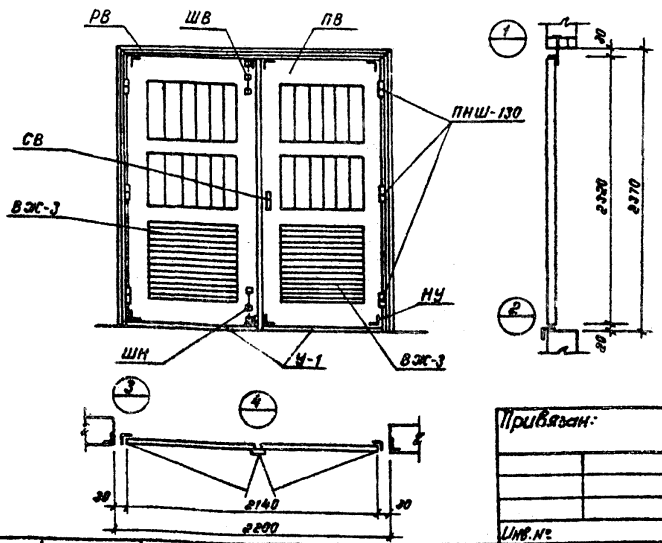
Минжилкомхоз РСФСР
ГИПРОКОММУНЭНЕРГО
г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом IV

Типовой проект 407-3-358.84

	Марка элемента	Наименование элемента	Ед. изм.	Кол.	Масса, кг		
					1 шт.	всех	марки
В-1Ж	ПВ	Полотно деревянное	компл.	2	58	116	116
	РВ	Рама ворот	шт.	1	41.2	41.2	86.7
	ВЖ-3	Жалюзийная решетка	шт.	2	16.1	32.2	
	У-1	Защитный уголок	"	2	3.3	6.6	
	НУ	Накладной уголь ник	"	14	0.61	8.54	
	ШВ	Шпингалет верхний	"	1	2.8	2.8	
	ШН	" нижний	"	1	2.7	2.7	
	СВ	Скоба воротная	"	1	1.5	1.5	
	ПНШ-130	Петля накладная ГОСТ 5088-78	"	6	0.15	0.9	
		Шуруп 5×50	"	44	0.006	0.26	



Привязан:

Инв.№

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Гл.инж.пр.	Шестернин	
Нач.отд.	Казон	
Гл.спец.	Терентьева	
Исполнит.	Вартанова	

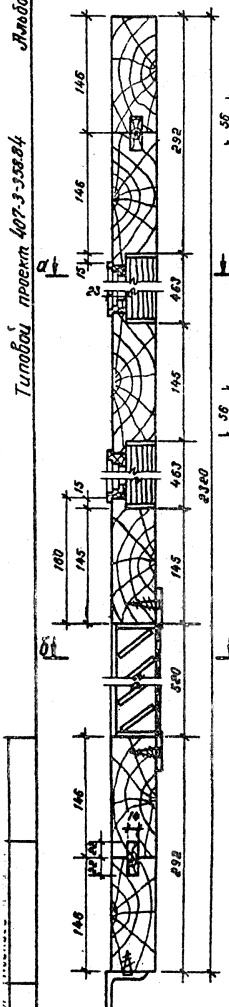
407-3-358.84

Ворота В-1Ж.
Сборочный чертеж.

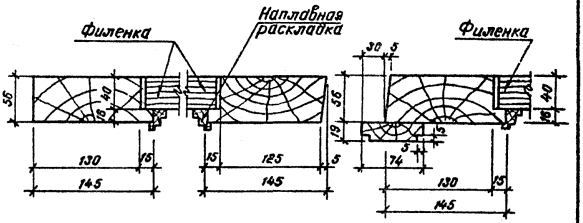
Стадия	Масса	Масштаб
Р	212.7	
Лист 1	Листов 7	

Минэнергоэлектро РСФСР
ГИПРОКОММУНЭНЕРГО
г. Москва

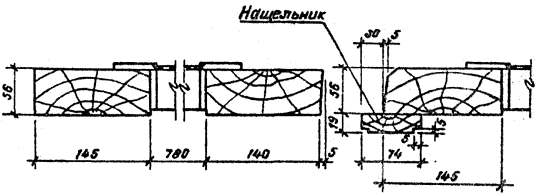
Типовой проект 407-3-358.84 Альбом III



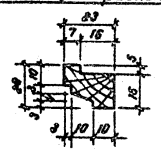
а–а



б–б



Сечение наплавной раскладки



Привязан:

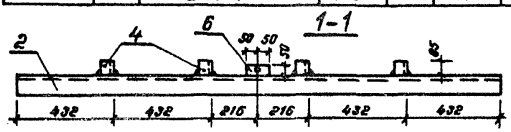
Инв.№

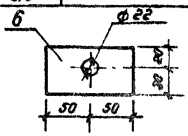
Ворота В-1Ж. Детали полотна.

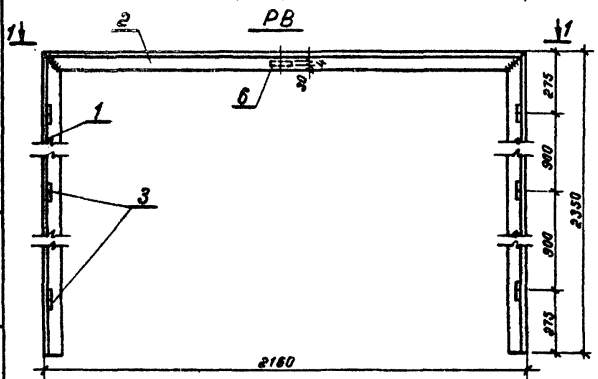
Лист 2

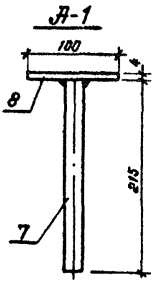
Типовой проект 407-3-352.84 Альбом IV

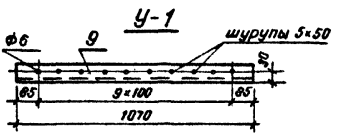
Сталь марки В ст. 3 кп 2								
Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг всех	Масса, кг марки	Примечания
РВ	1	∠ 63×5	2350	2	11.3	22.6	41.2	
	2	∠ 63×5	2160	1	10.4	10.4		
	3	ПНШ 130	130	6	0.15	0.9		ГОСТ 5088-78
	4	∠ 50×4	85	4	0.08	0.32		
	5	Ф 20 АI	140	16	0.35	5.6		
	6	– 50×4	100	1	0.16	0.16		
		Вес наплавленного металла 3%				1.2		
А-1	7	Ф 20 АI	215	4	0.53	2.12	2.8	
	8	– 50×4	100	4	0.16	0.64		
		Вес наплавленного металла 3%				0.08		
У-1	9	∠ 50×4	1070	2	3.3	6.6	6.6	











Привязан:

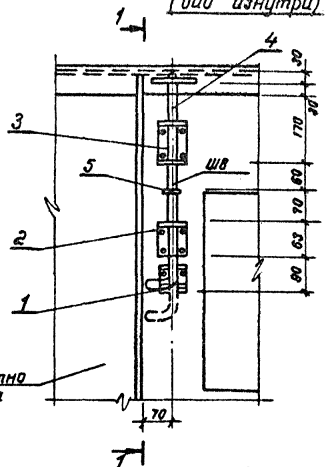
Инв. №

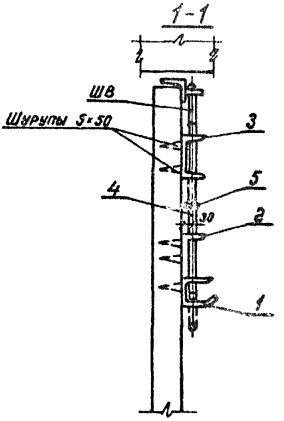
Рама РВ ворот В-1Ж.
Анкер А-1. Уголок защитный У-1.

Лист 3

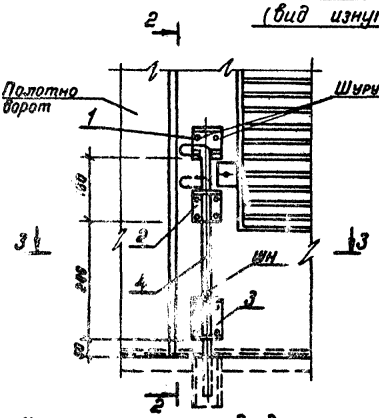
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

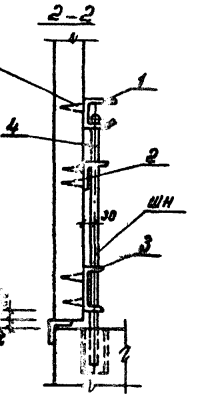
Установка верхнего шпингалета ШВ (вид изнутри)

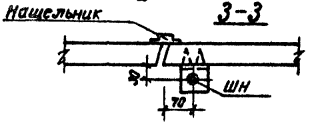




Установка нижнего шпингалета ШН (вид изнутри)







Привязан:

Инв.№

Детали установки верхнего и нижнего шпингалетов

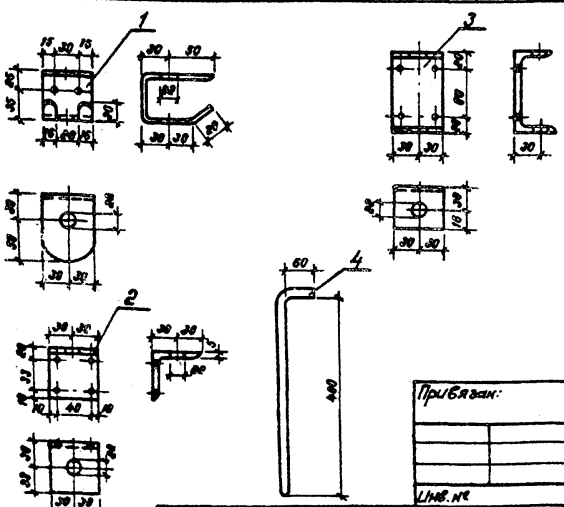
Лист 4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Типовой проект 407-3-358.84

Сталь марки Вст.3кп2

Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг всех	Масса, кг марки	Примечание
ШН	1	-60×3	220	1	0,33	0,33	2,7	
	2	∠63×5	60	1	0,29	0,29		
	3	[10	60	1	0,52	0,52		
	4	Ф 20 AI	570	1	1,4	1,4		
		Шурупы 5×50		10	0,006	0,06		ГОСТ 1145-80*
		Вес наплавленного металла 3%				0,08		
ШВ	1	-60×3	220	1	0,33	0,33	2,8	
	2	∠63×5	60	1	0,29	0,29		
	3	[10	60	1	0,52	0,52		
	4	Ф 20 AI	570	1	1,4	1,4		
	5	-50×4	50	1	0,08	0,08		
		Шурупы 5×50		10	0,006	0,06		ГОСТ 1145-80*
		Вес наплавленного металла 3%				0,08		



Привязан:

Инв. №

Накладные детали шпинделетов

Лист 5

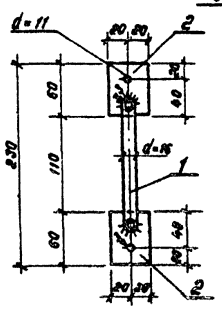
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

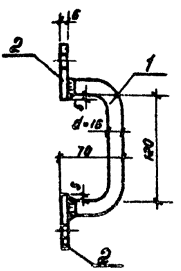
20812-04

Сталь марки В ст. 3 кп 2

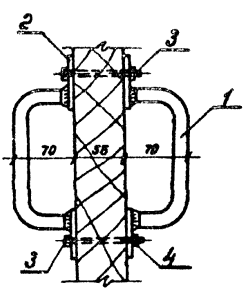
Марка	№ поз.	Профиль	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг всех	Масса, кг марки	Примечания
СВ	1	Ф 16 АII	250	2	0,35	0,70	1,5	
	2	-40×6	60	4	0,11	0,44		
	3	Болт М10 ГОСТ 7798-70*	—	2	0,13	0,26		
	4	Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	—	2	0,01	0,02		
		Вес наплавленного металла 3%				0,04		
НУ	5	-25×1,6	200	14	0,56	8,12	8,54	
		Шурупы 5×50	—	70	0,006	0,42		

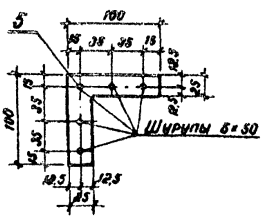
СВ





НУ





Привязан:

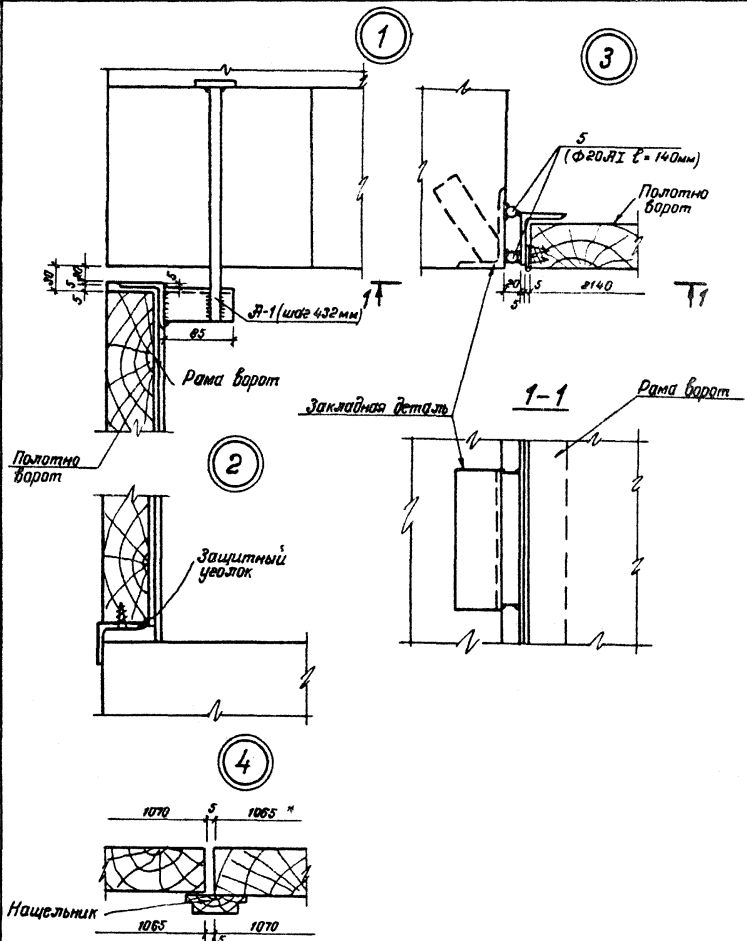
Инв. №

Скоба воротная СВ.
Накладной уголок НУ.

Лист 6

20812-04

Типовой проект 407-1-338.84 Альбом II



Привязан:

Инв. №

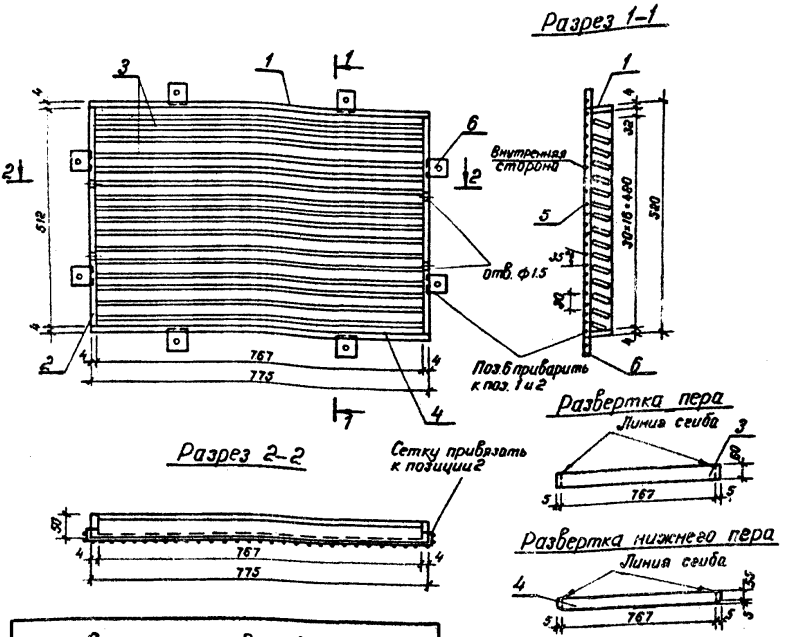
Узлы ворот

Лист 7

208-12-04

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 407-3-358.84 Альбом IV



Сталь марки В ст. 3 кп 2								
Марка	Поз.	Профиль	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг 6	Масса, кг	Примечание
ВЖ-3	1	-50×4	775	2	1.2	2.4	16.1	
	2	-50×4	512	2	0.8	1.6		
	3	-60×1.6	[illegible]	16	0.6	9.6		
	4	-60×1.6	[illegible]	1	0.6	0.6		
	5	Сетка 0-1.8	0.5×1	1	0.76	0.76		
	6	-50×4	50	8	0.08	0.64		
	7	Шуруп 5×50		8	0.005	0.04		
	Вес наплавленного металла 3%					0.5		

Привязан:

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Н. контр.	Латков	
Гл. инж. пр.	Шестернин	
Нач. отд.	Клаан	
Гл. спец.	Терминасова	
Испол. Н.	Вартанова	

407-3-358.84

Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	16,1	1:10; 1:20

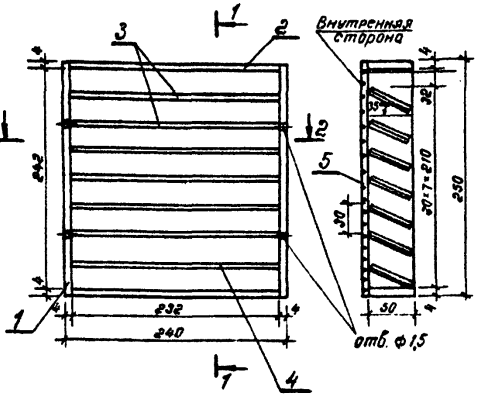
Лист 1 Листов 1

Минжилкомхоз РСФСР
ГИПРОКОММУНЭНЕРГО
г. Москва

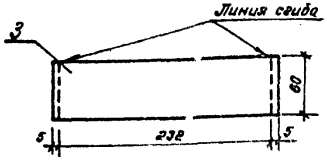
20812-04

Типовой проект 407-3-358.84 Альбом IV

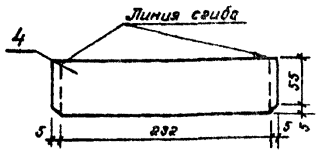
Разрез 1-1



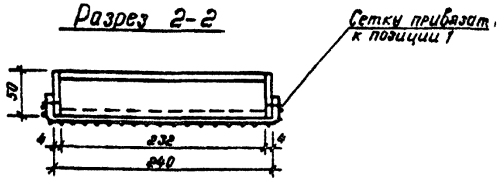
Развертка пера



Развертка нижнего пера



Разрез 2-2



Сталь марки Вст.3кп2

Марка	Поз.	Профиль	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг всего	Масса, кг общая	Примечание
ВЖ-1	1	-50×4	260	2	0,39	0,78	3,4	
	2	-50×4	232	2	0,36	0,72		
	3	-60×16	242	7	0,2	1,4		
	4	-60×16	248	1	0,2	0,2		
	5	Сеткано-1,2	0,1 м²	1	0,2	0,2		
		Вес наплавленного металла 3%				0,1		

Привязан:

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

407-3-358.84

Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-1

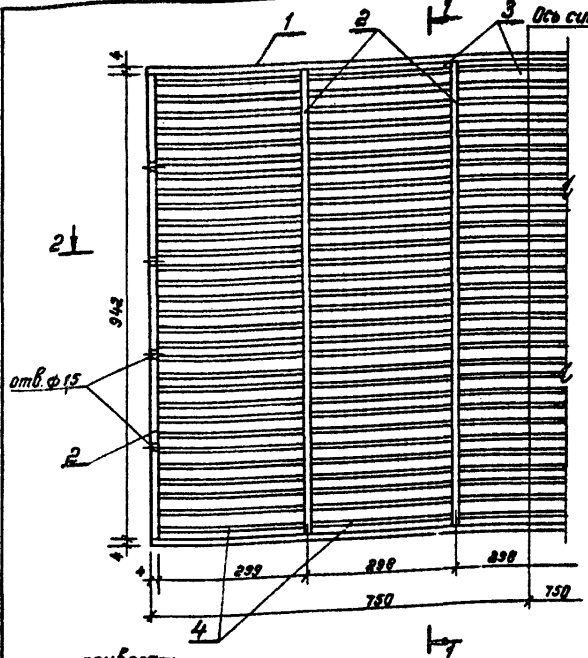
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,4	1:5
Лист 1	Листов 1	

Н. контр.	Латков	
Гл. инж. пр.	Шестернин	
Нач. отд.	Клован	
Гл. спец.	Терентьева	
Исполн.	Вартанова	

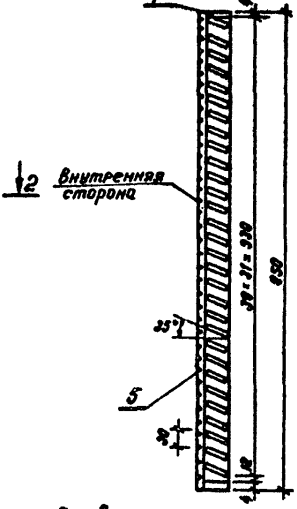
Минэнергохоз РСФСР
ГИПРОКОММУНЭНЕРГО
г. Москва

20812-04

Типовой проект 407-3-358.84 Альбом III



Разрез 1-1



Развертка пера

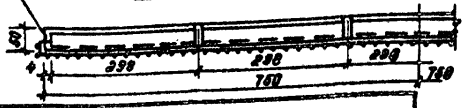


Развертка нижнего пера



сетку привязать к позиции 2

Разрез 2-2



Сталь марки Вст. 3кп 2

Марка	Поз.	Профиль	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг: 1 шт.	Масса, кг: Всего	Масса, кг: Марки	Примечан.
ВЖ-2	1	-50×4	1800	2	2.4	4.8	33.0	
	2	-50×4	942	6	1.3	8.0		
	3	-60×1.6	304	155	0.23	35.7		
	4	-60×1.6	304	5	0.23	1.15		
	6	Сетка ∅10-12	1.5 м²	1	2.7	2.7		
		Вес наплавленного металла 3%				1.6		

Привязан:

Инв. №

Н. контр.	Латков	
Гл. инж. пр	Шестерин	
Нач. отд.	Краан	
Гл. спец.	Терникова	
Исполн.	Вартанова	

407-3-358.84

Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	33.0	1:10
Лист 1	Листов 1	

Министерство РСФСР
ГИПРОКОММУНЭНЕРГО
г. Москва

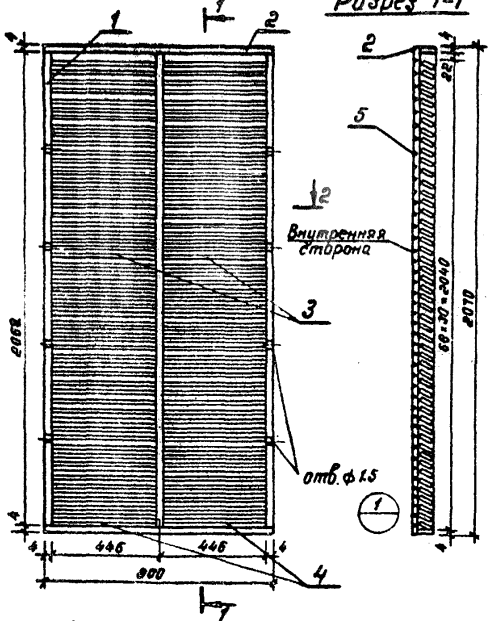
20812-04

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

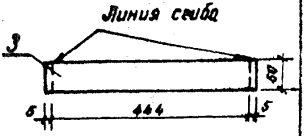
Альбом IV

Типовой проект 407-3-358.84

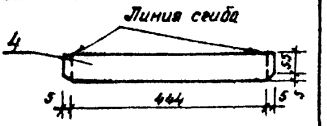
Разрез 1-1

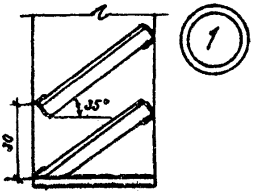


Развертка пера



Развертка нижнего пера





Разрез 2-2



Сетку привязать к позиции 1

Сталь марки Вст.3кп2

Марка	Поз.	Профиль	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг: 1 шт.	Масса, кг: общая	Масса, кг: марки	Примечание
ВЖ-4	1	-50×4	2062	3	3.2	9.6	64.3	
	2	-50×4	900	2	1.4	2.8		
	3	-60×1.6	454	136	0.34	46.0		
	4	-60×1.6	454	2	0.34	0.7		
	5	Сетка №10-1.2	2.0м²	1	3.5	3.5		
		Вес наплавленного металла 3%				1.7		

Привязан:

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Н. контр.	Латков	
Гл. инж. пр.	Шестернин	
Нач. отд.	Клаон	
Гл. спец.	Тертышкова	
Исполн.	Вартанова	

407-3-358.84

Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-4

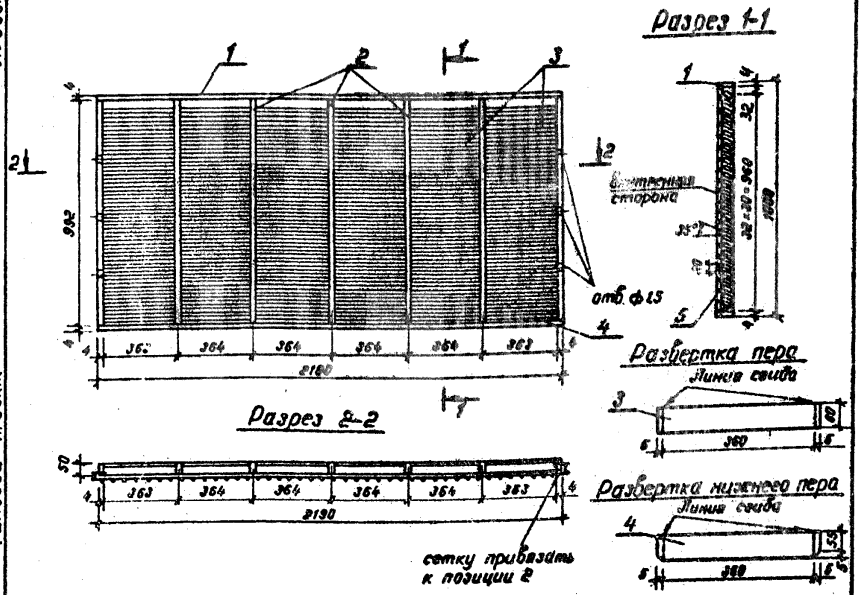
Стадия	Масса	Масштаб
Р	59.0	1:10; 1:20
Лист 1	Листов 1	

Минэнергомаш СССР РСФСР

ГИПРОСЕЛЬЭНЕРГО

Альбом II

Типовой проект 407-3-358.84



Сталь В ст 3 кп 2								
Марка	Поз.	Профиль	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг 1 шт.			Примечание
ВЖ-5	1	-50×4	2190	2	3.4	6.8	83.8	
	2	-50×4	992	7	1.6	11.2		
	3	-60×1.6	370	192	0.3	57.6		
	4	-60×1.6	370	6	0.3	1.8		
	5	Сетка №10-1.2	2.2м	1	4.0	4.0		
	Вес наплавленного металла 3%					2.4		

Привязан:

Инв. №

Н. контр.	Латков		
Гл. инж. пр.	Шестерин		
Нач. отд.	[illegible]		
Гл. спец.	Терминова		
Исполнит.	Варламова		

407-3-358.84

Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	83.8	1:10; 1:20

Лист 1 | Листов 1

Минэкономгаз РСФСР
ГИПРОКОММУНЭНЕРГО
г. Москва

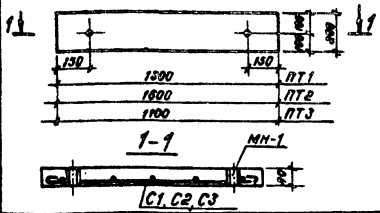
208 12-04

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом IV

Типовой проект 407-3-358.84

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Плита перекрытия ПТ1		
				Сборочные единицы и детали		
				Сетка арматурная С1	1	см. лист 2
				Изделие закладное МН1	2	см. лист 2
				Материалы		
				Бетон М200	0.02	$м^3$
				Плита перекрытия ПТ2		
				Сборочные единицы и детали		
				Сетка арматурная С2	1	см. лист 2
				Изделие закладное МН1	2	см. лист 2
				Материалы		
				Бетон М200	0.026	$м^3$
				Плита перекрытия ПТ3		
				Сборочные единицы и детали		
				Сетка арматурная С3	1	см. лист 2
				Изделие закладное МН1	2	см. лист 2
				Материалы		
				Бетон М200	0.02	$м^3$



Плиты выполняются в опалубке плит серии 1.243-2 с соответствующим членением.

Привязан:

Инв. №

Н. контр.	Латков		
Гл. инж. пр.	Шестернин		
Нач. отд.	Клаан		
Гл. спец.	Терминасова		
Исполнит.	Вартанова		

407-3-358.84

Плиты перекрытия каналов ПТ1, ПТ2, ПТ3

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:20

Лист 1 | Листов 2

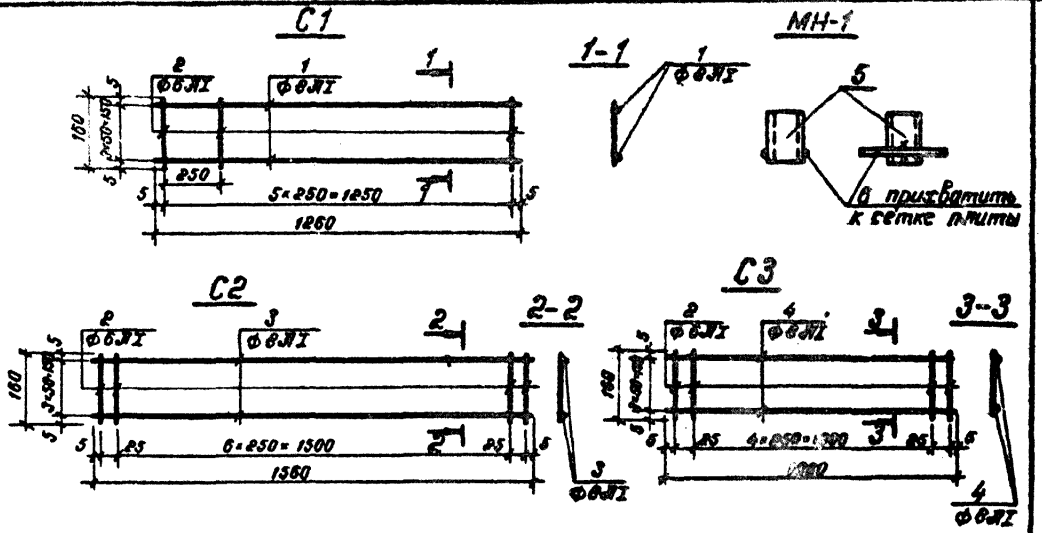
Минжилкомхоз РСФСР
ГИПРОКОММУНЭНЕРГО
г. Москва

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

20812-04



Ведомость стержней на один элемент

Марка элем.	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина	Кол.
С1	1	1350	6АI	1370	4
	2	160	6АI	180	8
С2	2	160	6АI	180	9
	3	1360	6АI	1670	4
С3	2	160	6АI	180	7
	4	1060	6АI	1170	4
МН1	5	Тр. 803. ф 1 1/2"		60	1
	6	120	6АI	120	4

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия			Закладные изделия			Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс АI			Проф. сталь	Арм. сталь класс АI	Итого	
	ф мм		Итого	Газ. труба	Фмм		
	6АI	8АI			8АI		
ПТ1	0.2	2.2	2.4	0.08	0.10	0.5	2.9
ПТ2	0.3	2.6	2.9	0.08	0.10	0.5	3.4
ПТ3	0.25	1.8	2.1	0.28	0.10	0.5	2.6

Привязан:

Инв. №

Сетки С1, С2, С3.

Лист 2

20812-04

gost.e-ecolog.ru