КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ-125

ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.9-1

ИЗДЕЛИЯ НУЛЕВОГО ЦИКЛА

Разработан
Конструкторским бюро по железобетону
Госстроя РСФСР

Введен в действие
приказом КБ по железобетону
№69 от 28 августа 1970 г.

Взамен листов № 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34 выпущены
новые листы: № 28и, 29и, 30и, 31и, 32и, 33и, 34и
Рук. бриг. конотр. КБ по железобетону /И Пух/ 21.11.73г
11076-10

gost.e-ecolog.ru

NN п/п	Наименование чертежей	Марка	NN страниц	NN листов
1	Содержание альбома	—	2	С-1
			3	С-2
2	Цокольная панель	Ц-64.14-1	4	1
3	Цокольная панель	Ц-32.14-1	5	2
4	Цокольная панель	Ц-32.14-2	6	3
5	Цокольная панель	Ц-32.14-3	7	4
6	Цокольная панель	ЦУ-60.14-1	8	5
7	Цокольная панель	ЦУ-48.14-1	9	6
8	Детали	1÷7	10	7
9	Цокольная панель	Ц-64.17-1	11	8
10	Цокольная панель	Ц-32.17-1	12	9
11	Цокольная панель	Ц-32.17-2	13	10
12	Цокольная панель	Ц-32.17-3	14	11
13	Цокольная панель	ЦУ-60.17-1	15	12
14	Цокольная панель	ЦУ-48.17-1	16	13
15	Детали	—	17	14
16	Сварные каркасы	К-1-300÷К-3-300 К-7-300; К-7а-300 К-14-300; К-15-300 К-20-300; К-24-300	18	15
17	Сварные каркасы	К-1-350÷К-3-350 К-7-350; К-7а-350 К-14-350; К-15-350	19	16
18	Подъемные петли Закладные детали	1-Зп-1; 1-Зп-2 ЗД-1; ЗД-2	20	17
19	Сварные каркасы. Петли	К-1-400; К-3-400 К-7-400; К-7а-400 К-21-400; К-22-400 Т-4-400; Т-5-400	21	18
20	Сварные каркасы. Петли	К-13-300÷К-19-300 К-3-300; Т-5-300	22	19
21	Сварные каркасы.	К-16-350÷К-19-350 К-13-350	23	20
22	Сварные каркасы.	К-16-400÷К-19-400 К-13-400	24	21
23	Сварные каркасы.	Т-3-250, К-20-250 К-21-250, К-22-250 К-23-250 К-1-250÷К-2-250 К-7-250; Т-4-250 К-24-250; К-25-250	25	22
24	Сварные сетки.	1-3С-7÷1-3С-12	26	23
25	Фундаментные блоки.	Ф-24.12.3; Ф-12.12.3 Ф-24.16.3 Ф-12.16.3	27	24
26	Фундаментные блоки.	Ф-24.20.4; Ф-12.20.4 Ф-24.24.4 Ф-12.24.4	28	25
27	Фундаментные блоки.	Ф-24.28.5; Ф-12.28.5 Ф-24.32.5 Ф-12.32.5	29	26
28	Фундаментные блоки.	СП-10.3.4 Ф-12.36.6 СП-8.3.4	30	27
29	Фундаментная панель	ФП-60.20-1	31	28 и
30	Фундаментная панель	ФП-60.23	32	29 и
31	Фундаментная панель	ФП-60.23-1	33	30 и
32	Фундаментная панель	ФП-48.20-1	34	31 и
33	Фундаментная панель	ФП-30.20	35	32 и
34	Ребро лоджии	ФП-14.23	36	33 и
35	Ребро лоджии	ФП-14.23-1 ФП-14.23-2 ФП-14.23-3	37	34 и
36	Детали	1÷8	38	35

СОДЕРЖАНИЕ

NN п/п	Наименование чертежей	Марка	NN страниц	NN листов
37	Детали	9 ÷ 12	39	36
38	Сварные сетки	0-2С-1 ÷ 0-2С-4	40	37
39	Сварные сетки	0-2С-5 ÷ 0-2С-8	41	38
40	Сварные сетки	0-2С-9 ÷ 0-2С-12	42	39
41	Сварные сетки. Петли.	0-2С-13; 0-2С-14; 0-2Т-9; 0-2Т-14.	43	40
42	Сварные каркасы.	0-2К-1; 0-2К-2; 0-2К-5; 0-2К-6; 0-2КВ; 0-2К-12 ÷ 0-2К-14	44	41
43	Закладные детали. Петли.	0-23Д-1 ÷ 0-23Д-2; 0-23Д-4; 0-2Т-1 ÷ 0-2Т-5; 0-2Т-5 ÷ 0-2Т-8.	45	42 и
44	Сварные каркасы.	0-2К-15; 0-2К-18 ÷ 0-2К-20	46	43
45	Плита входа.	ПВ-30.14	47	44
46	Плита входа.	ПВ-62.14.	48	45

Пояснительная записка

В раздел 10.9-1 включены рабочие чертежи изделий заводского изготовления для 5ти и 9ти этажных жилых домов.

В состав раздела включены фундаментные блоки, фундаментные панели, цокольные панели и прочие изделия. Цокольные панели выполнены для 2х вариантов высотой - 138 см. для наружных стеновых панелей из легкого бетона; Материалом цокольных панелей из легких бетонов, ~~может быть~~ принят керамзитобетон, ~~перлитобетон и другие легкие бетоны~~, с физико-механическими свойствами, соответствующими проектным. Марка панелей принята „М-100" с об'емным весом $\gamma = 1400$ кг/м³; Трехслойные цокольные панели — 169 см — с заполнением утеплителем об'емным весом не более $\gamma = 400$ кг/м³ — для наружных стеновых панелей из ячеистых бетонов.

Изделия запроектированы в соответствии со СН и П II В. 1-62; ГОСТ 11309-65 „Дома жилые крупнопанельные", СН 321-65, указания по проектированию конструкций крупнопанельных жилых домов.

Марка бетона фундаментных панелей для 5ти этажных домов принята М-200, ~~для 9ти этажных М-250~~.

Изготовление сварных сеток, каркасов, закладных деталей и подъемных петель производить по ГОСТ 10922-64.

Приемку и испытание изделий производить в соответствии с ГОСТ 8829-66, СН и П I-В 5-62 и III В 3-62.

При привязке домов с балконами и общественных зданий (кроме пансионата). Закладные детали в цокольных панелях с наружной стороны (по фасаду) не устанавливать.

Исправленному верить /пух/ 3.02.1976 г

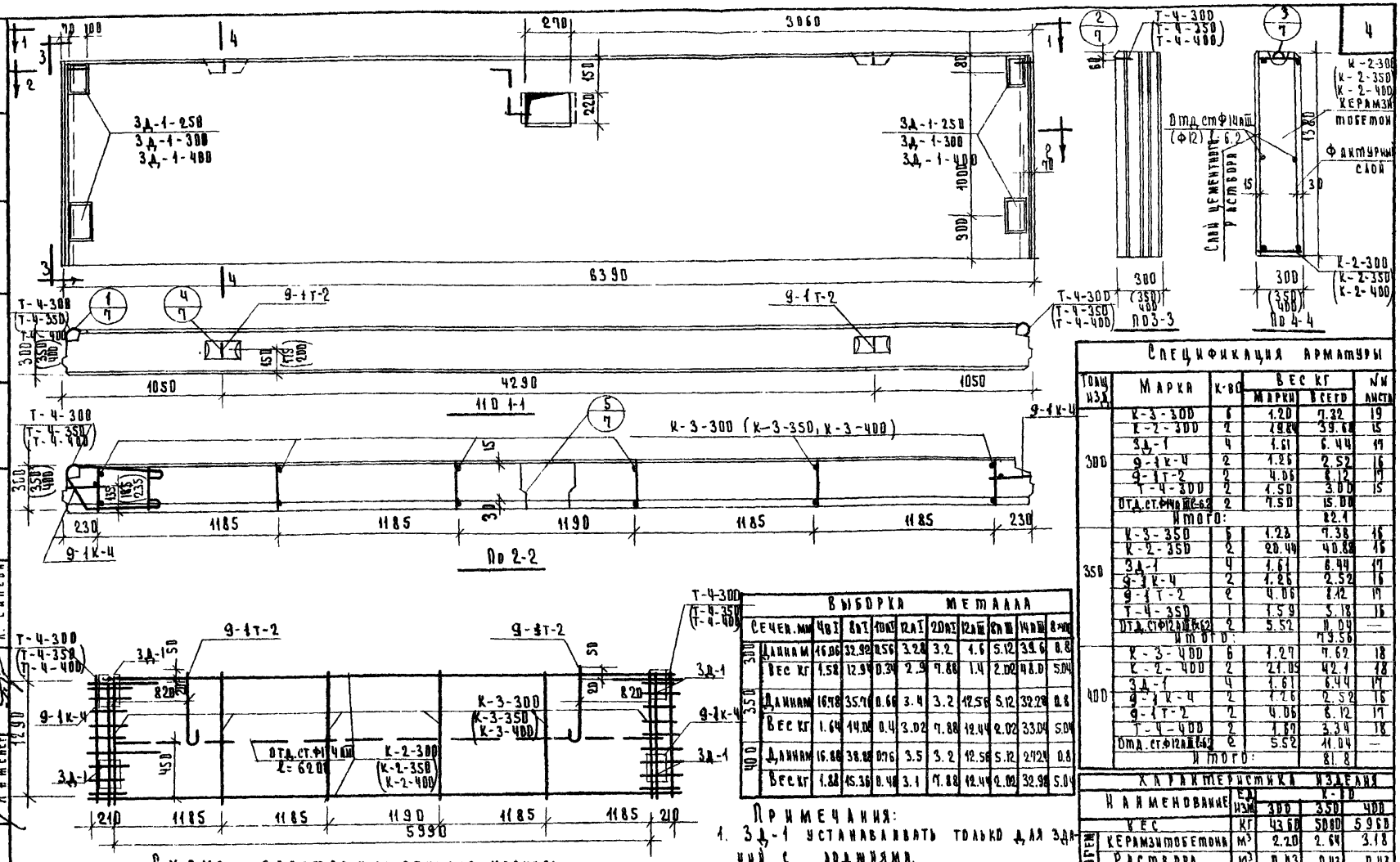
1970	Изделия заводского изготовления	Содержание альбома. Пояснительная записка.	Серия 125	Часть 10 раздел 10.9-1	Лист С-2 и

Согласовано: Нач. отдела Гл. конст. отд. Гл. арх. отд. Ю. Красновидов П. Афанасьев Г. Пачинцева

Гл. инж. К.Б. Гл. констр. К.Б. Нач. отдела Гл. констр. отд. Гл. инжер. В. Болтинский Я. Фельман В. Тамсов В. Володкин Л. Синева

НБ по железобетону Госстроя РСФСР Калининский комплексный отдел М-Б

11076-10 4



Разд 1-1

Разд 2-2

Разд 3-3

Разд 4-4

Слой цементного раствора

Отд. стержни (Ф12)

Фактурный слой

К-2-300
К-2-350
К-2-400
керамзитобетон

Схема пространственного каркаса.

Спецификация арматуры

Толщ. изд.	Марка	К-во	Вес кг: марки	Вес кг: всего	№ листа
300	К-3-300	6	1.20	7.32	19
	К-2-300	2	19.84	39.68	15
	3Д-1	4	1.61	6.44	17
	9-1К-Ч	2	1.26	2.52	16
	9-1Т-2	2	4.06	8.12	17
	Т-Ч-300	2	1.50	3.00	15
	Отд. ст. ф12 Ч-III К-62	2	7.50	15.00	
	Итого:			82.1	
350	К-3-350	6	1.23	7.38	16
	К-2-350	2	20.44	40.88	16
	3Д-1	4	1.61	6.44	17
	9-1К-Ч	2	1.26	2.52	16
	9-1Т-2	2	4.06	8.12	17
	Т-Ч-350	1	1.59	5.18	16
	Отд. ст. ф12 Ч-III К-62	2	5.52	11.04	—
	Итого:			79.56	
400	К-3-400	6	1.27	7.62	18
	К-2-400	2	21.05	42.1	18
	3Д-1	4	1.61	6.44	17
	9-1К-Ч	2	1.26	2.52	16
	9-1Т-2	2	4.06	8.12	17
	Т-Ч-400	2	1.69	3.38	18
	Отд. ст. ф12 Ч-III К-62	2	5.52	11.04	—
	Итого:			81.8	

Выборка металла

	Сечен. мм	Ч-III	Ас-I	10Х2Г2Т	12Х2Г2Т	20Х2Г2Т	22Х2Г2Т	25Х2Г2Т	14Х2ГМР	8 мм
300	Длина м	16.06	32.92	0.56	3.28	3.2	4.6	5.12	39.6	0.8
	Вес кг	1.58	12.94	0.34	2.9	7.88	1.4	2.02	48.0	5.04
350	Длина м	16.78	35.76	0.66	3.4	3.2	12.56	5.12	32.28	0.8
	Вес кг	1.64	14.06	0.4	3.02	7.88	12.44	2.02	33.04	5.04
400	Длина м	16.86	38.88	0.76	3.5	3.2	12.56	5.12	27.24	0.8
	Вес кг	1.68	15.36	0.46	3.1	7.88	12.44	2.02	32.96	5.04

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	К-10: 300	350	400
Вес	кг	4360	5080	5960
В том числе: керамзитобетона	м³	2.20	2.64	3.18
раствора	м³	0.43	0.43	0.43
Вес стали	кг	82.1	79.6	81.8
Марки: керамзитобетон	—	100	100	100
раствор	—	150	150	150

Примечания:

1. 3Д-1 устанавливать только для зданий с лоджиями.
2. Показатели для стали в числителе даны для зданий с лоджиями, в знаменателе без лоджий.

Согласовано: Гл. инж. КБ М-Ф В. Болтинский; Гл. конс. КБ З. Фельман; Нач. отд. В. Мансов; Гл. конс. отд. В. Волобуева; Ж. инженер А. Сенеев; Нач. отд. Ю. Красновщ; Гл. конс. отд. П. Афанасьев; Гл. инж. проекта Г. Пакенцева

ПО Железобет. Госстроя РСФСР, Калининский комбинат № 1 отдела

1970	Изделия заводского изготовления.	Цокольная панель Ц-БЧ.14-1 для стен подвалов 300, 350 и 400 мм (из легкого бетона).	Серия 125	Часть 1В Раздел 10.9-1	Лист 1

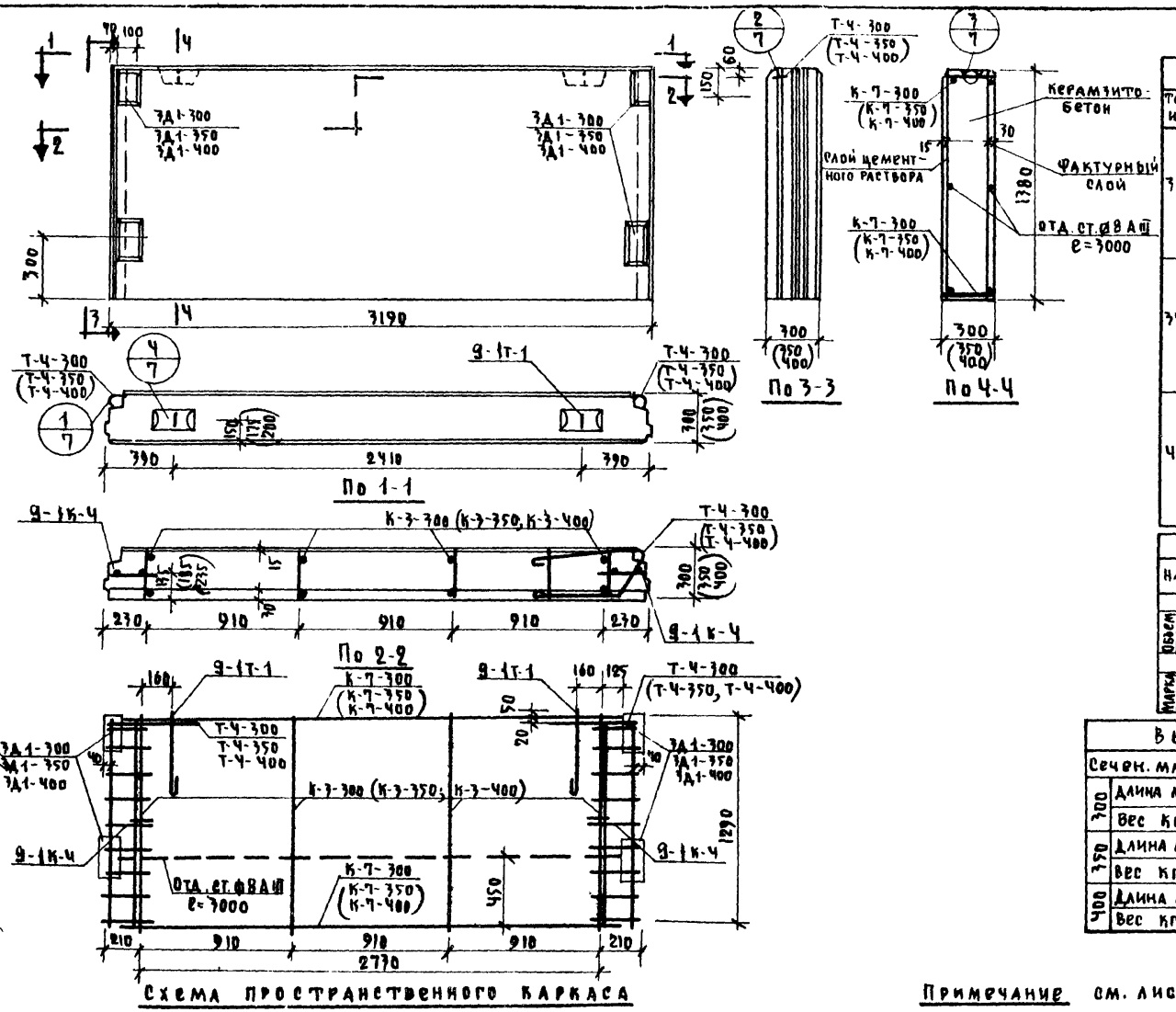


Схема пространственного каркаса

Спецификация металла

Толщ. изд.	Марка	К-во	Вес кг. Марки	Вес кг. Всего	№ № листа
300	К-3-300	4	1.20	4.80	16
	К-7-300	2	2.76	5.52	15
	9-1К-Ч	2	1.26	2.52	16
	9-1Т-1	2	1.47	2.94	17
	Т-Ч-300	2	1.50	3.00	15
	Отд. отрвал ⌀8	2	1.18	2.36	—
	3Д-1	4	1.61	6.4	17
	Итого			27.6	
350	К-3-350	4	1.23	4.92	16
	К-7-350	2	2.84	5.68	16
	9-1К-Ч	2	1.26	2.52	16
	9-1Т-1	2	1.47	2.94	17
	Т-Ч-350	2	1.59	3.18	16
	Отд. стерв. ⌀8	2	1.18	2.36	—
	3Д-1	4	1.61	6.4	17
	Итого:			28.0	
400	К-3-400	4	1.27	5.08	18
	К-7-400	2	2.92	5.84	18
	9-1К-Ч	2	1.26	2.52	16
	9-1Т-1	2	1.47	2.94	17
	Т-Ч-400	2	1.67	3.34	18
	Отд. отрвал ⌀8	2	1.18	2.36	—
	3Д-1	4	1.61	6.4	17
	Итого:			28.5	

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм	К-во 300	350	400
Вес	кг.	2560	2940	3260
Объем: Керамзитобетон	м³	1.10	1.32	1.52
Раствор	м³	0.23	0.23	0.23
Вес стали	кг.	27.6 / 0.2	28.0 / 0.2	28.5 / 0.2
Марка: Керамзитобетон	—	100	100	100
Раствор	—	150	150	150

Выборка металла

Сечен. мм		4 AI	8 AI	10 AI	12 AI	14 AI	8 AIII	12 AIII	Итого
300	Длина м	19.92	15.68	0.82	3.00	2.3	17.92	2.4	0.8
	Вес кг.	1.96	6.18	0.50	2.56	2.78	7.06	1.4	5.04
350	Длина м	22.78	10.56	0.92	3.12	2.3	23.04	2.4	0.8
	Вес кг.	2.24	4.16	0.56	2.78	2.78	9.08	1.4	5.04
400	Длина м	25.78	10.56	1.02	3.22	2.3	28.16	2.4	0.8
	Вес кг.	2.56	4.16	0.64	2.86	2.78	9.08	1.4	5.04

Примечание см. лист 1

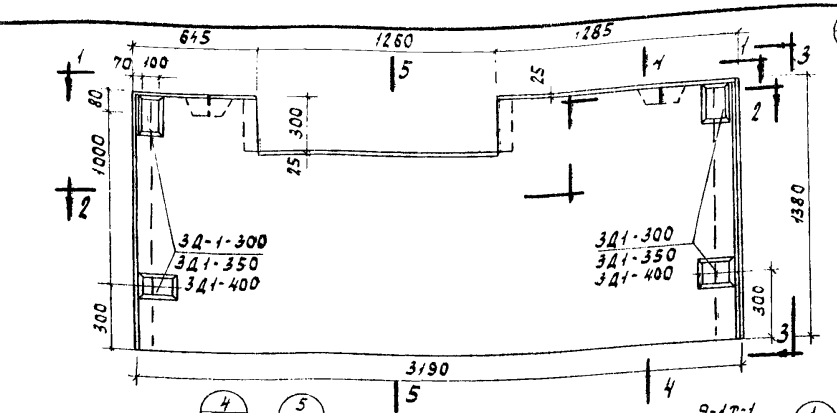
1970	Изделия заводского изготовления	Цокольная панель Ц-32.14-1 для стен толщ. 300, 350 и 400 мм.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.9-1	Лист 2

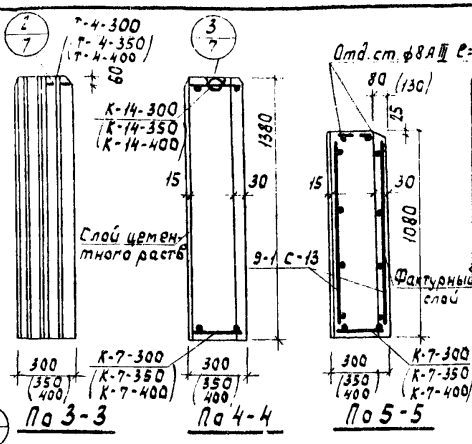
11076-10 б

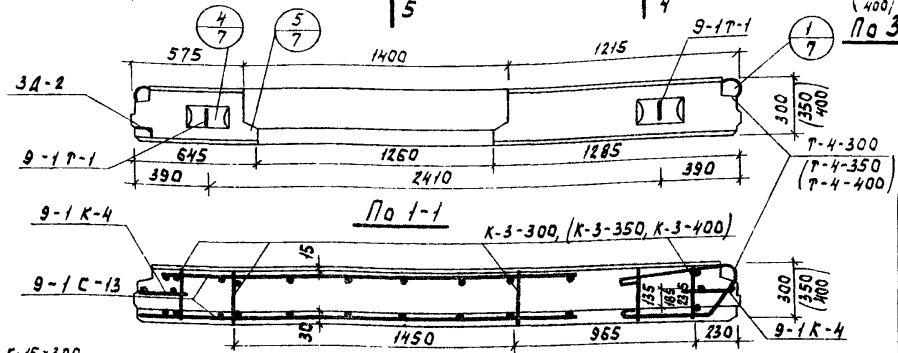
Согласовано: Нач. ОТА М. Куденовидов; ГА. конс. ОТА П. Афанасьев; ГА. арх. ОТА Г. Пачинцева

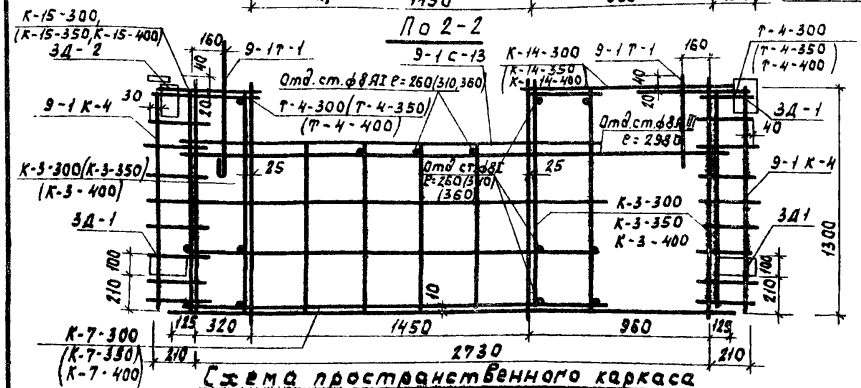
Госстрой РСФСР М-Б; КБ по железобетону; Калининский комплексный отдел

ГА. инж. КБ В. Болтинский; ГА. конс. КБ Я. Фельман; Нач. ОТА. В. Таисов; ГА. конс. ОТА. В. Володькин; Инженер А. Синева









Выборка металла

Сечен. мм		4ВI	6АI	8АI	10АI	12АI	14АI	8АIII	12АIII	Итого
300	Длина м	18.34	87.44	14.72	20.56	3.00	2.30	20.19	2.40	0.80
	Вес кг	1.81	3.86	5.76	12.7	2.66	2.78	7.98	1.40	5.04
350	Длина м	20.92	17.77	15.51	10.66	3.12	2.30	20.19	2.40	0.80
	Вес кг	2.05	4.06	6.08	12.76	2.78	1.78	7.98	1.40	5.04
400	Длина м	13.62	17.44	16.32	20.78	3.22	2.30	20.19	2.4	0.80
	Вес кг	2.35	3.86	6.40	12.84	2.86	2.76	7.98	1.4	5.04

Спецификация арматуры

Толщ изд	Марка	Кол.	Вес кг: Марка	Вес кг: Всего	№№ лист
300	К-3-300	4	1.20	4.80	19
	К-7-300	1	2.76	2.76	15
	К-14-300	1	1.06	1.06	19
	К-15-300	1	0.52	0.52	19
	9-1 К-4	2	1.26	2.52	16
	9-1 С-13	2	8.03	16.06	16
	9-1Т-1	2	1.47	2.94	17
	Т-4-300	1	1.50	1.50	15
	Отд.ст.ф8АIII е=298	16	0.10	1.60	—
	2Д-1	4	1.61	6.4	17
	2Д-2	1	0.68	0.68	17
	Отд.ст.ф8АIII е=298	2	1.18	2.36	—
			Итого	44.7	
350	К-3-350	4	1.23	4.92	16
	К-7-350	1	2.84	2.84	16
	К-14-350	1	1.09	1.09	16
	К-15-350	1	0.46	0.46	16
	9-1 К-4	2	1.26	2.52	16
	9-1 С-13	2	8.03	16.06	16
	9-1Т-1	2	1.47	2.94	17
	Т-4-350	1	1.59	1.59	16
	Отд.ст.ф8АI е=03	16	0.12	1.92	—
	2Д-1	4	1.61	6.4	17
	2Д-2	1	0.68	0.68	17
	Отд.ст.ф8АIII е=298	2	1.18	2.36	
			Итого	45.4	
400	К-3-400	4	1.21	5.08	18
	К-7-400	1	1.92	1.92	18
	К-14-400	1	1.13	1.13	18
	К-15-400	1	0.48	0.48	18
	9-1 К-4	2	1.26	2.52	16
	9-1 С-13	2	8.03	16.06	16
	9-1Т-1	2	1.47	2.94	17
	Т-4-400	2	1.67	3.34	18
	Отд.ст.ф8АI е=036	16	0.14	2.24	—
	2Д-1	4	1.61	6.4	17
	2Д-2	1	0.68	0.68	17
	Отд.ст.ф8АIII е=298	2	1.18	2.36	—
			Итого	46.2	

Характеристика изделия

Наименование		Ед. изм.	Кол 300	Кол 350	Кол 400
Вес		кг	2020	2360	2940
Объем	Керамзитобетон	м³	1.0	1.21	1.37
	Раствора	м³	0.21	0.21	0.21
Марка	Вес стали	кг	44.7 / 38.3	45.4 / 39.0	46.2 / 39.8
	Керамзитобетон	—	100	100	100
	Раствор	—	150	150	150

Примечание см. лист 1

1970	Изделия заводского изготовления	Цокольная панель Ц-32.14-2 для стен толщиной 300, 350 и 400 мм (из легкого бетона)	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.9-1	Лист 3

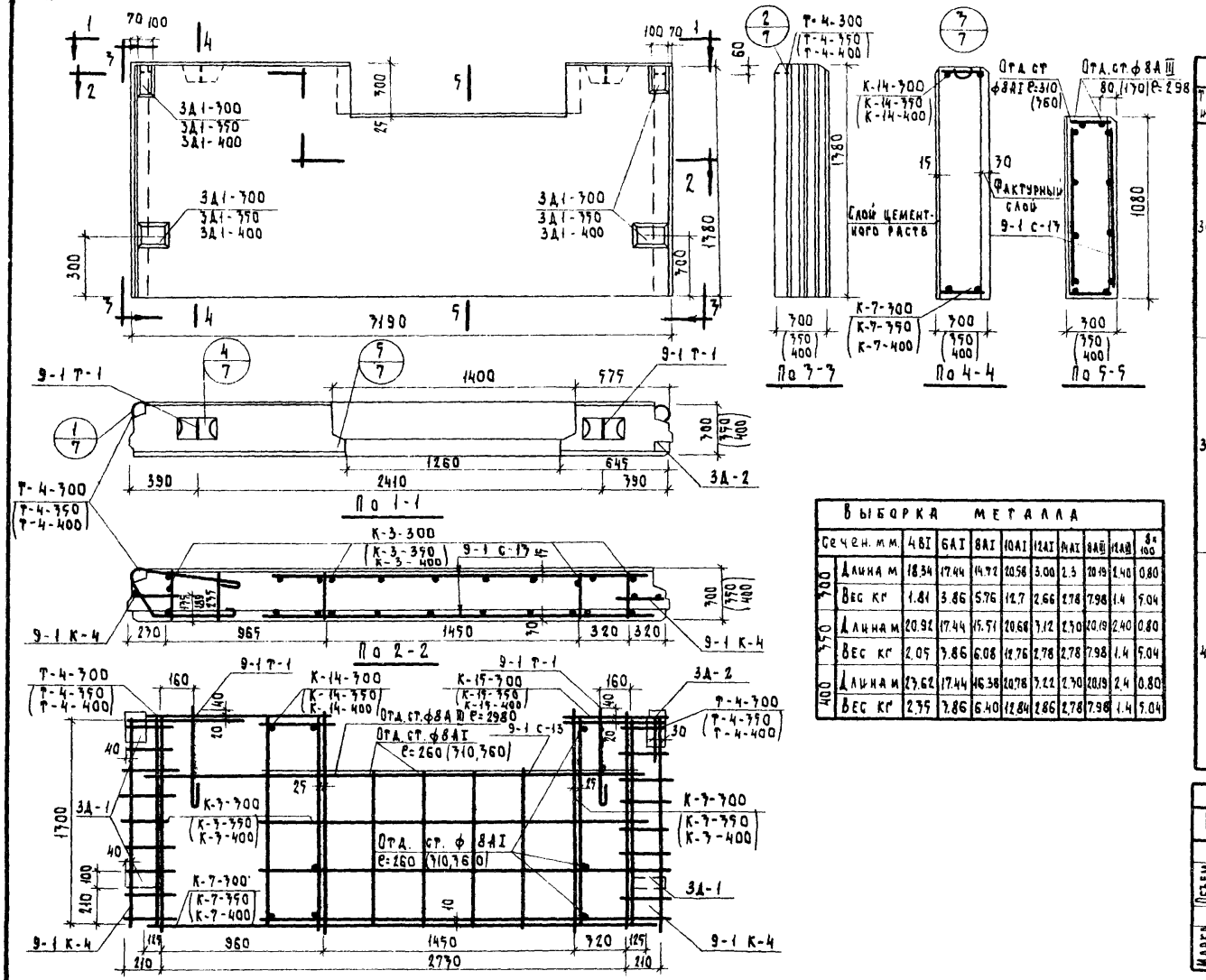


Схема пространственного каркаса

Выборка металла

Сечен. мм.		4ВI	6АI	8АI	10АI	12АI	14АI	8АIII	12АIII	8×100
300	Длина м	18.34	17.44	14.72	20.58	3.00	2.3	20.19	2.40	0.80
	Вес кг	1.81	3.86	5.76	12.7	2.66	2.78	7.98	1.4	5.04
350	Длина м	20.92	17.44	15.51	20.68	3.12	2.30	20.19	2.40	0.80
	Вес кг	2.05	3.86	6.08	12.76	2.78	2.78	7.98	1.4	5.04
400	Длина м	23.62	17.44	16.38	20.78	3.22	2.30	20.19	2.4	0.80
	Вес кг	2.35	3.86	6.40	12.84	2.86	2.78	7.98	1.4	5.04

Спецификация арматуры

Толщ. изд.	Марка	Кол.	Вес кг Марка	Вес кг Всего	№ листа
300	К-3-300	4	1.20	4.80	19
	К-7-300	1	2.76	2.76	15
	К-14-300	1	1.06	1.06	19
	К-15-300	1	0.45	0.45	19
	9-1 К-4	2	1.26	2.52	16
	9-1 С-13	2	8.03	16.06	16
	9-1 Т-1	2	1.47	2.94	17
	Т-4-300	2	1.50	3.00	15
	Отд.ст.ф8АI ℓ=0.26	16	0.10	1.60	—
	3Д-1	4	1.61	6.4	17
	3Д-2	1	0.68	0.68	17
	Отд.ст.ф8АIII ℓ=2.98	2	1.18	2.36	—
			Итого:	44.7	
350	К-3-350	4	1.23	4.92	16
	К-7-350	1	2.84	2.84	16
	К-14-350	1	1.09	1.09	16
	К-15-350	1	0.46	0.45	16
	9-1 К-4	2	1.26	2.52	16
	9-1 С-13	2	8.03	16.06	16
	9-1 Т-1	2	1.47	2.94	17
	Т-4-350	2	1.59	3.18	16
	Отд.ст.ф8АI ℓ=0.31	16	0.12	1.92	—
	3Д-1	4	1.61	6.4	17
	3Д-2	1	0.68	0.68	17
	Отд.ст.ф8АIII ℓ=2.98	2	1.18	2.36	—
			Итого:	45.4	
400	К-3-400	4	1.27	5.08	18
	К-7-400	1	2.92	2.92	18
	К-14-400	1	1.13	1.13	18
	К-15-400	1	0.48	0.48	18
	9-1 К-4	2	1.26	2.52	16
	9-1 С-13	2	8.03	16.06	16
	9-1 Т-1	2	1.47	2.94	17
	Т-4-400	2	1.67	3.34	18
	Отд.ст.ф8АI ℓ=0.36	16	0.14	2.24	—
	3Д-1	4	1.61	6.4	17
	3Д-2	1	0.68	0.68	17
	Отд.ст.ф8АIII ℓ=2.98	2	1.18	2.36	—
			Итого:	46.2	

Характеристика изделия

Наименование		Ед. изм	К-80 300	К-80 350	К-80 400
Вес		кг	2020	2360	2940
Объем	Керамзитобетон	м³	1.0	1.21	1.37
	Раствор	м³	0.21	0.21	0.21
Вес стали		кг	44.7/38.3	45.4/39.0	46.3/39.8
Марка	Керамзитобетон	—	100	100	100
	Раствор	—	150	150	150

Примечание см. лист 1

1970	Изделия заводского изготовления	Цокольная панель Ц-32.14-3 для стен толщиной 300, 350 и 400 мм (из легкого бетона)	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.9-1	Лист 4

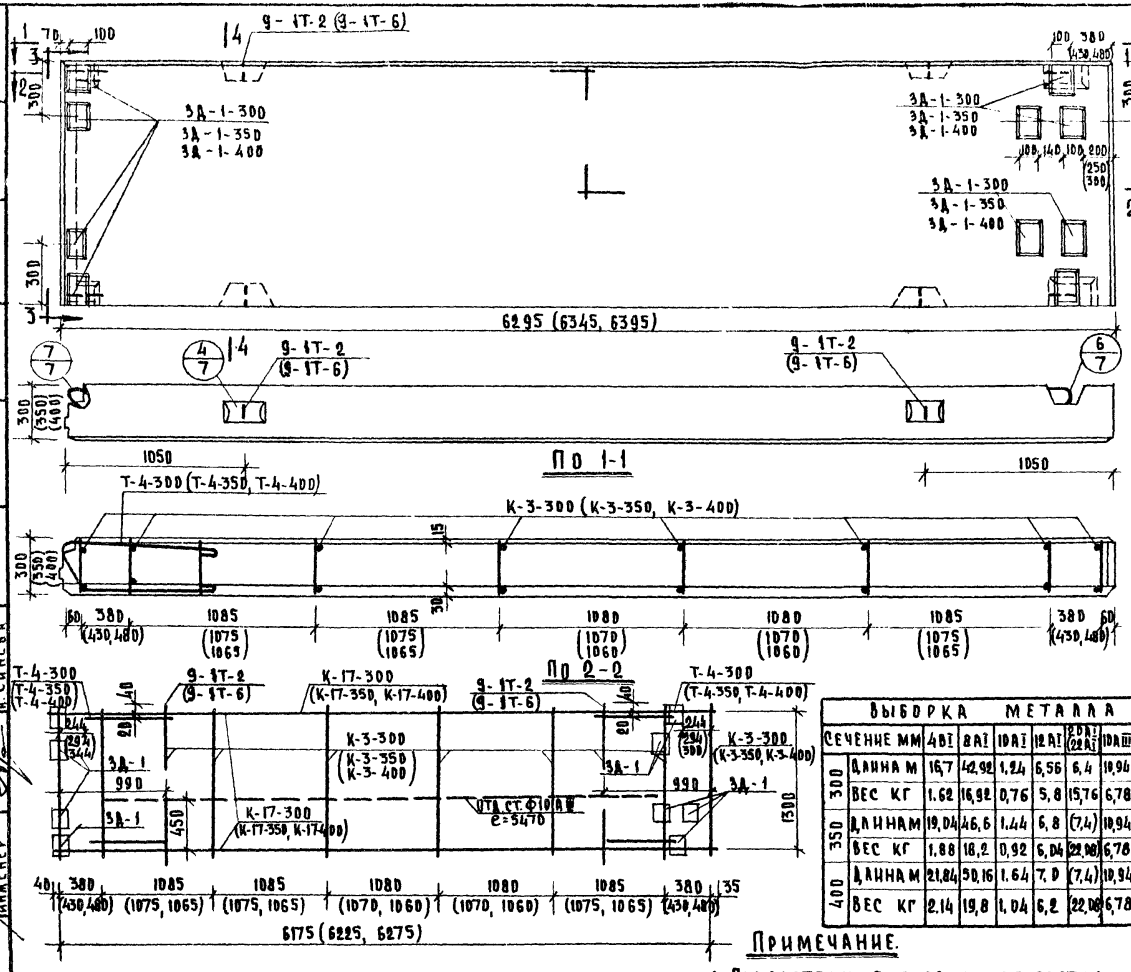
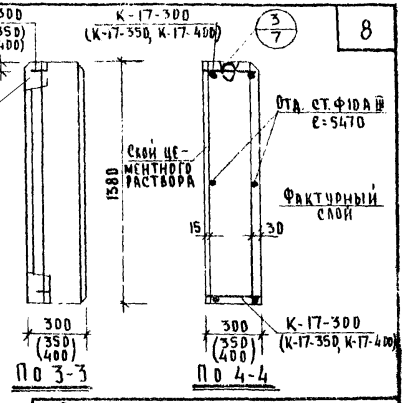


Схема пространственного каркаса



Спецификация арматуры

Толщ изд	Марка	К-во	Вес кг: марки	Вес кг: всего	NN листа
300	К-3-300	8	1.20	9.60	19
	3А-1-300	10	1.61	16.10	17
	К-17-300	2	20.66	41.32	19
	9-1Т-2	4	4.06	46.24	17
	Т-4-300	4	1.50	6.00	15
	ОТД. СТ. ФЮАIII С-547	2	3.39	6.78	
	Итого:			96.47	
350	К-3-350	8	1.23	9.84	16
	3А1-350	10	1.61	16.10	17
	К-17-350	2	21.45	42.0	20
	9-1Т-6	4	5.64	22.56	17
	Т-4-350	4	1.59	6.40	16
	ОТД. СТ. ФЮАIII С-547	2	3.39	6.78	
	Итого:			105.02	
400	К-3-400	8	1.27	10.16	18
	3А1-400	10	1.61	16.10	17
	К-17-400	2	22.47	44.94	21
	9-1Т-6	4	5.64	22.56	17
	Т-4-400	4	1.67	6.70	18
	ОТД. СТ. ФЮАIII С-547	2	3.39	6.78	
	Итого:			107.58	

Выборка металла

Сечение мм		4ВI	8АI	10АI	12АI	12АI (22АI)	10АIII	14АIII	22АIII	Вх100
300	Длина м	16,7	42.92	1.24	6.56	6.4	10.94	27.02	4	2
	Вес кг	1.62	16.92	0.76	5.8	15.76	6.78	32.72	3.5	12.6
350	Длина м	19.04	46.6	1.44	6.8	(7.4)	10.94	27.2	4	2
	Вес кг	1.88	18.2	0.92	6.04	22.98	6.78	33.02	3.5	12.6
400	Длина м	21.84	50.16	1.64	7.0	(7.4)	10.94	27.6	4	2
	Вес кг	2.14	19.8	1.04	6.2	22.98	6.78	33.46	3.5	12.6

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм	К-во 300	350	400
Вес	кг	4400	5200	6100
Объем: керамзитобетона	м³	2.40	2.64	3.06
раствора	м³	0.45	0.45	0.45
Вес стали	кг	96.47	105.02	107.58
Марка: керамзитобетона	—	100	100	100
раствор	—	150	150	150

Примечание.

1. Показатели в скобках относятся к толщ. 400 мм и 350 мм

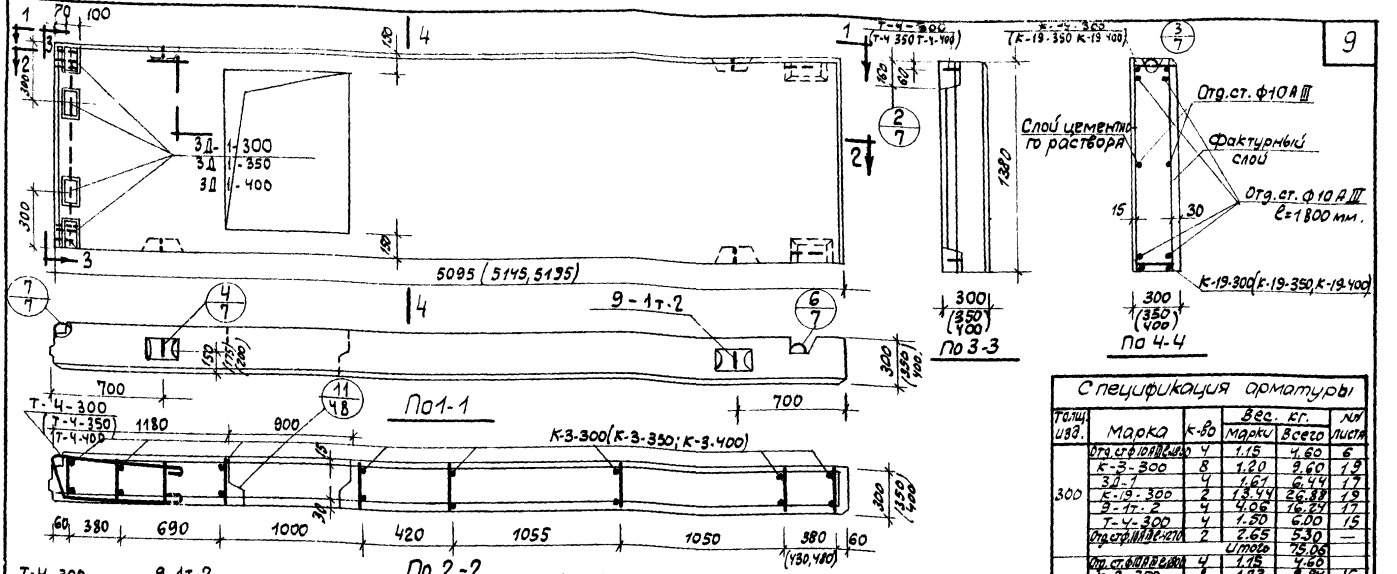
Согласовано: Гл. инж. КБ М-Б; Нач. отд. Гл. конс. отд. Гл. арх. отд. — Г. Пачинцева; Гл. конс. КБ — Т. Афанасьева; Гл. инженер — Г. Ермакович; Нач. отд. — В. Балтинский; Гл. конс. КБ — А. Фельман; Гл. конс. отд. — В. Таисов; Инженер — В. Володькин; А. Синева

Госстрой РСФСР Калининский комплексный отдел по железобетону

1970 Изделия заводского изготовления

Цокольная панель ЦУ-60.14-1
Для стен толщиной 300, 350 и 400 мм. (из легкого бетона)

Серия 125 | Часть 10 | Раздел 10.9-1 | Лист 5



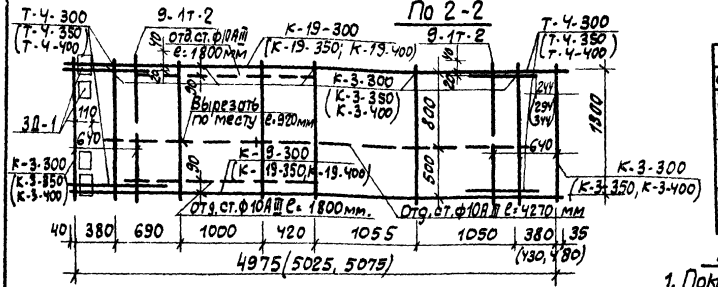


Схема пространственного каркаса.

Выборка металла

Сечен. мм.		4В I	8А I	10А I	12А I	20А I	10А III	12А III	8×100	б=6
300	Длина м	12.8	38.3	1.12	6.56	6.4	15.74	25.8	3.2	—
	Вес кг	1.28	15.32	0.68	5.28	15.76	9.9	21.28	5.04	0.52
350	Длина м	15.68	41.34	1.32	6.80	6.4	15.74	24.0	3.2	
	Вес кг.	1.52	16.32	0.80	5.52	15.76	9.9	21.44	5.04	0.52
400	Длина м	18.48	44.88	1.92	7.00	6.4	15.74	24.4	3.2	—
	Вес кг.	1.84	17.72	0.96	5.68	15.26	9.9	21.76	5.04	0.52

Примечание:

1. Показатели в скобках относятся к толщ. 400мм и 350 мм.

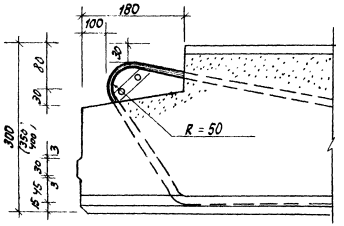
Спецификация арматуры

Толщ. изд.	Марка	к-во	Вес. кг. Марки	Вес. кг. Всего	№ листа
300	Отд.ст.ф10А III ℓ=1800	4	1.15	4.60	6
	К-3-300	8	1.20	9.60	19
	3Д-1	4	1.61	6.44	17
	К-19-300	2	13.44	26.88	19
	9-1т-2	4	4.06	16.24	17
	Т-4-300	4	1.50	6.00	15
	Отд.ст.ф10А III ℓ=4270	2	2.65	5.30	—
			Итого	75.06	
350	Отд.ст.ф10А III ℓ=1800	4	1.15	4.60	
	К-3-350	8	1.23	9.84	16
	3Д-1	4	1.61	6.44	17
	К-19-350	2	14.02	28.04	20
	9-1т-2	4	4.06	16.24	17
	Т-4-350	4	1.59	6.36	16
	Отд.ст.ф10А III	2	2.65	5.30	—
			Итого:	76.82	
400	Отд.ст.ф10А III ℓ=1800	4	1.15	4.60	
	К-3-400	8	1.27	10.16	18
	3Д-1	4	1.61	6.44	17
	К-19-400	2	14.88	29.76	21
	9-1т-2	4	4.06	16.24	17
	Т-4-400	4	1.67	6.68	18
	Отд.ст.ф10А III	2	2.65	5.30	—
			Итого:	79.18	

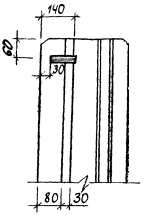
Характеристика изделий

Наименование		Ед. изм.	к-во 300	к-во 350	к-во 400
Вес		кг	3241	3870	4465
Об. см.	Керамзитобетон	м3	1.53	1.90	2.25
	Раствор	м3	0.32	0.32	0.32
Вес стали		кг	75.06	76.82	79.18
Марка	Керамзитобетон	—	100	100	100
	Раствор	—	150	150	150

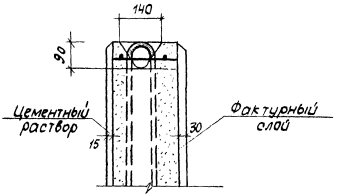
1971	Изделия заводского изготовления	Цокольная панель ЦУ-48.14-1 для стен толщиной 300, 350 и 400 мм. (из легкого бетона)	Серия 125	Часть 10 раздел 10-9-1	Лист 6



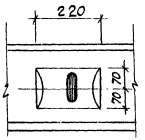
Деталь 1



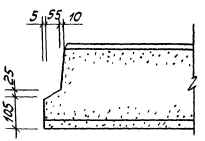
Деталь 2



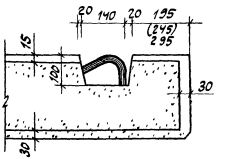
Деталь 3



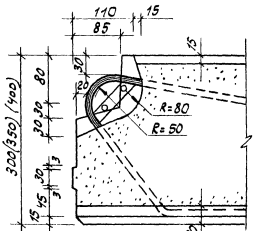
Деталь 4



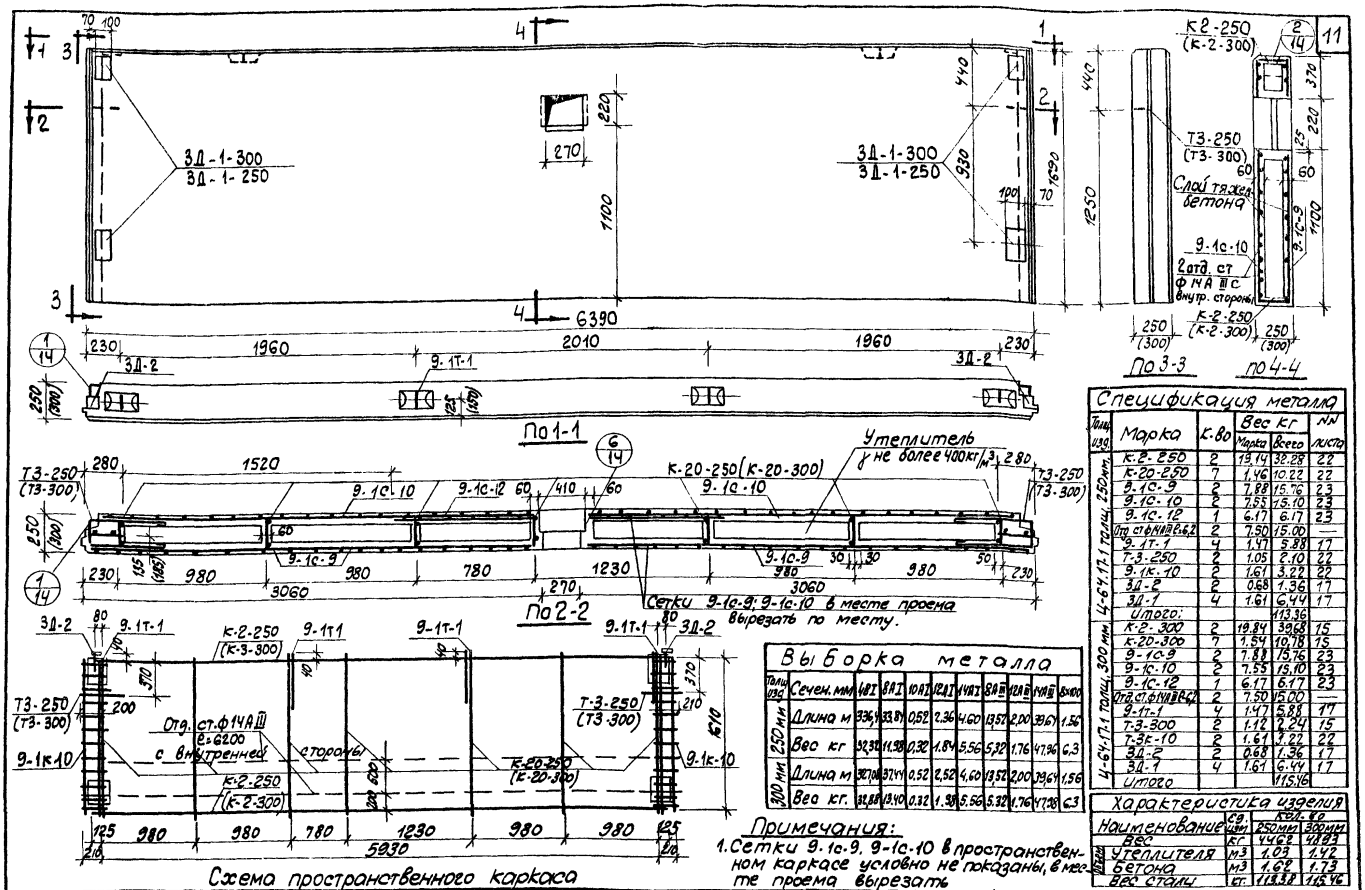
Деталь 5



Деталь 6



Деталь 7



Спецификация металла

Толщ. изд.	Марка	К-во	Вес кг Марка	Вес кг Всего	NN листа
Ц-64.17-1 толщ. 250 мм	К-2-250	2	19.14	32.28	22
	К-20-250	7	1.46	10.22	22
	9-1С-9	2	7.88	15.76	23
	9-1С-10	2	7.55	15.10	23
	9-1С-12	1	6.17	6.17	23
	Отд. ст ф 14А III ℓ=6,2	2	7.50	15.00	—
	9-1Т-1	4	1.47	5.88	17
	Т-3-250	2	1.05	2.10	22
	9-1К-10	2	1.61	3.22	22
	3Д-2	2	0.68	1.36	17
	3Д-1	4	1.61	6.44	17
	Итого:			113,36	
Ц-64.17-1 толщ. 300 мм	К-2-300	2	19.84	39,68	15
	К-20-300	7	1.54	10,78	15
	9-1С-9	2	7.88	15,76	23
	9-1С-10	2	7.55	15,10	23
	9-1С-12	1	6.17	6.17	23
	Отд. ст. ф 14А III ℓ=6,2	2	7.50	15.00	—
	9-1Т-1	4	1.47	5.88	17
	Т-3-300	2	1.12	2.24	15
	Т-3К-10	2	1.61	3.22	22
	3Д-2	2	0.68	1.36	17
	3Д-1	4	1.61	6.44	17
	Итого			115,46	

Выборка металла

Толщ. изд.	Сечен. мм	4ВI	8АI	10АI	12АI	14АI	8АIII	12АIII	14АIII	8×100
250 мм	Длина м	336,4	33,84	0,52	2,36	4,60	13,52	2,00	39,64	1,56
	Вес кг	32,32	11,98	0,32	1,84	5,56	5,32	1,76	47,96	6,3
300 мм	Длина м	327,08	37,44	0,52	2,52	4,60	13,52	2,00	39,64	1,56
	Вес кг.	32,88	13,40	0,32	1,98	5,56	5,32	1,76	47,98	6,3

Примечания:

1. Сетки 9-1с-9, 9-1с-10 в пространственном каркасе условно не показаны, в месте проема вырезать

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во 250 мм	Кол-во 300 мм
Вес	кг	4462	4893
Утеплителя	м3	1.03	1.42
Бетона	м3	1.62	1.73
Вес стали	кг.	119.38	115.46

1970	Изделия заводского изготовления	Цокольная панель Ц-64,17-1 (для стен толщиной 250 и 300 мм из ячеист. бетона)	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.9-1	Лист 8

11076-10 12

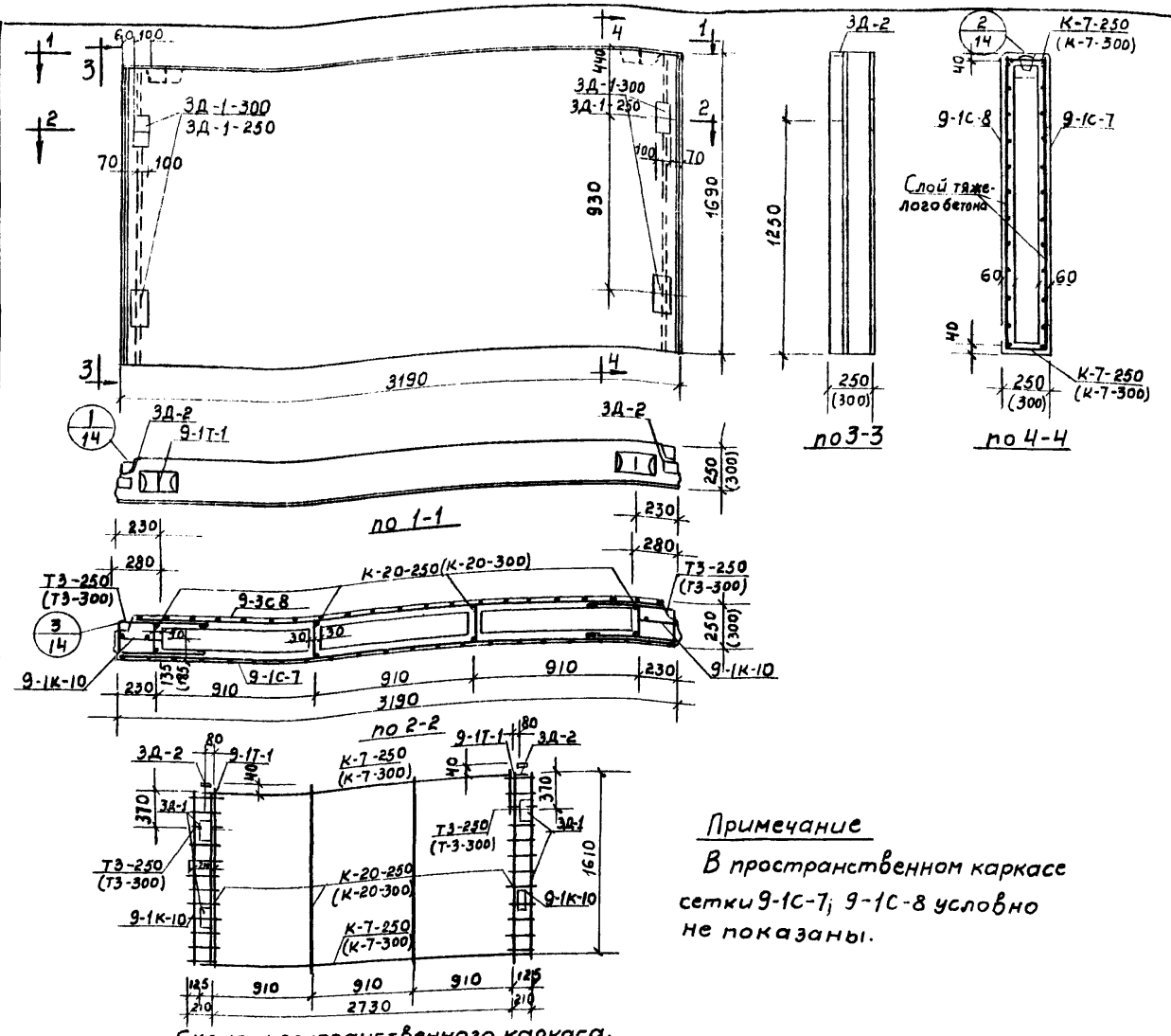


Схема пространственного каркаса.

Спецификация металла

Толщ. изд.	Марка	К-во	Вес кг. Марки	Вес кг. Всего	NN листов
Ц32.17-1 толщ. 150мм	К-7-250	2	2.69	5.38	22
	К-20-250	4	1.46	5.84	22
	9-1К-10	2	1.61	3.22	22
	9-1Т-1	2	1.47	2.94	17
	Т-3-250	2	1.05	2.10	22
	3Д-1-250	4	1.61	6.4	17
	3Д-2-250	2	0.68	1.36	17
	9-1С-7	1	7.30	7.30	23
	9-1С-8	1	6.93	6.93	23
	Итого:			41.5	
Ц32 17-1 толщ 300мм	К-7-300	2	2.76	5.52	15
	К-20-300	4	1.54	6.16	15
	9-1К-10	2	1.61	3.22	22
	9-1Т-1	2	1.47	2.94	17
	Т-3-300	2	1.12	2.24	15
	3Д-1-300	4	1.61	6.4	17
	3Д-2-300	2	0.68	1.36	17
	3-1С-7	1	7.30	7.30	23
	9-1С-8	1	6.93	6.93	23
	Итого			42.5	

Характеристика изделия

Наименование		Ед. изм	Кол-во 250мм	Кол-во 300мм
Вес		кг	2291	2546
Объем	Утеплителя	м³	0.54	0.74
	Бетона	м³	0.83	0.90
Вес стали		кг	41.5	42.5

Выборка металла

Толщ. изд.	Сечен. мм	4ВТ	8АТ	10АТ	12АТ	14АТ	8АIII	12АIII	8×100
250мм	Длина м	162.42	13.6	0.26	2.36	2.3	25.28	2.90	1.2
	Вес кг	15.99	5.36	0.16	2.10	2.78	7.32	1.76	6.04
300мм	Длина м	22.8	13.6	0.26	2.52	2.3	163.02	1.60	1.2
	Вес кг.	2.24	5.36	0.16	2.24	2.78	21.53	2.00	6.04

Примечание

В пространственном каркасе сетки 9-1С-7; 9-1С-8 условно не показаны.

1970	Изделия заводского изготовления	Цокольная панель Ц-32.17-1 (для стен толщиной 250 и 300мм из ячеистого бетона)	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.9-1.	Лист 9

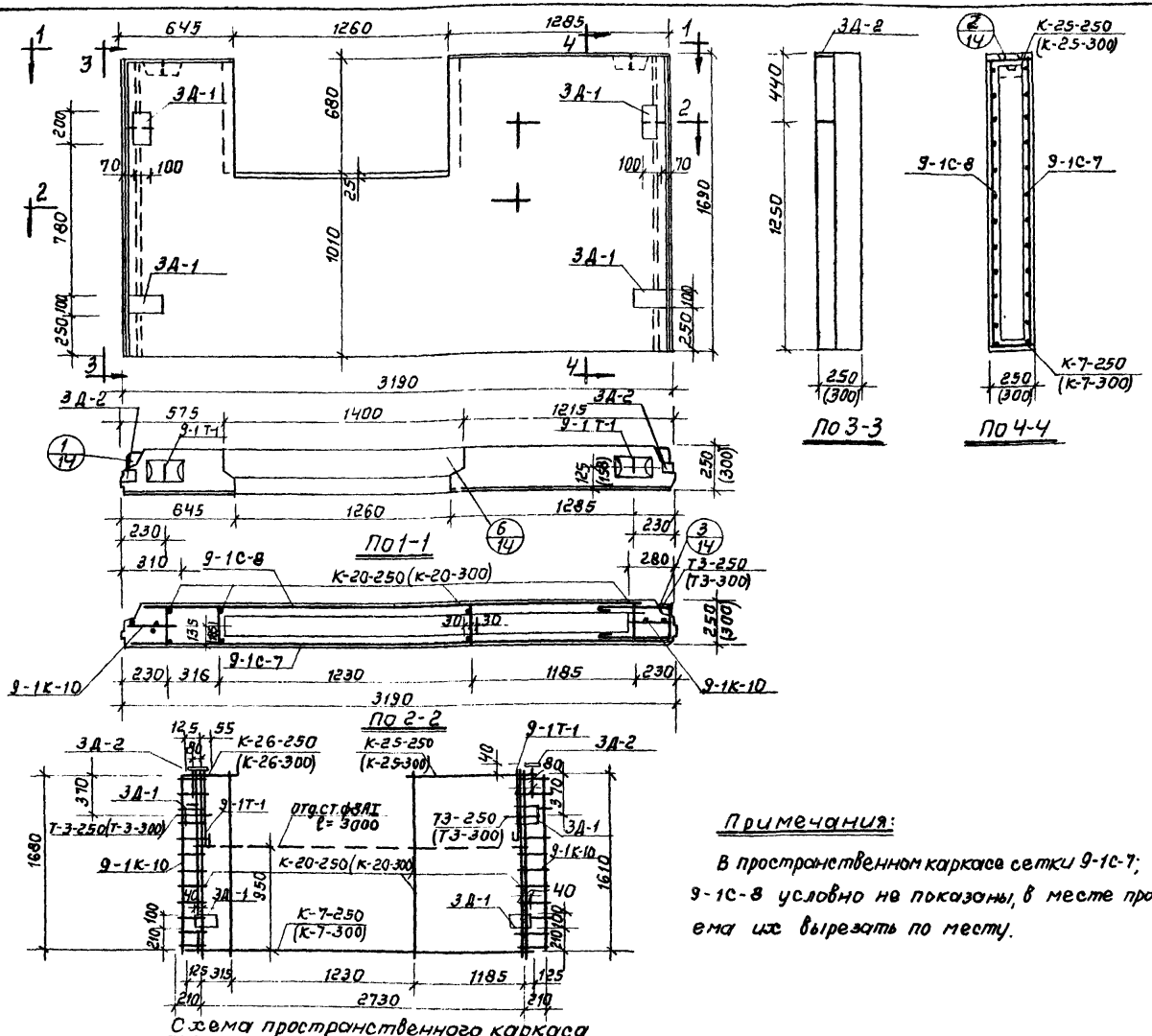


Схема пространственного каркаса

Спецификация металла

Толщ. изд.	Марка	К-во	Вес кг Марки	Вес кг Всего	NN листа
Ц-32.17-2 толщ.250	К-7-250	1	2.69	2.69	22
	К-25-250	1	1.02	1.02	22
	К-26-250	1	0.48	0.43	22
	К-20-250	4	1.46	5.84	22
	9-1К-10	2	1.61	3.22	22
	9-1Т-1	2	1.47	2.94	17
	Т-3-250	2	1.05	2.10	22
	3Д-1-250	4	1.61	6.44	17
	3Д-2-250	2	0.68	1.36	17
	Отд. ст. ф8АI ℓ=300	2	1.19	2.38	–
	9-1С-7	1	7.30	7.30	23
	9-1С-8	1	6.93	6.93	23
	Итого:			42.68	
Ц-32.17-2 толщ.350	К-7-300	1	2.76	2.76	15
	К-25-300	1	1.06	1.06	15
	К-26-300	1	0.45	0.45	15
	К-20-300	4	1.54	6.18	15
	9-1К-10	2	1.61	3.22	22
	9-1Т-1	2	1.47	2.94	17
	Т-3-300	2	1.12	2.24	15
	3Д-1-300	4	1.61	6.44	17
	3Д-2-300	2	0.68	1.36	17
	Отд. ст. ф8АI ℓ=300	2	1.19	2.38	—
	9-1С-7	1	7.30	7.30	23
	9-1С-8	1	6.93	6.93	23
	Итого:			43.17	

Характеристика изделия

	Наименование	Ед. изм	Кол-во 250 мм	Кол-во 300 мм
	Вес	кг	1943	2215
Объем	Утеплителя	м³	0.42	0.60
Объем	Бетона	м³	0.71	0.79
	Вес стали	кг	42.68	43.17

Примечания:

В пространственном каркасе сетки 9-1С-7; 9-1С-8 условно не показаны, в месте проема их вырезать по месту.

Выборка металла

Толщ. изд.	Сечен. мм	4ВI	8АI	10АI	12АI	14АI	8АIII	12АIII	8×100
250 мм	Длина м	160.14	19.7	0.26	2.36	2.30	15.8	2.0	0.96
	Вес кг	15.77	7.7	0.16	2.10	2.78	6.21	1.76	6.04
300 мм	Длина м	173.86	25.60	0.26	2.52	2.30	9.84	2.0	0.96
	Вес кг	16.15	10.1	0.16	2.24	2.78	3.85	1.76	6.04

1970	Изделия заводского изготовления	Цокольная панель Ц-32.17-2. (Для стен толщиной 250 и 300 мм из ячеистого бетона)	Серия 125	Часть 10 Раздел 10,9-1	Лист 10

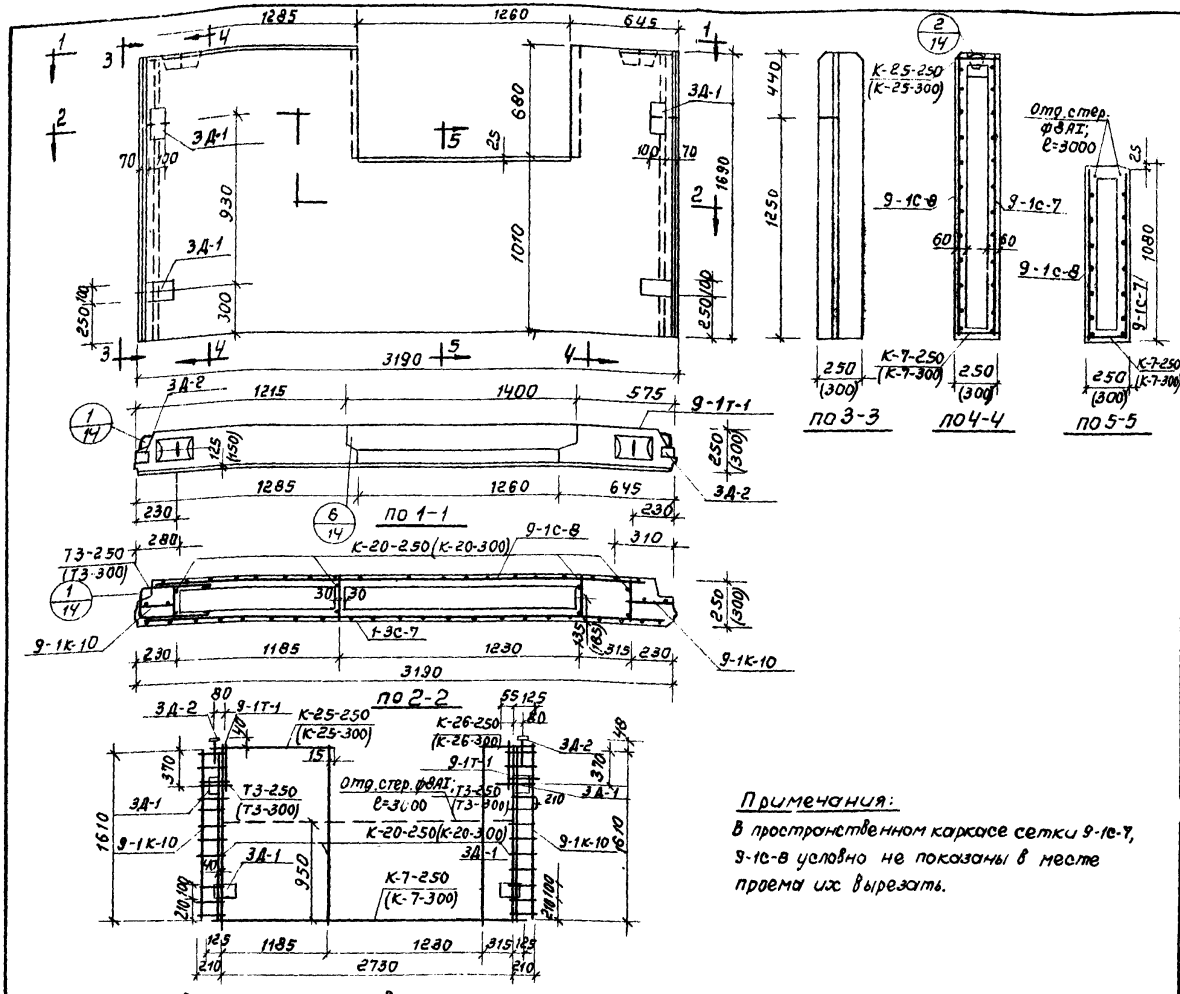


Схема пространственного каркаса

Спецификация металла

Толщ. изд.	Марка	К-во	Вес кг. марки	Вес кг. всего	NN листа
Ц-32.17-3 толщ. 250 мм	К-7-250	1	2.69	2.69	22
	К-25-250	1	1.02	1.02	22
	К-26-250	1	0.43	0.43	22
	К-20-250	4	1.46	5.84	22
	9-1К-10	2	1.61	3.22	22
	9-1Т-1	2	1.47	2.94	17
	Т-3-250	2	1.05	2.10	22
	3Д-1	4	1.61	6.44	17
	3Д-2	2	0.68	1.36	17
	Отд.ст.ф8АI, ℓ=300	2	1.19	2.38	—
	9-1С-7	1	7.30	7.30	23
	9-1С-8	1	6.93	6.93	23
			Итого:	42.68	
Ц-32.17-3 толщ. 300 мм	К-7-300	1	2.76	2.76	15
	К-25-300	1	1.06	1.06	15
	К-26-300	1	0.45	0.45	15
	К-20-300	4	1.54	6.16	15
	9-1Т-1	2	1.47	2.94	17
	9-1К-10	2	1.61	3.22	22
	Т-3-300	2	1.12	2.24	15
	3Д-1	4	1.61	6.44	17
	3Д-2	2	0.68	1.36	17
	Отд.ст.ф8АI ℓ=300	2	1.19	2.38	—
	9-1С-7	1	7.30	7.30	23
	9-1С-8	1	6.93	6.93	23
			Итого:	43.17	

Характеристика изделия

Наименование		Ед. изд.	Кол-во 250 мм	Кол-во 300 мм
Вес		кг	1943	2215
Объем	утеплителя	м³	0.42	0.60
	бетона	м³	0.71	0.79
Вес стали		кг	42.68	43.17

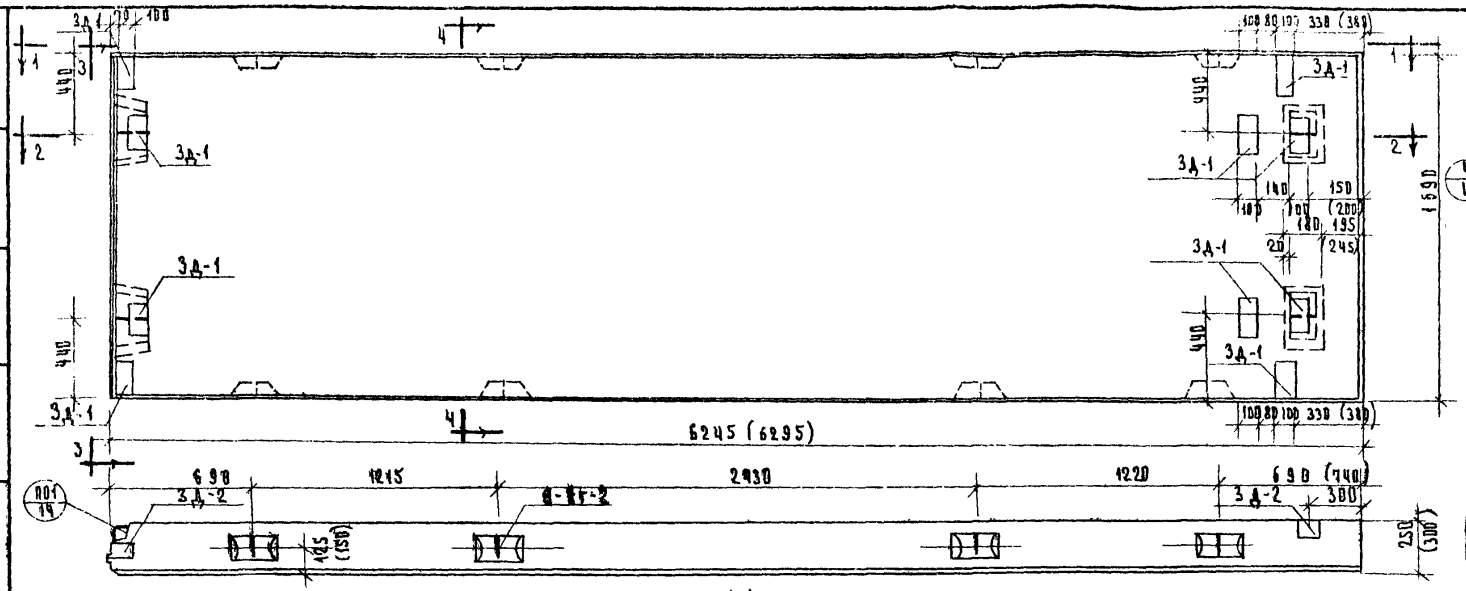
Выборка металла

Толщ. изд.	Сечен. мм	4ВI	8АI	10АI	12АI	14АI	8АIII	13АIII	$\varnothing^{\times 100}$
250 мм	Длина м	160.11	19.7	0.26	2.36	2.30	15.80	2.0	0.96
	Вес кг	15.77	7.7	0.16	2.10	2.78	6.21	1.76	6.04
300 мм	Длина м	173.86	23.56	0.26	2.52	2.30	9.84	2.0	0.96
	Вес кг	16.15	10.1	0.16	2.24	2.78	3.85	1.76	6.04

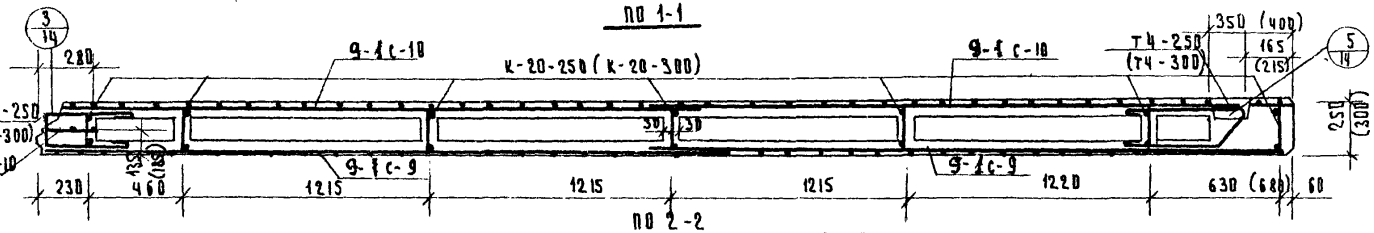
Примечания:

В пространственном каркасе сетки 9-1С-7, 9-1С-8 условно не показаны в месте проема их вырезать.

1970	Изделия заводского изготовления	Цокольная панель Ц-32,12-3 (Для стен толщиной 250 и 300 мм из ячеист. бетона)	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.9-1	Лист 11



ПО 1-1



ПО 2-2

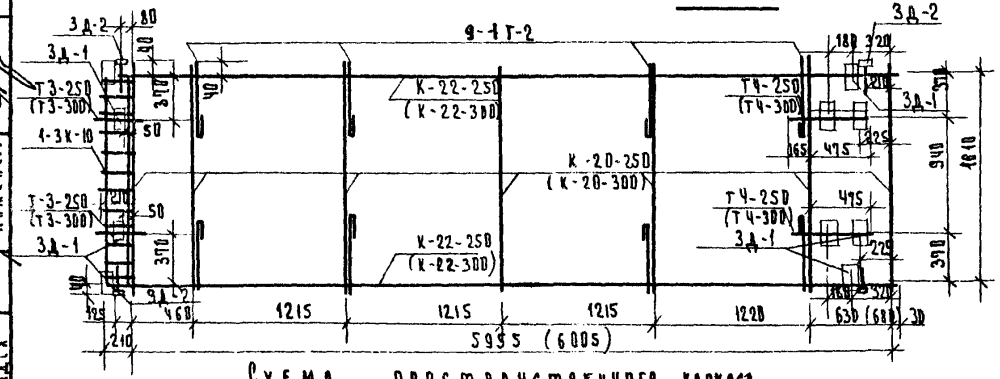
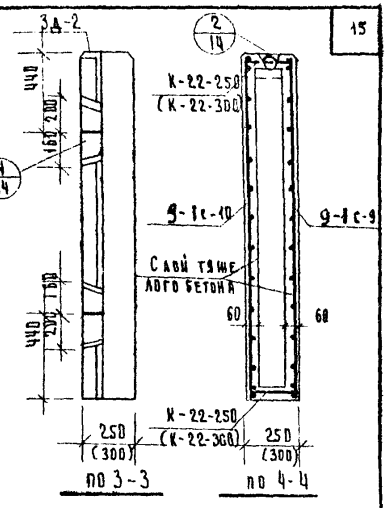


Схема пространственного каркаса.



ПО 3-3

ПО 4-4

Спецификация металла

Толщ. изд.	Марка	К-во	Вес кг марки	Вес кг всего	№№ листа
ЦУ-60.17-1 толщ. 250	К-22-250	2	18.98	38.0	22
	К-20-250	7	1.46	10.22	22
	9-1К-10	1	1.61	1.61	22
	9-1Т-2	8	1.47	11.76	17
	Т-3-250	2	1.05	2.10	22
	Т-4-250	2	1.44	2.88	22
	3Д-1-250	10	1.61	16.10	17
	3Д-2	4	0.68	1.36	17
	9-1С-9	2	7.88	15.76	23
	9-1С-10	2	7.55	15.10	23
			Итого:	114.8	
ЦУ-60.17-1 толщ. 300	К-22.300	2	19.7	39.4	15
	К-20-300	7	1.54	10.78	15
	9-1К-10	1	1.61	1.61	22
	9-1Т-2	8	1.47	11.76	17
	Т-3-300	2	1.12	2.24	15
	Т-4-300	2	1.50	3.00	15
	3Д-1-300	10	1.61	16.10	17
	3Д-2	4	0.68	1.36	17
	9-1С-9	2	7.88	15.76	23
	9-1С-10	2	7.55	15.10	23
			Итого:	117.1	

Выборка металла.

Толщ. изд.	Сечен. мм	4АI	8АI	10АI	12АI	14АI	8АIII	12АIII	14АIII	8×100
250	Длинам	324.34	37.24	0.98	5.38	4.60	3.34	23.8	26.94	0.36
	Вес кг	32.01	14.7	0.60	4.70	5.56	1.30	9.38	32.64	13.6
300	Длинам	330.14	40.48	1.08	5.52	4.60	3.34	23.8	26.94	2.16
	Вес кг	32.57	15.94	0.66	4.90	5.56	1.30	9.38	32.83	13.6

Примечания:

1. Сетки 1-3с-9, 1-3с-10 в пространственном каркасе условно не показаны.

Характеристика изделия

Наименование		Ед. изм.	Кол-во 250 мм	Кол-во 300 мм
Вес		кг	442.3	4970
Объем	Утеплитель	м³	1.12	1.55
	Бетона	м³	1.59	1.74
Вес стали		кг	114.8	117.1

Согласовано: Н. Красновидов, П. Афанасьев, Г. Пачинцев

Нач. отд. Гл. констр. Гл. арх. отд.

В. Болтинский, Я. Фельман, В. Таисов, В. Володкин, Л. Синева

Техник

Гл. инж. КБ, Гл. констр. КБ, Нач. отд., Гл. констр. ЛО, Инженер.

КБ по железобет. Госстроя РСФСР, Калининский комплексный отдел

1970	Изделия заводского изготовления.	Цокольная панель ЦУ-60.17-1 (для стен толщиной 250 и 300 мм из ячеистого бетона).	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.9-1	Лист 12

11078-10 16

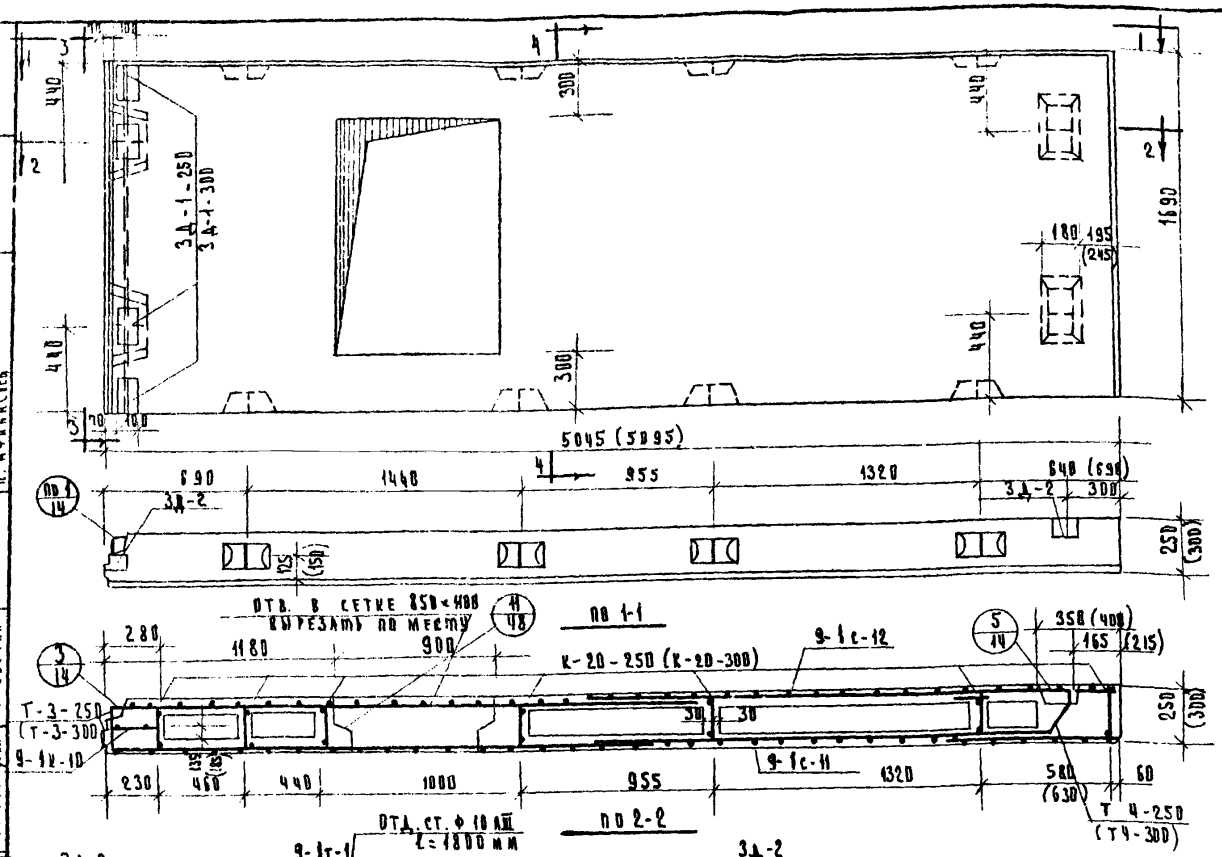
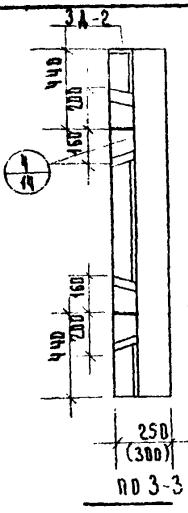
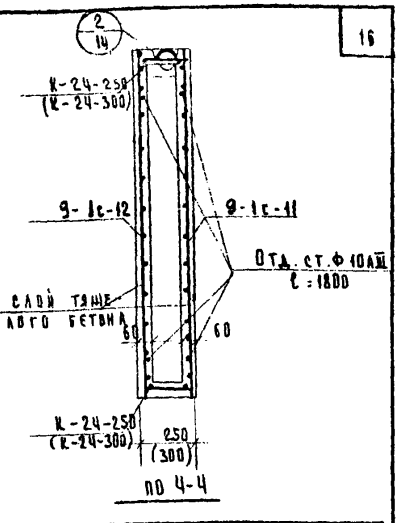


Схема пространственного каркаса.





Спецификация металла

Толщ. изд.	Марка	К-во	Вес кг: Марки	Вес кг: Всего	№№ листа
ЦУ-48.17.1 толщ. 250	ОТД. СТ. Ф 10 АIII l=1800	4	1.15	4.60	
	К-24-250	2	1.20	24.0	22
	К-20-250	7	1.46	10.22	22
	9-1К-10	1	1.61	1.61	22
	9-1Т-1	8	1.47	11.76	17
	Т-3-250	2	1.05	2.10	22
	Т-4-250	2	1.44	2.88	22
	3Д-1-250	4	1.61	6.44	17
	3Д-2	4	0.68	2.72	17
	9-1С-11	2	6.23	12.46	23
	9-1С-12	2	6.17	12.34	23
			Итого:	91.13	
ЦУ-48.17-1 толщ. 300	ОТД. СТ. Ф 10 АIII l=1800	4	1.15	4.60	
	К-24-300	2	12.61	25.22	15
	К-20-300	7	1.54	10.78	15
	9-1К-10	1	1.61	1.61	22
	9-1Т-1	8	1.47	11.76	17
	Т-3-300	2	1.12	2.24	15
	Т-4-300	2	1.50	3.00	15
	3Д-1-300	4	1.61	6.44	17
	3Д-2	4	0.68	2.72	17
	9-1С-11	2	6.23	12.46	23
	9-1С-12	2	6.17	12.34	23
			Итого:	93.17	

Выборка металла

Толщ. изд.	Сечен. мм	4 АI	8 АI	10 АI	12 АI	14 АI	8 АIII	12 АIII	-8×100	δ=6	10 АIII
250	Длина м	26.32	33.71	1.50	5.30	9.20	3.26	24.56	1.12	—	7.2
	Вес кг	25.95	13.68	0.92	4.18	11.12	1.30	21.82	7.04	0.52	4.60
300	Длина м	26.87	36.36	1.60	9.52	9.20	3.26	24.76	1.12	—	7.2
	Вес кг	26.54	14.37	0.98	4.64	11.12	1.30	22.09	7.04	0.52	4.6

Характеристика изделия

Наименование		Ед. изм.	Кол-во 250	Кол-во 300
Вес		кг	33.97	38.97
Объем	Утеплителя	м³	0.68	0.93
	Бетона	м³	1.25	1.41
Вес стали		кг	91.13	93.17

Примечания

1. В пространственном каркасе сетки 9-1с-11, 9-1с-12 условно не показаны

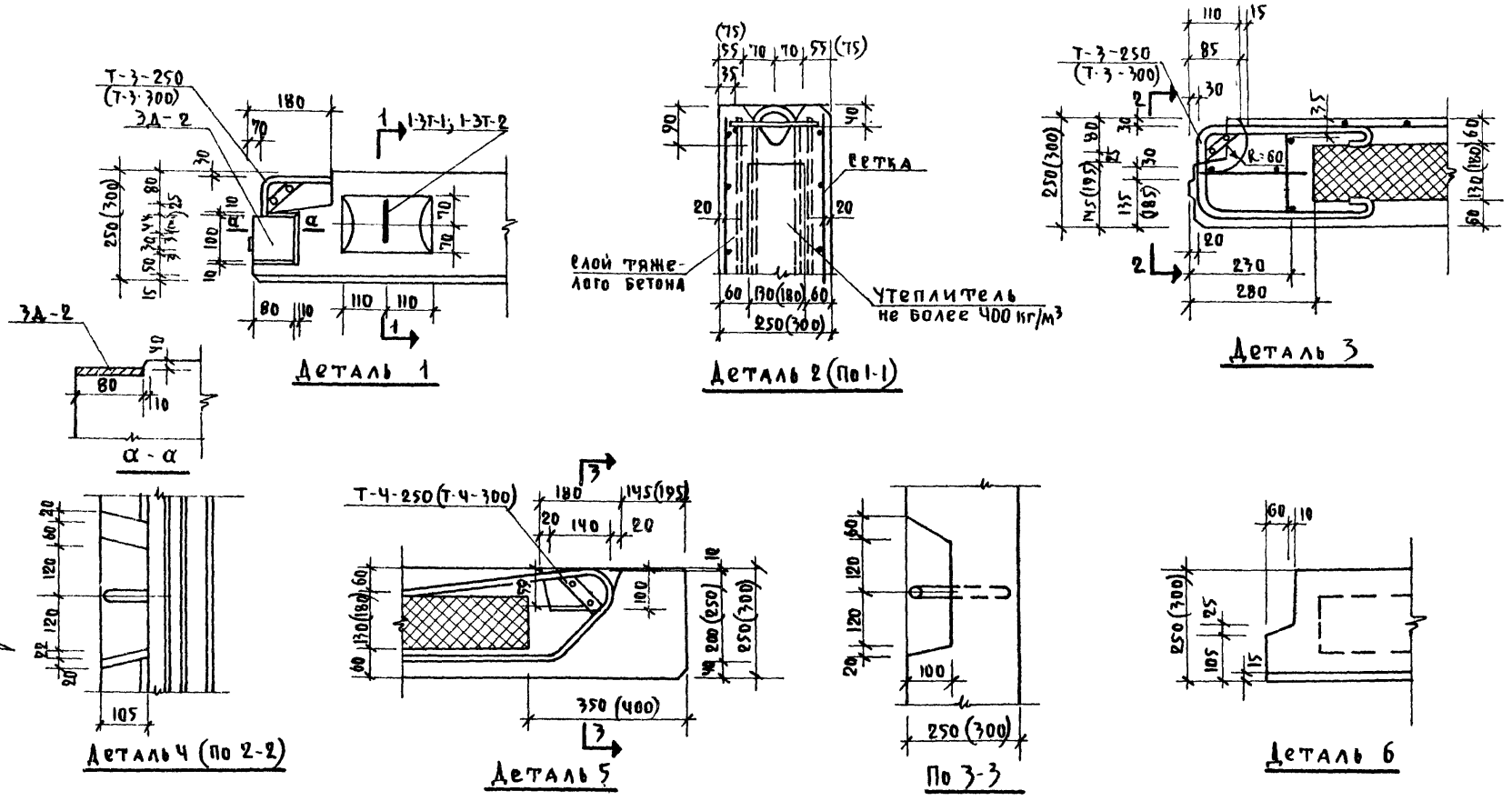
КБ по железобетону Госстроя РСФСР	1971	Изделия заводского изготовления.	Цокольная панель ЦУ-48.17-1 (Для стен толщиной 250 и 300 мм из ячеист. бет.)	Серия 125	Часть 10 раздел 10-9-1	Лист 13

АКО-1

М-5

Гл. инж. кб. | Гл. конс. кб. | Нач. отд. | Гл. конс. пр. | Гл. арх. пр. | Гл. инж. кб. | Гл. конс. кб. | Нач. отд. | Гл. конс. пр. | Гл. арх. пр. | Нач. сект. | Вед. конст. | Инженер | Проверил | А. Смирнова | И. Пух | В. Зиновьев | П. Афанасьев

11076-10 17



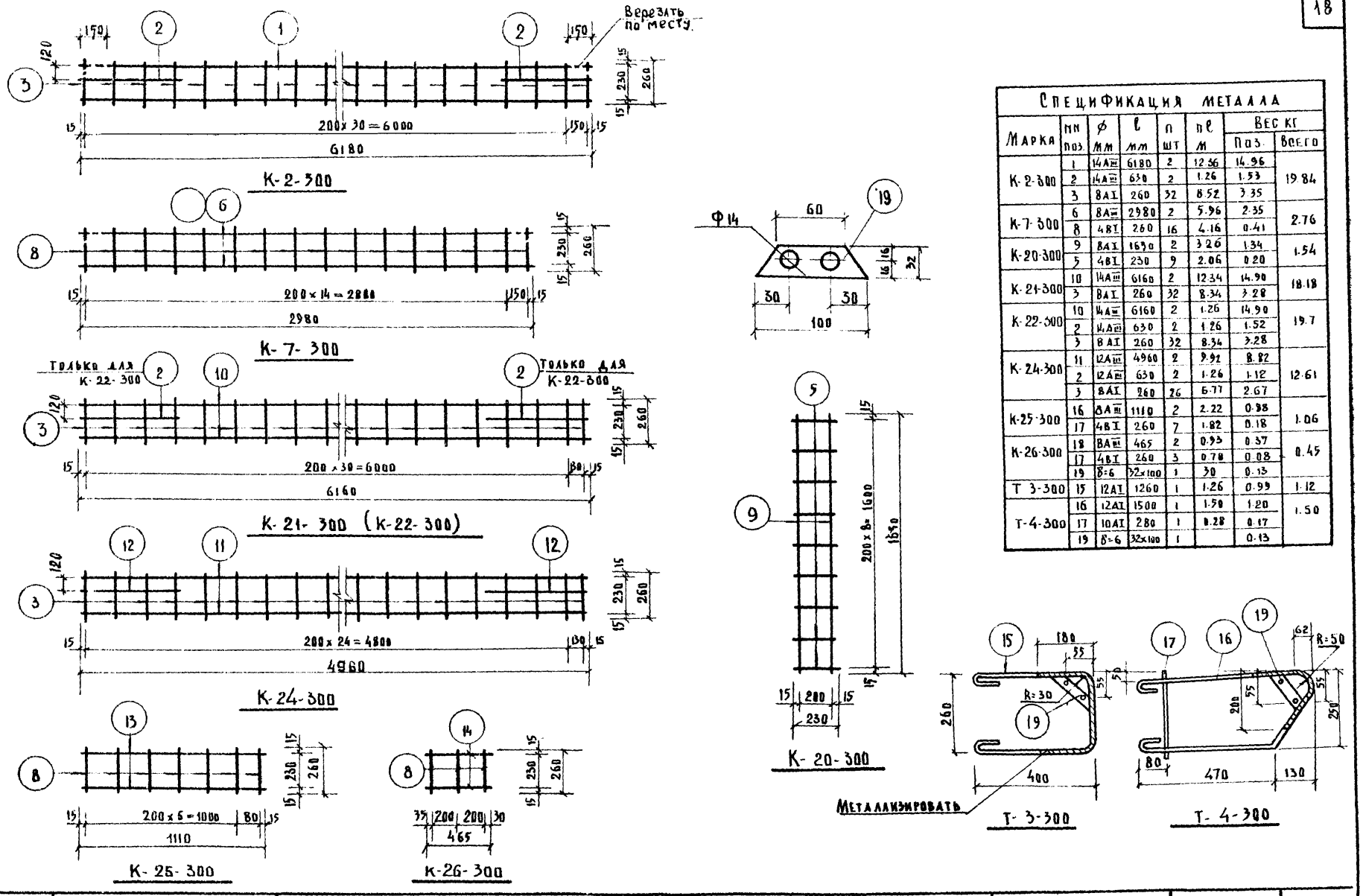
1970	Изделия заводского изготовления	Детали 1÷6.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.9-1	Лист 14

11076-10 18

СОГЛАСОВАНО:
Нач. отд. — Красновидов
Гл. кон. отд. — П. Афанасьев
Гл. арх. отд. — Г. Паченцева

Гл. инж. КБ — В. Болтинский
Гл. конст. КБ — Я. Фельман
Нач. отд. — В. Таисов
Гл. конст. отд. — В. Володкин
Инженер — Л. Синева

КБ по железобетону Госстроя РСФСР
М-5
Калининский комплексный отдел

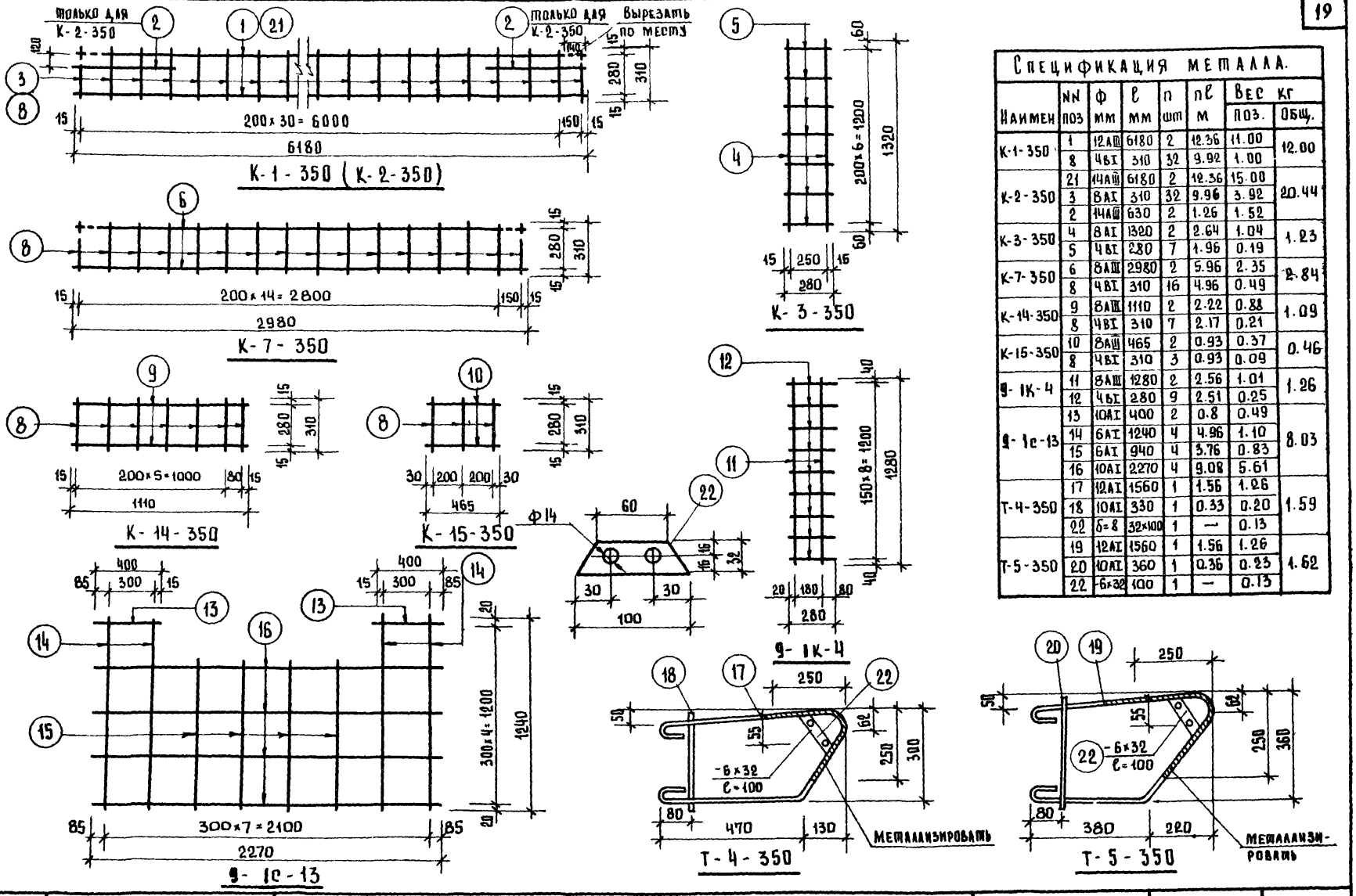


Спецификация металла							
Марка	NN поз.	ϕ мм	l мм	n шт	nl м	Вес кг поз.	Вес кг всего
К-2-300	1	14АIII	6180	2	12.36	14.96	19.84
	2	14АIII	630	2	1.26	1.53	
	3	8АI	260	32	8.52	3.35	
К-7-300	6	8АIII	2980	2	5.96	2.35	2.76
	8	4ВI	260	16	4.16	0.41	
К-20-300	9	8АI	1630	2	3.26	1.34	1.54
	5	4ВI	230	9	2.06	0.20	
К-21-300	10	14АIII	6160	2	12.34	14.90	18.18
	3	8АI	260	32	8.34	3.28	
К-22-300	10	14АIII	6160	2	1.26	14.90	19.7
	2	14АIII	630	2	1.26	1.52	
	3	8АI	260	32	8.34	3.28	
К-24-300	11	12АIII	4960	2	9.92	8.82	12.61
	2	12АIII	630	2	1.26	1.12	
	3	8АI	260	26	6.77	2.67	
К-25-300	16	8АIII	1110	2	2.22	0.88	1.06
	17	4ВI	260	7	1.82	0.18	
К-26-300	18	8АIII	465	2	0.93	0.37	0.45
	17	4ВI	260	3	0.78	0.08	
	19	δ=6	32x100	1	30	0.13	
Т 3-300	15	12АI	1260	1	1.26	0.99	1.12
Т-4-300	16	12АI	1500	1	1.50	1.20	1.50
	17	10АI	280	1	0.28	0.17	
	19	δ=6	32x100	1		0.13	

Согласовано:	Нач. отд.	Гл. кон. отд.	Гл. арх. отд.	Ю. Красновидов	П. Афанасьев	Г. Пачендева
	Гл. инженер КБ	Гл. кон. КБ	Нач. отд.	Гл. кон. отд.	Инженер	В. Болтинский	Я. Фельман	В. Таисов	В. Володкин	Л. Синева
	К-5	1:25								
КБ по железобетону Госстроя РСФСР	Калининский комплексный отдел									

1970	Изделия заводского изготовления	Сварные каркасы: К-2-300; К-7-300; К-20-300; К-21-300; К-22-300; К-24-300; К-25-300; К-26-300; Т-3-300; Т-4-300	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.9-1	Лист 15

11076-10 19



Спецификация металла.							
Наимен	NN поз	Ф мм	ℓ мм	n шт	nℓ м	Вес кг поз.	Вес кг общ.
К-1-350	1	12АIII	6180	2	12.36	11.00	12.00
	8	4ВI	310	32	9.92	1.00	
К-2-350	21	14АIII	6180	2	12.36	15.00	20.44
	3	8АI	310	32	9.96	3.92	
	2	14АIII	630	2	1.26	1.52	
К-3-350	4	8АI	1320	2	2.64	1.04	1.23
	5	4ВI	280	7	1.96	0.19	
К-7-350	6	8АIII	2980	2	5.96	2.35	2.84
	8	4ВI	310	16	4.96	0.49	
К-14-350	9	8АIII	1110	2	2.22	0.88	1.09
	8	4ВI	310	7	2.17	0.21	
К-15-350	10	8АIII	465	2	0.93	0.37	0.46
	8	4ВI	310	3	0.93	0.09	
9-1К-4	11	8АIII	1280	2	2.56	1.01	1.26
	12	4ВI	280	9	2.51	0.25	
9-1С-13	13	10АI	400	2	0.8	0.49	8.03
	14	6АI	1240	4	4.96	1.10	
	15	6АI	940	4	3.76	0.83	
	16	10АI	2270	4	9.08	5.61	
Т-4-350	17	12АI	1560	1	1.56	1.26	1.59
	18	10АI	330	1	0.33	0.20	
	22	δ=8	32×100	1	—	0.13	
Т-5-350	19	12АI	1560	1	1.56	1.26	1.62
	20	10АI	360	1	0.36	0.23	
	22	-6×32	100	1	—	0.13	

Согласовано:
Нач. отдела — Ю. Красновидов
Гл. конс. отд. — П. Афанасьев
Гл. архит. отд. — Г. Панченцева

Техник: В. Болтинский, Я. Фельман, В. Таисов, В. Володкин, Л. Синева

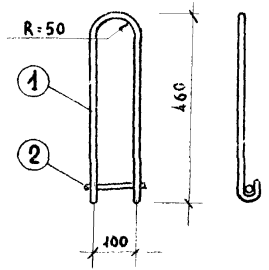
Гл. инжен. КБ — Гл. конст. КБ — Нач. отдела — Гл. конст. отд. — Инженер

М-5 1:25

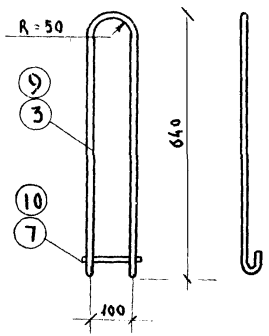
КБ по железобетону Госстроя РСФСР
Калининский комплексный отдел

1970	Изделия заводского изготовления	Сварные каркасы; К-1-350; К-2-350; К-3-350; К-7-350; К-7а-350; К-14-350; К-15-350; 9-1К-4; 9-1С-13. Петли Т-4-350; Т-5-350	Серия 125	Часть 10 Раздел 10,9-1	Лист 16

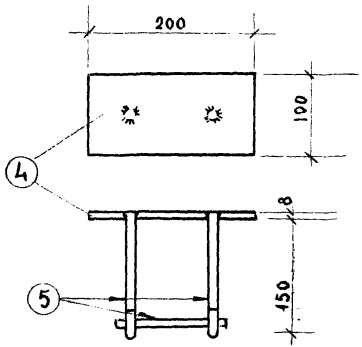
11076-10 20



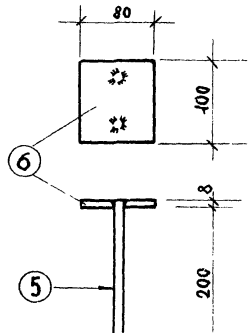
9-1т-1



9-1т-2, 9-1т-6



3Д-1



3Д-2

Спецификация металла

Наим	NN поз	Ф мм	ℓ мм	n шт	nℓ м	Вес кг поз	Вес кг общ
9-1т-1	1	14АI	1150	1	1.15	1.39	1.47
	2	10АI	130	1	0.13	0.08	
9-1т-2	3	20АI	1600	1	1.60	3.94	4.06
	7	12АI	140	1	0.14	0.12	
3Д-1	4	8×100	200	1	0.20	1.20	1.61
	5	12АIII	200	3	0.40	0.35	
3Д-2	6	8×100	80	1	0.08	0.50	0.68
	5	12АIII	200	2	0.20	0.18	
9-1т-6	9	22АI	1850	1	1.85	5.52	5.64
	10	12АI	140	1	0.14	0.12	

Примечание:

Сварка под слоем флюса в отверстие с раззенковкой

СОГЛАСОВАНО

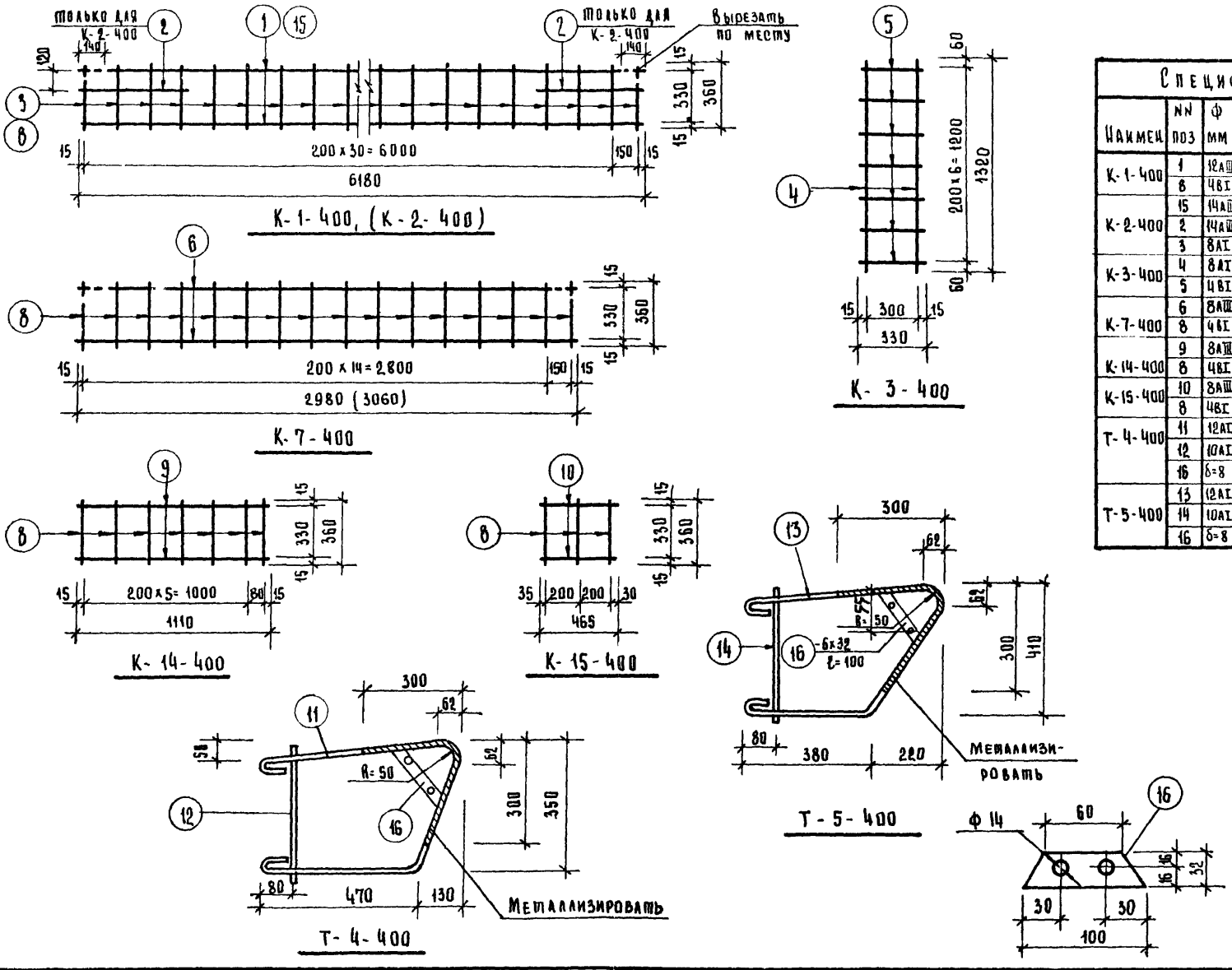
Нач. отд.	Ю. Красновидов	
Гл. кон. отд.	П. Афанасьев	
Гл. арх. отд.	Л. Пичецева	

Гл. инж. КБ	В. Болтянский	Техник
Гл. кон. КБ	Я. Фельман	В. Таисов
Нач. отд.	В. Володкин	
Гл. кон. отд.	Л. Синева	
Инженер		

КБ по железобетону Госстроя РСФСР
Калининский комплексный отдел

1970	Изделия заводского изготовления	Подъемные петли 9-1т-1; 9-1т-2 Закладные детали 3Д-1; 3Д-2	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.9-1	Лист 17

11076-10 21



Спецификация металла.							
Наимен	NN поз	ф мм	ℓ мм	h шт	hℓ м	Вес кг Поз.	Вес кг Общ.
К-1-400	1	12АIII	6180	2	12.36	11.0	12.15
	8	4ВI	360	32	11.52	1.15	
К-2-400	15	14АIII	6180	2	12.36	14.96	21.05
	2	14АIII	630	2	1.26	1.53	
	3	8АI	360	32	11.52	4.56	
К-3-400	4	8АI	1320	2	2.64	1.04	1.27
	5	4ВI	330	7	2.31	0.23	
К-7-400	6	8АIII	2980	2	5.96	2.35	2.92
	8	4ВI	360	16	5.76	0.57	
К-14-400	9	8АIII	1110	2	2.22	0.88	1.13
	8	4ВI	360	7	2.52	0.25	
К-15-400	10	8АIII	465	2	0.93	0.37	0.48
	8	4ВI	360	3	1.08	0.11	
Т-4-400	11	12АI	1610	1	1.61	1.30	1.67
	12	10АI	380	1	0.38	0.24	
	16	δ=8	60×100	1	—	0.13	
Т-5-400	13	12АI	1610	1	1.61	1.30	1.69
	14	10АI	410	1	0.41	0.26	
	16	δ=8	60×100	1	—	0.13	

Согласовано:
Нач. отдела — Ю. Красновидов
Гл. конст. отд. — П. Афанасьев
Гл. архит. пр. — Г. Пачеицева

Техник: В. Болтинский, Я. Фельман, В. Таисов, В. Володкин, Л. Синева

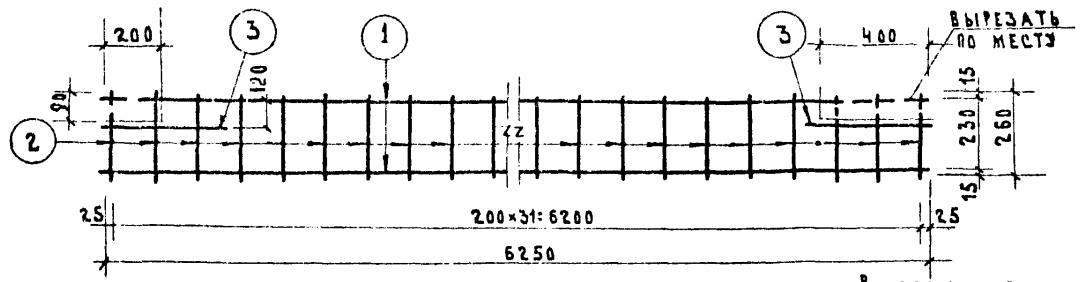
Гл. инжен. КБ — Гл. конст. КБ — Нач. отдела — Гл. конс. отд. — Инженер

М-Б 1:25

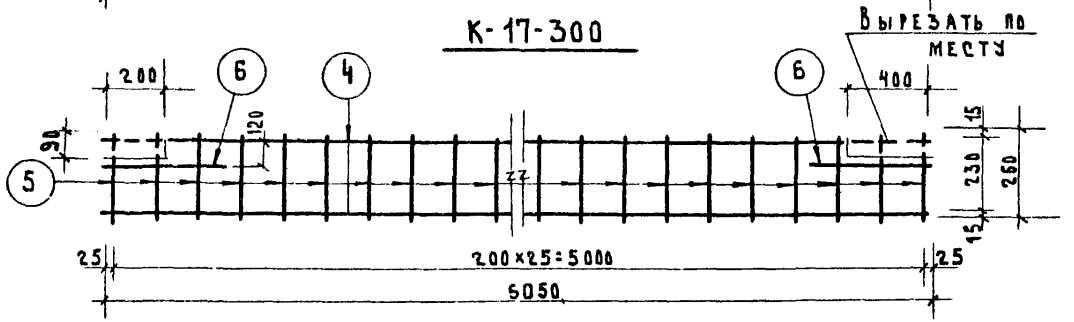
КБ по железобетону Госстроя РСФСР
Калининский комплексный отдел

1970	Изделия заводского изготовления	Сварные каркасы: К-1-400; К-2-400; К-3-400; К-7-400; К-7а-400; К-21-400; К-22-400; петли Т-4-400; Т-5-400.	Серия 125	Часть 10 раздел 10.9-1	Лист 18

11076-10 22

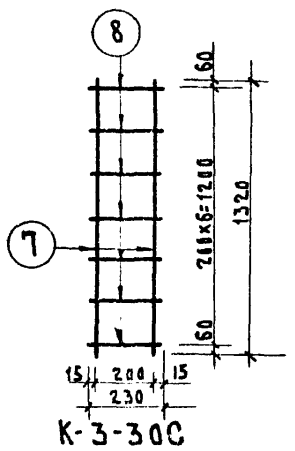


К-17-300

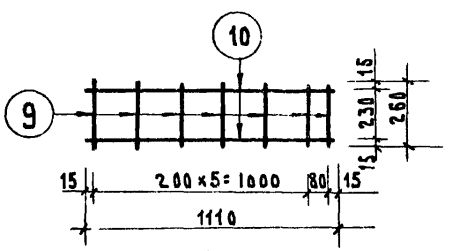


К-19-300

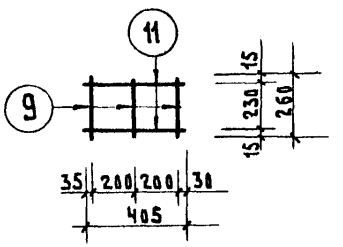
Спецификация металла							
Марка	NN поз	ф мм	ℓ мм	h шт	hℓ м	Вес кг Поз.	Всего
К-17-300	1	14AIII	6250	2	12.51	15.15	20.66
	2	8AI	260	32	10.0	4.30	
	3	4AIII	500	2	1.0	1.21	
К-19-300	4	12AIII	5050	2	11.10	9.05	13.44
	5	8AI	260	26	8.10	3.50	
	6	12AIII	500	2	1.0	0.89	
К-3-300	7	8AI	1320	2	2.64	1.04	1.20
	8	4BI	230	7	1.61	0.16	
К-14-300	9	4BI	260	7	1.82	0.18	1.06
	10	8AIII	1110	2	2.22	0.88	
К-15-300	9	4BI	260	3	0.78	0.08	0.45
	11	8AIII	465	2	0.93	0.37	



К-3-300С



К-14-300



К-15-300

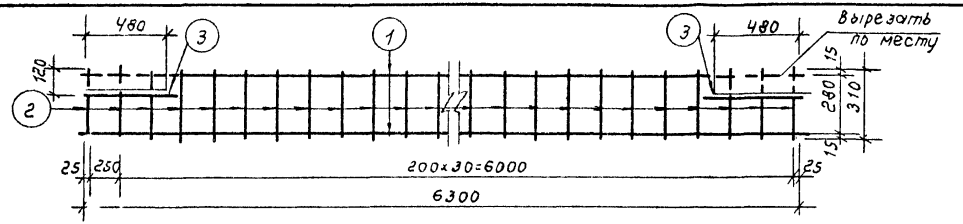
СОГЛАСОВАНО:
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЦКАЯ
ГЛ. КОН. ОТД. П. АФАНАСЬЕВ
ГЛ. АРХ. ОТД. Г. ПАЧЕНЦЕВА

ГЛ. ИНЖ. КБ / В. БОЛТИНСКИЙ / ТЕХНИК
ГЛ. КОН. КБ / Я. ФЕЛЬМАН
НАЧ. ОТД. / В. ТАНСОВ
ГЛ. КОН. ОТД. / Э. ВОЛОДКИН
ИНЖЕНЕР / А. СИНЕВА

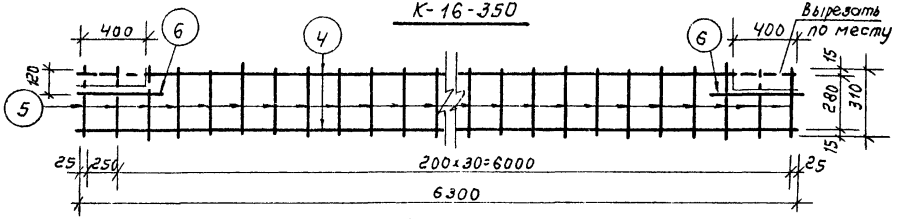
М-Б 1:25

КБ по железобетон. Госстроя РСФСР
Калининский комплексный отдел

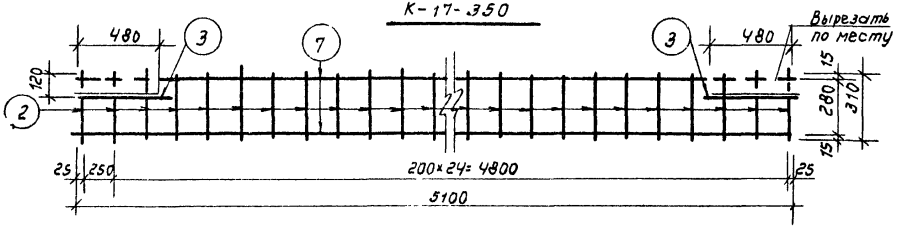
1970	Изделия заводского изготовления	Сварные каркасы: К-3-300; К-14-300; К-15-300; К-17-300; К-19-300	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.9-1	Лист 19



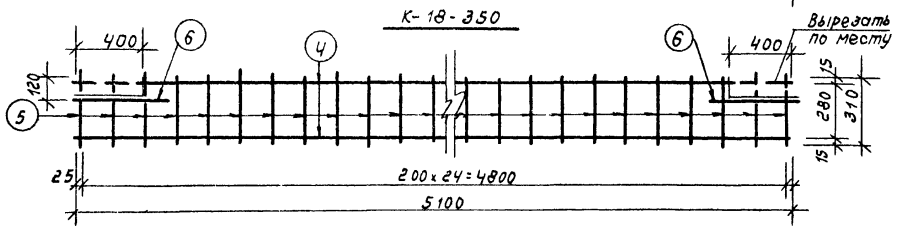
К-16-350



К-17-350

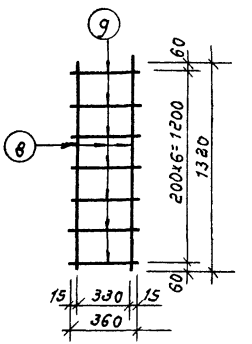


К-18-350



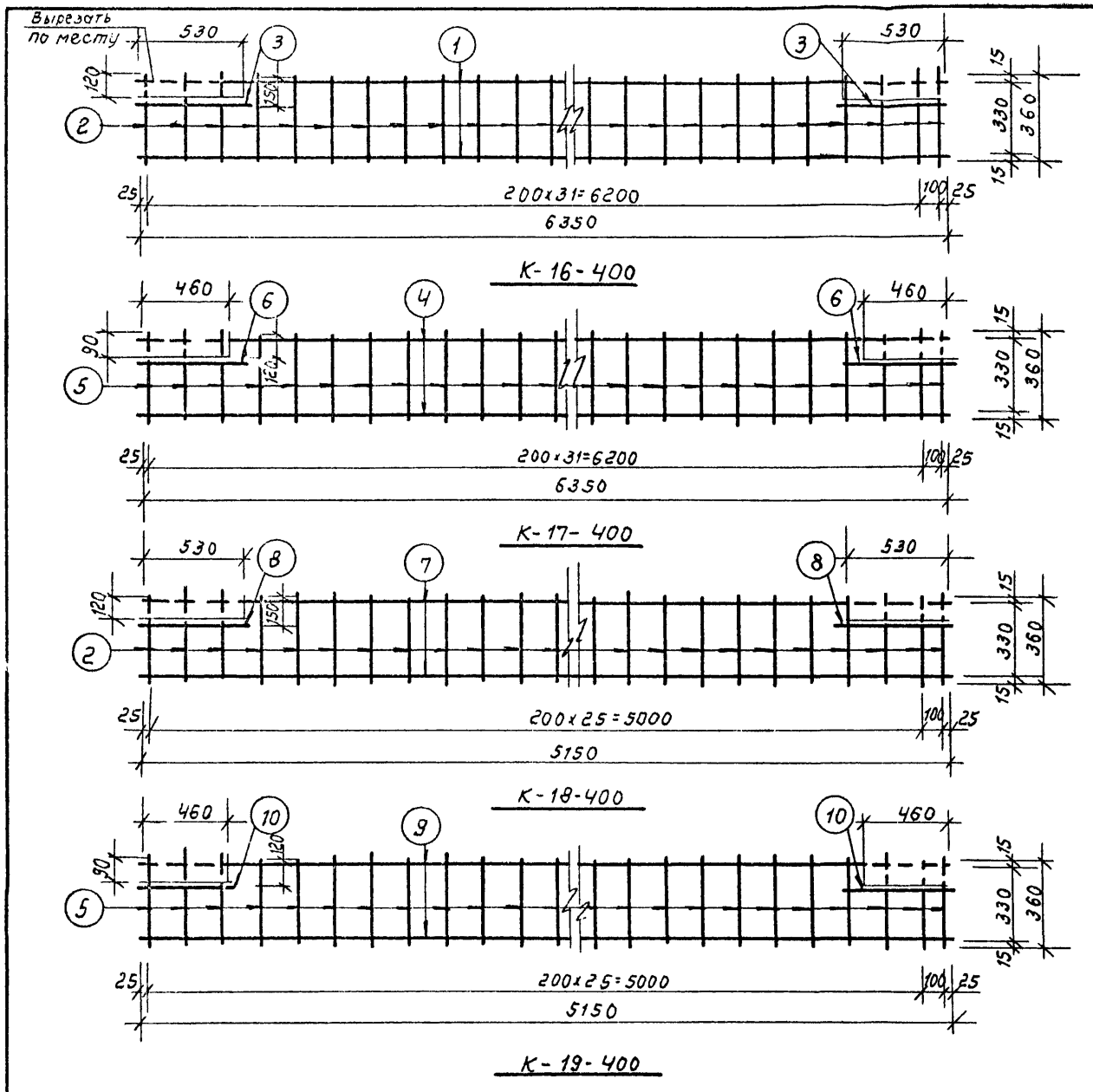
К-19-350

Спецификация металла							
Наим	NN поз	Ф мм	e мм	n шт.	ne м	Вес кг Поз.	Вес кг Общ.
К-16-350	1	10АIII	6300	2	12.60	7.84	9.71
	2	4ВI	310	32	12.5	1.25	
	3	10АIII	500	2	1.0	0.62	
К-17-350	4	14АIII	6300	2	12.60	15.3	21.45
	5	8АI	310	32	12.5	4.94	
	6	14АIII	500	2	1.0	1.21	
К-18-350	7	8АIII	5100	2	10.20	4.04	5.43
	2	4ВI	310	26	10.11	1.0	
	3	8АIII	500	2	1.00	0.39	
К-19-350	4	12АIII	5100	2	10.20	9.13	14.02
	5	8АI	310	26	10.11	4.0	
	6	12АIII	500	2	1.00	0.89	
К-13-350	8	8АI	1320	2	2.64	1.04	1.29
	9	4ВI	360	7	2.52	0.25	

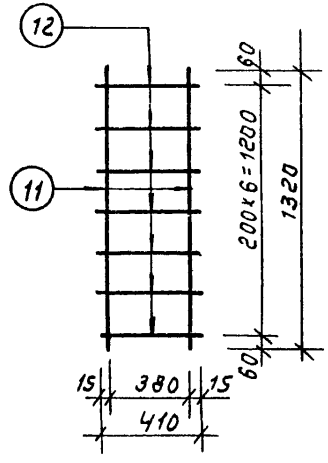


К-13-350

1970	Изделия заводского изготовления	Сварные каркасы: К-16-350; К-17-350; К-18-350; К-19-350; К-13-350	Серия 125	Часть 10 Раздел 109-1	Лист 20

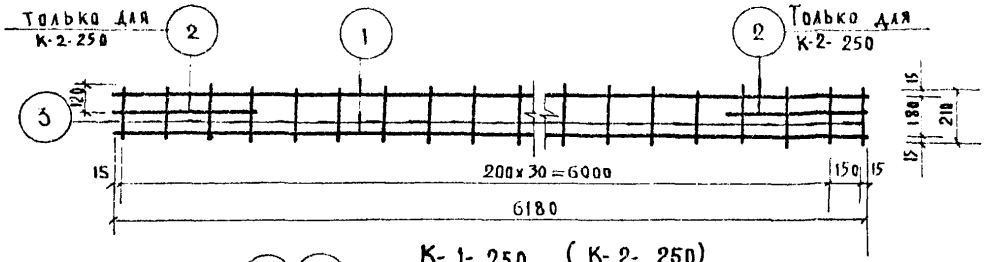


Спецификация металла							
Наим.	NN поз	ф мм	ℓ мм	n шт	nℓ м	Вес кг. Поз.	Вес кг. Общ.
К-16-400	1	10АIII	6350	2	12.7	7.9	10.03
	2	4АI	360	33	14.5	1.45	
	3	10АIII	550	2	1.16	0.68	
К-17-400	4	14АIII	6350	2	12.7	15.4	22.47
	5	8АI	360	33	14.52	5.74	
	6	14АIII	550	2	1.10	1.33	
К-18-400	7	8АIII	5150	2	10.3	4.08	5.71
	2	4АI	360	27	11.9	1.19	
	8	8АIII	550	2	1.10	0.44	
К-19-400	9	12АIII	5150	2	10.3	9.20	14.88
	5	8АI	360	27	11.88	4.70	
	10	12АIII	550	2	1.10	0.98	
К-13-400	11	8АI	1320	2	2.64	1.04	1.32
	12	4АI	410	7	2.87	0.28	

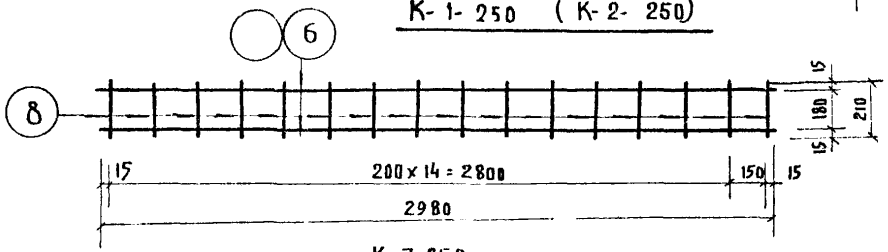


К-13-400

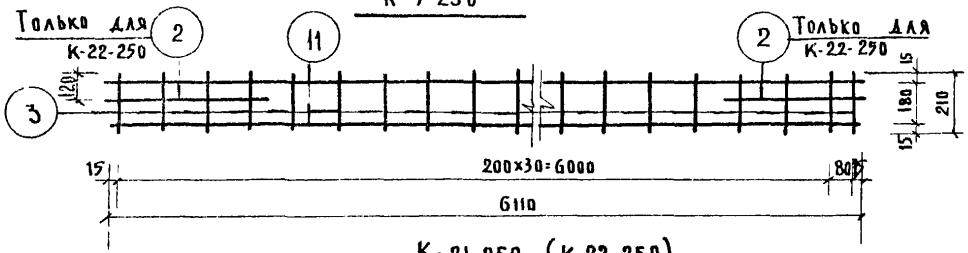
1970	Изделия заводского изготовления	Сварные каркасы: К-16-400; К-17-400; К-18-400; К-19-400 К-13-400	Серия 125	Часть 10 Раздел 109-1	Лист 21



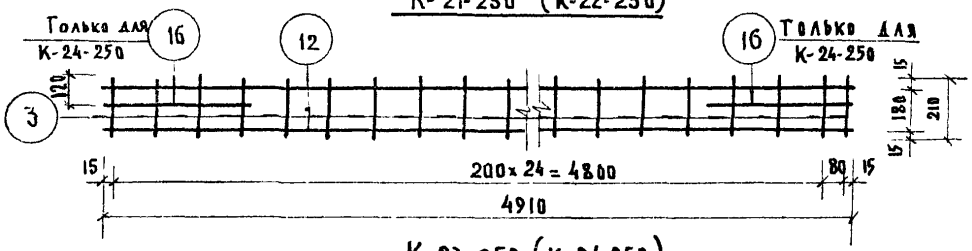
К-1-250 (К-2-250)



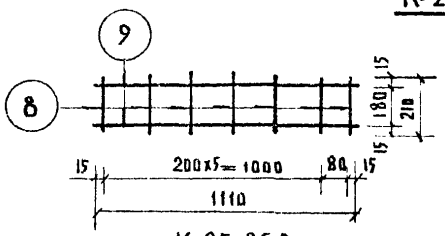
К-7-250



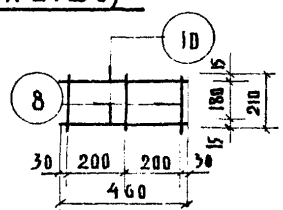
К-21-250 (К-22-250)



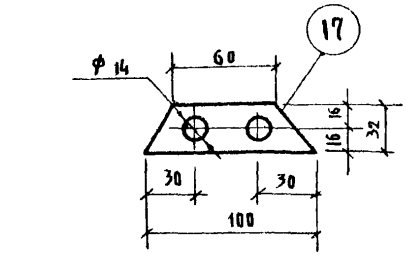
К-23-250 (К-24-250)

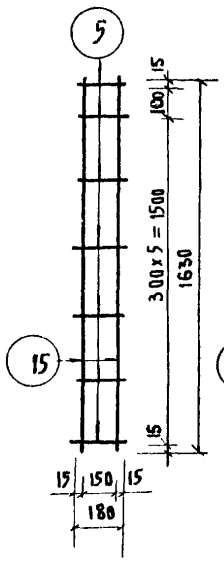


К-25-250

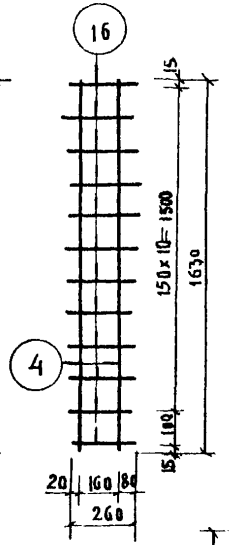


К-26-250

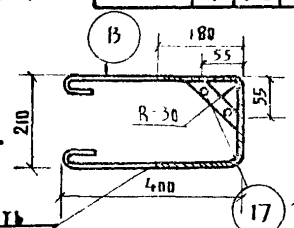




К-20-250

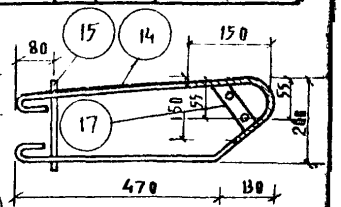


9-1К-10



Металлизировать

Т-3-250



Т-4-250

Спецификация металла

Марка	пн поз.	Ф мм	l мм	п шт	пl м	Вес кг Позиц.	Вес кг Всего
К-1-250	1	14АIII	6180	2	12.36	14.95	17.61
	3	8АI	210	32	6.72	2.66	
К-2-250	1	14АIII	6180	2	12.36	14.95	19.14
	2	14АIII	630	2	1.26	1.53	
	3	8АI	210	32	6.72	2.66	
9-1К-10	4	8АIII	1630	2	3.26	1.30	1.61
	16	4ВI	260	12	3.12	0.31	
К-7-250	6	8АIII	2980	2	5.96	2.36	2.69
	8	4ВI	210	16	3.36	0.33	
К-25-250	9	8АIII	1400	2	2.80	0.88	1.02
	8	4ВI	210	7	1.47	0.14	
К-26-250	10	8АIII	180	2	0.92	0.37	0.43
	8	4ВI	210	3	0.63	0.06	
К-20-250	15	8АI	1630	2	3.26	1.34	1.46
	5	4ВI	180	7	1.26	0.12	
К-21-250	11	14АIII	6110	2	12.22	14.79	17.45
	3	8АI	210	32	6.72	2.66	
К-22-250	11	14АIII	6110	2	12.22	14.79	18.98
	2	14АIII	630	2	1.26	1.53	
	3	8АI	210	32	6.72	2.66	
К-23-250	12	12АIII	4910	2	9.82	8.73	10.88
	3	8АI	210	26	5.46	2.15	
К-24-250	12	12АIII	4910	2	9.82	8.73	12.00
	16	12АIII	630	2	1.26	1.12	
	3	8АI	210	26	5.46	2.15	
Т-3-250	13	12АI	1180	1	1.18	0.92	1.05
	17	δ=6	32×100	1	30	0.13	
Т-4-250	14	12АI	1470	1	1.47	1.17	1.44
	15	10АI	230	1	0.23	0.14	
	17	δ=6	32×100	1	30	0.13	

Согласовано: Нач. отдела Гл. Констр. отд. Гл. Архит. отд. — П. Красновидов, П. Афанасьев, Г. Пачевцева

Техник — В. Болтинский, Я. Фельман, В. Тансов, В. Володкин, Л. Синева

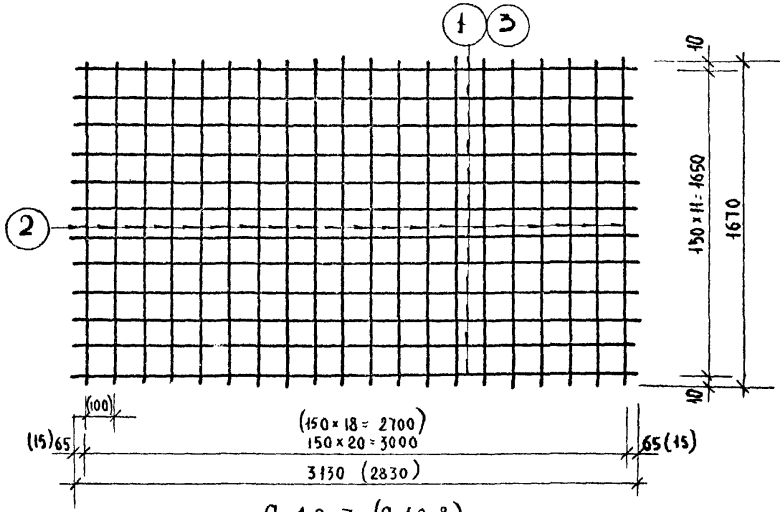
Гл. инж. КБ, Гл. Констр. КБ, Нач. отдела, Гл. Констр. отд., Инженер

М-6 1:25

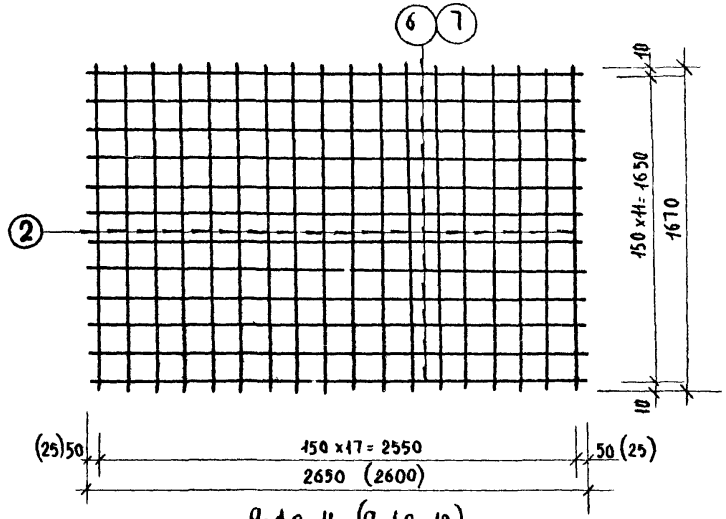
КБ по железобетону Госстроя РСФСР — Калининский комплексный отдел

1970	Изделия заводского изготовления	Сварные каркасы; К-1-250; К-2-250; Т-3-250; К-7-250; Т-4-250 К-25-250; К-20-250; К-21-250; К-22-250; К-23-250; К-24-250; К-26-250; 9-1К-10.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.9-1	Лист 22

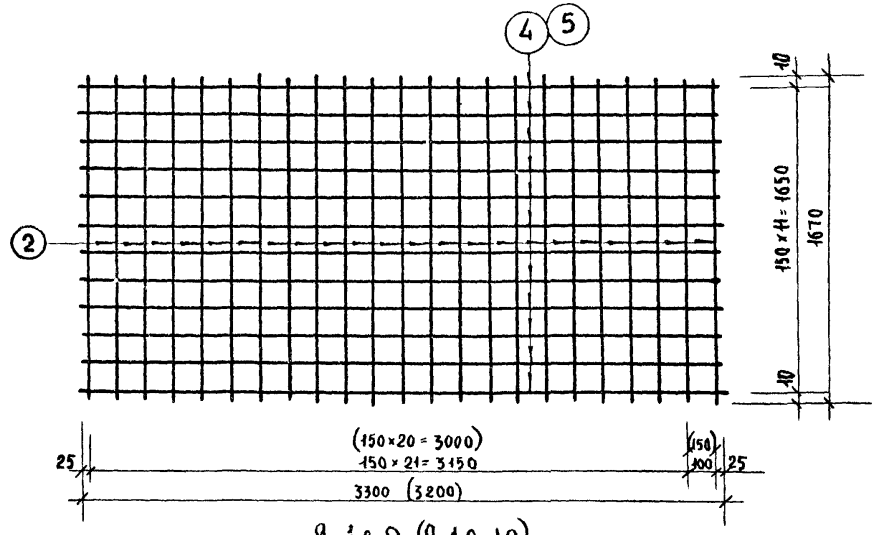
11076-10 26



9-1с-7 (9-1с-8)



9-1с-11 (9-1с-12)



9-1с-9 (9-1с-10)

Спецификация металла							
Марка	NN поз.	Ф мм	e мм	n шт	ne м	Вес кг марки	Вес кг всего
9-1с-7	1	4ВI	3130	12	37.56	3.70	7.30
	2	4ВI	1670	21	36.54	3.60	
9-1с-8	3	4ВI	2830	12	35.52	3.50	6.93
	2	4ВI	1670	20	33.40	3.43	
9-1с-9	4	4ВI	3300	12	39.60	3.92	7.88
	2	4ВI	1670	23	40.02	3.96	
9-1с-10	5	4ВI	3200	12	38.40	3.78	7.55
	2	4ВI	1670	22	38.28	3.7	
9-1с-11	6	4ВI	2650	12	31.80	3.14	6.23
	2	4ВI	1670	18	31.32	3.09	
9-1с-12	7	4ВI	2600	12	31.20	3.08	6.17
	2	4ВI	1670	18	31.32	3.09	

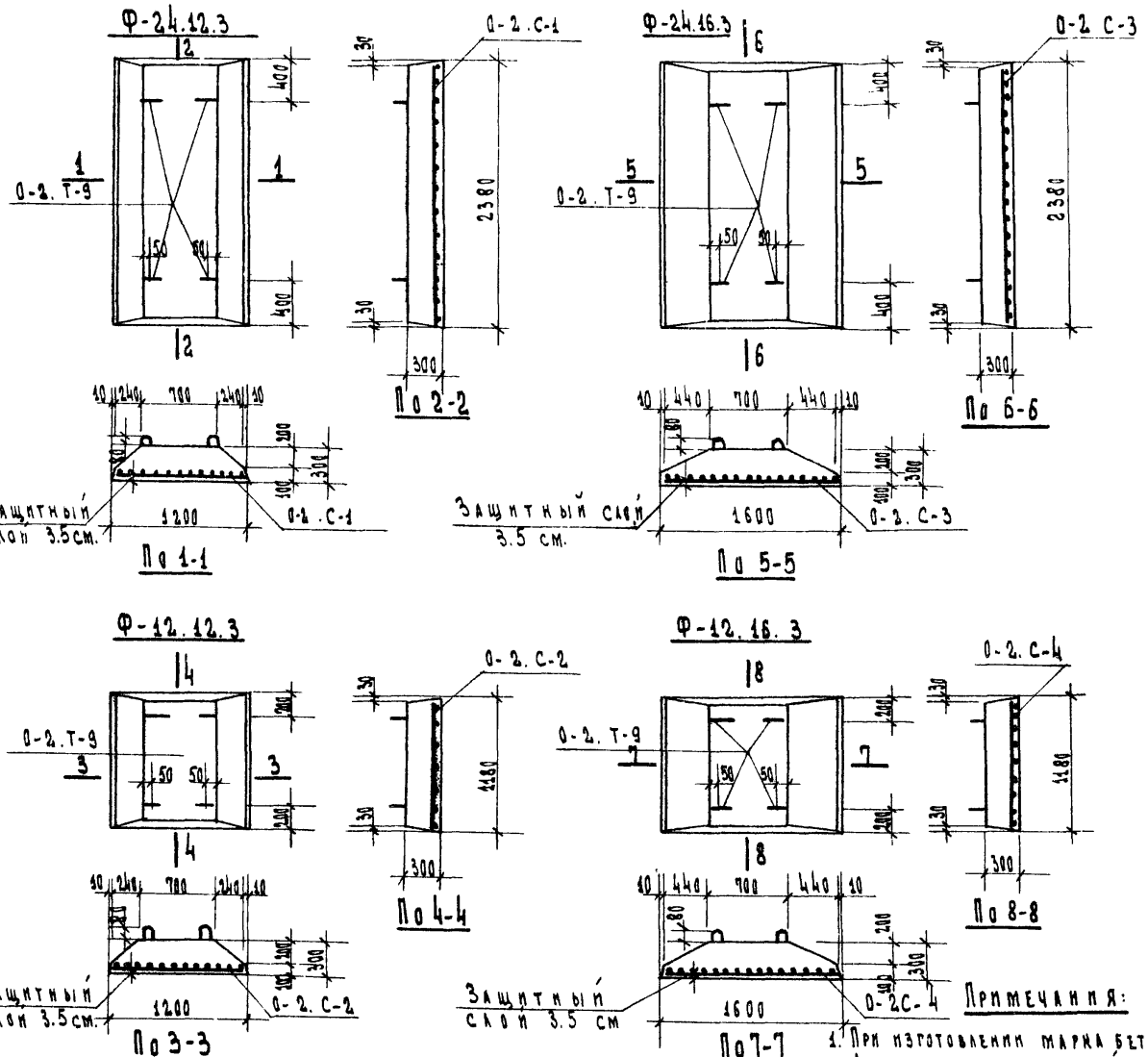
Согласовано:
Нач. отдела — Ю. Красновилов
Гл. констр. пр. — П. Афанасьев
Гл. архит. отд. — Г. Пачгидева

Гл. инж. КБ — В. Болтинский
Гл. констр. КБ — Я. Фельман
Нач. отдела — В. Таисов
Гл. констр. отд. — В. Володкин
Инженер — Л. Синева

КБ по железобетону Госстроя РСФСР
Калининский комплексный отдел

1970	Изделия заводского изготовления	Сварные сетки 9-1с-7 ÷ 9-1с-12	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.9-1	Лист 23

11076-10 27



Спецификация металла

Наим. изд.	Марка	Кол.	Вес кг: марки	Вес кг: всего	NN листа
Ф-24.12.3	0-2.С-1	1	14.16	14.16	37
	0-2.Т-9	4	0.83	3.32	40
	Итого:			17.46	
Ф-12.12.3	0-2.С-2	1	7.40	7.40	37
	0-2.Т-9	4	0.83	3.32	40
	Итого:			10.72	
Ф-24.16.3	0-2.С-3	1	30.01	30.01	37
	0-2.Т-9	4	0.83	3.32	40
	Итого:			33.33	
Ф-12.16.3	0-2.С-4	1	15.67	15.67	37
	0-2.Т-9	4	0.83	3.32	40
	Итого:			18.99	

Характеристика изделий

Наименование	Ед. изм.	Кол-во Ф 24.12.3	Ф 12.12.3	Ф 24.16.3	Ф 12.16.3
Вес	кг	1840	920	2320	1160
Объем бетона	м³	0.74	0.37	0.93	0.46
Вес стали	кг	17.48	10.72	33.33	18.99
Марка бетона	—	200	200	200	200

Выборка металла

Сечение мм		5 В I	10 А III	12 А-I
Длина м	Ф-24.12.3	30.55	15.34	3.72
	Ф-12.12.3	14.95	8.26	3.72
	Ф-24.16.3	40.0	26.86	3.72
	Ф-12.16.3	19.55	14.22	3.72
Вес кг	Ф-24.12.3	4.70	9.46	3.32
	Ф-12.12.3	2.30	5.10	3.32
	Ф-24.16.3	6.16	23.85	3.32
	Ф-12.16.3	3.01	12.63	3.32

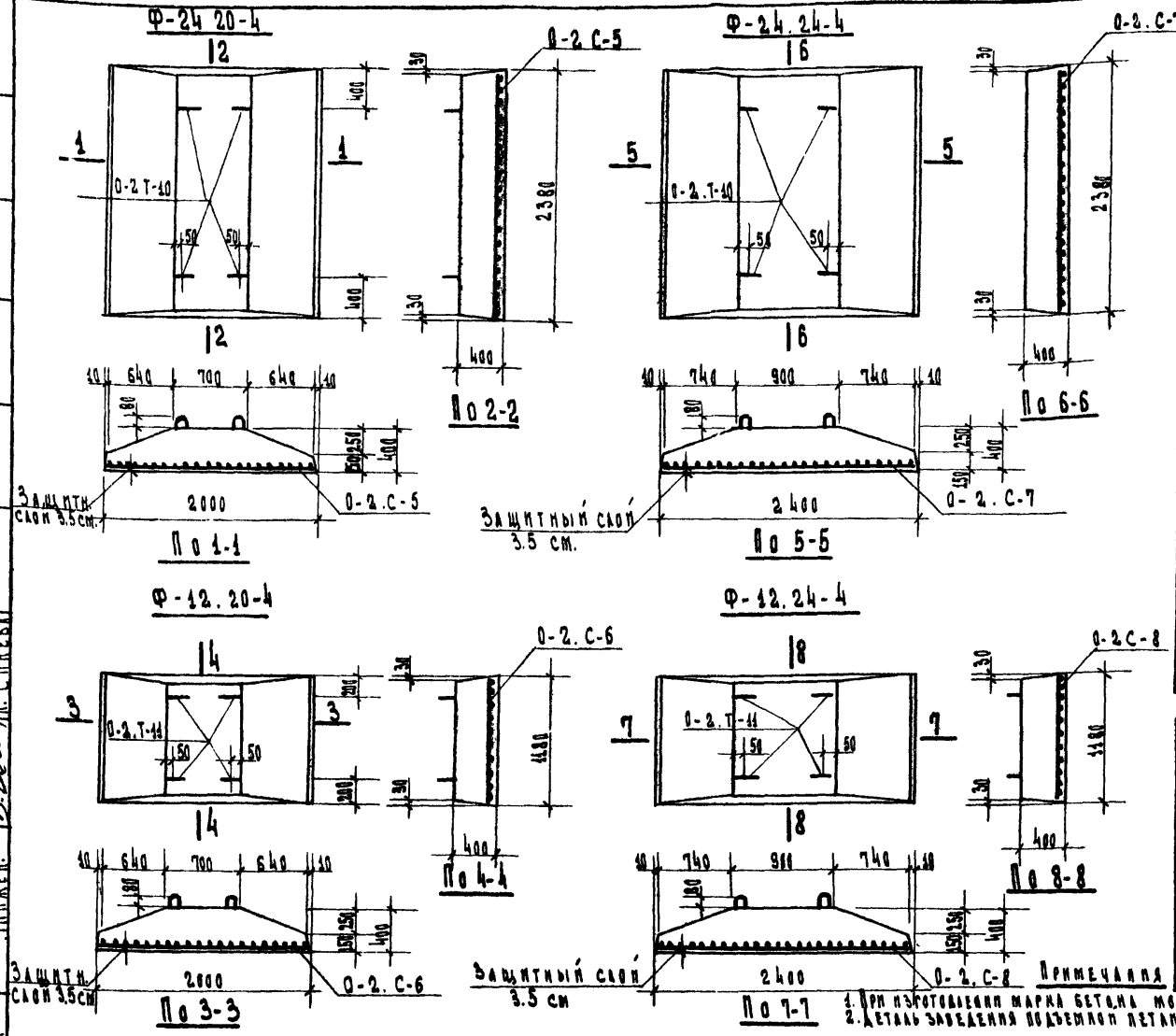
Согласовано: Нач. ОТА Н. Краснова; Гл. конструктор ОТА Г. Афанасьев; Гл. архитектор ОТА Н. Пачеццева

Гл. инж. №6 Б. Бортников; Гл. конструктор К6 Ф. Фельман; Нач. ОТА А. Тихов; Гл. конструктор ОТА В. Волдакин; Нач. ГИ Л. Смирнов

Госстрой РСФСР; Всесоюзный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский институт по железобетону им. А.А. Гвоздева; Калининский комплексный отдел

1970	Изделия заводского изготовления	Фундаментные блоки Ф-24.12.3; Ф-12.12.3; Ф-24.16.3; Ф-12.16.3.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.9-1	Лист 24	

11076-10 28



Спецификация металла

Наим. изд.	Марка	Кол.	Вес кг Марки	Вес кг Всего	NN листа
Ф-24.20.4	0-2.С-5	1	41.01	41.01	38
	0-2.Т-10	4	1.78	7.12	40
	Итого:			48.13	
Ф-12.20.4	0-2.С-6	1	21.30	21.30	38
	0-2.Т-11	4	1.00	4.00	40
	Итого:			29.30	
Ф-24.24.4	0-2.С-7	1	69.55	69.55	38
	0-2.Т-10	4	1.78	7.12	40
	Итого:			76.67	
Ф-12.24.4	0-2.С-8	1	36.03	36.03	38
	0-2.Т-11	4	1.00	4.00	40
	Итого:			40.03	

Характеристика изделия

Наименов.	Ед. из м.	Кол-во Ф-24.20.4	Ф-12.20.4	Ф-24.24.4	Ф-12.24.4
Вес	кг	3750	1870	1830	2410
Объем бетона	м³	1.50	0.75	1.93	0.96
Вес стали	кг	48.13	25.30	76.67	40.03
Марка бетона	—	200	200	200	200

Выборка металла

Сечен. мм		56 I	12 А I	16 А I	12 А III	14 А III
Длина м	Ф 24.20.4	49.35	—	4.52	37.62	—
	Ф 12.20.4	24.15	4.52	—	19.8	
	Ф.24.24.4	58.75	—	4.52	—	49.98
	Ф 12.24.4	27.85	4.52			26.18
Вес кг	Ф 24.20.4	7.60	—	7.12	33.41	—
	Ф-12.20.4	3.72	4.00	—	17.58	—
	Ф-24.24.4	9.05	—	7.12	—	60.5
	Ф-12.24.4	4.43	4.00			31.6

Примечания

1. При изготовлении марка бетона может быть принята М-150.
2. Деталь заведения подъемной петли под рабочую арматуру сетки см. лист 4.

Согласовано:
Нач. АКО.Б — Ю. Красновидов
Гл. конс. отд. — П. Афанасьев
Гл. арх. отд. — Г. Пачинцева

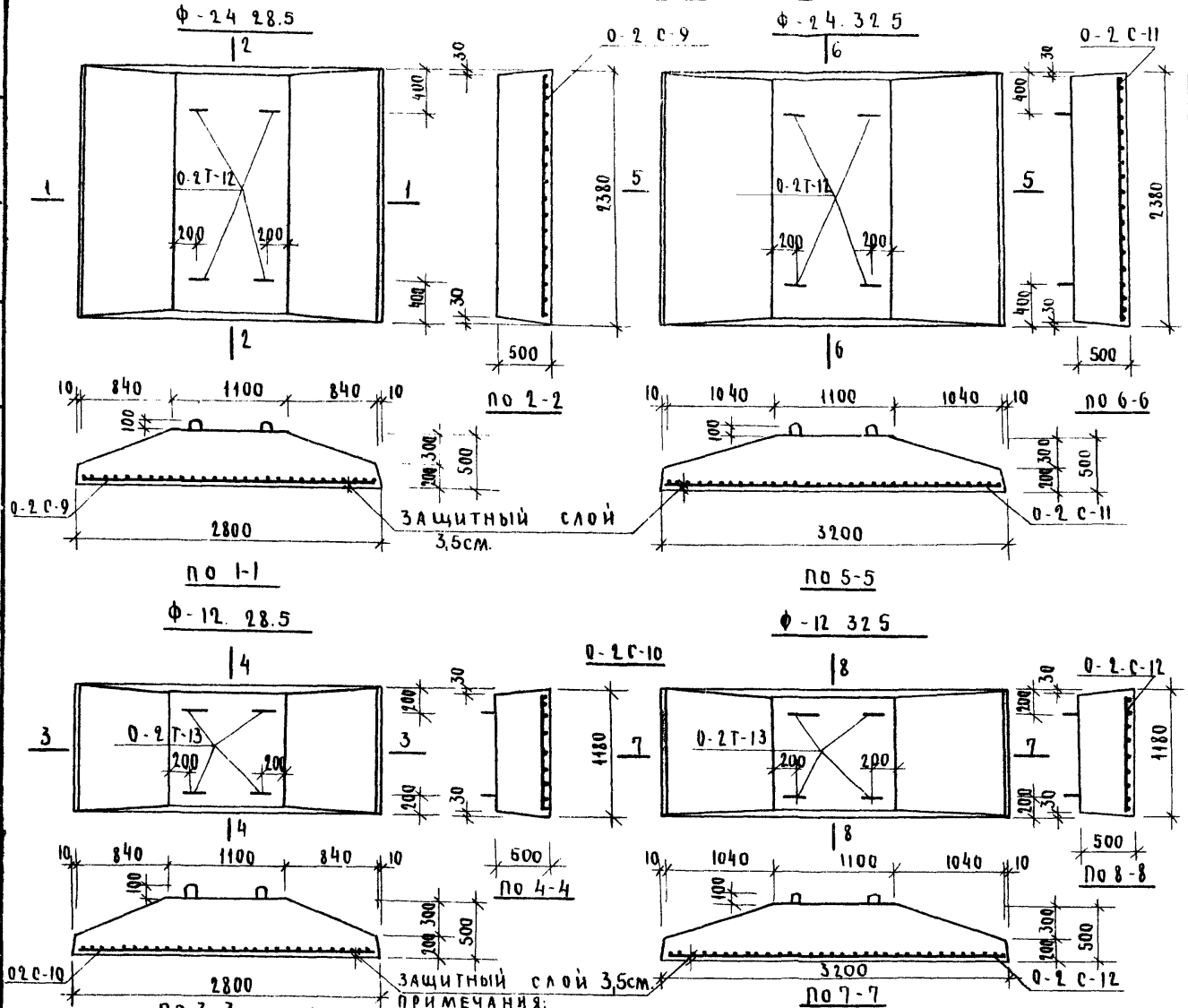
Гл. инж. КБ — Д. Болтинский
Гл. конс. КБ — Я. Фельман
Нач. отдела — В. Тансов
Гл. конст. — В. Володкин
Инжен. — Л. Синева

М-5 1:40

КБ По железобетону Госстроя РСФСР
Калининский комплексный отдел

1970	Изделия заводского изготовления	Фундаментные блоки Ф-24.20.4; Ф-12.20.4; Ф-24.24.4; Ф-12.24.4	Серия 125	Часть 10 Раздел 10 9-1	Лист 25

11070-10 29



Спецификация металла

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг: марки	Вес кг: всего	NN листа
ф-24.28.5	0-2 С-9	1	89.73	89.73	39
	0-2 Т-12	4	3.28	13.12	40
	Итого:			102.85	
ф-12.28.5	0-2 С-10	1	46.9	46.9	39
	0-2 Т-13	4	2.10	8.40	40
	Итого:			55.30	
ф-24.32.5	0-2 С-11	1	131.70	131.70	39
	0-2 Т-12	4	3.28	13.12	40
	Итого:			144.82	
ф-12.32.5	0-2 С-12	1	65.66	65.66	39
	0-2 Т-13	4	2.10	8.40	40
	Итого:			74.06	

Характеристика изделий

Наименован.	Ед. изм.	Кол-во ф-24.28.5	ф-12.28.5	ф-24.32.5	ф-12.32.5
Вес	кг	6800	3400	7750	3870
Объем бетона	м³	2.72	1.36	3.10	1.55
Вес стали	кг	102.85	55.30	144.82	74.06
Марка бетона	—	200	200	200	200

Выборка металла

Сечение мм		8AI	16AI	20AI	16AIII	18AIII
Длинам	ф-24.28.5	68.15	—	5.32	17.26	—
	ф-12.28.5	33.35	5.32	—	25.02	—
	ф-24.32.5	77.55	—	5.32	—	57.21
	ф-12.32.5	37.95	5.32			28.62
Вес кг	ф-24.28.5	15.13	—	13.12	74.6	—
	ф-12.28.5	7.40	8.40	—	35.5	—
	ф-24.32.5	17.22	—	13.12	—	—
	ф-12.32.5	8.42	8.40			57.2

Примечания:
1. При изготовлении, марка бетона может быть принята м-150.
2. Деталь заведения подземной плиты под рабочую арматуру сетки см. лист 27

Согласовано: Нач. АКО-1 Ю. Красновидов; Гл. конотд. П. Афанасьев; Гл. арх. отд. Ф. Пачеенцева

В. Долгинский; Я. Фельман; А. Таисов; В. Володкий; Л. Синева

Гл. инж. К-б; Гл. кон. К-б; Нач. отд.; Гл. кон. инж.

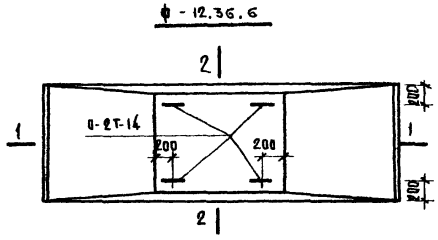
М-б 1:40

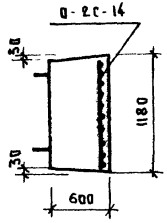
КБ по железобетону Госстроя РСФСР; Калининский комплексный отдел

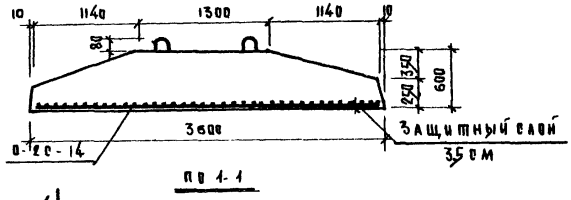
1970 | Изделия заводского изготовления

Фундаментные блоки ф-24.28.5; ф-12.28.5 ф-24.32.5; ф-12.32.5.

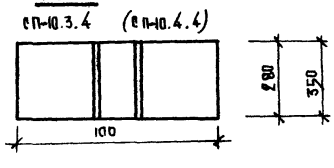
Серия 125 | Часть 10 Раздел 10.9-1 | Лист 26

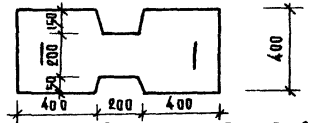


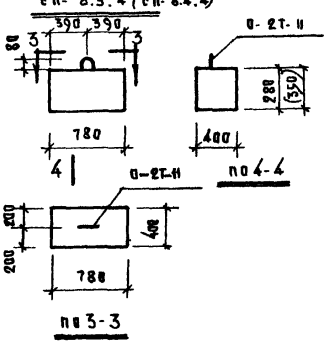




пв 1-1

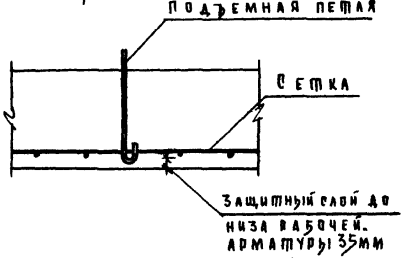






пв 4-4

пв 3-3



Деталь заведения подъемной петли под рабочую арматуру сетки

Спецификация металла

Наим. изд.	Марка	Кол	Вес кг: марки	Вес кг: всего	№ листа
ф12.36.6	0-2С-14	1	81.14	81.14	40
	0-2Т-14	4	2.53	10.12	40
	итого:			91.26	
СП-8.3.4	0-2Т-11	1	1.00	1.00	40
СП-8.4.4	0-2Т-11	1	1.00	1.00	40
СП10.3.4	0-2Т-11	2	1.00	2.00	40
СП-10.4.4	0-2Т-11	2	1.00	2.00	40

Выборка металла

Сечение мм		8АI	12АI	16АI	18АIII	20АIII
Длина м	ф-12.36.6	24.15	—	6.40	35.80	—
	СП-8.3.4	—	1.13	—	—	—
Вес кг	ф-12.36.6	9.54	—	10.12	71.60	—
	СП-83.4	—	1.00	—	—	—

Характеристика изделий

Наименован	Ед изм	кол-во ф-12.36.6	СП-8.3.4	СП-8.4.4
Вес	кг	5170	220	280
Объем бетона	м³	2.07	0.09	0.11
Вес стали	кг	91.26	1.00	1.00
Марка бетона	—	200	200	200

	Ед изм	Цоколь. панели 250-300 ; 350-400 СП-10.3.4	СП-10.4.4
Вес	кг	250	320
Объем бетона	м	0.09	0.10
Вес стали	кг	2.00	2.00
Марка бетона	—	200	200

Согласовано: Инв. № подл. | Взам. инв. № | Подп. и дата

Гл. инж. ИЗ — Гл. конструктор — Нач. отд. — Гл. конструктор — Инженер — Нач. отд. — Гл. инж. — Гл. конструктор — Гл. архитектор

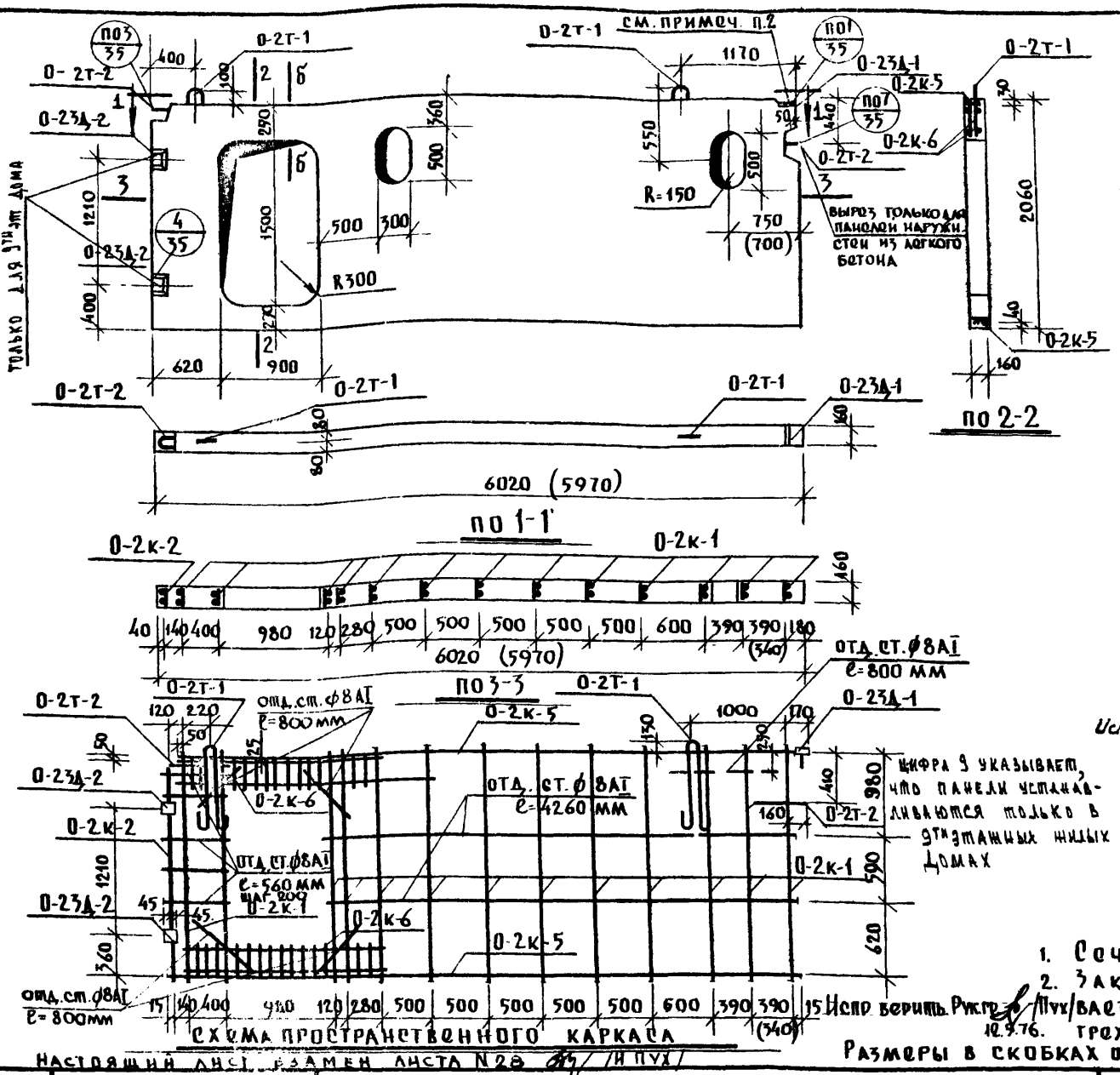
Разработали: А. Фельман, В. Тацкев, В. Володарский, Л. Синева

Госстрой СССР, Калининский, комплексный отдел

Типовой инженерно-конструктивный элемент

М-5

1970 | Изделия заводского изготовления | Фундаментные блоки ф-12.36.6; СП-8.3.4; СП-8.4.4 СП-10.3.4; СП-10.4.4. | Серия 125 | Часть 10 Вып. 10.9-1 | Лист 27



Спецификация металла

Марка	9ФП-60.20-1, 9ФП-59.20-1			ФП-60.20-1, ФП-59.20-1			N N лист
	к-во	вес кг марки	вес кг всего	к-во	вес кг марки	вес кг всего	
О-2К-1	13	1.71	22.23	13	1.71	22.23	41
О-2К-2	1	1.53	1.53	1	1.53	1.53	41
О-2К-5	2	4.81	9.62	2	4.81	9.62	41
О-2К-6	4	5.80	23.2	4	5.80	23.2	41
О-23Д-1	1	1.0	1.0	1	1.0	1.0	42
О-23Д-2	2	2.64	5.28	—	—	—	42
О-2Т-1	2	3.20	6.40	2	3.20	6.40	42
О-2Т-2	2	1.07	2.14	2	1.07	2.14	42
от. ст. ф8АI l=560	6	0.22	1.32	6	0.22	1.32	—
от. ст. ф8АI l=4260	4	1.68	6.72	4	1.68	6.72	—
от. ст. ф8АI l=800	12	0.32	1.28	4	0.32	1.28	—
Итого:			79.44	Итого:		74.16	

Характеристика изделия

Наименование	ед.	к-во кг 9ФП-60.20-1, 9ФП-59.20-1	к-во кг ФП-60.20-1, ФП-59.20-1
вес	кг	4070	3830
объем бетона	м³	1.63	1.63
вес стали	кг	79.44	74.16
марка бетона	—	~~250~~ 300	200

Исправленному верить /И.Пух/ 3.02.19

Выборка металла

Сечение мм		4ВI	8АI	8АIII	10АIII	12АI	14АIII	18АI	Б-8
9ФП-60.20, 9ФП-59.20	длина мм	19.99	37.0	80,36	1.64	2.40	15.2	3.80	—
	вес кг	1.97	18,96	31,41	1,01	2,14	16,28	6.40	5,27
ФП-60.20, ФП-59.20	длина мм	19.99	37.0	80,36	0,40	2,40	15,2	3,80	—
	вес кг	1.97	18,96	31,41	0,25	2,14	16,28	6,40	5,27

Примечания:

1. Сечение б-б см. лист 34.
2. Закладная О-23Д-1 устанавливается только при варианте трехслойных цокольных панелей.

Размеры в скобках относятся для панелей ФП-59.20-1, 9ФП-59.20-1.

Испр. верить Рук.гр. /Пух/ 12.9.76.

1973	Изделия заводского изготовления	Фундаментные панели 9ФП-60.20-1; 9ФП-59.20-1; ФП-60.20-1; ФП-59.20-1;	Серия 125	Часть 10, Раздел 10,9-1	Лист 28н

Нач. отд. Ю. Красновидов; Гл. констр. отд. О. Афанасьев; Гл. констр. пр. А. Смирнова; Вед. констр. И. Пух; Констр. Г. Пашкова

КБ по железобетону Госстроя РСФСР

АКО-1

11076-10 32

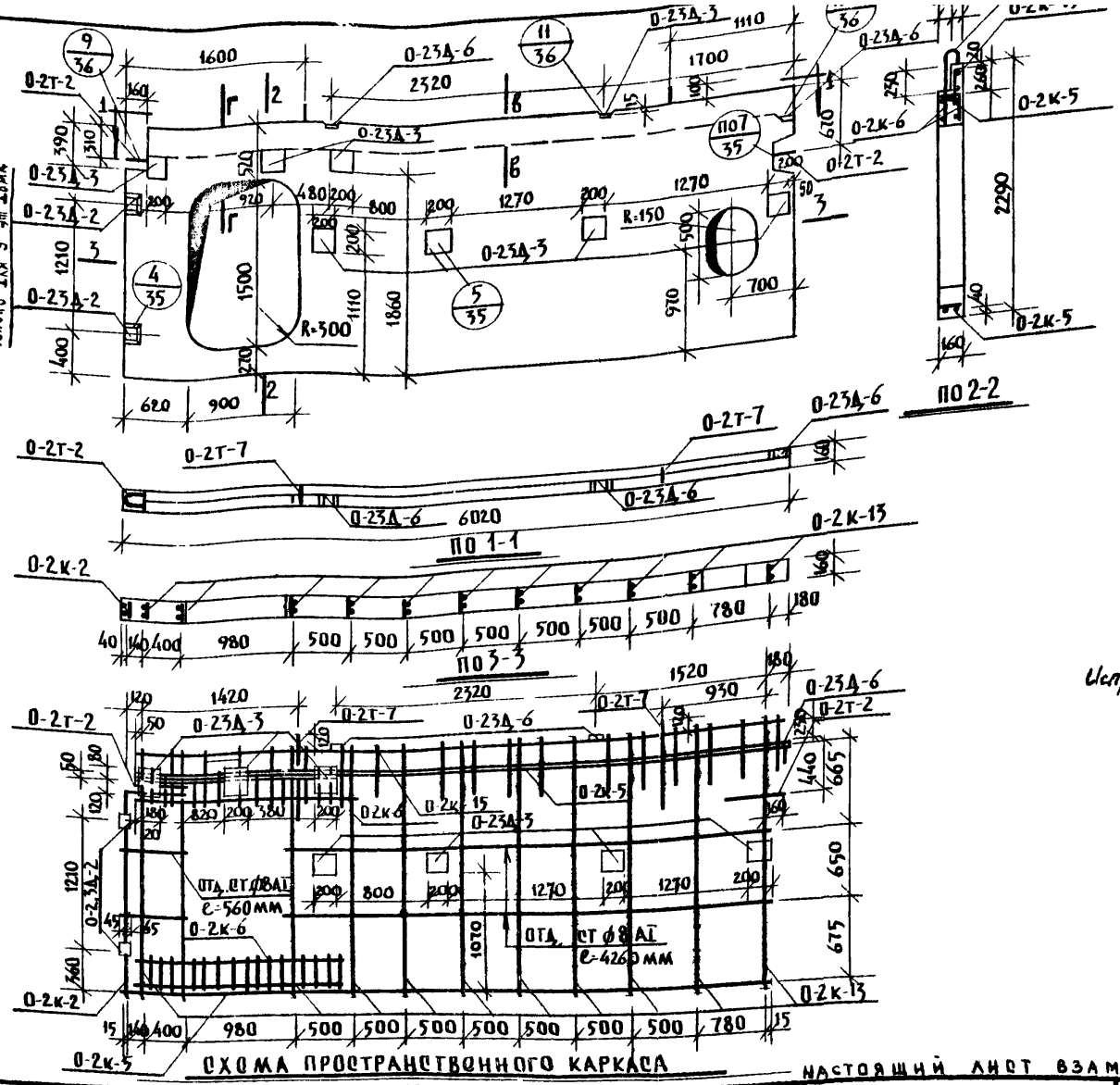


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ ВЗАМЕН ЛИСТА №29 /Н. ПУХ/

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

МАРКА	9ФП-60.23			ФП-60.23			NN
	К-ВО	ВЕС КГ		К-ВО	ВЕС КГ		ЛИСТА
		МАРКИ	ВСЕГО		МАРКИ	ВСЕГО	
0-2К-2	1	1.53	1.53	1	1.53	1.53	41
0-2К-5	2	4.81	9.62	2	4.81	9.62	41
0-2К-6	4	5.80	23.2	4	5.80	23.2	41
0-2К-13	11	1.98	21.78	11	1.98	21.78	41
0-2К-15	1	5.08	5.08	1	5.08	5.08	43
0-23Д-6	3	0,54	1.62	3	0,54	1.62	42
0-23Д-2	2	2,64	5.28	—	—	—	—
0-23Д-3	7	3.18	22,26	7	3.18	22,26	42
0-2Т-7	2	3.90	7.80	2	3.90	7.80	42
0-2Т-2	2	1.07	2.14	2	1.07	2.14	42
ОТ СТ Ø8АI e=4250	4	1.68	6.72	4	1.68	6.72	—
ОТ СТ Ø8АI e=560	6	0.22	1.32	6	0.22	1.32	—
ИТОГО:			108,35			103,10	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО КГ	
		9ФП-60,23	ФП-60.23
ВЕС	КГ	4400	4400
ОБЪЕМ БЕТОНА	$м^3$	1.75	1.75
ВЕС СТАЛИ	КГ	108,35	103.1
МАРКА БЕТОНА	—	~~250~~ 300	200

Исправленному верить /Н. Пух/ 3.02.1976

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

СЕЧЕНИЕ ММ		4ВI	8АI	8АIII	10АIII	12АI	14АIII	18АI	δ=8
9ФП-60,23	ДЛИНА М	29,31	38,0	58,98	9.52	2,40	17,2	3,90	—
	ВЕС КГ	2,88	14,96	35,13	5,88	2,14	16,28	7,80	23,98
ФП-60,23	ДЛИНА М	29.31	38,0	58,98	8,3	2,40	17,2	3,90	—
	ВЕС КГ	2,88	14,96	35,13	5,12	2,14	16,28	7,80	18,76

Примечания:

1. Сечения Г-Г, в-в см. лист 34.
2. Цифра 9 указывает, что панели устанавливаются в 9ти этажных домах.

Н. КРАСНОВИДОВ	П. АФАНАСЬЕВ	А. СМИРНОВА	Н. ПУХ	Г. ПАШКОВА
НАЧ. ОТД.	ГЛ. КОНСТ. ОТД.	ГЛ. КОНСТ. ПР.	ВЕД. КОНСТР.	КОНСТР.

КБ по железобетону Госстроя РСФСР

АКО-1

1973	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ФУНДАМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ 9ФП-60.23; ФП-60.23	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.9-1	ЛИСТ 29И

11076-10 33

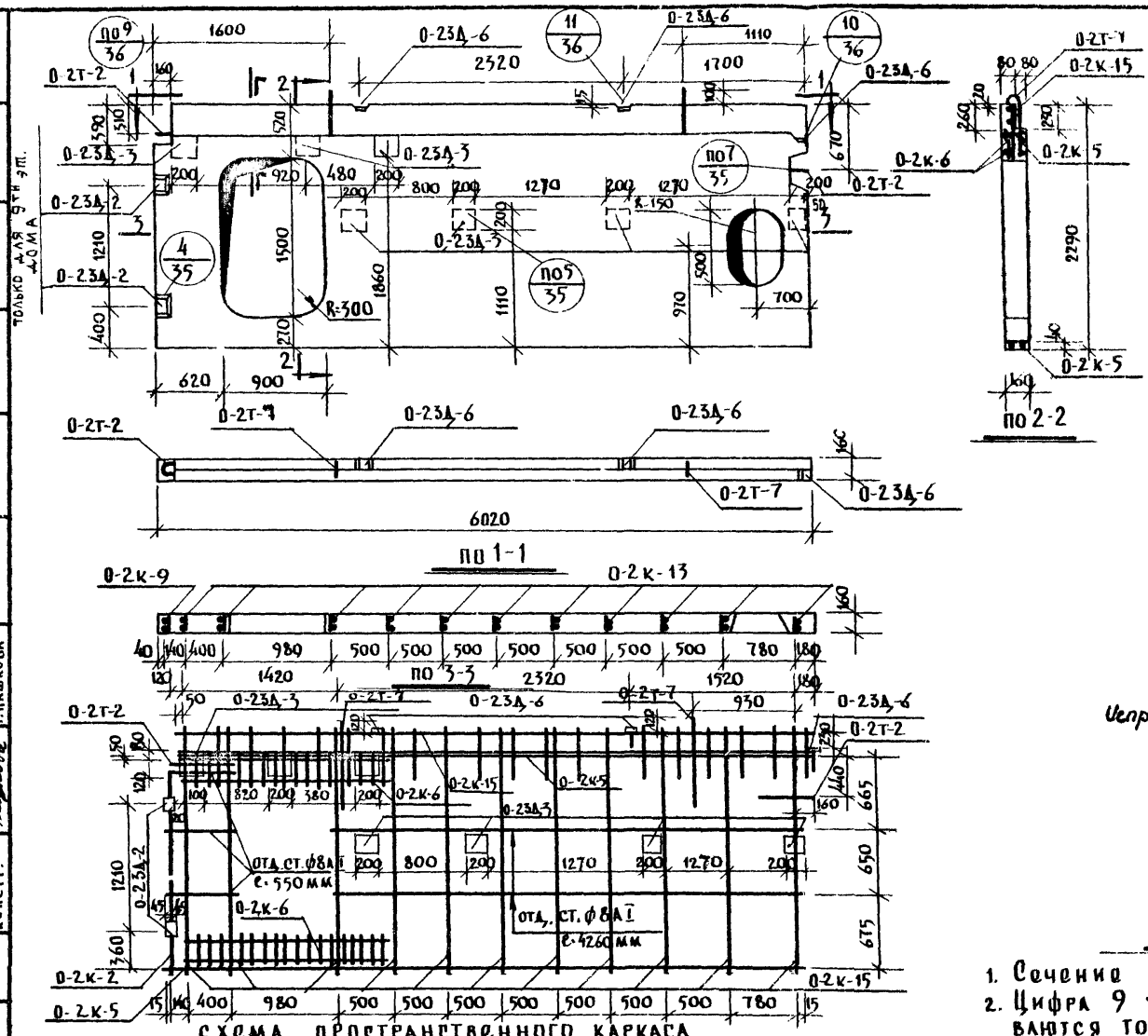


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
МАРКА	9ФП-30,20-1			ФП-30,20-1			NN ЛИСТА
	К-ВО	ВЕС КГ		К-ВО	ВЕС КГ		
		МАРКИ	ВСЕГО		МАРКИ	ВСЕГО	
0-2К-2	1	1.53	1.53	1	1,53	1.53	41
0-2К-5	2	4.81	9.62	2	4.81	9.62	41
0-2К-6	4	5.80	23,2	4	5 80	23,2	41
0-2К-13	11	1.98	21.78	11	1.98	21.78	41
0-2К-15	1	5.08	5.08	1	5.08	5.08	43
0-23Д-6	3	0,54	1.62	3	0,54	1.62	42
0 23Д 2	2	2,64	5.28	—	—	—	42
0-23Д-3	7	3.18	22,26	7	3.18	22,26	42
0-2Т-7	2	3.90	7.80	2	3.90	7.80	42
0-2Т-2	2	1.07	2,14	2	1.07	2,14	42
ОТ СТ. Ф8А I С=4,2	4	1.68	6.72	4	1.68	6.72	—
ОТ СТ. Ф8А I С=1,5	6	0,22	1.32	6	0,22	1.32	—
ИТОГО:			108,35			103,07	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	ВЕС КГ	
		9ФП-30,20	ФП-30,20
ВЕС	КГ	4400	4400
ОБЪЕМ БЕТОНА	$м^3$	1.75	1.75
ВЕС СТАЛИ	КГ	108.35	103.07
МАРКА БЕТОНА	—	~~250~~ 300	200

Исправленному верить /И.Пух/ 3.02 1976 г.

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА									
СЕЧЕНИЕ ММ		4В I	8А I	8А III	10А III	12А I	14А III	18А I	σ=8
9ФП-30,20	ДЛИНА М	29,31	38,0	58,98	9,52	2,40	17,2	3,90	—
	ВЕС КГ	2,88	14,96	35,13	5,88	2,14	16,28	7,80	23,28
ФП-30,20	ДЛИНА М	29,31	38,0	58,98	9,52	2,40	17,2	3,90	—
	ВЕС КГ	2,88	14,96	35,13	5,88	2,14	16,28	7,80	23,28

Примечания:

1. Сечение Г-Г см. лист 34.
2. Цифра 9 указывает, что панели устанавливаются только в 9ти этажных жилых домах

- настоящий лист взамен листа N30 /И.Пух/

НАЧ. ОТД.	Ю. КРАСНОВИДОВ				
ГЛ. КОНСТ. ОТД.	Н. АФАНАСЬЕВ				
ГЛ. КОНСТ. ПР.	А. СМИРНОВА				
ВЕД. КОНСТР.	И. ПУХ				
КОНСТР.	Г. ПАШКОВА				

КБ по железобетону Госстроя РСФСР

АКО-1

1973	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ФУНДАМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ 9ФП-60.23-1; ФП-60.23-1	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.9-1	ЛИСТ 30И

11076-10 34

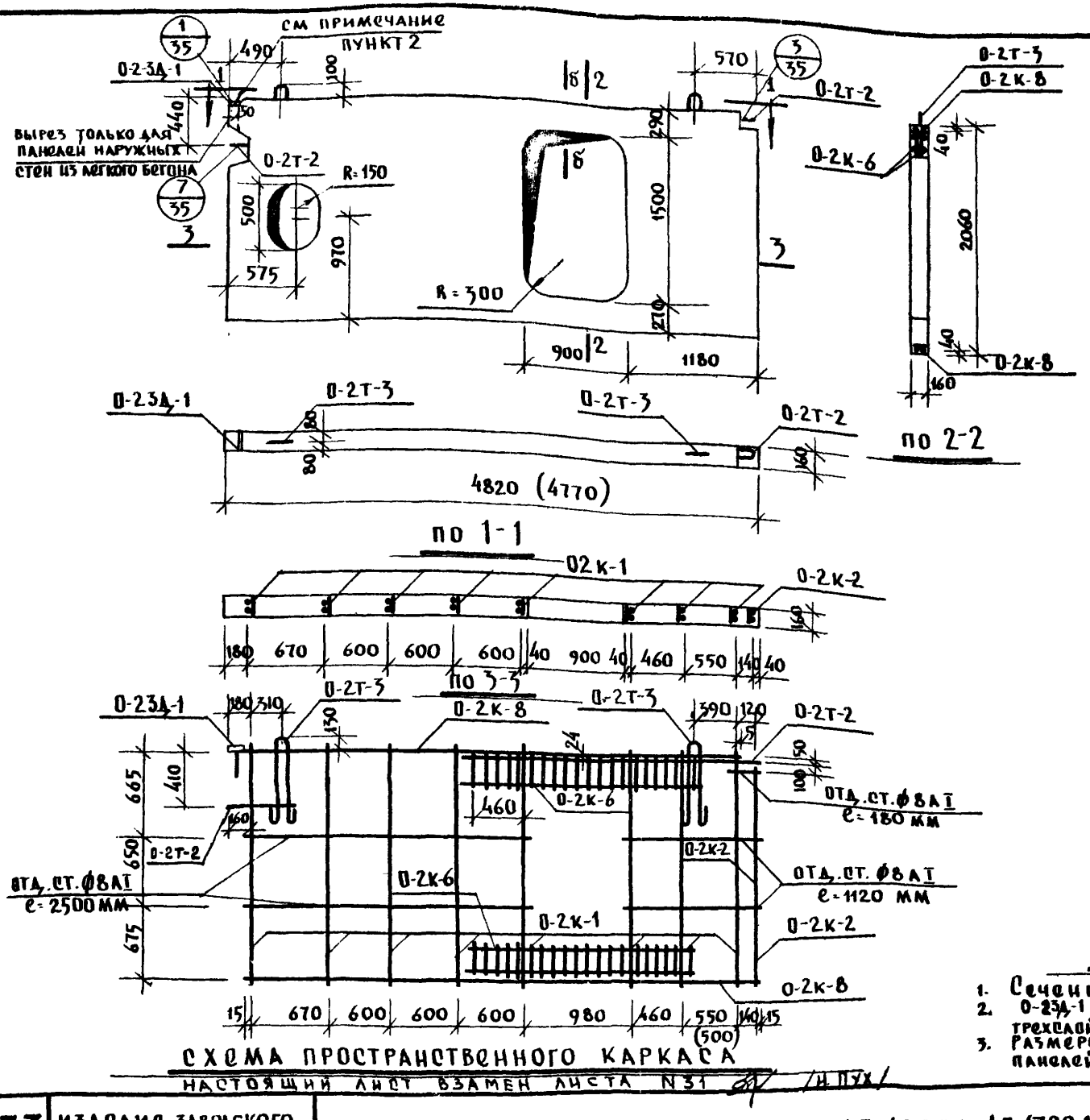


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ ВЗАМЕН ЛИСТА N31 /И. ПУХ/

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
МАРКА	ФП-48.20-1			ФП-47.20-1			NN ЛИСТА
	К-ВО	ВЕС КГ		К-ВО	ВЕС КГ		
		МАРКИ	ВСЕГО		МАРКИ	ВСЕГО	
0 2К-1	8	1.71	13.68	8	1.71	13.68	41
0-2К-2	1	1.53	1.53	1	1.53	1.53	41
0-2К-6	4	5.80	23.2	4	5.80	23.2	41
0 2К-8	2	3.81	7.62	2	3.81	7.62	42
0-23Д-1	1	1.00	1.00	1	1.00	1.00	42
0-2Т-2	2	1.07	2.14	2	1.07	2.14	42
0-2Т-3	2	2,50	5.00	2	2,50	5.00	42
от.ст.ф8АI е=2,50	4	0,99	3.96	4	0,99	3.96	—
от.ст.ф8АI е=1,12	4	0,44	1.76	4	0,44	1.76	—
от.ст.ф8АI е=0,16	2	0,06	0,12	2	0,06	0,12	—
ИТОГО:			60,01			60,01	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	
		ФП-48,20-1	ФП-47.20-1
ВЕС	КГ	3025	2780
ОБЪЕМ БЕТОНА	$м^3$	1.21	1.11
ВЕС СТАЛИ	КГ	60.01	60.01
МАРКА БЕТОНА	—	200	200

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА									
СЕЧЕНИЕ ММ		4ВI	8АI	8АIII	10АIII	12АI	14АIII	16АI	б=8
ФП-48.20-1	ДЛИНА М	13,46	33,9	52,9	0,40	2,40	15,2	3,20	—
	ВЕС КГ	1,32	8,41	25,86	0,25	2,14	16,28	5.0	0,75
ФП-47.20-1	ДЛИНА М	13,46	33,9	52,9	0,40	2,40	15,2	3,20	—
	ВЕС КГ	1,32	8,41	25,86	0,25	2,14	16,28	5.0	0,75

Примечания:

1. Сечение б-б см. лист 34.
2. 0-23Д-1 устанавливаются только при варианте трехслойных цокольных панелей.
3. Размеры в скобках относятся для панелей ФП-47.20-1.

1973	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ФУНДАМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ ФП-48.20-1; ФП-47.20-1	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.9-1	ЛИСТ 31И

НАЧ. ОТД.		Ю. КРАСНОВИДОВ
ГЛ. КОНСТ. ОТД.		П. АФАНАСЬЕВ
ГЛ. КОНСТ. ПР.		А. С. МИРНОВА
ВЕД. КОНСТР.		И. ПУХ
КОНСТРУКТ.		Г. ПАШКОВА

КБ по железобетону Госстроя РСФСР

АКО-1

11076-10 35

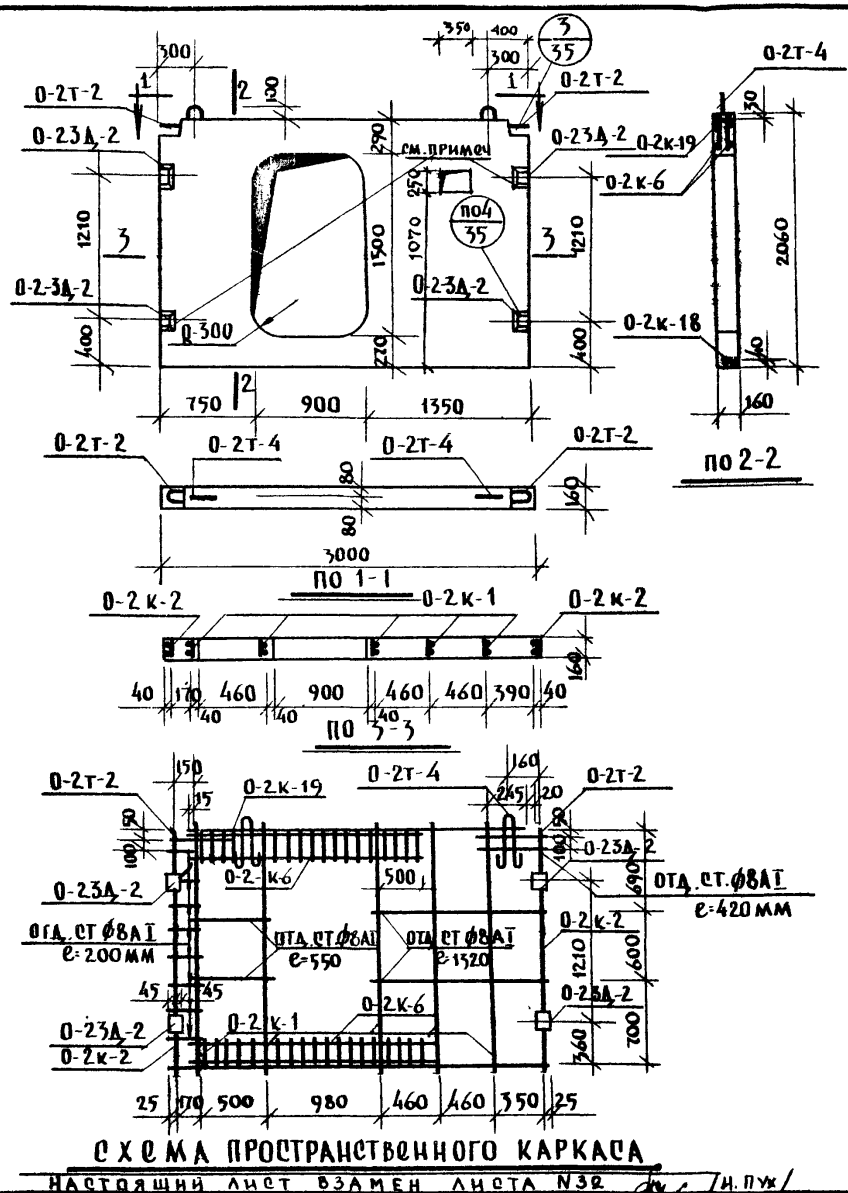


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ ВЗАМЕН ЛИСТА N32 /И. ПУХ/

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
МАРКА	9ФП-30.20			ФП-30.20			NN ЛИСТА
	К-ВО	ВЕС КГ		К-ВО	ВЕС КГ		
		МАРКИ	ВСЕГО		МАРКИ	ВСЕГО	
0-2К-1	5	1.71	8,55	5	1.71	8,55	41
0-2К-2	2	1,53	3.06	2	1,53	3.06	41
0-2К-6	4	5.80	23.2	4	5.80	23.2	41
0-2К-18	1	2.48	2,48	1	2,48	2,48	43
0-2К-19	1	2,21	2,21	1	2,21	2,21	43
0-23Д-2	4	2,64	10,56	—	—	—	42
0-2Т-4	2	1.45	2,90	2	1.45	2,90	42
0-2Т-2	2	1.07	2,14	2	1.07	2,14	42
от.ст.Ø8АI ℓ=1,32	4	0.71	2,84	4	0,71	2.84	—
от.ст.Ø8АI ℓ=0,2	16	0,08	1.28	16	0,08	1.28	—
от.ст.Ø8АI ℓ=0,42	2	0,16	0,32	2	0,16	0,32	—
от.ст.Ø8АI ℓ=0,55	4	0,22	0,88	4	0,22	0,88	—
ИТОГО:			60,42			49.86	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	
		9ФП-30,20	ФП-30.20
ВЕС	КГ	1850	1850
ОБЪЕМ БЕТОНА	М3	0.74	0.74
ВЕС СТАЛИ	КГ	60.42	49.86
МАРКА БЕТОНА	—	~~250~~ 300	200

Исправленному верить /И.Пух/ 3.02.1976г

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА								
СЕЧЕНИЕ ММ		4В I	8А I	8А III	10А III	12А I	14А III	δ=8
9ФП-30.20	ДЛИНА М	9.38	29,12	38,9	2,48	2,40	17,6	—
	ВЕС КГ	0,92	12,24	15,38	1,52	2,14	19,18	9.04
ФП-30,20	ДЛИНА М	9.38	29,12	38,9	2,48	2,40	17,6	—
	ВЕС КГ	0,92	12,24	15,38	1,52	2,14	19,18	9.04

Примечания:

1. Цифра 9 указывает, что панели устанавливаются только в 9ти этажных домах
2. Закладная 0-23Д-2 только для 9ти эт. дома

НАЧ. ОТД.	Ю. КРАСНОВИДОВ			
ГЛ. КОНСТ. ОТД.	П. АФАНАСЬЕВ			
ГЛ. КОНСТ. ПР.	А. СМИРНОВА			
ВЕД. КОНСТ.	И. ПУХ			
КОНСТРУКТ	Г. ПАШКОВА			

КБ по железобетону Госстроя РСФСР

АКС 1

1973

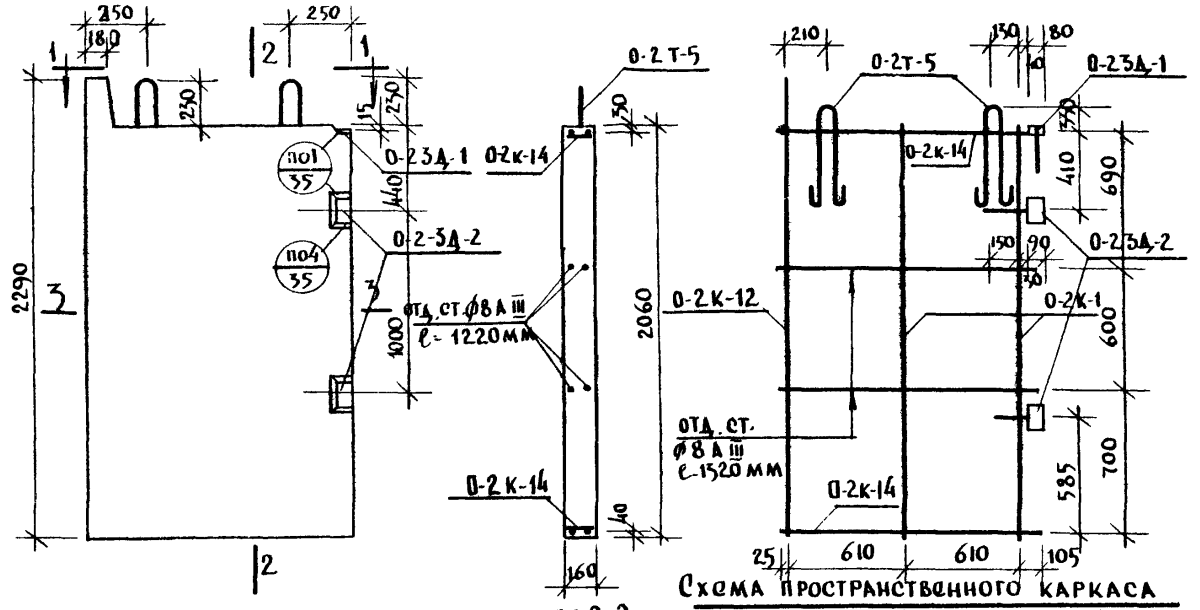
ФУНДАМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ 9ФП-30.20; ФП-30.20.

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.9-1

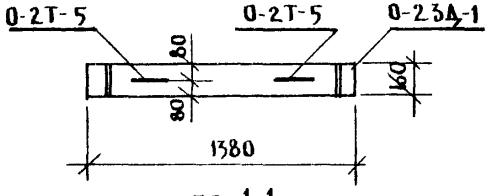
ЛИСТ 32 и

11076-10 36

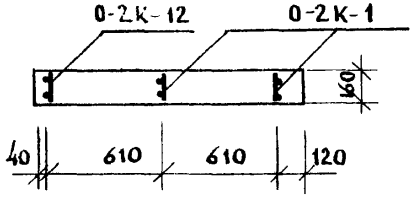


по 2-2

Схема пространственного каркаса



по 1-1



по 3-3

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
МАРКА	9ФП-14.23			ФП-14.23			NN ЛИСТА
	К-ВО	ВЕС КГ		К-ВО	ВЕС КГ		
		МАРКИ	ВСЕГО		МАРКИ	ВСЕГО	
0-2К-1	2	1.71	3.42	2	1.71	3.42	41
0-2К-12	1	1.89	1.89	1	1.89	1.89	41
0-2К-14	2	1.15	2,30	2	1.15	2,30	41
0-2З Д-1	1	1.0	1.0	1	1.0	1.0	42
0-2Т-5	2	0,90	1.80	2	0,90	1.80	42
0-2З Д-2	2	2,64	5,28	2	2.64	5,28	42
ОТ.СТ.ф8А I l=1,32	4	0,52	2,08	4	0,52	2,08	—
ИТОГО:			17,77			~~12,49~~ 17.77	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	
		9ФП-14,23	ФП-14.23
ВЕС	КГ	1110	1110
ОБЪЕМ БЕТОНА	$м^3$	0,445	0,445
ВЕС СТАЛИ	КГ	17.77	~~12,49~~
МАРКА БЕТОНА	—	~~250~~ 300	200

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
СЕЧЕНИЕ ММ		4В I	8А III	10А III	10А I	б=8
9ФП-14,23	ДЛИНА М	4.80	23.26	1.02	2,92	—
	ВЕС КГ	0,47	9.22	0,96	1.80	5.27
ФП-14,23	ДЛИНА М	4.80	23.26	—	2.92	—
	ВЕС КГ	0,47	9.22	—	1.80	—

ПРИМЕЧАНИЕ

Цифра 9 указывает, что панели устанавливаются только в 9ти этажных жилых домах.

Исправленному верить [подпись] /Пух/ 3.02.1976г

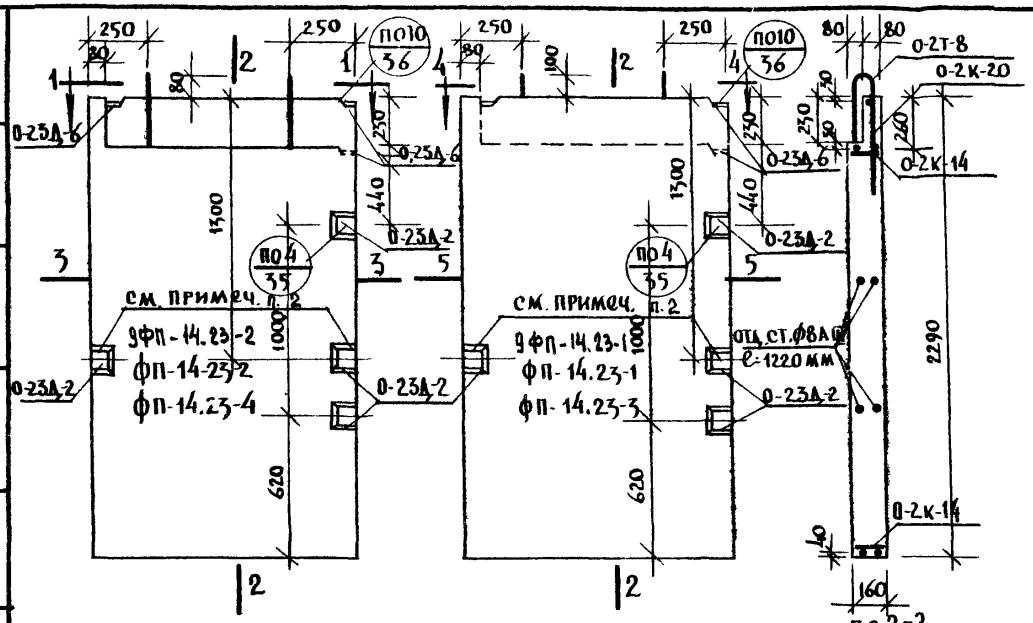
НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ ВЗАМЕН ЛИСТА N 33 [подпись] /И ПУХ/

НАЧ. ОТД.	Ю. КРУСНОВИДОВ				
ГЛ. КОНСТ. ОТД.	П. АФАНАСЬЕВ				
ГЛ. КОНСТ. ПР.	А. СМИРНОВА				
ВЕД. КОНСТР.	И. ПУХ				
КОНСТРУКТ.	Г. ПАШКОВА				

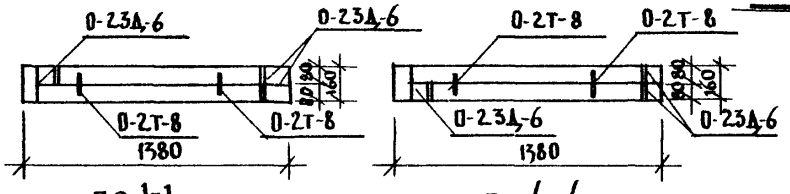
КБ по железобетону Госстроя РСФСР

АКО-1

1973	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ФУНДАМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ 9ФП-14.23; ФП-14.23	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10,9-1	ЛИСТ 33И

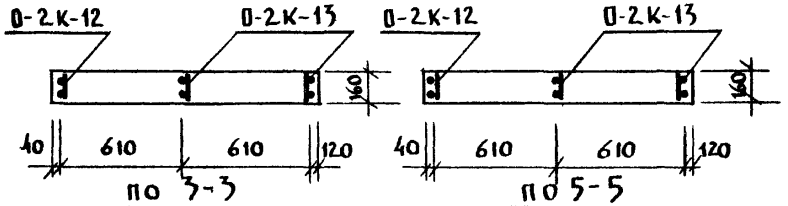


по 2-2



по 1-1

по 4-4



по 3-3

по 5-5

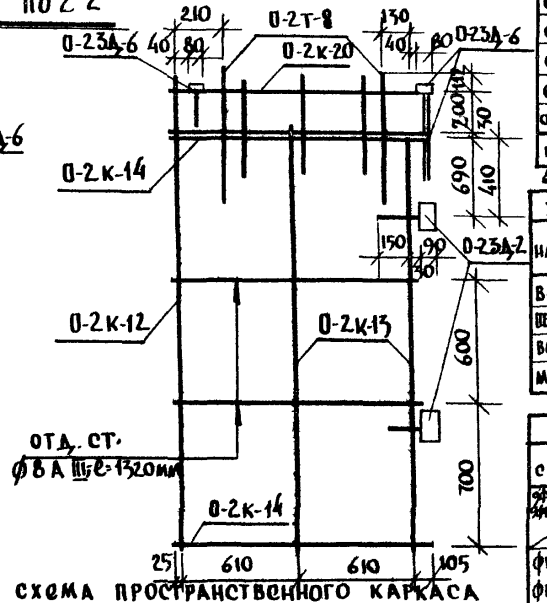


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

МАРКА	9ФП-14.23-1, 9ФП-14.23-2			ФП-14.23-1; ФП-14.23-2			NN
	К-ВО	ВЕС КГ		К-ВО	ВЕС КГ		ЛИСТА
		МАРКИ	ВСЕГО		МАРКИ	ВСЕГО	
0-2К-12	1	1.89	1.89	1	1.89	1.89	41
0-2К-13	2	1.98	3.96	2	1.98	3.96	41
0-2К-14	2	1.15	2.30	2	1.15	2.30	41
0-2К-20	1	1.47	1.47	1	1.47	1.47	43
0-23Д-6	3	0,54	1.62	3	0,54	1.62	42
0-2Т-8	2	1.52	3.24	2	1.52	3.24	42
0-23Д-2	2	2,64	5.28	2	2,64	5.28	42
ОТ. СТ. Ф8А III; l=1320	4	0.52	2,08	4	0,52	2,08	—
ИТОГО:			21.84		21.84	~~16.56~~	

МАРКА	ФП-14.23-3			ФП-14.23-4			NN
	К-ВО	ВЕС КГ		К-ВО	ВЕС КГ		ЛИСТА
		МАРКИ	ВСЕГО		МАРКИ	ВСЕГО	
0-2К-12	1	1.89	1.89	1	1.89	1.89	41
0-2К-13	2	1.98	3.96	2	1.98	3.96	41
0-2К-14	2	1.15	2.30	2	1.15	2.30	41
0-2К-20	1	1.47	1.47	1	1.47	1.47	43
0-23Д-6	3	0,54	1.62	3	0,54	1.62	42
0-2Т-8	2	1.62	3.24	2	1.62	3.24	42
0-23Д-2	4	2.64	10,56	4	2,64	10,56	42
ОТ. СТ. Ф8А III; l=1320	4	0,52	2,08	4	0,52	2,08	—
ИТОГО:			27.12			27.12	

Исправленному верить [illegible] /Пух/ 3.02.1976 г

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВ.	ЕД. ИЗМ.	9ФП-14.23-1 9ФП-14.23-2	ФП-14.23-1 ФП-14.23-2	ФП-14.23-3	ФП-14.23-4
ВЕС	КГ	1160	1160	1160	1160
ОБЪЕМ БЕТОНА	$м^3$	0.465	0,465	0,465	0,465
ВЕС СТАЛИ	КГ	21.84	~~16.56~~	27.12	27.12
МАРКА БЕТОНА	—	~~250~~	200	200	200

300 21.84

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

СЕЧЕНИЕ ММ		4В I	8А III	10А III	12А I	δ=8
9ФП-14.23-1 9ФП-14.23-2	ДЛ. М / ВЕС КГ	7,50 / 0,74	27,3 / 11,34	1,26 / 0,74	3,64 / 3,24	— / 3,28
ФП-14.23-1 ФП-14.23-2	ДЛ. М / ВЕС КГ	7,50 / 0,74	27,3 / 11,34	— / —	3,64 / 3,24	— / —
ФП-14.23-3	ДЛИНА М	7,50	27,30	2,44	3.64	—
ФП-14.23-4	ВЕС КГ	0,74	11,34	1,50	3.24	10,30

НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ — ВЗАМЕН ЛИСТА N 34 /И ПУХ/

ПРИМЕЧАНИЕ

1. ЦИФРА 9 УКАЗЫВАЕТ ЧТО ПАНЕЛИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО В 9ТИ ЭТАЖНЫХ ЖИЛЫХ ДОМАХ
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ 0-23Д-2 НА РАССТОЯНИИ 1300 ОТ ВЕРХА СТАВЯТСЯ ТОЛЬКО В ПАНЕЛЯХ ФП-14.23-3 И ФП-14.23-4 ПЯТИЭТАЖНОГО ДОМА

НАЧ. ОТД.	Ю. КРАСНОВИДОВ		
ГЛ. КОНСТ. ОТД.	П. АФАНАСЬЕВ		
ГЛ. КОНСТ. ПР.	А. СМИРНОВА		
ВЕД. КОНСТР.	И. ПУХ		
КОНСТРУКТ.	Г. ПАШКОВА		

КБ по железобетону Госстроя РСФСР

АКО-1

1973

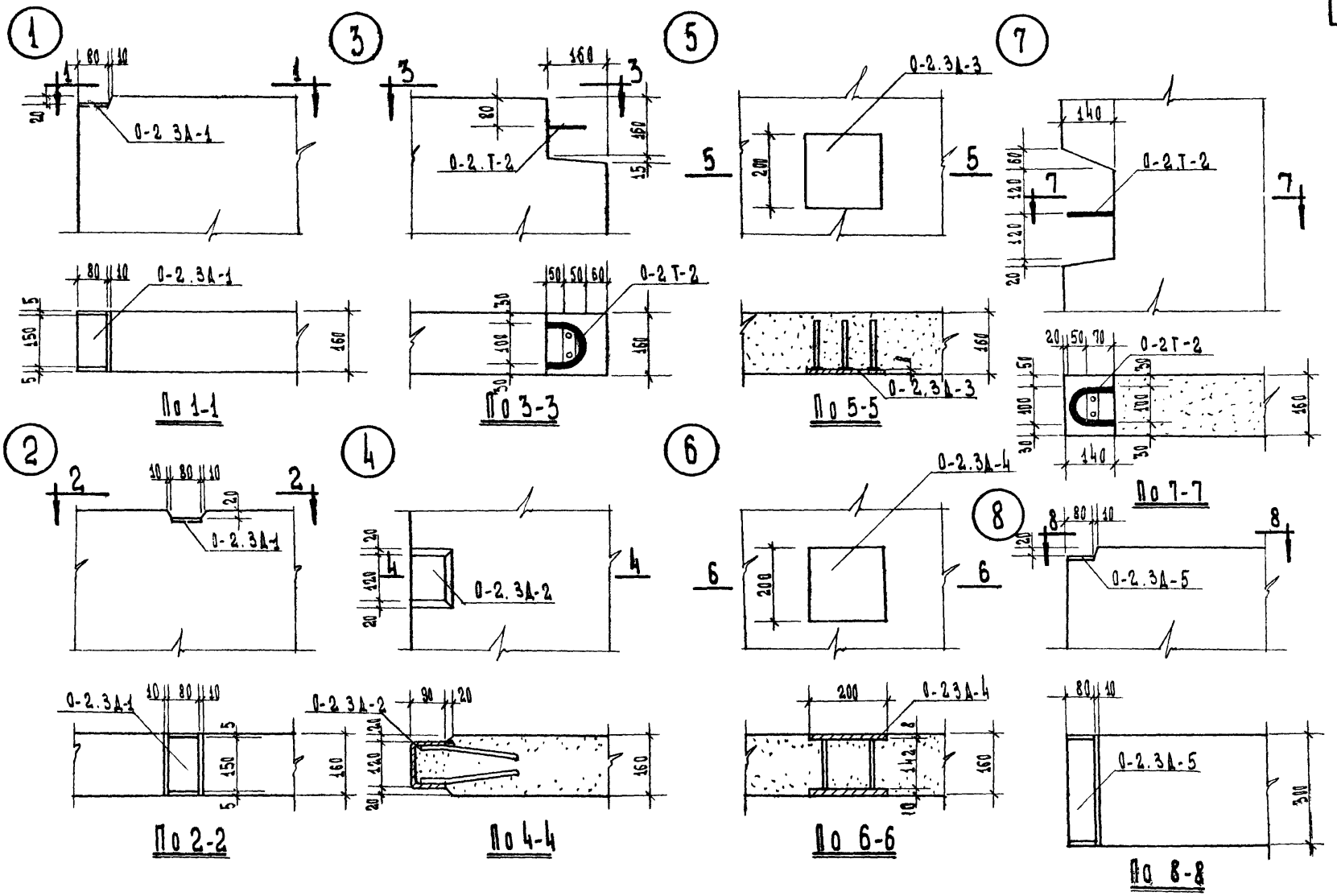
ФУНДАМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ 9ФП-14.23-1; 9ФП-14.23-2; ФП-14.23-1; ФП-14.23-2; ФП-14.23-3; ФП-14.23-4

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10,9-1

ЛИСТ 34Н

11076-10 38



1970	Изделия заводского изготовления	Детали 1÷8.	Серия 125	Часть 10 Разде 10.9-1	Лист 35

Согласовано: Н. Красновский, П. Афанасьев, Р. Паченцева

Нач. АКО-1, Гл. конс. отд., Гл. архит. отд.

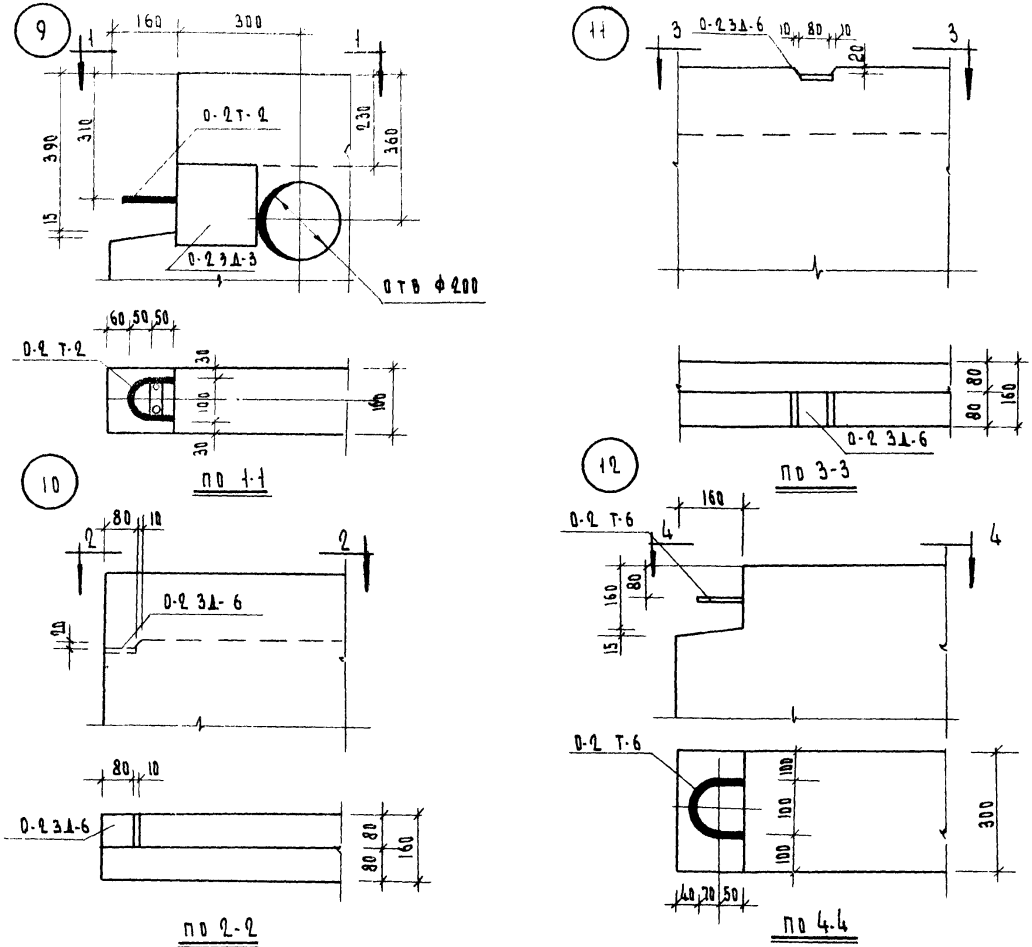
Гл. инж. К.Б., Гл. конс. К.Б., Нач. отдела, Гл. констр., Инженер

А. Болтинский, Я. Фельман, В. Тансов, В. Володкин, Л. Синева

М-5 1:10

Ин. Железобетону Госстроя РСФСР

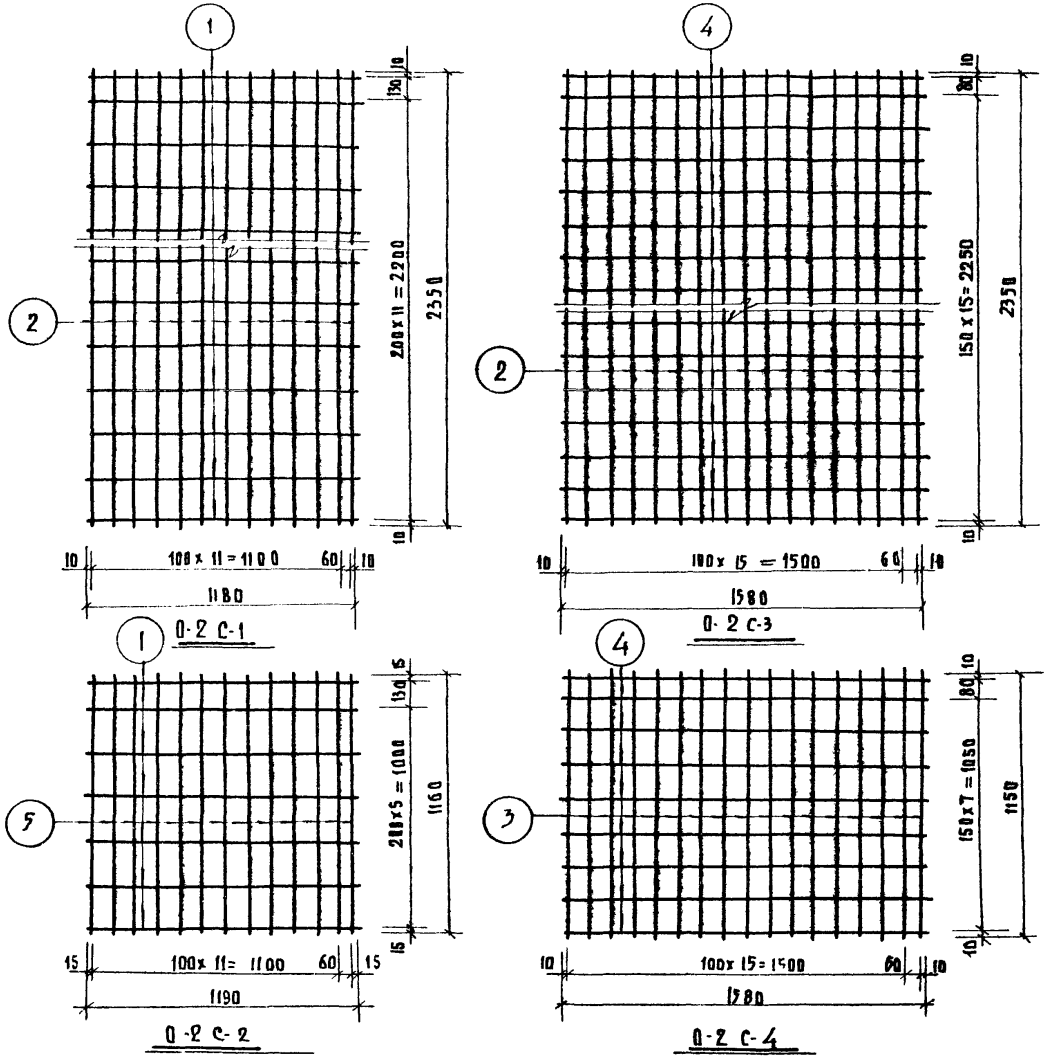
Калининский комплексный отдел



1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ДЕТАЛИ 9 ÷ 12	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.9-1	ЛИСТ 36

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР
КАЛИНИНСКИЙ КОМПЛЕКСНЫЙ ОТДЕЛ
М-5 1:10
ГЛ. ИНЖ. КБ
ГЛ. КОН. КБ
НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛ. КОН. ОТД.
ИНЖЕНЕР
ПОЛТИНСКИЙ
Я. ФЕЛЬМАН
В. ТАИСОВ
В. ВОЛОДКИН
Л. СИНЕВА
СОГЛАСОВАНО:
НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛ. КОН. ОТД.
ГЛ. АРХ. ОТД.
КРАСНОВИДОВ
П. АФАНАСЬЕВ
Г. ПАХОНЦЕВА

11076-10 40



Спецификация арматуры							
Марка	NN поз.	Ф мм	ℓ мм	П шт	Пℓ м	Вес кг Поз.	Всего
0-2С-1	1	10А III	1190	13	15.34	9.46	14.16
	2	5ВI	2350	13	30.55	4.70	
0-2С-2	1	10А III	1120	7	8.26	5.10	7.40
	5	5ВI	1150	13	15.08	2.30	
0-2С-3	2	5ВI	2350	17	40.0	6.16	30.01
	4	12А III	1580	17	26.86	23.85	
0-2С-4	3	5ВI	1150	17	19.55	3.01	15.67
	4	12А III	1580	9	14.22	12.63	

Примечание:

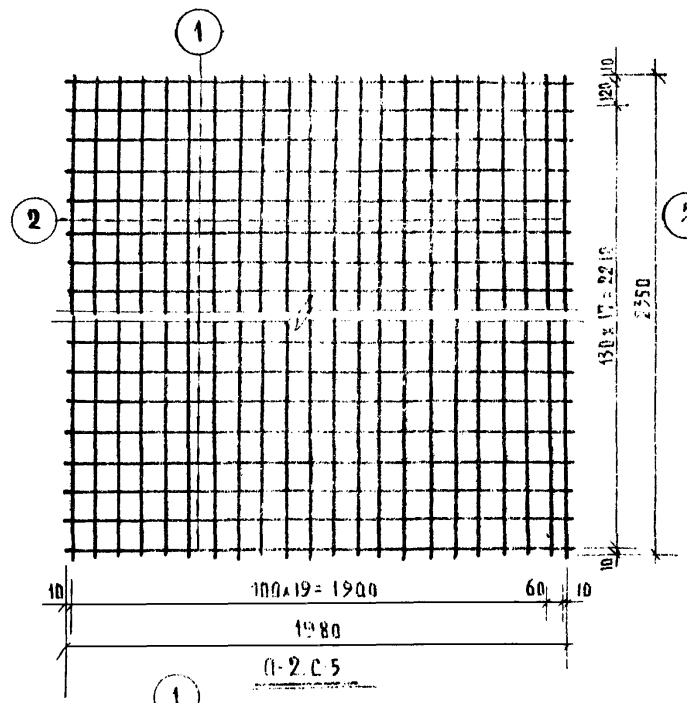
Сварные сетки выполнять по ГОСТ 10922-64

1969	Изделия заводского изготовления	Сварные сетки 0-2С-1 ÷ 0-2С-4.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.9-1	Лист 37

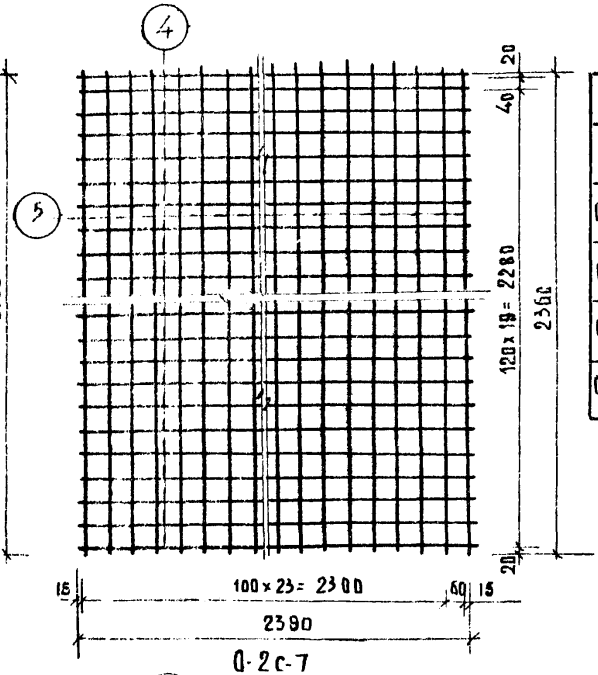
Согласовано:
Нач. АКО-1 — Ю. Кайгиновский
Гл. кон. отд. — Л. Афанасьев
Гл. архит. отд. — Т. Пичекцева

Гл. инж. КБ — А. Болтинский
Гл. констр. КБ — Я. Фельман
Нач. отд. — В. Таисов
Гл. констр. — В. Володкин
Инженер — Л. Синева

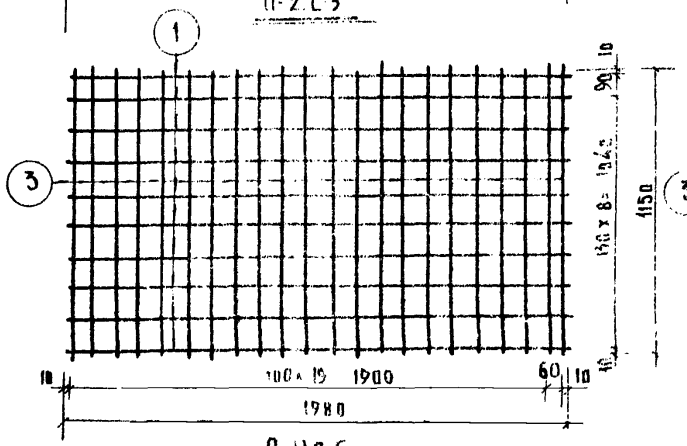
КБ по железобетону Госстроя РСФСР
Калининский комплексный отдел
М-6 1:25



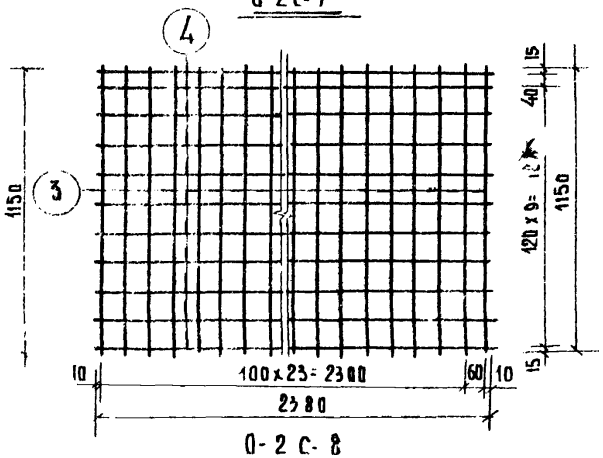
0-2С-5



0-2С-7



0-2С-6



0-2С-8

Спецификация арматуры

Наим. изд.	Nн поз.	Ф мм	l мм	n шт	пе м	Вес кг поз	Вес кг всего
0-2С-5	1	12АIII	1980	19	37.62	33.41	41.01
	2	5ВI	2350	21	49.35	7.60	
0-2С-6	1	12АIII	1980	10	19.80	17.58	21.30
	3	5ВI	1150	21	24.15	3.72	
0-2С-7	5	5ВI	2360	25	59.00	9.05	69.55
	4	14АIII	2390	21	49.98	60.5	
0-2С-8	3	5ВI	1150	25	28.75	4.43	36.03
	4	14АIII	2380	11	26.18	31.60	

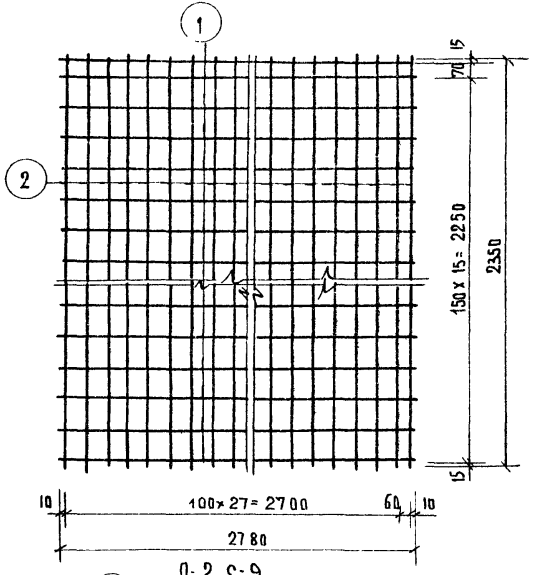
Примечание

Сварные сетки выполнять по ГОСТ 1092-64

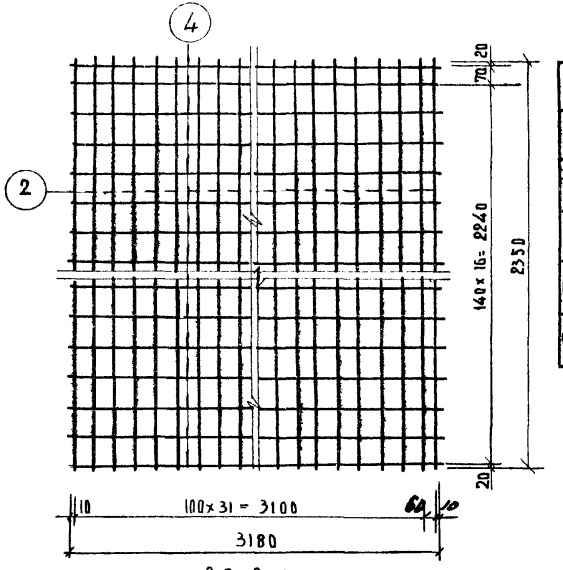
Согласовано:	Нач. АКО-1	Гл. конст. от.	Гл. архит. отд.	Ю. Красноярова	П.А. Фанасьев	Г. Паченцева
	Гл. инж. КБ	Гл. конструкт.	Нач. отдела	Гл. констр.	Инженер	В. Болтинский	Я. Фельман	В. Таисов	В. Володкин	Л. Синева
М-6 1:25	КБ по железобетону Госстроя РСФСР	Калининский комплексный отдел								

1969	Изделия заводского изготовления	Сварные сетки 0-2С-5 ÷ 0-2С-8	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.9-1	Лист 38

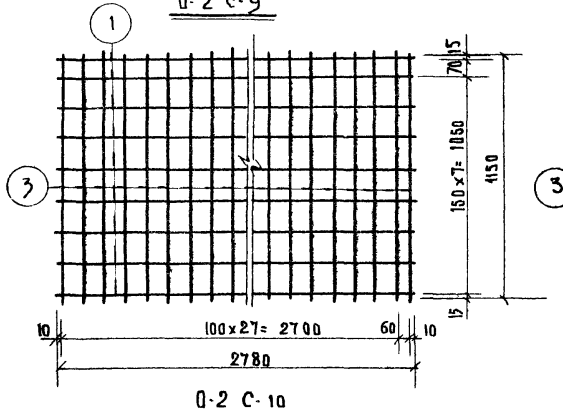
11076-10 42



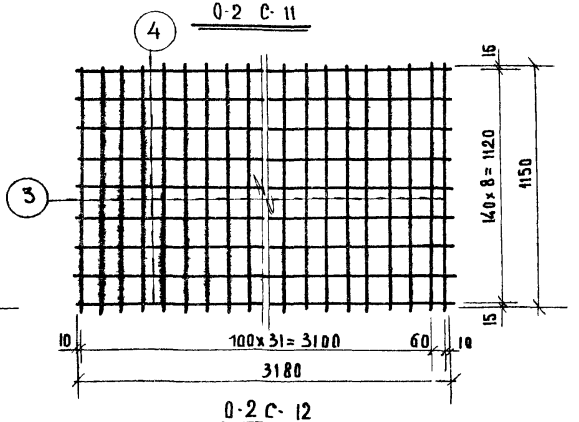
0-2 С-9



0-2 С-11



0-2 С-10



0-2 С-12

Спецификация арматуры

Наим. изд.	№ поз.	Ф мм	ℓ мм	n шт	nℓ м	Вес кг поз.	Вес кг всего
0-2С-9	1	16АIII	2780	17	47.26	74.6	89.73
	2	6АI	2350	29	68.15	15.13	
0-2С-10	1	16АIII	2780	9	25.00	39.5	46.9
	3	6АI	1150	29	33.35	7.40	
0-2С-11	4	18АIII	3180	18	57.24	114.48	131.70
	2	6АI	2350	33	78.55	17.22	
0-2С-12	2	18АIII	3180	9	28.62	57.24	65.66
	3	6АI	1150	33	37.95	8.42	

Примечание

Сварные сетки выполнять по ГОСТ 10922-64

Согласовано: Нач. АКО-1 Г.А. Конторов; Гл. архит. ОД Г. Пачеуцев; Ю. Крагинский, П. Афанасьев

А. Болтинский, Э. Фельдман, В. Галисов, В. Волошкин, А. Сунеева

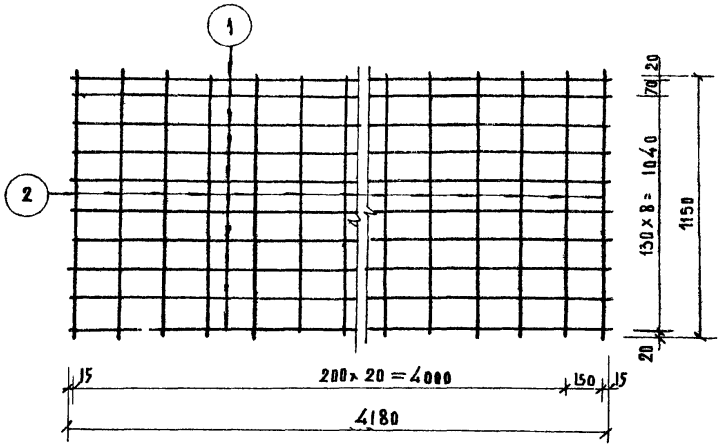
Гл. инж. КБ, Гл. констр. КБ, Нач. отдела, Гл. констр., Инженер

КБ по железобетону Госстроя РСФСР

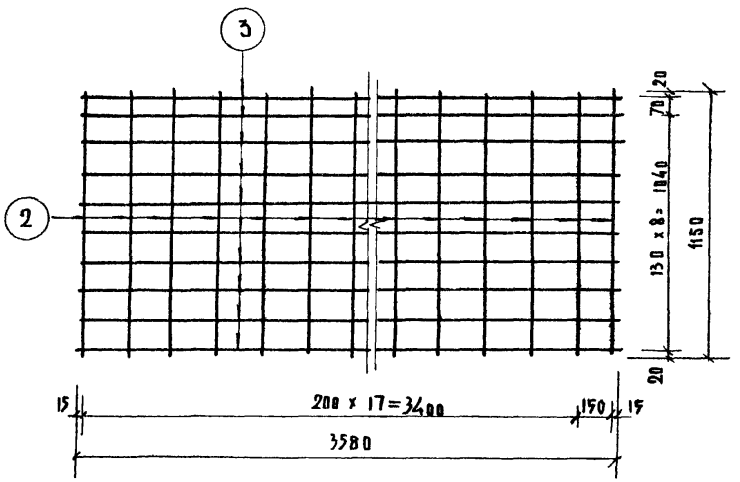
Калининский комплексный отдел

М-б 1:25

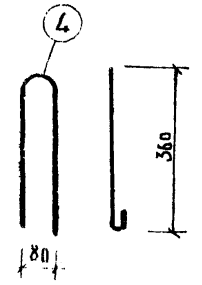
1969	Изделия заводского изготовления	Сварные сетки 0-2 С-9 – 0-2 С-12	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.9-1	Лист 39



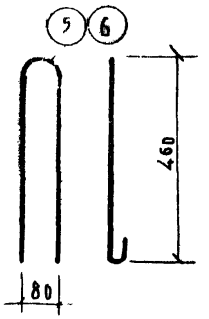
0 2 С-13



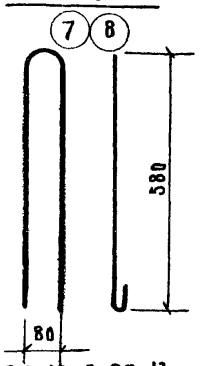
0-2 С-14



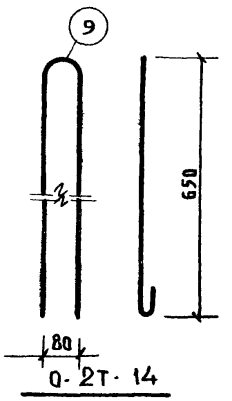
0-2 Т-9



0-2Т-10; 0-2Т-11



0-2Т-12; 0-2Т-13



0-2Т-14

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

Наим изд.	NN поз.	Ф мм	ℓ мм	П шт	пℓ м	Вес кг поз.	Вес кг всего
0-2с-13	1	20АIII	4180	10	41.80	103.08	113.07
	2	8АI	1150	22	25.30	9.99	
0-2с-14	2	ФАI	1150	19	24.15	9.54	81.14
	3	18АIII	3580	10	35.80	71.60	
0-2Т-9	4	12АI	930	1	0.93	0.83	0.83
0-2Т-10	5	16АI	1130	1	1.13	1.78	1.78
0-2Т-11	6	12АI	1130	1	1.13	1.00	1.00
0-2Т-12	7	20АI	1330	1	1.33	3.28	3.28
0-2Т-13	8	16АI	330	1	1.33	2.10	2.10
0-2Т-14	9	16АI	1600	1	1.60	2.53	2.53

ПРИМЕЧАНИЕ:

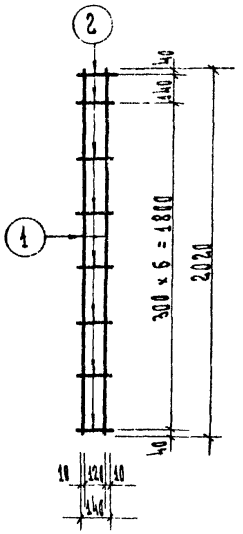
Сварные сетки и подъемные петли выполнять по ГОСТ 10922-64

1970	Изделия заводского изготовления	Сварные сетки 0-2с-13; 0-2С-14; Петли 0-2Т-9 ÷ 0-2Т-14.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.9-1	Лист 40

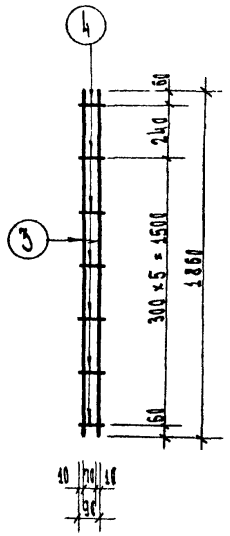
СОГЛАСОВАНО:
Нач. отдела — Ю. Кармазинов
Гл. констр. от. — Л. Афанасьев
Гл. арх. отд. — Г. Печенцева

Гл. инж. КБ — В. Болтинский
Гл. констр. КБ — Я. Фельман
Нач. отдела — В. Таисов
Гл. констр. отд. — В. Володкин
Инженер — Л. Синева

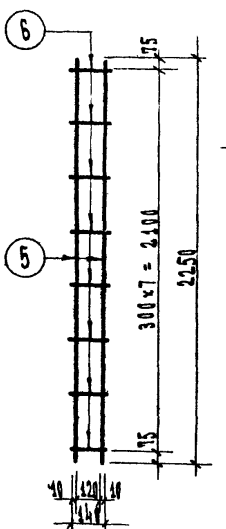
КБ по железобетону Госстроя РСФСР
Калининский комплексный отдел
М-6
1:25



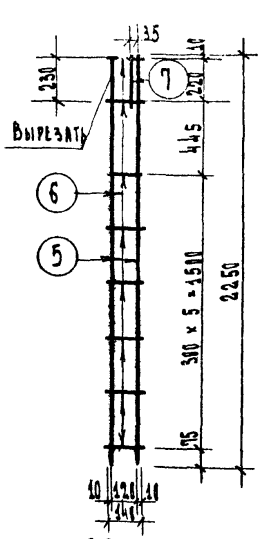
0-2К-1



0-2К-2

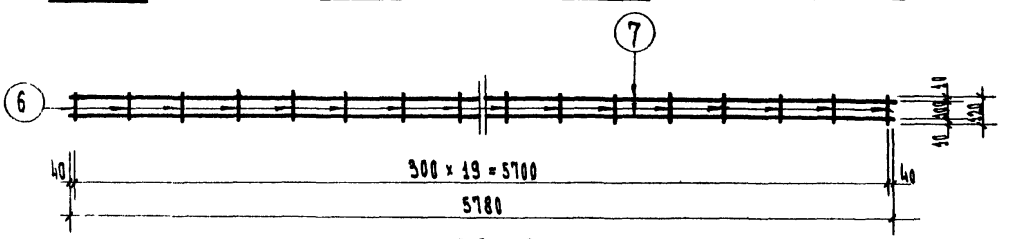


0-2К-12

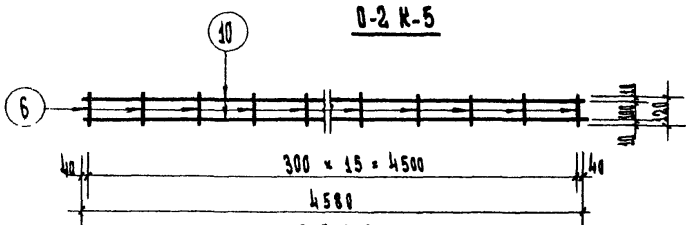


0-2К-13

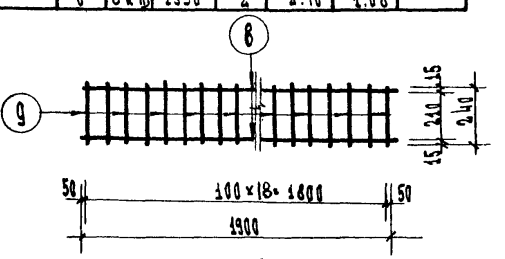
Спецификация арматуры							
Марка	№№ поз.	ф мм	l м	n шт	nl м	Вес кг поз.	Вес кг всего
0-2К-1	1	8 AIII	2020	2	4.04	1.60	1.71
	2	4 BI	140	8	1.12	0.11	
0-2К-2	3	8 AIII	1860	2	3.72	1.47	1.53
	4	4 BI	90	7	0.63	0.06	
0-2К-5	6	4 BI	120	20	2.40	0.24	4.81
	7	8 AIII	5780	2	11.56	4.57	
0-2К-6	8	14 AIII	1900	2	3.80	4.07	5.80
	9	8 AI	240	19	4.40	1.73	
0-2К-8	6	4 BI	120	16	1.92	0.19	3.81
	10	8 AIII	4580	2	9.16	3.62	
0-2К-12	5	8 AIII	2250	2	4.50	1.78	1.89
	6	4 BI	140	8	1.12	0.11	
0-2К-13	5	8 AIII	2250	2	4.50	1.78	1.98
	6	4 BI	140	8	1.12	0.11	
	7	8 AIII	240	1	0.24	0.09	
0-2К-14	2	4 BI	120	6	0.72	0.07	1.15
	8	8 AIII	1350	2	2.70	1.08	



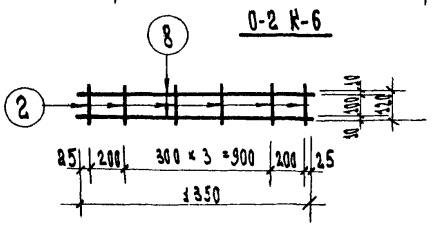
0-2К-5



0-2К-8



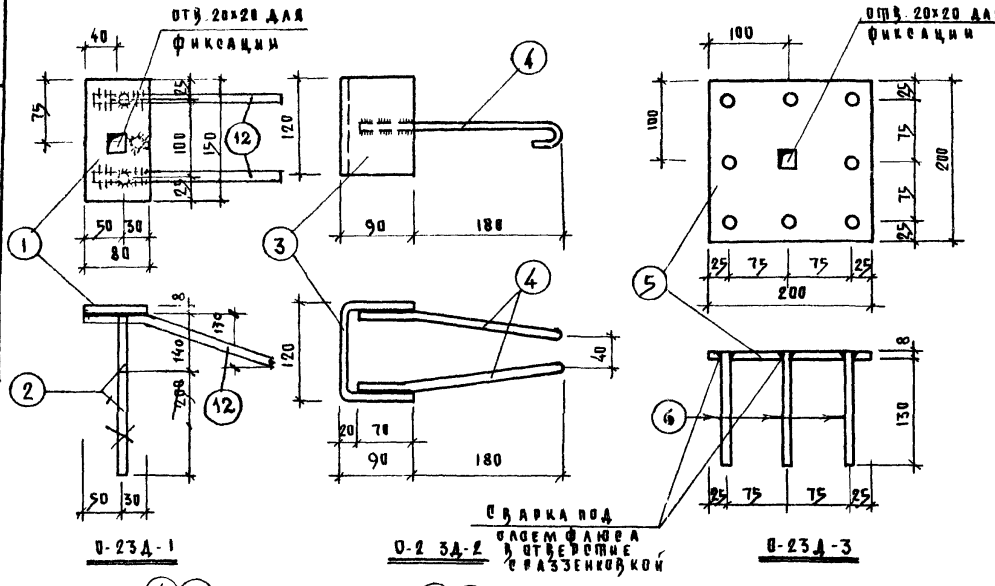
0-2К-6



0-2К-14

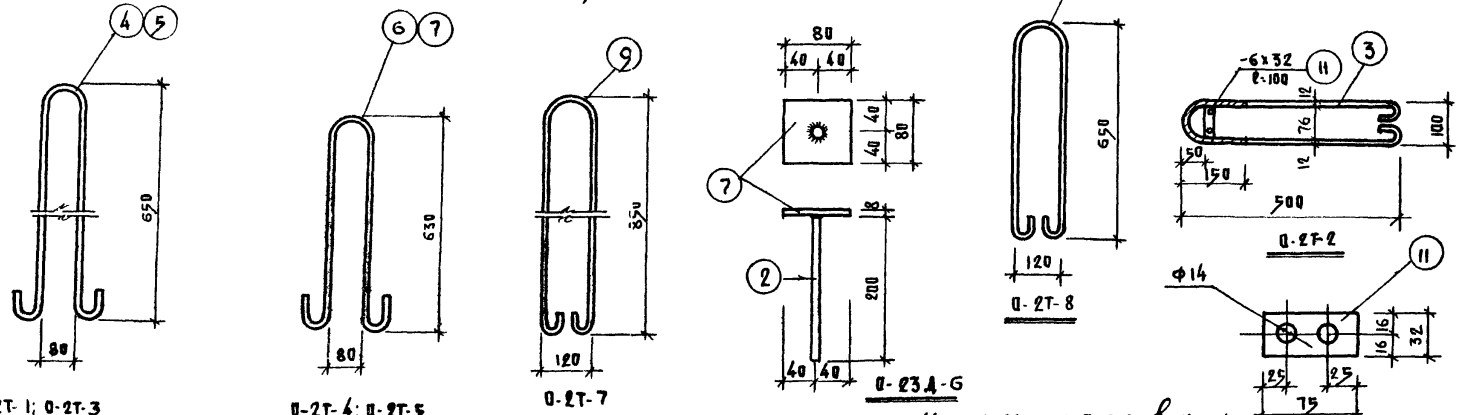
1969	Изделия заводского изготовления	Сварные каркасы 0-2К-1; 0-2К-2; 0-2К-5; 0-2К-6; 0-2К-8; 0-2К-12÷0-2К-14;	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.9-1	Лист 41

ГПИ Железобетонных конструкций Госстроя РСФСР
Калининский комплексный отдел
М-б 1:25
Гл. инж. М.Б. Волгинский
Гл. конст. М.Б. Фельман
Рук. отд. Л.Н. Данов
Гл. конструктор Л.Н. Волкова
Инженер Л.Н. Сычева
Согласовано: Нач. отд. М. Железнодорожный; Гл. конструктор Ю. Фельман; Гл. архитектор Ю. Данов



Спецификация арматуры

Марка	NN поз	ф мм	ℓ мм	n шт	nℓ м	Вес кг поз	Вес кг всего
0-23Д-1	1	δ=8	80×150	1	—	0.75	1.00
	2	10А-III	280	1	0.49	0.25	
0-23Д-2	3	δ=8	120×300	1	—	2.26	2.64
	4	10А-III	310	2	0.62	0.38	
0-23Д-3	5	δ=8	200×200	1	—	2.50	3.18
	6	10А-III	138	8	1.10	0.68	
0-23Д-6	7	δ=8	80×80	1	—	0.42	0.54
	8	10А-III	200	1	0.20	0.12	
0-2Т-1	4	18А-I	1600	1	1.60	3.20	3.20
0-2Т-2	3	12А-I	1200	1	1.20	1.00	1.07
	11	δ=6	75×32	1	—	0.07	
0-2Т-4	6	14А-I	1200	1	1.20	1.45	1.45
0-2Т-5	7	10А-I	1460	1	1.46	0.90	0.90
0-2Т-7	9	18А-I	1950	1	1.95	3.90	3.90
0-2Т-8	10	12А-I	1820	1	1.82	1.62	1.62
0-2Т-3	5	16А-I	1600	1	1.60	2.50	2.50
	12	10А-III	260	2	0.52	0.32	0.32



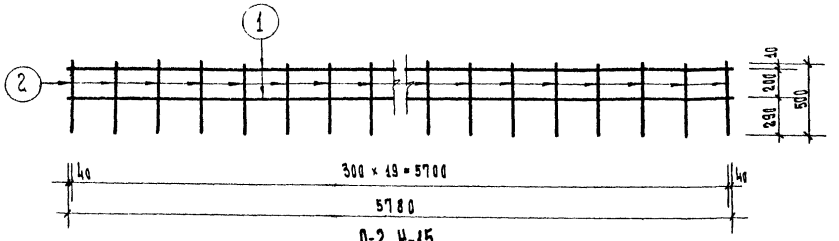
Исправленному верить

1969	Изделия заводского изготовления	Закладные детали 0-23Д-1÷0-23Д-3, 0-23Д-6 Петли 0-2Т-1÷0-2Т-5; 0-2Т-7; 0-2Т-8	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.9-1	Лист 42 и

ГПИ Жилгазэлектромонтаж Госстроя РСФСР
Калининский комплексный отдел

Гл. инж. К-5 — Н. Кравчуковский
Гл. конструктор — П. Пафнатьев
Нач. отдела — Г. Ачкитога
Гл. конструктор — Г. Ачкитога
Инженер — А. Пачинцева

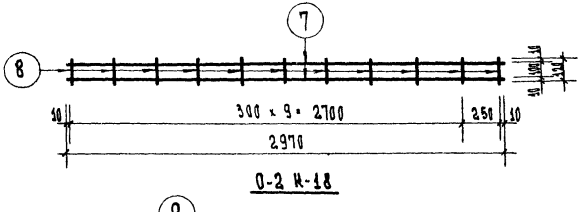
Согласовано:
Нач. отд. — В. Болтинский
Гл. конструктор — Я. Фельман
Нач. отдела — В. Тамиев
Гл. конструктор — В. Волощкин
Инженер — А. Снежева



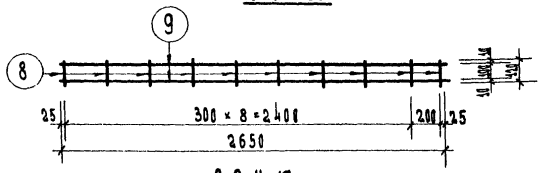
0-2 К-15

Спецификация арматуры

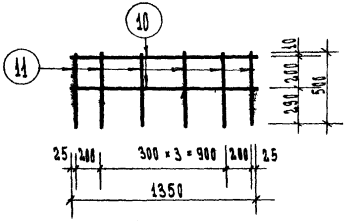
Наим. изд.	№№ поз.	ф мм	L м	n шт	nL м	Вес кг поз.	Вес кг всего
0-2К-15	1	4 AI	5780	2	11.56	1.13	5.08
	2	8 AIII	500	20	10.00	3.95	
0-2К-18	7	8 AIII	2970	2	5.94	2.35	2.48
	8	4 AI	120	11	1.32	0.13	
0-2К-19	8	4 AI	120	11	1.32	0.12	2.21
	9	8 AIII	2650	2	5.30	2.09	
0-2К-20	10	4 AI	1350	2	2.70	1.27	1.47
	11	8 AIII	500	6	3.00	1.20	



0-2 К-18



0-2 К-19



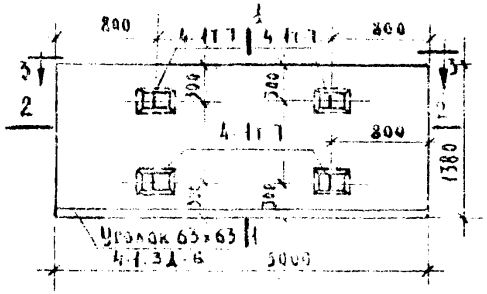
0-2 К-20

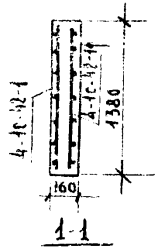
ГПИ Минмонтажспецстроя СССР Ленинградское отделение	Гл. инж. КБ				
	Гл. конст. КБ				
	Нач. отд.				
	Гл. конст. отд.				
	Инженер				

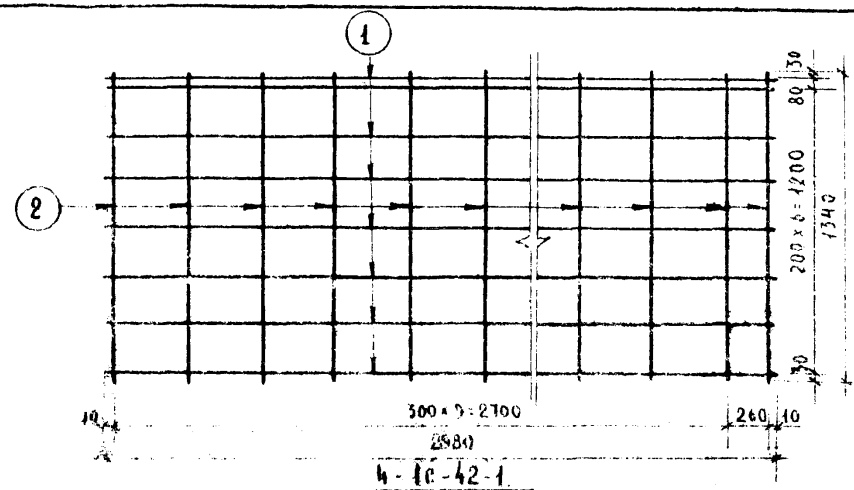
Госстрой СССР	М-б				
Калининский комплексный отдел	1:25				

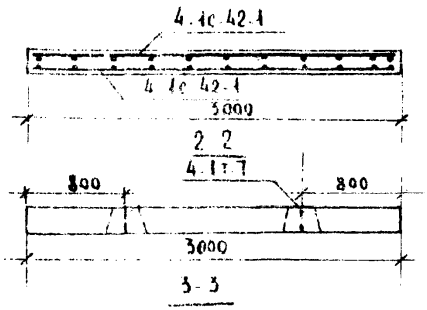
Гл. инж. КБ	Н. Болтинский	Техн. пл.	Н. Красовский		
Гл. конст. КБ	Я. Фельман		Гл. конструктор отд.	Г. Ченцова	
Нач. отд.	В. Гласов		Гл. конструктор отд.	Г. Ченцова	
Гл. конст. отд.	В. Фельман		Гл. конструктор отд.	Г. Ченцова	
Инженер	В. Семева		Гл. конструктор отд.	Г. Ченцова	

1969	Издания заводского изготовления	Сварные каркасы 0-2К-15; 0-2К-18 ÷ 0-2К-20.	Серия 1.25	Часть 10 Раздел 10-1	Лист 43



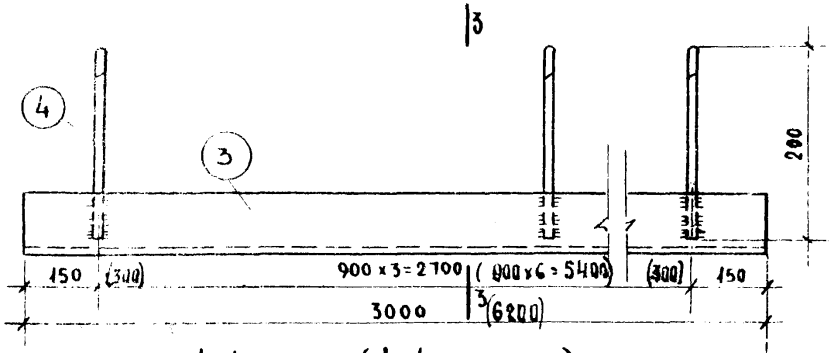


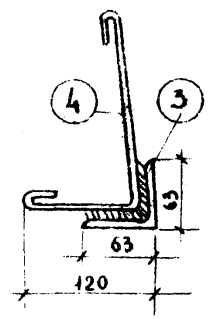




Характеристика изделия		
Наименование	Ед изм.	Кол-во
Вес	кг	1525
Объем бетона	м³	0.64
Вес металла	кг	55.68
Марка бетона	—	300

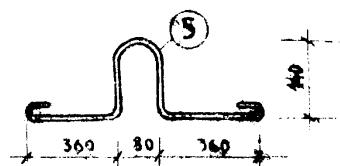
Спецификация арматуры							
Наим.	NN поз	Ø мм	ℓ мм	n шт	пℓ м	Вес кг: поз	Вес кг: всего
4-1с-42-1	1	14АIII	2980	8	23.84	21.89	27.84
2шт.	2	6АI	1340	44	73.66	6.15	
4-13Д-6	3	∠63×6	3000	1	3.00	17.16	23.44 (23.86)
4-13Д-6а	4	10АI	4000	4	4.00	6.28	
4-1т-7	5	12АI	1240	1	1.24	1.10	1.10





Условные обозначения

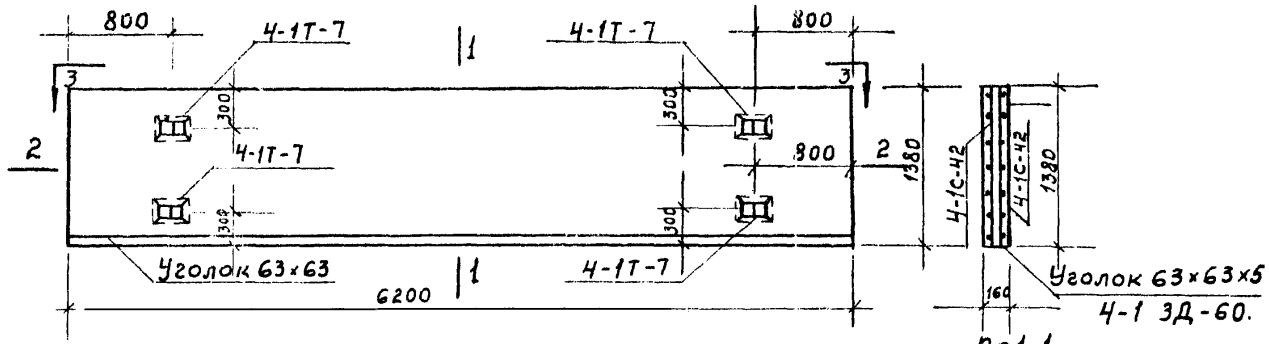
Гладкая поверхность или керамическая плитка

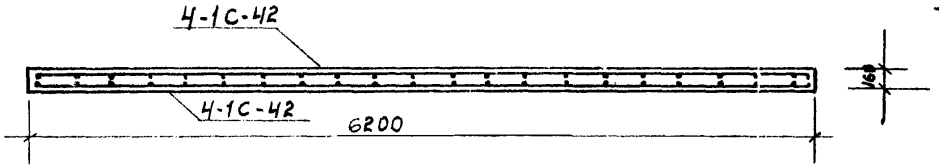


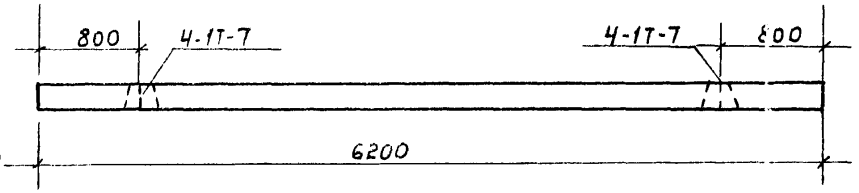
1970	Изделия заводского изготовления	Плита входа ПВ-30.14	Серия 125	Часть 10 Раздел 109-1	Лист 44

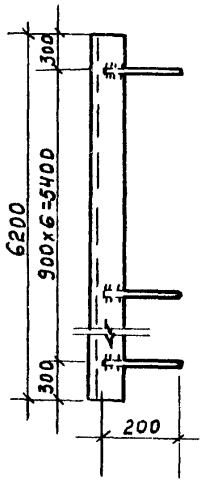
Гл. инж. КБ Краснозамов; Гл. конструктор Шафаксьев; Нач. отд. Фельдман; Гл. конструктор Тимофеев; Гл. арх. отд. Пачеицева; Инженер Сычева; Госстрой РСФСР; Калининский комплексный отдел; Гос. по железобетону

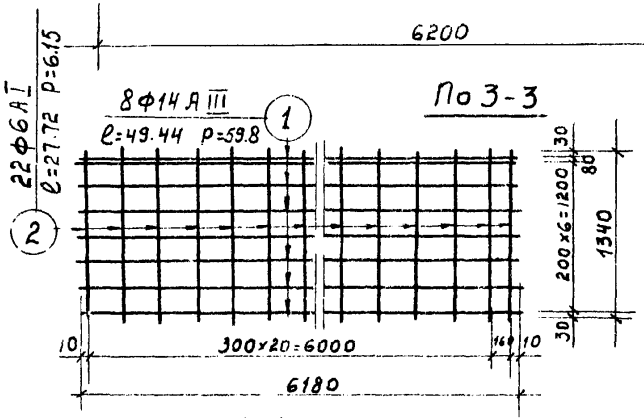
11076-10 48

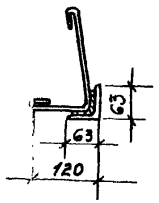












Спецификация арматуры

Наим. элем.	Марка	К-во шт.	Вес кр Марка	Вес кр Всего	№ № листа
ПВ-62.13	4-1С-42	2	65.97	131.94	
	4-1Т-7	4	1.10	4.40	44
	4-13Д-60	1	31.86	31.86	44
	Итого:			168.80	

Характеристика изделия

Наименование	Ед изм	К-во
Вес	кг	3125
Об'ем бетона	м³	1.27
Вес металла	кг	168.20
Марка бетона		300

Выборка стали

Сечение	мм	6 AI	10 AI	12 AI	14 AIII	163×63×5	
Длина	м	55.42	3.29	4.96	98.88	6.2	
Вес	кг	12.3	2.04	4.40	119.64	29.82	

Условные обозначения

Гладкая поверхность или керамическая плитка

1970	Изделия заводского изготовления	Плита входа ПВ-62.14	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.9-1	Лист 45

gost.e-ecolog.ru