КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ • 125

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Часть 10

Раздел 10. 3-3

Панелей перекрытий шириной 1190 мм для общественных зданий

11076-18
Цена 1-05

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1976 г.

Заказ № 9570 Тираж 150 экз.

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ • 125

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Часть 10

Раздел 10. 3-3

Панели перекрытий шириной 1190 мм для общественных зданий

Разработан
конструкторским
бюро
по
железобетону
Госстроя РСФСР

Введен в действие
приказом
конструкторского
бюро по
железобетону
Госстроя РСФСР
№ 142 от 31.12.76 г.

	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	МАРКА	NN СТР.	NN ЛИСТОВ
1	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	———	2	С-1
2	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	———	3, 4	П-1, П-2
3	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	ПК-72.12	5	1
4	——— " ——— " ———	ПК-72.12-1	6	2
5	——— " ——— " ———	ПКТ-72.12-1	7	3
6	——— " ——— " ———	ПК-72.12-2	8	4
7	——— " ——— " ———	ПКТ-72.12-2	9	5
8	——— " ——— " ———	ПК-64.12	10	6
9	——— " ——— " ———	ПК-64.12-1	11	7
10	——— " ——— " ———	ПКТ-64.12-1	12	8
11	——— " ——— " ———	ПКТ-64.12-5	13	9
12	——— " ——— " ———	ПК-64.12-6	14	10
13	——— " ——— " ———	ПКТ-64.12-6	15	11
14	——— " ——— " ———	ПКТ-64.12-7	16	12
15	——— " ——— " ———	ПК-32.12	17	13
16	——— " ——— " ———	ПК-32.12-4	18	14
17	——— " ——— " ———	ПК-32.12-5	19	15
18	СХЕМЫ ИСПЫТАНИЙ	———	20	16
19	ПЛАНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ НАПР. АРМ-РЫ	———	21	17
20	СВАРНЫЕ КАРКАСЫ	3-3К-1	22	18
	——— " ——— " ———	3-3К-2	—"—	18
	——— " ——— " ———	3-3К-3	—"—	18
21	СВАРНЫЕ СЕТКИ	3-3С-1	23	19
	——— " ——— " ———	3-3С-2	—"—	19
	——— " ——— " ———	3-3С-3	—"—	19

NN по пор.	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	МАРКА	NN СТР.	NN ЛИСТОВ
22	СВАРНЫЕ СЕТКИ	3-3С-4	24	20
	——— " ——— " ———	3-3С-5	—"—	20
	——— " ——— " ———	3-3С-6	—"—	20
23	СВАРНЫЕ СЕТКИ	3-3С-7	25	21
	——— " ——— " ———	3-3С-8	—"—	21
	——— " ——— " ———	3-3С-9	—"—	21
24	СВАРНЫЕ СЕТКИ	3-3С-10	26	22
	——— " ——— " ———	3-3С-11	—"—	22
	——— " ——— " ———	3-3С-12	—"—	22
	——— " ——— " ———	3-3С-13	—"—	22
25	УЗЛЫ ИЗ ДЕТАЛИ ПОДЪЕМНЫЕ, ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ	3-33А-1 / 3-33А-2	27	23
26	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ СОБИРАЕМАЯ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА	ПК - 72.12	28	24
27	——— " ——— " ———	ПК - 72.12-1	29	25
28	——— " ——— " ———	ПТ - 72.12-1	30	26
29	——— " ——— " ———	ПК - 72.12 2	31	27
30	——— " ——— " ———	ПТ -72.12-2	32	28
31	ПЛАН РАЗДЕЛЕНИЯ НАПР АРМ- РЫ СЕТКИ	———	33	29
	——— " ——— " ———	3-3С-14	—"—	29
	——— " ——— " ———	3-3С-15	—"—	29
	——— " ——— " ———	3-3С-16	—"—	29
	——— " ——— " ———	3-3С-17	—"—	29
	КАРКАСЫ	3-3К-4	—"—	29
	——— " ——— " ———	3-3К-5	—"—	29
	——— " ——— " ———	3-3К-6	—"—	29

Гл. инж. КБ В.Ф. Катанский
Гл. конструктор Г.А. Комиссаров
Нач. отд. Н.Н. Ольгин
Гл. конструктор проекта А.Н. Красновой
Гл. конструктор проекта Ю.Ф. Шмыгалев
Руководитель группы Ю.Ф. Шмыгалев
Исполнитель Г.З. Маликова

КБ по железобетону Госстроя РСФСР
АКО-1 М-6

1970 | Изделия заводского изготовления | СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА | Серия 1.225 | Часть XX Раздел III.3-3 | Лист С-1

1. В раздел 10.3-3 включены рабочие чертежи многопустотных панелей перекрытий для общественных зданий длиной 7,20; 6,40; 3,20 м. шириной 1,20 м. Панели заимствованы из серии 467 и могут изготовляться на заводах в существующих формах. Пустоты панелей перекрытий - круглые

2. Панели длиной 7180мм. и 6380мм. - предварительно напряженные с рабочей арматурой из стали класса А-IV и конструктивной арматурой - из холоднотянутой проволоки класса В I.

Способ натяжения арматуры принят электротермический. Напряжение натяжения стержней из арматуры А IV $\sigma_0 = 5200$ кг/см²

Допускаемые отклонения напряжения $P_0 = \pm 800$ кг/см²

Расчёт относительного удлинения рабочих стержней должен производиться заводом-изготовителем с учетом принятого вида упоров и деформаций форм при напряжении.

3. Панели длиной 3180 мм армируются сварными сетками с рабочей арматурой класса А III.

4. Панели перекрытий запроектированы из тяжелого бетона с объёмным весом 2500 кг/м³. Марка бетона панелей принята 200 кг/м².

5. Торцы панелей должны быть заделаны в заводских условиях бетоном марки 300 на глубину 150мм. для панелей длиной 7,20 и 6,40 м. и бетоном М-200 на глубину 120мм. для панелей длиной 3,20м.

Для пропуска электрокабелей несколько пустот заделываются с сохранением отверстия ф 60 мм.

6. Панели запроектированы в соответствии с СН и П II В-1-62 и СН 321-65.

7. Расчет панелей по деформациям произведен по нормативным нагрузкам.

При определении жесткости панели учитывался повышающий коэфициент К = 1,2 на пустотность

8. Прогиб от эксплуатационной длительно-действующей нагрузки для панелей 6,4м не превышает 1/200 ℓ_p.

Прогиб для панелей 7,20 не превышает 1/300 ℓ_p.

ГПИ Госстроя РСФСР по железобетону	АКО-1	1970	Изделия заводского изготовления	Пояснительная записка	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист П-1

Гл. инженер В. Жижиленко; Гл. конструктор Б. Волынский; Исполнитель З. Малышева; Нач. отдела Б. Фельман; Гл. конструктор В. Красновидов; Нач. сектора Р. Фадеев; В. Афонин; В. Анисимов

9. Панели перекрытий расчитаны на следующие нормативные нагрузки: (см. табл. №1).

Таблица №1.

№ п/п.	Наименование нагрузки	Нормативные нагрузки кг/м²			
		Для марок ПК-32... ПКТ-64...	Для марок ПК-64...	Для марок ПКТ-72...	Для марок ПК-72...
1	Собственный вес	300	300	300	300
2	Конструкция пола	100	100	100	100
3	Перегородки	100	100	50	50
4	Временная нагрузка	400	200	400	200
	Итого	900	700	850	650

10. Панели изготовляются в горизонтальных формах.

Захват панели при подъёме производится за четыре петли при помощи самовалансирующихся траверс. Подъемные петли выполняются из круглой стали класса А I.

11. Для пропуска стояков отопления в панелях предусмотрены вырезы.

12. При изготовлении панелей требуется соблюдать точность установки и жесткую фиксацию сеток, каркасов и закладных деталей.

13. Систематический контроль за качеством изготовления панелей и соблюдение правил приёмки, маркировки, размеров допусков условий складирования, транспортировки а также контроль стали, бетона и конструкции в целом должен осуществляться в соответствии с ГОСТ 10922-64, СН и П I В, 3-62, СН и П III В, 3-62.

Испытание панелей производить в соответствии с ГОСТ 8829-66

13. Изделия должны складироваться и транспортироваться в горизонтальном положении. Места опор при складировании и транспортировке указаны на чертежах.

14. Потолочные поверхности изделий, как указано на чертежах знаком ⊼ должны быть подготовлены под окраску.

Панели длиной 7180 мм из легкого бетона.

1. В настоящем разделе помещены рабочие чертежи сплошных преднапряженных панелей длиной 7180 мм из легкого бетона марки - „200" с объемным весом 1800 кг/м³ в сухом состоянии (керамзитобетон, аглопоритобетон).

2. Панели запроектированы в соответствии с СН и П II В-1-62 на нормативные нагрузки по табл. №2.

3. Указания о способе натяжения арматуры, изготовлении, складировании и транспортировки панелей — те же, что и для многопустотных панелей (см. выше).

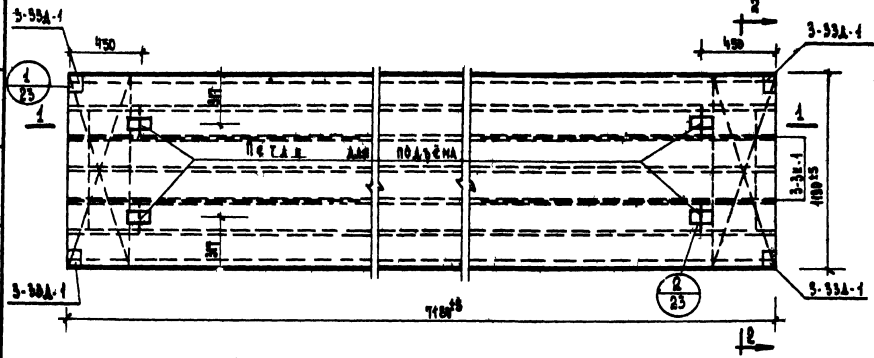
Таблица №2.

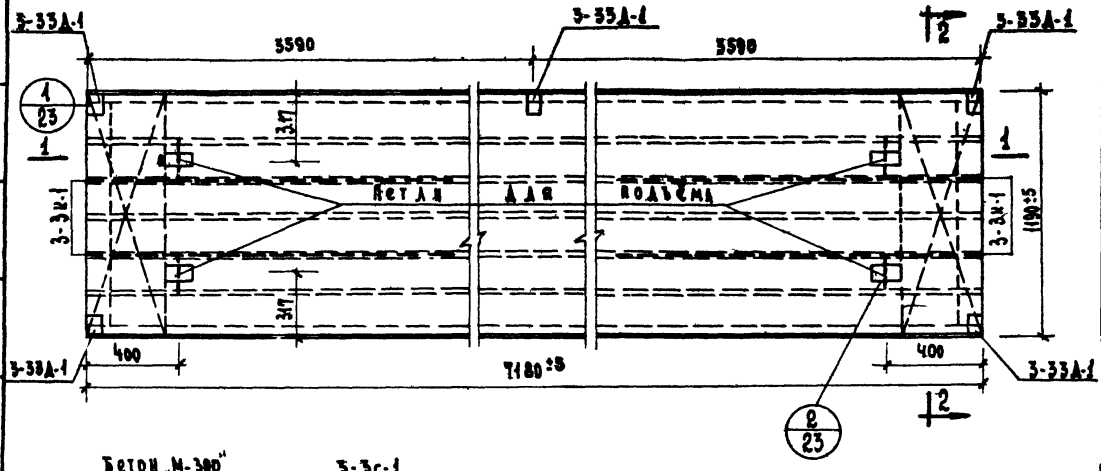
№ п/п.	Наименование нагрузки	Нормативная нагрузка	
		750 кг/м²	950 кг/м²
1	Собственный вес	400	400
2	Конструкция пола	100	100
3	Перегородки	50	50
4	Временная нагрузка	200	400
		для П-72	для ПТ-72

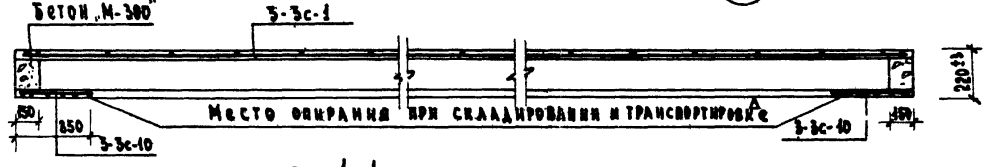
Гл. инжен. КБ	В. Болтинский	Исполнитель		Г. Ивашева	
Гл. констр. КБ	Ю. Фельман	Проверил		В. Фомин	
Нач. отдела	Ю. Красновидов				
Гл. конст. пр.	В. Кинжищев				
Нач. сектора	Р. Фадько				

КБ по железобетону Госстроя РСФСР	1970	Изделия заводского изготовления	Пояснительная записка.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист П-2

АКО-1


3-33д-1
450
2
1
23
Петля для подъёма
3-3к-1
4190 *5
3-33д-1
3-33д-1
7180 *5
Бетон „М 300"
3-3с-1
Место опирания при складировании и транспортировке
3-3с-10
220
150
150
3-3с-10
3-3с-1
3-3к-1
3-3к-1
3-3с-10
220
40 Ø16 A-II
150
150
150
150
150
150
150
150
150
150
150
150
485
485
485





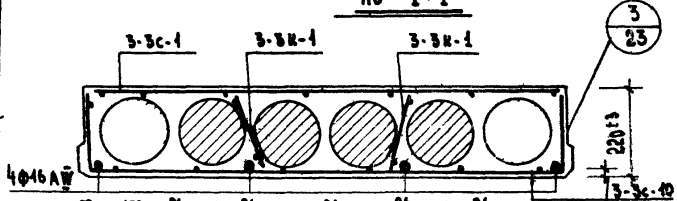
Спецификация металла

Позиц. №№	Марка	К-во	Вес кг. марки	Вес кг. всего	Итого	Сталь Ст.	№ разд.
ПК 72.12-1	3-3К-1	4	0.74	2.96	88	3-3	
	3-3с-10	2	2.33	4.66	22	3-3	
	3-3с-1	1	7.92	7.92	49	3-3	
	Рабочая арм. Ø16 AIII	4	11.38	45.52	19	3-3	
	Петля Ø12 AI	4	0.93	3.72	23	3-3	
	3-3А-1	5	1.28	6.4	23	3-3	
	Итого:			71.18			

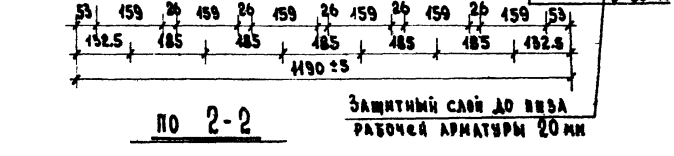
Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Код-во
Вес	кг.	2650
Объем бетона	м³	1.02
Вес металла	кг.	71.18
Прив. толщина бетона	см.	12.4
Прив. вес металла на 1м² изд.	кг.	8.34
Расход металла на 1м³ бет.	"	69.7
Марка бетона	кг/см²	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него пред. напр.	"	≥140

По 1-1



По 2-2



Примечания:

1. Арматурные изделия см. листы №№ 18 ÷ 23.
2. Общие примечания см. пояснительную записку.
3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист № 16.

Выборка металла

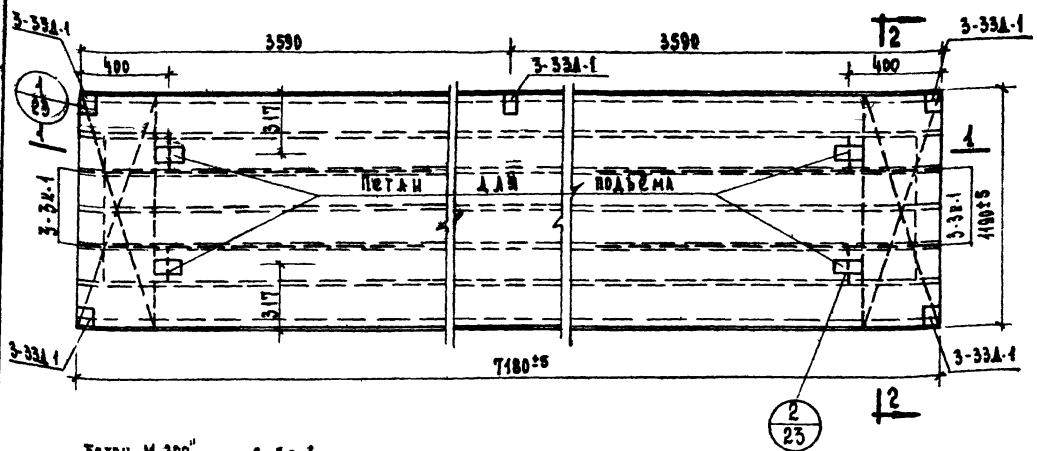
Сечен. мм.	4Ø16 AIII	5Ø12 AI	Ø6 AI	Ø12 AI	Ø6 AIII	Сумм. хØ2хб
Длина мм.	109.86	38.2	5.5	4.2	28.8	0.4
Вес кг.	43.88	4.66	3.4	3.72	45.52	3.0

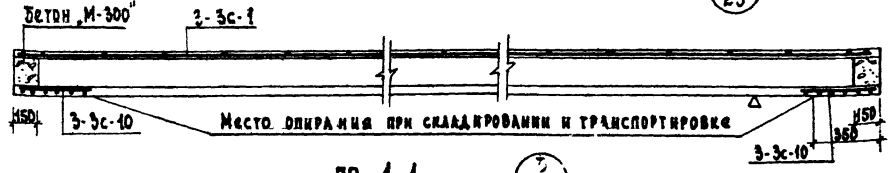
ГИП	Маляева					
Нач. отдела	Ю. Краснощеков					
Рук. констр. гр.	В. Анисимов					
Инж.-констр.	Р. Радько					
Гл. инженер проекта	Е. Батинский	Исполнитель	Е. Афонин			
Гл. констр. проекта	В. Федиман	Проверил				
Нач. сектора						
М-б:	1:10	1:10				

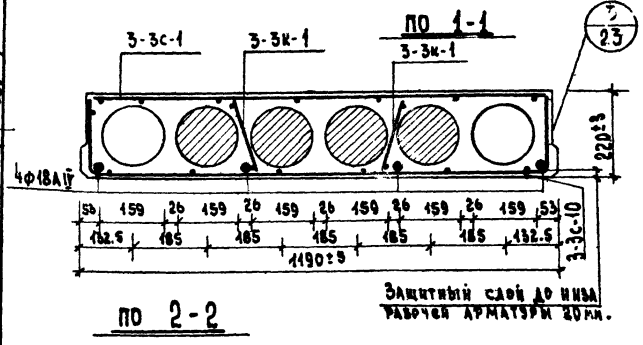
Госстрой СССР Минтяжстроя СССР

АКО-1

1970 | Изделия заводского изготовления | Панель перекрытия ПК-72.12-1 | Серия 125 | Часть 10 Раздел 10.3-3 | Лист 2







по 2-2

Спецификация металла

Элем. №№	Марка	К-во	Вес кг. марки	Вес кг. всего	№№ листа	№№ раздела
ПКТ-72.12-1	3-3к-1	4	0.74	2.96	18	3-3
	3-3с-10	2	2.33	4.66	22	3-3
	3-3с-1	1	7.92	7.92	19	3-3
	Рабочая арматура ф18АIV	4	14.4	57.6	17	3-3
	Петли ф12I	4	0.93	3.72	23	3-3
	3-33д-1	5	1.28	6.4	23	3-3
			ИТОГО:	83.26		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг.	2650
Объем бетона	м³	1.02
Вес металла	кг.	83.26
Прив. толщина бетона	см.	12.49
Прив. вес металла на 1м² пов.	кг.	9.76
Расход металла на 1м³ бет.	"	79.3
Марка бетона	кг/см²	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него пред. напр.	кг/см²	≥140

Примечания:

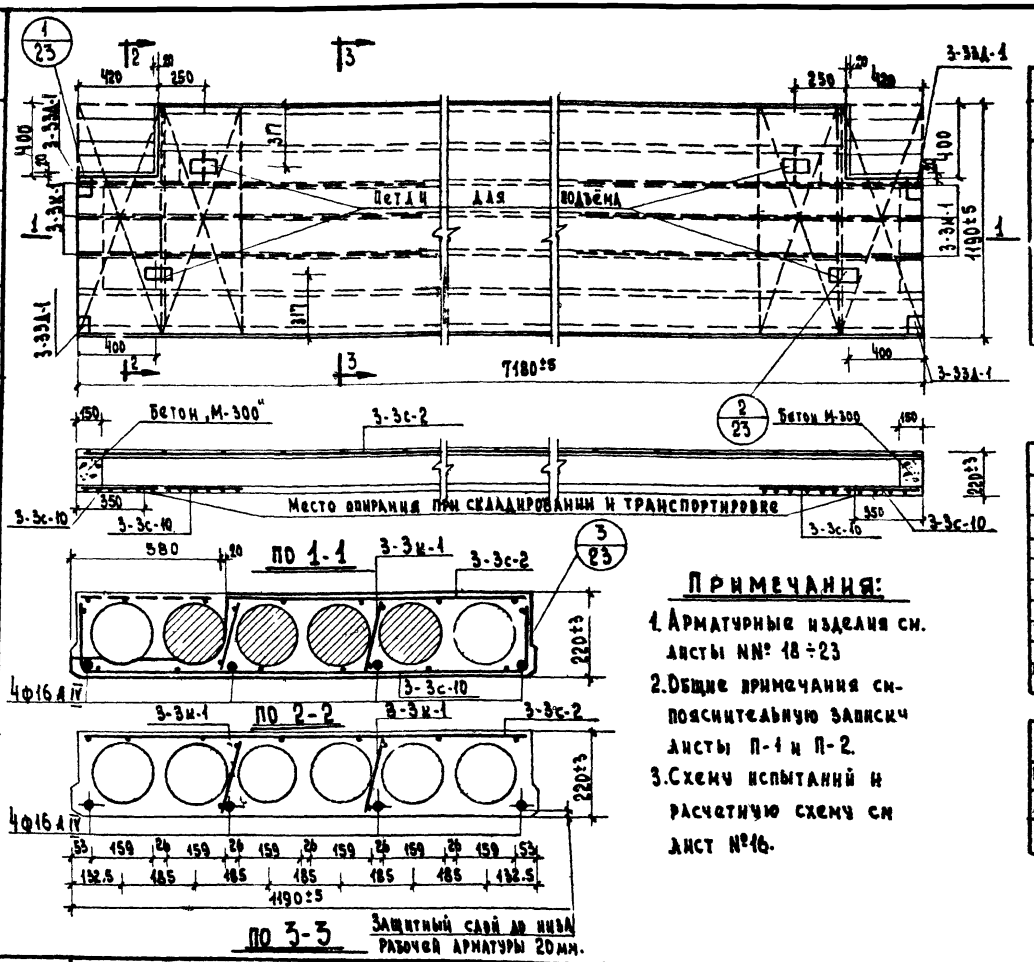
1. Арматурные изделия см. листы №№ 18÷23.
2. Общие примечания см. пояснительную записку.
3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист №16.

Выборка металла

Сечен. мм.	4ВI	5ВI	10АI	12АI	18АIV	Итого кг.
Длина м.	108.86	30.2	5.5	4.2	28.8	0.4
Вес кг.	10.88	4.66	3.4	3.72	57.6	3.0

ГИП	В. Нальчова					
Исполнители	В. Афонин					
Проверил	Я. Фельман					
Н. контр.	А. Ватинский	Ю. Кандинцов	В. Кулибандов			
Гл. инж. КБ	Я. Фельман					
Нач. отдела	Гл. конст. КБ	Гл. конст. пр.	Нач. сектора	Р. Фалько		
М-б:	1:10	1:20				

Госстрой РСФСР Росжилкоммунпроект	АКО-1	1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПКТ-72.12-1	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 3



Спецификация металла.

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг марки	Вес кг всего	№ листа	№ раздела
ПК-72.12-2	3-3К-1	6	0.74	4.44	18	3-3
	3-3С-10	4	2.33	9.32	22	3-3
	3-3С-2	1	8.12	8.12	19	3-3
	Сборная арм. Ф16А IV	4	11.38	45.52	17	3-3
	Петля Ф12АI	4	0.93	3.72	23	3-3
	3-33Д-1	4	1.28	5.12	23	3-3
	Итого:			76.24		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг	2625
Объем бетона	м³	1.07
Вес металла	кг	76.24
Прив. толщина бетона	см.	12.3
Прив. вес металла на 1м² изд.	кг	8.95
Расход металла на 1м³ бетона	-"-	75.5
Марка бетона	кг/см²	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на нагр. пред. нагр.	-"-	≥140

Выборка металла.

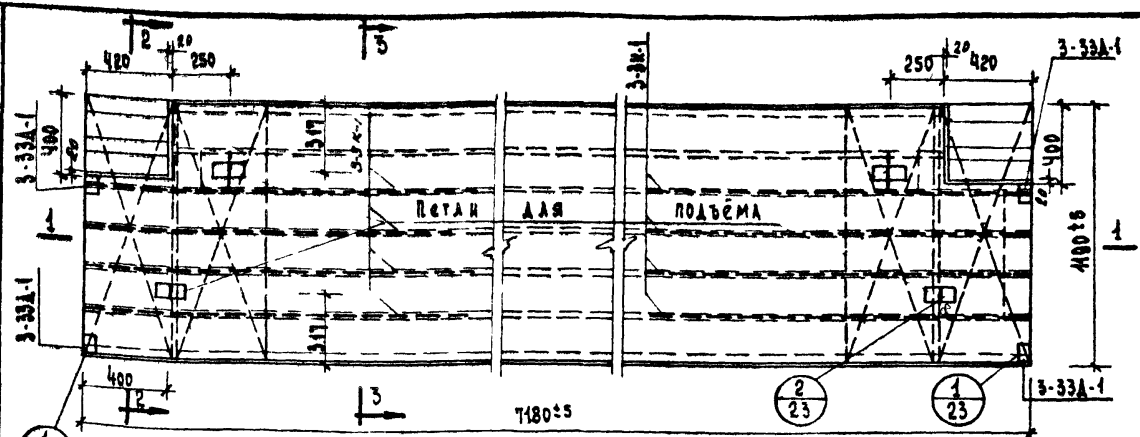
Бетон. мм.	4ВI	5ВI	10АI	12АI	16АIV	100×63×6
Длина м.	111.86	60.4	4.4	4.2	28.8	0.32
Вес кг	12.56	9.32	2.72	3.72	45.52	2.4

Примечания:

1. Арматурные изделия см. листы №№ 18 ÷ 23
2. Общие примечания см. пояснительную записку листы П-1 и П-2.
3. Схему испытаний и расчетную схему см лист №16.

Т.А. инж. КБ	В. Болтинский	Исполнитель	Э. Мальцева		
Т.А. конст. КБ	Я. Фельман	Проверил	В. Афонин		
Нач. отдела	Ю. Красновидов				
Т.А. конст. пр.	В. Анкиндеров				
Нач. сектора	Р. Фалько				

КБ по железобетону Госстроя РСФСР	М-5 1:10 1:20	АКО-1	1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПК-72.12-2.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 4



Спецификация металла

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг. марки	Вес кг. всего	Лист	Зона
ПКТ-72.12-2	3-3к-1	8	0,96	59,2	18	3-3
	3-3с-10	4	2,88	5,52	22	3-3
	3-3с-2	1	8,12	8,12	19	3-3
	Рабочая арм. 18АIV	4	19,4	57,6	17	3-3
	Петля ф12АI	4	0,93	3,72	23	3-3
	3-3д-1	4	1,28	5,12	23	3-3
	Итого:			89,80 кг.		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг.	2625
Объем бетона	м³	1,01
Вес металла	кг.	89,80
Прив. толщина бетона	см.	12,3
Прив. вес металла на 1м² изд.	кг.	10,00
Расход металла на 1м³ бет.	"	85,5
Марка бетона	кг/см²	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него пред. напр.	кг/см²	140

Выборка металла

Сечен. мм.	8АI	5ВI	10АI	12АI	18АIV	18АIV 63кг/б
Длина м.	111,86	69,9	4,9	4,2	88,8	0,32
Вес кг.	17,14	3,52	2,72	3,72	57,6	2,4

Примечания:

1. Арматурные изделия см. листы №№ 18 ÷ 23
2. Общие примечания см. пояснительную записку листы П-1 и П-2.
3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист №16

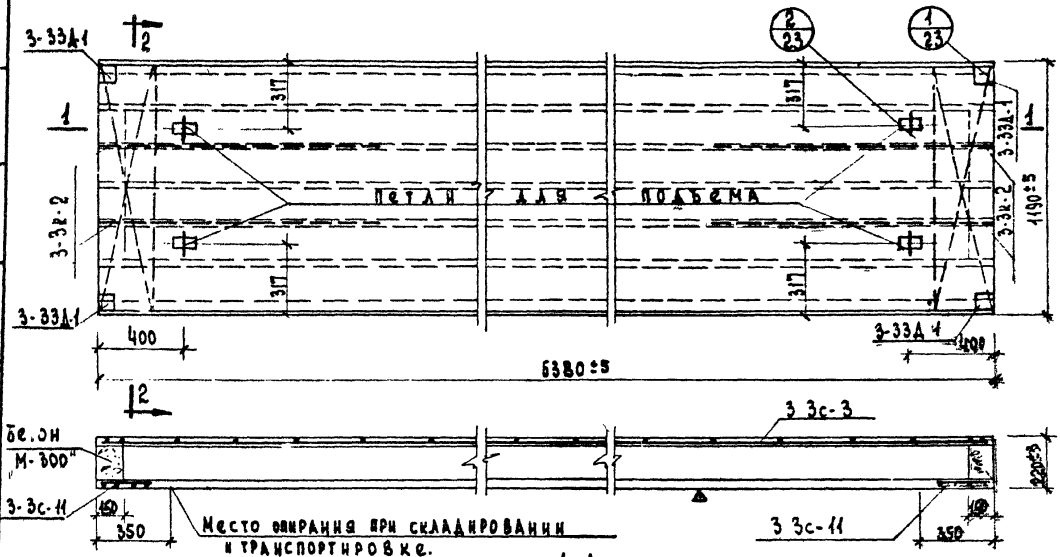
ГИП	В. Болтинский								
Нач. отдела	Ф. Фальман								
Рук. группы	Н. Красновидов								
Гл. конструктор	В. Аникиндов								
Нач. сектора	Р. Фалько								
Исполнитель	З. Мальцева								
Проверил	В. Афонин								
Гл. инж. КБ	В. Болтинский								
Гл. конст. КБ	Ф. Фальман								
Нач. отдела	Н. Красновидов								
Гл. конст. пр.	В. Аникиндов								
Нач. сектора	Р. Фалько								

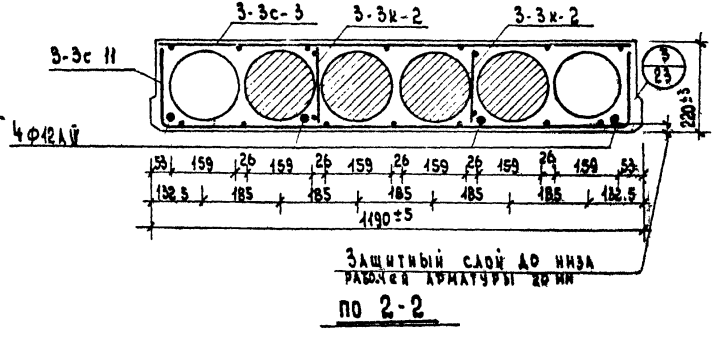
М-б: 1:10 1:20

КБ по железобетону Госстроя РСФСР

АКО-1

1970 | Изделия заводского изготовления | Панель перекрытия ПКТ-72.12-2 | Серия 125 | Часть 10 Раздел 10.3-3 | Лист 5





Спецификация металла

Инж.-изд.	Марка	К-во	Вес кг. марки	Вес кг. всего	Лист сборн.	Лист разд.
ПК-64.12	Радиус 4 см Ø12 А I	4	5.64	22.56	17	3-3
	3-3к-2	4	0.47	1.88	18	3-3
	3-3с-3	1	3.9	3.9	19	3-3
	3-3с-11	2	1.03	2.06	22	3-3
	3-33д-1	4	1.28	5.12	23	3-3
	Петли Ф12АI	4	0.93	3.72	23	3-3
				Итого:		39.24

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	К-во
Вес	кг.	8300
Объем бетона	м³	0.92
Вес металла	кг.	39.24
Прив. толщина бетона	см.	12.12
Прив. вес металла на 1м² изд.	кг.	5.17
Расход металла на 1м³ бет.	"	42.70
Марка бетона	кг/см²	300
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него предварительного напряжен.	"	≥140

Выборка металла

Сечен. мм.	3ВI	4ВI	4ДАI	12АI	12АIV	4·100·2 ×63×6
Длина м.	111.04	39.66	4.4	4.2	25.52	0.32
Вес кг.	3.90	3.99	2.72	3.72	22.56	2.4

Примечания:

1. Арматурные изделия см. листы №№ 18÷23
2. Общие примечания см. пояснительную записку листы П-1 и П-2.
3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист №16.

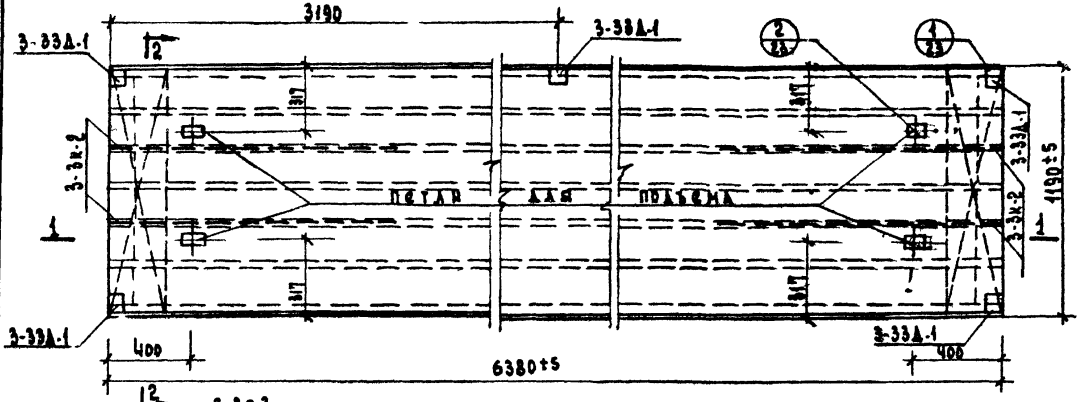
Гл. инж. КБ		Исполнитель	В.Пятникова
Гл. конст. КБ	К.Сельман	Проверил	В.Афонин
Нач. отдела	Ю.Красницков		
Гл. конст. пр.	В.Аникиферов		
Нач. сектора	Р.Фадеько		

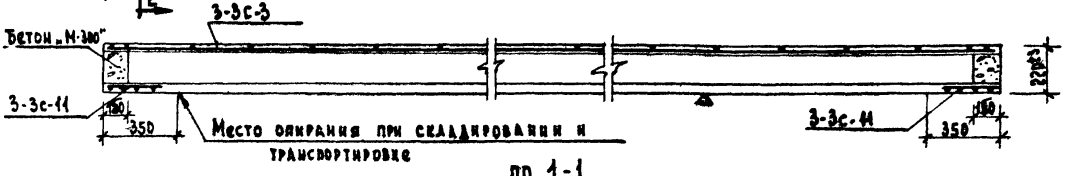
М: б: 1:10 1:20

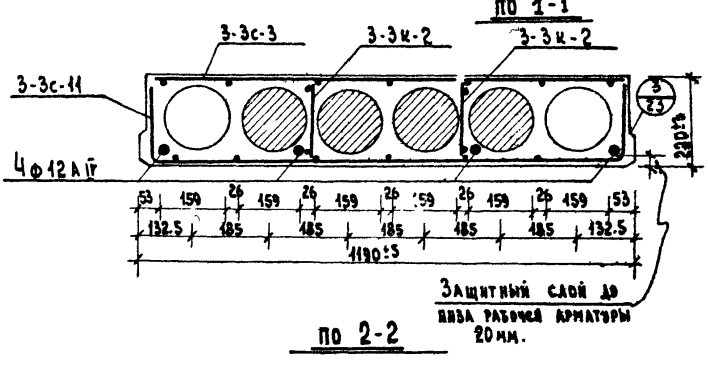
ГПИ Жилгражданпроект Госстроя РСФСР АКО-1

1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПК-64.12	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 6

11076-18 11







Примечания:

1. Арматурные изделия см. листы №№ 18 ÷ 23.
2. Общие примечания см. пояснительную записку листы П-1 и П-2.
3. Схемы испытаний и расчетную схему см. лист № 16.

Спецификация металла

Наименование	Марка	К-во	Вес кг марки	Вес кг всего	Ведомость	Лист
ПК-64.12-1	Рабоч. к-ты	4	5.64	22.56	17	3-3
	3-3к-2	4	0.47	1.88	18	3-3
	3-3с-3	1	3.9	3.9	19	3-3
	3-3с-11	2	1.08	2.16	22	3-3
	3-33Д-1	5	1.28	6.40	23	3-3
	Петля Ф12А I	4	0.93	3.72	23	3-3
	Итого:			40.52		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг	2300
Объем бетона	м³	0.92
Вес металла	кг	40.52
Прив. толщина бетона	см	12.12
Прив. вес металла на 1 м² изд.	кг	53.4
Расход металла на 1 м³ бет.	-"-	44.2
Марка бетона	кг/см²	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него предварительного напряжения	-"-	≥ 140

Выборка металла.

Вечев. кн	ф38 I	ф18 I	ф14 I	ф12 I	ф12 IV	ф12 IV l=63±6
Длина м.	74.09	39.66	5.5	4.2	26.52	0.4
Вес кг.	3.9	3.94	3.4	3.72	22.56	3.0

1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПК-64.12-1		Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 7

АКО-1

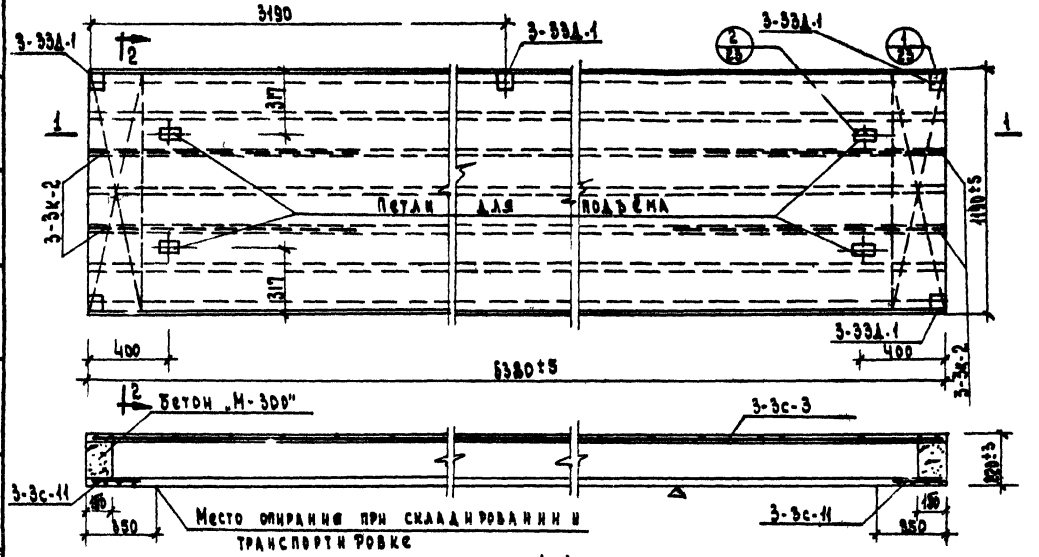
Гл. инж. КБ
Гл. конст. КБ
Нач. отдела
Гл. конст. пр.
Нач. сектора

М-б: 1:10 1:20

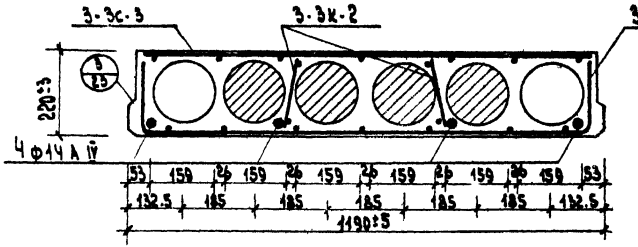
Госстрой РСФСР

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Исполнитель В. Болтинский, Ю. Фельман
Проверил Ю. Красновцев, Ф. Кибинцев
Н. контр. Р. Фалько
Инженер В. Афонин



по 1-1



по 2-2

Спецификация металла

Наим. изд.	Марка	N-по	Вес кг. марки	Вес кг. всего	№ листа	№ листа альбома
ПКТ-64.12-1	Закладная дет. фиг. 2	4	9.99	39.84	17	3-3
	3-3к 2	4	0.47	1.88	18	3-3
	3-3с-3	1	3.9	3.9	19	3-3
	3-3с-11	2	1.03	2.06	22	3-3
	3-33Д.1	5	1.28	6.4	23	3-3
	Петля фиксирующая	4	0.93	3.72	23	3-3
	Итого:			48.80		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг.	12300
Объем бетона	м³	5.12
Вес металла	кг.	47.5
Прив. толщина бетона	см	12.12
Прив. вес металла на 1м² пл.	кг.	6.26
Расход металла на 1м³ бетона	---	51.75
Марка бетона	кг/см²	300
Отпускная прочность бетона к моменту передачи на него предварительного напряжения	←	≥140

Выборка металла.

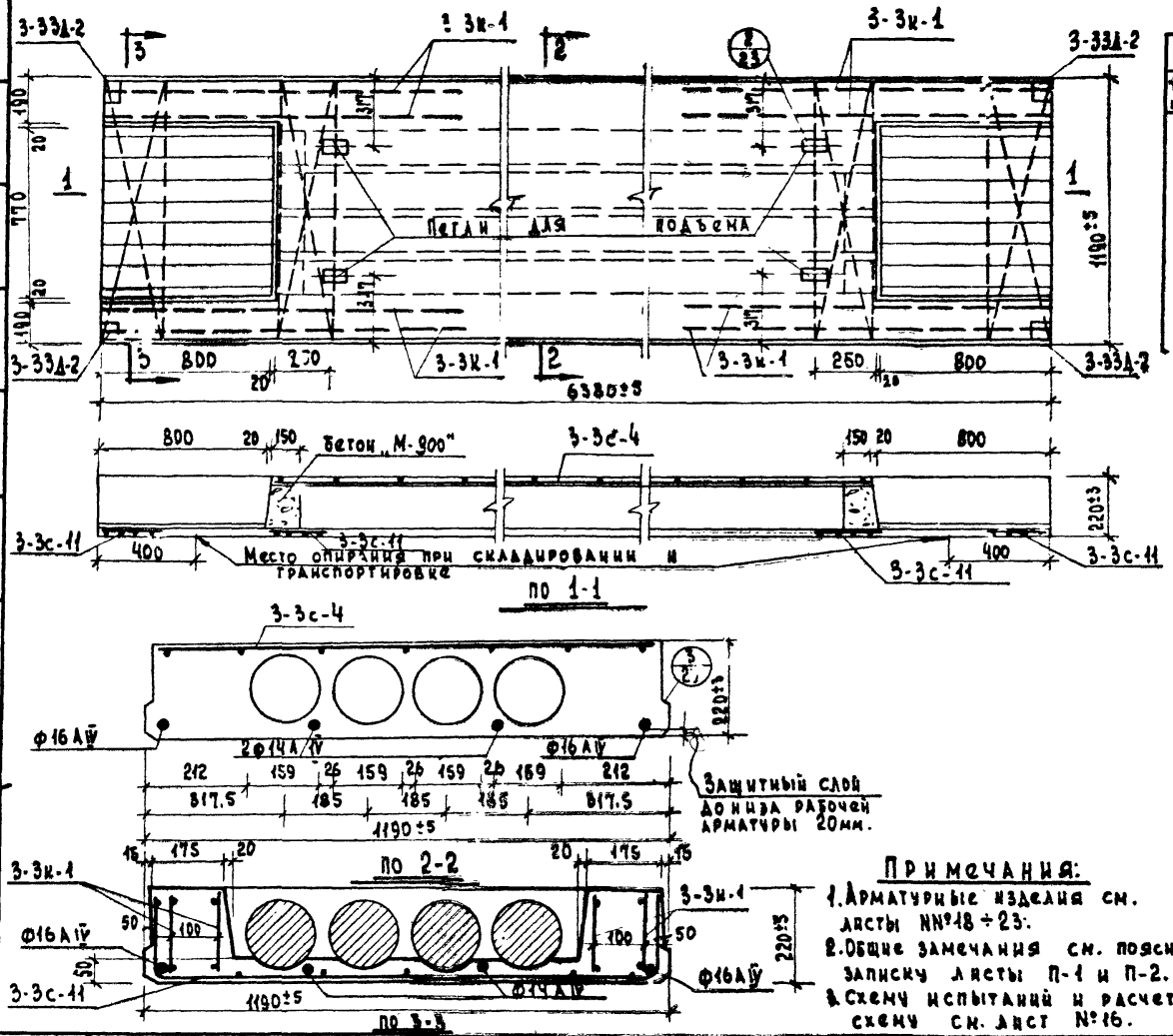
Сечен. мм.	ф38I	ф16I	ф10I	ф12I	ф7AI	Итого на 1 изд.
Длина м.	91.04	38.66	4.4	4.2	25.52	0.32
Вес кг.	3.90	3.94	3.4	3.72	38.84	3.00

Примечания:

1. Арматурные изделия см. листы №№ 18÷23.
2. Общие примечания см. пояснительную записку листы П-1 и П-2.
3. Схемы испытаний и расчетную схему см. лист №16.

ГИП	Р. Тахтамирова						
Гл. инж. КБ	В. Афонин						
Испанитель	А. Бахтинский						
Проверил	Ф. Фельдман						
Нач. отд.	М. Красненков						
Гл. конст. КБ	В. Кононенков						
Гл. конст. пр.	Р. Фалько						
Нач. сектора							
М-б:	1:20	1:50					
По железобетону Госстроя РСФСР	АКО-1						

1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПКТ-64.12-1	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 8



Спецификация металла

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг. марки	Вес кг. всего	Нач. листа	Нач. разд.
ПКТ-64.12-5	3-3к-1	8	0.74	5.92	18	3-3
	3-3с-1	1	2.89	2.89	20	3-3
	3-3с-11	4	1.03	4.12	22	3-3
	3-33Д-2	4	0.75	3.0	23	3-3
	Рабочая арм. Ф16АIV	2	10.10	20.20	17	3-3
	Петли Ф12АI	4	0.93	3.72	23	3-3
	Рабочая арм. Ф14АIV	2	7.71	15.44	17	3-3
	Итого:			55.29		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг.	2550
Объем бетона	м³	1.02
Вес металла	кв.	55.29
Прив. толщина бетона	см.	13.4
Прив. вес металла на 1м² изд.	кг	7.30
Расход металла на 1м³ бет.	кг	54.00
Марка бетона	кг/см²	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него предварительного напряжения	-"-	≥140

Выборка металла.

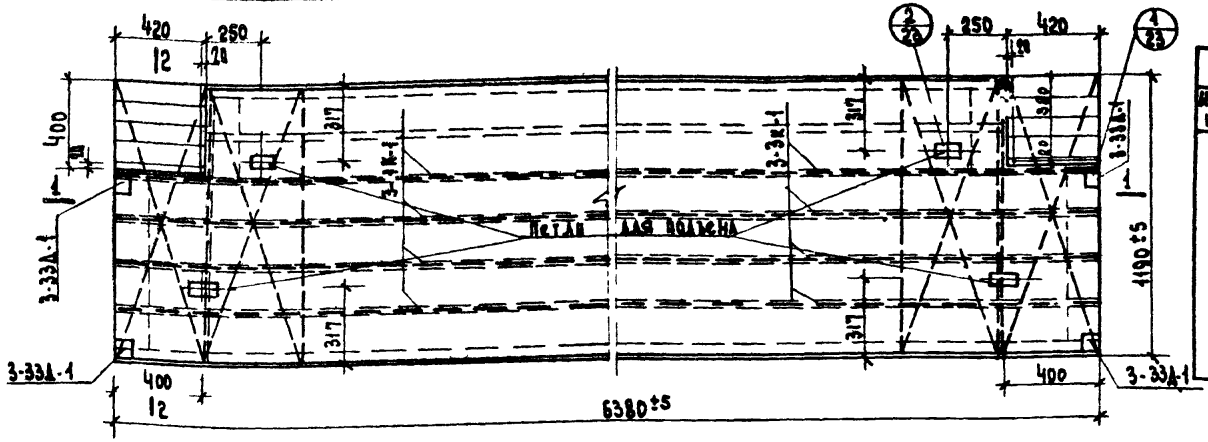
Сечен. мм.	Ф3ВI	Ф4ВI	Ф12АI	Ф14АIV	Ф16АIV	-8х80
Длина м.	52.66	53.4	5.32	12.76	12.76	0.4
Вес кг.	2,89	10.04	4.72	15.4	20.20	2.0

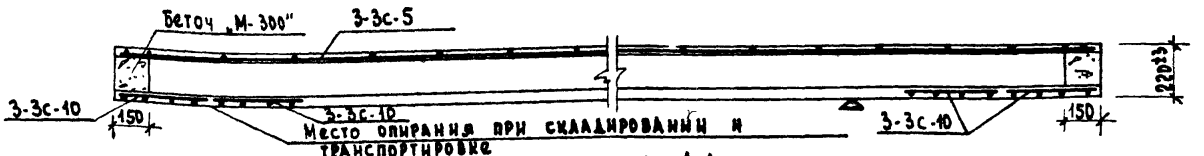
Примечания:

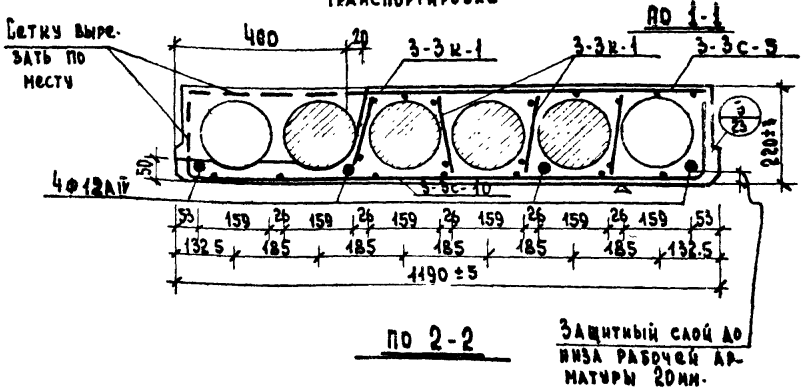
1. Арматурные изделия см. листы №№18 ÷ 23.
2. Общие замечания см. пояснительную записку листы П-1 и П-2.
3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист №16.

1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПКТ-64.12-5	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 9

КБ по железобетону Госстроя РСФСР | АКО-1 | М-б: 1:10, 1:20 | Гл. инж. КБ | Гл. конст. КБ | Нач. отдела | Гл. конст. пр. | Нач. сектора | В. Болтинский | Я. Фельман | Ю. Красновидов | В. Аннинидеров | Р. Фалько | Исполнитель | Проверил | Тихомирова | В. Афонин







Спецификация металла

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг. марки	Вес кг. всего	Лист чертежа	Узел
ПК-64.12-6	Рис. арматуры Ф к=IV	4	5.67	22.68	17	3-3
	3-3к-1	8	0.74	5.92	18	3-3
	3-3с-5	1	4.1	4.1	20	3-3
	3-3с-10	4	2.33	9.32	22	3-3
	3-33А-1	4	1.28	5.12	23	3-3
	Петля Ф12АI	4	0.93	3.72	23	3-3
				Итого:		41.84кг

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг.	2275
Объем бетона	м³	0.91
Вес металла	кг.	41.84
Прив. толщина бетона	см.	12.00
Прив. вес металла на 1м² изд.	кг.	3.50
Расход металла на 1м³ бетона	-"-	64.8
Марка бетона	кг/см²	200
Кубовая прочность бетона к моменту передачи на него предварительного напряжения	-"-	≥140

Примечания:

1. Арматурные изделия см. листы №№ 18 ÷ 23.
2. Общие примечания см. листы пояснительной записки П-1 и П-2.
3. Расчетную схему и схему испытаний см. лист №16.

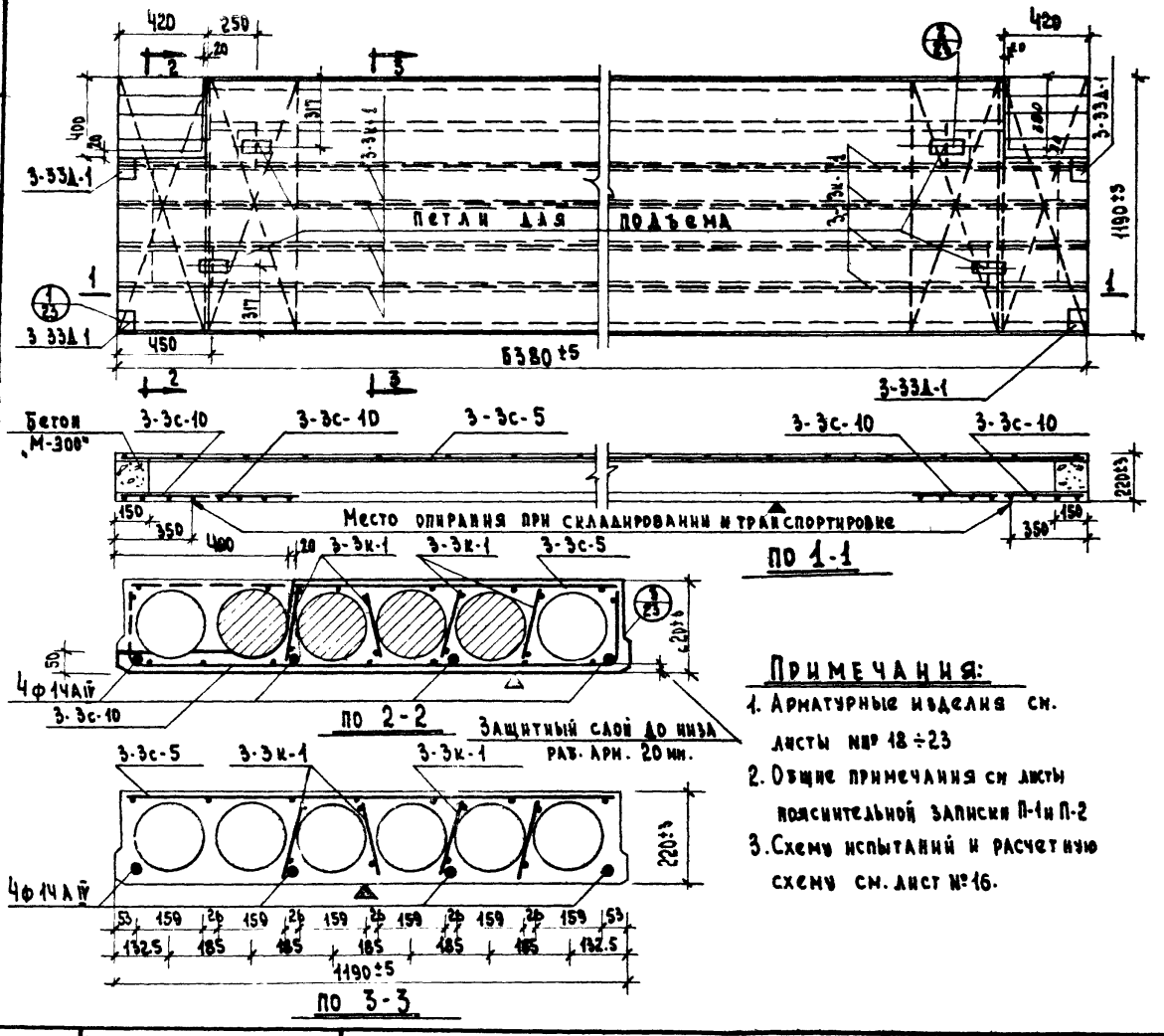
Выборка металла

Сечен. мм.	38I	48I	58I	10АI	12АI	4ЧАIV	∠100×63×6
Длина м.	73.04	20.76	60.4	4.4	4.2		0.32
Вес кг.	4.1	5.99	9.32	2.72	26.4		2.4

ГИПИ по железобетону Госстроя РСФСР	АКО-1	1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПК-64.12-6	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 10

Гипинифова, Афонин, Волынский, Фельман, Красновидов, Ганишнцев, Фалько

11076-18 15



Спецификация металла

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг.		Лист	Позиция
			марки	всего		
ПКТ.64-12-6	Рабочая арм. 10 мм.	4	7.71	30.84	17	3-3
	3-3к-1	8	0.74	5.96	18	3-3
	3-3с-5	1	4.10	4.10	20	3-3
	3-3с-10	4	2.33	9.32	22	3-3
	3-33д-1	4	1.28	5.12	23	3-3
	Петля ф12АI	4	0.93	3.72	23	3-3
			Итого:			59.06 кг.

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг.	2275
Объем бетон.	м³	0.91
Вес металла	кг.	59.06
Прив. толщина бетона	см.	12.0
Прив. вес металла на 1м² изд.	кг.	7.80
Расход металла на 1м³ бет.	—	65.00
Марка бетона	кг/см²	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него предвар.	—	≥140

Примечания:

1. Арматурные изделия см. листы №№ 18 ÷ 23
2. Общие примечания см листы пояснительной записки П-1 и П-2
3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист № 16.

Выборка металла

Сечен. мм.	ф38Г	ф4ВI	ф5ВI	ф6АI	ф12АI	Итого	Ст 6 кп х 6 3 х 6
Длина м.	73.04	99.76	60.4	4.4	4.2	25.52	0.32
Вес кг.	4.10	5.92	9.32	2.72	3.72	34.84	2.40

ГИП	Н.Ж.КБ	В.Бунатин				
ГИ. КОНСТ. КБ		В.Афонин				
НАЧ. ОТДЕЛА		В.Фельман				
ГИ. КОНСТ. ПО		Ю.Красновская				
НАЧ. СЕКТОРА		В.Аливинцев				
		Р.Фадеко				

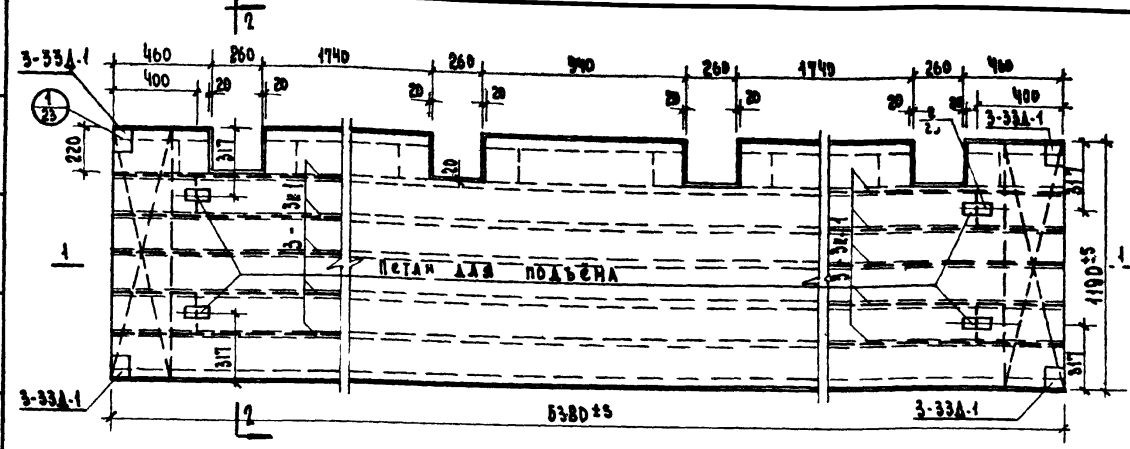
М-б: 1:10 1:20

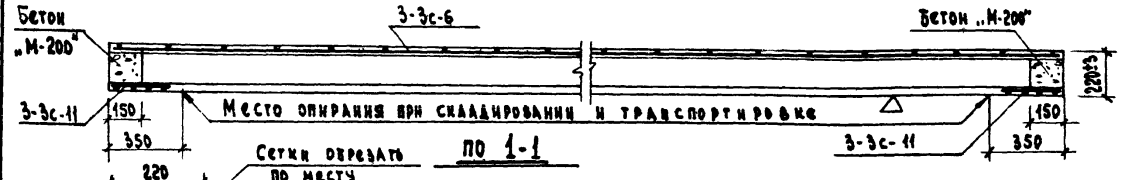
АКО-1

1970 | Изделия заводского изготовления | Панель перекрытия ПКТ-64.12-6. | Серия 125 | Часть 10 Раздел 10.3-3 | Лист 11

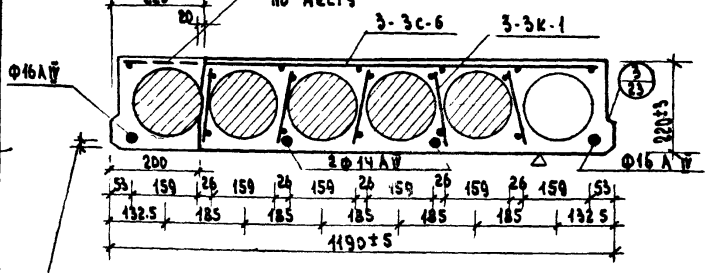
МБ по железобетону Госстроя РСФСР

1006-18 16-





по 1-1



Защитный слой до низа рабочей арматуры 20мм.

по 2-2

Спецификация металла

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг. марки	Вес кг. всего	Лист	Лист раздела
ПКТ-64.12-7	3-3с-6	1	4.29	4.29	20	3-3
	3-3с-11	2	1.03	2.06	22	3-3
	3-3к-1	10	0.74	7.40	18	3-3
	Петли Ф12АI	4	0.93	3.72	23	3-3
	3-33Д-1	4	1.28	5.12	23	3-3
	Рабоч. арм. Ф14АIV	2	7.71	15.42	17	3-3
	Ф16АIV	2	11.38	20.20	17	3-3
			Итого:	58.21		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	К-во
Вес	кг.	2250
Объем бетона	м3	0.90
Вес металла	кг.	58.21
Прив. толщина бетона	см.	11.9
Прив. вес металла на 1м² изд.	кг.	7.68
Расход металла на 1м³ бет.	"	64.7
Марка бетона	кг/см²	200
Кубиковая прочность к моменту передачи на него пред. напр.	—	≥140

Выборка металла.

Сечен. мм.	Ф3ВI	Ф4ВI	Ф10АI	Ф12АI	Ф14АIV	Ф16АIV	Z100x x63x6
Длина м.	78.00	50.46	4.40	4.20	12.76	12.76	0.32
Вес кг.	4.29	9.46	2.72	3.72	15.42	20.20	5,12

Примечания:

1. Арматурные изделия - см. листы №№ 17 ÷ 23
2. Общие примечания - см. пояснительную записку листы П-1 и П-2
3. Схему испытаний и расчетную схему - см лист №16.

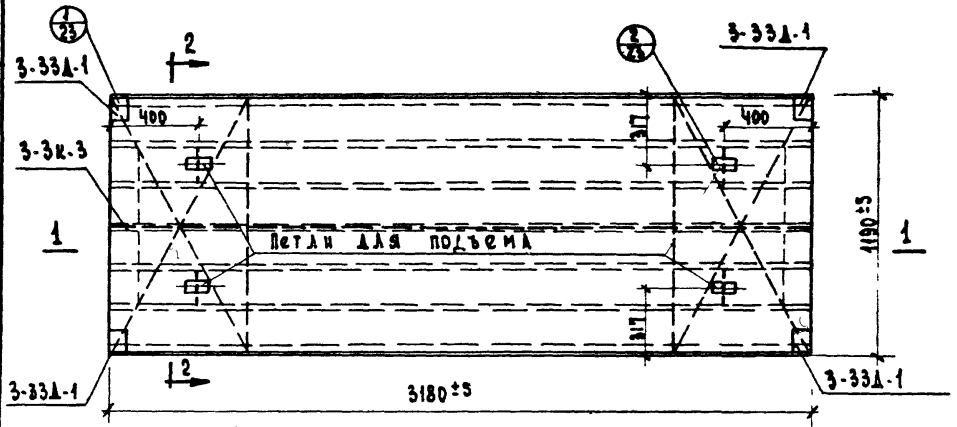
Гл. инж. КБ	В. Болтинский	Исполнитель	В. Бумагин			
Гл. конст. КБ	Я. Фельман	Проверил	В. Афонин			
Нач. отдела	Ю. Красновидов					
Гл. конст. пр.	В. Айнбиндеров					
Нач. сектора	Р. Фальер					

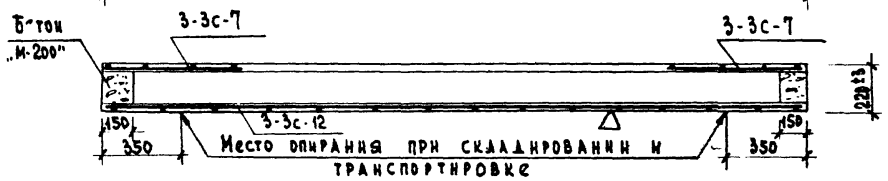
М-Б: 1:10 1:20

КБ по железобетону Госстроя РСФСР

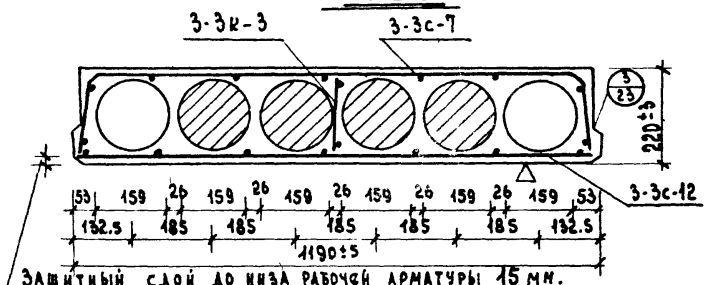
АКО-1

1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПКТ-64.12-7	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 12





по 1-1



по 2-2

Спецификация металла

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг. Марки	Вес кг. Всего	Инв. листов	Инв. раздела
ПК-32.12	3-3с-12	1	5.84	5.84	22	3-3
	3-3с-7	2	0.54	1.08	21	3-3
	3-3к-3	1	1.34	1.34	18	3-3
	Петли Ф10АI	4	0.65	2.60	23	3-3
	3-33Д-1	4	1.28	5.12	23	3-3
	Итого:			15,98		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг.	1000
Объем бетона	м³	0.4
Вес металла	кг.	15.98
Прив. толщина бетона	см.	11.64
Прив. вес металла на 1м² изд.	кг.	4.22
Расход металла на 1м³ бетона	-"-	36.31
Марка бетона	кг/см²	200

Выборка металла.

Сечен. мм.	Ф3ВI	Ф4ВI	Ф5АII	Ф10АI	<100х 63х6	
Длина м.	35.98	6.57	25.36	8.60	0.32	
Вес кг.	1.98	0.65	5.63	5.32	2.40	

Примечания:

1. Арматурные изделия см. листы №№ 18 ÷ 23
2. Общие примечания - см. пояснительную записку листы П-1 и П-2.
3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист № 16

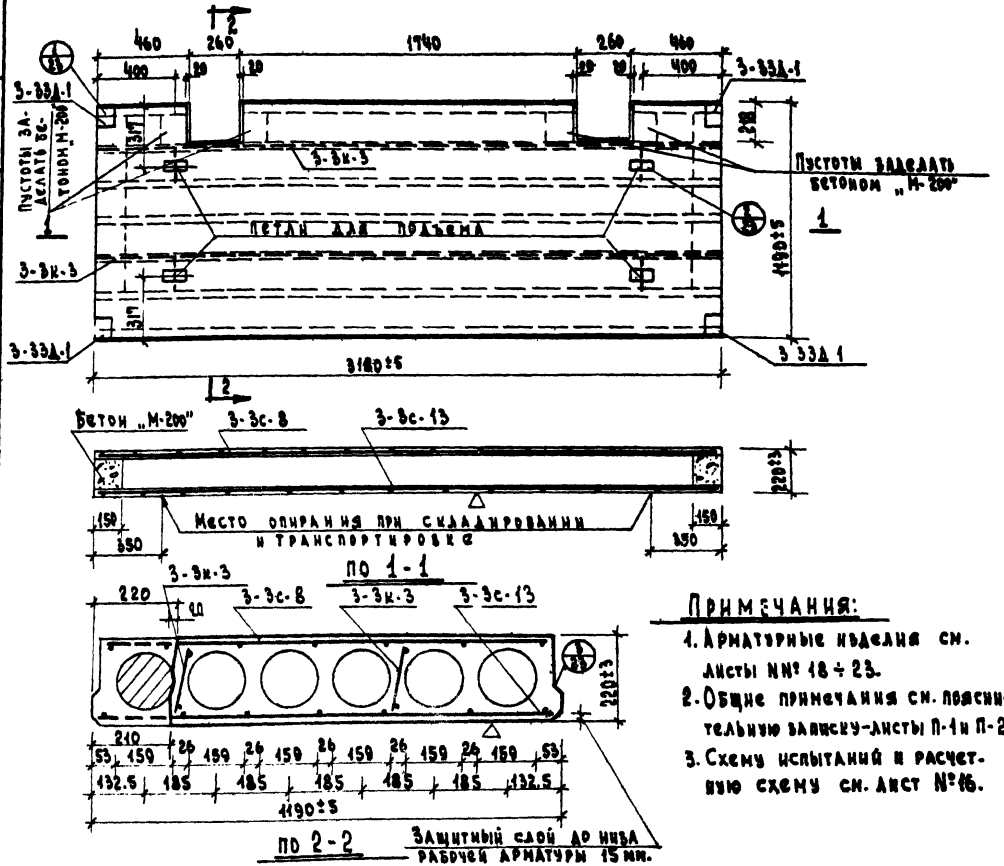
Гл. инж. КБ	В. Болтинский	Исполнитель	В. Бумагин		
Гл. конст. КБ	Я. Фельман	Проверил	В. Афонин		
Нач. отдела	Ю. Красновидов				
Рд. конст. пр.	В. Айнбиндеров				
Нач. сектора	Р. Фалько				

М-Б: 1:10, 1:20

КБ по железобетону Госстроя РСФСР

АКО-1

1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПК-32.12	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 13



Спецификация металла

Наименование	Марка	К-во	Вес кг. Марки	Вес кг. Всего	Завод	Листы	Альбом
ПК-32.12-4	3-3с-13	1	5.84	5.84	22	3-3	
	3-3с-8	1	2.23	2.23	21	3-3	
	3-3к-5	2	1.34	2.68	18	3-3	
	Петля ф10АI	4	0.65	2.60	23	3-3	
	3-33Д-1	4	1.28	5.12	23	3-3	
	Итого:			18.47			

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг.	1080
Объем бетона	м³	0.43
Вес металла	кг.	18.47
Прив. толщина бетона	см.	11.37
Прив. вес металла на 1м² пл.	кг.	4.88
Расход металла на 1м³ бет.	кг	42.90
Марка бетона		200

Примечания:

1. Арматурные изделия см. листы №№ 18 ÷ 23.
2. Общие примечания см. пояснительную записку-листы П-1 и П-2.
3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист №16.

Выборка металла

Сечен. мм.	ф3 АI	ф10 АI	ф6 АIII	ф10 АI	Итого кг	
Длина м.	67.07	18.19	28.53	8.60	0.32	
Вес кг.	3.13	4.30	6.32	5.32	2.40	

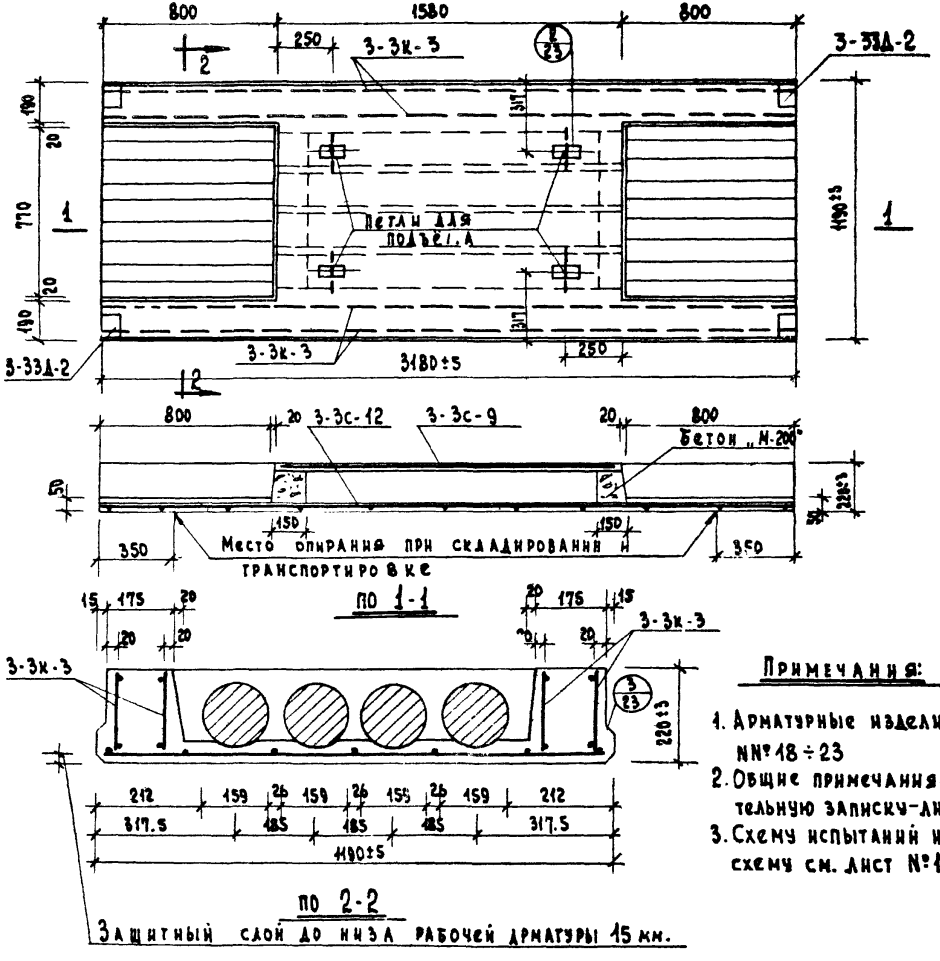
ГИП	Н.Ж. КБ	В. Кикарин				
Гл. конст. КБ		В. Ефимин				
Нач. отдела		В. Болтинский				
Гл. конст.		Ю. Фадеман				
Нач. сектора		Ю. Красновидов				
		В. Кибзицкий				
		Р. Фадеко				

М-б 1:10 1:20

КБ по железобетону Госстроя РСФСР

АКО-1

1970	Изготовление заводского изготовления	Панель перекрытия ПК-32.12-4	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 14



Примечания:

1. Арматурные изделия - см. листы №№ 18 ÷ 23
2. Общие примечания - см. пояснительную записку - листы П-1 и П-2.
3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист №16.

Спецификация металла

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг. Марки	Вес кг. Всего	Нач. листа	Нач. разд.
ПК-32.12-5	3-3с-12	1	5.84	5.84	22	3-3
	3-3с-9	1	0.97	0.97	21	3-3
	3-3к-3	4	1.34	5.36	18	3-3
	Петли ф10АI	4	0.65	2.60	23	3-3
	3-33Д-2	4	0.75	3.00	23	3-3
	Итого:			17.77		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм	Кол-во
Вес	кг.	1159
Объем бетона	м3	0.46
Вес металла	кг.	17.74
Прив. толщина бетона	см	12.3
Прив. вес металла на 1м² изд	кг.	4.70
Расход металла на 1м³ бетона	"	38.6
Марка бетона	кг/см²	200

Выборка металла

Сечен. мм.	ф3ВI	ф4ВI	ф6АIII	ф10АI	ф12АI	-8х80
Длина м.	33.92	13.4	28.53	4.20	1.12	0.40
Вес кг.	1.87	2.60	7.70	2.60	1.00	2.00

Гл. инж. КБ	В. Болтинский	Исполнитель	В. Бумагин		
Гл. конст. КБ	Я. Фельмри	Проверил	В. Афонин		
Нач. отдела	Ю. Красновидов				
Гл. конст. пр.	В. Анибиндеров				
Нач. сектора	Р. Фалько				

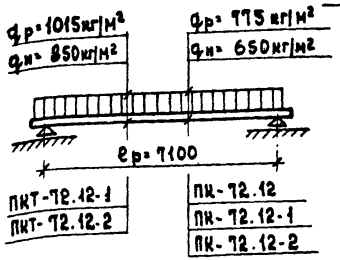
М-5: 1:10, 1:20

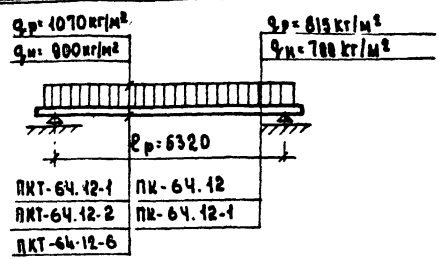
КБ по железобетону Госстроя РСФСР

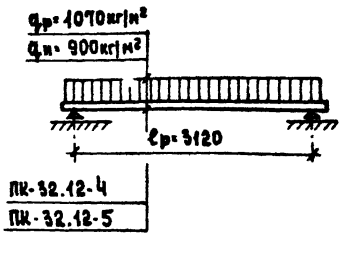
АКО-1

1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПК-32.12-5	Серия 125	Часть 10 Раздел 3-3	Лист 15

Расчетные схемы.

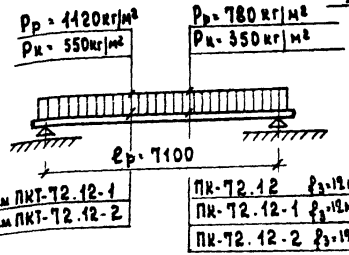


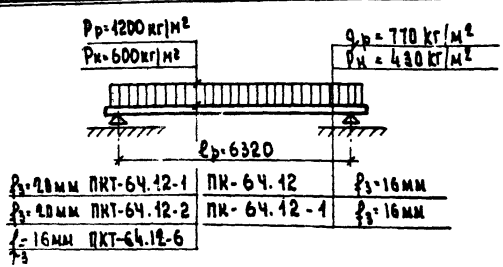


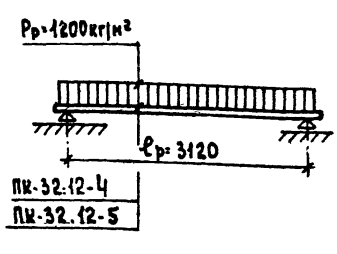


q_p - расчетная нагрузка } с учетом
$q_н$ - нормативная нагрузка } собств. веса.

Схемы испытаний.







P_p - разрушающая нагрузка } без учета
$P_к$ - контрольная нагрузка } собств. веса

f_3 - замеренный прогиб от контрольной нагрузки при бетоне марки „200".



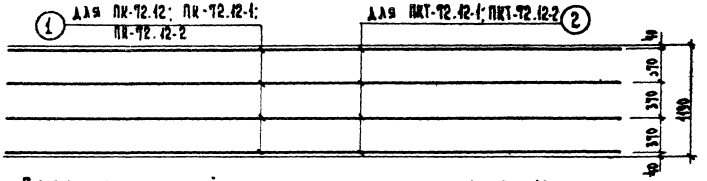
для пролетов ℓ= 3,18 м.

Опирание плиты.

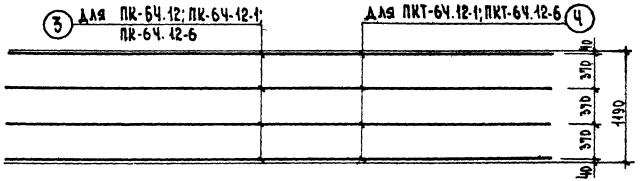
1970	Изделия заводского изготовления	Схемы испытаний	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 16

АКО-1

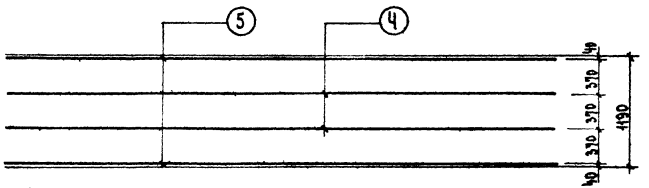
1076-18 21



План напрягаемой арматуры в панелях ПК-72.12
ПК-72-12-1; ПК-72.12-2; ПКТ-72.12-1; ПКТ-72.12-2



План напрягаемой арматуры в панелях
ПК-64.12; ПК-64.12-1; ПК-64.12-6; ПКТ-64.12-1; ПКТ-64.12-6



План напрягаемой арматуры в панели ПКТ-64.12-5

Спецификация металла.

Наим.	Поз.	Ф мм	l мм	n шт.	nl м	Вес кг. поз.	Вес кг. всего
Отдельный стержень.	1	16Ав	7200	1	7.2	11.38	11.38
	2	16Ав	7200	1	7.2	14.40	14.40
	3	12Ав	6380	1	6.38	5.64	5.64
	4	14Ав	6380	1	6.38	7.71	7.71
	5	16Ав	6380	1	6.38	10.10	10.10

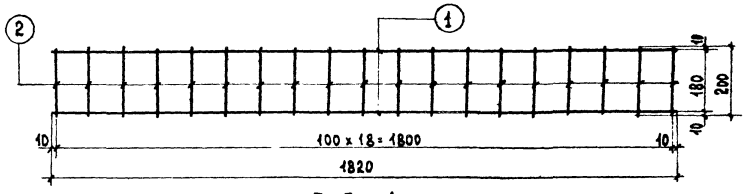
Гл. инж. КБ	В. Братинский	Исполнитель	Р. Тихомирова		
Гл. конст. КБ	Я. Фельман	Проверил	В. Афонин		
Нач. отдела	Ю. Красновидов				
Гл. конст. пр.	Б. Айнбиндер				
Нач. сектора	Р. Фалько				

М-5

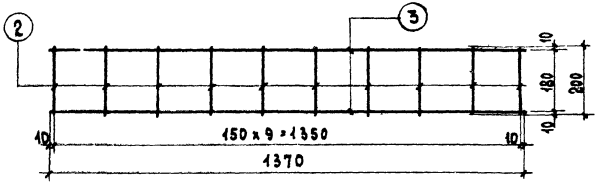
КБ по железобетону Госстроя РСФСР

АКО-1

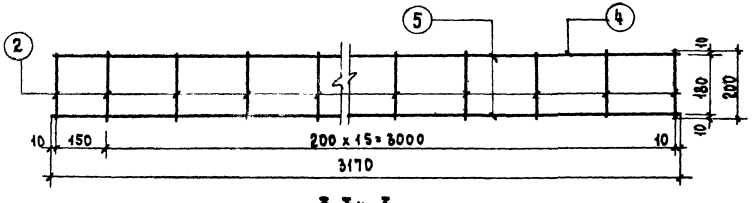
1970	Изделия заводского изготовления	План расположения напрягаемой арматуры.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 17



3-3к-1



3-3к-2



3-3к-3

Спецификация металла

Наим.	Нач. поз.	Ф мм.	l мм.	n шт.	nl м.	Вес кг поз.	Вес кг всего
3-3к-1	1	4ВI	1820	2	3.64	0.36	0.74
	2	4ВI	200	19	3.80	0.36	
3-3к-2	2	4ВI	200	10	2.00	0.20	0.47
	3	4ВI	1370	2	2.74	0.27	
3-3к-3	2	4ВI	200	17	3.40	0.34	1.34
	4	4ВI	3170	1	3.17	0.31	
	5	6АIII	3170	1	3.17	0.69	

Гл. инж. КБ	В. Болтинский	Исполнитель	Р. Пахомирова		
Гл. конст. КБ	Я. Фельман	Проверил	В. Афонин		
Нач. отдела	Ю. Красновидов				
Гл. конст. пр.	В. Анисимов				
Нач. сектора	Р. Фалько				

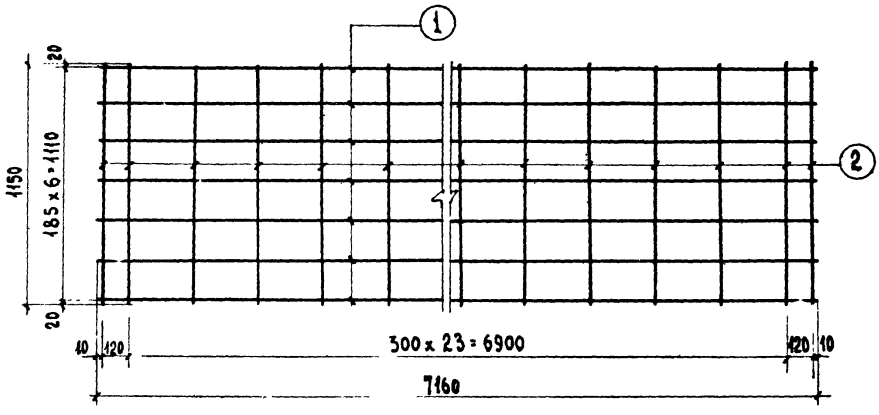
КБ по железобетону Госстроя РСФСР

М-Б.

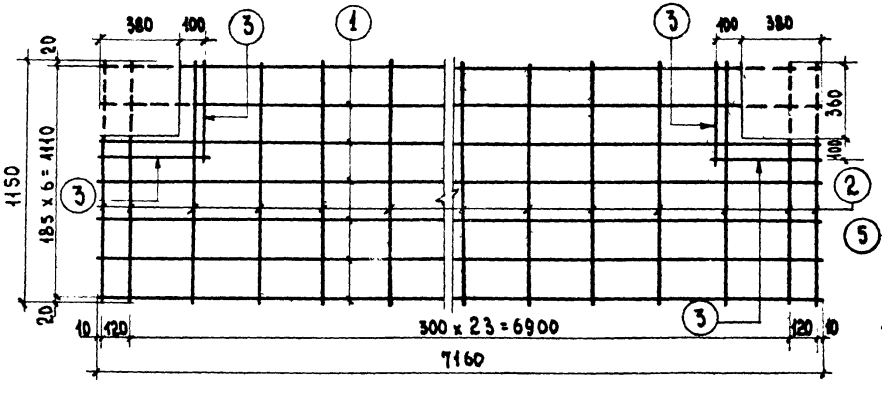
АКО-1

1970	Изделия заводского изготовления	Сварные каркасы 3-3к-1 ÷ 3-3к-3.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 18

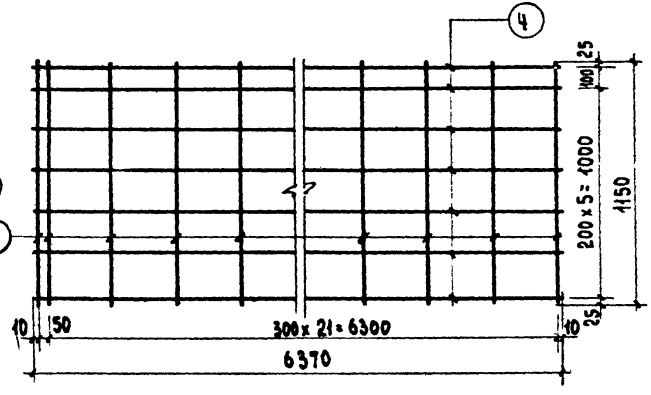
Спецификация металла							
Наим.	№№ поз.	ф мм	l мм	n шт.	nl м.	Вес кг. поз.	Вес кг. всего
3-3с-1	1	48I	7160	7	50.12	4.96	7.92
	2	48I	1160	26	29.98	2.96	
3-3с-2	1	48I	7160	7	50.12	4.96	8.12
	2	48I	1150	26	29.98	2.96	
	3	48I	500	4	2.00	0.20	
3-3с-3	4	38I	6370	7	44.59	2.45	3.90
	5	38I	1150	23	26.45	1.45	



3-3с-1



3-3с-2



3-3с-3

Примечание: Стержни сетки 3-3с-2, показанные пунктиром- обрезать по месту.

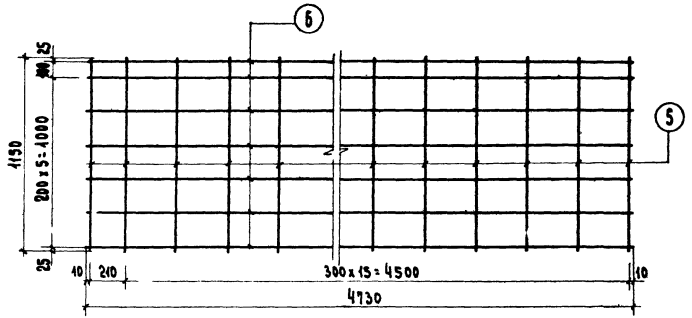
Гл. инж. КБ	В. Болтинский	Исполнитель	Р. Тихомирова		
Гл. конст. КБ	Я. Фельман	Проверил	В. Афонин		
Нач. отдела	Ю. Красновидов				
Гл. конст. пр.	В. Линбиндеров				
Нач. сектора	Р. Фалько				

М-Б:

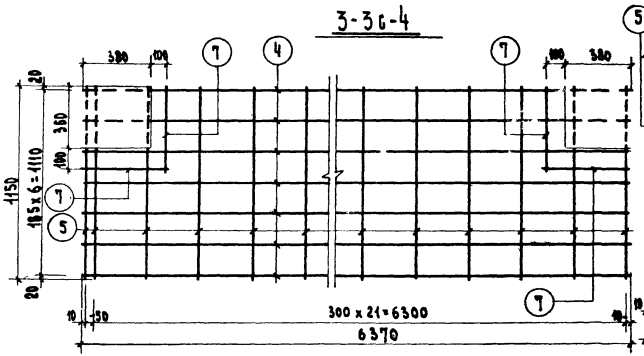
КБ по железобетону Госстроя РСФСР

АКО-1

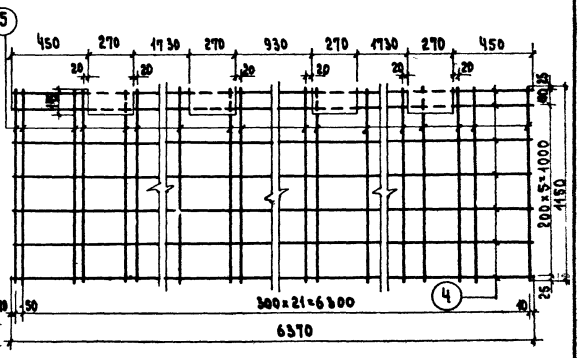
1970	Изделия заводского изготовления	Сварные сетки 3-3с-1 ÷ 3-3с-3.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 19



3-3с-4



3-3с-5



3-3с-6.

Примечание: Стержни, показанные пунктиром обрезаются по месту.

Спецификация металла

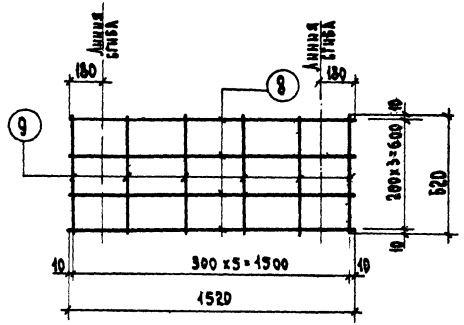
Марк.	Поз.	ф мм.	ℓ мм.	n шт.	nℓ м.	Вес кг. Поз.	Вес кг. Всего
3-3с-4	5	3в1	1150	19	19.55	1.97	2.89
	6	3в1	4730	9	33.11	1.82	
3-3с-5	4	3в1	6370	7	44.59	2.45	4.1
	5	3в1	1150	23	26.45	1.45	
	7	3в1	500	4	2.00	0.2	
3-3с-6	4	3в1	6370	7	44.59	2.45	4.29
	5	3в1	1150	29	33.4	1.84	

ГИП	В.Белинский					
Нач. КБ	Б.Федоляк	Исполнитель				
Гл. конст. КБ	Ю.Красовицкий	Проверил				
Нач. отдела	В.Анфиногенов					
Гл. конст. пр.	Р.Фалько					
Нач. сектора						

КБ по железобетону Госстроя РСФСР

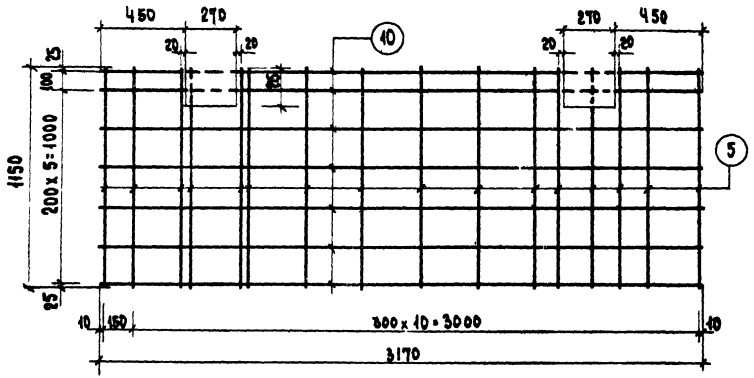
АКО-1

1970 | Изделия заводского изготовления | Сварные сетки 3-3с-4 ÷ 3-3с-6. | Серия 125 | Часть 10 Раздел 10.3-3 | Лист 20

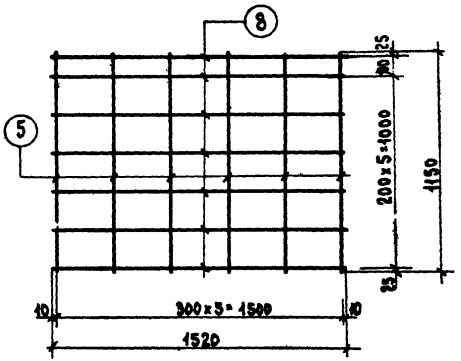


3-3с-7

Спецификация металла							
Наим.	Нач. поз.	ф мм.	l мм	n шт.	nl м	Вес кг. поз.	Вес кг. всего
3-3с-7	8	ЗВI	1520	4	6.08	0.33	0.54
	9	ЗВI	620	6	3.72	0.21	
3-3с-8	5	ЗВI	1150	16	18.50	1.01	2.23
	10	ЗВI	3170	7	22.19	1.22	
3-3с-9	5	ЗВI	1150	6	6.9	0.38	0.97
	8	ЗВI	1520	7	10.64	0.59	



3-3с-8



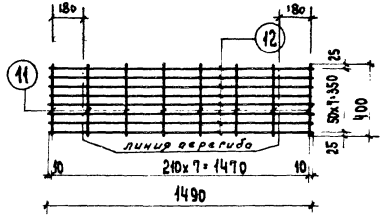
3-3с-9.

Примечание: Стержни сеток, показанные пунктиром, вырезаются по месту.

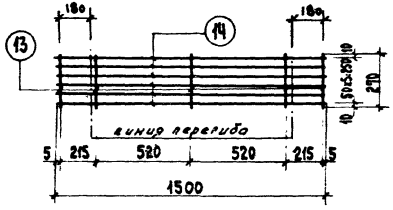
КБ по железобетону Госстроя РСФСР	М-Б.	Гл. инж. КБ	В. Болтинский	Исполнитель	Тихомирова
		Гл. конст. КБ	Я. Фельман	Проверил	Афонин
		Нач. отдела	Ю. Красновидов		
		Гл. конст. пр.	В. Кибиндеров		
		Нач. сектора	Р. Фалько		

АКО-1

1970	Изделия заводского изготовления	Сварные сетки 3-3с-7 ÷ 3-3с-9.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 21

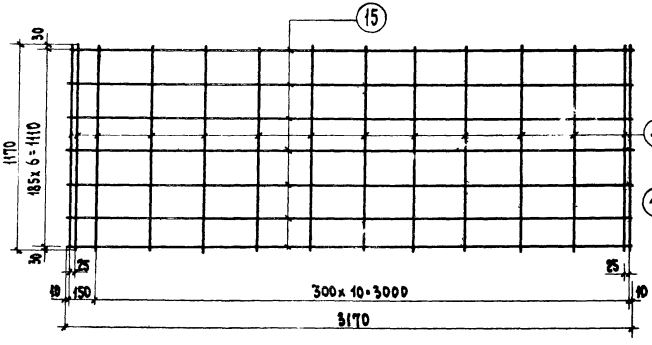


3-3с-10

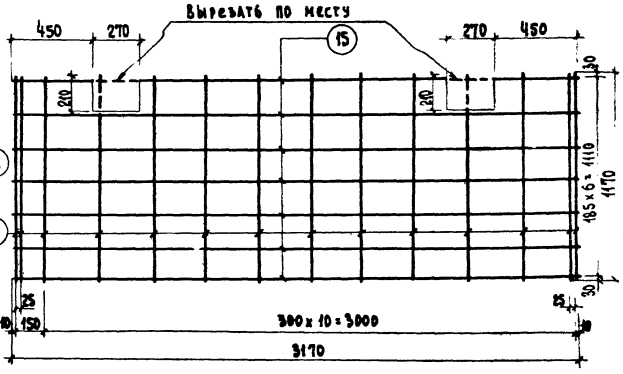


3-3с-11

Спецификация металла.								
Элем.	Поз.	ф мм.	ℓ мм	n шт.	nℓ м	Вес кг. Поз.	Вес кг. Всего
3-3с-10	11	5Вı	400	8	3.2	0.49	2.33
	12	5Вı	1490	8	11.9	1.84	
3-3с-11	13	4Вı	270	5	4.35	0.13	1.03
	14	4Вı	1500	6	9.00	0.9	
3-3с-12	15	6АIII	3170	7	22.19	4.94	5.84
	16	3Вı	1470	14	16.38	0.90	
3-3с-13	15	6АIII	3170	7	22.19	4.94	5.84
	16	3Вı	1470	14	16.38	0.90	



3-3с-12



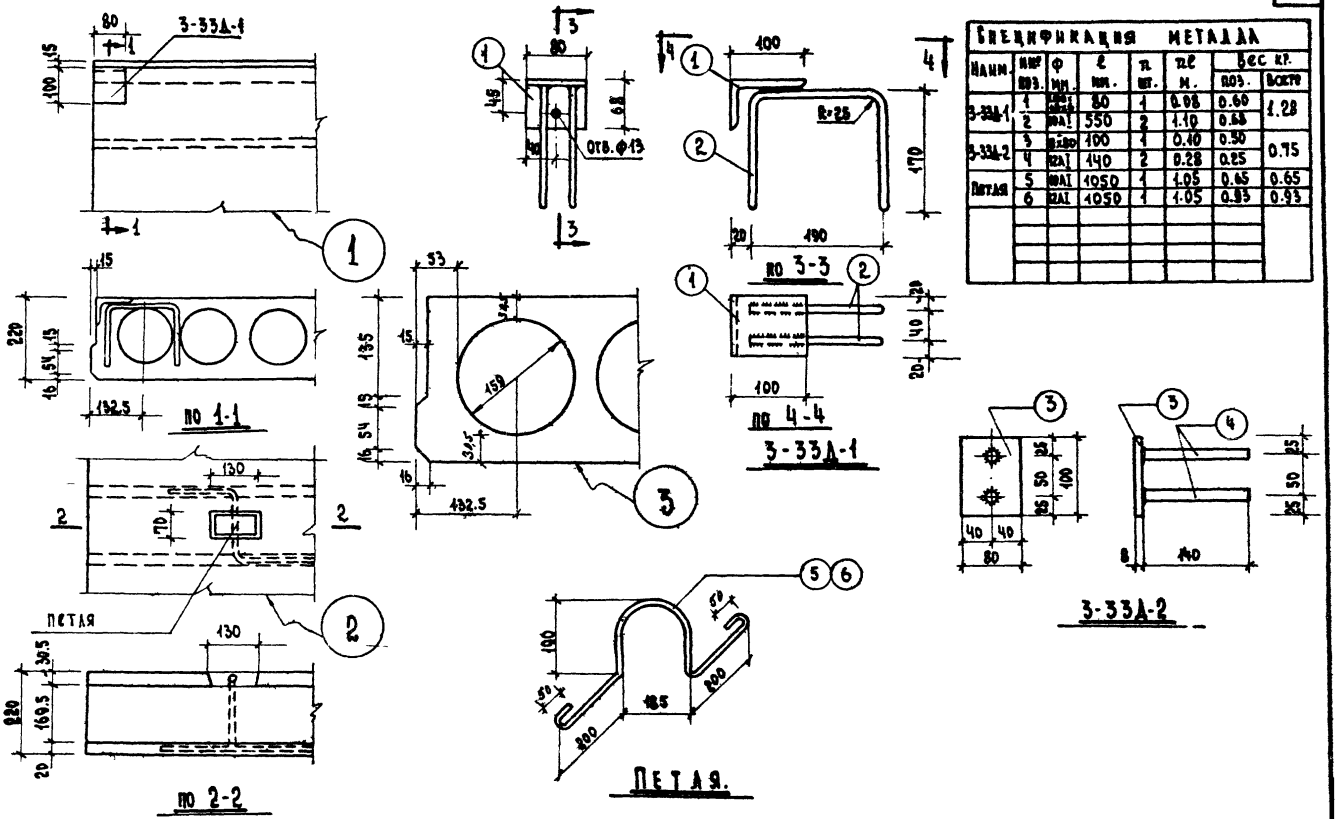
3-3с-13

ГИП Инж. КБ	Болтинский				
Гл. конст. КБ	Фадина				
Нач. отдела	Кужелюв				
Рук. конс. гр.	Анищенков				
Нач. сектора	Р.Ф. Албко				
Исполнитель					
Проверил					
Н. контроль	Т.Пономарева				
ГИП	В. Аронин				

М-5

АКО-1

1970 | Изделия заводского изготовления | Сварные сетки 3-3с-10÷3-3с-13. | Серия 125 | Часть 10 Раздел 10.3-3 | Лист 22



Спецификация металла

Наим.	Инв. поз.	Ф мм.	l мм.	n шт.	nl м.	Вес кг. поз.	Вес кг. всего
3-33Д-1	1	[illegible]	80	1	0.08	0.60	1.28
	2	10АI	550	2	1.10	0.68	
3-33Д-2	3	[illegible]	100	1	0.10	0.50	0.75
	4	12АI	140	2	0.28	0.25	
Петля	5	10АI	1050	1	1.05	0.65	0.65
	6	12АI	1050	1	1.05	0.93	0.93

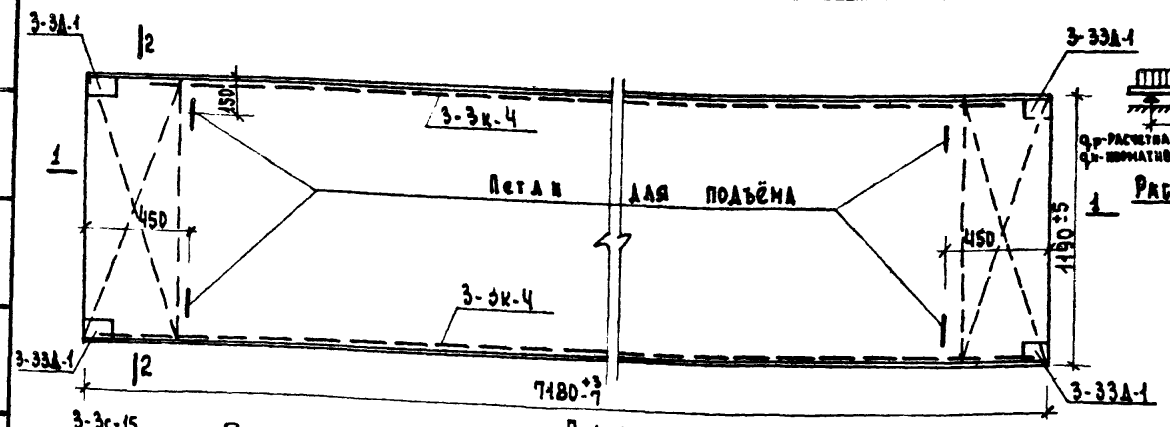
Гл. инжен. КБ	В. Болтинский	Исполнитель	Р. Тихомирова		
Гл. конст. КБ	Я. Фельман	Проверил	В. Афонин		
Нач. отдела	Ю. Красновидов				
Гл. конст. пр.	В. Айнбиндеров				
Нач. сектора	Р. Фалько				

КБ по железобетону Гостройя РСФСР

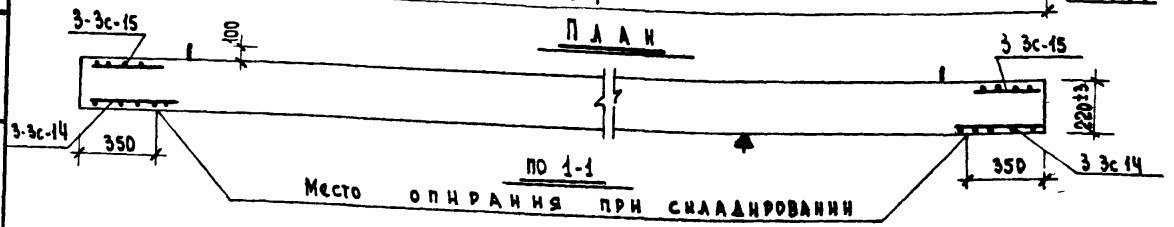
М-б:

АКО-1

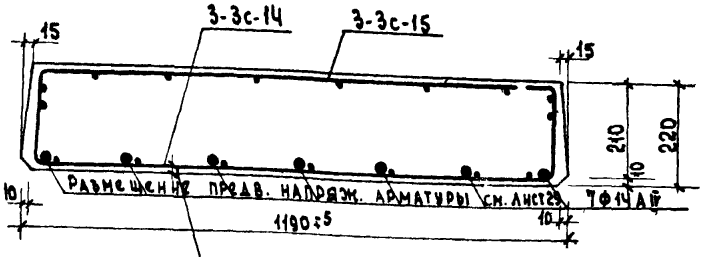
1970	Изделия заводского изготовления	Узлы 1÷3. Петли подъемные, закладные детали 3-33Д-1, 3-33Д-2.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 23



План

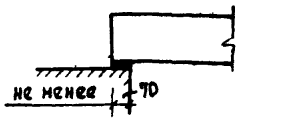


По 1-1

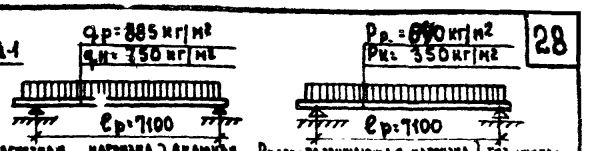


По 2-2

Защитный слой до низа рабочей арматуры 20 мм.



Опирание панели.



qр-расчетная нагрузка, qн-нормативная нагрузка } включая вес панели

Расчетная схема

Pразр-разрушающая нагрузка, Pк-контрольная нагрузка } без учета собств. веса

Замеренный прогиб от контрольной нагрузки при бетоне марки „200" f_3=9 мм с учетом выгиба.

Схема испытания

Спецификация металла

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг марки	Вес кг всего	Лист	Раздел
П-72.12	Ф14АIV	7	8.71	60.99	29	3-3
	Петли Ф14	4	0.99	3.96	29	3-3
	3-3с-14	2	1.86	3.72	29	3-3
	3-3с-15	2	0.70	1.40	29	3-3
	3-3к-4	2	2.42	4.84	29	3-3
	3-33Д-1	2	1.27	5.08	29	3-3
			Итого:	79.97		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг	3378
Объем бетона	м³	1.882
Вес стали	кг	79.97
Привед. толщ. бетона	см	22.00
Привед. вес метал. на 1м² изд.	кг	9.3
Расход металла на 1м³ бет.	-"-	42.0
Марка легкого бетона	кг/см²	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него предварит. напряж.	-"-	≥145

Примечания:

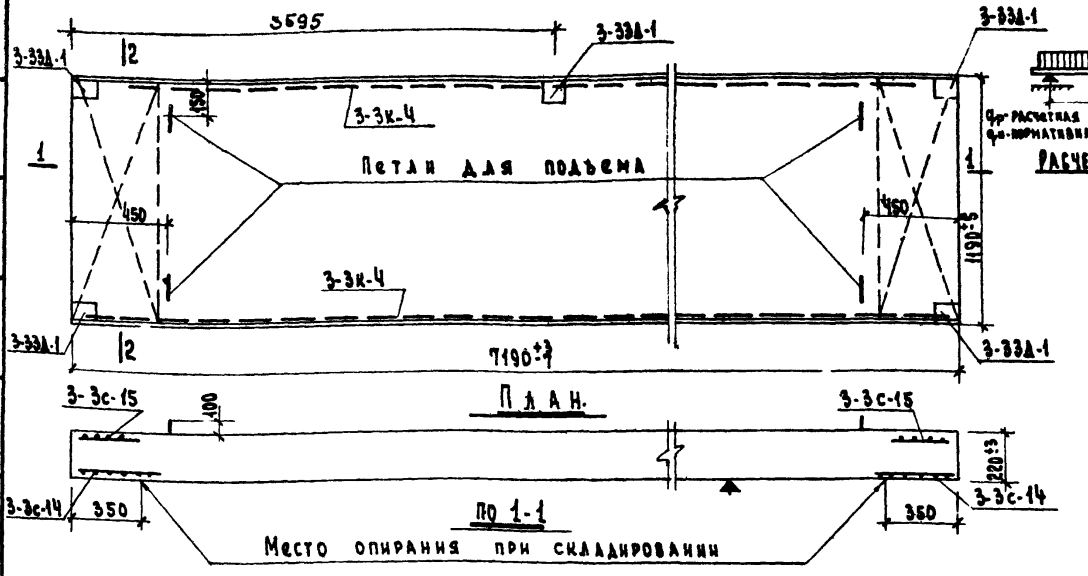
1. Панель разраработана в соответствии со БН и П II В-1-62
2. Контроль прочности и жесткости панели производить по ГОСТ 8829-66.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ▲ должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные изделия см. лист 29.
5. Объемный вес бетона в сухом состоянии - 1800 кг/м³

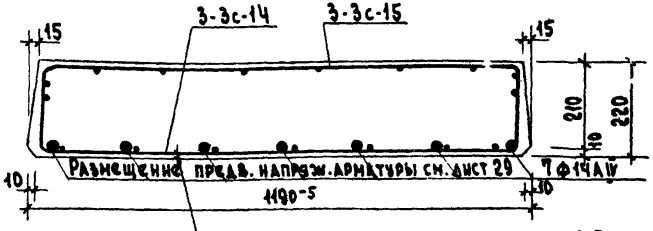
Выборка металла

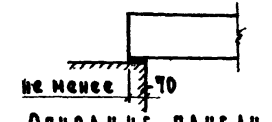
Сечен. мм.	Ф4ВI	Ф5ВI	Ф10АI	Ф14АI	Ф14АIV	∠100×63×6
Длина м.	67.28	16.48	4.40	0.111	50.4	0.32
Вес кг.	6.24	3.72	2.68	3.96	60.97	2.4
Класс стали по ГОСТ'у	ВI 6727-53		АI 5781-61		АIV 5781-61	Ст.3
Нормат. сопр. $R_a^н$ кг/см²	5500		2400		6000	2400

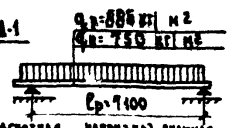
КБ по железобетону Госстроя РСФСР	АКО-1	М-б: 1:10, 1:20	Гл. инж. КБ	В. Болтинский	Исполнитель
			Гл. конст. КБ	Я. Фельман	Проверил
			Нач. отдела	Ю. Красновидов	
			Гл. конст. пр.	В. Анибиндеров	
			Нач. сектора	Р. Фалько	
					Р. Тихомирова
					В. Афонин

1970 | Изделия заводского изготовления | Панель перекрытия П-72.12 (сплошная из легкого бетона) | Серия 125 | Часть 10 Раздел 10 3-3 | Лист 24



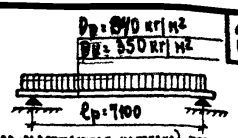






qр - расчетная нагрузка } включая
qн - нормативная нагрузка } вес панели

Расчетная схема.



Pразр. - разрушающая нагрузка } без учета
Pк - контрольная нагрузка } собств. веса
замеренный прогиб от контрольн. нагрузки при бетоне марки „200" f_3=9 мм.
с учетом выгиба

Схема испытания.

Спецификация металла.

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг. марки	Вес кг. всего	Лист листа	Лист разд.
П-72-12-1	ф14АIV	7	8.71	60.97	29	3-3
	Петли ф14АI	2	0.99	3.96	29	3-3
	3-3с-14	2	1.86	3.72	29	3-3
	3-3с-15	2	0.70	1.40	29	3-3
	3-3к-4	2	2.42	4.84	29	3-3
	3-33Д-1	5	1.27	5.08	29	3-3
			Итого:	79.97		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг.	3378
Объем бетона	м³	1.882
Вес стали	кг.	79.97
Привед. толщ. бетона	см.	22.00
Привед. вес метал. на 1м² изд.	кг.	9.30
Расход металла на 1м³ бет.	—	42.0
Марка легкого бетона	кг/см²	200
Кубиковая прочность бет. к моменту передачи на него предварит. напряж.	—	≥145

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии со БН и ПП 8.1-62
2. Контроль прочности и жесткости панели производить по ГОСТ 8829-66.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ▲ должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные изделия см. лист 29
5. Объемный вес бетона в сухом состоянии - 1800 кг/м³

Выборка металла.

Сечен. мм.	ф4ВI	ф5ВI	ф10АI	ф14АI	ф14АIV	∠100×63×6
Длина м.	67.28	16.48	5.50	0.111	50.4	0.40
Вес кг.	6.24	3.72	3.40	3.96	60.97	3.0
Класс стали по ГОСТ'у	ВI 6727-53		АI 5781-61		АIV 5781-61	Ст.3
Нормат. сопр. $R_a^н$ кг/см²	5500		2400		6000	2400

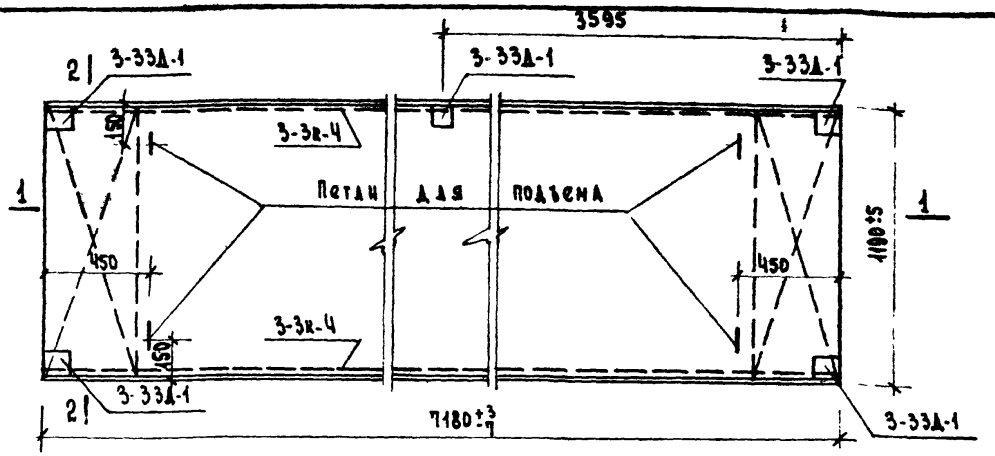
Гл. инж. КБ	В. Болтинский	Исполнитель	Р. Тихомирова		
Гл. конст. КБ	Я. Фельман	Проверил	В. Афонин		
Нач. отдела	Ю. Красновидов				
Гл. конст. пр.	В. Айнбиндеров				
Нач. сектора	Р. Фалько				

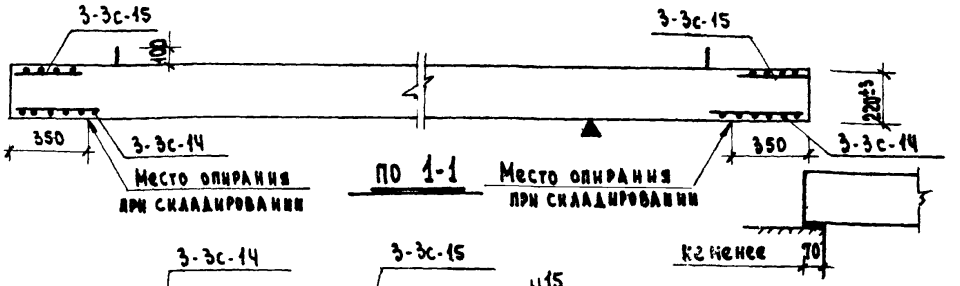
М-Б: 1:10, 1:20

КБ по железобетону ПГ Госстроя РСФСР

АКО-1

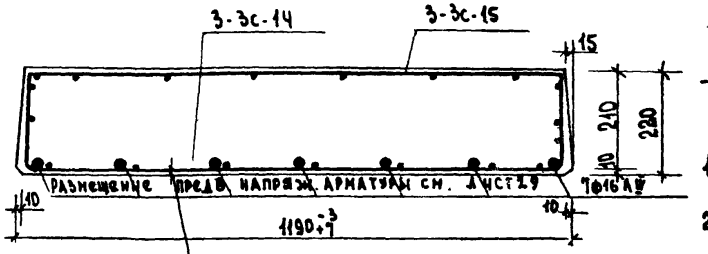
1970 | Изделия заводского изготовления | Панель перекрытия П-72.12-1 (сплошная, из легкого бетона). | Серия 125 | Часть 10 Раздел 10.3-3 | Лист 25





По 1-1

Опирание панели.



По 2-2

Защитный слой до низа рабочей арматуры 20мм.



Расчетная схема.

Рразр-разрушающая нагрузка без учета собст веса
Рк-контрольная нагрузка
Замеренный прогиб от контрольной нагрузки при бетоне марки ... 200 составил 10.5мм. с учетом бытия

Схема испытания.

Примечания.

1. Панель разработана в соответствии со СНиП II-В. 1-62.
2. Контроль прочности и жесткости панели производить по ГОСТ 8829-66.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ▲ должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные изделия см. лист 29.
5. Объемный вес бетона в сухом состоянии - 1800 кг/м³

Спецификация металла

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг: марки	Вес кг: всего	№ листа	№ разд.
ПТ-72.12-1	Ф16 AIV	7	11.38	79.66	29	3-3
	Петли Ф14 AII	4	0.99	3.96	29	3-3
	3-3с-14	2	1.86	3.72	29	3-3
	3-3с-15	2	0.70	1.40	29	3-3
	3-3к-4	2	2.42	4.84	29	3-3
	3-33Д-1	5	1.28	5.08	29	3-3
			Итого:	98.66		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Код-во
Вес	кг.	3388
Объем бетона	м³	1.882
Вес стали	кг.	98.66
Привед. толщ. бетона	см	22.00
Привед. вес металла на 1м² бет.	кг.	11.4
Расход металла на 1м³ бет.	-"-	51.8
Марка легкого бет.	кг/см²	200
Кубиковая прочность бет. к моменту передачи на него предварит. напряж.	-"-	≥145

Выборка металла

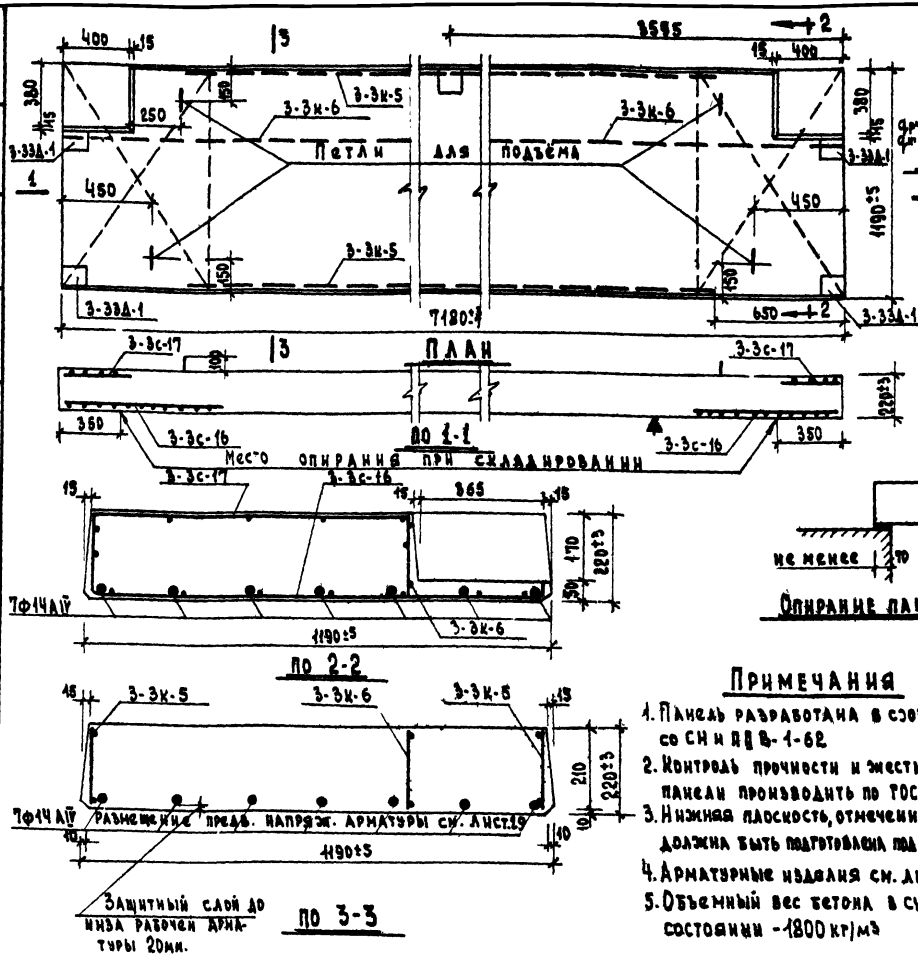
Сечение мм.	ф4 BI	ф5 BI	ф10 AI	ф14 AII	ф16 AIV	∠100х63х6
Длина м.	67.28	16.48	5.50	0.111	50.4	0.40
Вес кг.	6.24	5.72	3.40	3.96	79.66	3.00
Класс стали по ГОСТ'у	BI 6727-53		AI 5781-61		AIV 5781-61	Ст.3
Нормат. сопр. Rн кг/см²	5500		2400		6000	2400

1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПТ-72.12-1. (сплошная из легкого бетона).	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 26

Гл. инж. КБ В. Бимагин
Гл. конст. КБ В. Абрикин
Нач. отдела Исполнитель В. Болтинский
Констр. Проверил Ф. Фельман
Инж. Н. Кириковцев
Инж. В. Аникина
Рук. сектора Р. Фалько

М-б: 1:10 1:20

По железобетону Госстроя РСФСР АКО-1

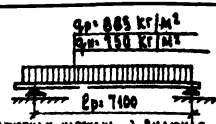


ПЛАН

ПО 1-1

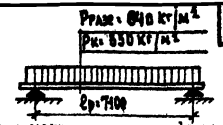
ПО 2-2

ПО 3-3



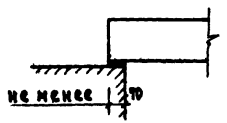
qр = расчетная нагрузка, qн = нормативная нагрузка } включая вес панели

Расчетная схема



Рразр.-разрушающая нагрузка, Рк-контрольная нагрузка } без учета собств. веса. Замеренный прогиб от контрольн. нагрузки при бетоне марки „200" l_{3} = 9мм.

Схема испытания.



Опирание панели.

Спецификация металла

Наим. издел.	Марка	К-во	Вес кг. марки	Вес кг. всего	Мм² листа	Мм² раздела
П-72.12-2	Ф14АIV	7	8.71	60.97	29	3-3
	Петли Ф14АI	4	0.99	3.96	29	3-3
	3-3с-16	2	3.43	6.86	29	3-3
	3-3с-17	2	0.51	1.02	29	3-3
	3-3к-5	2	2.16	4.32	29	3-3
	3-3к-6	2	0.74	1.48	29	3-3
	3-3Д-1	4	1.28	6.35	29	3-3
	Итого: 84.96 кг.					

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг.	3312
Объем бетона	м³	1.84
Вес стали	кг.	84.96
Привед. толщ. бетона	см.	21.20
Прив. вес металла на 1м² изд.	кг.	9.90
Расход метал. на 1м³ бет.	-"-	46.00
Марка легкого бетона	кг/см²	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него предвар. напряж.	-"-	≥145

Примечания

1. Панель разработана в соответствии со СН и П II В-1-62.
2. Контроль прочности и жесткости панели производить по ГОСТ 8829-56
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ▲, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные изделия см. лист 29.
5. Объемный вес бетона в сухом состоянии -1800 кг/м³

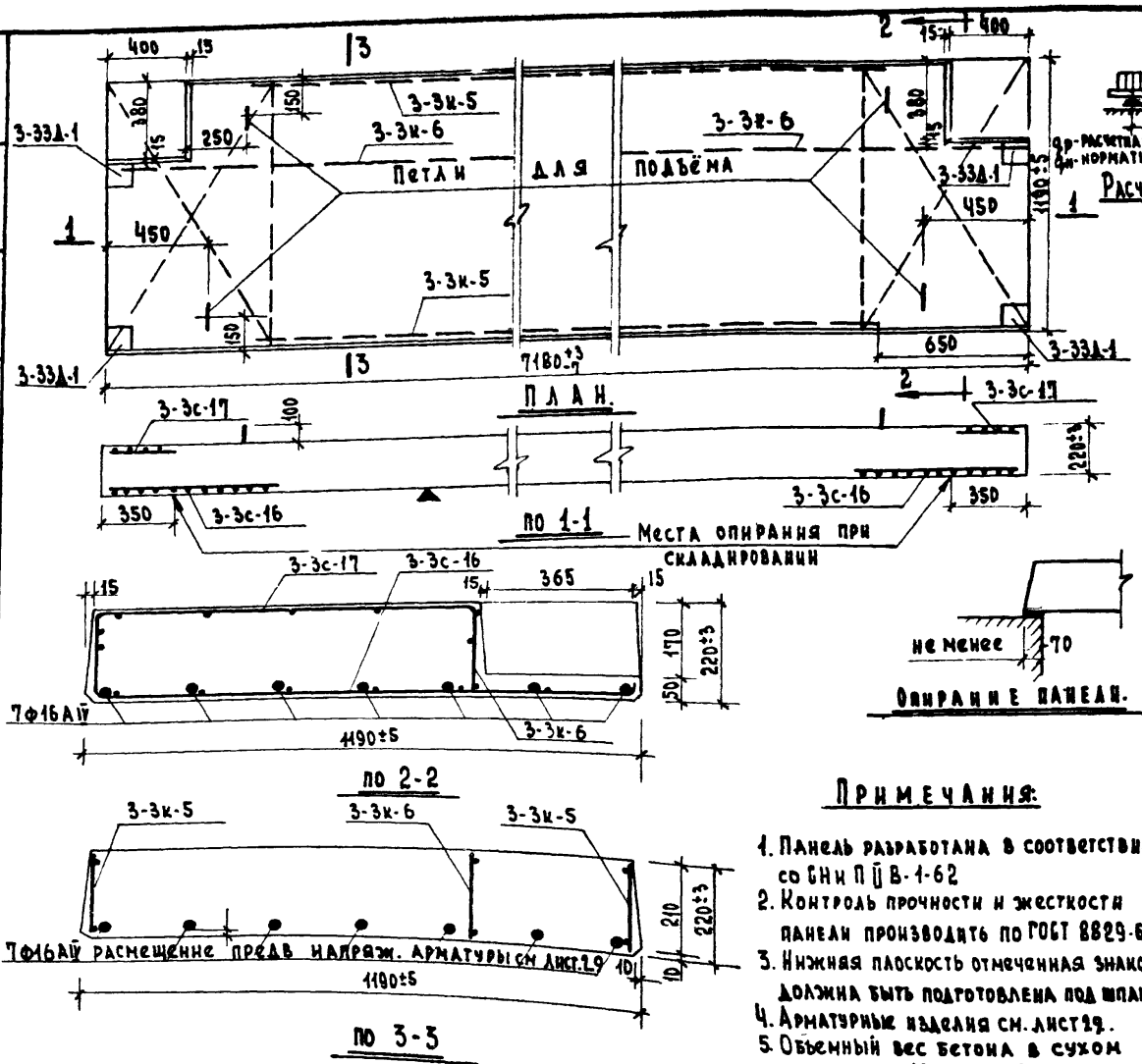
Выборка металла

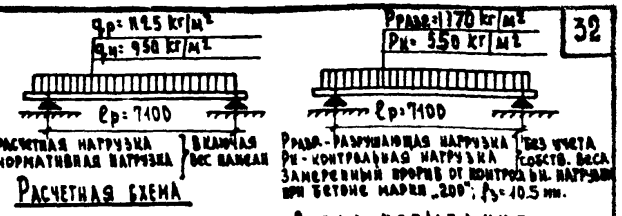
Бечен. мм.	Ф4ВI	Ф5ВI	Ф10АI	Ф14АI	Ф14АIV	К100х х63х6
Длина м.	36.38	22.26	5.50	0.111	50.4	0.4
Вес кг.	6.82	6.86	3.40	3.96	60.97	3.0
Класс стали по ГОСТ'у	ВI 6727-53		АI 5781-61		АIV 5781-61	Ст-3
Нормат. сопр. Рк = кг/см²	5500		2400		5000	2400

КБ по железобетону Госстроя РСФСР	М-Б: 1:10, 1:20	Гл. инж. КБ	В. Бодтинский	Исполнитель	В. Бумагин
		Гл. конст. КБ	В. Фельман	Проверил	В. Афонин
		Нач. отдела	Ю. Красновидов		
		Гл. конст. пр.	В. Анибиндеров		
		Нач. сектора	Р. Фалько		

АКО-1

1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П-72.12-2. (сплошная из легкого бетона).	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 27





Спецификация металла.

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг. марки	Вес кг. всего	Кн° листа	Кн° разд.
ПТ-72.12-2	Ф16АIV	7	11.38	79.66	29	3-3
	Петли Ф14АI	4	0.99	3.96	29	3-3
	3-3с-16	2	3.43	6.86	29	3-3
	3-3с-17	2	0.51	1.02	29	3-3
	3-3к-5	2	2.16	4.32	29	3-3
	3-3к-6	2	0.74	1.48	29	3-3
	3-33Д-1	4	1.28	6.12	29	3-3
	Итого:			102.38		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	к.	3312
Объем бетона	м³	1.84
Вес стали	кг.	102.38
Привед. толщ. бетона	см.	21.2
Привед. вес метал. на 1м² изд.	кг.	12.00
Расход металла на 1м³ бет	-"-	55.7
Марка бетона	кг/см²	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него предвар. напряж.	-"-	≥ 145

Примечания:

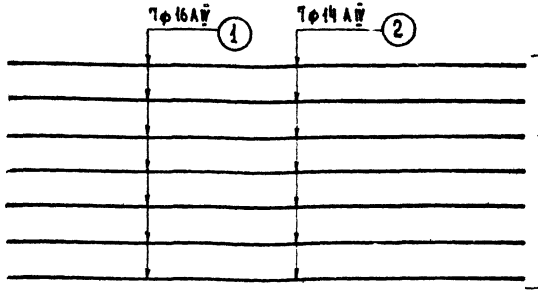
1. Панель разработана в соответствии со СНиП II В-1-62
2. Контроль прочности и жесткости панели производить по ГОСТ 8829-66.
3. Нижняя плоскость отмеченная знаком ▲ должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные изделия см. лист 29.
5. Объемный вес бетона в сухом состоянии - 1800 кг/м³

Выборка металла

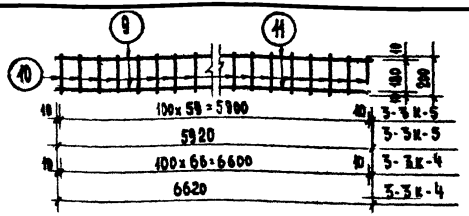
Сечение мм.	Ф4ВI	Ф5ВI	Ф10АI	Ф14АI	Ф18АIV	∠100×63×6
Длина м.	36.38	22.26	4.40	0.111	50.4	0.32
Вес кг.	6.82	6.86	2.72	3.96	100.80	2.4
Класс стали по ГОСТ'у	ВI 6727-53		АI 5781-61		АIV 5781-61	Ст.3
Нормат. сопр. $R_н^н$: кг/см²	5500		2400		6000	2400

КБ по железобетону Госстроя РСФСР	АКО-1	М-Б: 1:10 1:20	Гл. инж. КБ	В. Болтинский	Исполнитель В. Бумагин
			Гл. конст. КБ	Я. Фельман	Проверил В. Афонин
			Нач. отдела	Ю. Красновидов	
			Гл. конст. пр.	В. Аникиндеров	
			Нач. сектора	Р. Фалько	

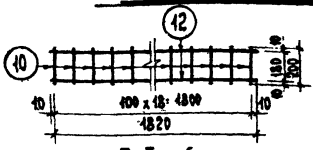
1970 | Изделия заводского изготовления | Панель перекрытия ПТ-72.12-2 (сплошная из легкого бетона). | Серия 125 | Часть 10 Раздел 10.3-3 | Лист 28



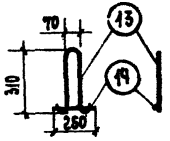
План размещения напрягаемой арматуры в панелях.



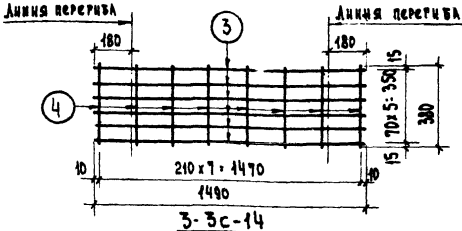
3-3к-4; 3-3к-5.



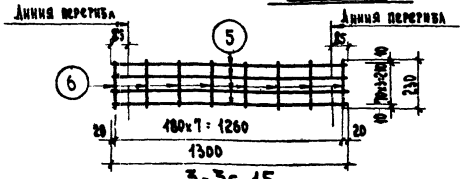
3-3к-6



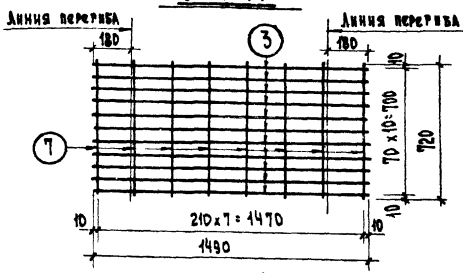
Петля для подъема.



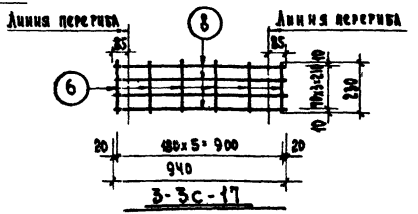
3-3с-14



3-3с-15



3-3с-16



3-3с-17

Спецификация арматуры.

Наим.	№№ поз.	ф мм	l мм	n шт.	nl м.	Вес кг. поз.	Вес кг. всего
Отдельн. стержни	1	16АIV	7200	1	7.2	11.38	11.38
	2	14АIV	7200	1	7.2	8.71	8.71
3-3с-14	3	5ВI	490	6	9.0	1.39	1.86
	4	5ВI	380	8	3.04	0.47	
3-3с-15	5	4ВI	1300	4	5.2	0.52	0.70
	6	4ВI	230	8	1.84	0.18	
3-3с-16	3	5ВI	1490	11	16.5	2.54	3.43
	7	5ВI	720	8	5.76	0.89	
3-3с-17	8	4ВI	940	4	3.76	0.37	0.51
	6	4ВI	230	6	1.38	0.14	
3-3к-5	9	4ВI	5920	2	11.8	1.07	2.16
	10	4ВI	200	60	12.0	1.09	
3-3к-4	11	4ВI	6620	2	13.2	1.20	2.42
	10	4ВI	200	67	13.4	1.22	
3-3к-6	12	4ВI	1820	2	3.64	0.36	0.74
	10	4ВI	200	19	3.8	0.38	
Петля	13	14АI	860	1	0.86	0.77	0.99
	14	14АI	250	1	0.25	0.22	

Примечание:
Общие замечания - см. пояснительную записку - листы П-1 и П-2.

КБ по железобетону Госстроя СССР	М-б:	Гл. инж. КБ	В. Болтинский	Исполнитель	В. Бумагин
		Гл. конст. КБ	Я. Фельман	Проверил	В. Афонин
		Нач. отдела	Ю. Красновидов		
		Гл. конст. пр.	В. Анильдиков		
		Нач. сектора	Р. Фалько		

АКО

1970	Изделия заводского изготовления	План размещения напрягаемой арматуры. Сетки 3-3с-14 ÷ 3-3с-17. Каркасы 3-3к-4 ÷ 3-3к-6. (Для сплошных панелей из легкого бетона).	Серия 125	Часть 10 Раздел III 3-3	Лист 29

gost.e-ecolog.ru