КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ • 125

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Часть 10

Раздел 10.1-3

Наружные стеновые и цокольные панели из легкого бетона толщиной 300 и 350мм для общественных зданий

11076-14
ЦЕНА 1-89

gost.e-ecolog.ru

Центральный институт типового проектирования просит дать Ваши замечания и предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ .....
(номер проекта)

Наименование проекта .....

.....

Проектная организация–автор проекта .....

Замечание о недостатках в проекте (нерациональные объемно–планировочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т.п.) и предложения по их устранению .....

Подпись должностного лица, наименование организации и ее адрес

.....

.....

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
107066, Москва, Б–66, Спартаковская ул., 2а, корпус В
Сдано в печать 10/ 1973 года
Заказ № 1848 Тираж 400 экз.

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ · 125

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ЧАСТЬ 10

РАЗДЕЛ 10.1-3

НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ И ЦОКОЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА ТОЛЩИНОЙ 300 и 350 мм ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Разработан
Конструкторским
бюро
по
железобетону
Госстроя РСФСР

Введен в действие
приказом
Конструкторского
бюро по
железобетону
Госстроя РСФСР
№ 142 от 31.12.70г.

№№ пп	Наименование чертежей	Марка	№№ стр.	№№ лист
1	Содержание альбома		23	с 1-с-2
2	Пояснительная записка		4	1-1
3	Наружная стеновая панель	Н-72.14	5	1
4	Наружная стеновая панель	Н-72.14-1	6	2
5	Наружная стеновая панель	Н-72.14-2	7	3
6	Наружная стеновая панель	Н-64.14-8	8	4
7	Наружная стеновая панель	Н-64.14-9	9	5
8	Наружная стеновая панель	Н-64.14-10	10	6
9	Наружная стеновая панель	Н-64.10	11	7
10	Наружная стеновая панель	НУ-60.14-2	12	8
11	Наружная стеновая панель	НУ-60.14-3	13	9
12	Наружная стеновая панель	Н-60.14	14	10
13	Наружная стеновая панель	Н-32.14-9	15	11
14	Наружная стеновая панель	Н-32.14-10	16	12
15	Наружная стеновая панель	Н-32.14-11	17	13
16	Наружная стеновая панель	Н-32.14-15	18	14
17	Наружная стеновая панель	Н-72.6	19	15
18	Наружная стеновая панель	Н-64.6	20	16
19	Наружная стеновая панель	Н-32.6	21	17
20	Наружная стеновая панель	Н-64.19	22	18
21	Наружная стеновая панель	НУ-60.19	23	19
22	Наружная стеновая панель	Н-60.19	24	20
23	Наружная стеновая панель	Н-40.19	25	21
24	Наружная стеновая панель	Н-40.19-1	26	22
25	Наружная стеновая панель	Н-16.19	27	23
26	Наружная стеновая панель	Н-16.19-1	28	24
27	Наружная стеновая панель	Н-8.19	29	25
28	Наружная стеновая панель	Н-8.19-1	30	26
29	Наружная стеновая панель	НУ-8.19	31	27
30	Наружная стеновая панель	Н-6.19	32	28
31	Наружная стеновая панель	Н-6.19-1	33	29
32	Наружная стеновая панель	НУ-6.19	34	30
33	Наружная стеновая панель	Н-8.26	35	31
34	Наружная стеновая панель	Н-8.26-1	36	32
35	Наружная стеновая панель	Н-6.26	37	33
36	Наружная стеновая панель	Н-6.26-1	38	34

Исправленному верить /И. Пух/ 12/III 1973 г.

1970	Изделия заводского изготовления	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	Серия 125	Часть 10 Раздел 10-13	Лист С-1

4078-14 3

NN/ПП	Наименование чертежей	Марка	NN стр	NN лист
37	Наружная стеновая панель	Н-6.14	39	35
38	Детали	1 ÷ 13	40	36
39	Детали	14 ÷ 21	41	37
40	Детали	22 ÷ 27	42	38"
41	Сварные каркасы. Сетка.	К-1-30; К-2-30; К-13-30; К-31-30; С-1-30; К-81-30	43	39
42	Сварные каркасы. Сетка.	К-82-30; К-82*-30; К-83-30; К-53-30; С-10-30; С-22-30	44	40
43	Сварные каркасы.	К-54-30; К-55-30; К-57-30; К-58-30; К-59-30; К-60-30;	45	41
44	Сварные каркасы. Сетка.	К-61-30; К-62-30; К-63-30; К-64-30; С-17-30;	46	42
45	Сварные каркасы. Сетка.	К-65-30; К-66-30; К-67-30; С-21-30 К-87-30;	47	43
46	Сварные каркасы	К-68-30; К-69-30; К-69А-30 К-70-30; К-71-30; К-72-30; К-73-30; К-74-30; К-74А-30	48	44
47	Сварные каркасы. Сетки.	К-75-30; К-76-30; К-77-30; К-78-30; К-79-30; К-80-30; С-18-30; С-19-30; С-20-30	49	45
48	Закладные детали.	ЗД-5-30; ЗД-8-30;	50	46
49	Монтажные петли.	Т-1-30; Т-2-30; Т-3-30; Т-3А-30; Т-5-30; Т-8-30; Т-10-30; Т-12-30; Т-15-30	51	47
50	Сварные каркасы. Сетка.	К-1-35; К-2-35; К-13-35; К-31-35; С-1-35; К-81-35	52	48
51	Сварные каркасы. Сетка	К-82-35; К-82*-35; К-83-35; К-53-35; С-16-35; С-22-35	53	49
52	Сварные каркасы.	К-54-35; К-55-35; К-57-35; К-58-35; К-59-35; К-60-35	54	50
53	Сварные каркасы. Сетка.	К-61-35; К-62-35; К-63-35; С-17-35; К-64-35;	55	51
54	Сварные каркасы. Сетка.	К-65-35; К-66-35; К-67-35; К-87-35; С-21-35;	56	52
55	Сварные каркасы.	К-68-35; К-69-35; К-69А-35; К-70-35; К-71-35; К-72-35; К-73-35; К-74-35; К-74А-35;	57	53
56	Сварные каркасы. Сетки.	К-75-35; К-76-35; К-77-35; К-78-35; К-79-35; К-80-35; С-18-35; С-19-35; С-20-35	58	54
57	Закладные детали.	ЗД-5-35 ЗД-8-35	59	55
58	Монтажные петли	Т-1-35; Т-2-35; Т-3-35; Т-3А-35; Т-5-35; Т-8-35; Т-10-35; Т-12-35; Т-15-35.	60	56
59	Цокольная панель	Ц-72.14	61	57

Исправленному верить /И.Пух/ 12./III 1973 г.

1970	Изделия заводского изготовления	Содержание альбома	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист С-2"

НС"Б-14 4

В часть 10 раздела 10.1-3 включены рабочие чертежи наружных стеновых панелей из легкого бетона толщиной 300-350 мм. для общественных зданий серии 125.

Высота пояса - 1380, простенка 1880 мм. Монтажные узлы и детали наружных стеновых панелей разработаны по аналогии с серией 467А, что позволяет использовать существующую оснастку этой серии.

Материалом наружных стен из легких бетонов может быть керамзитобетон, перлитобетон и другие легкие бетоны с физико-механическими свойствами, соответствующими проектным.

В альбоме даны показатели для панелей с объемным весом 1000 кг/м³ и марки „50". Для подсчета веса изделий принят проектный объемный вес изделия 1000 · 1,08 = 1080 кг/м³.

При объемном весе изделий 1100 кг/м³ марка легкого бетона повышается до 75.

Панели из легкого бетона запроектированы в соответствии с СН 321-65.

Наружный отделочный слой должен переходить с фасадной поверхности на оконные и дверные откосы и не меньше чем на 5 см. на торцы панелей.

Со стороны помещений панели из легких бетонов должны иметь внутренний плотный слой из раствора толщиной не менее 15 мм. Допускается отделка наружных стеновых панелей керамическими или другими плитками, отвечающими требованиям по прочности и атмосферостойкости.

Прочность легкого бетона к моменту отпуска панелей с завода должна соответствовать проектной.

Объемный вес легкого бетона не должен превышать проектный более чем на 5%.

Весовая влажность легкого бетона панели при отпуске с завода не должна превышать 12%.

Защита арматуры от коррозии должна производиться в соответствии с рекомендациями инструкции по защите арматуры железобетонных конструкций от коррозии „ НИИЖБ" 1962 г.

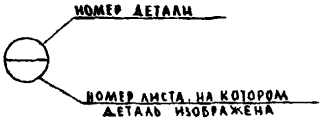
Приемка панелей производится в соответствии с техническими условиями на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных изделий (СН 1-61.)

Панели армируются по контуру и в пролете сварными каркасами, соединенными между собой в пространственный каркас.

Арматура и защитный слой должны соответствовать проекту.

Панели наружных стен хранятся и транспортируются в вертикальном положении с применением специальных средств, исключающих их повреждение.

При перевозке панелей железнодорожным транспортом пользоваться указаниями ВСН-66. Минтрансстроя СССР „ Технические указания по транспортированию и складированию железобетонных конструкций зданий серии 1-467А."



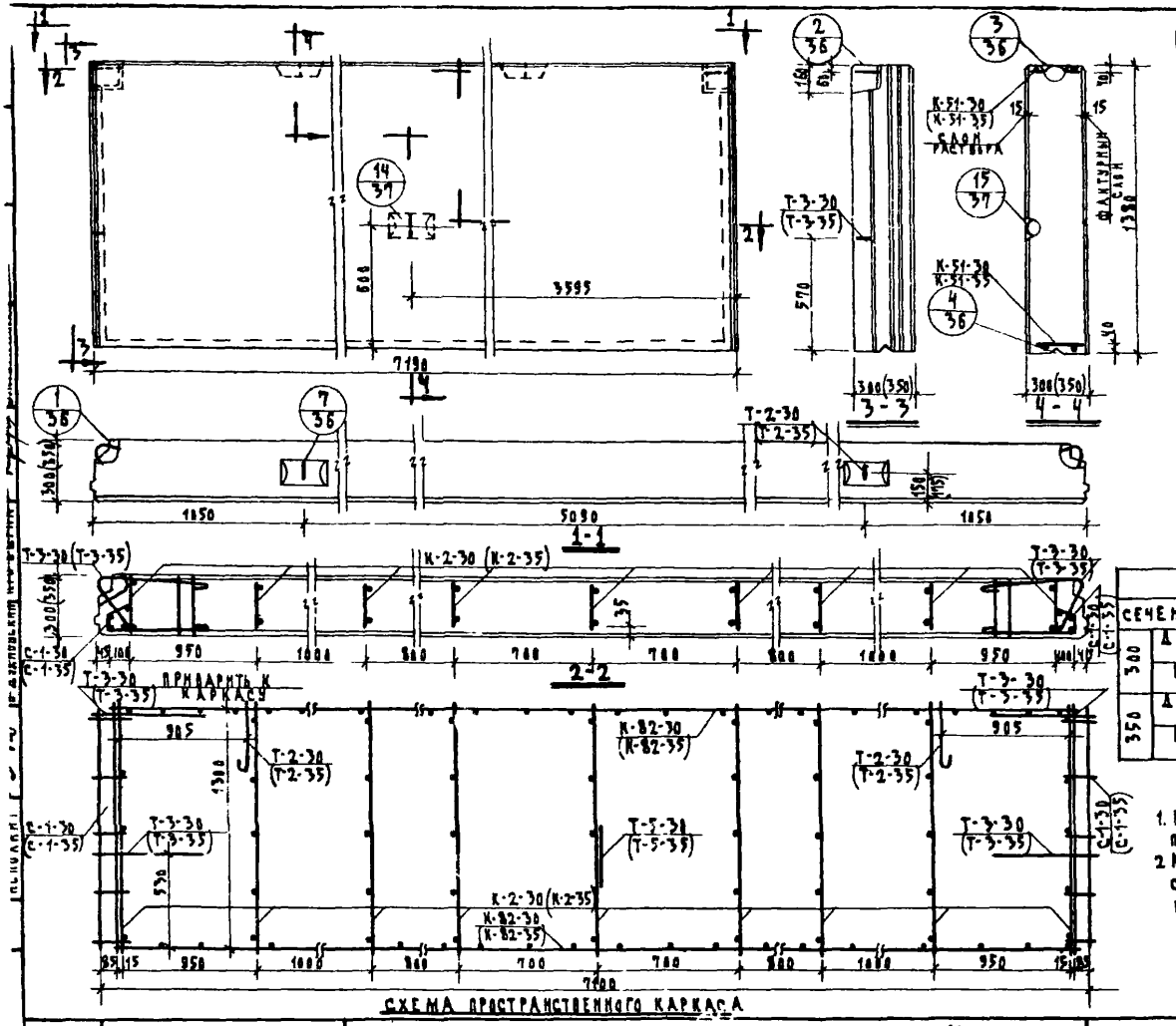


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

5

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Толщ. изд. мм	Марка	Колич.	Вес кг: марки	Вес кг: всего
300	К 82-30	2	12.83	25.66
	К 2-30	9	0.70	6.30
	С-1-30	2	0.63	1.26
	Т-3-30	4	1.90	7.60
	Т-2-30	2	2.76	5.52
	Т-5-30	1	0.84	0.84
	Итого:			47.18
350	К 82-35	2	12.94	25.88
	К 2-35	9	1.19	10.71
	С-1-35	2	0.85	1.30
	Т-3-35	4	1.98	7.92
	Т-2-35	2	2.76	5.52
	Т-5-35	1	1.02	1.02
	Итого:			52.35

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование	Ед. изм.	Легкий бетон М-50 δ=1000: 300	Легкий бетон М-50 δ=1000: 350
Вес	кг	3330	39.75
Объем бетона	м³	2.68	3.25
Объем раствора	м³	0.22	0.22
Расход стали	кг	47.18	52.35

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

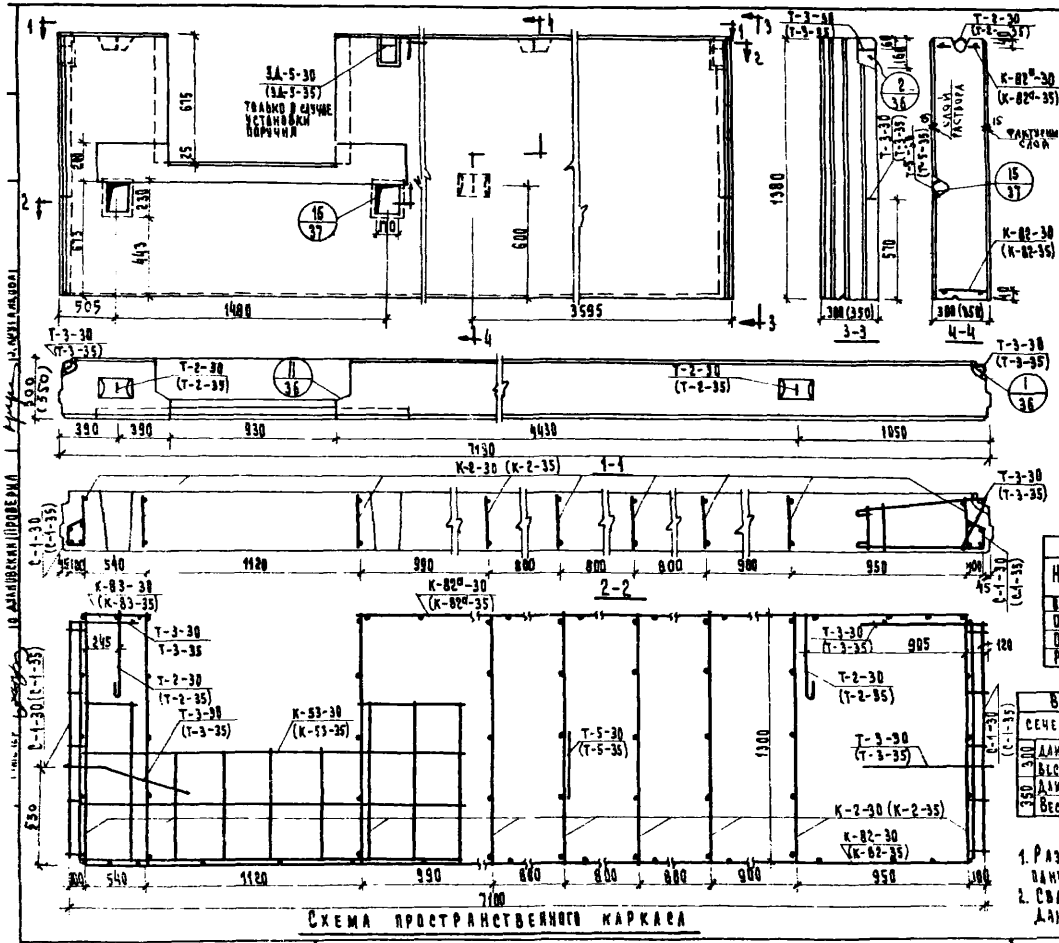
Сечение мм		48 I	6 А I / 8 А I	10 А I	12 А III	12 А I	18 А I	Б=6
300	Длина м	33.99	23.76	2.50	27.68	7.35	2.70	0.40
	Вес кг	3.31	5.31	1.54	24.60	6.52	5.36	0.52
350	Длина м	38.4	23.78	3.02	27.68	7.75	2.70	0.40
	Вес кг	3.80	9.49	1.85	24.60	6.80	5.36	0.52

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350.
2. Каркасы см. на листах: №39; 40; 48; 49.
   Сетки см. на листах: №39; 48.
   Петли см. на листах: №49; 56.

1970	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель Н-72.14 толщиной 300 и 350 мм	Серия 125	Часть 10 раздел 10.1-3	Лист 1

11076-14 6



Спецификация металла

Толщина изд.	Марка	К-во	Вес (кг) марки	Вес (кг) всего
300	К-2-30	9	0.70	6.30
	К-82-30	1	12.83	12.83
	К-82ᵒᵖ-30	1	7.00	7.00
	К-83-30	1	0.78	0.78
	С-1-30	2	0.63	1.26
	Т-2-30	2	2.76	5.52
	Т-3-30	4	1.90	7.60
	Т-5-30	1	0.84	0.84
	К-53-30	2	8.35	16.70
	итого			58.83
350	К-2-35	9	1.19	10.71
	К-82-35	1	12.94	12.94
	К-82ᵒᵖ-35	1	7.08	7.08
	К-83-35	1	0.80	0.80
	С-1-35	2	0.65	1.30
	Т-2-35	2	2.76	5.52
	Т-3-35	4	1.98	7.42
	Т-5-35	1	1.02	4.02
	К-53-35	2	8.35	16.70
	итого:			63.99

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм	Легкий бетон $\gamma = 500$ кг/м³	Бетон $\gamma = 2400$ кг/м³
		300	350
Вес	кг	3518	3678
Объем бетона	м³	2.43	2.88
Объем раствора	м³	0.28	0.28
Расход стали	кг	58.83	63.99

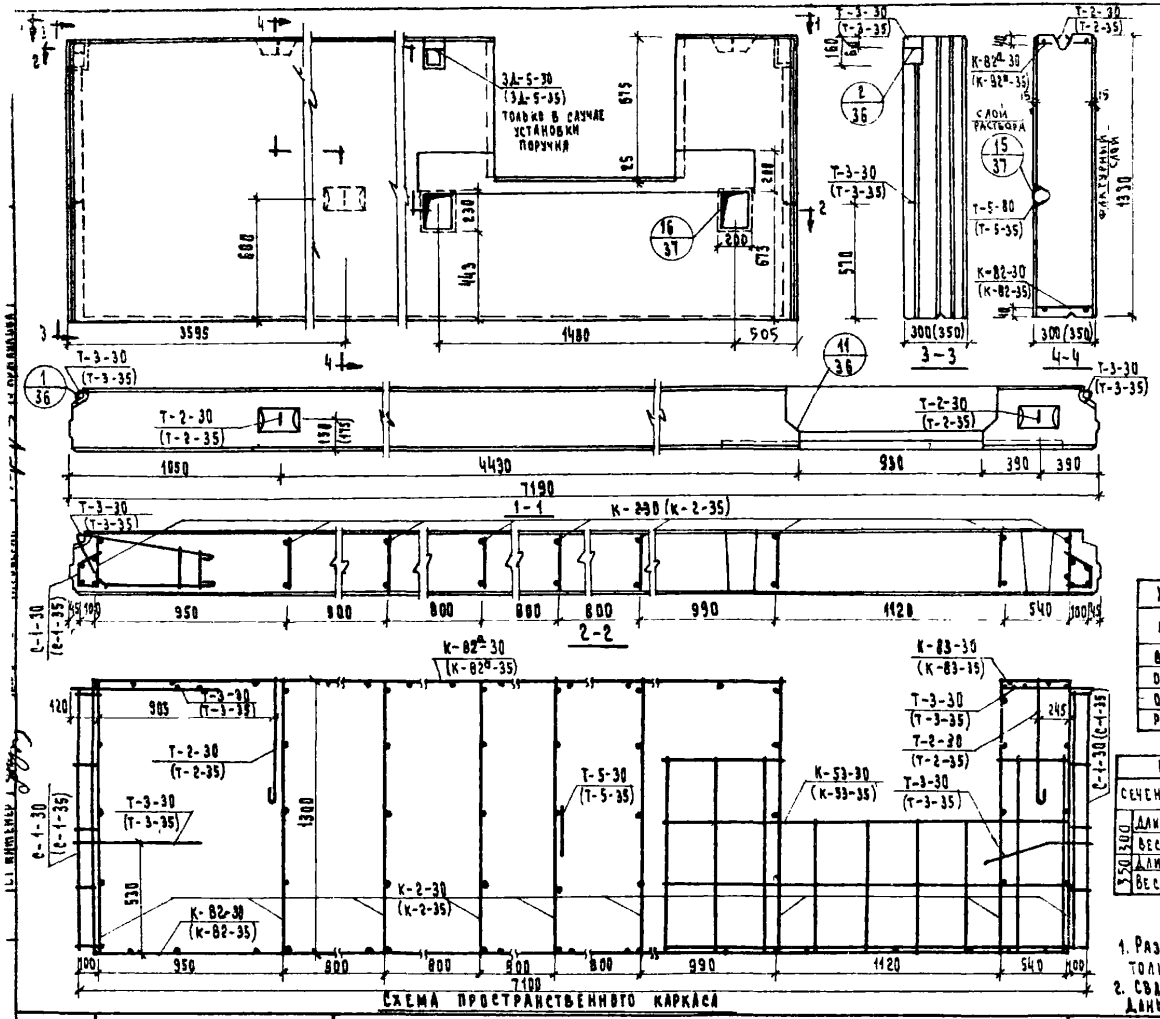
Выборка металла

	Сечение	4ВI	6АI	8АI	10АI	12АI	18АI	12АIII	$d=6$
300	Длина м	33.7	44.24	—	34.66	7.35	2.7	13.84	—
	Вес кг	3.3	9.41	—	21.42	6.52	5.36	12.36	0.52
350	Длина м	38.4	18.48	23.76	34.9	7.75	2.7	13.84	
	Вес кг	3.82	4.1	5.45	21.64	6.9	5.36	12.30	0.52

Примечания:

1. Размеры в скобках даны для панели толщиной 350 мм
2. Сварные каркасы, сетки, петли, детали даны на листах 36.37.30, 47, 48, 49, 56.

1970	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель Н-72.14-1. Толщиной 300 и 350	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3	Лист 2



Спецификация металла

Толщина изд.	Марка	К-во	Вес (кг) марки	Вес (кг) всего
300	К-2-30	9	0.70	6.30
	К-82-30	1	12.83	12.83
	К-82ª-30	1	7.00	7.00
	К-83-30	1	0.78	0.78
	С-1-30	2	0.63	1.26
	Т-2-30	2	2.76	5.52
	Т-3-30	4	1.90	7.60
	Т-5-30	1	0.84	0.84
	К-53-30	2	8.35	16.70
	итого			58.83
350	К-2-35	9	1.19	10.71
	К-82-35	1	12.94	12.94
	К-82ª-35	1	7.08	7.08
	К-83-35	1	0.80	0.80
	С-1-35	2	0.65	1.30
	Т-2-35	2	2.76	5.52
	Т-3-35	4	1.98	7.92
	Т-5-35	1	1.02	1.02
	К-53-35	2	8.35	16.70
	итого:			63.99

Характеристика изделий

Наименование	Ед. изм.	Легкий М-350	Бетон γ=2400 кг/м³
		300	350
Вес	кг	31.80	36.70
Объем бетона	м³	2.43	2.88
Объем раствора	м³	0.28	0.28
Расход стали	кг	58.83	63.99

Выборка металла

Сечение		4ВI	6AI	2AI	10AI	12AI	18AI	12AIII	d=6
300	Длина м	33.7	42.24	—	34.66	7.35	2.7	13.84	—
	Вес кг	3.3	9.41	—	21.42	6.52	5.36	12.30	0.52
350	Длина м	38.4	13.48	23.16	34.9	7.75	2.7	13.84	—
	Вес кг	3.82	4.1	9.45	21.54	6.3	5.36	12.30	2.52

Примечания:

1. Размеры в скобках даны для панели толщиной 350 мм.
2. Сварные каркасы, петли, сетки, детали даны на листах 36, 37, 39, 40, 42, 48, 49, 56.

1970	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель Н-72. 14-2 толщиной 300 и 350 мм.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 3

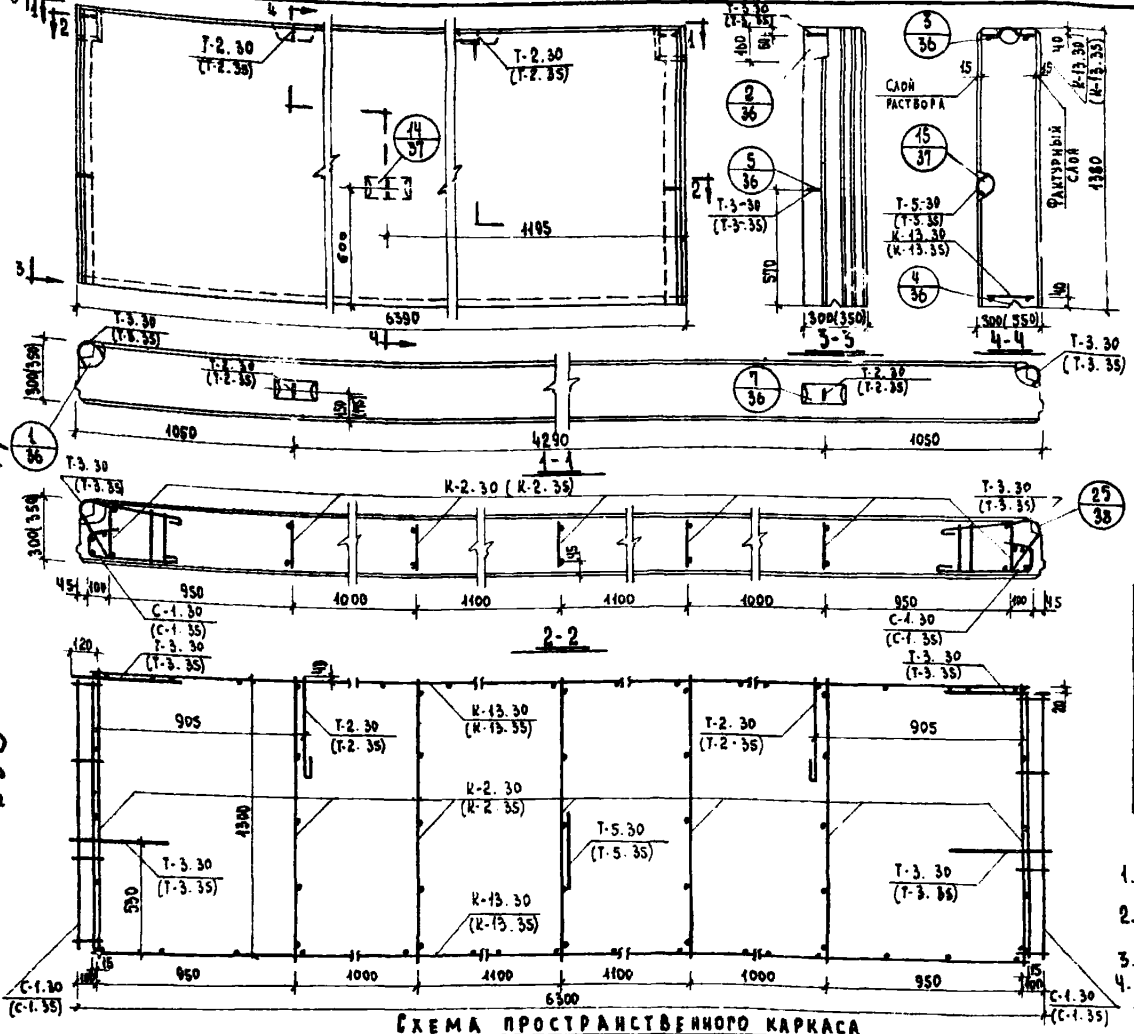


Схема пространственного каркаса

Спецификация металла

Толщ. пл. мм.	Марка	К-во	Вес кг. Марки	Вес кг. Всего
300	К-2.30	7	0.70	4.90
	К-13.30	2	11.46	22.92
	С-1.30	2	0.63	1.26
	Т-3.30	4	1.90	7.60
	Т-2.30	2	2.76	5.52
	Т-5.30	1	0.84	0.84
			Итого:	43.04
350	К-2.35	7	1.19	8.33
	К-13.35	2	11.57	23.14
	С-1.35	2	0.65	1.30
	Т-3.35	4	1.98	7.92
	Т-2.35	2	2.76	5.52
	Т-5.35	1	1.02	1.02
			Итого:	47.23

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм	Легкий бетон М-50 300	Легкий бетон М-50 350
Вес	кг.	3000	3420
Объем бетона	м3	2.30	2.80
Объем раствора	м3	0.26	0.26
Расход стали	кг.	43.04	47.23

Выборка металла.

Сечение, мм.		4ВI	6АI	10АI	12АIII	12АI	18АI	δ=6
300	Длина, м	33.36	18.48	2.24	24.52	7.30	2.70	0.4
	Вес, кг.	3.33	4.13	1.38	21.78	6.52	5.36	0.52
Сечение, мм		4ВI	6АI	10АI	12АIII	12АI	18АI	δ=6
350	Длина, м	36.56	18.48	2.74	24.52	7.75	2.70	0.4
	Вес, кг	3.64	7.35	1.68	21.78	6.90	5.36	0.52

Примечания:

1. Размеры в скобках даны [illegible] толщиной 350 мм.
2. Сварные каркасы и петли на листах: №№ 39; 47; 48; 56.
3. Детали даны на листах №№ 36; 37
4. Общие указания см. пояснительную записку.

1970	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель Н-64 14-8. толщиной 300 и 350 мм.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 4

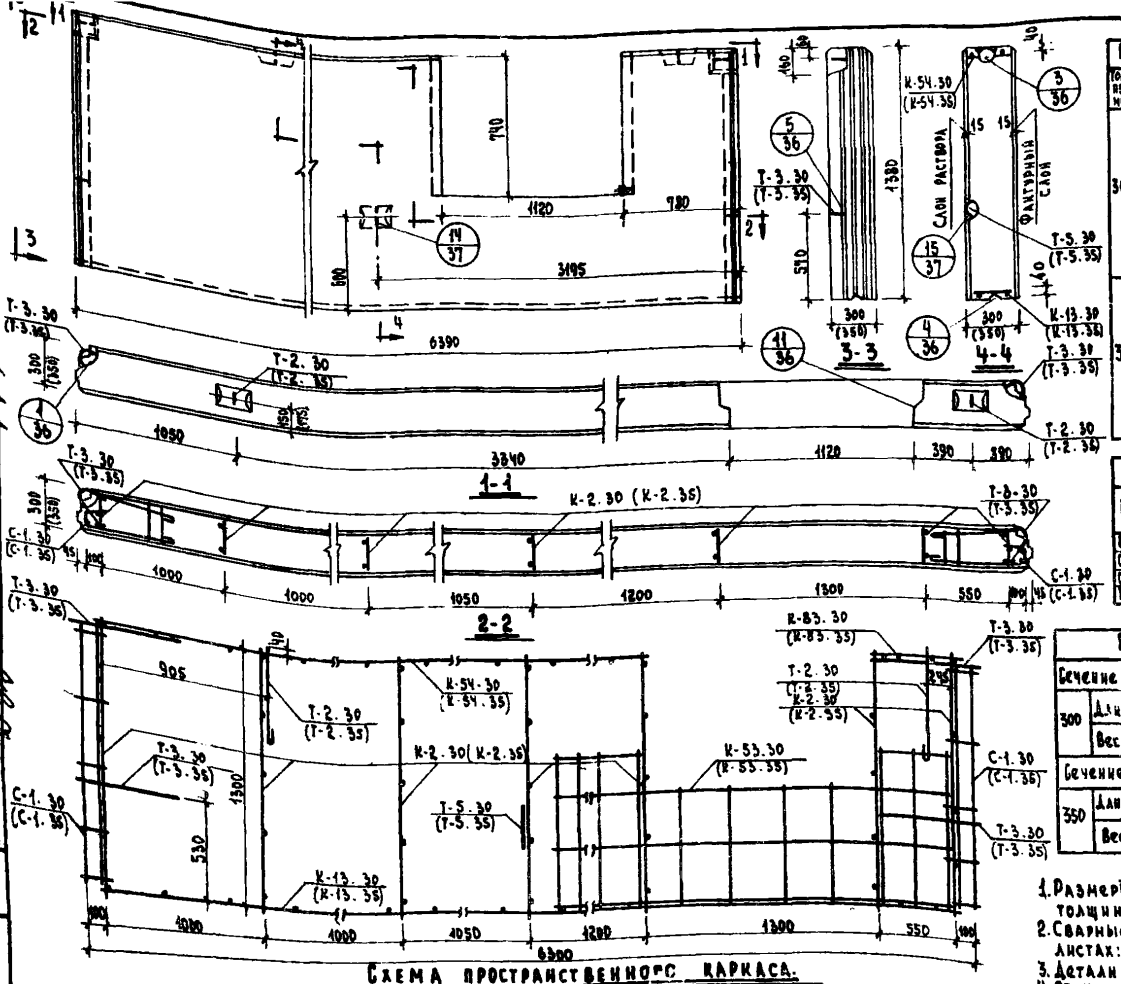


Схема пространственного каркаса.

Спецификация металла.

Толщ. изд. мм.	Марка	К-во	Вес кг Марки	Вес кг Всего
300	К-2.30	7	0.70	4.90
	К-13.30	1	11.46	11.46
	К-83.30	1	0.78	0.78
	К-53.30	2	8.35	16.70
	К-54.30	1	3.80	3.80
	С-1.30	2	0.63	1.26
	Т-2.30	2	2.76	5.52
	Т-3.30	4	1.90	7.60
	Т-5.30	1	0.84	0.84
			Итого:	52.86
350	К-2.35	2	1.19	8.33
	К-13.35	1	11.57	11.57
	К-83.35	1	0.80	0.80
	К-53.35	2	8.35	16.70
	К-54.35	1	3.87	3.87
	С-1.35	2	0.65	1.30
	Т-2.35	2	2.76	5.52
	Т-3.35	4	1.98	7.92
	Т-5.35	1	1.02	1.02
			Итого:	57.03

Характеристика изделия.

Наименование	Ед. изм.	Легкий бетон М-50 γ=1000 300	350
Вес	кг.	2700	3084
Объем бетона	м³	2.13	2.48
Объем раствора	м³	0.20	0.20
Расход стали	кг.	52.86	57.03

Выборка металла

Сечение мм.		4ВI	6АI	8АI	10АI	12АII	12АI	18АI	δ=6
300	Длина, м	31.69	36.96	8.56	24.26	12.26	7.35	2.70	0.4
	Вес, кг.	3.11	8.21	3.39	14.96	10.89	6.52	5.36	0.52
Сечение, мм.		4ВI	6АI	8АI	10АI	12АII	12АI	18АI	δ=6
350	Длина, м.	35.82	18.48	26.84	24.24	12.26	7.75	2.70	0.4
	Вес, кг.	3.56	4.10	10.74	14.96	10.89	6.90	5.36	0.52

Примечания:

1. Размеры в скобках даны для панели толщиной 350 мм.
2. Сварные каркасы, петли даны на листах: №№ 39; 40; 41; 47; 48; 49; 50; 56.
3. Детали даны на листах №№ 36; 37
4. Общие указания см. пояснительн. записку.

1970	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель Н-64.14-9 толщиной 300 и 350 мм.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 5

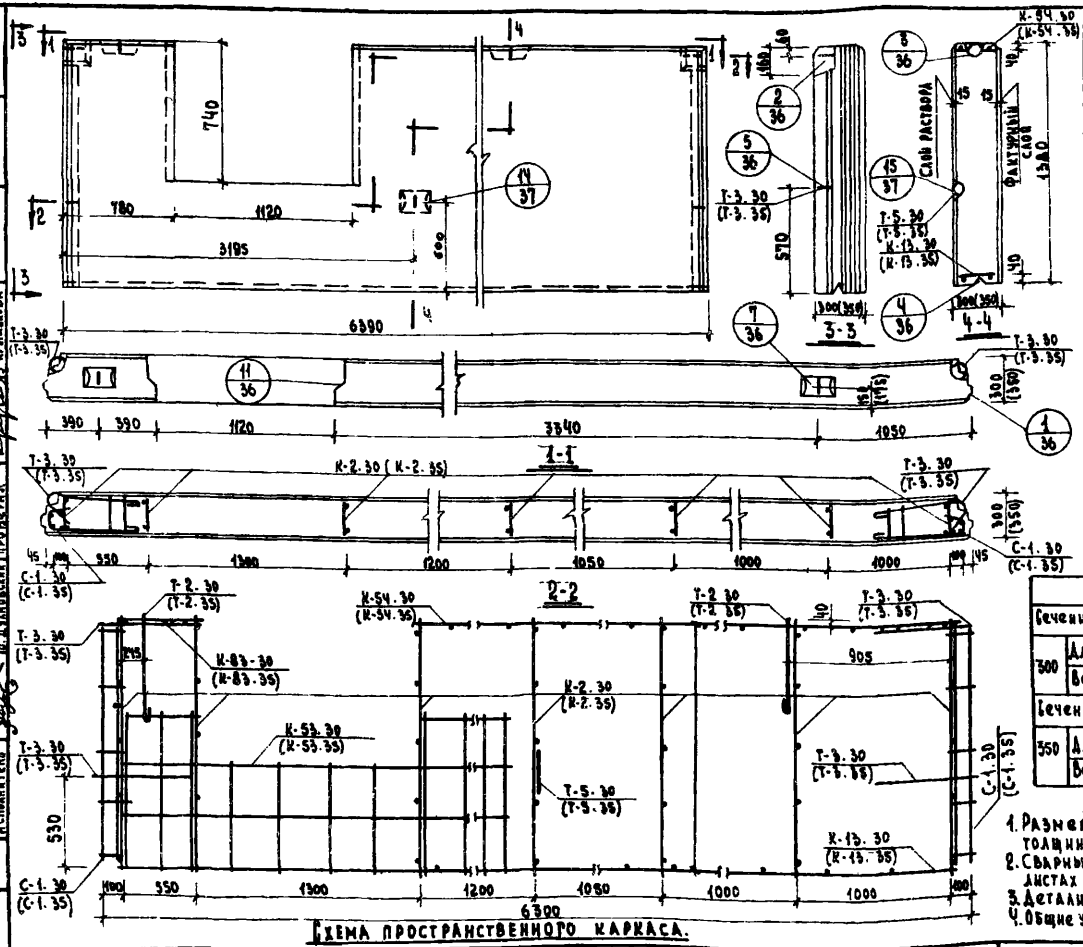


Схема пространственного каркаса.

Спецификация металла. 10

Толщ. изд. мм	Марка	К-во	Вес, кг. Марки	Вес, кг. Всего
300	К-2.30	7	0.70	4.90
	К-13.30	1	11.46	11.46
	К-83.30	1	0.78	0.78
	К-53.30	2	8.35	16.70
	К-54.30	1	5.80	3.80
	С-1.30	2	0.63	1.26
	Т-2.30	2	2.76	5.52
	Т-3.30	4	1.90	7.60
	Т-5.30	1	0.84	0.84
			Итого:	52.86
350	К-2.35	7	1.19	8.33
	К-13.35	1	11.57	11.57
	К-83.35	1	0.80	0.80
	К-53.35	2	8.35	16.70
	К-54.35	1	3.87	3.87
	С-1.35	2	0.65	1.30
	Т-2.35	2	2.76	5.52
	Т-3.35	4	1.98	7.92
	Т-5.35	1	1.02	1.02
			Итого:	57.03

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Легкий бетон „М-50" γ=1000 300	350
Вес	кг.	2700	3084
Объем бетона	м³	2.13	2.48
Объем раствора	м³	0.20	0.20
Расход стали	кг.	52.86	57.03

Выборка металла

Сечение, мм.		4ВI	6АI	8АI	10АI	12АIII	12АI	18АI	δ=6
300	Длина, м	31.69	36.96	8.56	24.26	12.26	7.35	2.70	0.4
	Вес, кг.	3.11	8.21	3.39	14.96	10.89	6.52	5.36	0.52
Сечение, мм.		4ВI	6АI	8АI	10АI	12АIII	12АI	18АI	δ=6
350	Длина, м.	35.82	18.48	26.84	24.26	12.26	7.75	2.70	0.4
	Вес, кг.	3.56	4.10	10.74	14.96	10.89	6.90	5.36	0.52

Примечания:

1. Размеры в скобках даны для панели толщиной 350 мм.
2. Сварные каркасы, петли даны на листах №№ 39; 40; 41; 47; 48; 49; 50; 56
3. Детали даны на листах №№ 36; 37
4. Общие указания см. пояснительную записку

1970	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель Н-64.14-10 толщиной 300 и 350 мм.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 6

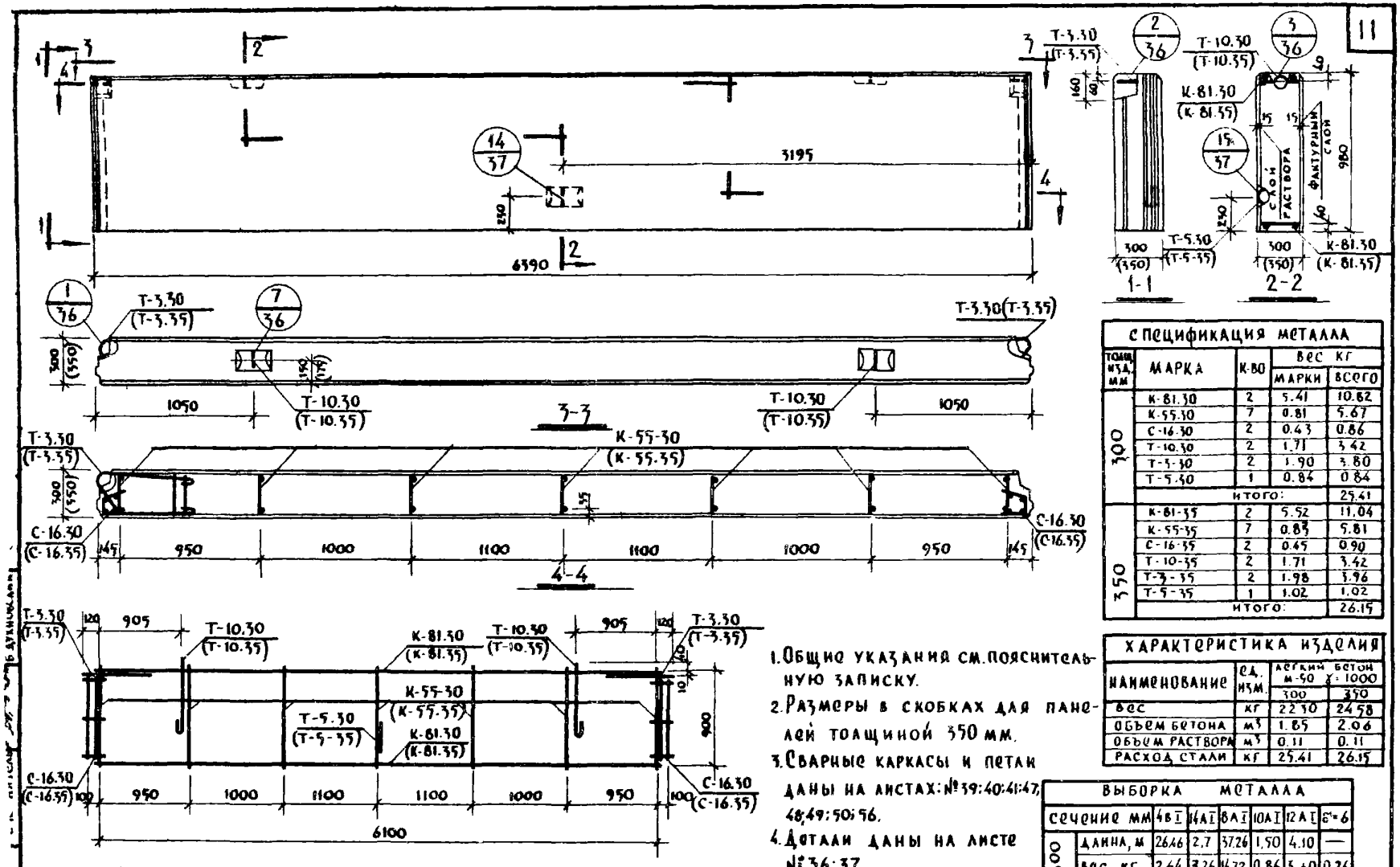


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

1. Общие указания см. пояснительную записку.
2. Размеры в скобках для панелей толщиной 350 мм.
3. Сварные каркасы и петли даны на листах: №39; 40; 41; 47; 48; 49; 50; 56.
4. Детали даны на листе №36; 37.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Толщ. изд. мм	Марка	К-во	Вес кг: марки	Вес кг: всего
300	К-81.30	2	5.41	10.82
	К-55.30	7	0.81	5.67
	С-16.30	2	0.43	0.86
	Т-10.30	2	1.71	3.42
	Т-3-30	2	1.90	3.80
	Т-5-30	1	0.84	0.84
	итого:			25.41
350	К-81-35	2	5.52	11.04
	К-55-35	7	0.83	5.81
	С-16-35	2	0.45	0.90
	Т-10-35	2	1.71	3.42
	Т-3-35	2	1.98	3.96
	Т-5-35	1	1.02	1.02
	итого:			26.15

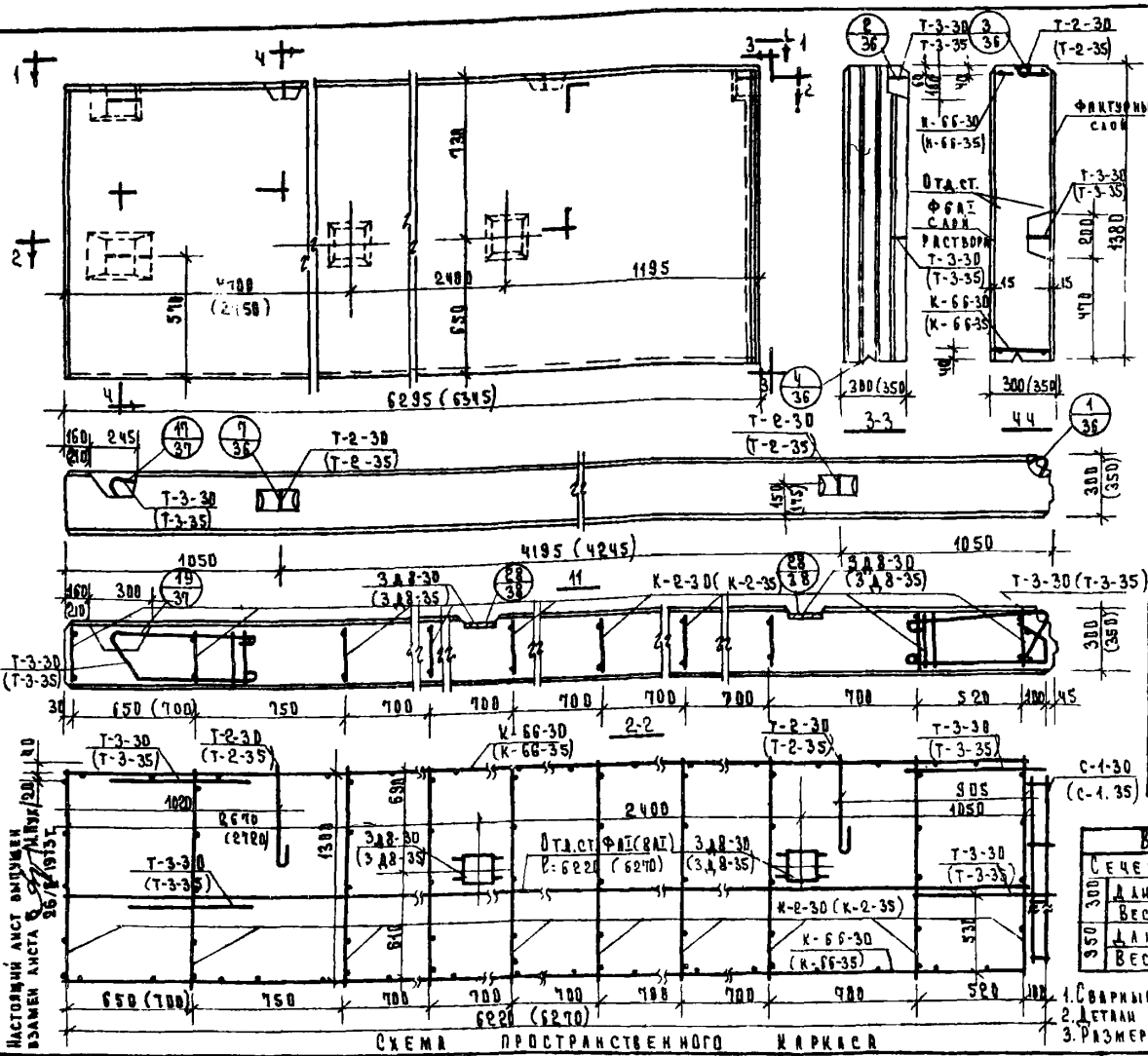
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование	Ед. изм.	Легкий бетон М-50 γ=1000: 300	350
Вес	кг	2230	2458
Объем бетона	м³	1.85	2.06
Объем раствора	м³	0.11	0.11
Расход стали	кг	25.41	26.15

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Сечение мм		4В I	14А I	8А I	10А I	12А I	6*6
300	Длина, м	26.46	2.7	37.26	1.50	4.10	—
	Вес, кг	2.64	3.26	14.72	0.86	3.60	0.26
350	Длина, м	30.52	2.7	37.26	2.74	4.45	—
	Вес, кг	3.03	3.26	14.72	0.92	3.96	0.26

1970	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель Н-64.10 толщиной 300 и 350 мм	Серия 125	Часть 10 раздела 10.1-3	Лист 7



Спецификация металла

Толщ. изд.	Марка	К-во шт.	Вес кг: Марки	Вес кг: Всего
300	К-2-30	10	0.70	7.00
	К-66-30	2	11.43	22.86
	С-1-30	1	0.63	0.63
	Т-2-30	2	2.76	5.52
	Т-3-30	4	1.90	7.60
	3Д8-30	2	2.34	4.68
	Отд.ст.ФАЙ	2	1.36	2.72
			Итого:	51.01
350	К-2-35	10	1.19	11.90
	К-66-35	2	11.62	23.24
	С-1-35	1	0.65	0.65
	Т-2-35	2	2.76	5.52
	Т-3-35	4	1.98	7.92
	3Д8-35	2	2.34	4.68
	Отд.ст.ФАЙ	2	2.48	4.96
			Итого	58.87

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Легкий бетон М-50 γ=1000 кг/м³: 300	350
Вес	кг	3150	3700
Объем бетона	м³	2.32	2.78
Объем раствора	м³	0.26	0.26
Расход стали	кг	51.01	58.87

Выборка металла

Сечение		Ч8АI	Г6АI	8АI	10АI	12АI	18АI	12АIIIв	6Вр-I
300	Длина м	28.8	38.94	—	2.50	9.28	2.7	24.98	—
	Вес кг	2.80	8.62	—	1.56	8.24	5.36	21.78	2.64
350	Длина м	34.0	—	38.94	2.72	9.48	2.7	24.68	—
	Вес кг	3.35	—	15.46	1.66	8.44	5.36	21.96	2.64

Примечания:
1. Сварные каркасы петли на листах 39,43,47,48,52,56.
2. Детали даны на листах 36,37,38.
3. Размеры в скобках даны для панели 350мм.

Настоящий лист выпущен взамен листа 86/8-19135

1971	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель НУ-60 14-2 толщиной 300 и 350 мм.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.1-9	Лист 8

11076-14 13

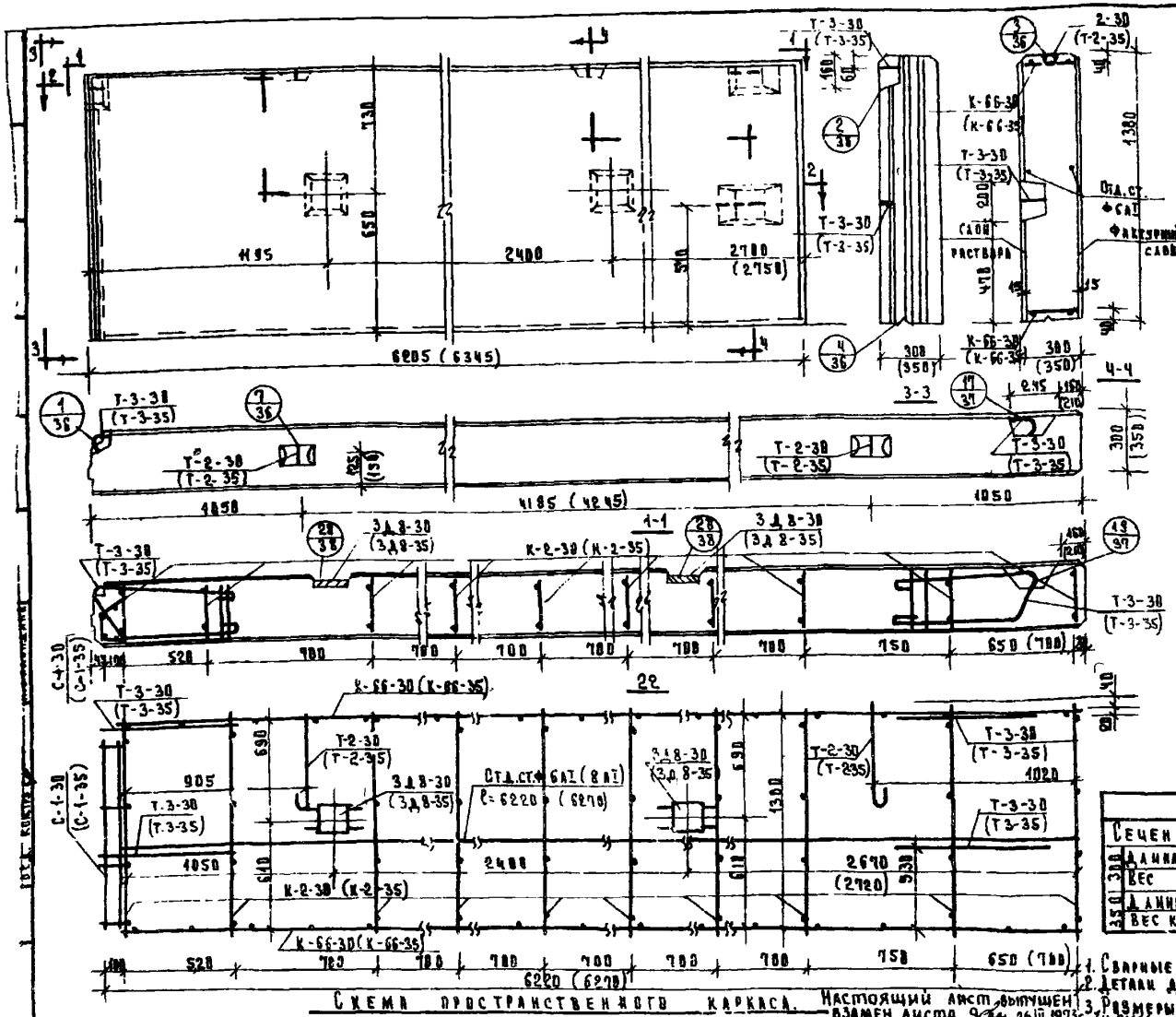


Схема пространственного каркаса. Настоящий лист выпущен взамен листа 9 26/II 1973 г.

Спецификация металла				
Том изд.	Марки	К-во шт	Вес кг: Марки	Вес кг: Всего
300	К-2-30	10	0.70	7.00
	К-66-30	2	11.43	22.86
	С-1-30	1	0.63	0.63
	Т-2-30	2	2.76	5.52
	Т-3-30	4	1.90	7.60
	3Д8-30	2	2.34	4.68
	Отд. ст. Ф6АI	2	1.36	2.72
			Итого:	51.01
350	К-2-35	10	1.19	11.90
	К-66-35	2	11.62	23.24
	С-1-35	1	0.65	0.65
	Т-2-35	2	2.76	5.52
	Т-3-35	4	1.98	7.92
	3Д8-35	2	2.34	4.68
	Отд. ст. Ф6АI	2	2.48	4.96
			Итого:	58.87

Характеристика изделий			
Наименование	Ед. изм.	Легкий бетон М-50 ∂=1000: 300	350
Вес	кг	3150	3700
Объем бетона	м³	2.32	2.78
Объем раствора	м³	0.26	0.26
Расход стали	кг	51.01	58.87

Выборка металла								
Сечение	4ВI	6АI	8АI	10АI	12АI	18АI	12АIII	δ=6
300 Длина м	28.8	38.0	—	2.58	9.28	2.7	24.48	-
Вес кг	2.80	8.62	—	1.56	8.24	5.36	21.79	2.64
350 Длина м	34.0	—	38.94	2.72	9.48	2.7	24.63	-
Вес кг	3.35	—	15.4	1.68	8.44	5.36	21.98	2.64

Примечания:

1. Сварные каркасы, детали на листах 39, 43, 47, 48, 52, 55, 55.
2. Детали даны на листах 36, 37, 38.
3. Размеры в скобках даны для панели 350 мм.

1971	Изделия заводского изготовления.	Наружная стеновая панель НУ-60.14-3 толщиной 300 и 350 мм.	Серия 125	Часть 10 Раздел 18 1-3	Лист 9

11076 14 14

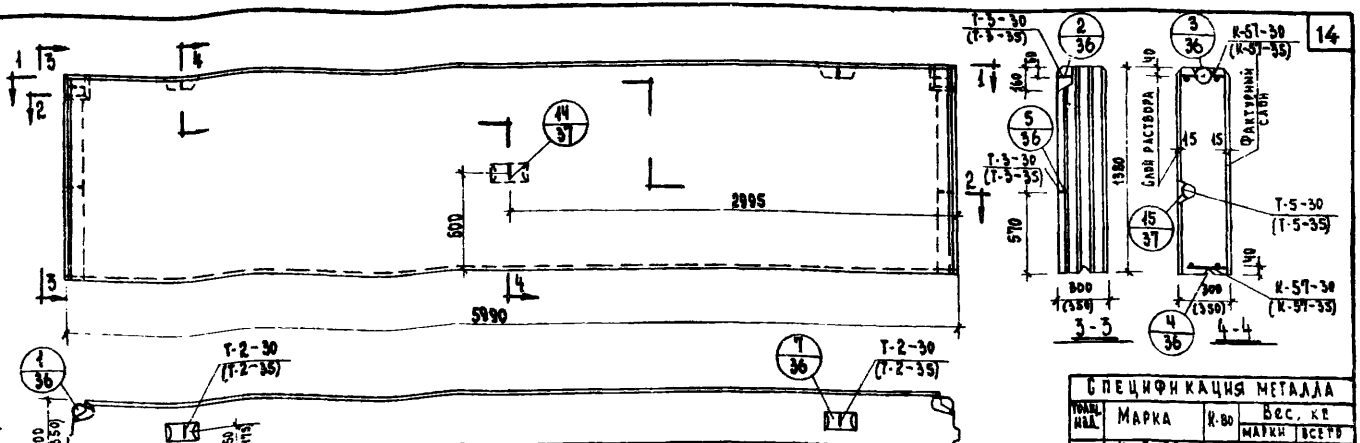


Схема пространственного каркаса.

Примечания:

1. Детали даны на листах №№ 36; 37; 38.
2. Общие указания см. пояснительную записку
3. Каркасы, сетки, петли см. листы №№ 39; 41; 47; 48; 50; 56.

Спецификация металла

Толщ. изд.	Марка	К-во	Вес, кг: марки	Вес, кг: всего
300	К-2-30	1	0.40	4.90
	К-57-30	2	7.60	15.20
	С-1-30	2	0.65	1.30
	Т-2-30	2	2.76	5.52
	Т-5-30	1	0.84	0.84
	Т-3-30	4	1.90	7.60
			Итого:	35.52
350	К-2-35	1	1.19	6.55
	К-57-35	2	7.70	15.40
	С-1-35	2	0.65	1.30
	Т-2-35	2	2.76	5.52
	Т-5-35	1	1.02	1.02
	Т-3-35	4	2.98	11.92
			Итого:	35.19

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Легкий бетон М-50 К-1000 300	350
Вес	кг	2880	3060
Объем бетона	м3	2.22	2.64
Объем раствора	м3	0.24	0.24
Расход стали	кг	35.52	39.19

Выборка металла

Сечение, мм.		Чел	Ба I	Ба I	Итог	Итог	Ка I	Ка I	5:6
300	Длина, м	32.24	48.48	—	2.65	22.92	11.35	2.70	0.4
	Вес, кг	3.40	4.15	—	1.56	14.15	6.50	5.36	0.82
350	Длина, м	35.95	—	48.48	2.74	22.98	7.75	2.70	0.4
	Вес, кг	3.56	—	9.94	1.68	14.15	6.90	5.36	0.82

1970	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель Н-60.14 толщиной 300 и 350 мм.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 10

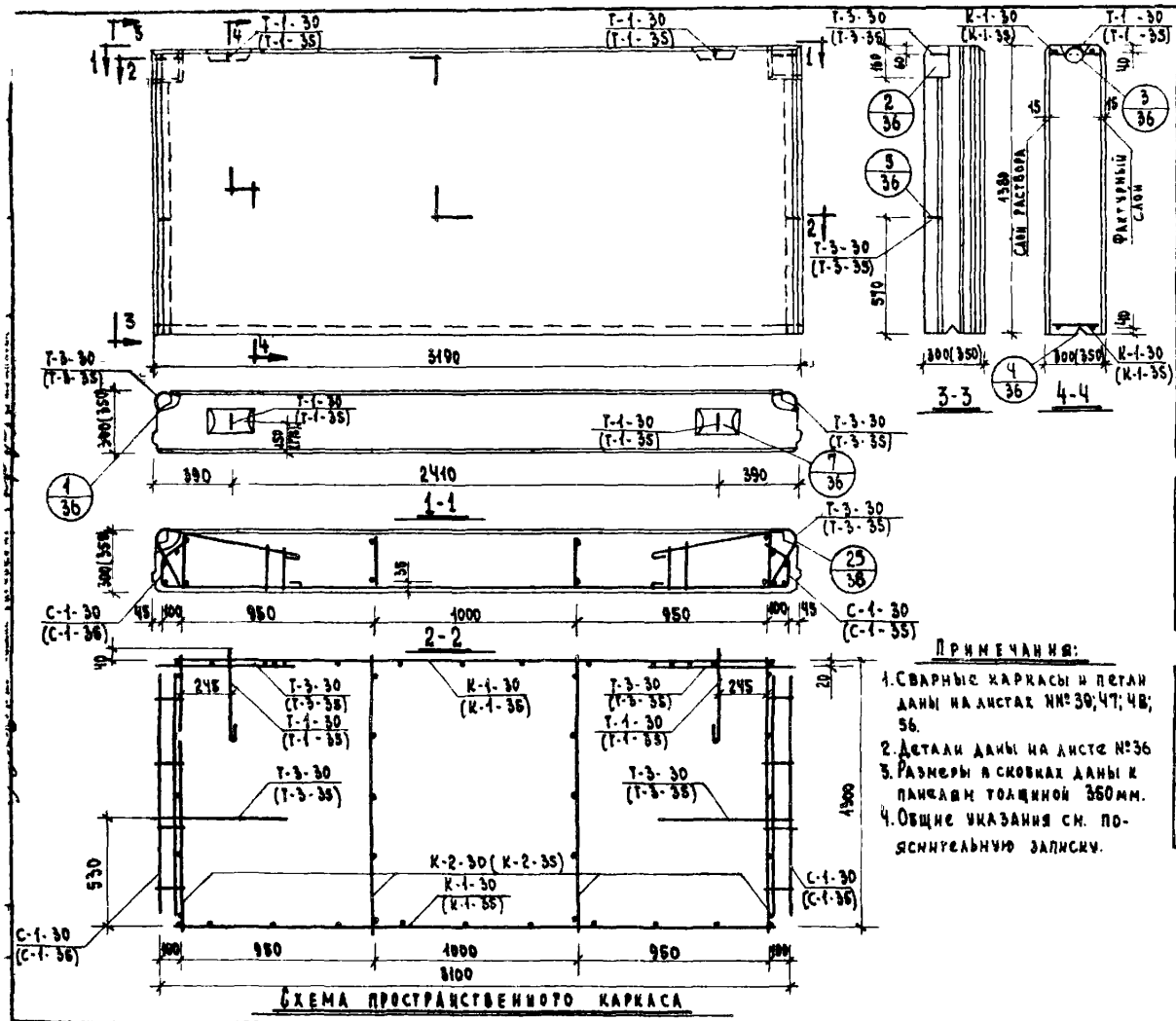


Схема пространственного каркаса

Спецификация металла

Толщ. изд.	Марка	К-во	Вес, кг. Марки	Вес, кг. Всего
300	К-2-30	4	0.70	2.80
	К-1-30	2	2.59	5.18
	С-1-30	2	0.63	1.26
	Т-3-30	4	1.90	7.60
	Т-1-30	2	1.28	2.56
			Итого:	19.40
350	К-2-35	4	1.19	4.76
	К-1-35	2	2.65	5.30
	С-1-35	2	0.65	1.30
	Т-3-35	4	1.96	7.84
	Т-1-35	2	1.28	2.56
			Итого:	21.84

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Легкий бетон „М-50" К=1000 300	350
Вес	кг	1520	1750
Объем бетона	м3	1.18	1.38
Объем раствора	м3	0.13	0.13
Расход стали	кг	19.40	21.84

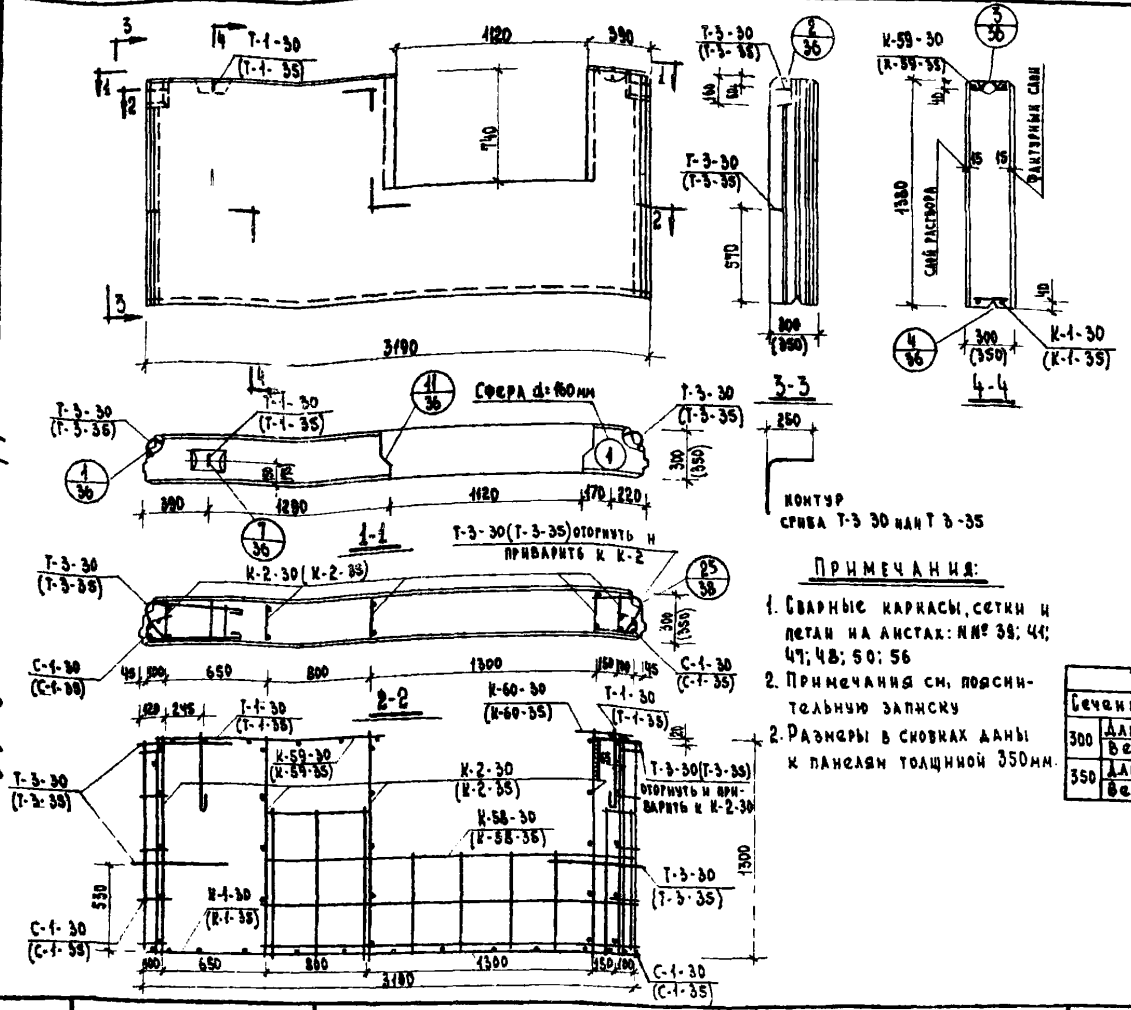
Выборка металла

Сечение, мм.		4ВI	6АI	8АI	10АI	12АI	δ=6
300	Длина, м	23.04	10.56	11.72	2.64	9.10	0.4
	Вес, кг	2.26	2.36	4.62	1.56	8.08	0.52
350	Длина, м	25.54	—	22.28	2.74	9.30	0.4
	Вес кг	2.54	—	8.82	1.68	8.28	0.52

Примечания:

1. Сварные каркасы и петли даны на листах №№ 39; 47; 48; 56.
2. Детали даны на листе №36
3. Размеры в скобках даны к панелям толщиной 350 мм.
4. Общие указания см. пояснительную записку.

1970	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель Н-32.14-9 толщиной 300 и 350 мм.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 11



Спецификация металла

Толщ. изд.	Марка	К-во	Вес, кг: марки	Вес, кг: всего
300	К-1-30	1	2.59	2.59
	К-2-30	5	0.70	3.50
	К-59-30	1	1.30	1.30
	К-60-30	1	0.27	0.27
	С-1-30	2	0.63	1.26
	К-58-30	2	8.25	16.50
	Т-1-30	2	1.28	2.56
	Т-3-30	4	1.90	7.60
			Итого:	35.58
350	К-1-35	1	2.65	2.65
	К-2-35	5	1.19	5.95
	К-59-35	1	1.37	1.37
	К-60-35	1	0.28	0.28
	С-1-35	2	0.64	1.28
	К-58-35	2	8.25	16.50
	Т-1-35	2	1.28	2.56
	Т-3-35	4	1.98	7.92
			Итого:	38.51

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм	Бетон кл. М 50: 300	Бетон кл. В 25 по В 1000: 350
Вес	кг	1201	1364
Объем бетона	м³	0.91	1.01
Объем раствора	м³	0.10	0.10
Расход стали	кг	35.58	38.51

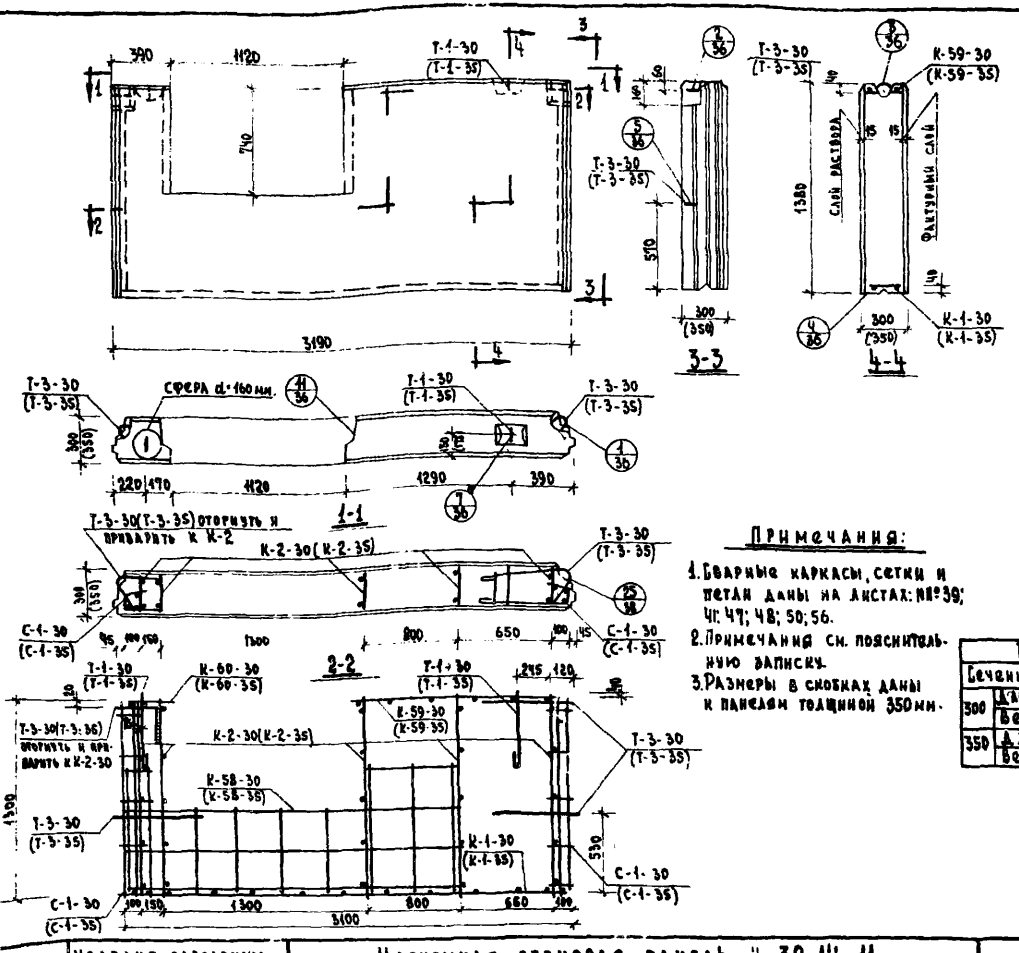
Примечания:

1. Сварные каркасы, сетки и петли на листах: №№ 38; 44; 47; 48; 50; 56
2. Примечания см. пояснительную записку
2. Размеры в скобках даны к панелям толщиной 350мм.

Выборка металла

Сечение, мм		48I	6AI	8AI	10AI	12AI	6-6
300	Длина, м	23.41	31.70	9.42	22.50	9.10	0.4
	Вес, кг	2.20	7.05	3.72	13.92	8.08	0.52
350	Длина, м	26.11	18.50	22.62	22.74	9.50	0.4
	Вес, кг	2.60	4.09	8.95	14.02	8.28	0.52

1970	Изделие заводского изготовления	Наружная стеновая панель Н-32.14-10 толщиной 300 и 350 мм.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 12



Спецификация металла

Толщ. изд.	Марка	К-во	Вес, кг. марки	Вес, кг. всего
300	К-1-30	1	2.59	2.59
	К-2-30	5	0.70	3.50
	К-59-30	1	1.30	1.30
	К-60-30	1	0.27	0.27
	С-1-30	2	0.63	1.26
	К-58-30	2	8.25	16.50
	Т-1-30	2	1.28	2.56
	Т-3-30	4	1.90	7.60
			Итого:	35.58
350	К-1-35	1	2.65	2.65
	К-2-35	5	1.19	5.95
	К-59-35	1	1.37	1.37
	К-60-35	1	0.28	0.28
	С-1-35	2	0.64	1.28
	К-58-35	2	8.25	16.50
	Т-1-35	2	1.28	2.56
	Т-3-35	4	1.98	7.92
			Итого:	38.51

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Легкий бетон М-50 к 1000 300	350
Вес	кг.	1201	1364
Объем бетона	м3	0.97	1.07
Объем раствора	м3	0.10	0.10
Расход стали	кг.	35.58	38.51

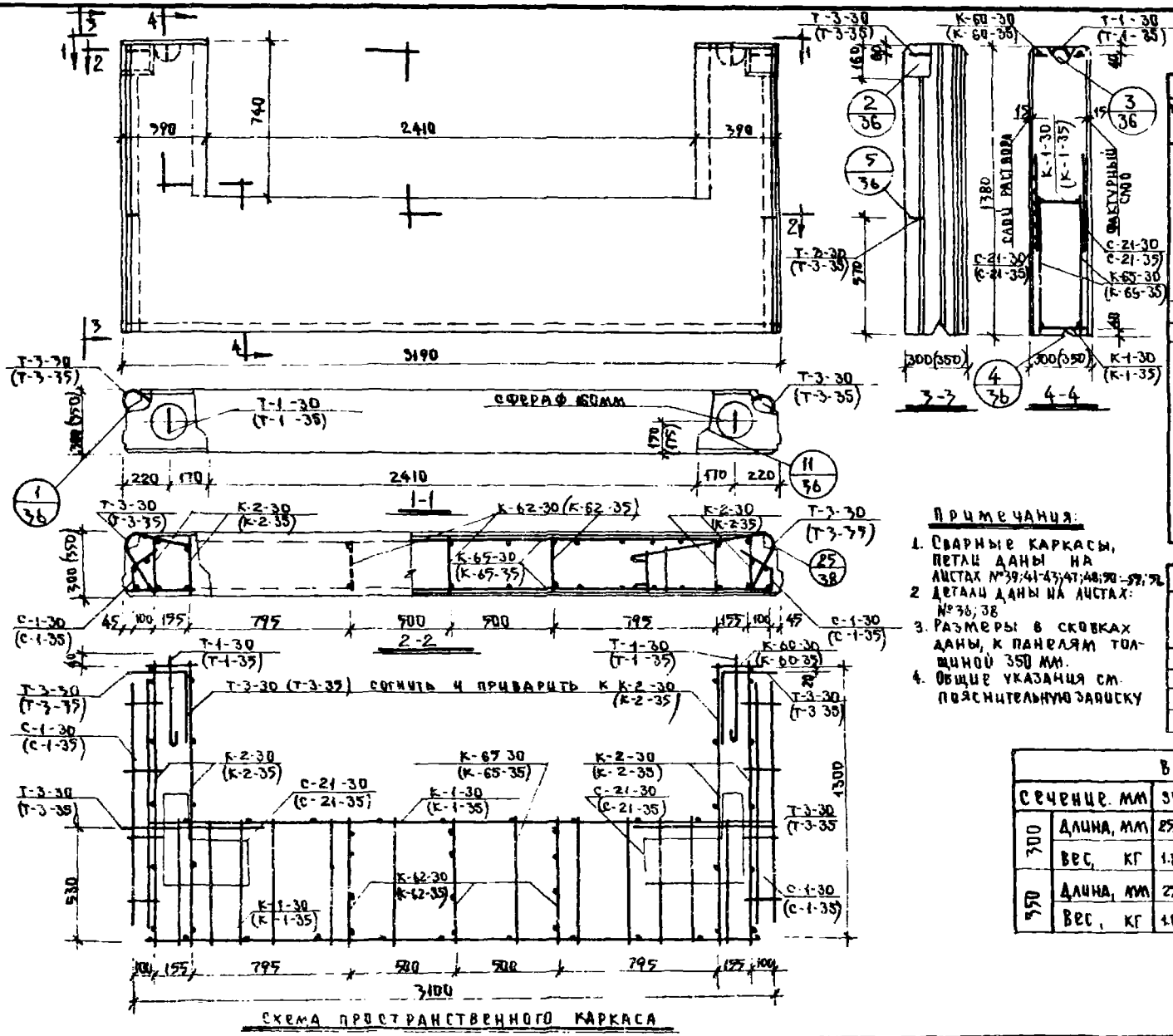
Примечания:

1. Сварные каркасы, сетки и петли даны на листах: №№ 39; 41; 47; 48; 50; 56.
2. Примечания см. пояснительную записку.
3. Размеры в скобках даны к панелям толщиной 350 мм.

Выборка металла

Сечение, мм.		4ВI	6АI	8АI	10АI	12АI	δ=6
300	Длина, м	23.41	31.70	9.42	22.50	9.10	0.4
	Вес, кг.	2.29	7.01	3.72	13.92	8.08	0.52
350	Длина, м	26.01	18.50	22.62	22.74	9.30	0.4
	Вес, кг	2.60	4.09	8.95	14.02	8.28	0.52

1970	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель Н-32.14-11 толщиной 300 и 350 мм.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 13



Примечания:

1. Сварные каркасы, петли даны на листах №39; 41-43; 47; 48; 50-52; 54.
2. Детали даны на листах: №36; 38.
3. Размеры в скобках даны к панелям толщиной 350 мм.
4. Общие указания см. пояснительную записку.

Спецификация металла

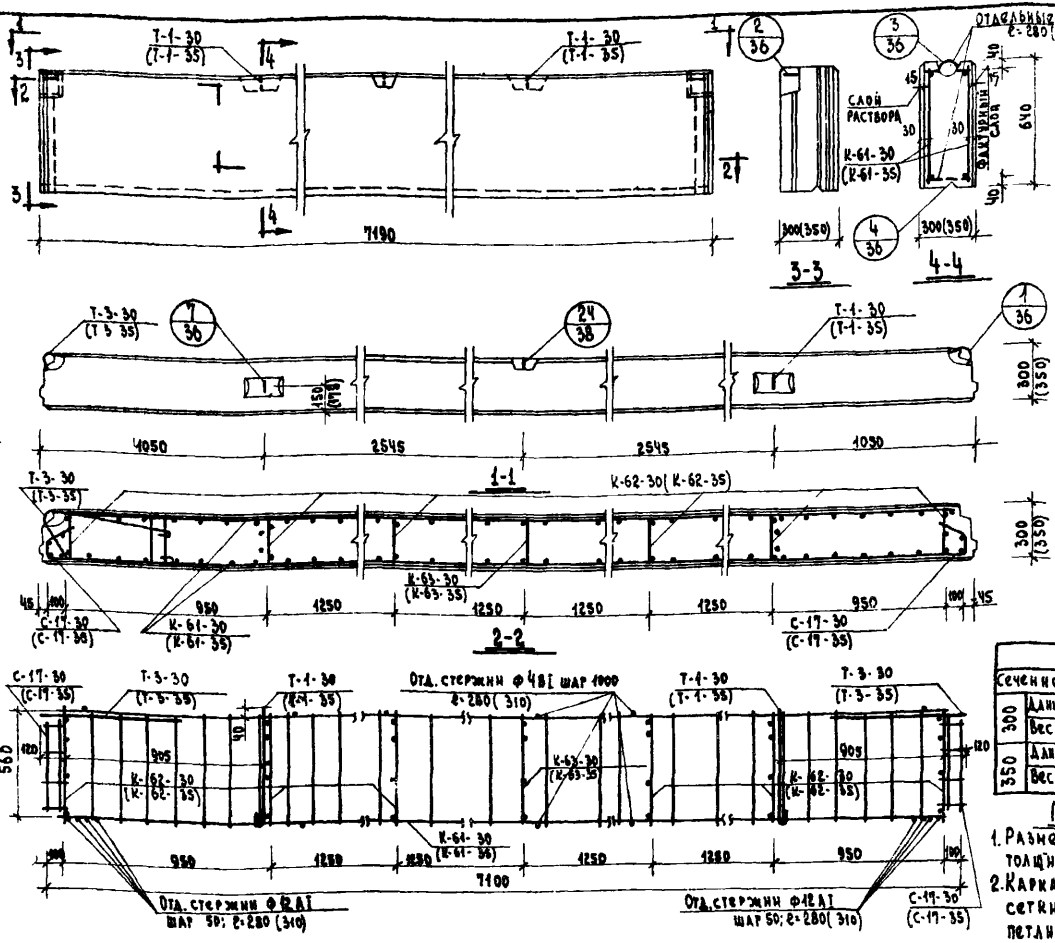
Толщ. мм	Марка	К-во	Вес кг: Марки	Вес кг: Всего
300	К-1-30	2	2.59	5.18
	К-2-30	4	0.70	2.80
	К-60-30	2	0.26	0.52
	К-62-30	3	0.53	1.59
	К-65-30	2	3.96	7.92
	С-1-30	2	0.63	1.26
	Т-3-30	4	1.90	7.60
	Т-1-30	2	1.28	2.56
	С-21-30	4	0.45	1.80
	Итого:			34.23
350	К-1-35	2	2.65	5.30
	К-2-35	4	1.19	4.76
	К-60-35	2	0.28	0.56
	К-62-35	3	0.55	1.65
	К-65-35	2	3.96	7.92
	С-1-35	2	0.65	1.30
	Т-3-35	4	1.96	7.84
	Т-1-35	2	1.28	2.56
	С-21-35	4	0.45	1.80
	Итого:			33.69

Характеристика изделия

Наименование	Един. изм.	Легкий бетон М-50 γ=1800: 300	350
Вес	кг	870	1035
Объем бетона	м³	0.68	0.79
Объем раствора	м³	0.09	0.89
Расход стали	кг	34.23	33.69

Выборка металла

Сечение, мм		3Вт I	4Вт I	6Ат I	8Ат I	10Ат I	10Ат II	12Ат I	δ=6
300	Длина, мм	25.36	44.54	14.36	19.90	2.64	6.06	9.10	0.4
	Вес, кг	1.80	4.45	3.20	7.90	1.56	3.76	8.08	1.72
350	Длина, мм	27.36	47.84		32.82	2.14	6.06	9.30	0.4
	Вес, кг	1.80	4.74		12.98	1.68	3.76	8.21	0.52



Спецификация металла

Толщ. изд.	Марка	К-во	Вес, кг: марки	Вес, кг: всего
300	К-62-30	6	0.34	2.04
	К-61-30	2	18.10	36.20
	С-17-30	2	0.38	0.76
	Т-3-30	2	1.90	3.80
	Т-1-30	2	1.28	2.56
	К-63-30	1	0.94	0.94
	Отд.ст. ф4В1	12	0.027	0.32
	Отд.ст. ф12А1	8	0.25	2.00
			Итого:	48.68
350	К-62-35	6	0.53	3.18
	К-61-35	2	18.10	36.20
	С-17-35	2	0.40	0.80
	Т-3-35	2	1.98	3.96
	Т-1-35	2	1.28	2.56
	К-63-35	1	1.22	1.22
	Отд.ст. ф4В1	12	0.03	0.36
	Отд.ст. ф12А1	8	0.29	2.32
			Итого:	50.60

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Легкий бетон М50 γ=1000: 300	350
Вес	кг	1560	1810
Объем бетона	м3	1.20	1.40
Объем раствора	м3	0.10	0.10
Расход стали	кг	48.68	50.60

Выборка металла

Сечение, мм.		4В1	6А1	8А1	10А1	12А1	14А1	16А1	6=6
300	Длина, м	97.48	99.96	13.88	1.58	8.14	0.50	13.88	0.2
	Вес, кг	1.71	40.67	5.48	0.86	7.24	0.60	21.80	0.26
350	Длина, м	18.44	40.12	21.72	1.50	8.18	0.55	13.88	0.2
	Вес, кг	1.83	8.94	8.56	0.92	7.46	0.67	21.80	0.26

Примечания:

1. Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350 мм.
2. Каркасы см. на листах №№ 42; 51, сетки см. на листах №№ 42; 51, петли см. на листах №№ 47; 56

1970	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель Н-72.6 толщиной 300 и 350 мм.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 15

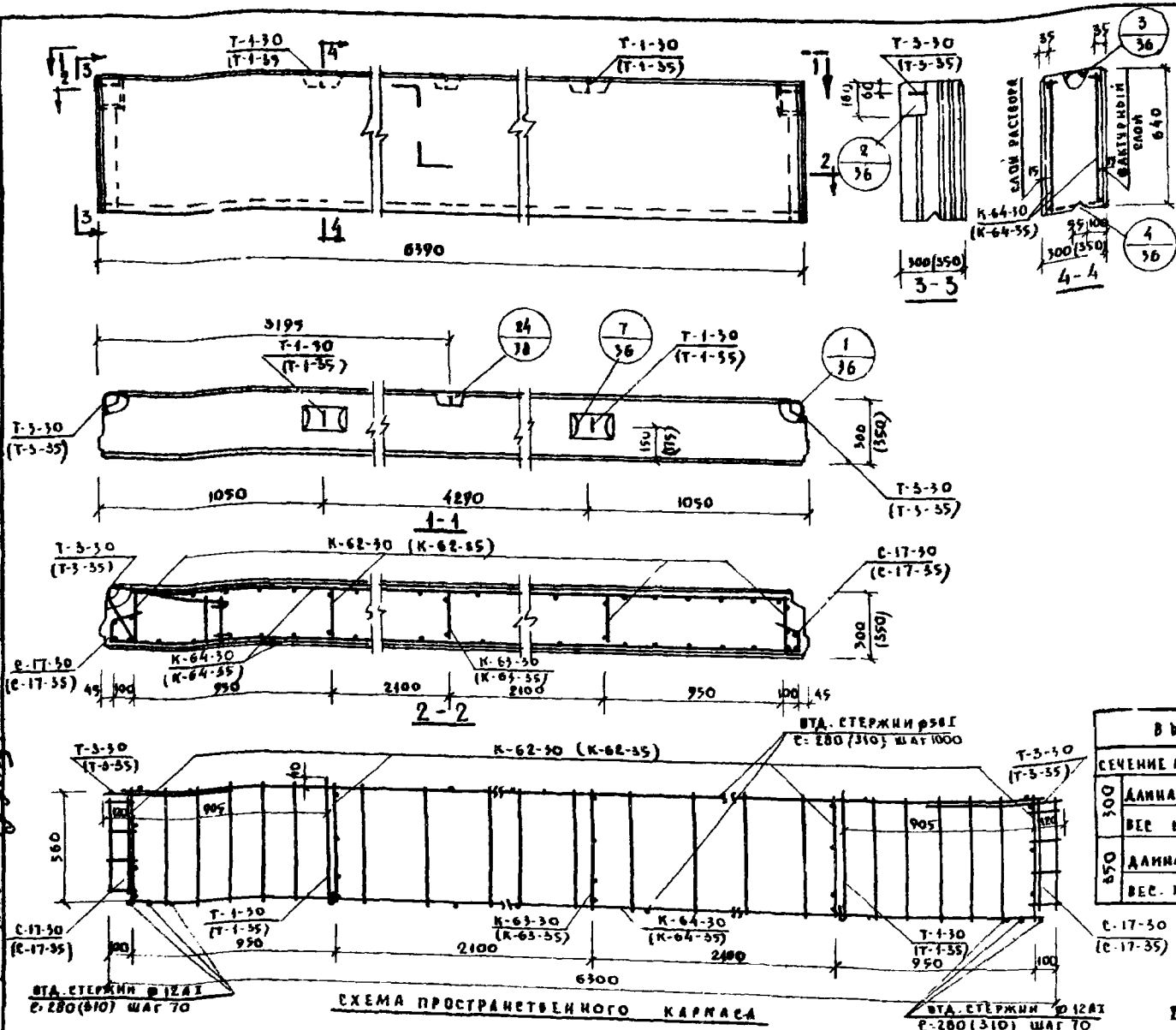


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
ТОЛЩ. ММ	МАРКА	К-ВО ШТ	ВЕС КГ МАРКИ	ВЕС КГ ВСЕГО
300	К-62-30	4	0.34	1.40
	К-63-30	1	0.94	0.94
	К-64-30	2	11.73	23.46
	С-17-30	2	0.38	0.76
	Т-1-30	2	1.28	2.56
	Т-3-30	2	1.90	3.80
	ОТД.СТ.Ф5ВI	14	0.04	0.56
	ОТД.СТ.Ф12АI	6	0.25	1.50
	ИТОГО			34.98
350	К-62-35	4	0.55	2.20
	К-63-35	1	1.22	1.22
	К-64-35	2	11.73	23.46
	С-17-35	2	0.40	0.80
	Т-1-35	2	1.28	2.56
	Т-3-35	2	1.98	3.96
	ОТД.СТ.Ф5ВI	14	0.05	0.70
	ОТД.СТ.Ф12АI	6	0.29	1.74
	ИТОГО			36.64

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД ИЗМ	ЛЕГКИЙ БЕТОН М-50 L=1000 300	350
ВЕС	КГ	1350	1660
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	1.05	1.28
ОБЪЕМ РАСТВОРА	М³	0.12	0.12
РАСХОД СТАЛИ	КГ	34.98	36.64

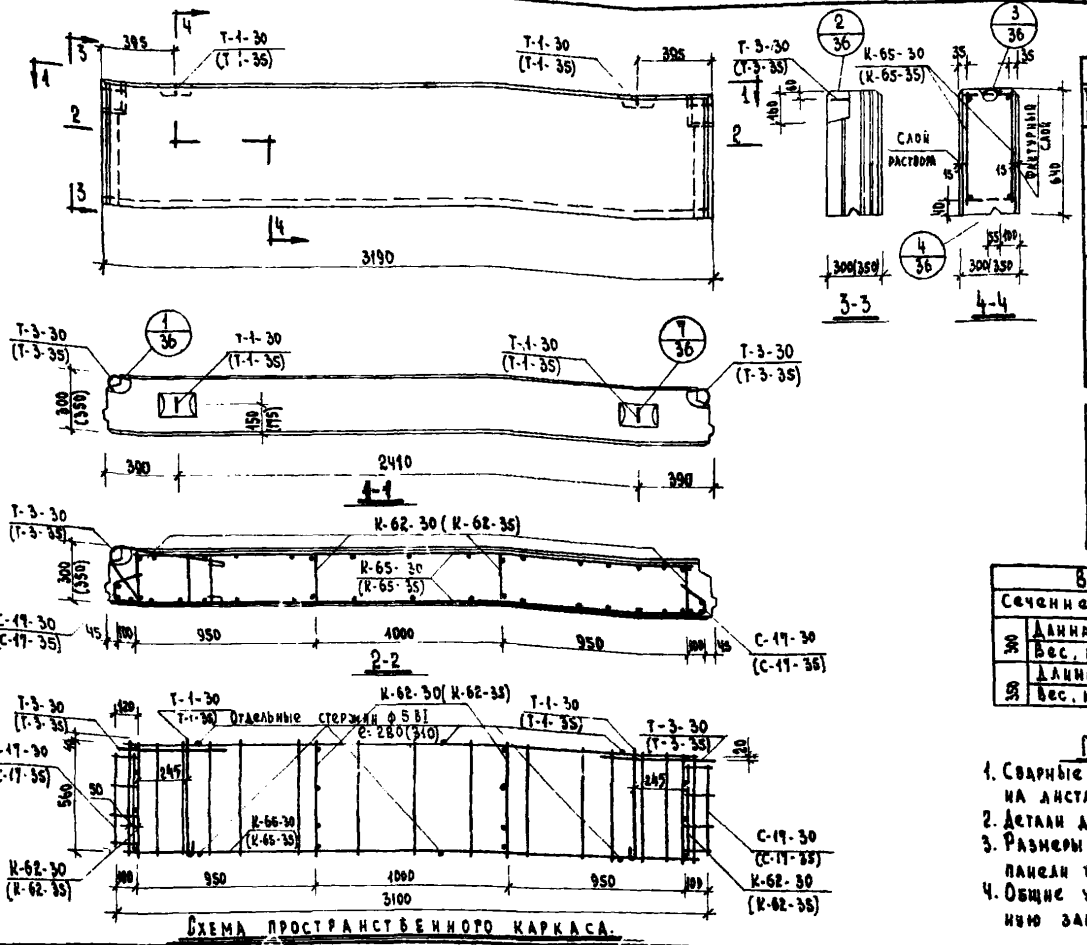
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА										
СЕЧЕНИЕ ММ		4ВI	5ВI	6АI/8АI	10АI	12АI	14АI	10АIII	12АIII	δ=6
300	ДЛИНА М	12.20	34.5	5.60/–	1.38	7.58	0.50	12.28	12.28	0.20
	ВЕС КГ	1.21	5.46	1.25/–	0.86	6.74	0.60	7.62	10.94	0.26
350	ДЛИНА М	12.68	36.14	–/5.6	1.50	7.86	0.55	12.28	12.28	0.20
	ВЕС. КГ	1.25	5.60	–/2.20	0.92	7.18	0.67	7.62	10.94	0.26

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРНЫЕ КАРКАСЫ И ПЕТЛИ СМ НА ЛИСТЕ: N. 42.47; 51; 56.
2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ПОЯСН. ЗАПИСКУ

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-64.6 ТОЛЩИНОЙ 300 И 350ММ.	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.1-3	ЛИСТ 16

ИСПОЛНИТ



Спецификация металла

Толщина изд.	Марка	К-во	Вес, кг. марки	Вес, кг. всего
300	К-62-30	4	0.84	1.36
	К-65-30	2	3.96	7.92
	С-19-30	2	0.38	0.76
	Т-3-30	2	1.90	3.80
	Т-1-30	2	1.28	2.56
	Отд.стерж.ф5ВI	6	0.05	0.18
			Итого:	16.58
350	К-62-35	4	0.85	2.42
	К-65-35	2	3.96	7.92
	С-19-35	2	0.40	0.80
	Т-3-35	2	1.98	3.96
	Т-1-35	2	1.28	2.56
	Отд.стерж.ф5ВI	6	0.03	0.18
			Итого:	17.54

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Легкий бетон М-50 γ=1800	Легкий бетон М-50 γ=1000
		300	350
Вес	кг.	660	820
Объем бетона	м³	0.51	0.64
Объем раствора	м³	0.06	0.06
Расход стали	кг	16.58	17.54

Выборка металла

Сечение, мм.		4ВI	5ВI	6АI	8АI	10АIII	10АIII	12АI	6-6
300	Длина, м	29.0	4.17	4.51	6.07	4.58	6.10	5.84	0.29
	Вес, кг.	2.88	0.18	1.00	2.4	0.86	3.76	5.24	0.26
350	Длина, м	29.46	1.80	—	10.54	1.50	6.06	6.00	0.2
	Вес, кг.	2.92	0.08	—	4.16	0.92	3.76	5.34	0.26

Примечания:

1. Сварные каркасы и петли даны на листах №№ 42; 43; 47; 51; 52; 56
2. Детали даны на листе № 36
3. Размеры в скобках даны для панели толщиной 350 мм.
4. Общие указания см. пояснительную записку.

1970	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель К-32.6 толщиной 300 и 350 мм.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 17

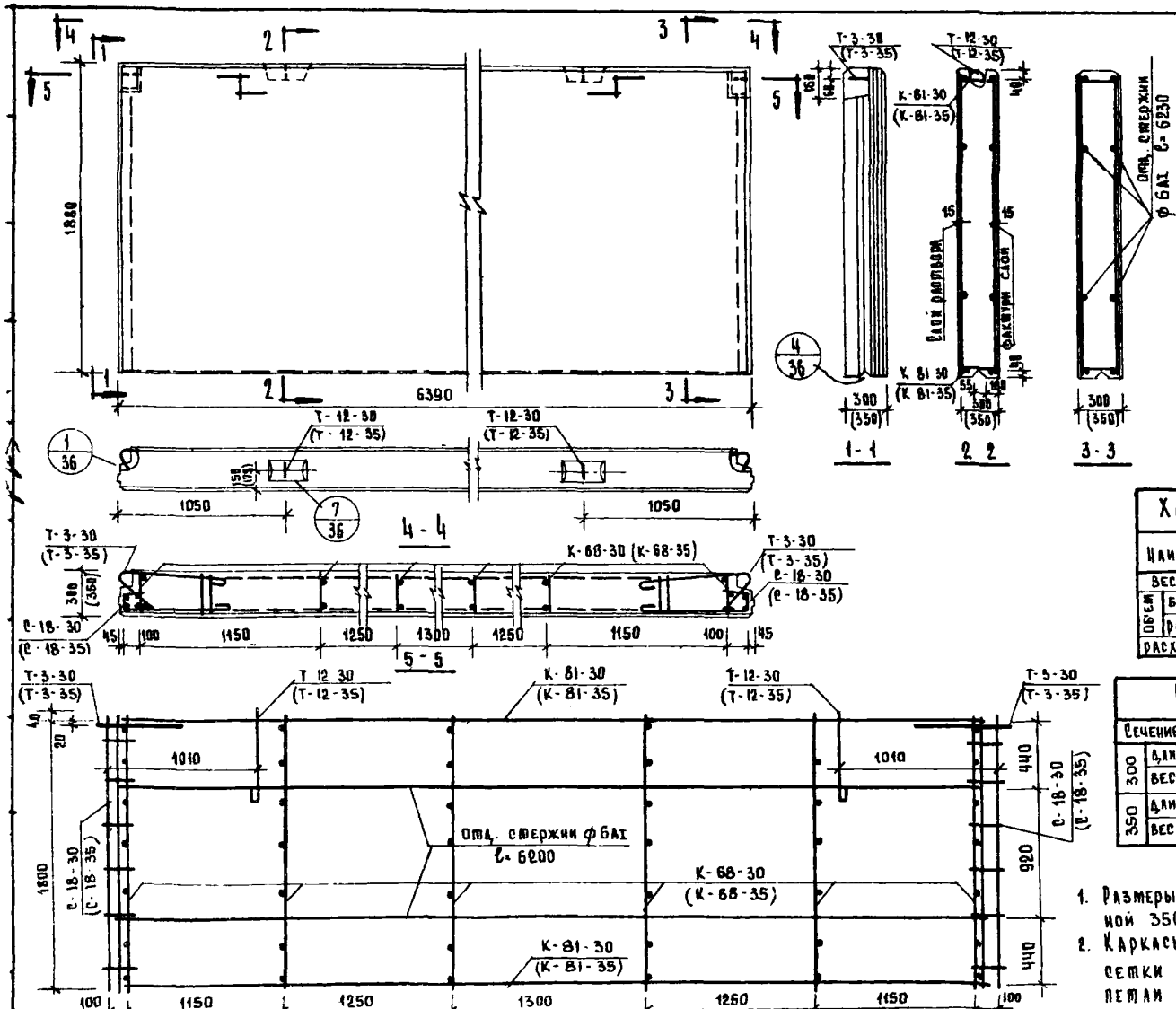


Схема пространственного каркаса.

Спецификация металла

Позиц. изд.	Марка	К-во	Вес кг: марки	Вес кг: всего
300	К-68-30	6	1.6	9.60
	К-81-30	2	5.41	10.82
	С-18-30	2	1.30	2.60
	Т-12-30	2	3.79	7.58
	Т-3-30	2	1.90	3.80
	отд. стер. ф6АI	4	1.38	5.52
			Итого:	39.92
350	К-68-35	6	1.64	9.84
	К-81-35	2	5.52	11.04
	С-18-35	2	1.33	2.66
	Т-12-35	2	3.79	7.58
	Т-3-35	2	1.98	3.96
	отд. стер. ф6АI	4	1.38	5.52
			Итого:	40.60

Характеристика изделия

Наименование			Бетон М-50 γ=1000: 300	350
Вес	кг		4170	4800
Объем	бетона	м³	3.21	3.80
	раствора	м³	0.35	0.35
Расход стали			39.92	40.60

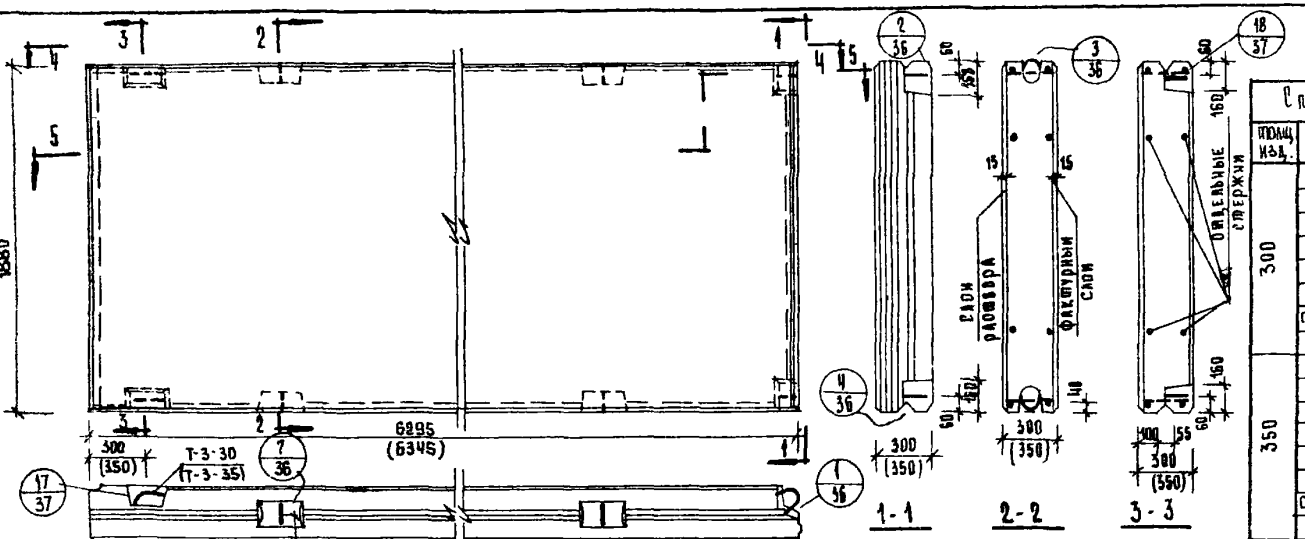
Выборка металла

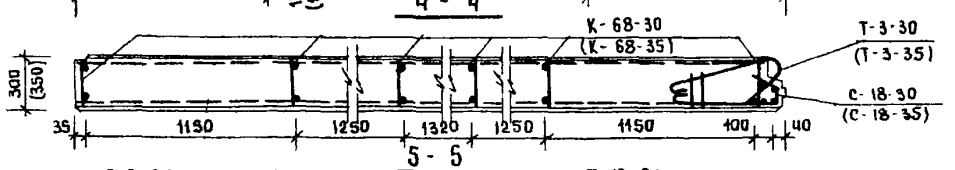
Сечение мм		ф14АI	ф8АI	ф6АI	ф10АI	ф5АI	ф4АI	Б-Б
300	Длина м	47.3	2.48	46.36	1.38	3.20	3.70	—
	Вес кг	4.70	5.52	18.32	0.86	2.84	7.42	0.26
350	Длина м	52.40	24.8	46.36	1.54	3.30	3.70	—
	Вес кг	5.22	5.50	18.32	0.92	2.94	7.42	0.26

Примечания.

1. Размеры в скобках для панели толщиной 350 мм.
2. Каркасы см. листы: 39, 44, 53.
   сетки см. листы: 45, 54.
   петли см. листы: 47, 56

1970	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель Н-64.19 толщиной 300 и 350 мм	Серия 1.2.5	Часть 10 раздел 10.1-3	Лист 18





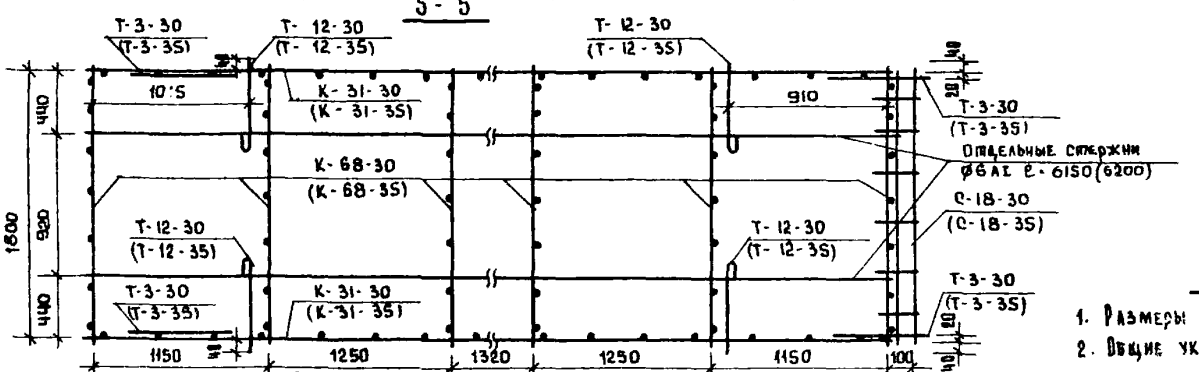


Схема пространственного каркаса.

Спецификация металла

Полщ. изд.	Марка	К-во	Вес кг: Марки	Вес кг: Всего	Лист
300	К-68-30	6	1.60	9.60	44
	К-31-30	2	5.47	10.94	39
	С-18-30	1	1.30	1.30	45
	Т-3-30	4	1.90	7.60	47
	Т-12-30	4	3.79	15.16	47
	Отд. стер. ФбАI	4	1.39	5.56	
			итого:	50.16	
350	К-68-35	6	1.64	9.84	53
	К-31-35	2	5.58	11.16	48
	С-18-35	1	1.33	1.33	54
	Т-3-35	4	1.98	7.92	56
	Т-12-35	4	3.79	15.16	56
	Отд. стер. ФбАI	4	1.39	5.56	
			итого:	50.97	

Характеристика изделия

Наименование			Легкий бетон М 50 Х=1000: 300	350
Вес		кг	4100	4839
Объем	Бетона	м3	3.15	3.83
	Раствора	м3	0.35	0.35
Расход стали		кг	50.16	50.97

Выборка металла

Сечение мм		ЧВI	6АI	8АI	10АI	12АI	18АI	δ=6
300	Длина м	34.20	24.60	46.60	2.90	6.40	7.40	—
	Вес кг	3.40	5.56	18.44	1.72	5.68	14.84	0.52
350	Длина м	38.90	24.60	45.60	2.98	6.60	7.40	—
	Вес кг	3.89	5.56	18.44	1.82	5.88	14.84	0.52

Примечания:

1. Размеры в скобках даны для панелей толщ. 350мм.
2. Общие указания см пояснительную записку.

1970	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель НУ-60.19 толщина 300 и 350 мм.	Серия 125	Часть 10 раздел 10.1-3	Лист 19

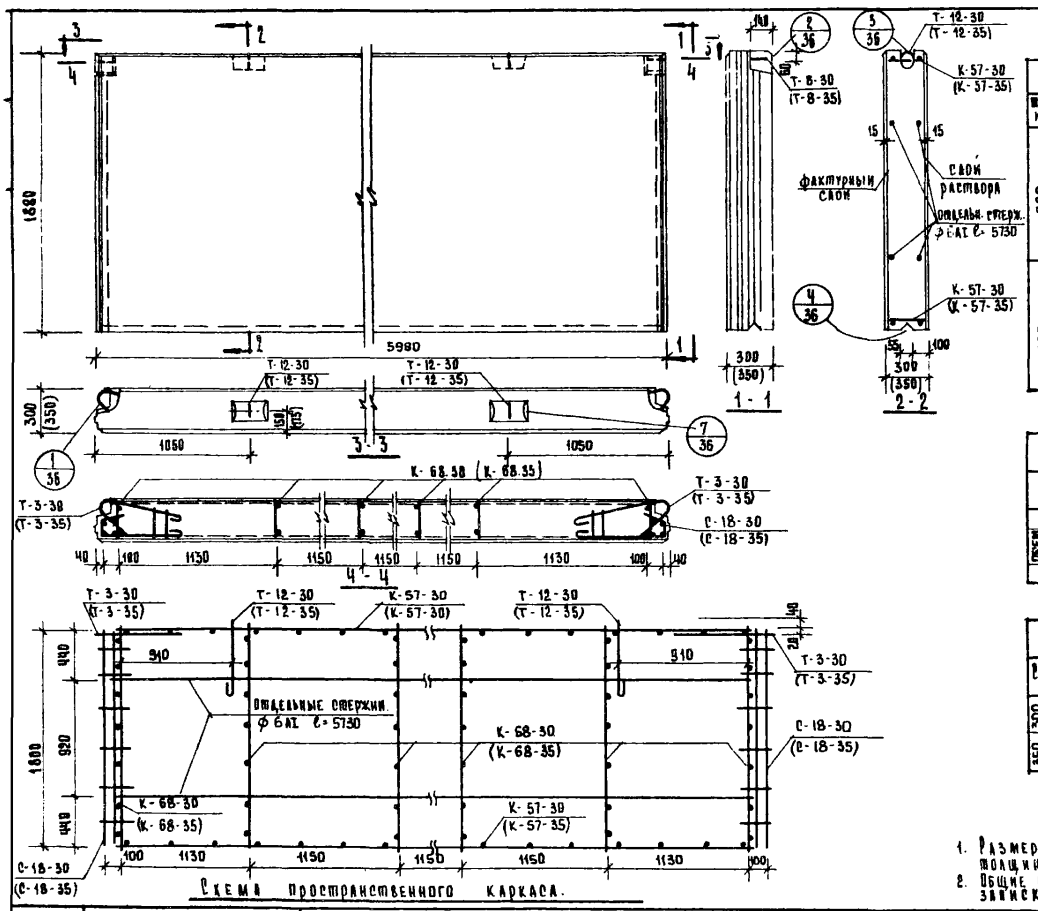


Схема пространственного каркаса.

Спецификация металла

Толщ. изд.	Марка	К-во	Вес кг марки	Вес кг всего	Лист
300	К-68-30	6	1.60	9.60	44
	К-57-30	2	7.60	15.20	41
	С-18-30	2	1.30	2.60	45
	Т-3-30	2	1.90	3.80	47
	Т-12-30	2	3.79	7.58	47
	отд. стер. ф6АI	4	1.27	5.08	
			итого	43.86	
350	К-68-35	6	1.64	9.84	53
	К-57-35	2	7.70	15.40	50
	С-18-35	2	1.33	2.66	54
	Т-3-35	2	1.98	3.90	56
	Т-12-35	2	3.79	7.58	56
	отд. стер. ф6АI	4	1.27	5.08	
			итого	44.52	

Характеристика изделия

Наименование		Легкий бетон м-50 γ=1000	
		300	350
Вес	кг	3950	4600
Объем бетона	м³	3.03	3.63
Объем раствора	м³	0.34	0.34
Расход стали	кг	43.86	44.52

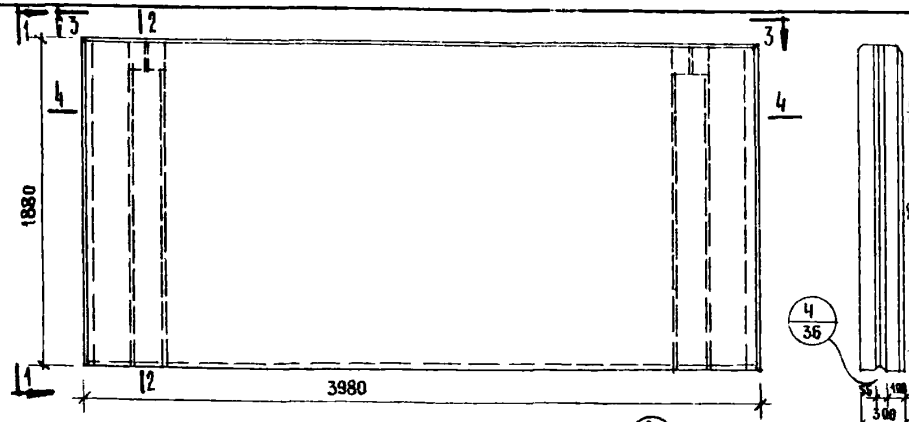
Выборка металла

Сечение мм		4ВI	6АI	8АI	10АI	12АI	18АI	10АIII	δ=6
300	Длина м	46.26	22.92	21.84	1.42	3.2	3.70	22.92	—
	Вес кг	4.60	5.08	8.64	0.86	2.84	7.42	14.18	0.26
350	Длина м	51.16	22.92	21.84	1.54	3.30	3.70	22.92	—
	Вес кг	5.11	5.08	8.64	0.92	2.94	7.42	14.18	0.26

Примечания

1. Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350 мм.
2. Общие примечания см. пояснительную записку.

1970	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель Н-60.19 толщиной 300 и 350 мм.	Серия 125	Часть 10 раздел 10.1-3	Лист 20



Характеристика изделия

Наименование			Легкий бетон m 60 γ= 1000 кг/м³	
			300	350
Вес		кг	2492	2890
Объем	бетона	м³	1.97	2.34
	раствора	м³	0.18	0.18
Расход стали		кг	26.17	26.46

Спецификация металла

Поз. изд.	Марка	К-во	Вес кг марки	Вес кг всего
300	К-68-30	5	1.60	8.00
	К-69-30	1	3.88	3.88
	К-69А-30	1	5.55	5.55
	С-19-30	2	0.98	1.96
	Т-10-30	2	1.71	3.42
	Отд. стер. ф8	4	0.395	1.58
	Отд. стер. ф6	8	0.222	1.78
			Итого:	26.17
350	К-68-35	5	1.65	8.15
	К-69-35	1	3.94	3.94
	К-69А-35	1	5.61	5.61
	С-19-35	2	0.99	1.98
	Т-10-35	2	1.71	3.42
	Отд. стер. ф8AI	4	0.395	1.58
	Отд. стер. ф6AI	8	0.222	1.78
			Итого:	26.46

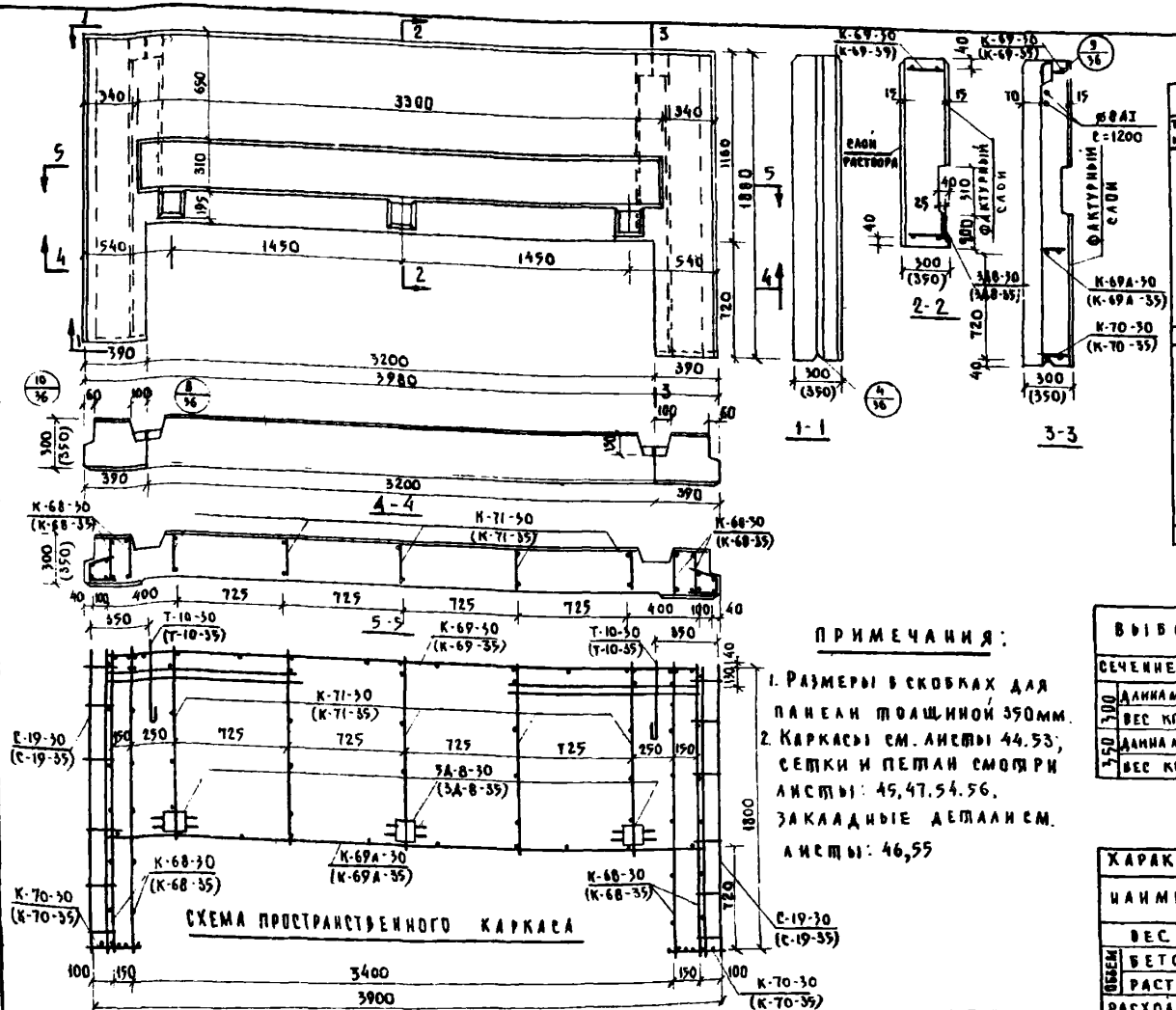
Выборка металла

Сечение мм		ф14 AI	ф6 AI	ф8 AI	ф10 AI	ф14 AI
300	Длина м	35.29	3.00	32.58	7.74	2.70
	Вес кг	5.5	1.78	12.87	4.78	3.26
350	Длина м	37.07	3.00	32.58	7.74	2.70
	Вес кг	3.70	1.78	12.87	4.78	3.26

Примечания

1. Размеры в скобках для панелей толщиной 350 мм
2. Каркасы см. листы: 44; 53
   сетки см. листы: 45; 54
   петли см. листы: 47; 56.

1970	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель Н-40 19 толщиной 300 и 350 мм.	Серия 125	Часть 10 раздел 10.1-3	Лист 21



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Размеры в скобках для панели толщиной 350мм.
2. Каркасы см. листы 44.53; сетки и петли смотри листы: 45,47.54.56. закладные детали см. листы: 46,55

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Толщ. изд.	Марка	К во	Вес 1 марки	Вес всего
300	К-68-30	4	1.60	6.40
	К-69-30	1	3.88	3.88
	К-69А-30	1	5.55	5.55
	К-70-30	2	0.49	0.98
	К-71-30	5	0.60	3.00
	С-19-30	2	0.99	1.98
	Т-10-30	2	1.71	3.42
	5А-8-30	3	2.34	7.02
	ВТД.СТ.98	4	0.475	1.90
			Итого:	34.13
350	К-68-35	4	1.64	6.56
	К-69-35	1	3.94	3.94
	К-69А-35	1	5.61	5.61
	К-70-35	2	0.51	1.02
	К-71-35	5	0.65	3.25
	С-19-35	2	0.99	1.98
	Т-10-35	2	1.71	3.42
	5А-8-35	3	2.34	7.02
	ВТД.СТ.98	4	0.475	1.90
			Итого:	34.70

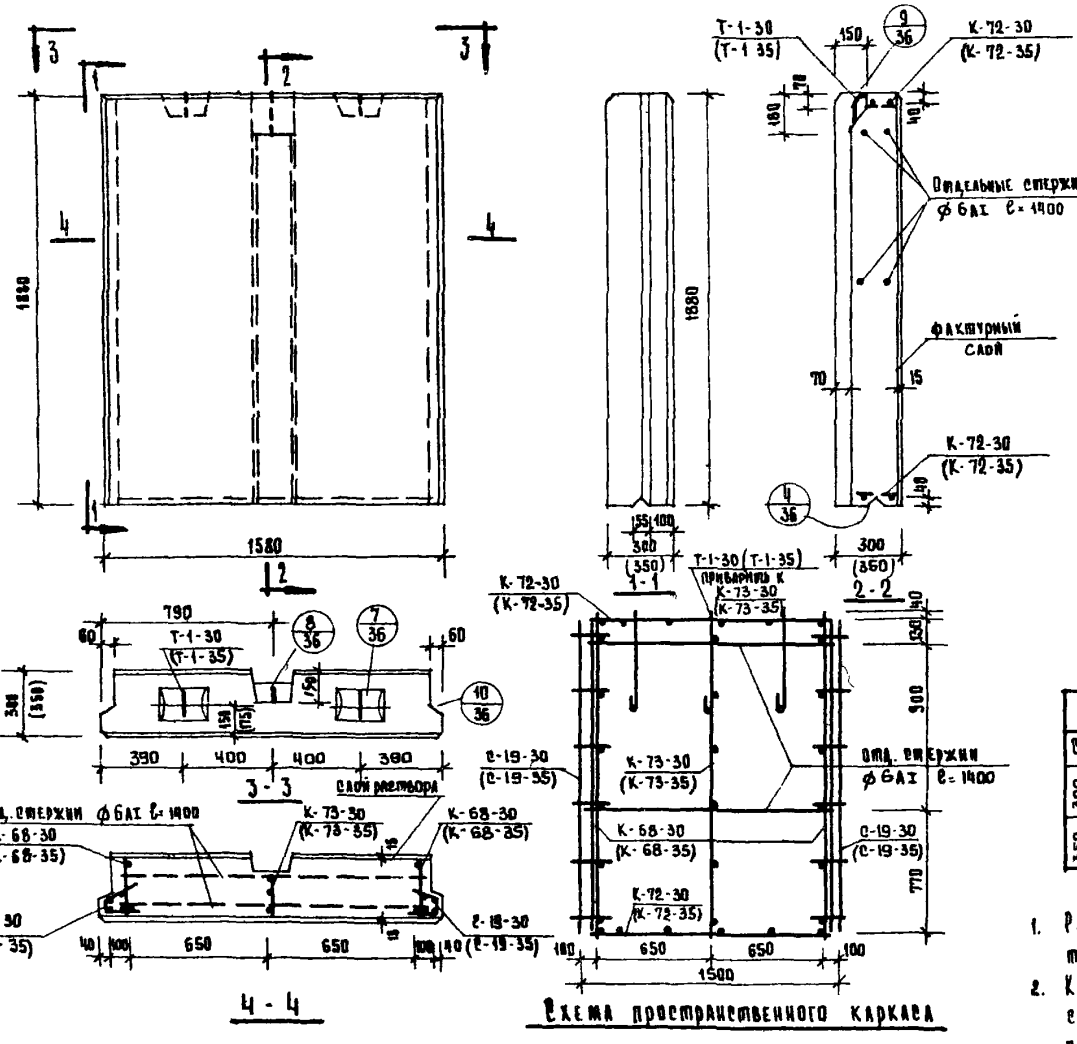
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Сечение		4АI	6АI	8АI	10АI	12АI	14АI	ф6
300	Длина м	41.51	11.00	29.74	9.02	4.32	2.70	–
	Вес кг	4.09	2.50	11.85	5.56	3.74	3.26	3.18
350	Длина м	46.51	11.00	29.74	9.02	4.32	2.70	–
	Вес кг	4.60	2.50	11.85	5.56	3.74	3.26	3.18

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование			Легкий бетон М50; В3,5	
			300	350
Вес		кг	1680	1980
Объем	Бетона	м³	1.34	1.61
	Раствора	м³	0.12	0.12
Расход стали		кг	34.13	34.70

1971	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель Н-40.19-1 толщиной 300, 350 мм	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 22



Спецификация металла

Толщина изд.	Марка	К-во	Вес кг: марки	Вес кг: всего
300	К-68-30	2	1.6	3.2
	К-73-30	1	2.3	2.3
	К-72-30	2	1.68	3.36
	С-19-30	2	0.99	1.98
	Т-1-30	3	1.28	3.84
	Отд. стерж. ф6	4	0.31	1.24
			итого	15.92
350	К-68-35	2	1.63	3.26
	К-73-35	1	2.33	2.33
	К-72-35	2	1.71	3.42
	С-19-35	2	0.99	1.98
	Т-1-35	3	1.28	3.84
	Отд. стерж. ф6	4	0.31	1.24
			итого	16.07

Характеристика изделия

Наименование			Легкий бетон М-50 γ=1800: 300	350
Вес		кг	960	1090
Объем	бетона	м3	0.74	0.86
	раствора	м3	0.08	0.08
Расход стали		кг	15.92	16.07

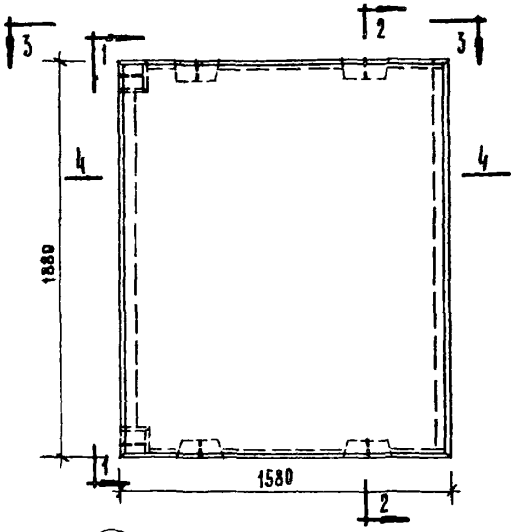
Выборка металла

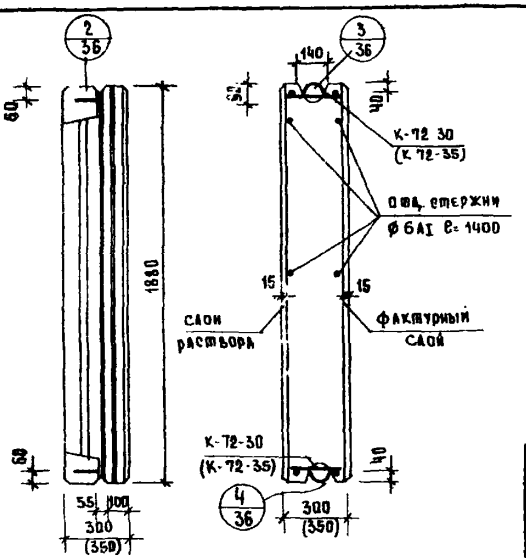
Сечение мм		4 AI	6 AI	8 AI	10 AI	12 AI
300	Длина м	27.25	5.6	20.66	0.39	4.05
	Вес кг	2.71	1.24	8.16	0.24	3.60
350	Длина м	26.44	5.6	20.66	0.39	4.05
	Вес кг	2.83	1.24	8.16	0.24	3.60

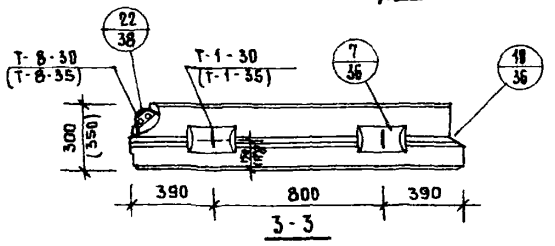
Примечания:

1. Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350 мм.
2. Каркасы см. на листах: 44; 53
   сетки см. на листах: 45; 54
   вешаи см. на листах: 47; 56

1970	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель Н-16.19 толщиной 300-350 мм.	Серия 125	часть 10 раздел 10.1-3	лист 23







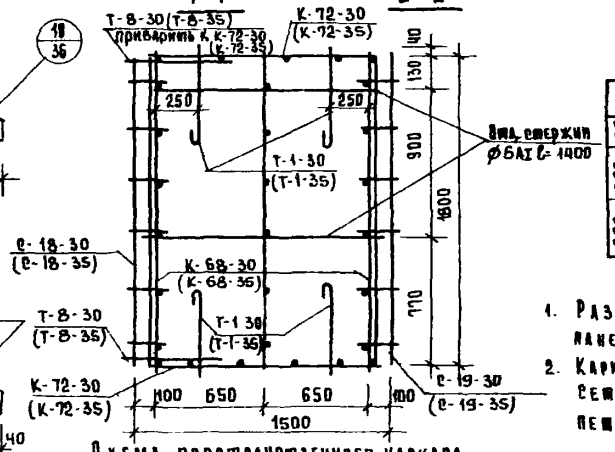
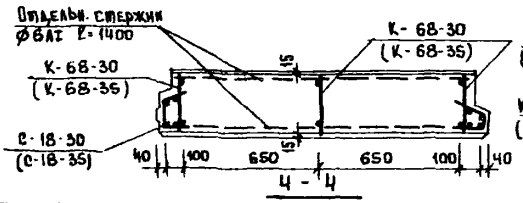


Схема пространственного каркаса



Спецификация металла

	Марка	К-во	Вес кг	
			Марки	Всего
300	К-68-30	3	1.6	4.8
	К-72-30	2	1.68	3.36
	с-19-30	1	0.99	0.99
	с-18-30	1	1.30	1.30
	Т-1-30	4	1.28	5.12
	Т-8-30	2	1.57	3.14
	Отд. ст. ф6АI	4	0.31	1.24
			Итого:	19.95
350	К-68-35	3	1.63	4.89
	К-72-35	2	1.71	3.42
	с-19-35	1	0.99	0.99
	с-18-35	1	1.33	1.33
	Т-1-35	4	1.28	5.12
	Т-8-35	2	1.75	3.50
	Отд. ст. ф6АI	4	0.31	1.24
			Итого:	20.49

Характеристика изделия

Наименование			Легкий бетон М-50 γ=1800	
			300	350
Вес		кг	950	1120
М-150	бетона	м³	0.77	0.89
	раствора	м³	0.08	0.08
Расход стали		кг	19.95	20.49

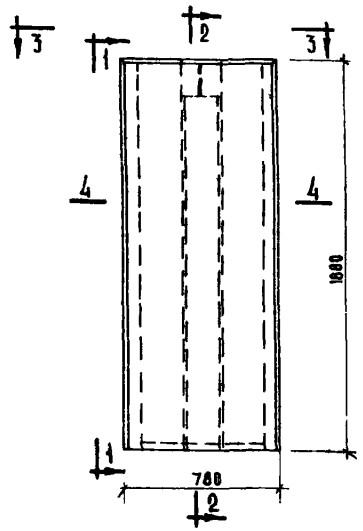
Выборка металла

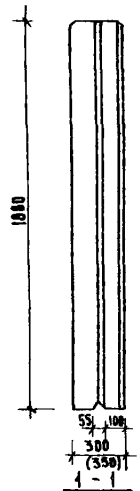
Сечение мм		ЧвI	6АI	8АI	10АI	12АI	30×6
300	Длина м	30.5	5.6	15.84	1.64	7.86	0.2
	Вес кг	3.03	1.24	7.44	1.02	6.35	0.26
350	Длина м	31.98	5.6	15.84	1.68	8.20	0.2
	Вес кг	3.17	1.24	7.44	1.08	7.28	0.26

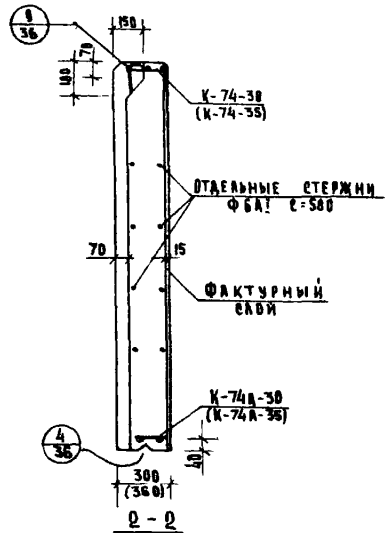
Примечания:

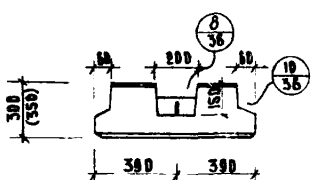
1. Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350 мм.
2. Каркасы см. на листах: 44, 53.
   Сетки см. на листах: 45, 56.
   Пенали см. на листах: 47, 56

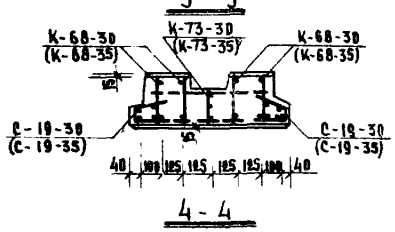
1970	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель Н-16.19-1 толщиной 300 и 350 мм.	Серия 125	Часть 10 раздела 10.1-3	Лист 24











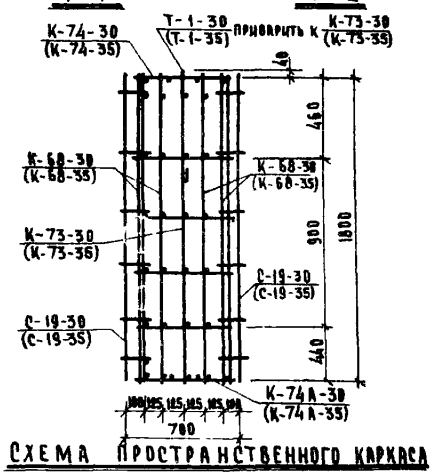


Схема пространственного каркаса

Спецификация металла

Толщ. изд.	Марка	К-во	Вес кг: Марки	Вес кг: Всего
300	К-68-30	4	1,6	6,40
	К-73-30	1	2,30	2,30
	К-74-30	2	0,57	1,14
	С-19-30	2	0,99	1,98
	Т-1-30	1	1,28	1,28
	Отд. стерф6	8	0,13	1,04
			Итого:	14,14
350	К-68-35	4	1,63	6,52
	К-73-35	1	2,33	2,33
	К-74-35	2	0,59	1,18
	С-19-35	2	0,99	1,98
	Т-1-35	1	1,28	1,28
	Отд. стер.ф6	8	0,13	1,04
			Итого:	14,33

Характеристика изделия

Наименование			Легкий бетон М-50 γ=1800 кг/м³: 300	350
Вес		кг	428	471
Объем	Бетона	м³	0,34	0,37
	Раствора	м³	0,04	0,04
Расход стали		кг	14,14	14,33

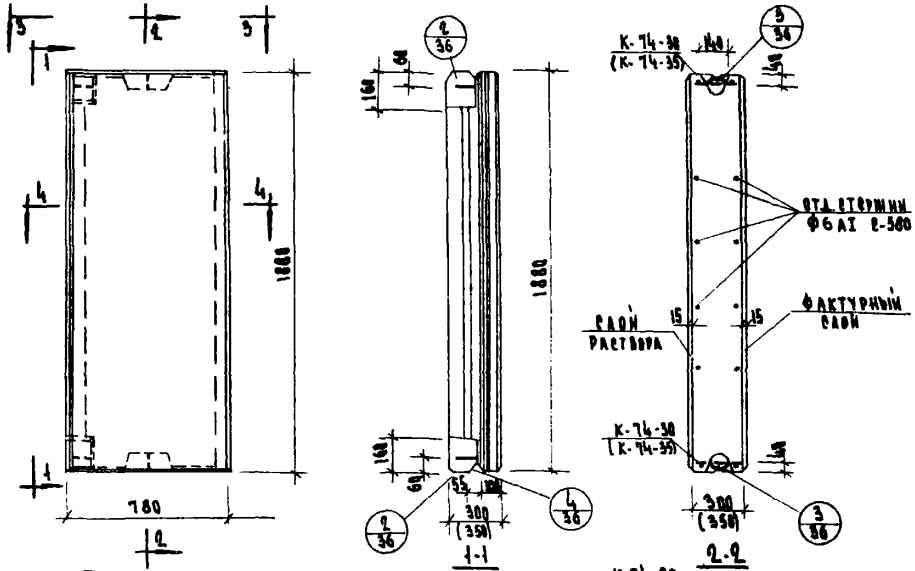
Выборка металла

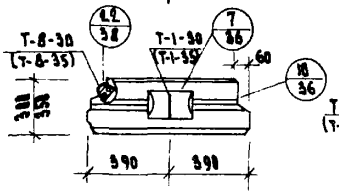
Сечение мм		48-I	6AI	8AI	10AI	12AI
350	Длина м	30	4,64	22,4	0,13	1,35
	Вес кг	2,96	1,04	8,86	0,08	1,20
350	Длина м	31,74	4,34	22,38	0,13	1,35
	Вес кг	3,16	1,04	8,86	0,08	1,20

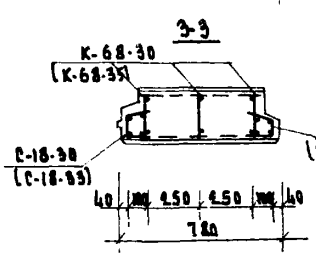
Примечания:

1. Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350 мм.
2. Каркасы см. на листе: 44; 53
   сетки см. на листе 45; 54
   петли см. на листе: 47; 56

1970	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель Н-8.19 толщиной 300 и 350 мм	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 25







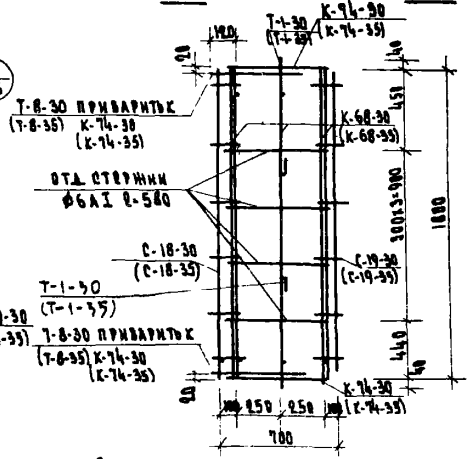


Схема пространственного каркаса

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Толщина изд. мм	Марка	Кол.	Вес кг: марки	Вес кг: всего
300	K-68-30	9	1.00	4.6
	K-74-30	2	0.67	1.34
	C-18-30	1	1.30	1.30
	C-19-30	1	0.99	0.99
	T-1-30	2	1.48	2.96
	T-8-30	2	1.97	3.94
	Отд. стерж. Ф6	8	0.13	1.04
	Итого:			15.17
350	K-68-35	3	1.64	4.92
	K-74-35	2	0.69	1.38
	C-18-35	1	1.33	1.33
	C-19-35	1	0.99	0.99
	T-1-35	2	1.48	2.96
	T-8-35	2	1.75	3.50
	Отд. стерж. Ф6	8	0.13	1.04
	Итого:			15.72

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование	Ед. изм.	Бетон М-300	Бетон М-350
Вес	кг	401	526
Объем бетона	м³	0.56	0.74
Объем раствора	м³	0.04	0.04
Расход стали	кг	15.17	15.72

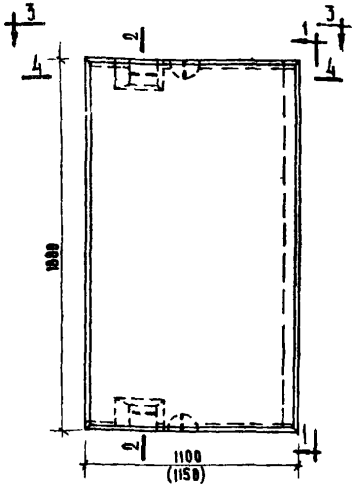
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

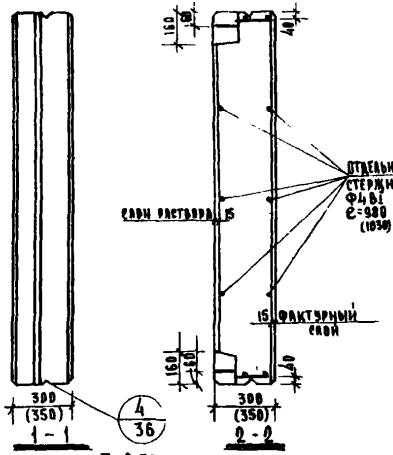
Сечение мм		4 AI	6 AI	8 AI	10 AI	12 AI	Ø=6
300	Длина м	30.8	4.64	13.20	1.38	5.16	—
	Вес кг	2.97	1.04	5.46	0.86	4.58	0.26
350	Длина м	32.54	4.64	13.88	1.42	5.50	—
	Вес кг	3.14	1.04	5.46	0.92	4.88	0.26

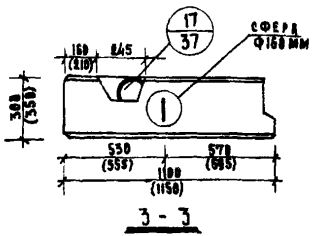
ПРИМЕЧАНИЯ:

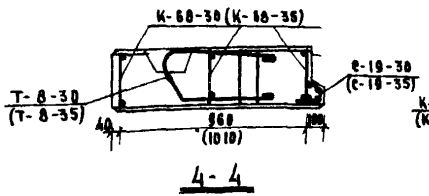
1. Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350мм.
2. Каркасы, сетки, петли даны на листах Н-44,53,45,54,47,56
3. Детали см. лист Н-36,38.

1970	Изделия заводского изготовления	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-8.19-1 ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ	Серия 1.2.5	Часть 10 Раздел 10-1-3	Лист 2.6









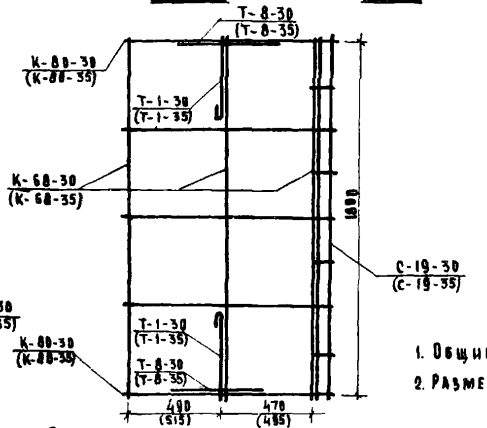


Схема пространственного каркаса

Спецификация арматуры

Толщ. изд.	Марка	К во	Вес, кг: марки	Вес, кг: всего	NN листа
300	К-68-30	3	1,6	4,80	44
	К-80-30	2	1,03	2,06	45
	С-19-30	1	0,99	0,99	45
	Т-8-30	2	1,60	3,20	47
	Г-1-30	2	1,28	2,56	47
	Отд. ст. Ф4ВI	6	0,1	0,60	
			Итого:	14,21	
350	К-68-35	3	1,64	4,92	53
	К-80-35	2	1,09	2,18	54
	С-19-35	1	0,99	0,99	54
	Т-8-35	2	1,67	3,34	56
	Т-1-35	2	1,28	2,56	56
	Отд. ст. Ф4ВI	6	0,1	0,60	
			Итого:	14,59	

Характеристика изделий

Наименование			Легкий бетон М50 γ=1000: 300	350
Вес		кг	703	845
Объем	Бетона	м³	0,54	0,67
	Раствора	м³	0,06	0,06
Расход стали		кг	14,21	14,59

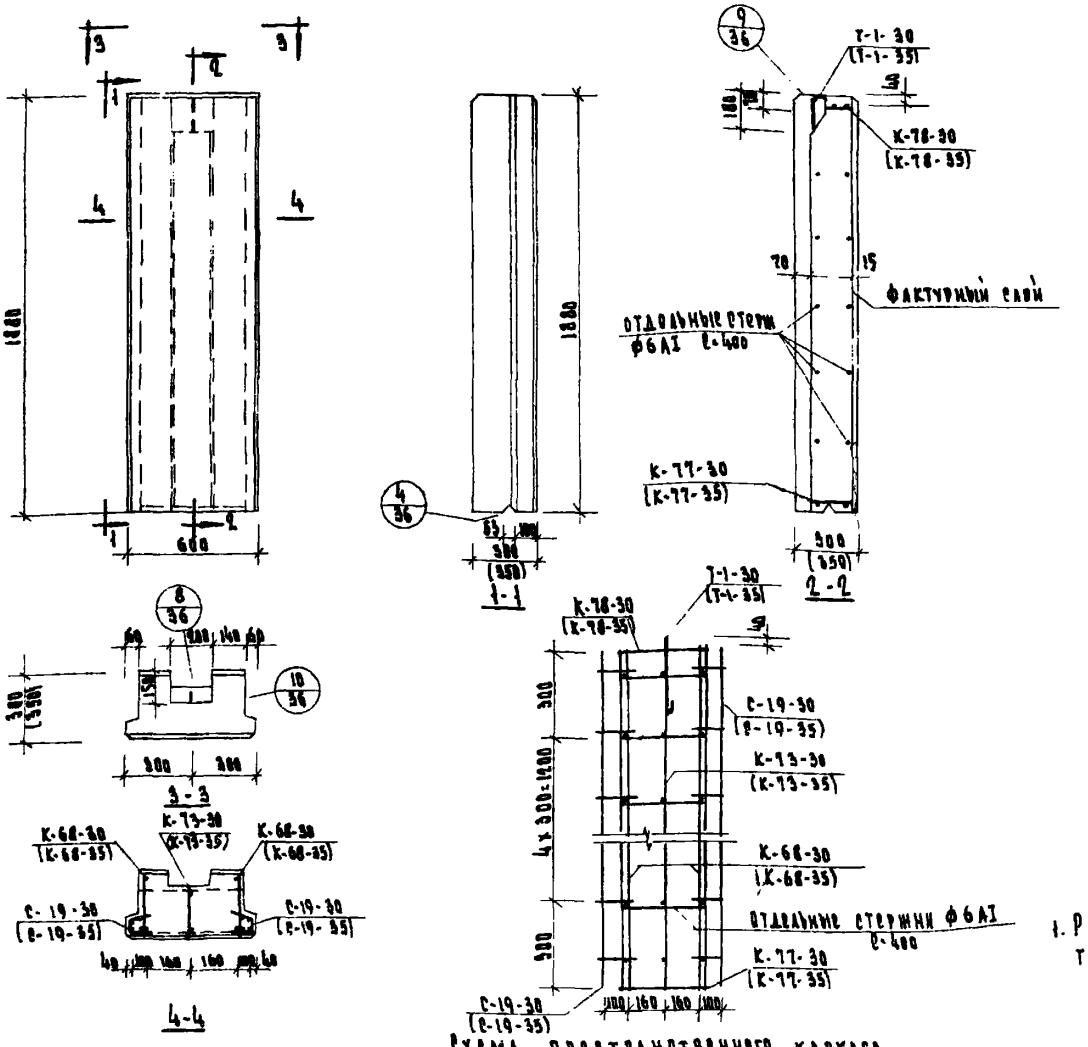
Выборка металла

Сечение мм		4ВI	8АI	10АI	12АI	δ=6
300	Длина, м	23,7	15,5	1,38	5,16	—
	Вес, кг	2,33	6,12	0,86	4,58	0,26
350	Длина, м	24,1	15,6	1,42	5,50	—
	Вес кг	2,39	6,16	0,92	4,88	0,26

Примечания:

1. Общие указания см. пояснительную записку.
2. Размеры в скобках для панелей толщиной 350 мм.

1970	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель НУ-8-19 толщиной 300 и 350 мм.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 27


3
3
4
4
1
1
1
1
1180
600
4-4
1-1
2-2
3-3
4 х 300 = 1200
300
300
300

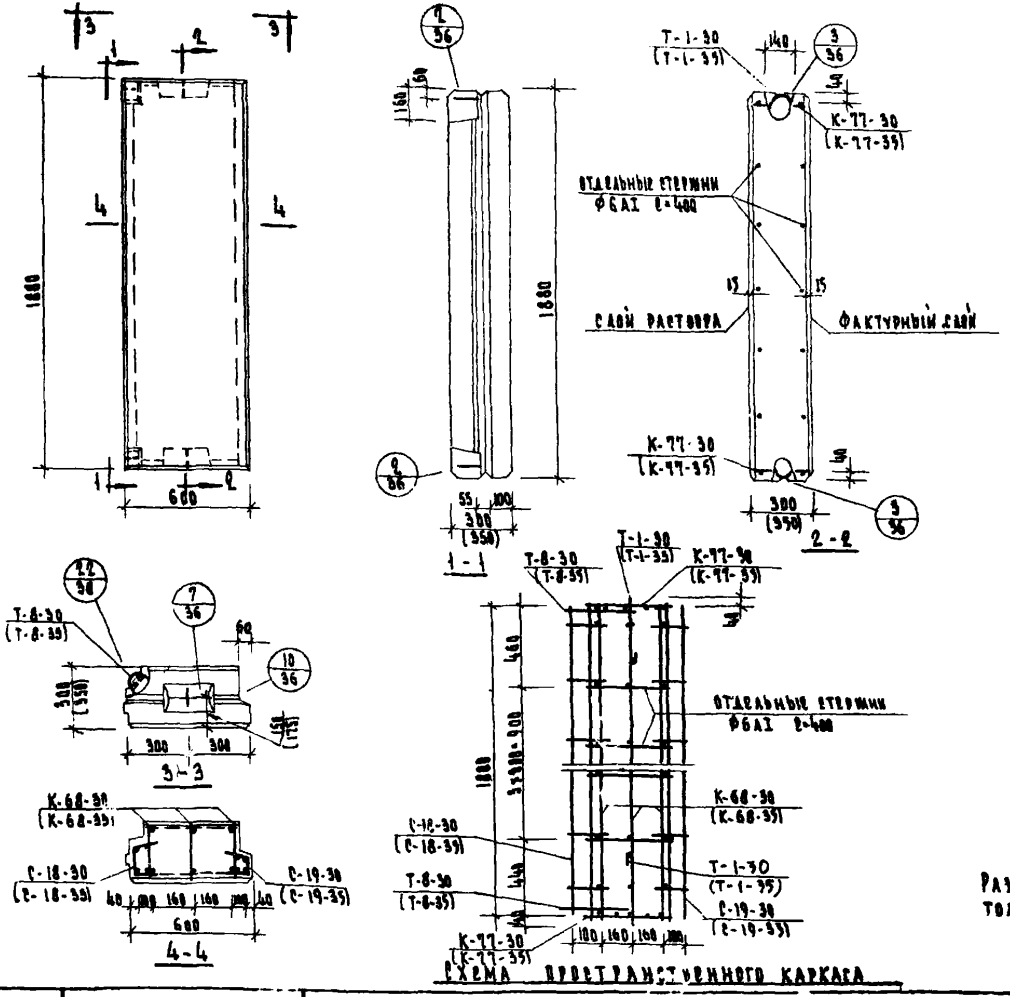


Схема пространственного каркаса

Спецификация металла

Толщ. изд.	Марка	К-во	Вес кг марки	Вес кг всего	Лист
300	К-68-30	3	1.60	4.80	44
	К-77-30	2	0.48	0.96	45
	С-19-30	1	0.99	0.99	45
	Т-1-30	2	1.28	2.56	47
	Т-8-30	2	1.57	3.14	47
	Отд. стер. ф6АI	10	0.089	0.89	
	С-18-30	1	1.30	1.30	45
	Итого:			14.64	
350	К-68-35	3	1.63	4.89	53
	К-77-35	2	0.49	0.98	54
	С-19-35	1	0.99	0.99	54
	Т-1-35	2	1.28	2.56	56
	Т-8-35	2	1.75	3.50	56
	Отд. стер. ф6АI	10	0.089	0.89	
	С-18-35	1	1.33	1.33	54
	Итого			15.14	

Характеристика изделия

Наименование		Легкий бетон М50 δ=1000 300	350
Вес	кг	382	436
Объем бетона	м³	0.26	0.32
Объем раствора	м³	0.03	0.03
Расход стали	кг	14.64	15.14

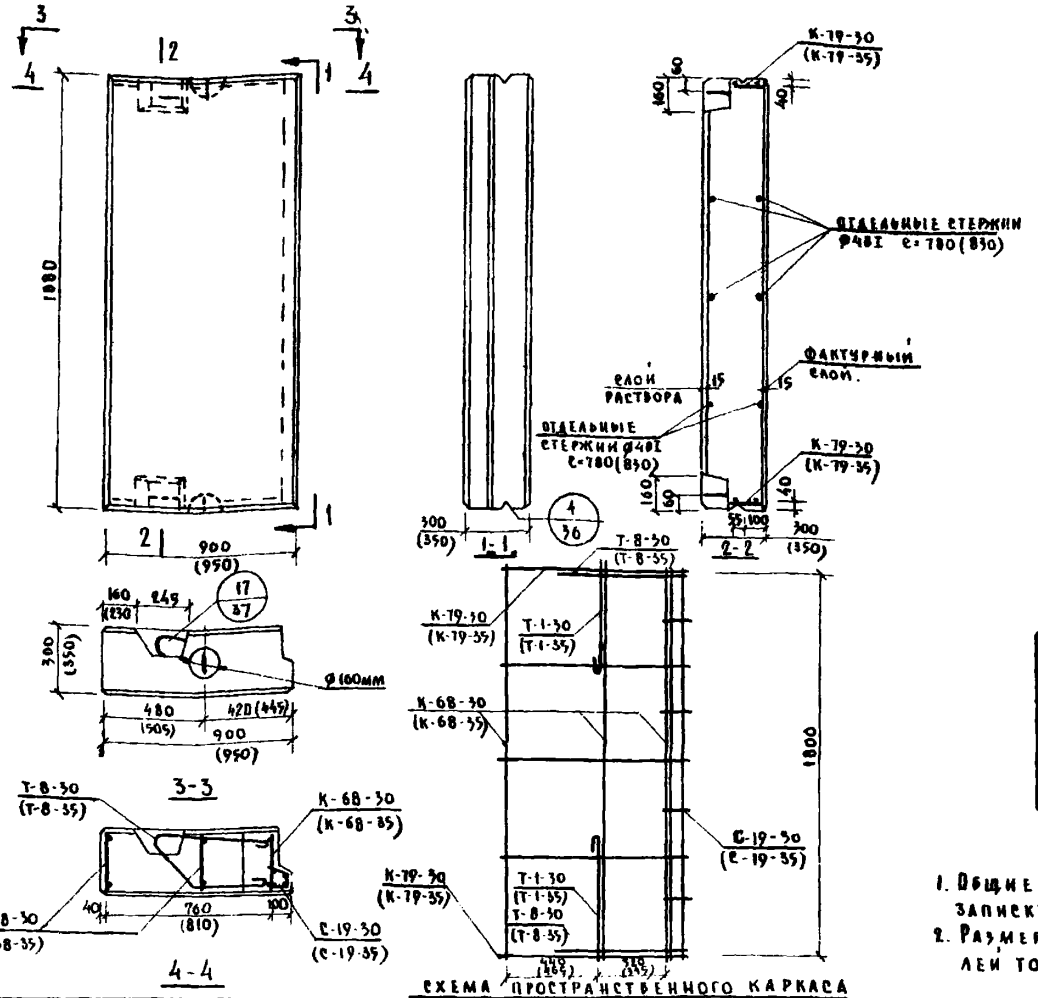
Выборка металла

Сеч. мм		4ВI	6АI	8АI	10АI	12АI	δ=6
300	Длина м	29.90	4.0	12.78	1.38	5.16	—
	Вес кг	2.97	0.89	5.08	0.86	4.58	0.26
350	Длина м	31.60	4.0	12.78	1.42	5.50	—
	Вес кг	3.14	0.89	3.08	0.92	4.88	0.26

Примечание

Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350мм.

1970	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель Н-6.19-1 толщиной 300 и 350 мм	Серия 125	Часть 10 раздел 10-3	Лист 29



Спецификация арматуры

Толщина изд. мм	Марка	К-во	Вес кг: марки	Вес кг: всего	N листа
300	К-68-30	3	1.60	4.80	44
	К-79-30	2	0.92	1.84	45
	С-19-30	1	0.99	0.99	45
	Т-8-30	2	1.57	3.14	47
	Т-1-30	2	1.28	2.56	47
	отд. ст. Ø4 BI	6	0.077	0.46	
	итого:			13.79	
350	К-68-35	3	1.64	4.92	53
	К-79-35	2	0.94	1.88	54
	С-19-35	1	0.99	0.99	54
	Т-8-35	2	1.75	3.50	56
	Т-1-35	2	1.28	2.56	56
	отд. ст. Ø4 BI	6	0.082	0.49	
	итого			14.34	

Характеристика изделия

Наименование			Легкий бетон М50 γ=1900: 300	350
Вес		кг	564	574
Объем	бетона	м³	0.44	0.54
	раствора	м³	0.05	0.05
Расход стали		кг	13.19	14.54

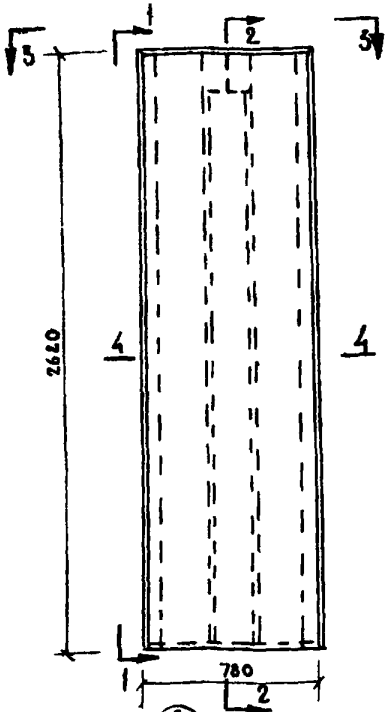
Выборка металла

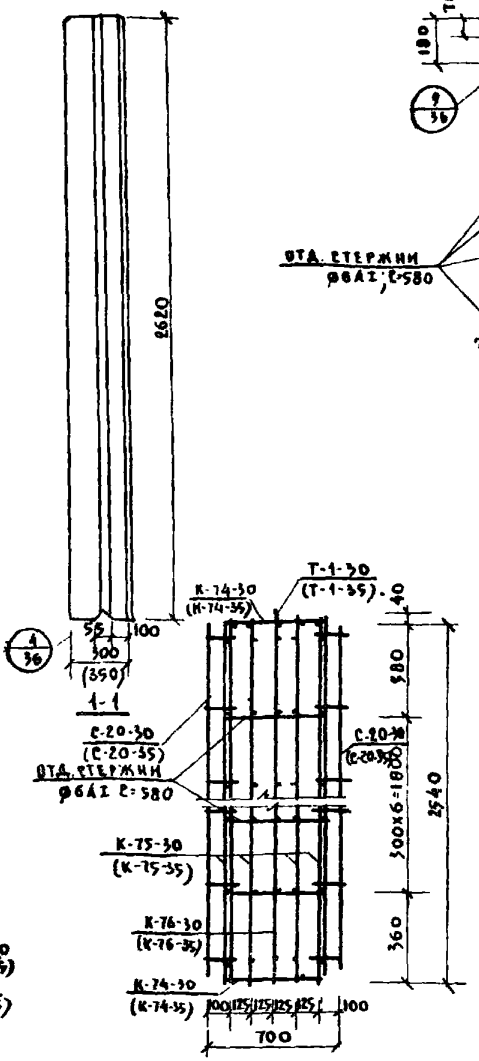
Сечение мм		4 BI	8 AI	10 AI	12 AI	Ø 6
300	длина м	23.41	14.9	1.38	5.16	—
	вес кг	2.32	5.90	0.86	4.58	0.26
350	длина м	24.02	14.9	1.42	5.50	—
	вес кг	2.38	5.90	0.92	4.88	0.26

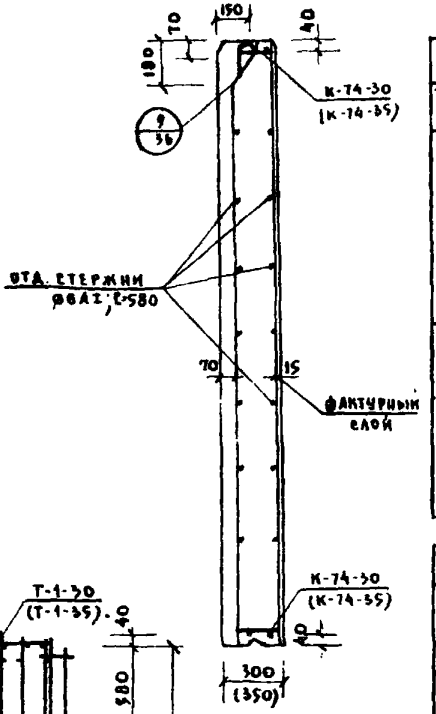
Примечания

1. Общие указания см пояснительную записку.
2. Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350мм.

1970	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель НУ-6.19 толщиной 300 и 350мм.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.13	Лист 30







СЕХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

ТОЛЩ. ИЗД.	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ МАРКИ	ВЕС КГ ВСЕГО	N ЛИСТ
300	К-75-30	4	2.22	8.88	45
	К-76-30	1	3.23	3.23	45
	К-74-30	2	0.67	1.34	44
	С-20-30	2	1.40	2.80	"
	Т-1-30	1	1.28	1.28	47
	ОТД. СТЕРЖ.	14	0.13	1.82	
	ИТОГО			19.35	
350	К-75-35	4	2.27	9.08	54
	К-76-35	1	3.29	3.29	54
	К-74-35	2	0.69	1.38	53
	С-20-35	2	1.40	2.80	54
	Т-1-30	1	1.28	1.28	47
	ОТД. СТЕРЖ.	14	0.13	1.82	
	ИТОГО			19.65	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ			ЛЕГКИЙ БЕТОН М50 -1000	
			300	350
ВЕС		КГ	608	695
ОБЪЕМ	БЕТОНА	М³	0.47	0.55
	РАСТВОРА	М³	0.05	0.05
РАСХОД СТАЛИ		КГ	19.35	19.65

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

СЕЧЕНИЕ ММ		4АI	8АI	10АI	6АI	12АI
300	ДЛИНА М	41.08	31.04	0.13	8.12	1.35
	ВЕС КГ	4.02	12.23	0.08	1.82	1.2
350	ДЛИНА М	13.72	31.04	0.13	8.12	1.35
	ВЕС КГ	1.32	12.23	0.08	1.82	1.2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350ММ.
2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-8.26 ТОЛЩИНОЙ 300 И 350ММ	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.1-3	ЛИСТ 31

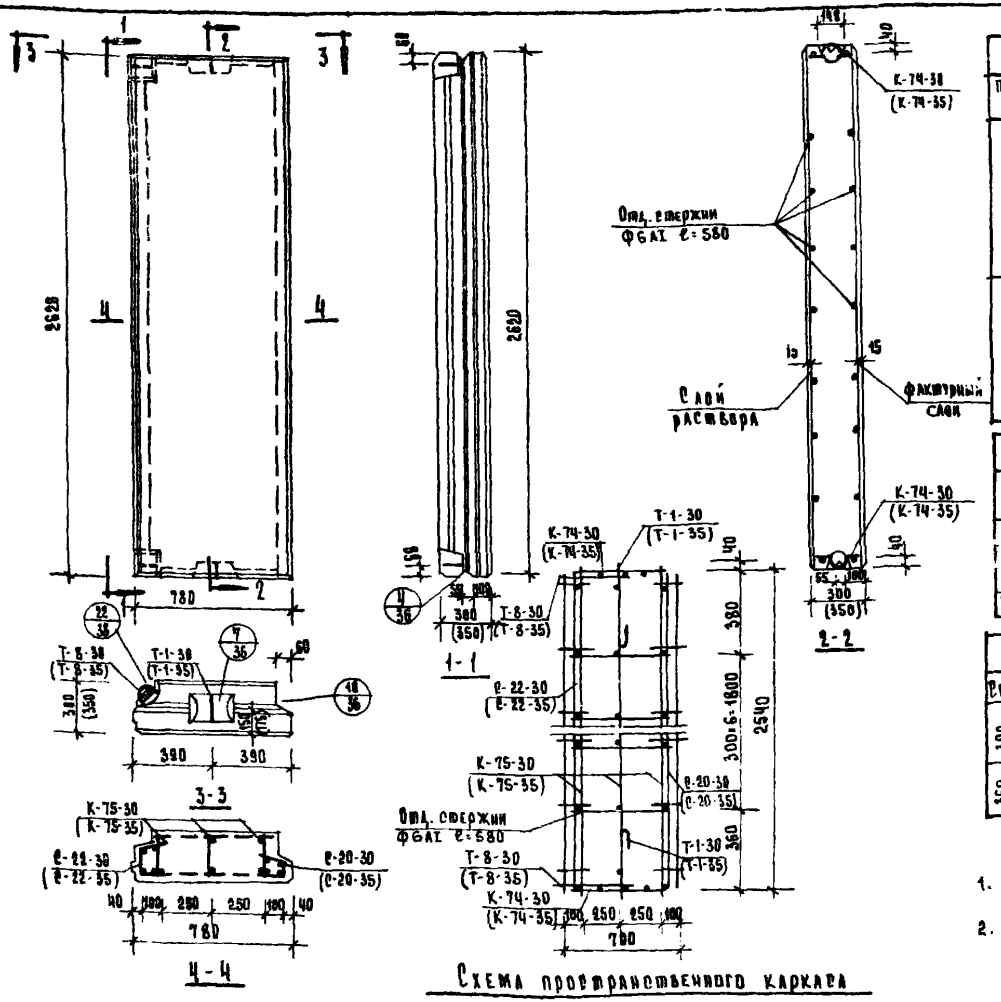


Схема пространственного каркаса

Спецификация металла

Полщ. изд.	Марка	К-во	Вес кг марки	Вес кг всего	Лист
300	К-75-30	3	2.22	6.66	45
	К-74-30	2	0.67	1.34	44
	Р-20-30	1	1.40	1.40	45
	Р-22-30	1	1.71	1.71	40
	Т-1-30	2	1.28	2.56	47
	Т-8-30	2	1.57	3.14	47
	Отд. стФбАI	14	0.13	1.82	
	Итого:			18.63	
350	К-75-35	3	2.27	6.81	54
	К-74-35	2	0.69	1.38	53
	Р-20-35	1	1.40	1.40	54
	Р-22-35	1	1.75	1.75	49
	Т-1-35	2	1.28	2.56	56
	Т-8-35	2	1.75	3.50	56
	Отд. стФбАI	14	0.13	1.82	
	Итого:			19.22	

Характеристика изделия

Наименование			Легкий бетон М-50 γ = 1000	
			300	350
Вес		кг	692	727
Объем	бетона	м³	0.51	0.58
	раствора	м³	0.05	0.05
Расход стали		кг	18.63	19.22

Выборка металла

Сечение мм		Ч-вI	8АI	6АI	10АI	12АI	δ=6
300	Длина м	39.99	18.24	8.12	1.51	5.16	6.6
	Вес кг	3.93	7.18	1.82	0.86	4.58	8.26
350	Длина м	42.66	18.24	8.12	1.55	5.50	0.6
	Вес кг	4.20	7.18	1.82	0.92	4.88	8.26

Примечания:

1. Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350 мм.
2. Общие указания см. пояснительную записку.

1970	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель Н-8 26-1 толщиной 300 и 350 мм.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 32

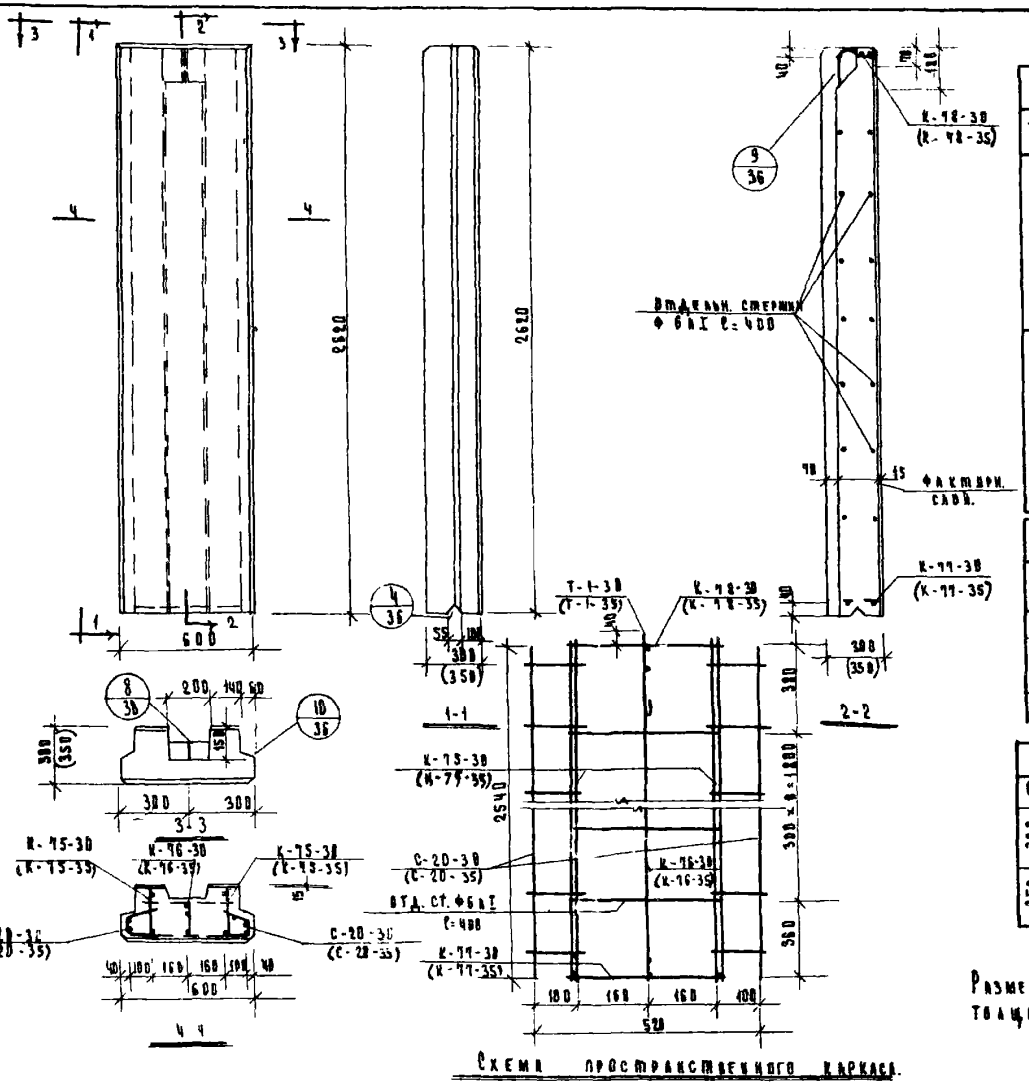


Схема пространственного каркаса.

Спецификация металла.					
Толщ. изд.	Марка	К-во	Вес кг Марки	Вес кг Всего	Лист
300	К-75-30	2	2.22	4.44	45
	К-76-30	1	3.23	3.23	45
	К-78-30	1	0.66	0.66	45
	С-20-30	2	1.40	2.80	45
	Т-1-30	1	1.28	1.28	47
	Отд. стер. Ф6АI	14	0.09	1.24	
	К-77-30	1	0.48	0.48	45
	Итого.			14.13	
350	К-75-35	2	2.24	4.48	54
	К-76-35	1	3.28	3.28	54
	К-78-35	1	0.68	0.68	54
	С-20-35	2	1.44	2.88	54
	Т-1-35	1	1.28	1.28	56
	Отд. стер. Ф6АI	14	0.09	1.24	
	К-77-35	1	0.49	0.49	54
	Итого			14.33	

Характеристика изделия				
Наименование			Легкий бетон М-30 γ=1000	
			300	350
Вес		кг	472	535
Объем	Бетона	м³	0.317	0.393
	Раствора	м³	0.048	0.048
Расход стали		кг	14.13	14.33

Выборка металла.						
Сеч. мм		Ф4 АI	Ф6 АI	Ф8 АI	Ф10 АI	Ф12 АI
300	Длинам	36.74	5.60	20.25	0.13	1.36
	Вес. кг	3.61	1.24	8.00	0.08	1.20
350	Длинам	37.24	5.67	20.72	0.13	1.35
	Вес кг	3.66	1.24	8.18	0.08	1.20

Примечание:

Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350 мм.

1970	Изделия заводского изготовления.	Наружная стеновая панель Н-6.26 толщиной 300 и 350 мм.	Серия 125	Часть 10 раздел 101-3	Лист 33

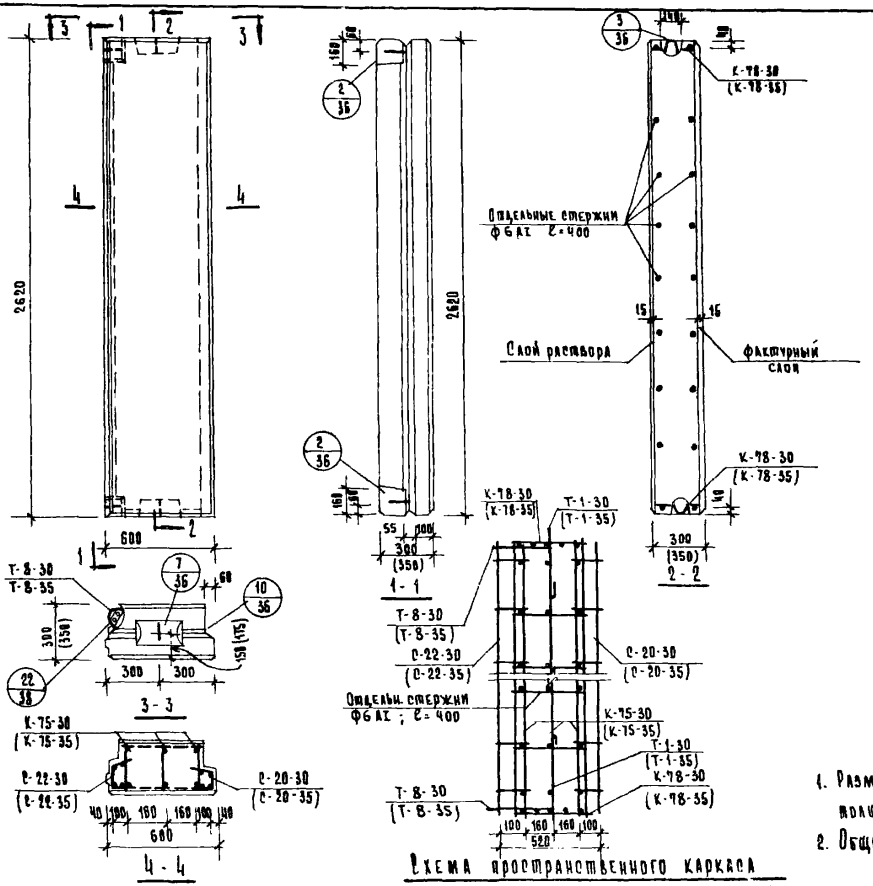


Схема пространственного каркаса

Спецификация металла

Поз.	Марка	К-во	Вес кг: Марки	Вес кг: Всего	Лист
300	К-75-30	3	2.22	6.66	45
	К-78-30	2	0.48	0.96	45
	С-20-30	1	1.40	1.40	45
	Т-1-30	2	1.28	2.56	47
	Т-8-30	2	1.57	3.14	47
	Отд. стерж. Ф6 AI	44	0.09	1.26	
	С-22-30	1	1.71	1.71	40
			Итого:	17.69	
350	К-75-35	3	2.24	6.72	54
	К-78-35	2	0.49	0.98	54
	С-20-35	1	1.40	1.40	54
	Т-1-35	2	1.28	2.56	56
	Т-8-35	2	1.75	3.50	56
	Отд. стерж. Ф6 AI	44	0.09	1.26	
	С-22-35	1	1.75	1.75	49
			Итого:	18.17	

Характеристика изделия

Наименование		Легкий бетон М-50 γ=1000: 300	Легкий бетон М-50 γ=1000: 350
Вес	кг	590	611
Объем: бетона	м³	0.38	0.46
Объем: раствора	м³	0.048	0.048
Расход стали	кг	17.69	18.17

Выборка металла

Сечение мм		4 AI	6 AI	8 AI	10 AI	12 AI	Б-Б
300	Длина м	39.6	5.6	16.22	1.38	5.16	—
	Вес кг	3.91	1.24	6.82	0.86	4.58	0.26
350	Длина м	41.51	5.6	16.22	1.42	5.50	—
	Вес кг	4.11	1.24	6.82	0.92	4.88	0.26

Примечание

1. Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350 мм.
2. Общие указания см. пояснительную записку.

1970	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель Н-6.26-1 толщиной 300 и 350 мм.	Серия 125	Часть 18 Раздел 18.1.3	Лист 54

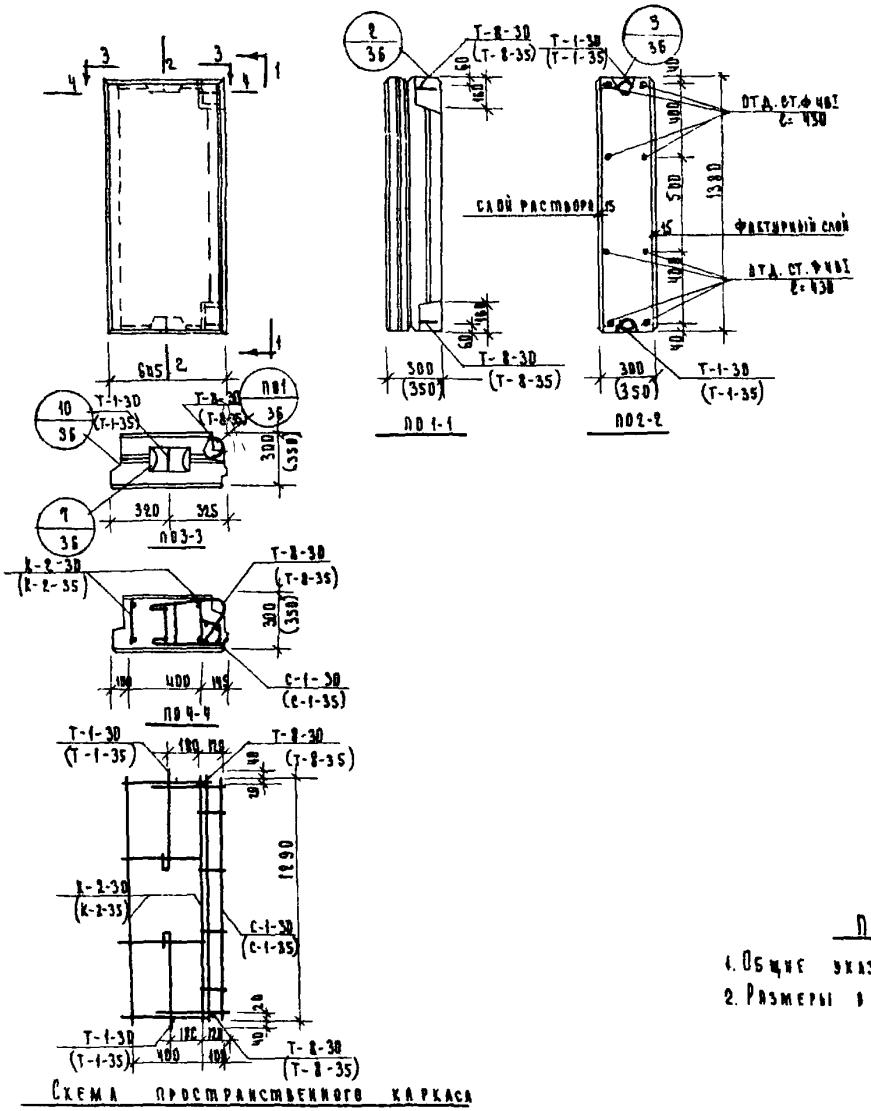


Схема пространственного каркаса

Спецификация арматуры					
Толщ. изд.	Марка	К-во	Вес кг Марки	Вес кг В сего	№№ лист.
300	К-2-30	2	0.70	1.40	39
	С-1-30	1	0.63	0.63	39
	Т-1-30	2	1.28	2.56	47
	Т-8-30	2	1.57	3.14	47
	Отд. ст. Ф 4 В I	8	0.04	0.32	—
			Итого:	8.05	
350	К-2-35	2	1.19	2.38	48
	С-1-35	1	0.64	0.64	48
	Т-1-35	2	1.28	2.56	56
	Т-8-35	2	1.75	3.50	56
	Отд. ст Ф 4 В I	8	0.04	0.32	—
			Итого:	9.40	

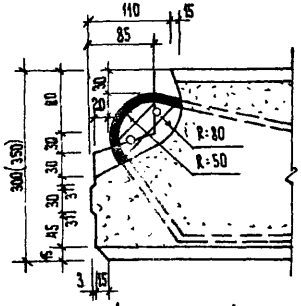
Характеристика изделия				
Наименование			Легкий бетон γ=1000 м-50	
			300	350
Вес		кг	297	329
Объем	Бетона	м³	0.21	0.24
	Раствора	м³	0.03	0.03
Вес стали		кг	8.05	9.40

Выборка металла							
Сечение		4 В I	6 А I	8 А I	10 А I	12 А I	δ=6
300	Длина м	11.78	5.28		1.32	5.16	—
	Вес кг	1.17	1.18	—	0.86	4.58	0.26
350	Длина м	12.45	—	5.28	1.42	5.50	—
	Вес кг	1.24	—	2.10	0.92	4.88	0.26

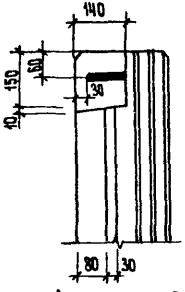
Примечания

1. Общие указания см. пояснительную записку.
2. Размеры в скобках для панелей толщиной 350 мм.

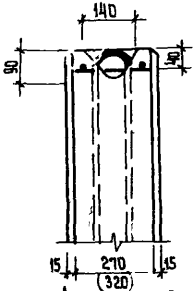
1970	Изделия заводского изготовления.	Наружная стеновая панель Н-6.14 толщиной 300 и 350 мм.	Серия 125	Часть 10 раздел 10.1-3	Лист 35



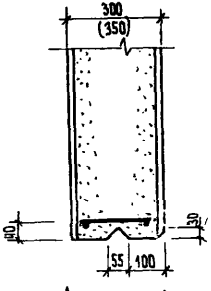
Деталь 1.



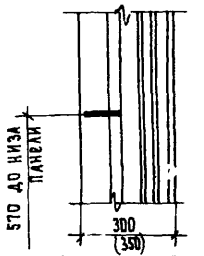
Деталь 2.



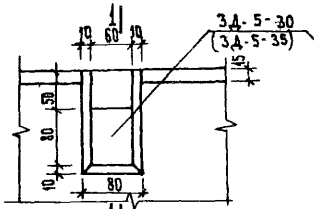
Деталь 3.



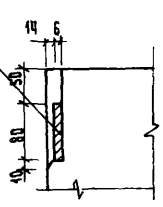
Деталь 4.



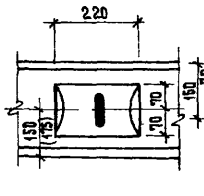
Деталь 5.



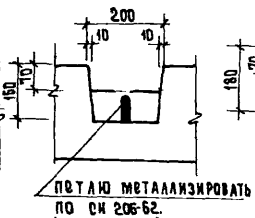
Деталь 6.



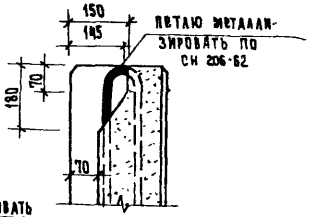
По 1-1.



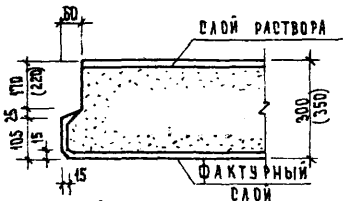
Деталь 7.



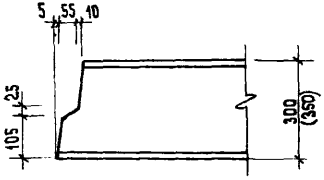
Деталь 8.



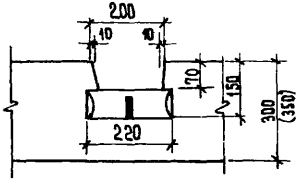
Деталь 9.



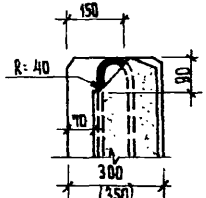
Деталь 10.



Деталь 11.

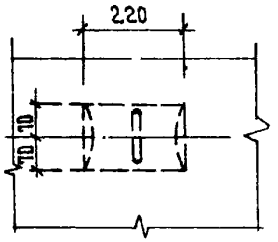


Деталь 12.

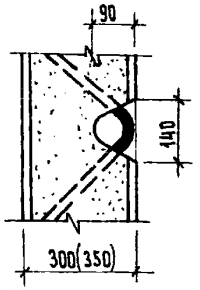


Деталь 13.

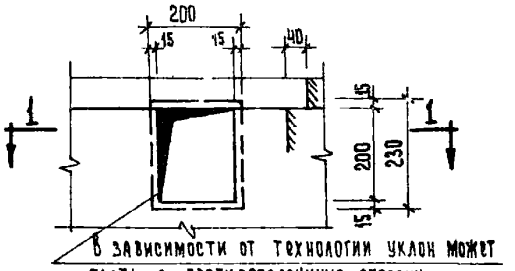
1970	Издания заводского изготовления	Детали 1÷13.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 36



Деталь 14

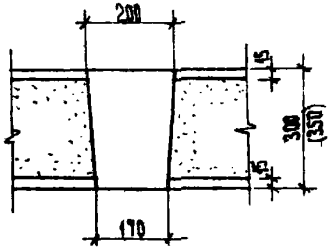


Деталь 15

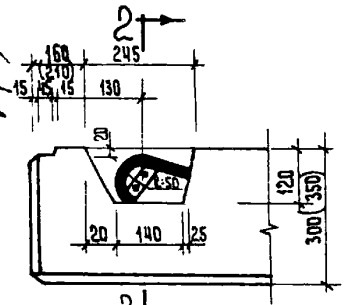


В зависимости от технологии уклон может быть в противоположную сторону

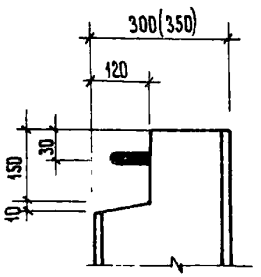
Деталь 16.



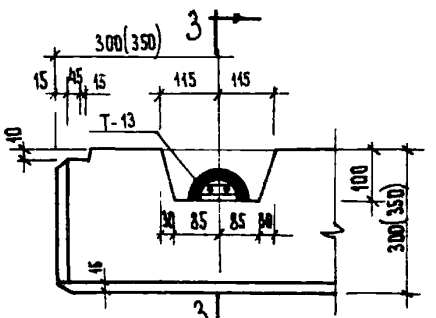
По 1-1



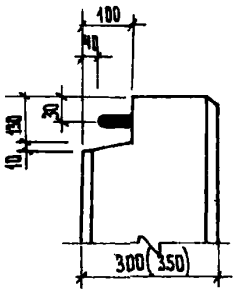
Деталь 17.



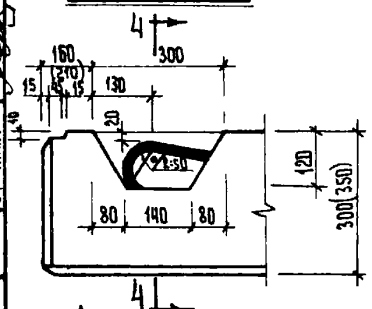
По 2-2.



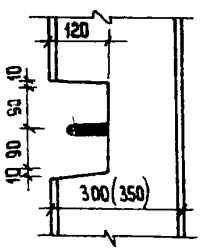
Деталь 18.



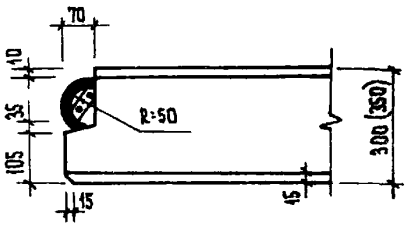
По 3-3.



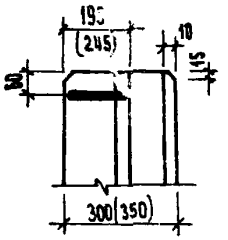
Деталь 19



По 4-4.

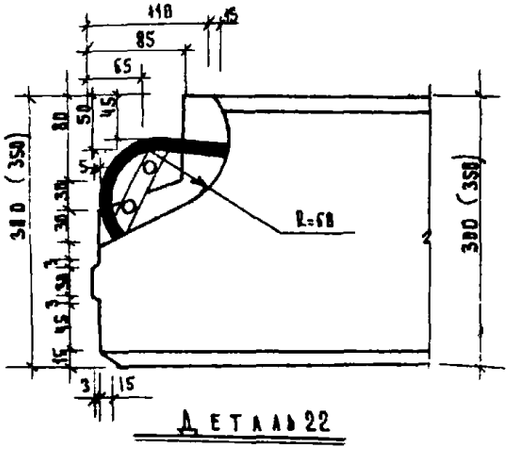


Деталь 20.

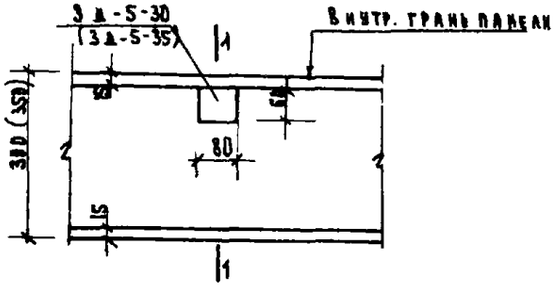


Деталь 21.

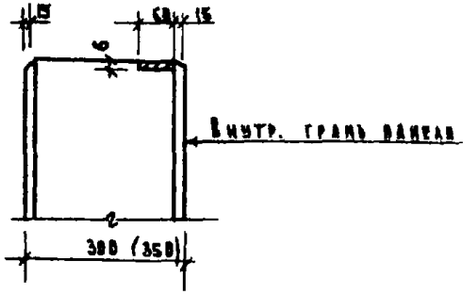
1970	Издания заводского изготовления	Детали 14÷21.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 37



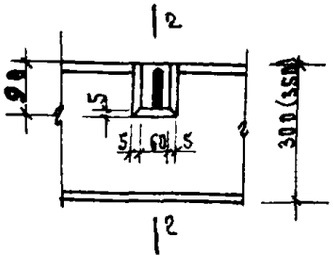
Деталь 22



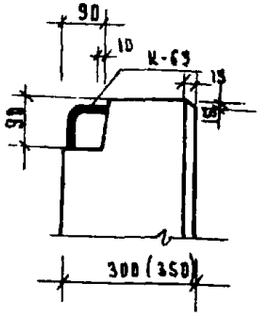
Деталь 23



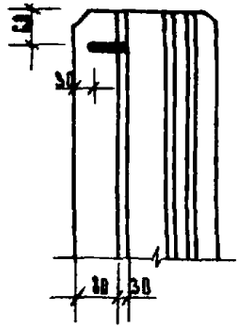
По 1-1



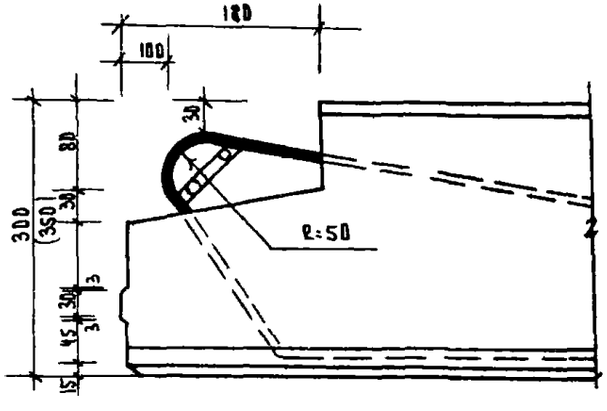
Деталь 24



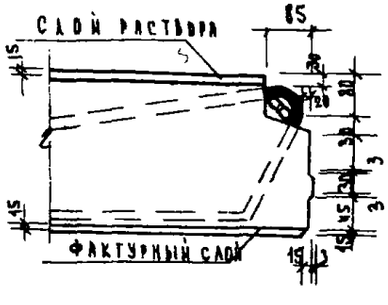
По 2-2



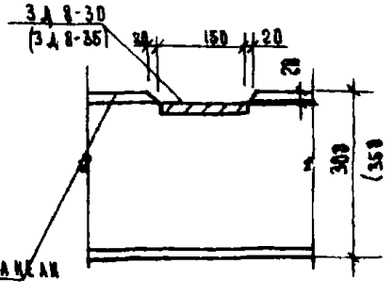
Деталь 27



Деталь 26

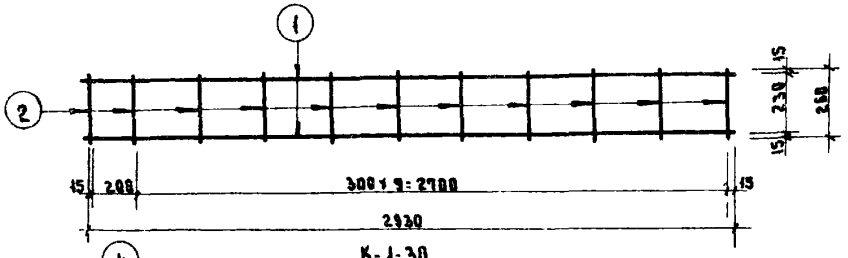


Деталь 25

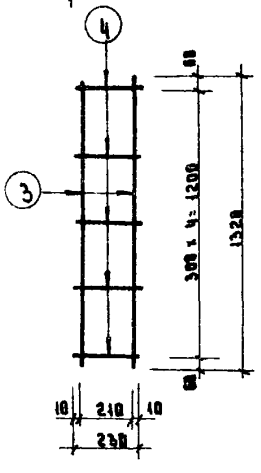


Деталь 28

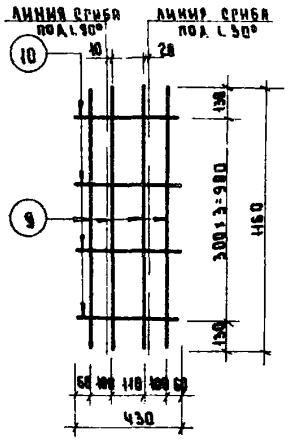
Настоящий лист выпущен взамен листа 38 26/II 1973г. /И.Пух/



К-1-30

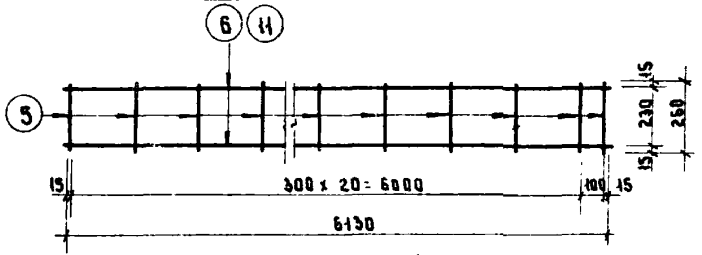


К-2-30

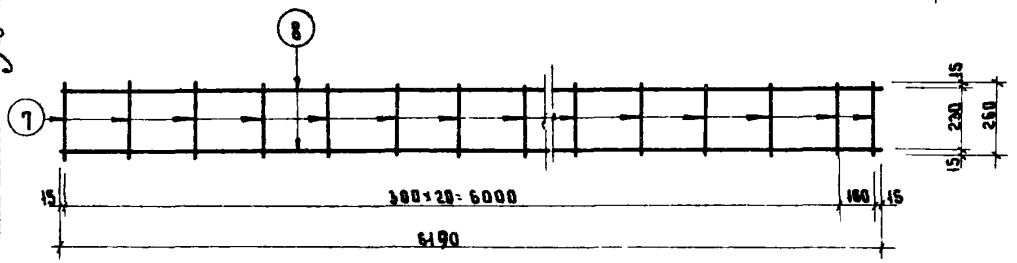


О-1-30

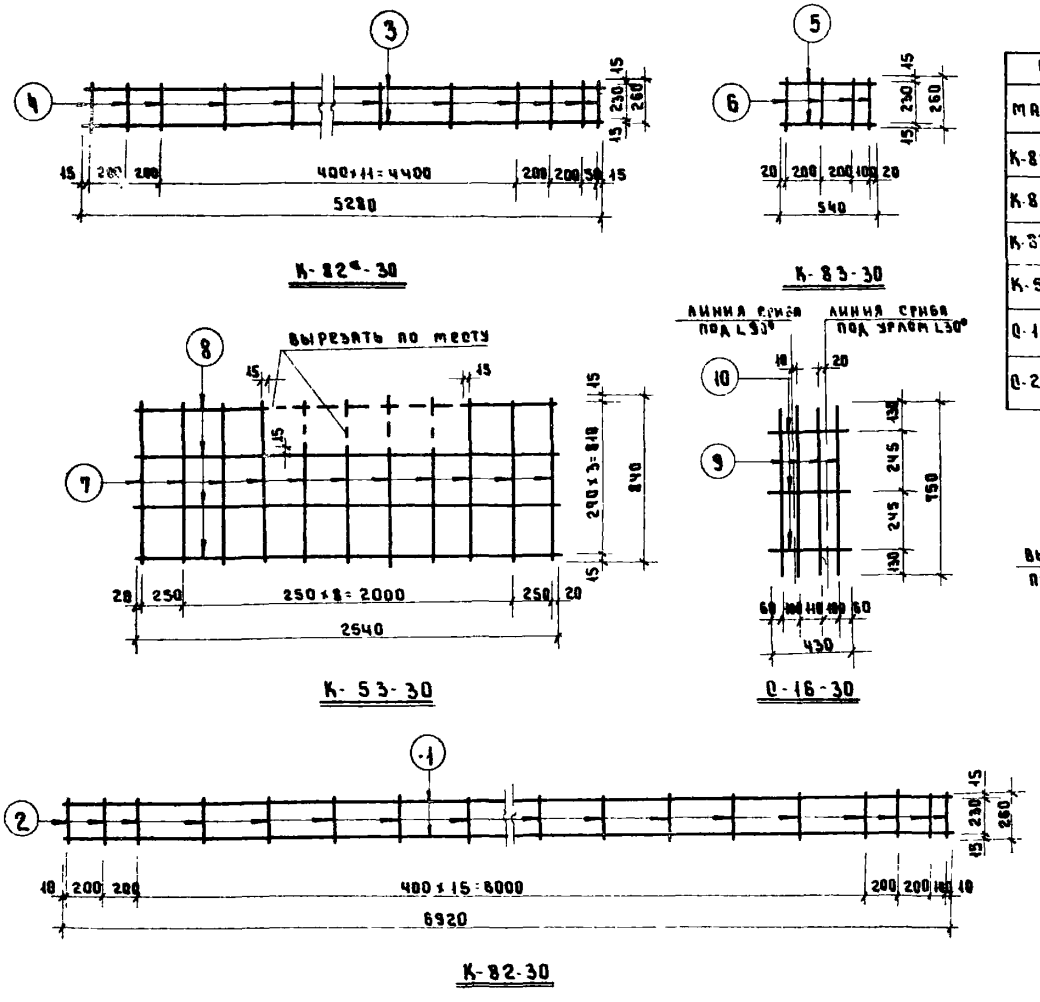
Спецификация арматуры								
Марка	№ поз.	ф мм	ℓ мм	n шт	nℓ м	Вес поз.	Вес кг	
К-1-30	1	3АI	2930	2	5.86	2.31	2.59	
	2	4ВI	260	11	2.86	0.28		
К-2-30	3	6АI	1320	2	2.64	0.59	0.70	
	4	4ВI	230	5	1.15	0.11		
К-13-30	5	4ВI	260	22	5.72	0.57	11.46	
	6	12АIII	6130	2	12.26	10.89		
К-31-30	7	4ВI	260	22	5.72	0.57	5.47	
	8	8АI	6190	2	12.38	4.90		
О-1-30	9	4ВI	1160	4	4.64	0.46	0.83	
	10	4ВI	430	4	1.72	0.17		
К-81-30	5	4ВI	260	22	5.72	0.57	5.41	
	11	8АI	6130	2	12.26	4.84		

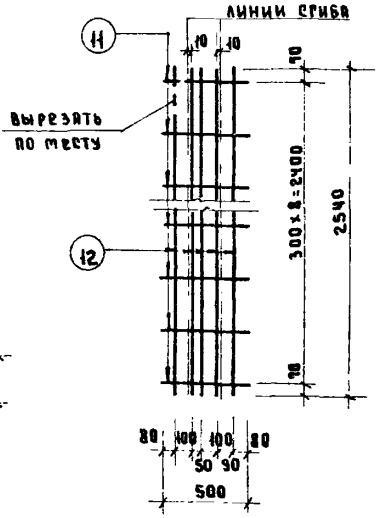


К-13-30 (К-81-30)



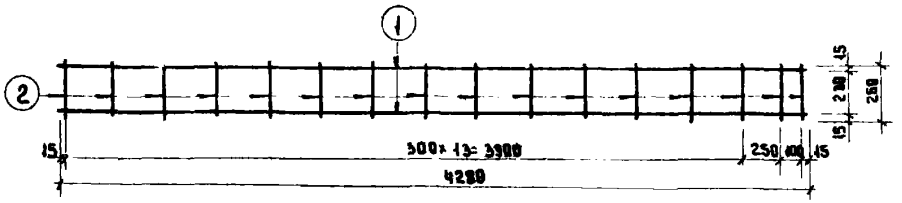
К-31-30





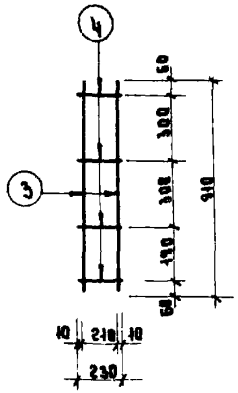
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
МАРКА	НН поз.	Ф мм	l мм	n мм	nl м	вес, кг поз.	вес, кг марка
К-82-30	1	12АIV	6920	2	13.84	12.30	12.83
	2	4ВI	260	21	5.46	0.53	
К-82а-30	3	10АI	5280	2	10.56	6.58	7.00
	4	4ВI	260	16	4.16	0.42	
К-83-30	5	10АI	540	2	1.[illegible]0	0.68	0.78
	6	4ВI	260	4	1.04	0.10	
К-53-30	7	6АI	840	11	9.24	2.05	8,35
	8	10АI	254[illegible]	4	10.20	6.30	
С-16-30	9	4ВI	750	4	3.00	0.30	0.43
	10	4ВI	430	3	1.29	0.13	
С-22-30	11	4ВI	500	9	4.50	0.45	1.71
	12	4ВI	2540	5	12.70	1.26	

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	КАРКАСЫ К-82-30; К-82а-30; К-83-30; К-53-30; С-16-30; С-22-30	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.1-3	ЛИСТ 40

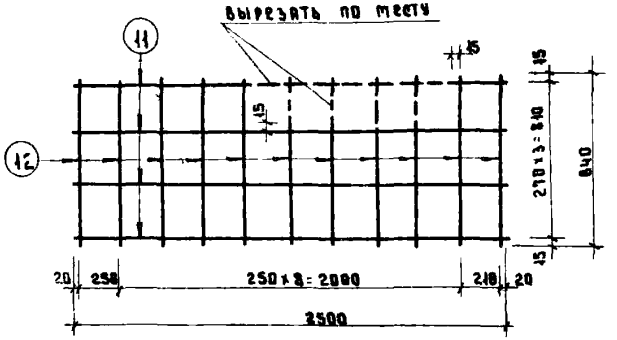


К-54-30

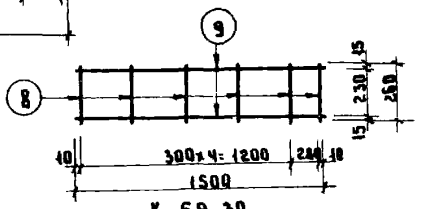
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ								
МАРКА	№ поз.	ф мм	ℓ мм	n шт.	nℓ м	Вес кг поз.	Вес кг марки
К-54-30	1	8 AI	4280	2	8.56	3.39	3.88
	2	4 AI	260	16	4.16	0.41	
К-55-30	3	8 AI	910	2	1.82	0.72	0.81
	4	4 AI	230	4	0.92	0.09	
К-59-30	7	10 AIII	5730	2	11.46	7.09	7.60
	8	4 AI	260	20	5.20	0.51	
К-58-30	11	10 AI	2500	4	10.00	6.2	8.25
	12	6 AI	840	11	9.24	2.05	
К-59-30	9	8 AI	1500	2	3.00	1.19	1.34
	8	4 AI	260	6	1.56	0.15	
К-60-30	10	8 AI	280	2	0.56	0.22	0.27
	8	4 AI	260	2	0.52	0.05	



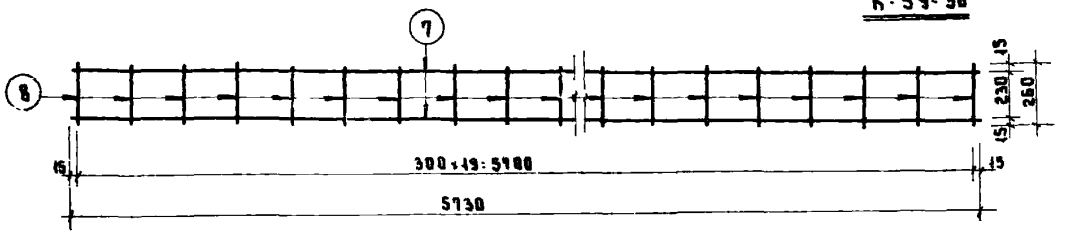
К-55-30



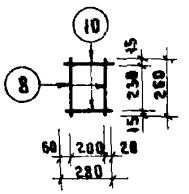
К-58-30



К-59-30

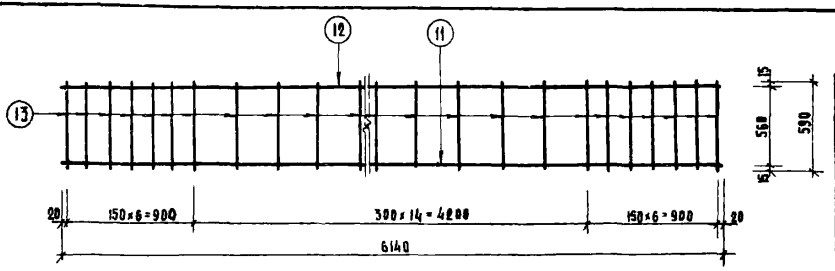


К-57-30



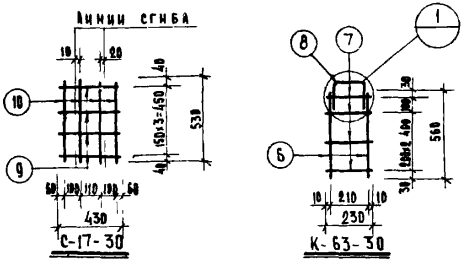
К-60-30

1970	Издания заводского изготовления	Каркасы К-54-30; К-55-30; К-57-30; К-58-30; К-59-30; К-60-30.	Серия 425	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 41



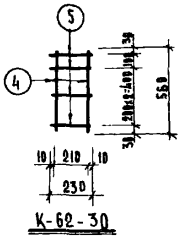
К-64-30

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
МАРКА	№ поз	ф мм	ℓ мм	n шт	nℓ м	Вес, кг поз	Вес, кг марки
К-61-30	1	16AI	6940	1	6.94	10.90	18.10
	2	8AI	6940	1	6.94	2.74	
	3	6AI	690	34	20.06	4.46	
К-62-30	4	6AI	560	2	1.12	0.25	0.34
	5	4BI	230	4	0.92	0.09	
К-63-30	6	6AI	560	2	1.12	0.25	0.94
	7	4BI	230	4	0.92	0.09	
	8	14AI	500	1	0.50	0.60	
К-64-30	11	12AIII	6140	1	6.14	5.47	11.73
	12	10AIII	6140	1	6.14	3.81	
	13	5BI	590	27	15.90	2.45	
С-17-30	9	4BI	430	4	1.72	0.17	0.38
	10	4BI	630	4	2.12	0.21	

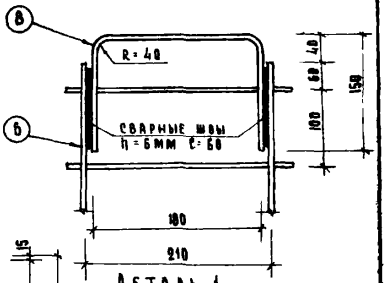


С-17-30

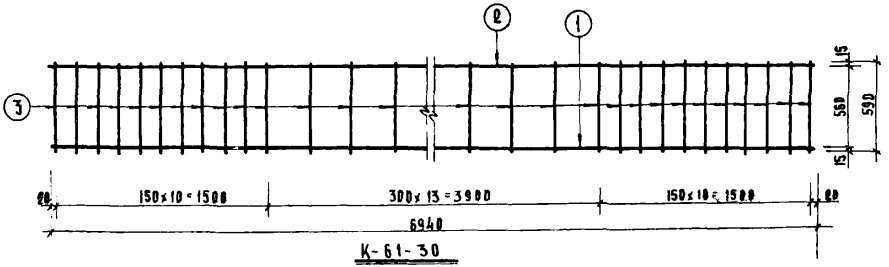
К-63-30



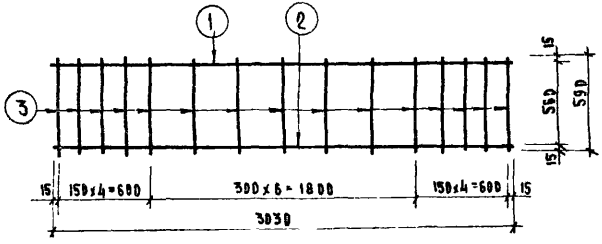
К-62-30



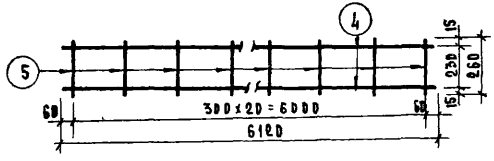
Деталь 1



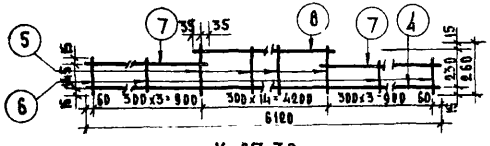
К-61-30



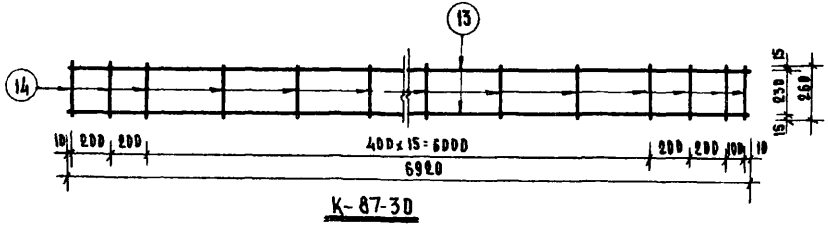
К-65-30



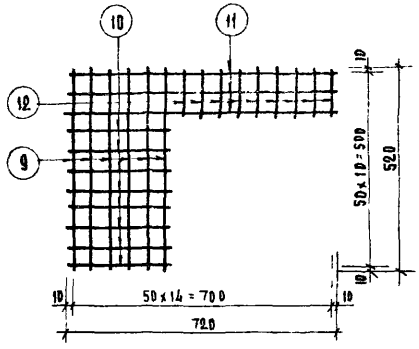
К-66-30



К-67-30



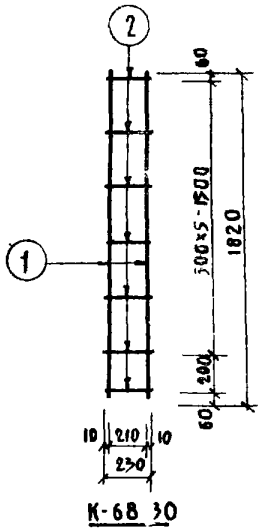
К-87-30



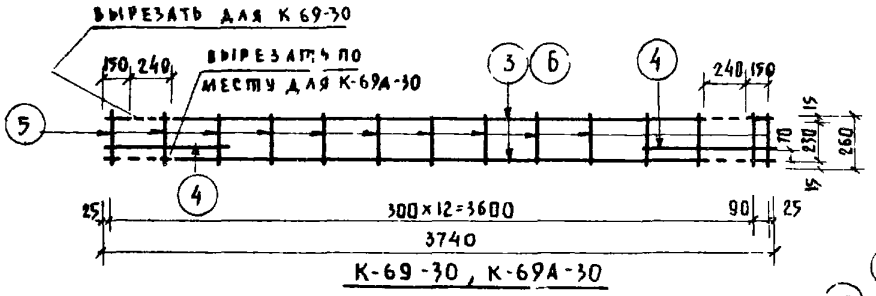
С-21-30

Спецификация арматуры

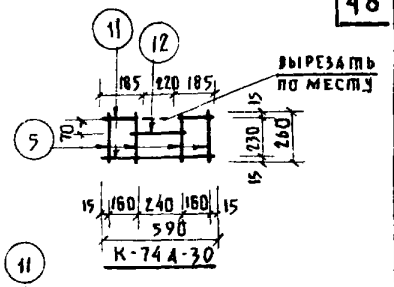
Марка	NN поз	Ø мм	ℓ мм	n шт	nℓ м	Вес кг поз	Вес кг марки
К-65-30	1	8 AI	3030	1	3,03	1,20	3,96
	2	10 AIII	3030	1	3,03	1,88	
	3	4 BI	590	15	8,85	0,88	
К-66-30	4	12 AIII	6120	2	12,24	10,89	11,43
	5	4 BI	260	21	5,46	0,535	
К-67-30	5	4 BI	260	15	3,90	0,38	8,12
	6	4 BI	175	6	1,055	0,10	
	7	10 AIII	970	2	1,94	1,12	
	8	10 AIII	4270	1	4,27	2,74	
	4	10 AIII	6120	1	6,12	3,78	
С-21-30	9	3 BI	520	6	3,12	0,17	0,45
	10	3 BI	270	8	2,16	0,11	
	11	3 BI	720	3	2,16	0,11	
	12	3 BI	120	9	1,08	0,06	
К-87-30	13	14 AIII	6920	2	13,84	16,75	17,28
	14	4 BI	260	21	5,46	0,53	



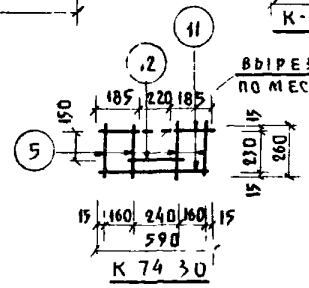
К-68 30



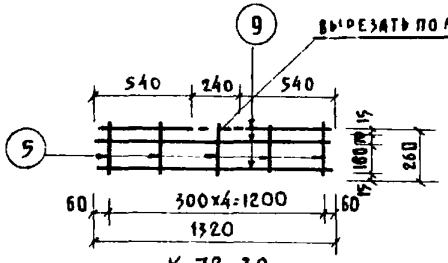
К-69-30, К-69А-30



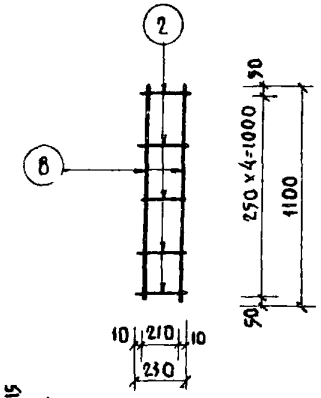
К-74А-30



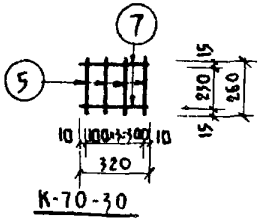
К 74 30



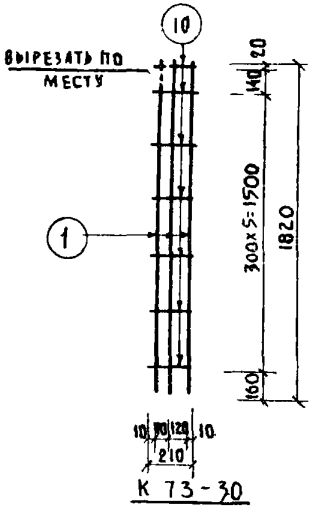
К-72-30



К 71-30



К-70-30

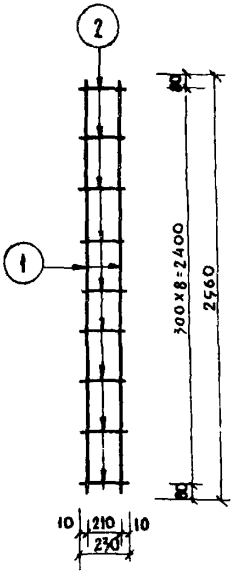


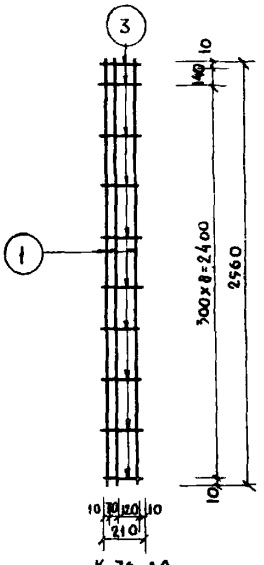
К 73-30

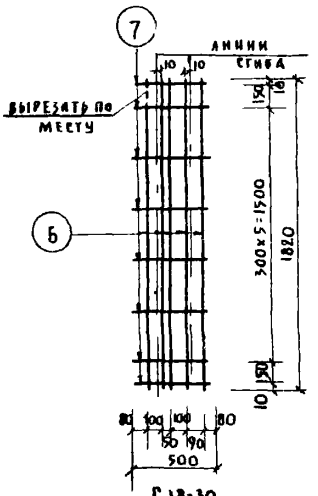
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

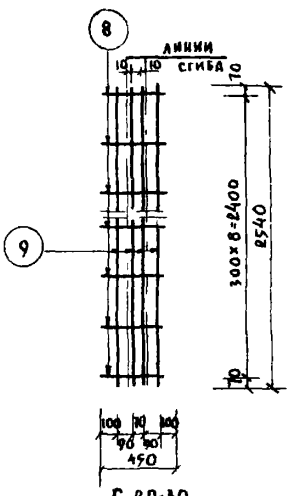
МАРКА	№ поз	φ мм	ℓ мм	n шт	nℓ м	ВЕС кг поз	ВЕС кг МАРКИ
К 68-30	1	8AI	1820	2	3.64	1.44	1.60
	2	4BI	230	7	1.61	0.16	
К-69-30	3	8AI	3740	2	7.48	2.95	3.88
	4	8AI	725	2	1.45	0.57	
	5	4BI	260	14	3.64	0.36	
К 69А 30	4	8AI	725	2	1.45	0.57	5.55
	5	4BI	260	14	3.64	0.36	
	6	10AI	3740	2	7.48	4.62	
К-70 30	5	4BI	260	4	1.04	0.10	0.49
	7	10AI	320	2	0.64	0.39	
К 71 30	2	4BI	230	5	1.15	0.11	0.60
	8	6AI	1100	2	2.20	0.49	
К 72-30	5	4BI	260	5	1.30	0.13	1.68
	9	8AI	1320	3	3.96	1.56	
К-73-30	1	8AI	1820	3	5.46	2.16	2.30
	10	4BI	210	7	1.47	0.14	
К-74 30	5	4BI	260	4	1.04	0.10	0.67
	11	8AI	590	2	1.18	0.47	
	12	8AI	260	1	0.26	0.10	
К 74А-30	5	4BI	260	4	1.04	0.10	0.67
	11	8AI	590	2	1.18	0.47	
	12	8AI	260	1	0.26	0.10	

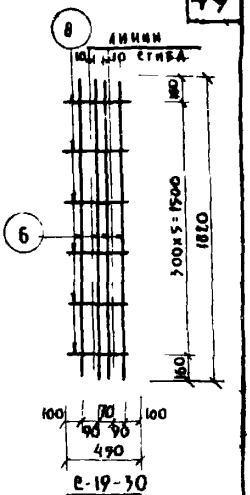
1971	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	КАРКАСЫ К 68-30, К-69 30, К 69А-30, К-70-30, К-71 30, К 72 30, К 73-30; К 74 30, К 74А 30	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10-3	ЛИСТ 44

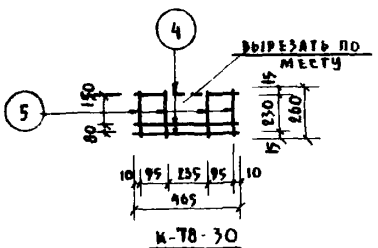


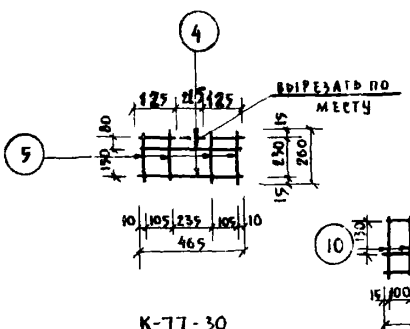


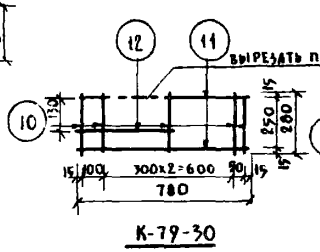


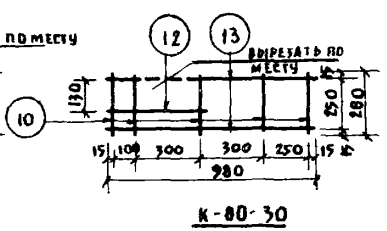








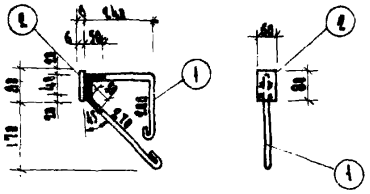




СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

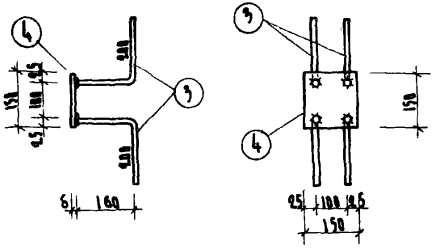
МАРКА	№ поз	∅ мм	ℓ мм	n шт	nℓ м	ВЕС поз	ВЕС марки
К-75-30	1	8АI	2560	2	5.12	2.02	2.22
	2	4ВI	230	9	2.07	0.20	
К-76-30	3	8АI	2560	3	7.68	3.02	3.23
	5	4ВI	210	10	2.10	0.21	
К-77-30	4	8АI	465	3	1.40	0.55	0.65
	5	4ВI	260	4	1.04	0.10	
К-78-30	4	8АI	465	3	1.395	0.56	0.66
	5	4ВI	260	4	1.04	0.10	
К-79-30	10	4ВI	280	5	1.40	0.14	0.93
	12	8АI	330	1	0.33	0.13	
	11	8АI	780	2	1.66	0.66	
К-80-30	10	4ВI	280	5	1.40	0.14	1.04
	12	8АI	330	1	0.33	0.13	
	13	8АI	980	2	1.96	0.77	
С-18-30	6	4ВI	1820	5	9.10	0.90	1.30
	7	4ВI	500	8	4.00	0.40	
С-19-30	6	4ВI	1820	4	7.28	0.72	0.99
	8	4ВI	450	6	2.70	0.27	
С-20-30	8	4ВI	450	9	4.05	0.40	1.40
	9	4ВI	2640	4	10.16	1.0	

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	КАРКАСЫ К-75-30; К-76-30; К-77-30, К-78-30; К-79-30, К-80-30, СЕТКИ С-18-30, С-19-30, С-20-30.	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.1-5	ЛИСТ 45



ЗД-5-30

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
МАРКА	NN поз.	Ф мм	l, S мм	n шт.	nl; nS м; см²	Вес кг поз.	Вес кг всего
ЗД5-30	1	8AI	900	1	0.9	0.35	0.65
	2	δ=6	60×80	1	48	0.30	
ЗД-8-30	3	12AI	360	4	1.44	1.28	2.34
	4	δ=6	150×150	1	225	1.06	

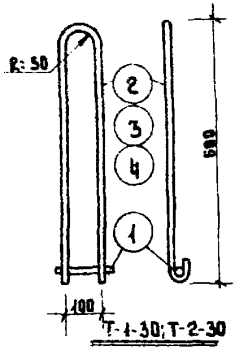


ЗД-8-30

ПРИМЕЧАНИЕ:

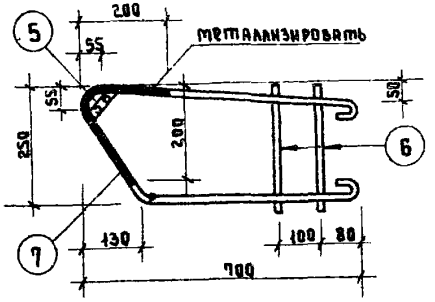
Затушованные участки металлизировать по СН206-62.

1970	Изделия заводского изготовления	Закладные детали ЗД-5-30 : ЗД-8-30	Серия 125	Часть 10 раздел 10.1-3	Лист 46

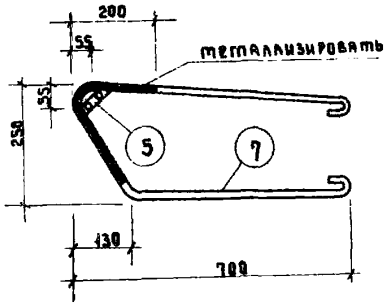


Т-1-30; Т-2-30

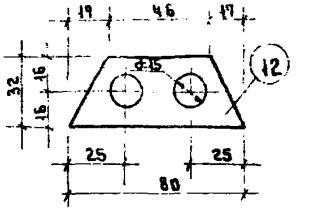
Т-10-30

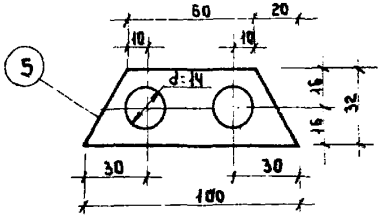


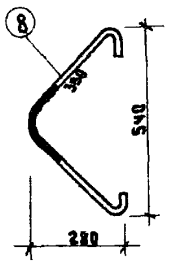
Т-3-30



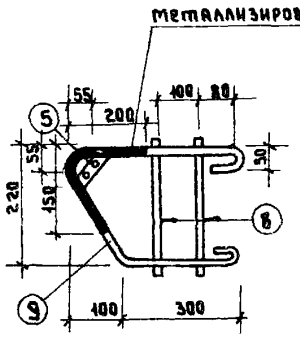
Т-3А-30



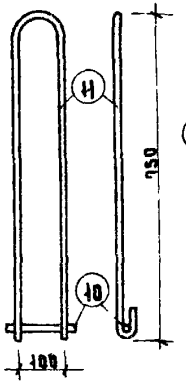




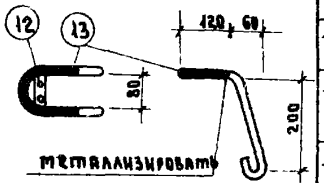
Т-5-30



Т-8-30



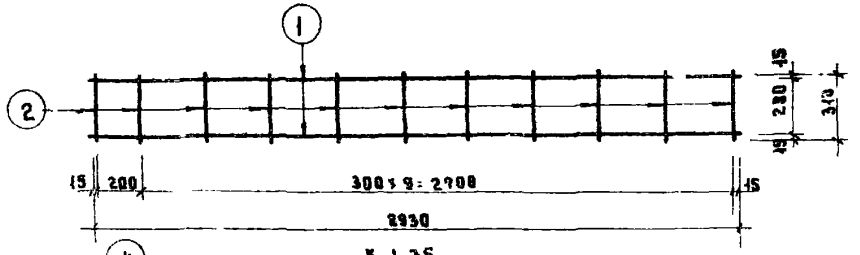
Т-12-30



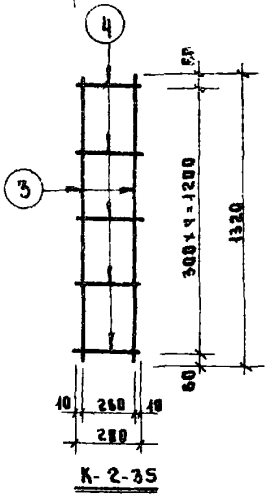
Т-13-30

Спецификация арматуры

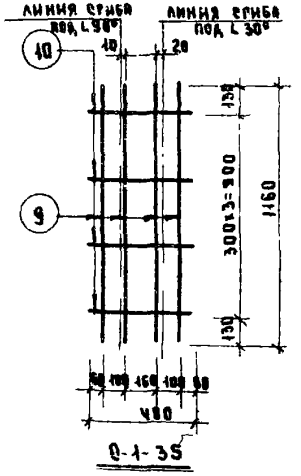
Марка	№№ поз.	Диам. мм	Длина мм	Кол. шт.	Всего м	Вес, кг: позиции	Вес, кг: марки
Т-1-30	1	10 AI	130	1	0.13	0.08	1.28
	2	12 AI	1350	1	1.35	1.20	
Т-2-30	1	10 AI	130	1	0.13	0.08	2.96
	3	18 AI	1350	1	1.35	2.68	
Т-3-30	5	5-6	32×100	1	0.10	0.13	1.90
	6	10 AI	280	2	0.56	0.35	
	7	12 AI	1600	1	1.60	1.42	
Т-3А-30	5	5-6	32×100	1	0.10	0.13	1.55
	7	12 AI	1600	1	1.60	1.42	
Т-5-30	8	12 AI	950	1	0.95	0.84	0.84
Т-8-30	5	5-6	32×100	1	0.10	0.13	1.57
	9	12 AI	1230	1	1.23	1.09	
	6	10 AI	280	2	0.56	0.35	
Т-10-30	1	10 AI	130	1	0.13	0.08	1.71
	4	14 AI	1350	1	1.35	1.63	
Т-12-30	10	10 AI	150	1	0.15	0.08	3.79
	11	18 AI	1850	1	1.85	3.71	
Т-13-30	13	12 AI	860	1	0.86	0.76	0.88
	12	5-6	32×80	1	0.08	0.12	



К-1-35

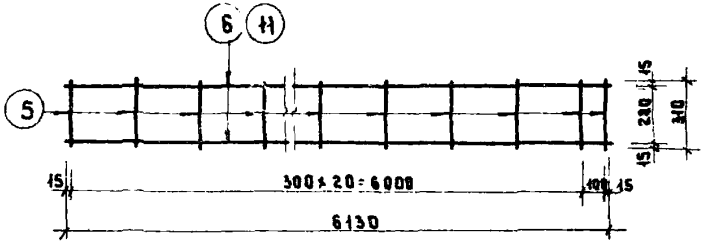


К-2-35

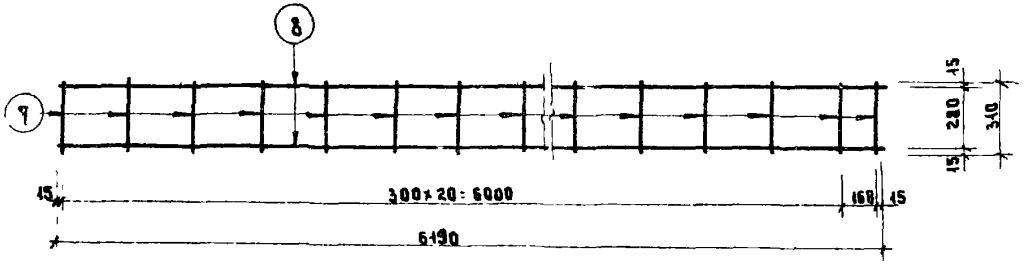


О-1-35

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
МАРКА	№ поз.	ф мм	ℓ мм	n шт.	nℓ м	ВЕС КГ поз.	ВЕС КГ всего
К-1-35	1	8АI	2930	2	5.86	2.31	2.65
	2	4БI	310	11	3.41	0.34	
К-2-35	3	8АI	1320	2	2.64	1.05	1.19
	4	4БI	280	5	1.40	0.14	
К-13-35	5	4БI	310	22	6.82	0.68	11.57
	6	12АIII	6130	2	12.26	10.89	
К-31-35	7	4БI	310	22	6.82	0.68	5.58
	8	8АI	6190	2	12.38	4.90	
О-1-35	9	4БI	1160	4	4.64	0.46	0.65
	10	4БI	480	4	1.92	0.19	
К-81-35	5	4БI	310	22	6.82	0.68	5.52
	11	8АI	6130	2	12.26	4.84	

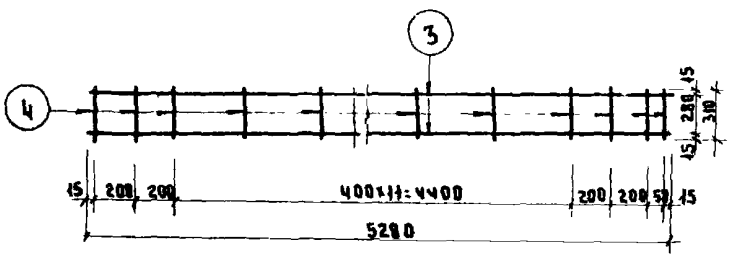


К-13-35 (К-81-35)

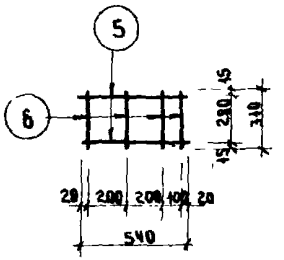


К-31-35

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	КАРКАСЫ К-1-35; К-2-35; К-13-35; К-31-35; О-1-35; К-81-35.	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.1-3	ЛИСТ 48

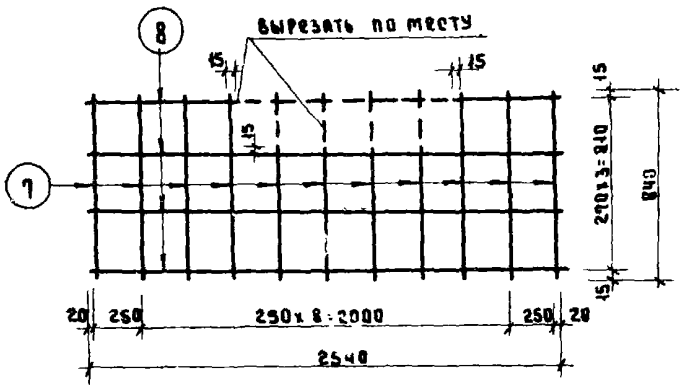


К-82ᵃ-3S

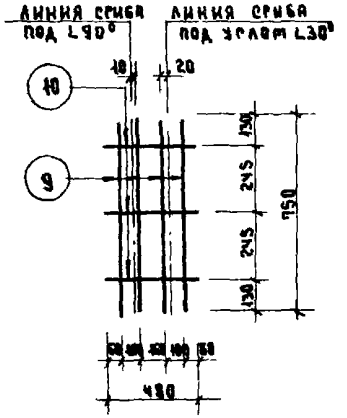


К-83-3S

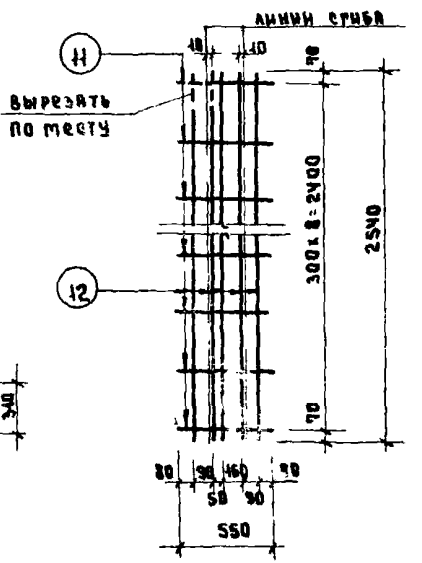
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА								
МАРКА	№ ПОЗ	Ф мм	ℓ мм	n мм	nℓ м	ВЕС, КГ ПОЗ	ВЕС, КГ МАРКА
К-82-3S	1	12АIII	6920	2	13.84	12.30	12.94
	2	4АI	340	21	6.51	0.64	
К-82ᵃ-3S	3	10АI	5280	2	10.56	6.58	9.08
	4	4АI	340	16	4.96	0.50	
К-83-3S	5	10АI	540	2	1.10	0.68	0.80
	6	4АI	340	4	1.24	0.12	
К-53-3S	7	6АI	840	11	9.24	2.05	8.35
	8	10АI	2540	4	10.20	6.30	
О-16-3S	9	4АI	750	4	3.00	0.30	0.45
	10	4АI	480	3	1.44	0.15	
О-22-3S	11	4АI	550	9	4.95	0.49	1.75
	12	4АI	2540	5	12.70	1.26	



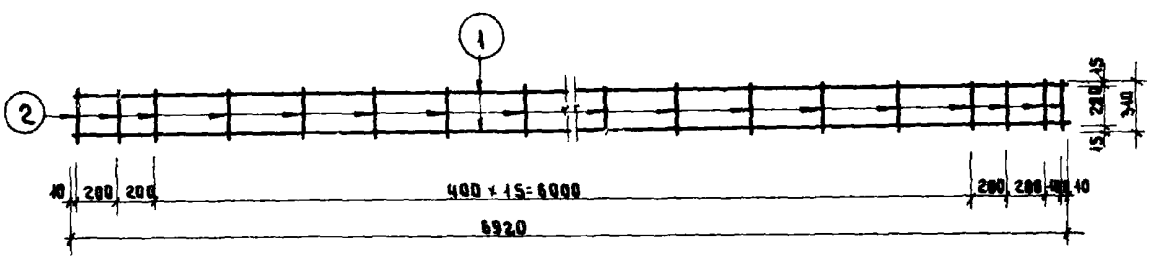
К-53-3S



О-16-3S

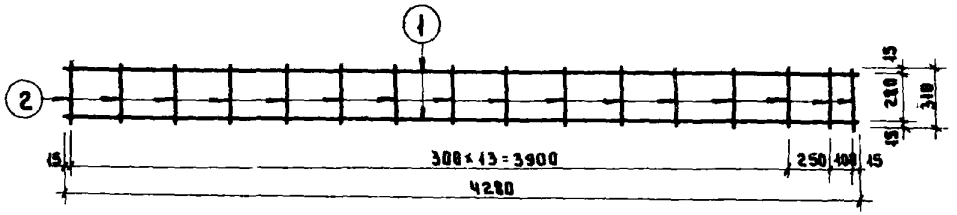


О-22-3S

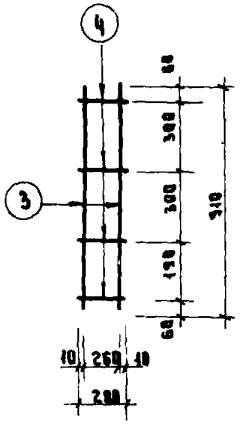


К 82-3S

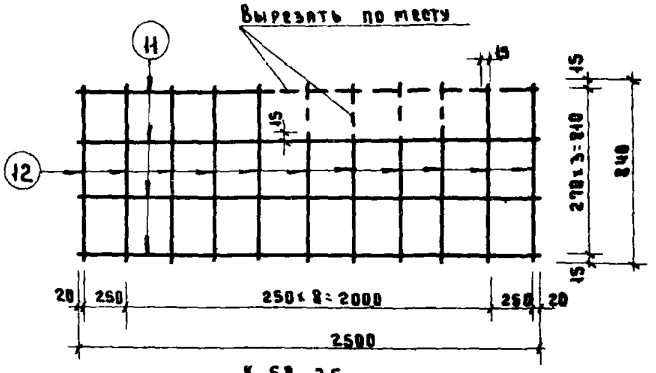
1970	Издания заводского изготовления	Каркасы К-82-3S; К-82ᵃ-3S; К-83-3S; К-53-3S; О-16-3S; О-22-3S.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 49



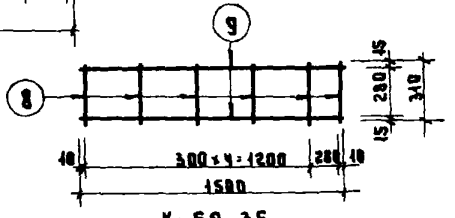
К-54-35



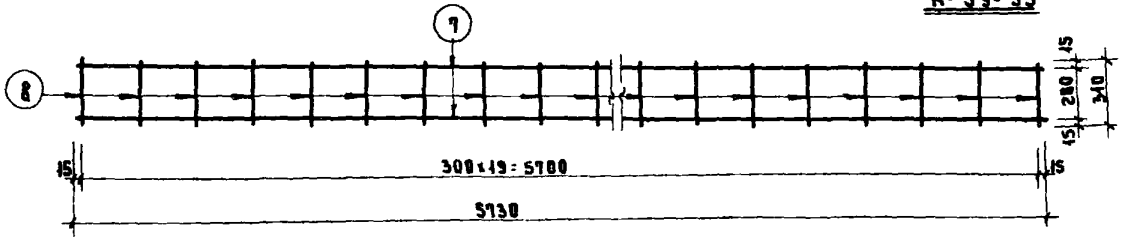
К-55-35



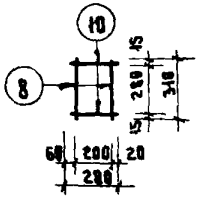
К-58-35



К-59-35



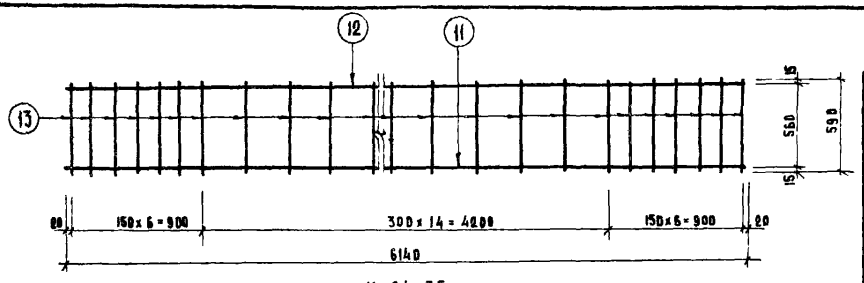
К-57-35



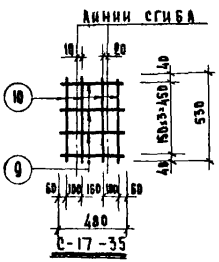
К-60-35

Спецификация арматуры

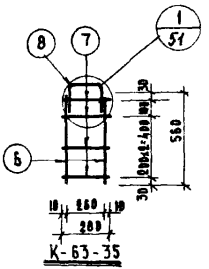
Марка	№ поз.	Ф мм	ℓ мм	n шт.	nℓ м	Вес, кг поз.	Вес, кг марка
К-54-35	1	8 AI	4280	2	8.56	3.39	3.89
	2	4 BI	340	16	4.36	0.48	
К-55-35	3	8 AI	910	2	1.82	0.72	0.83
	4	4 BI	280	4	1.12	0.11	
К-57-35	7	10 AIII	5730	2	11.46	7.09	7.78
	8	4 BI	340	20	8.20	0.69	
К-58-35	11	10 AI	2500	4	10.00	6.2	6.25
	12	6 AI	840	11	9.24	2.06	
К-59-35	9	8 AI	1500	2	3.00	1.19	1.37
	8	4 BI	340	6	1.86	0.18	
К-60-35	10	8 AI	280	2	0.56	0.22	0.28
	8	4 BI	340	2	0.62	0.06	



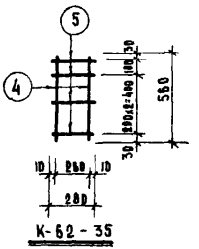
К-64-35



С-17-35

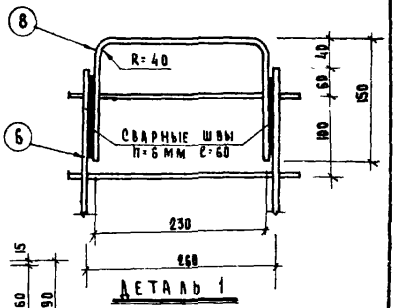


К-63-35

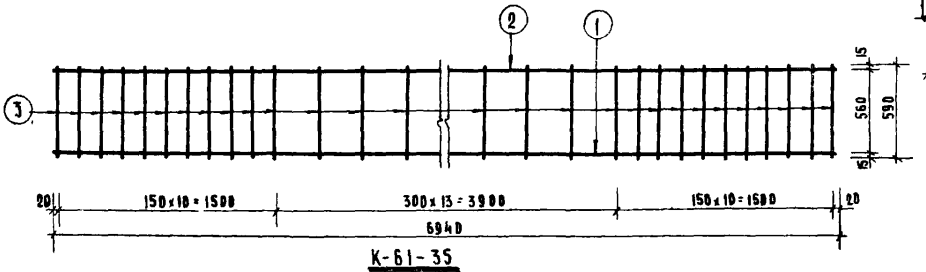


К-62-35

Спецификация арматуры								
Марка	№ поз	Ø мм	ℓ мм	n шт.	nℓ м	Вес, кг поз	Вес, кг марка
К-61-35	1	16АI	6940	1	6,94	10,99	18,10
	2	8АI	6940	1	6,94	2,74	
	3	6АI	590	34	20,06	4,46	
К-62-35	4	8АI	560	2	1,12	0,44	0,55
	5	4ВI	280	4	1,12	0,11	
К-63-35	6	8АI	560	2	1,12	0,44	1,22
	7	4ВI	280	4	1,12	0,11	
	8	14АI	550	1	0,55	0,67	
К-64-35	11	12АIII	6140	1	6,14	5,47	11,73
	12	10АIII	6140	1	6,14	3,81	
	13	5ВI	590	27	15,90	2,45	
С-17-35	9	4ВI	480	4	1,92	0,19	0,40
	10	4ВI	530	4	2,12	0,21	

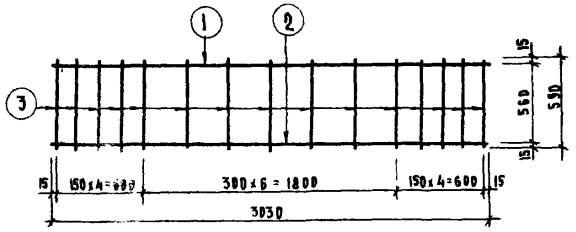


Деталь 1

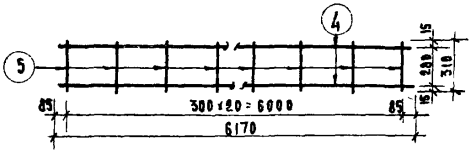


К-61-35

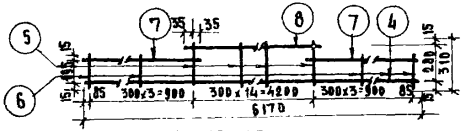
41076-14 56



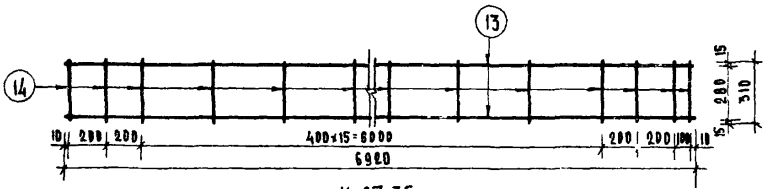
К-65-35



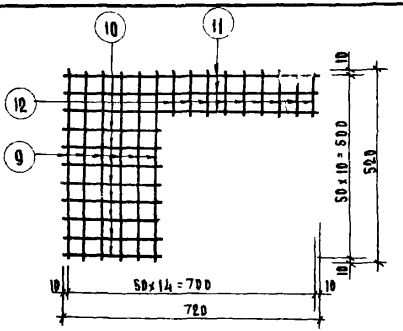
К-66-35



К-67-35



К-87-35

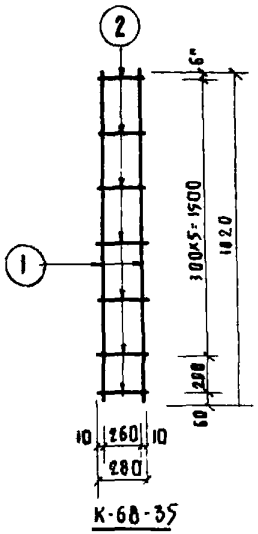


С-21-35

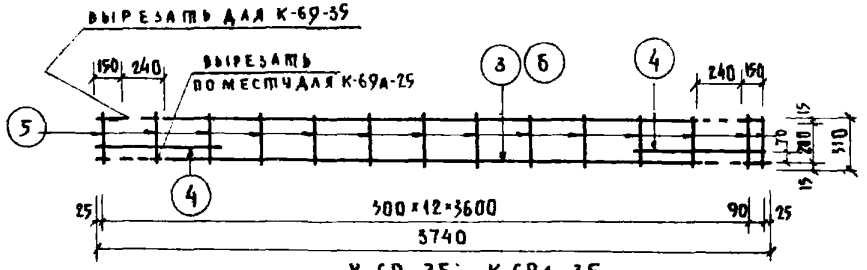
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА	NN ПОЗ.	Ф ММ	ℓ ММ	n ШТ.	nℓ М	ВЕС КГ ПОЗ.	ВЕС КГ МАРКИ
К-65-35	1	8 AI	3030	1	3,03	1,20	3,96
	2	10 AIII	3030	1	3,03	1,88	
	3	4 BI	590	15	8,85	0,88	
К-66-35	4	12 AIII	6170	2	12,34	10,98	11,62
	5	4 BI	310	21	6,51	0,638	
К-67-35	5	4 BI	310	15	4,65	0,45	8,29
	6	4 BI	225	6	1,35	0,13	
	7	10 AIII	970	2	1,94	1,12	
	8	10 AIII	4270	1	4,27	2,74	
	4	10 AIII	6170	1	6,17	3,85	
С-21-35	9	3 BI	520	6	3,12	0,17	0,45
	10	3 BI	270	8	2,16	0,11	
	11	3 BI	720	3	2,16	0,11	
	12	3 BI	120	9	1,08	0,06	
К-87-35	13	14 AIII	6920	2	13,84	16,75	17,39
	14	4 BI	310	21	6,51	0,64	

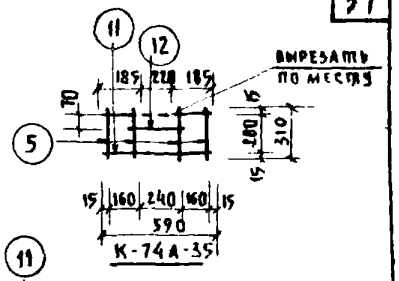
1970	Изделия заводского изготовления	Сварные каркасы К-65-35 ÷ К-67-35; К-87-35. Сварная сетка С-21-35	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 52



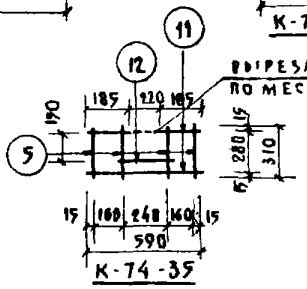
К-68-35



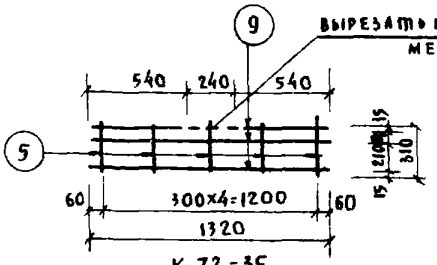
К-69-35; К-69А-35



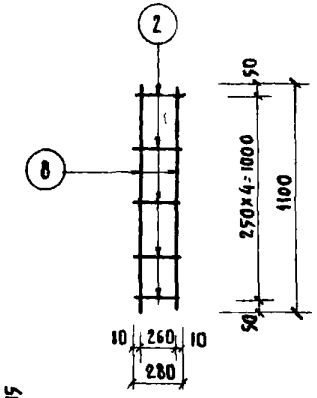
К-74А-35



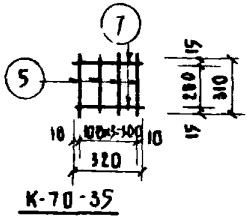
К-74-35



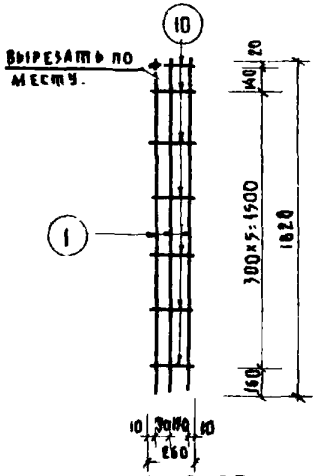
К-72-35



К-71-35



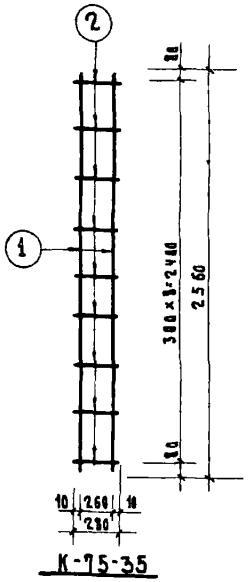
К-70-35

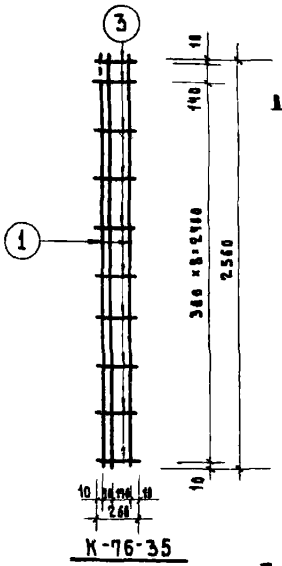


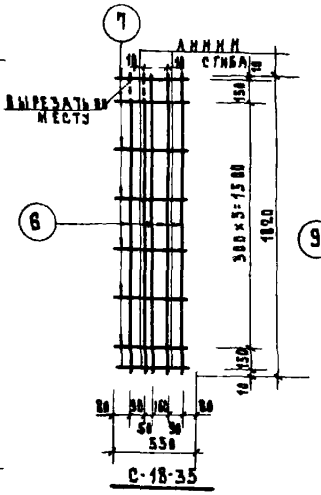
К-73-35

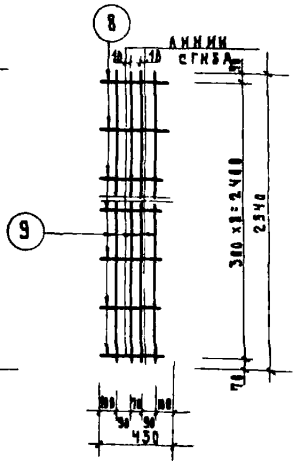
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

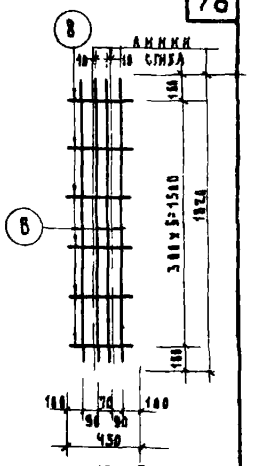
МАРКА	NN поз	⌀ мм	ℓ мм	n шт	nℓ м	ВЕС кг поз	ВЕС кг МАРКИ
К-68-35	1	8AI	1820	2	3.64	1.44	1.64
	2	4BI	280	7	1.96	0.20	
К-69-35	3	8AI	5740	2	7.48	2.95	3.94
	4	8AI	725	2	1.45	0.57	
	5	4BI	310	14	4.24	0.42	
К-69А-35	4	8AI	725	2	1.45	0.57	5.61
	5	4BI	310	14	4.24	0.42	
	16	10AI	3740	2	7.48	4.62	
К-70-35	5	4BI	310	4	1.24	0.12	0.51
	7	10BI	320	2	0.640	0.39	
К-71-35	2	4BI	310	5	1.55	0.15	0,65
	8	6AI	1100	2	2.20	0.50	
К-72-35	5	4BI	310	5	1.55	0.15	1.71
	9	8AI	1320	3	3.96	1.56	
К-73-35	1	8AI	1820	3	5.46	2.16	2.34
	10	4BI	250	7	1.82	0.18	
К-74-35	5	4BI	310	4	1.24	0.12	0.69
	11	8AI	590	2	1.18	0.47	
	12	8AI	260	1	0.26	0.10	
К-74А-35	5	4BI	310	4	1.24	0.12	0.69
	11	8AI	590	2	1.18	0.47	
	12	8AI	260	1	0.26	0.10	

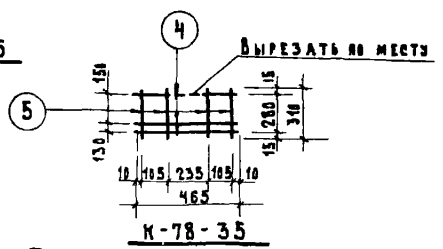


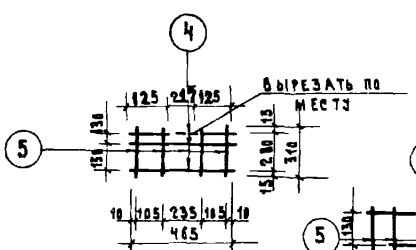


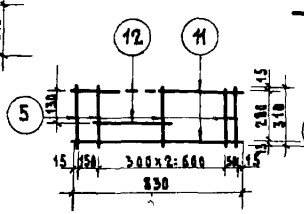


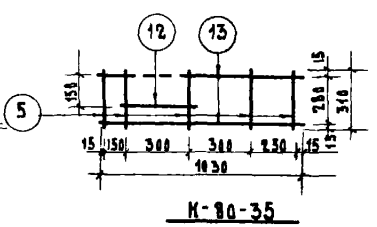






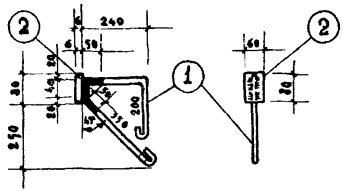






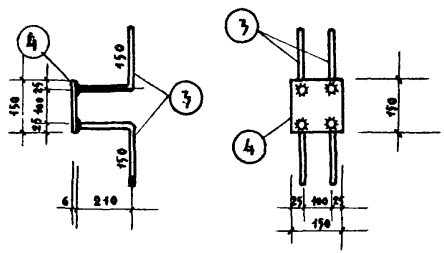
Спецификация металла

Марка	№№ поз.	ф мм	ℓ мм	n шт	nℓ м	Вес кг поз.	Вес кг марка
К-75-35	1	8 AI	2560	2	5.12	2.02	2.27
	2	4 BI	280	9	2.52	0.25	
К-76-35	3	8 AI	2560	3	7.68	3.03	3.29
	3	4 BI	260	10	2.60	0.26	
К-77-35	4	8 AI	465	3	1.40	0.55	0.69
	5	4 BI	310	4	1.24	0.12	
К-78-35	4	8 AI	465	3	1.40	0.56	0.68
	5	4 BI	310	4	1.24	0.12	
К-79-35	5	4 BI	310	5	1.55	0.15	0.94
	12	8 AI	330	1	0.33	0.13	
	11	8 AI	830	2	1.66	0.66	
К-80-35	5	4 BI	310	5	1.55	0.15	1.05
	12	8 AI	330	1	0.33	0.13	
	13	8 AI	103	2	2.06	0.81	
С-18-35	6	4 BI	1820	5	9.10	0.90	1.33
	7	4 BI	550	8	4.40	0.43	
С-19-35	6	4 BI	1820	4	7.28	0.72	0.99
	8	4 BI	450	6	2.70	0.27	
С-20-35	8	4 BI	450	9	4.05	0.40	1.40
	9	4 BI	2540	4	10.16	1.00	



3Д-5-35

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
МАРКА	N N поз.	ф мм	ℓ. S. мм	n шт.	nℓ; nS м; м²	Вес кг поз.	Вес кг всего
3Д-5-35	1	8 AI	900	1	0.9	0.35	0.65
	2	δ=6	60×80	1	48	0.30	
3Д-8-35	3	12 AI	360	4	1.44	1.28	2.34
	4	δ=6	150×150	1	225	1.06	

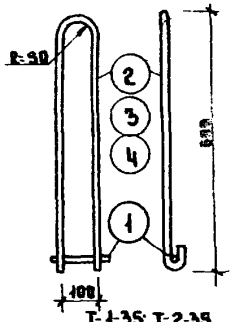


3Д-8-35

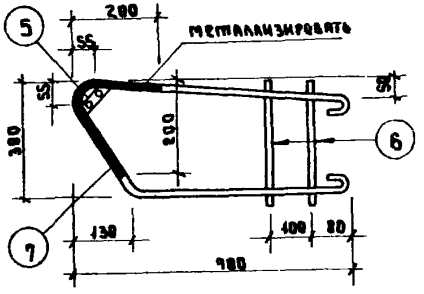
ПРИМЕЧАНИЕ:

Затушованные участки металлизировать по СН 206-62

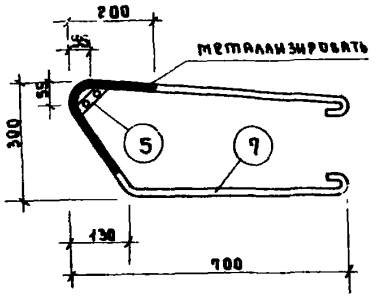
1970	Изделия заводского изготовления	Закладные детали 3Д-5-35, 3Д-8-35.	серия 125	Часть 10 Раздел 10-13	Лист 55



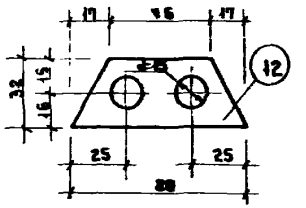
Т-1-35; Т-2-35
Т-10-35

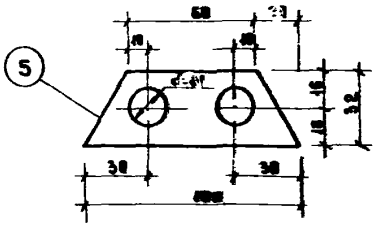


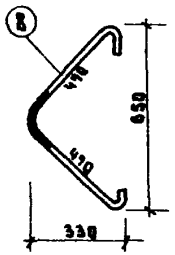
Т-3-35



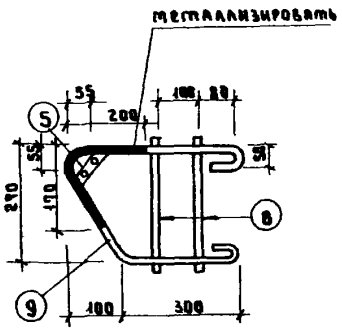
Т-3А-35



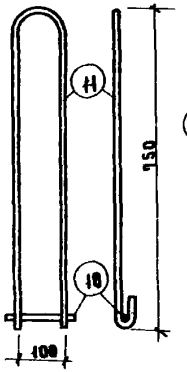




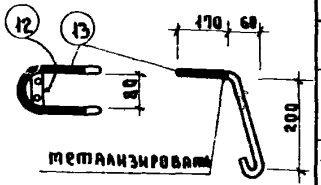
Т-5-35



Т-8-35



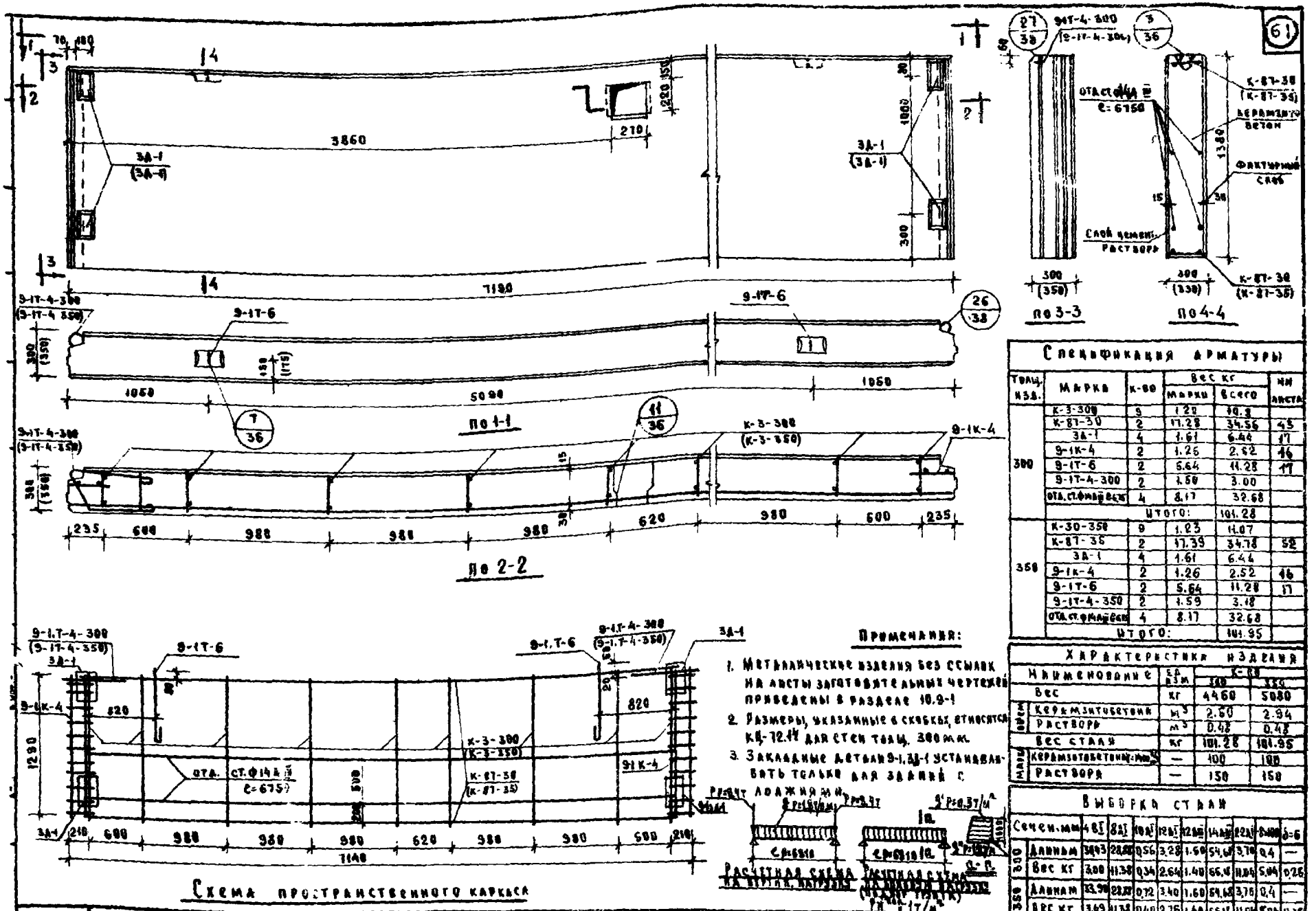
Т-12-35



Т-13-35

Спецификация арматуры							
Марка	№№ поз.	Диам. мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг	Вес, кг позиции	Вес, кг марки
Т-1-35	1	10АI	130	1	0.13	0.08	1.28
	2	12АI	1350	1	1.35	1.20	
Т-2-35	1	10АI	130	1	0.13	0.08	2.76
	3	18АI	1350	1	1.35	2.68	
Т-3-35	5	δ=6	32×100	1	0.10	0.13	1.98
	6	10АI	310	2	0.62	0.38	
	7	12АI	1650	1	1.65	1.47	
Т-3А-35	5	δ=6	32×100	1	0.10	0.13	1.60
	7	12АI	1650	1	1.65	1.47	
Т-5-35	8	12АI	1150	1	1.15	1.02	1.02
Т-8-35	5	δ=6	32×100	1	0.10	0.13	1.75
	9	12АI	1400	1	1.800	1.26	
	8	10АI	290	2	0.58	0.38	
Т-10-35	1	10АI	130	1	0.13	0.08	1.71
	4	14АI	1350	1	1.35	1.63	
Т-12-35	10	18АI	150	1	0.15	0.08	3.79
	11	18АI	1850	1	1.85	3.71	
Т-13-35	13	12АI	960	1	0.96	0.85	0.97
	12	δ=6	32×80	1	0.08	0.12	

1970	Изделия заводского изготовления	Петли: Т-1-35; Т-2-35; Т-3-35; Т-3А-35; Т-5-35; Т-8-35; Т-10-35; Т-12-35; Т-13-35	Серия 125	Часть 10 раздел 10.1-3	Лист 56



по 1-1

по 2-2

по 3-3

по 4-4

Схема пространственного каркаса

Спецификация арматуры

Толщ. изд.	Марка	К-во	Вес кг: марки	Вес кг: всего	№ листа
300	К-3-300	9	1.20	10.8	
	К-8Т-38	2	17.28	34.56	45
	3А-1	4	1.61	6.44	47
	9-1К-4	2	1.26	2.52	46
	9-1Т-6	2	5.64	11.28	47
	9-1Т-4-300	2	1.50	3.00	
	ОТД. СТ. ФИГ. 6675	4	8.17	32.68	
	Итого:			101.28	
350	К-3-350	9	1.23	11.07	
	К-8Т-38	2	17.39	34.78	52
	3А-1	4	1.61	6.44	
	9-1К-4	2	1.26	2.52	46
	9-1Т-6	2	5.64	11.28	47
	9-1Т-4-350	2	1.59	3.18	
	ОТД. СТ. ФИГ. 6675	4	8.17	32.68	
	Итого:			101.95	

Характеристики здания

Наименование	Ед. изм.	К-8Б: 300	К-8Б: 350
Вес	кг	4460	5080
Керамзитобетон	м³	2.50	2.94
Раствор	м³	0.48	0.48
Вес стали	кг	101.28	101.95
Керамзитобетонная смесь	—	100	100
Раствора	—	150	150

Выборка стали

Сечение, мм		4 Вт	8 Аt	10 Аt	12 Аt	22 Бв	14 Аш	22 Аш	5 Вр	6 Вр
300	Длина м	34.93	28.80	0.56	3.28	1.60	54.6	3.76	0.4	—
	Вес кг	3.00	11.38	0.34	2.64	1.40	66.4	11.06	5.04	0.26
350	Длина м	33.90	28.80	0.72	3.40	1.60	54.6	3.76	0.4	—
	Вес кг	3.49	11.38	0.40	2.76	1.40	66.4	11.06	5.04	0.26

Примечания:

1. Металлические изделия без ссылок на листы заготовительных чертежей приведены в разделе 10.9-1
2. Размеры, указанные в скобках, относятся к Ц-72.14 для стен толщ. 350 мм.
3. Закладные детали 9-1.3Д-1 устанавливать только для зданий с

1071	Издания заводского изготовления	Цокольная панель Ц-72.14 для стен толщиной 300 и 350 (из легкого бетона)	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 57

НОПБ-14 (62)

gost.e-ecolog.ru