ГОСКОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

И

СЕРИЯ 86

10.1-3

КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.1-3

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ

11011-08
ЦЕНА 0-76

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ
Заказ № 2285 Тираж 400 экз. Цена 0-46 Инв № 11011-08 Сдано в печать 16-12-86

СЕРИЯ 86

КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.1-3

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ

СОГЛАСОВАНО | ИНВ.№ | ВЗАМЕН

Рук. отд. ПО Мелкельман
Гл. инж. отд. Ласмолов
Гл. инж. пр-та Дорфман
Рук. гр. арх. Жевношник
Рук. гр. инж. Разоренин

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

СОДЕРЖАНИЕ

NN п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	N ЛИСТА	N СТР	NN п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	N ЛИСТА	N СТР
1	СОДЕРЖАНИЕ	1	1	14	СЕТКИ С-3, С-4	14	14
2	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	2	2	15	СЕТКИ С-5, С-6	15	15
3	БАЛКОННАЯ ПЛИТА ПБ 33-7К ОПАЛУБКА	3	3	16	СЕТКИ С-7, С-8	16	16
4	БАЛКОННАЯ ПЛИТА ПБ 33-7К АРМИРОВАНИЕ	4	4	17	СЕТКИ С-9, С-10	17	17
5	БАЛКОННАЯ ПЛИТА ПБ 33-6К ОПАЛУБКА	5	5	18	СЕТКИ С-11, С-12	18	18
6	БАЛКОННАЯ ПЛИТА ПБ 33-6К АРМИРОВАНИЕ	6	6				
7	БАЛКОННАЯ ПЛИТА ПБ 36-7К ОПАЛУБКА	7	7				
8	БАЛКОННАЯ ПЛИТА ПБ 36-7К АРМИРОВАНИЕ	8	8				
9	БАЛКОННАЯ ПЛИТА ПБ 36-6К ОПАЛУБКА	9	9				
10	БАЛКОННАЯ ПЛИТА ПБ 36-6К АРМИРОВАНИЕ	10	10				
11	ДЕТАЛИ 1, 2, 3, 4	11	11				
12	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1, М-2, М-3. ПЕТЛИ П-1, П-2	12	12				
13	СЕТКИ С-1, С-2	13	13				

В раздел 10.1-3 серии 86 включены рабочие чертежи балконных плит, предназначенные для применения в кирпичных жилых домах с ограждениями балконов, выполняемыми из кирпича.

Изделиям присвоены марки по аналогии с серией 1.137-3 „Железобетонные балконные плиты для жилых зданий" выпуск 1, с добавлением индекса „К", указывающего, что ограждение выполняется из кирпича.

Так, например ПБ 36-5К означает:

плита балкона длиной 359 см (в свету, между кирпичными ограждениями) для стен толщиной 51 и 55 см; ПБ 36-6К - то же для стен толщиной 64 и 68 см.

Марки изделий проставляются на чертежах и в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

Полезная ширина всех балконных плит 90 см, как и балконов с экранными ограждениями.

Внешние габаритные размеры балконных плит увеличены на толщину кирпичных ограждений: ширина - на 14 см, длина - на 28 см.

Балконные плиты рассчитаны на нормативную полезную нагрузку 400 кг/м² и дополнительную нагрузку 350 кг/пог м от веса кирпичного ограждения и цветочниц, подвешиваемых по наружному контуру балконов.

Балконные плиты ПБ 33-5к (6к) рассчитаны для укладки над проемами шириной не более 225 см, ПБ 36-5к (6к) - шириной не более 250 см (в четвертях изнутри).

Балконные плиты рассчитаны из условий защемления в стены концов опорных ребер (не менее 60 см) и закрепления их к нижележащим перемычкам анкерами, приваренными к закладным деталям. Закладные детали приняты длиной 30 см, учитывая возможность несимметричного расположения балконных плит относительно перемычек и проемов.

Балконные плиты изготавливаются из тяжелого бетона марки „200".

Для подъемных петель следует применять горячекатанную арматурную сталь класса А-I марок ВИ Ст.3СП, ВИ Ст.3 ПС, ВК Ст.3СП, ВК Ст.3пс В случае монтажа конструкций при температурах -40°С и ниже применение стали марок ВИ Ст.3 ПС и ВК Ст.3 ПС не допускается.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-В. 4-62.

Сварка арматуры каркасов и сеток должна производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

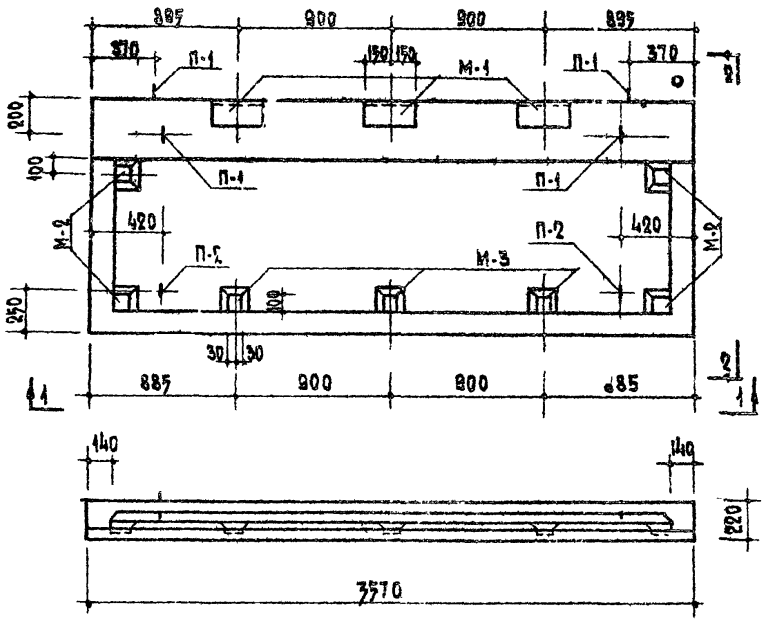
Формование балконных плит выполняется верхней поверхностью к поддону; для извлечения плит из формы предусмотрены петли, расположенные со стороны боковой поверхности опорного ребра.

Антикоррозийная защита закладных деталей в балконных плитах должна выполняться в соответствии с Главой СНиП III-В. 6-62 и „Временными указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях „СН 206-62, 2-е издание

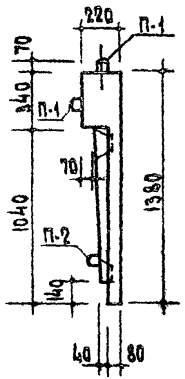
В соответствии с этим закладные детали балконных плит должны покрываться в заводских условиях слоем цинка. Толщину слоя цинка принимать по таблице I СН 206-62 с учетом района строительства

Перед массовым изготовлением и применением балконные плиты должны быть испытаны на прочность и жесткость в соответствии с приведенными на рабочих чертежах данными для испытаний и ГОСТ 8829-66.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование изделий производить с учетом указаний СНиП I-В.5-62 и I-В.5.I-62; монтаж - по СНиП III-В.3-62.

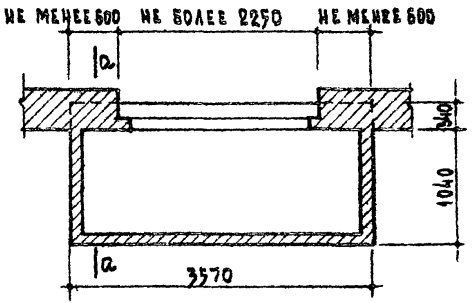


1-1

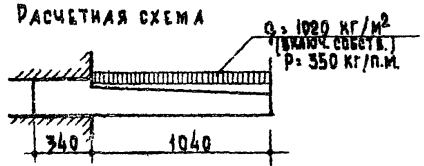


2-2

Схема опирания плиты.

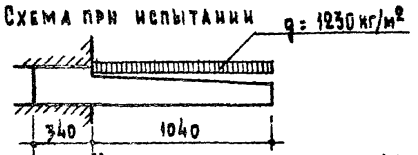


Расчетная схема



по а-а

Схема при испытании



Контрольная разрушающая нагрузка
при С=1,4 — 1720 кг/м²
С=1,6 — 1970 кг/м²

Характеристика изделия			
Вес		кг.	1800
Объем бетона		м³	0.72
Вес стали	на арматурные элементы	кг	98.64
	на закладные детали		14.65
Расход стали на 1м³ бетона		кг.	157.36
Марка бетона			200

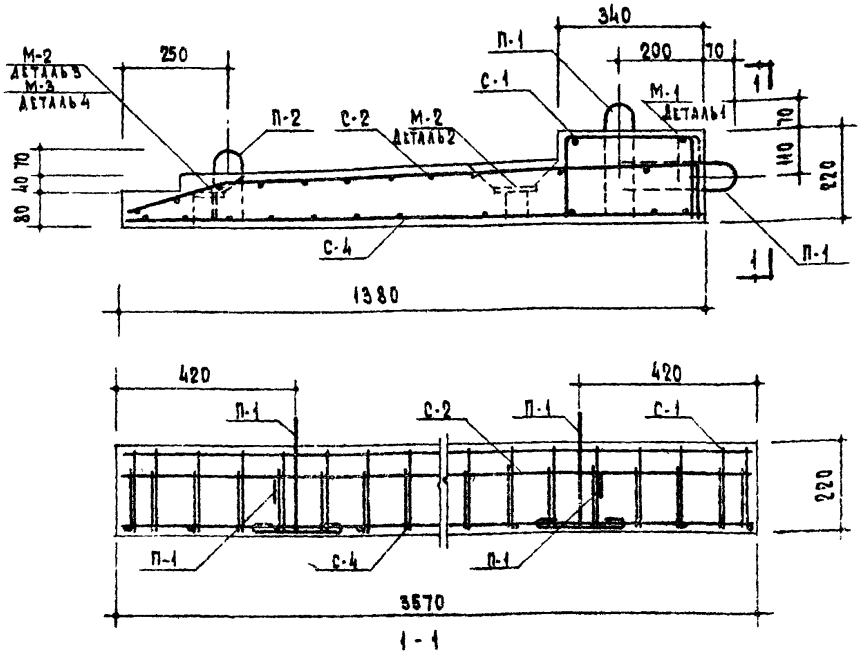
Примечания:

1. Армирование см. лист 4
2. Указания по формованию балконных плит и антикоррозийной защите закладных деталей см. пояснительную записку.
3. Все контрольные нагрузки даны за вычетом собственного веса плиты.

1971	Балконная плита ПБ 33-5К. Опалубка	Серия 86	Часть 10 / Раздел 10.1-3	Лист 3

Согласовано: Гл. инж. пр-та Цукерман; Рутус; Проверил Эпельбаум; Самойлов; Дорфман; Мищенко; Щербинина; Рук. отд. № Гл. инж. отд.; Гл. инж. пр-та; Рук. гр. инж.; Ст. инженер

ЦНИИЭП жилища



1 - 1

Спецификация стальных элементов					
Вид	Марки	Кол. шт	Вес, кг. элемента	Вес, кг. общий	№ лист
Арматурные элементы	С-1	1	19.24	19.24	
	С-2	1	49.28	49.28	
	С-4	1	26.82	26.82	
	П-1	4	0.57	2.28	
	П-2	2	0.51	1.02	
Закладные детали	М-1	3	3.79	11.37	
	М-2	4	0.55	2.20	
	М-3	3	0.36	1.08	

Выборка стали									
Сталь		Арматурные элементы					Закладные детали		
		Ф 18 А II	Ф 12 А II	Ф 10 А I	Ф 6 А I	Ф 8 А III	L 140×70×8	-100×6	Ф 10 А II
Длина	м.	14.12	38.22	5.32	80.36	38.83	0.90	0.58	3.43
Вес	кг.	28.24	38.94	3.28	17.84	15.34	9.81	2.73	2.11
Нормативное сопротивление арматуры R_a	кг/см²	4000		2400		4000			3000
ГОСТ		5781-61 5058-65*		5781-61 380-60*		5781-61 5058-65*	8510-57	103-57*	5781-61 380-60*

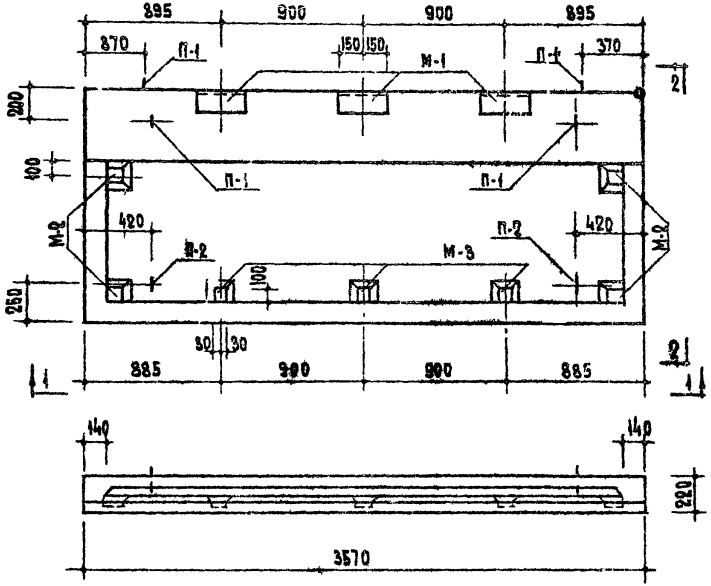
Примечания:

1 Детали 1, 2, 3 и 4 см. на листе 11

2 На сечении 1-1 закладные детали условно не показаны.

3 Все поперечные стержни сетки С-1 сварить с продольными стержнями сетки С-4 контактной точечной электросваркой

4 Подъемные петли завести за нижние стержни сетки С-4 и привязать к ним.



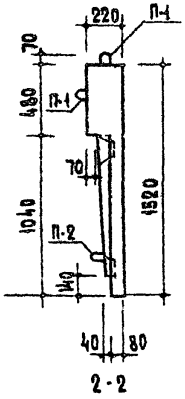
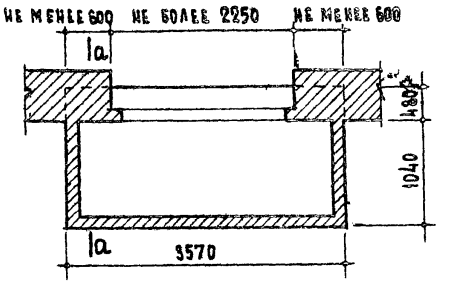
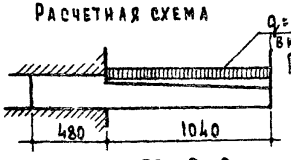


Схема опирания плиты

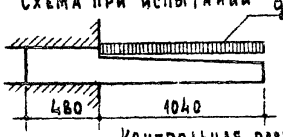


Расчетная схема



по а-а

Схема при испытании

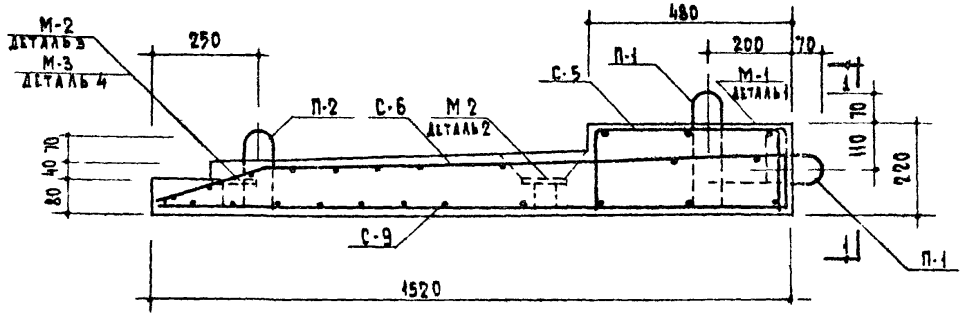


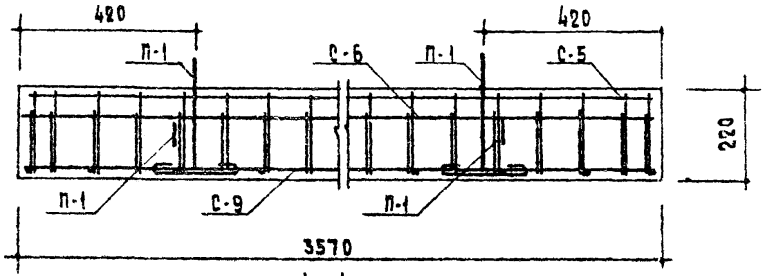
Контрольная разрушающая нагрузка при $C = 1{,}4$ — 1720 кг/м²
$C = 1{,}6$ — 1970 кг/м²

Характеристика изделия			
Вес		кг.	2075
Объем бетона		м³	0.83
Вес стали	на арматурные элементы	кг.	93.69
	на закладные детали		14.65
Расход стали на 1м³ бетона		кг.	130.53
Марка бетона			200

Примечания:
1. Армирование см. лист 6
2. Указания по формованию балконных плит и антикоррозийной защите закладных деталей см. пояснительную записку.
3. Все контрольные нагрузки даны за вычетом собственного веса плиты.

1971	Балконная плита ПБ 33-6к. Опалубка	Серия 86	часть 10	Лист 5
			Раздел 10.1-3	





1 - 1

Спецификация стальных элементов					
Вид	Марки	Кол шт.	Вес кг. 1 элемента	Вес кг. общий	NN лист
Арматурные элементы	С-5	1	15.31	15.31	
	С-6	1	54.13	54.13	
	С-9	1	20.95	20.95	
	П-1	4	0.57	2.28	
	П-2	2	0.51	1.02	
Закладные детали	М-1	3	3.79	11.37	
	М-2	4	0.55	2.20	
	М-3	3	0.36	1.08	

Выборка стали									
Сталь		Арматурные элементы					Закладные детали		
		Ф16АIII	Ф12АIII	Ф10АI	Ф8АIII	Ф5ВI	-100×6	Ф10АII	Ш10×70×8
Длина	м	14.12	42.12	5.32	42.36	90.66	0.58	3.43	0.90
Вес	кг	22.30	37.40	3.28	16.73	13.96	2.73	2.11	9.81
Нормативное сопротивление арматурной	кг/см²	4000		2400	4000	5500	—	3000	—
ГОСТ		5781-61 5058-65*		5781-61 380-60*	5781-61 5058-65*	6727-53*	103-57*	5781-61 380-60*	8510-57

Примечания:

1 Детали 1, 2, 3 и 4 см. на листе 11

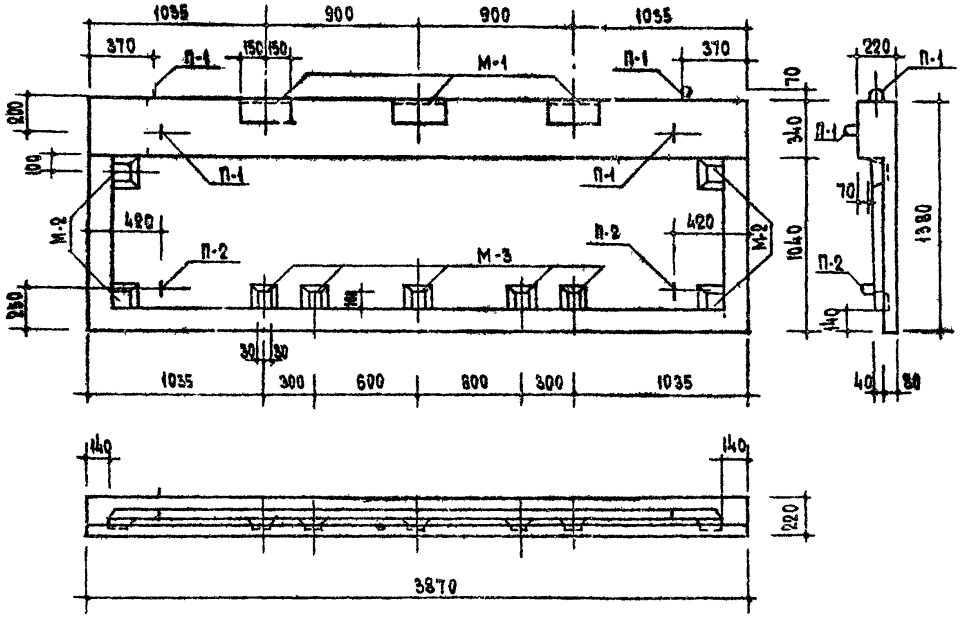
2 На сечении 1-1 закладные детали условно не показаны.

3 Все поперечные стержни сетки С-5 сварить с продольными стержнями сетки С-9 контактной точечной электросваркой.

4 Подъёмные петли завести за нижние стержни сетки С-9 и привязать к ним.

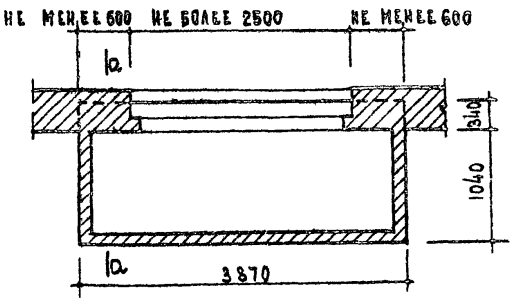
1971	Балконная плита ПБ 33-6к. Армирование	Серия 86	Часть 10 / Раздел 10.1-3	Лист 6

ЦНИИЭП жилища
Согласовано: Гл. инж. пр-та Цукерман
Рук. отд. № 10 Гл. инж. отд. Гл. инж. пр-та Рук. гр. инж. Ст. инженер Эпельзаум Самойлов Дорфман Мищенко Щербинина Проверил Рутус

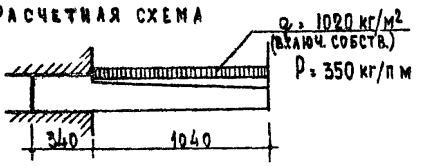


1 - 1

Схема опирания плиты

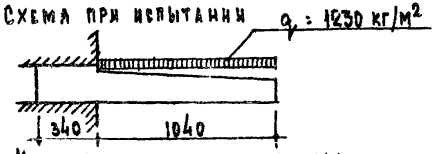


Расчетная схема



по а-а

Схема при испытании



Контрольная разрушающая нагрузка при C=1,4 — 1720 кг/м²
C=1,6 — 1970 кг/м²

Характеристика изделия			
Вес		кг	1975
Объем бетона		м³	0.79
Вес стали	на арматурные элементы		110.68
	на закладные детали	кг	15.37
Расход стали на 1м³ бетона		кг	159.56
Марка бетона			200

Примечания.

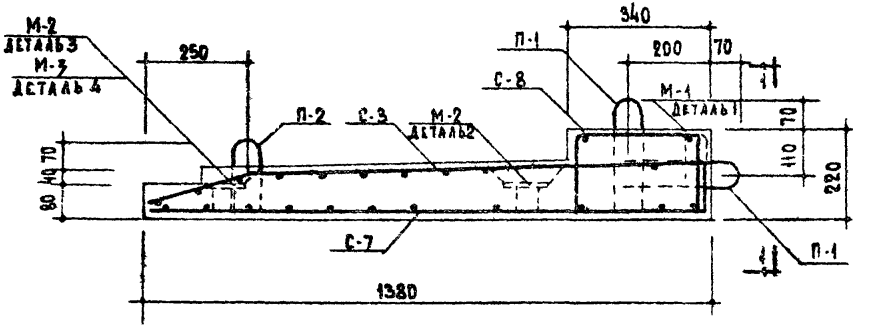
1. Армирование см. лист 8
2. Указания по формованию балконных плит и антикоррозийной защите закладных деталей см. пояснительную записку.
3. Все контрольные нагрузки даны за вычетом собственного веса плиты

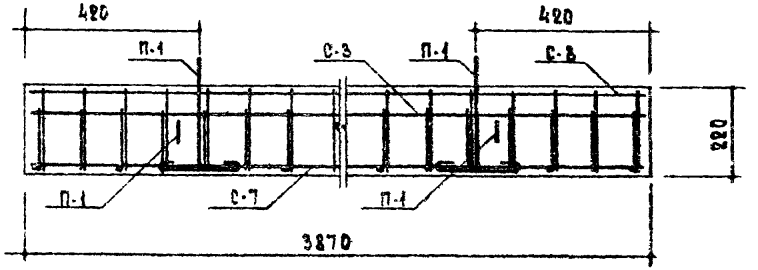
1971	Балконная плита ПБ 36-5к. Опалубка	Серия 86	Часть 10 / Раздел 10.1-3	Лист 7

Согласовано: Гл. инж. пр-та — Цукерман

Рук. отд. №10 — Эпельбаум; Проверил — Рутус; Гл. инж. отд. — Самойлов; Гл. инж. пр. — Дорфман; Рук. гр. инж. — Мищенко; Ст. инженер — Щербинина

ЦНИИЭП жилища





1 - 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВИД	МАРКИ	КОЛ ШТ.	ВЕС КГ. 1 ЭЛЕМЕНТА	ВЕС КГ. ОБЩИЙ	NN ЛИСТ.
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	С-3	1	50.62	50.62	
	С-7	1	32.59	32.59	
	С-8	1	24.17	24.17	
	П-1	4	0.57	2.28	
	П-2	2	0.51	1.02	
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М-1	3	3.79	11.37	
	М-2	4	0.55	2.20	
	М-3	5	0.36	1.80	

ВЫБОРКА СТАЛИ										
СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ						ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		
		Ф20А III	Ф12А III	Ф8А III	Ф6А III	Ф10А I	Ф6А I	L110×70×8	-100×6	Ф10А II
ДЛИНА	М.	15.36	38.22	42.24	61.36	5.32	23.44	0.90	0.70	3.69
ВЕС	КГ.	37.94	39.94	16.68	13.62	3.28	5.20	9.81	3.29	2.27
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R_a	КГ/СМ²	4000				2400		—	—	3000
ГОСТ		5781-61 5058-65*				5781-61 380-60*		8510-57	103-57*	5781-61 380-60*

Примечания:

1. Детали 1, 2, 3 и 4 см. на листе 11
2. На сечении 1-1 закладные детали условно не показаны.
3. Все поперечные стержни сетки С-8 сварить с продольными стержнями сетки С-7 контактной точечной электросваркой.
4. Подъемные петли забести за нижние стержни сетки С-7 и привязать к ним.

1971	БАЛКОННАЯ ПЛИТА ПБ 36-5К. АРМИРОВАНИЕ	Серия 86	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 8

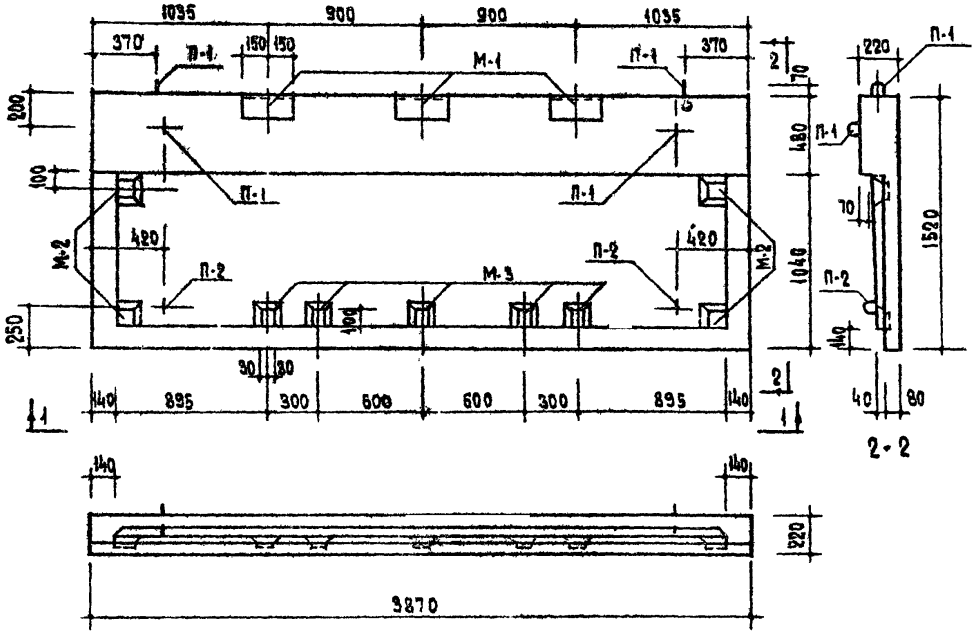
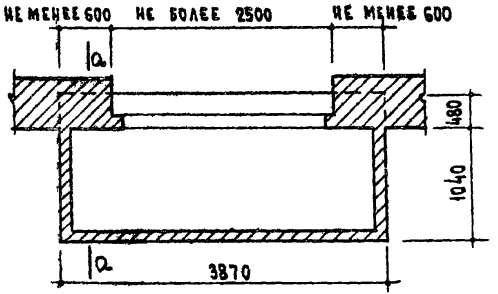
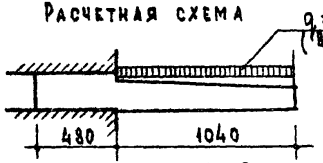


Схема опирания плиты

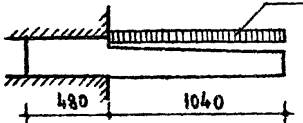


Расчетная схема



по а-а

Схема при испытании $q_1 = 1230$ кг/м²



Контрольная разрушающая нагрузка
при $C = 1{,}4$ — 1720 кг/м²
$C = 1{,}6$ — 1970 кг/м²

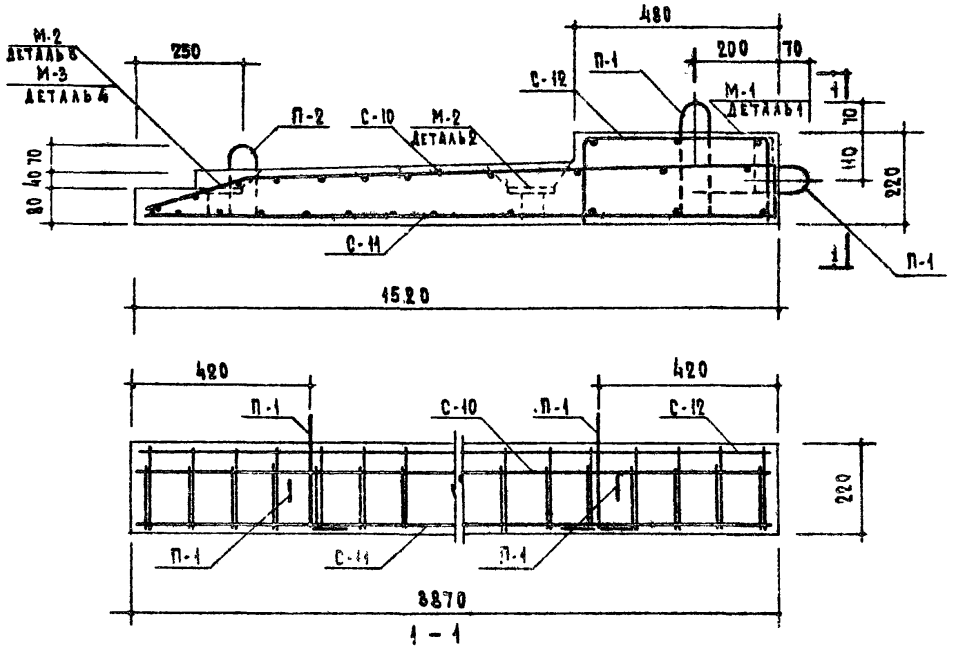
Характеристика изделия			
Вес		кг	2230
Объем бетона		м³	0.90
Вес стали	на арматурные элементы	кг	110.80
	на закладные детали		15.37
Расход стали на 1м³ бетона		кг	140.19
Марка бетона			200

Примечания:

1. Армирование см. лист 10
2. Указания по формованию балконных плит и антикоррозийной защите закладных деталей см. пояснительную записку.
3. Все контрольные нагрузки даны за вычетом собственного веса плиты.

1971	Балконная плита ПБ 36-6К. Опалубка.	Серия 86	Часть 10	Лист 9
			Раздел 10.1-3	

Согласовано
ГИ. инж. отд. Шукурман
ГИ. инж. отд. Рутус
Проверил Шукурман
Разраб. Загальбум
ГИ. инж. отд. Самойлов
Техн. контр. Фомин
Рук. гр. инж. Минейко
Ст. инженер Шереметьев
ЦНИИЭП инженерного оборудования



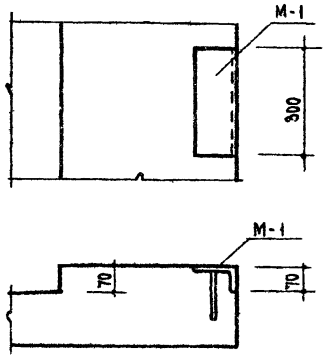
Спецификация стальных элементов					
Вид	Марки	Кол. шт	Вес кг. 1 элемента	Вес кг. общий	№ № листов
Арматурные элементы	С-10	1	55.60	55.60	17
	С-11	1	30.49	30.49	18
	С-12	1	21.43	21.43	18
	П-1	4	0.57	2.28	12
	П-2	2	0.51	1.02	12
Закладные детали	М-1	3	3.79	11.37	12
	М-2	4	0.55	2.20	12
	М-3	5	0.36	1.80	12

Выборка стали										
Сталь		Арматурные элементы						Закладные детали		
		Ф18 AII	Ф12 AIII	Ф8 AIII	Ф6 AIII	Ф10 AI	Ф6 AI	L110×70×8	-100×6	Ф10 AII
Длина	м.	15.36	42.12	46.08	68.20	5.32	27.36	0.90	0.70	3.69
Вес	кг.	30.72	37.40	18.20	15.18	3.28	6.07	9.81	3.29	2.27
Нормативное сопротивление арматуры R_a	кг/см²	4000				2400				3000
ГОСТ		5781-61 5058-65*				5781-61 380-60*		8510-57	103-57*	5781-61 380-60*

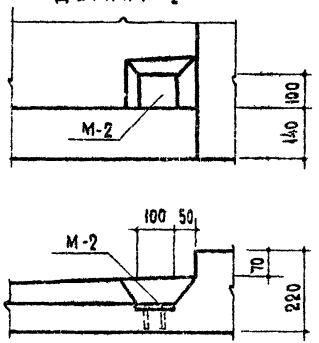
Примечания:
1. Детали 1, 2, 3 и 4 см. на листе 11
2. На сечении 1-1 закладные детали условно не показаны.
3. Все поперечные стержни сетки С-12 сварить с продольными стержнями сетки С-11 контактной точечной электросваркой.
4. Подъемные петли завести за нижние стержни сетки С-11 и привязать к ним.

Согласовано: Гл. инж. пр-та Кукерман; Гл. инж. отд. Самойлов; Рук. гр. инж. Дорфман; Ст. инж. Мищенко; Проверил Эпельбаум; Рутуе; Рук. отд. Щ[illegible]

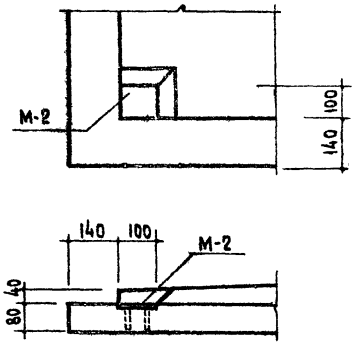
1971	Балконная плита ПБ 36-6 К. Армирование	Серия 86	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 10



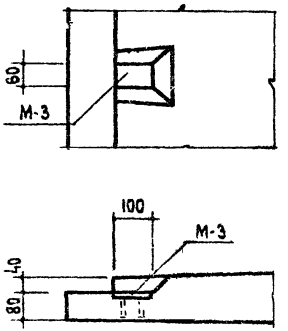
Деталь 1



Деталь 2



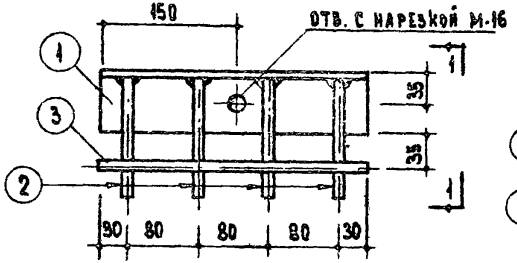
Деталь 3



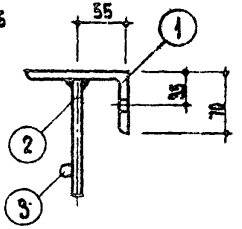
Деталь 4

1971	Детали 1, 2, 3, 4	Серия 86	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 11

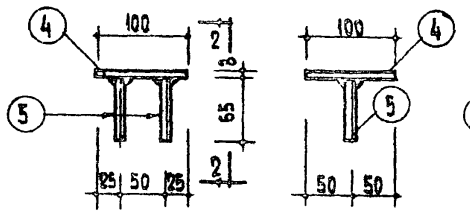
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Рук.отд. Ю. Эпельбаум Проверил
Гл.инж.отд. Самойлов
Гл.инж.пр-та Дорфман
Рук.гр.инж. Мищенко
Ст.инженер Щербинина
Согласовано
Гл.инж.пр-та Цукориан
Рутус



М-1

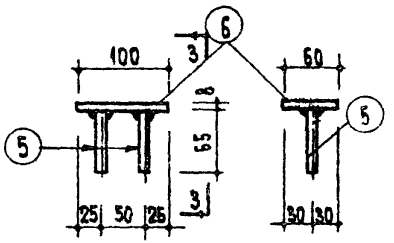


1-1

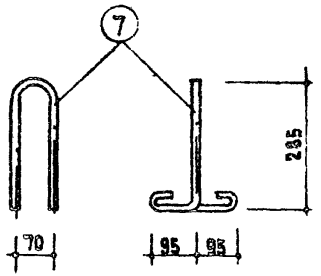


М-2

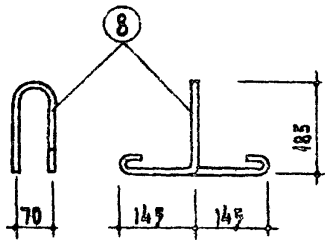
2-2



М-3 3-3



П-1



П-2

Спецификация стали на 1 элемент.

Марка	NN поз	Сталь	Длина мм.	Кол. шт	Общая длина м	Вес кг позиций	Вес кг общий
М-1	1	L110х70х8	300	1	0.30	3.27	3.79
	2	ф10 А II	135	4	0.54	0.33	
	3	ф10 А II	300	1	0.30	0.19	
М-2	4	-100х6	100	1	0.10	0.47	0.55
	5	ф10 А II	65	2	0.13	0.08	
М-3	5	ф10 А II	65	2	0.13	0.08	0.36
	6	-100х6	60	1	0.06	0.28	
П-1	7	ф10 А I	920	1	0.92	0.57	0.57
П-2	8	ф10 А I	820	1	0.82	0.51	0.51

Примечания:

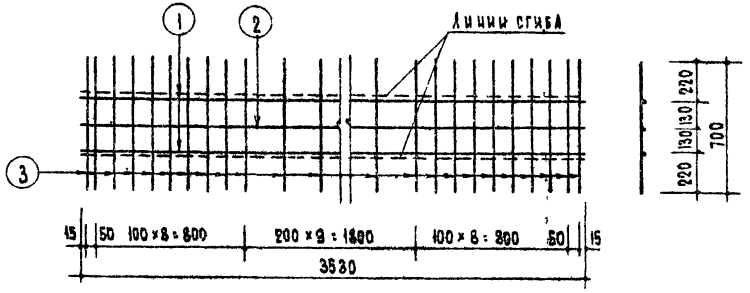
1. В закладных деталях М-1 для временного крепления к форме предусмотрены отверстия. Форма и размеры отверстий могут быть изменены в зависимости от принятых на заводе приспособлений.
2. Закладные элементы должны иметь защитное антикоррозийное покрытие, выполняемое в соответствии с требованиями п 2,3 „Временных указаний по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" СН 206-62, 2е издание.

Согласовано: Гл. инж. пр-та Шукерман

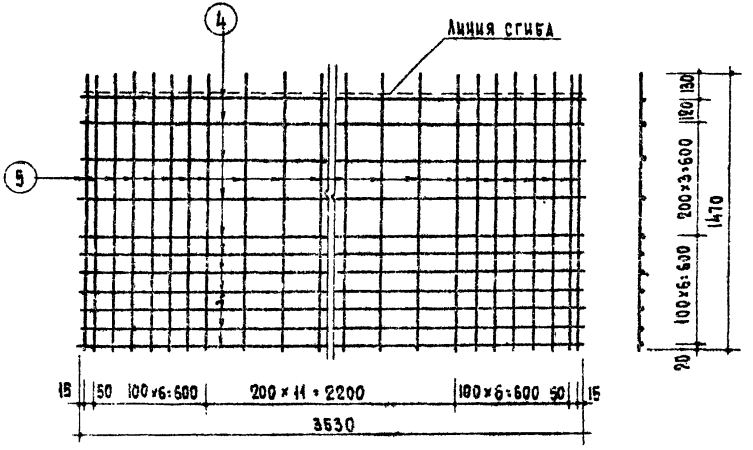
Рук. отд. № 10 Эпельбаум; Гл. инж. отд. Симон; Рук. гр. инж. Дорфман; Гл. инженер Инищенко; Гл. инженер проекта Шершунин

Филиал Ритус

1971	Закладные детали М-1, М-2, М-3, Петли П-1, П-2.	Серия 86	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 12



С-1



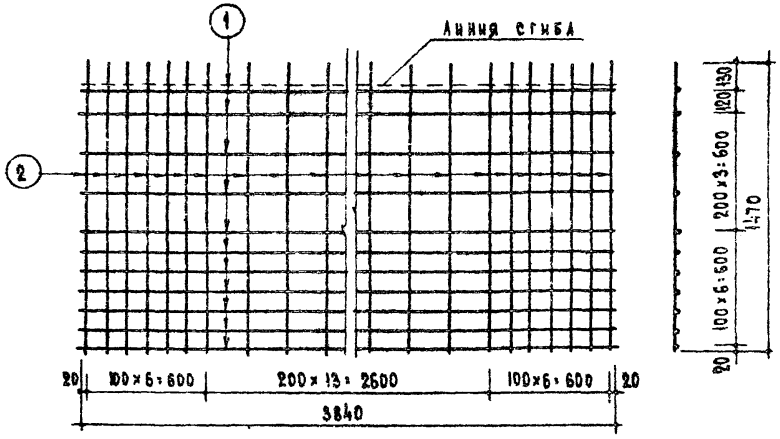
С-2

Спецификация стали на 1 элемент							
Марка	NN поз.	Сталь	Длина мм	Кол	Общая длина	Вес кг. позиций	Вес кг. общий
С-1	1	Ф18 А III	3530	2	7.06	14.12	19.24
	2	Ф6 А I	3530	1	3.53	0.78	
	3	Ф6 А I	700	28	19.60	4.34	
С-2	4	Ф8 А III	3530	11	38.83	15.34	49.28
	5	Ф12 А III	1470	26	38.22	33.94	

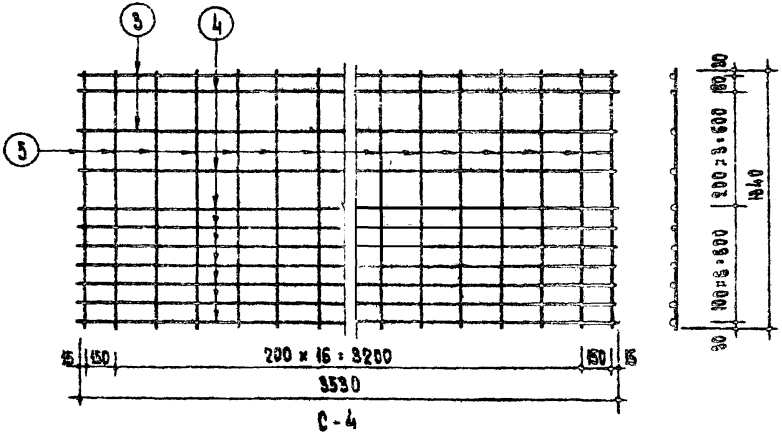
Примечание:

Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64 и СН 393-69.

1971	Сетки С-1, С-2.	Серия 86	Часть 10 / Раздел 10.1-3	Лист 13



С-3



С-4

Спецификация стали на 1 элемент.							
Марка	NN поз	Сталь	Длина мм	Кол.	Общая длина	Вес кг. позиций	Вес кг. общий
С-3	1	Ф 8 А III	3840	11	42.24	16.68	50.62
	2	Ф 12 А III	1470	26	38.22	33.94	
С-4	3	Ф 18 А III	3530	2	7.06	14.18	26.82
	4	Ф 6 А I	3530	9	31.77	7.05	
	5	Ф 6 А I	1340	19	25.46	5.65	

Примечание:

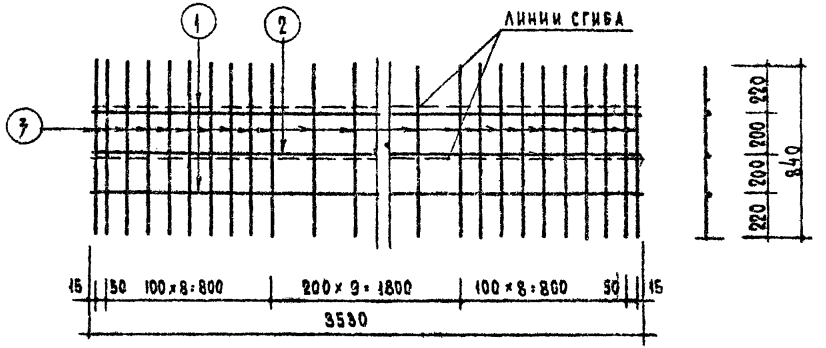
Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64 и СН 393-69.

1971	Сетки С-3, С-4.	Серия 86	Часть 10 / Раздел 10.1-3	Лист 14

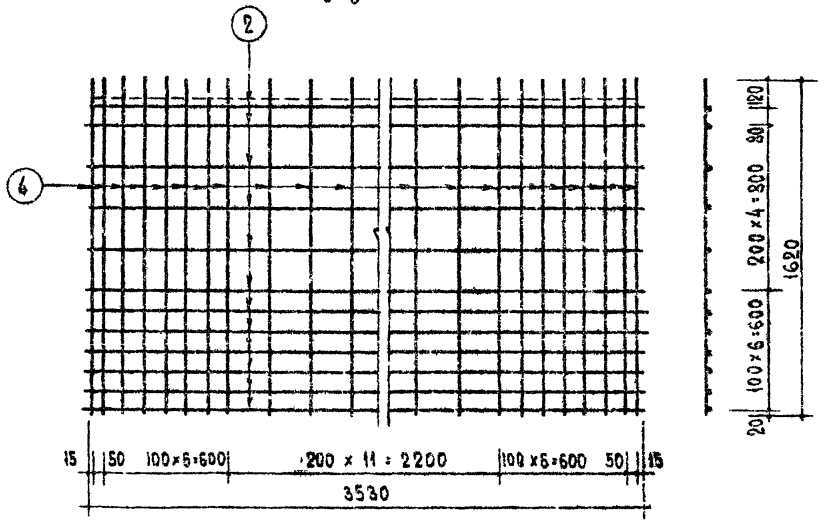
Согласовано: Гл. инж. пр-та Шукерман

Рук. отд. № 10 Эпельбаум; Гл. инж. отд. Самойлов; Гл. инж. пр-та Дорфман; Рук. гр. инж. Мищенко; Ст. инженер Шербинина; Провер. гл. Рутис

ЦНИИЭП жилища



С-5



С-6

Спецификация стали на 1 элемент							
МАРКА	NN поз.	СТАЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС КГ. позиций	ВЕС КГ. общий
С-5	1	Ф16АIII	3530	2	7.06	11.15	15.31
	2	Ф5ВI	3530	1	3.53	0.54	
	3	Ф5ВI	840	28	23.52	3.62	
С-6	2	Ф8АIII	3530	12	42.36	16.73	54.13
	4	Ф12АIII	1620	26	42.12	37.40	

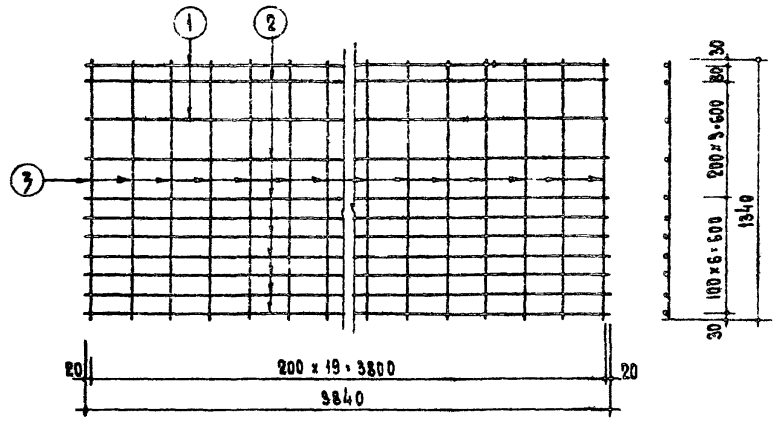
Примечание:

Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64 и СН 393-69.

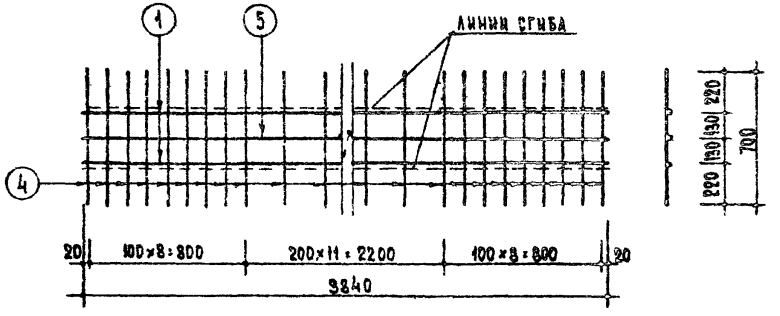
1971	Сетки С-5, С-6	Серия 86	Часть 10 Раздел 10 1-3	Лист 15

Согласовано: Гл. инж. пр-та Цукерман; Рутус; Проверил Спельбаум; Самойлов; Дорфман; Мищенко; Шерешнина; Рук. отд. № 10; Гл. инж. отд.; Гл. инж. пр-та; Рук. гр. инж.; Ст. инженер

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



С-7



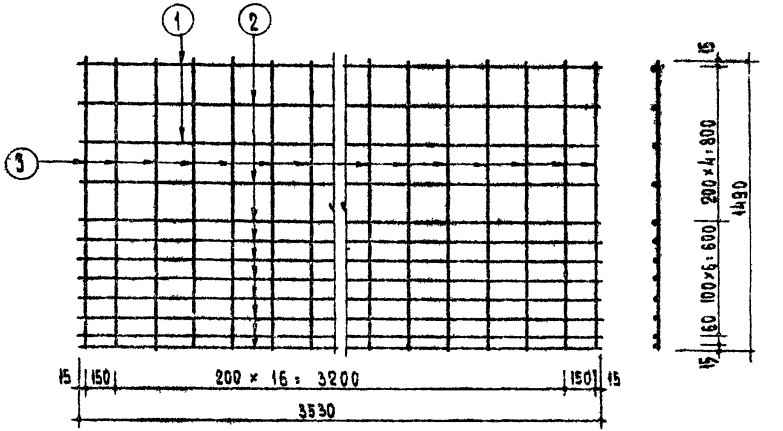
С-8

Спецификация стали на 1 элемент.

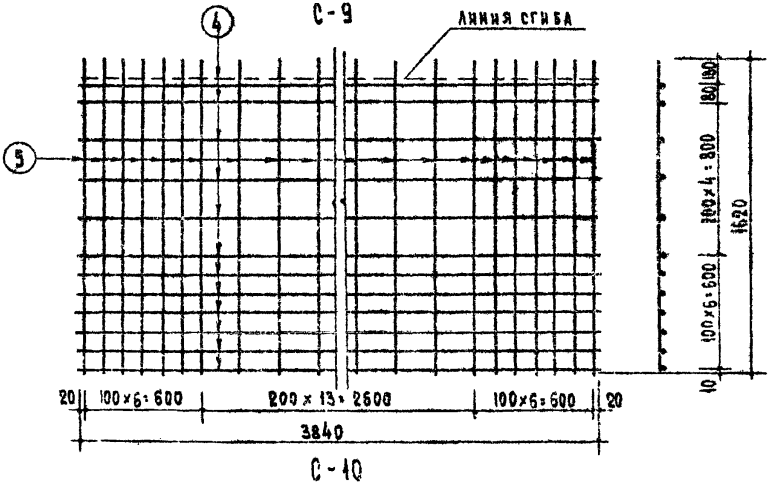
Марка	NN поз	Сталь	Длина мм.	Кол.	Общая длина	Вес кг. позиций	Вес кг. общий
С-7	1	ф20АIII	3840	2	7.68	18.97	32.59
	2	ф6АIII	3840	9	34.56	7.67	
	3	ф6АIII	1340	20	26.80	5.95	
С-8	1	ф20АIII	3840	2	7.68	18.97	24.17
	5	ф6АI	3840	1	3.84	0.85	
	4	ф6АI	700	28	19.60	4.35	

Примечание:

Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64 и СН 393-69.



С-9



С-10

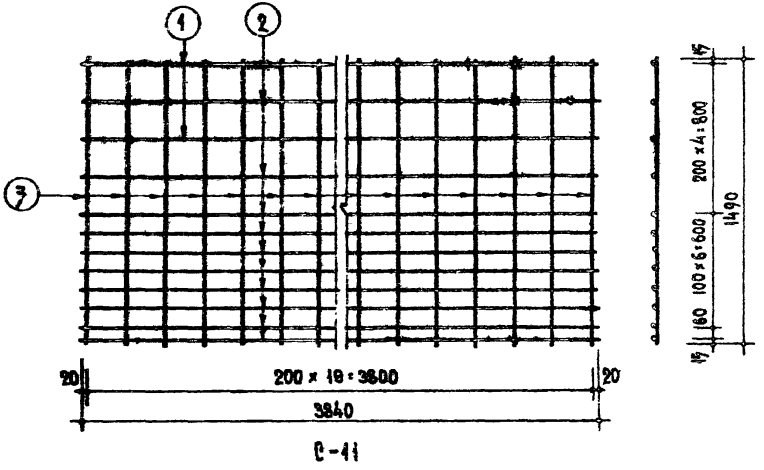
Спецификация стали на 1 элемент

Марка	NN поз.	Сталь	Длина мм	Кол	Общая длина	Вес кг позиций	Вес кг общий
С-9	1	Ф16 А III	3530	2	7.06	11.15	20.95
	2	Ф5 В I	3530	10	35.30	5.44	
	3	Ф5 В I	1490	19	28.31	4.36	
С-10	4	Ф8 А III	3840	12	46.08	18.20	55.60
	5	Ф12 А III	1620	26	42.12	37.40	

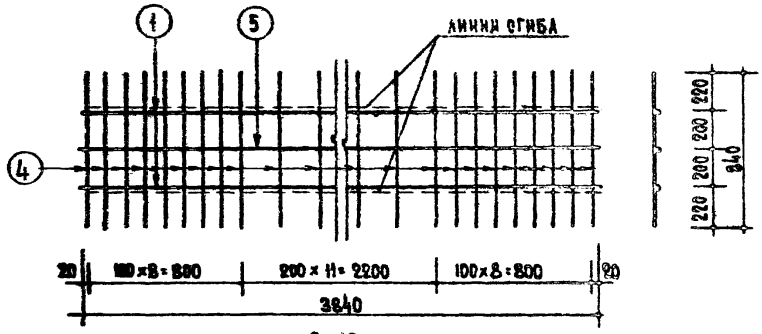
Примечание:

Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64 и СН 393-69.

1971	Сетки С-9, С-10	Серия 86	Часть 10	Лист 17
			Раздел 10.4-3	



С-11



С-12

Спецификация стали на 1 элемент							
Марка	NN поз	Сталь	Длина мм.	Кол.	Общая длина	Вес кг. позиций	Вес кг. общий
С-11	1	Ф 18 А III	3840	2	7.68	15.36	30.49
	2	Ф 6 А III	3840	10	38.40	8.52	
	3	Ф 6 А III	1490	20	29.80	6.61	
С-12	1	Ф 18 А III	3840	2	7.68	15.36	21.43
	5	Ф 6 А I	3840	1	3.84	0.85	
	4	Ф 6 А I	840	28	23.52	5.22	

Примечание:

Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64 и СН 393-69.

gost.e-ecolog.ru

1971	Сетки С-11, С-12	Серия 86	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 18