ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-160

СООРУЖЕНИЯ
ДЛЯ ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВОДЫ ПОСЛЕ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 160-200 ТЫС. $М^3$/СУТКИ

АЛЬБОМ III
Строительные изделия

инв. 17900-03

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-160

СООРУЖЕНИЯ
ДЛЯ ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВОДЫ ПОСЛЕ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ

С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 160-200 ТЫС. $М^3$/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом I - Пояснительная записка.
Альбом II - Архитектурно-строительные решения, технологическая, электротехническая и другие части.
Альбом III - Строительные изделия.
Альбом IV - Ведомость потребности в материалах.
Альбом V - Заказные спецификации.
Альбом VI - Сметы

АЛЬБОМ III

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ ПРИКАЗ №: 120 ОТ 6 МАЯ 1980 г.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПРИКАЗ №: 111 ОТ 19 НОЯБРЯ 1981 г

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ГОРОДОВ, ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Главный инженер института А. Кетаов
Главный инженер проекта Е. Бодрова

Привязан

Инв. №:

17900-03

Типовой проект 901-3-160 Альбом III

Формат.	Обозначение	Наименование	Примечание
3	тп 901-3-160 ПС10, ПС12	Панель стеновая	
	- ПС1, ПС4, ПС5	Панель стеновая	
4	- ПС3, ПС6, ПС11, ПС15	Панель стеновая	
	- ПС2, ПС7	Панель стеновая	
5	- ПС8, ПС13	Панель стеновая	
	- ПС9, ПС14	Панель стеновая	
6	- П4	Плита покрытия ИП5-6 Б	
	- П3	Плита покрытия ИП 5-6 А	
7	- К1	Колонна	
	- МС1	изделие закладное	
8	- ОП1-СБ	подушка опорная	
	- ОП1	подушка опорная	
9	- ОП1-С1	Сетка арматурная	
	- Щ1	Щит металлический	
10	- С5	Сетка арматурная	
	- С6	Сетка арматурная	
11	- КП1	Каркас пространственный	
	- КП1-С9	Сетка арматурная	
12	- КП1-С10	Сетка арматурная	

				ТП 901-3-160	КЖИ-ДО		
Вед. инж.	Краснова			Ведомость листов.	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Авуцкер				Р		1
Гл. констр.	Шапиро				ЦНИИЭП		
Нач. отд.	Красавин				инженерного оборудования г. Москва		

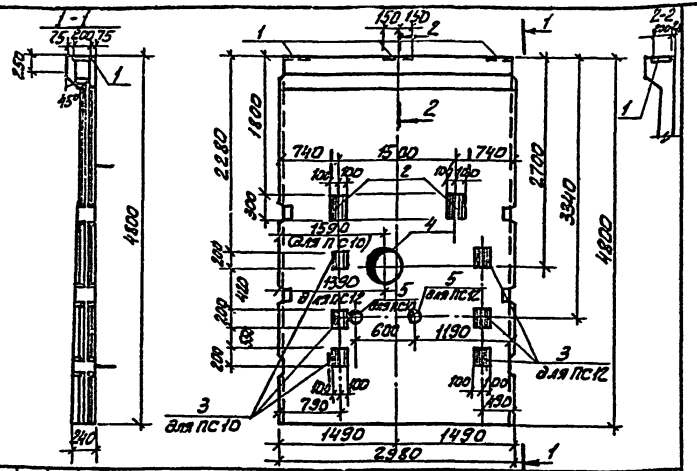
17900-03

Копировал: Алешикова

Формат: 12

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 901-3-160 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3 Вып.4	Панель стеновая ПС1-48-Б3		
				Дополнительные сборочные ед.		
				ПС10 (ПС1-48-Б3 Л)		
-		1	1.400-15.В1. 150-26	Изделие закладное МН 137-3	3	5,2 кг
-		2	1.400-15.В1. 130-29	Изделие закладное МН 121-6	2	4,5 кг
-		3	1.400-15.В1. 130-05	Изделие закладное МН 117-6	3	2,4 кг
-		4	3.901-5	Сальник dy 500 ℓ=200	1	43,7 кг
-		5	3.901-5	Сальник dy 50 ℓ=200	1	3,8 кг
				ПС 12 (ПС1-48-Б3 Н)		
-		1	1.400-15.В1. 150-26	Изделие закладное МН 137-3	3	5,2 кг
-		2	1.400-15.В1. 130-29	Изделие закладное МН 121-6	2	4,5 кг
-		3	1.400-15.В1. 130-05	Изделие закладное МН 117-6	3	2,4 кг
-		4	3.901-5	Сальник dy 500 ℓ=200	1	43,7 кг
-		5	3.901-5	Сальник dy 50 ℓ=200	1	3,8 кг

1. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм в процессе изготовления
2. Панели ПС10 и ПС12 отличаются от серийной наличием дополнительных закладных деталей
3. Арматуру панелей, перерезаемую сальником отогнуть и приварить к корпусу сальника
4. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали.

ТП 901-3-160 КЖИ-ПС10, ПС12

Панель стеновая

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,3 т	1:50

Лист | Листов

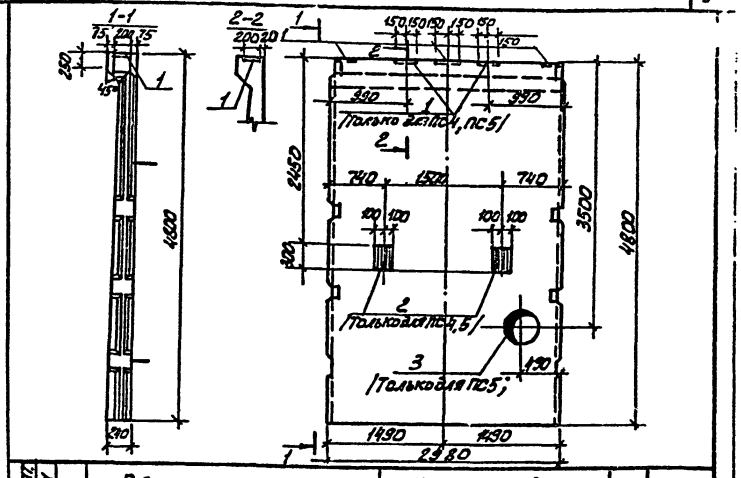
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Н.контр.	Лоуцкер	
Провер.	Краснова	
Ст.инж.	Вульф	
ГИП	Лоуцкер	
Гл.констр.	Шапиро	
Нач.отд.	Красавин	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копировал: Алешикова. Формат: 11

Типовой проект 901-3- Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3. Вып.4	Панель стеновая ПС1-48-Б3		
				Дополнительные сборочные ед.		
				ПС1 (ПС1-48-Б3А)		
-		1	1.400-15.В1. 150-26	Изделие закладное МН 137-3	3	5,2 кг
				ПС4 (ПС1-48-Б3 Г)		
-		1	1.400-15. В1. 150-26	Изделие закладное МН 137-3	5	5,2 кг
-		2	1.400-15. В1. 130-29	Изделие закладное МН 121-6	2	4,5 кг
				ПС5 (ПС1-48-Б3Д)		
-		1	1.400-15. В1. 150-26	Изделие закладное МН 137-3	5	5,2 кг
-		2	1.400-15. В1. 130-29	Изделие закладное МН 121-6	2	4,5 кг
-		3	3.901-5	Сальник dy 500 ℓ=200	1	43,7 кг

1. Панели ПС1, ПС4, ПС5 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей
2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм в процессе изготовления
3. Арматуру, перерезаемую сальником отогнуть и приварить к корпусу сальника
4. В спецификации в графе „примечание" указана масса одной детали.

ТП 901-3-160 КЖИ-ПС1; ПС4; ПС5

Панель стеновая

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,3 т	1:50

Лист | Листов

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

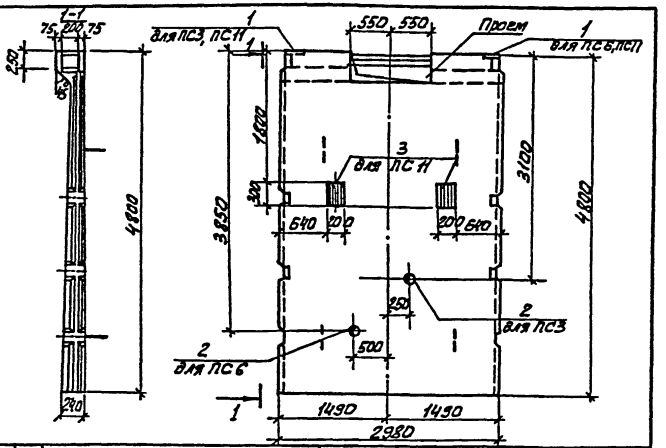
Н.контр.	Лоуцкер	
Провер.	Краснова	
Ст.инж.	Вульф	
ГИП	Лоуцкер	
Гл.констр.	Шапиро	
Нач.отд.	Красавин	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

17800-03

Копировал: Алешикова Формат 11

Типовой проект 901-3-160 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3 вып.4	Панель стеновая ПС1-48-63		
				Дополнительные сборочные ед.		
				ПС3 (ПС1-48-63 В)		
		1	1.400-15. В1. 150-26	Изделие закладное МН 137-3	1	5,2 кг
		2	3.901-5	Сальник dy 100 ℓ=200	1	6,2 кг
				ПС6 (ПС1-48-63 Е)		
		1	1.400-15. В1. 150-26	Изделие закладное МН 137-3	1	5,2 кг
		2	3.901-5	Сальник dy 100 ℓ=300мм	1	6,2 кг
				ПС11 (ПС1-48-63 Л)		
		1	1.400-15. В1. 150-26	Изделие закладное МН 137-3	2	5,2 кг
		3	1.400-15. В1. 130-29	Изделие закладное МН129-6	2	4,5 кг
				ПС15 (ПС1-48-63 С)		

1. Панель ПС15 отличается от серийной наличием отверстия в обвязочной балке; панели ПС3, ПС6, ПС11 отличаются от серийных тем же и числом дополнительных деталей. Арматуру в обвязочной балке не перерезать.
2. Арматуру панелей, перерезаемую сальниками отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одного изделия.
4. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм в процессе изготовления.

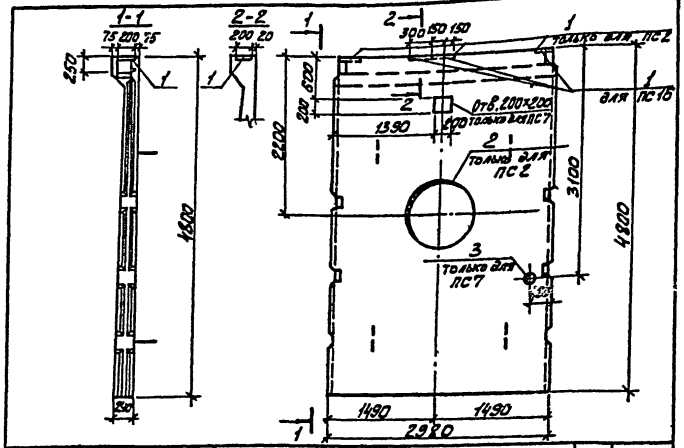
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ТП 901-3-160 КЖИ-ПС3; ПС6; ПС11; ПС15

Н.контр.	Лоцкер		Панель стеновая.	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Краснова			Р	7,3т	1:50
Ст.инж.	Вульф			Лист:	Листов: 1
ГИП	Лоцкер			ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Гл.констр.	Шапиро				
Нач.отд.	Красавин				

Копировал: Алешникова Формат: 11

Типовой проект 901-3- Альбом



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3 вып.4	Панель стеновая ПС1-48-63		
				Дополнительные сборочные ед.		
				ПС2 (ПС1-48-63 Б)		
-		1	1.400-15. В1. 150-26	Изделие закладное МН 137-3	3	5,2 кг
-		2	3.901-5	Сальник dy 1200 ℓ=300 мм	1	130,0кг
				ПС7 (ПС1-48-63 Ж)		
-		3	3.901-5	Сальник dy 100 ℓ=200мм	1	6,2 кг
				ПС16 (ПС1-48-63 Т)		
-		1	1.400-15. В1. 150-26	Изделие закладное МН 137-3	3	5,2 кг

1. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм в процессе изготовления.
2. Панели ПС2; ПС7. отличаются от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
3. В панели ПС2 арматуру, перерезаемую сальником, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
4. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одного элемента.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

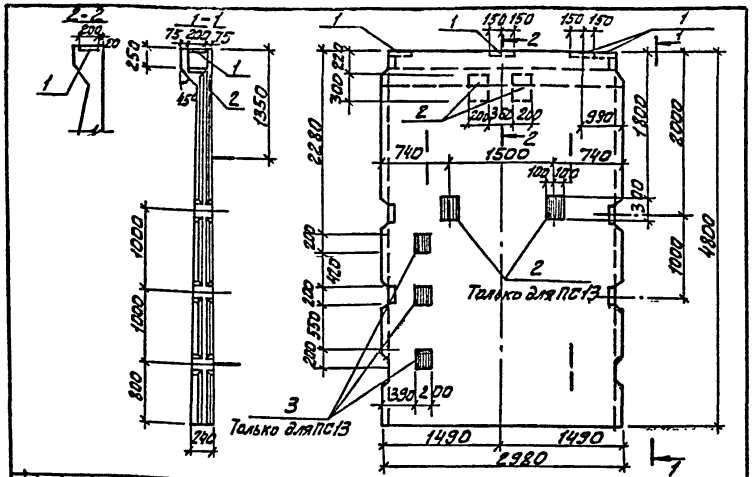
ТП 901-3-160 КЖИ-ПС2; ПС7; ПС16

Н.контр.	Лоцкер		Панель стеновая.	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Краснова			Р	7,3т	1:50
Ст.инж.	Вульф			Л.-ст	Листов:
ГИП	Лоцкер			ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Гл.констр.	Шапиро				
Нач.отд.	Красавин				

17900-03

Копировал: Алешникова Формат: 11

Типовой проект 901-3-160 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3. Вып.4	Панель стеновая ПС1-48-63		7300
				Дополнительные сборочные ед:		
				ПС8 (ПС1-48-63К)		
		1	1.400-15 В1. 150-26	Изделие закладное МН137-3	4	5,2 кг
		2	1.400-15. В1. 130-29	Изделие закладное МН 121-6	2	4,5 кг
				ПС13 (ПС1-48-63П)		
		1	1.400-15. В1. 150-26	Изделие закладное МН137-3	4	5,2 кг
		2	1.400-15. В1. 130-29	Изделие закладное МН 121-6	4	4,5 кг
		3	1.400-15. В1. 130-05	Изделие закладное МН 117-6	3	2,4 кг

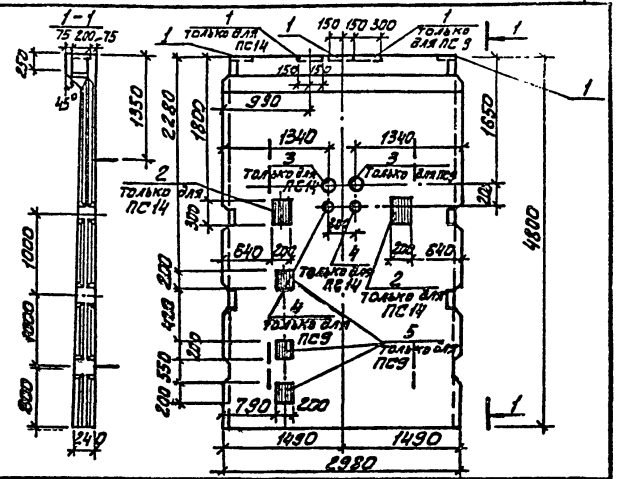
1. Панели ПС8, ПС13 отличаются от серийных наличием закладных деталей
2. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали.
3. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 МКМ в процессе изготовления.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

		ТП 901-3-160	КЖИ-ПС8; ПС13
Н.контр.	Лоуцкер	Панель стеновая	Стадия: 1 / Масса: 7,3 / Масштаб: 1:50
Провер.	Краснова		Лист: / Листов: 1
Инженер	Сложенникина		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
ГИП	Лоуцкер		
Гл. констр.	Шапиро		
Нач. отд.	Красавин		

Копировал: Алешикова Формат: А1

Типовой проект 901-3- Альбом II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3. Вып.4	Панель стеновая ПС1-48-63		7300
				Дополнительные сборочные ед:		
				ПС9 (ПС1-48-63К)		
		1	1.400-15 В1. 150-26	Изделие закладное МН137-3	4	5,2 кг
		3	3.901-5	Сальник ду 150 С=200	1	11,8 кг
		4	3.901-5	Сальник ду 100 С=200	1	6,2 кг
		5	1.400-15 В1. 130-05	Изделие закладное МН117-6	3	2,4 кг
				ПС14 (ПС1-48-63Р)		
		1	1.400-15 В1. 150-26	Изделие закладное МН137-3	4	5,2 кг
		2	1.400-15 В1. 130-29	Изделие закладное МН121-6	2	4,5 кг
		3	3.901-5	Сальник ду 150 С=200	1	11,8 кг
		4	3.901-5	Сальник ду 100 С=200	1	6,2 кг

1. Панели ПС9. ПС14 отличаются от серийных наличием закладных деталей.
2. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали.
3. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм в процессе изготовления.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

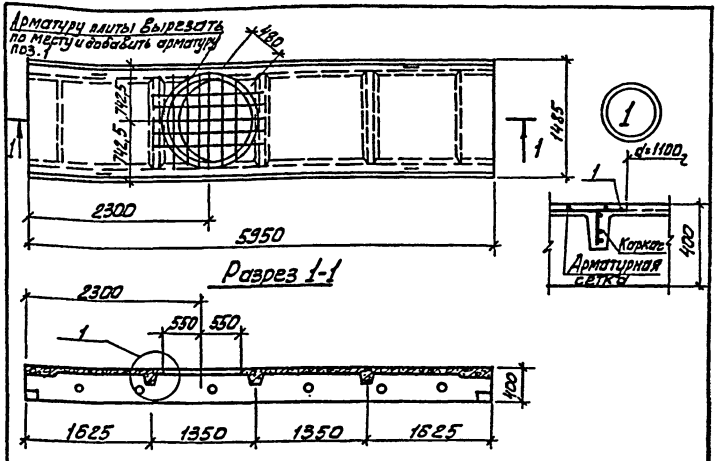
		ТП 901-3-160	КЖИ-ПС9; ПС14
Н.контр.	Лоуцкер	Панель стеновая	Стадия: Р / Масса: 7,3 / Масштаб: 1:50
Провер.	Краснова		Лист: / Листов:
Инженер	Сложенникина		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
ГИП	Лоуцкер		
Гл. констр.	Шапиро		
Нач. отд.	Красавин		

17900-03

Копировал: Алешикова Формат: А1

Альбом III

Типовой проект 901-3-160



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ИИ 24-2/70	Плита покрытия ИП5-6		
				Дополнительные сборочные ед.		
-		1		Ф12А III ГОСТ 5.1459-72* е=4030	1	3.6 кг

1. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одного изделия.
2. Плита отличается от серийной наличием отверстия.

Н. контр.	Лоуцкер		
Ст. инж.	Бульф		
Вед. инж.	Краснова		
ГИП	Лоуцкер		
Гл. констр.	Шапиро		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 901-3-160 КЖИ-П4

Плита покрытия ИП5-6Б

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2.4 т	1:50

Лист | Листов: 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

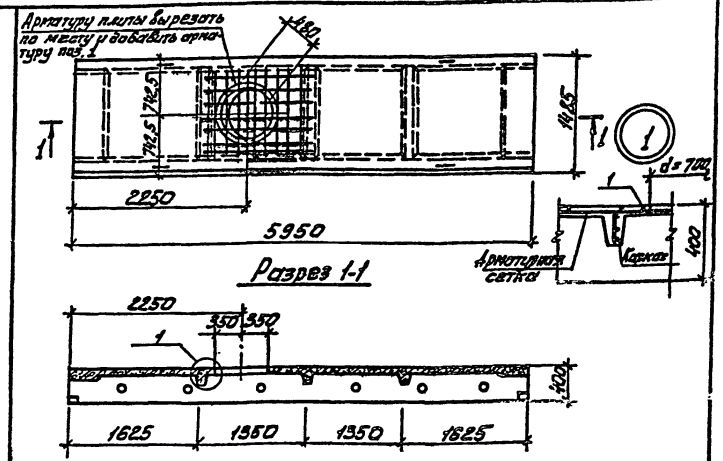
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Алешикова

Формат: 11

Альбом III

Типовой проект 901-3-



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ИИ 24-2/70	Плита покрытия ИП5-6		
				Дополнительные сборочные единицы		
-		1		Ф12А III ГОСТ 5.1459-72* е=3200	1	2,7 кг

1. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одного изделия.
2. Плита отличается от серийной наличием отверстия.

Н. контр.	Лоуцкер		
Ст. инж.	Бульф		
Вед. инж.	Краснова		
ГИП	Лоуцкер		
Гл. констр.	Шапиро		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 901-3-160 КЖИ-П3

Плита покрытия ИП5-6А

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2.4 т	1:50

Лист | Листов: 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

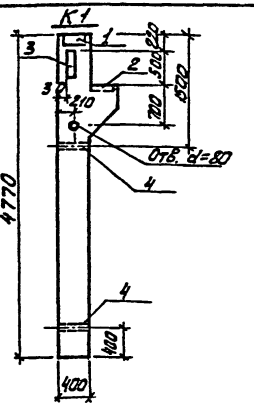
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

17900-03

Копировал: Алешикова

Формат: 11

Типовой проект 901-3-160 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				К1		
				Документация		
			1.420-12 Вып.3	К 25а-1-4		2100
		1	1.420-12 Вып.5	М1	1	
		2	1.420-12 Вып.5	М50	1	
		3	1.420-12 Вып.5	М42	2	
		4	1.420-12 Вып.5	М16	2	

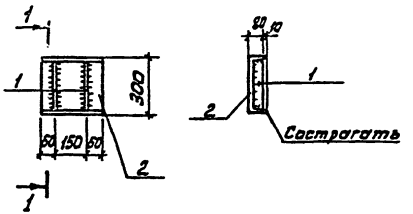
1. Колонна К1 отличается от серийных наличием закладных деталей и укороченной длиной. Арматурные каркасы следует обрезать снизу.
2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм в процессе изготовления.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

			ТП 901-3-160	КЖИ-К1	
Н.контр.	Лоуцкер		Колонна.	Стадия: 1	Масса: 2,1	Масштаб: 1:50
Провер.	Краснова			Лист	Листов
Инженер	Сложеникина			ЦНИИЭТ инженерного оборудования г. Москва	
ГИП	Лоуцкер				
Гл.констр.	Шапиро				
Нач.отд.	Красавин				

Копировал: Алешикова Формат: А1

Типовой проект 901-3- Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1		-80×6 ГОСТ 103-76 ℓ=300	2	1,13 кг
Б4		2		[30 ГОСТ 8240-72 ℓ=270	1	8,6 кг

1. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75
3. Закладное изделие окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 6395-77) по грунтовке.
4. Материал изделия – сталь Вст3 кп2 по ГОСТ 380-71* марки С 38/23.

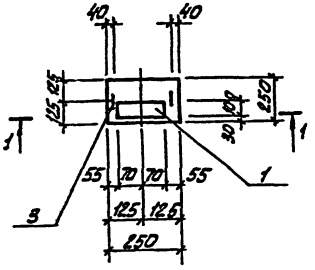
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

			ТП 901-3-160	КЖИ-МС1	
Н.контр.	Лоуцкер		Изделие закладное.	Стадия: Р	Масса: 10,86	Масштаб: 1:50
Провер.	Краснова			Лист	Листов:
Инженер	Сложеникина			ЦНИИЭТ инженерного оборудования г. Москва	
ГИП	Лоуцкер				
Гл.констр.	Шапиро				
Нач.отд.	Красавин				

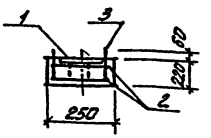
17900-03

Копировал: Алешикова Формат: А1

Типовой проект 901-3-160 Альбом III



Разрез - 1-1



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка	Изделия арматурные			Всего	Изделия закладные			Всего
	Арматура класса AI ГОСТ 5781-75				Арматура класса AI ГОСТ 5781-75			
	Ø6		Итого		Ø8	-	Итого	
ОП1	0,30		0,30	0,30	0,54		0,54	0,84

Защитный слой бетона-30 мм.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№						
Н.контр.	Коцюкер							
Провер.	Краснова							
Инженер	Стрыгин							
Гип	Коцюкер							
Гл.констр.	Шапиро							
Нач.отд.	Арасанян							

ТП 901-3-160 КЖИ-ОП1-СБ

Подушка опорная

Стадия	Масса	Масштаб
Р	34,4	1:10

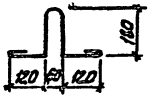
Лист Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Алгашкова Формат: А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А1			ТП 901-3 КЖИ-ОП1-СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
-		1	3.400-6/76	Изделие закладное МН1-10	1	
А1		2	ТП.901-3 КЖИ-ОП1-С1	Сетка арматурная С1	2	
				Детали		
Б4		3*		петля ФЕ61 ГОСТ 5781-75 подъемная С-150 Ст3 кп Е	2	0,27
				Материалы		
				Бетон М200	0,01	м³

*) Поз.3 см. эскиз.



Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№						
Н.контр.	Коцюкер							
Провер.	Краснова							
Инженер	Стрыгин							
Гип	Коцюкер							
Гл.констр.	Шапиро							
Нач.отд.	Арасанян							

ТП 901-3-160 КЖИ-ОП1

Опорная подушка

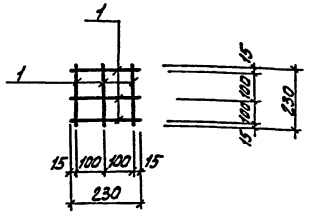
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

17300-03

Копировал: Алгашкова Формат: А1

Типовой проект 901-3-160 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		ФБАI ГОСТ 5781-75 ℓ=230	6	0,05 кг

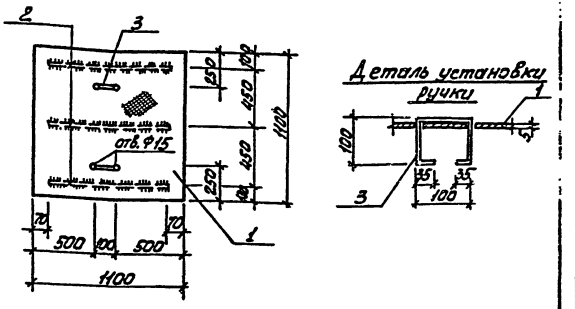
1. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали.
2. Материал - Вст3кп2 ГОСТ 380-71.*
3. Сетку изготовлять контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Н.контр.	Лоуцкер		ТП 901-3-160	КЖИ-ОП1-С1	
Провер.	Краснова		Сетка арматурная	Стадия: Р	Масса: 0,3
Инжен.	Строгин			Масса: б/м	
ГИП	Лоуцкер			Лист:	Листов 1
Гл.констр.	Шапиро			ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Нач.отд.	Красавин				

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копировал: Алешикова Формат: 11

Типовой проект 901-3- Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Детали		
				Щ1		
Б4		1		сталь рифленая δ=5 мм ГОСТ 8568-77	1,21 м²	58,3 кг
Б4		2		-40×4 ГОСТ 103-76* ℓ=950	3	1,2 кг
Б4		3		Ф10АI ГОСТ 5781-75 ℓ=400	2	0,3 кг

1. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали.
2. Сварки производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75
3. Высота сварного шва - $h_ш$ = 4 мм.
4. Материал деталей - сталь Вст3кп2 по ГОСТ 380-71* марки С 38/23.
5. Щит окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 6915-77) по грунтовке.

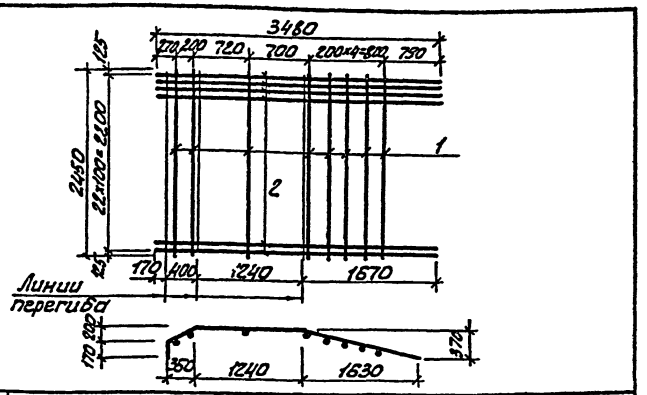
Н.контр.	Лоуцкер		ТП 901-3-160	КЖИ-Щ1	
Ст.инж.	Бульф		Щит металлический	Стадия: Р	Масса: 56,5
Нач.отд.	Краснова			Масштаб: 1:25	
ГИП	Лоуцкер			Лист:	Листов:
Гл.констр.	Шапиро			ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Нач.отд.	Красавин				

17890-03

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копировал: Алешикова Формат: 11

Типовой проект 901-3-160 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Сетка С5		
Б4		1		ФВАI ГОСТ 5781-75 ℓ=2450	8	0,97кг
Б4		2		ФI8АII ГОСТ 5781-75 ℓ=3480	23	6,3 кг

1. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали.
2. Материал детали поз. 1; 2 - сталь марки ВСт3кп2, ГОСТ 380-71*
3. Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

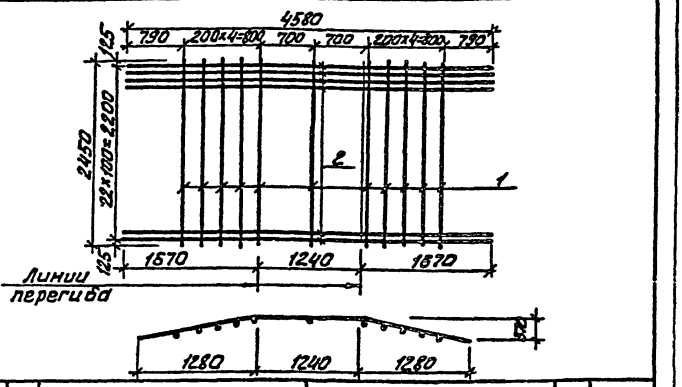
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТП 901-3-160		КЖИ-С5	
Сетка арматурная.	Стадия: Р	Масса: 152,6 кг	Масштаб: 1:50
	Лист	Листов	
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

Н. контр.	Лоуцкер	
Инженер	Строгина	
Провер.	Лоуцкер	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

Копировал: Алешикова Формат: 11

Типовой проект 901-3- Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Сетка С6		
Б4		1		ФВАI ГОСТ 5781-75 ℓ=2450	11	0,97кг
Б4		2		ФI6АII ГОСТ 5781-75 ℓ=4580	23	6,1 кг

1. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали.
2. Материал детали поз. 1,2 - сталь марки ВСт3кп2, ГОСТ 380-71*
3. Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТП 901-3-160		КЖИ-С6	
Сетка арматурная	Стадия: Р	Масса: 178,3 кг	Масштаб: 1:50
	Лист	Листов	
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

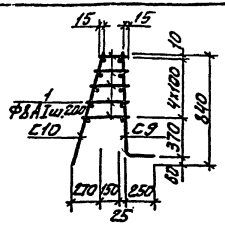
Н. контр.	Лоуцкер	
Провер.	Лоуцкер	
Инженер	Строгина	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

17901-03

Копировал: Алешикова Формат: 11

Альбом III

Типовой проект 901-3-160



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			тп 901-3 КЖИ-КП1-С9	Сетка С9	1	
			тп 901-3 КЖИ-КП1-С10	Сетка С10	1	
		1		Ф8АI ГОСТ 5781-75 ℓср=260	80	0,10кг

1. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали или одного изделия.
2. Материал изделия - сталь марки ВСТ3кп2, ГОСТ 380-71 *
3. Стержни поз.1 приварить к сеткам С10 и С11 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН393-78.

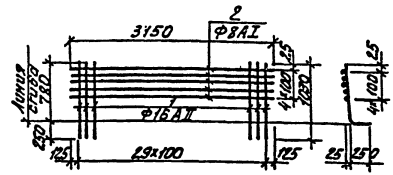
Н.контр.	Лоуцкер		ТП 901-3-160	КЖИ-КП1	
Инжен.	Стронгин		Каркас пространственный	Стадия: Р	Масса:	Масштаб: 6/М
Провер.	Лоуцкер			Лист:	Листов:
ГИП	Лоуцкер			ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Гл.констр.	Шапиро				
Нач.отд.	Красавин				

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат: 11

Альбом III

Типовой проект 901-3-



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
Б4		1		Ф16АII ГОСТ 5781-75 ℓ=1030	30	1,66кг
Б4		2		Ф8АI ГОСТ 5781-75 ℓ=3150	5	1,24кг

1. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали.
2. Материал детали поз.1,2 - сталь марки ВСТ3кп2, ГОСТ 380-71.*
3. Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН393-78.

Н.контр.	Лоуцкер		ТП 901-3-160	КЖИ-КП1-С9	
Инженер.	Стронгин		Сетка арматурная	Стадия: Р	Масса: 86,0	Масштаб: 1:50
Провер.	Лоуцкер			Лист:	Листов:
ГИП	Лоуцкер			ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Гл.констр.	Шапиро				
Нач.отд.	Красавин				

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

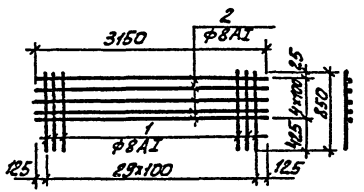
17900-03

Копировал: Алешикова.

Формат: 11

Альбом III

Типовой проект 901-3-160



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
Б4		1		Ф8АI ГОСТ 5781-75 ℓ=850	3	0,36 кг.
Б4		2		Ф8АI ГОСТ 5781-75 ℓ=3150	5	1,24 кг.

1. В спецификации в графе „Примечание" указана масса одной детали.
2. Материал детали поз. 1,2 - сталь марки В ст3 кп2, ГОСТ 380-75*
3. Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СМ 393-78.

				ТП 901-3-160	КЖИ-КП1-С10		
				Сетка арматурная	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	17 кг	1:50
Н. контр.	Лоуцкер				Лист	Листов:	
Инженер	Строкин				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Пробер	Лоуцкер						
ГИП	Лоуцкер						
Гл. конструктор	Шапиро						
Нач. отд.	Храгабян						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Але[illegible]кова

Формат: 11

17800-03

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4
Заказ № 4836 Инв.№ 17900-03 тираж 150
Сдано в печать 3.11 1992г цена 0-53

gost.e-ecolog.ru