ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

807-10-117.87

ВЕТЕРИНАРНО-ПРОФИЛАКТИЧЕСКИЙ ПУНКТ ДЛЯ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА С НАКОПИТЕЛЕМ

АЛЬБОМ II

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва. А-445. Смольная ул.. 22

Сдано в печать X 1988 года

Заказ № 11529 Тираж 150 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

807-10-117.87

ВЕТЕРИНАРНО-ПРОФИЛАКТИЧЕСКИЙ ПУНКТ ДЛЯ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА С НАКОПИТЕЛЕМ

АЛЬБОМ II

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Разработан
институтом „Гипронисельхоз"

Главный инженер института В.А. Чернояров
Главный инженер проекта А.А. Кузнецов

Утвержден и введен в действие
институтом „Гипронисельхоз",
приказ от 12.10.87 г. № 214-П

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

				Привязан	
Инв. №					

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2
КЖИ-ТТ	Технические требования	3
-РПС12-1-П-а	Полурама РПС12-1-П-а; РПС12-2-П-а	
	РПС12-4-П-а; РПС12-5-П-а	4
-1К51.3-2а-П	Колонна 1К51.3-2а-П	5
-4ПР-1-П-а	Прогон 4ПР-1-П-а; 4ПР-2-П-а	6
-1П-2АIVТ-П-а	Плита 1ПГ-2АIVТ-П-а; 1ПГ-3АIVТ-П-а;	
	2ПГ-2АIVТ-П-а, 2ПГ-3АIVТ-П-а,	
	1ПВ4-2АIVТ-П-а; 1ПВ4-3АIVТ-П-а,	
	2ПВ4-3АIVТ-П-а, 2ПВ4-4АIVТ-П-а;	
	1ПВ7-2АIVТ-П-а; 1ПВ7-3АIVТ-П-а.	7
-1ПГ2АIVТ-П-а СБ	Плита 1ПГ-2АIVТ-П-а, 1ПГ-3АIVТ-П-а;	
	2ПГ-2АIVТ-П-а; 2ПГ-3АIVТ-П-а;	
	1ПВ4-2АIVТ-П-а; 1ПВ4-3АIVТ-П-а;	
	2ПВ4-3АIVТ-П-а; 2ПВ4-4АIVТ-П-а;	
	1ПВ7-2АIVТ-П-а, 1ПВ7-3АIVТ-П-а	
	Сборочный чертеж	8,9
-ПС1.000	Панель стеновая ПС1	10
-ПС600.12-18рII-Т-1-а	Панель стеновая ПС600.12-18рII-Т-1-а,	
	ПС618.12-18рII-Т-11а, ПС300.12-18I-Т-21а	11
-ПСД60.9.-Т-1	Панель стеновая ПСД	12
-ПСД60.9...-Т-1СБ	Панель стеновая ПСД	
	Сборочный чертёж	13...15
-СК1.000	Стойка СК1...СК3	16
-БМ1.000	Балка металлическая БМ1	17
-ЩМ1.000	Щит металлический ЩМ1	17

Изделия железобетонные

1. Изготовление изделий вести в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

ГОСТ 13015.0-83. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования;

ГОСТ 13015.1-81. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки;

ГОСТ 13015.2-81. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные Правила маркировки;

ГОСТ 13015.3-81 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве;

ГОСТ 13015.4-81. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения;

Серий чертежей типовых конструкций, указанных на чертежах изделий.

Дополнительных требований, указанных в рабочих чертежах основного комплекта марки КЖ.

2. Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру следует устанавливать специальные прокладки из плотного цементно-песчаного раствора состава 1:2, цемента или из пластмассы.

Предусматривать стальные прокладки или фиксаторы, выходящие на поверхность бетона не допускается

Изделия стальные

1. Изготовление арматурных, закладных и других стальных изделий вести в соответствии с требованиями следующих нормативных документов·

ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний,

ГОСТ 11534-75 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы

ГОСТ 14098-86 Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций.
Типы, конструкция и размеры.

ГОСТ 5264-80 Ручная дуговая сварка Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.

СН393-78. Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

2. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75

3. Изготовление плоских каркасов производить при помощи контактной точечной электросварки

4. Сварку каркасов производить во всех точках пересечения стержней

Привязан				831-10-147.87 - КЖИ-ТТ	
Инв N	Нач отд	Гомзяков	09.87		
	Н.контр	Трейбач			
	Гл.констр	Олешко		Технические требования	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
	Гл спец	Яковский			
	Рук гр.	Левинская			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
	Ст техн	Синеок			

22724-02 4 Копир Косенкова

Формат А3

Рис 1

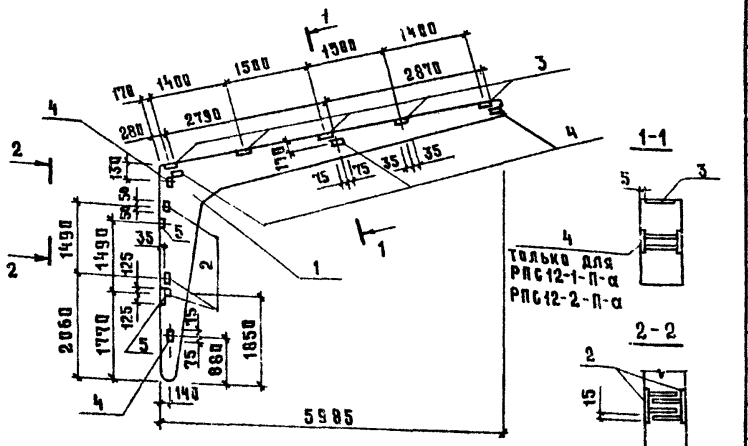
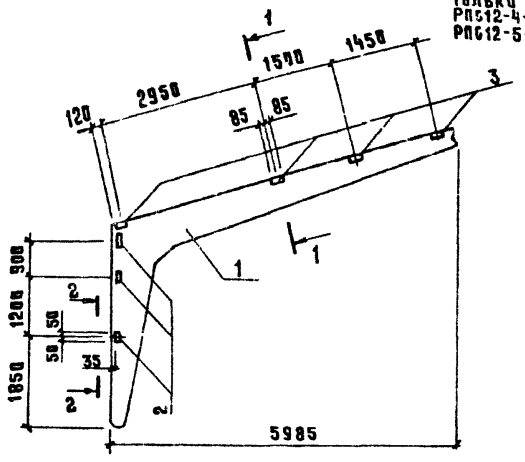


Рис. 2



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на изд. РПС12-1-П-а —	01	02	03	Примечание
				Сборочные единицы					
		1	1.822.1-2/82 вып.1	Полурама РПС12-1-П-а	1				
				РПС12-2-П-а		1			
				РПС12-4-П-а			1		
				РПС12-5-П-а				1	
		2	1.822.1-2/82 вып.2	Изделие закладное М4	6	6	6	6	
		3	1.822.1-2/82 вып.2	М5	5	5	4	4	
		4	1.822.1-2/82 вып.2	М6	5	5			
		5	1.400-15 вып.1	МН116-5	2	2			

1. Разбивка дополнительных закладных изделий - по данному чертежу, остальное - по серии 1.822.1-2/82 вып.1
2. Покрытие - Мет. А120 ГОСТ 9304-84

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82 d8	d10	d12	Итого	Прокат марки Ст3кп2 ГОСТ 103-76 t=6	t=8	t=10	Итого	Общий расход
РПС12-1-П-а	1,9	3,0	2,6	7,5	9,4	10,6	4,8	24,8	32,3
РПС12-2-П-а									
РПС12-4-П-а	1,7			1,7	8,0			8,0	9,7
РПС12-5-П-а									

Обозначение	Марка	Рис
КЖИ-РПС12-1-П-а	РПС12-1-П-а	1
-01	РПС12-2-П-а	1
-02	РПС12-4-П-а	2
-03	РПС12-5-П-а	2

Привязан

Инв №

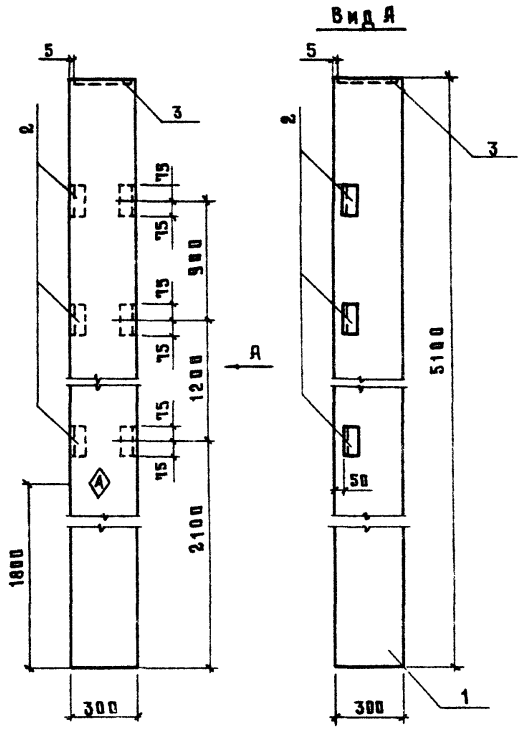
Нач отд	Гомзяков	09.84
Н контр	Трейвас	
Гл. констр	Плешко	
Гл спец	Яковский	
Рук гр	Левинская	
Ст инж	Фетисова	

801-10-117.87 - КЖИ-РПС12-1-П-а

Полурама РПС12-1-П-а, РПС12-2-П-а; РПС12-4-П-а, РПС12-5-П-а

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.823.1-2 вып 0-1,1	Колонна 1К51.3-2-П	1	
		2	1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное М1-13	3	
		3	2.830-3 вып.2	МН2-ф	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			Вст3кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	d12	d14	Итого	б=18		Итого	
1К51.3-2а-П	4,2	2,5	6,7	20,4		20,4	27,1

1. Разбивку дополнительных закладных изделий - по данному чертежу, остальное - по серии 1.823.1-2 вып. 0-1,1
2. Покрытие - Мет. А120 ГОСТ 9.304-84
3. Маркировочный знак ◈ нанести несмываемой краской

Привязан				
Нач.отд	Гомзяков		09.87	
Н.контр	Трейбач			
Гл конструк	Олешко			
Гл спец.	Яковский			
Рук.гр	Левицкая			
Ст инж.	Фетисова			
Инв N				

801-10-117.87-КЖИ-1К51.3-2а-П

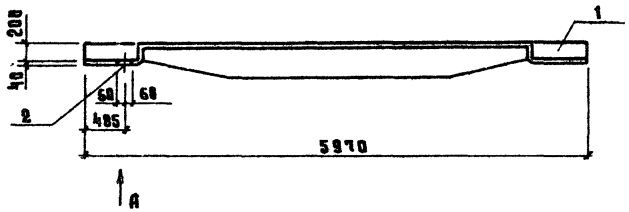
Колонна 1К51.3-2а-П

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	

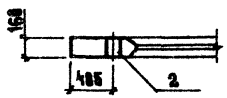
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

22724-02 6

Формат А3



Вид А



Обозначение	Марка
КЖИ-4ПР-1-П-а	4ПР-1-П-а
-01	4ПР-2-П-а

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изд. —	Кол. на изд. 01	Примечание
				Сборочные единицы			
		1	1.462-14 вып.2	4ПР-1-П-а	1		
				4ПР 2-П-а		1	
		2	1.462-14 вып 2	Изделие закладное М1	1	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			ВСт3кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	d12		Итого	t=18		Итого	
4ПР-1-П-а	0,5		0,5	1,5		1,5	2,0
4ПР-2-П-а							

1. Разбивка дополнительных закладных изделий - по данному чертежу, остальное - по серии 1.462-14 вып. 2
2. Покрытие - Мет. А120 ГОСТ 9.304-84

Нач. отд.	Гомзяков		09.87
Н. контр.	Трейбач		
Гл. констр.	Олешко		
Гл. спец.	Яковский		
Рук. гр.	Девинская		
Ст. инж.	Фетисова		

Привязан

Инв. №

801-10-147.87-КЖИ-4ПР-1-П-а

Прогон 4ПР-1-П-а; 4ПР-2-П-а

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

22724-02 7 Копир. Косенкова

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КЖИ-1ПГ-2АIVТ-П-а												Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				Документация													
А3			КЖИ-1ПГ-2АIVТ-П-а СБ	Сборочный чертеж													
				Сборочные единицы													
		1	1.865.1-4/84 вып.1	Плита 1ПГ-2АIVТ-П	1												
			1.865.1-4/84 вып.1	1ПГ-3АIVТ-П		1											
			1.865.1-4/84 вып.3	2ПГ-2АIVТ-П			1										
			1.865.1-4/84 вып.3	2ПГ-3АIVТ-П				1									
			1.865.1-4/84 вып.1	1ПВ4-2АIVТ-П					1								
			1.865.1-4/84 вып.1	1ПВ4-3АIVТ-П						1							
			1.865.1-4/84 вып.3	2ПВ4-3АIVТ-П							1						
			1.865.1-4/84 вып.3	2ПВ4-4АIVТ-П								1					
			1.865.1-4/84 вып.1	1ПВ7-2АIVТ-П									1				
			1.865.1-4/84 вып.1	1ПВ7-3АIVТ-П										1			
		2	1.865.1-4/84 вып.2	Изделие закладное М13	3	3			3	3			3	3			
		3	1.865.1-4/84 вып.2	М11	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			

Нач отд	Гомзяков		09.87
Н контр	Трембач		
Гл констр	Олемко		
Гл спец	Яковский		
Рук гр	Лезинская		
Ст инж	Фетисова		

Привязан

Инв №

801-10-147.87 - КЖИ-1П-2АIVТ-П-а

Плита 1ПГ-2АIVТ-П-а, 1ПГ-3АIVТ-П-а; 2ПГ-2АIVТ-П-а; 2ПГ-3АIVТ-П-а; 1ПВ4-2АIVТ-П-а, 1ПВ4-3АIVТ-П-а, 2ПВ4-3АIVТ-П-а; 2ПВ4-4АIVТ-П-а, 1ПВ7-2АIVТ-П-а, 1ПВ7-3АIVТ-П-а

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

22724-02 8 Копир Косенкова Формат А3

Рис.1

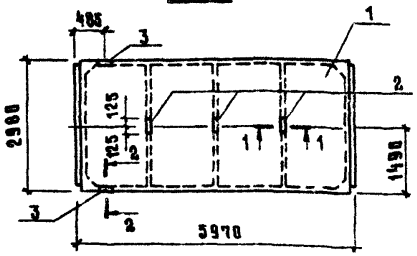


Рис.2

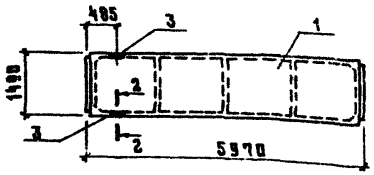


Рис.3

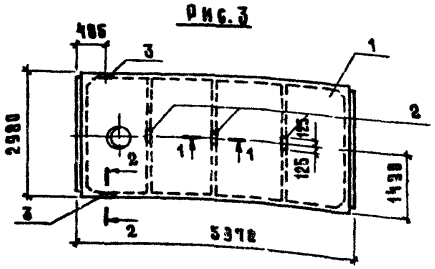


Рис.4

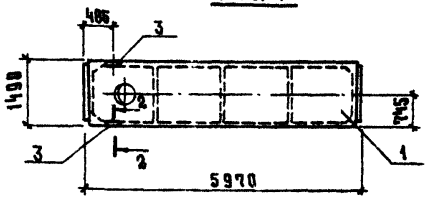
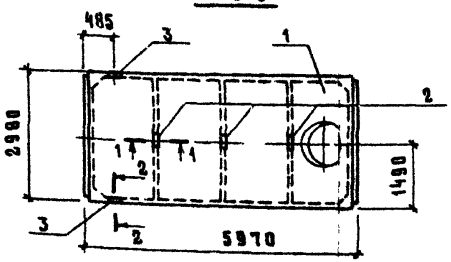


Рис.5



Обозначение	Марка	Рис
КЖИ-1ПГ-2АIVТ-П-α	1ПГ-2АIVТ-П-α	1
-01	1ПГ-3АIVТ-П-α	1
-02	2ПГ-2АIVТ-П-α	2
-03	2ПГ-3АIVТ-П-α	2
-04	1ПВ4-2АIVТ-П-α	3
-05	1ПВ4-3АIVТ-П-α	3
-06	2ПВ4-3АIVТ-П-α	4
-07	2ПВ4-4АIVТ-П-α	4
-08	1ПВ7-2АIVТ-П-α	5
-09	1ПВ7-3АIVТ-П-α	5

1. Разбивка закладных изделий - по данному чертежу, остальное - по серии 1.865.1-4/84 вып.1...4
2. Покрытие - Мет.А12Н ГОСТ 9.304-84
3. Сеч. 1-1, 2-2 см. лист 2

Нач.отд.	Гомзяков		07.87
Н.контр.	Трембач		
Гл.констр.	Олешко		
Гл.спец.	Яковский		
Рук.гр.	Левинская		
Ст.инж.	Фетисова		

Привязан

Инв.№

801-10-117.87-КЖИ-1ПГ-2АIVТ-П-αС6

Плиты 1ПГ-2АIVТ-П-α; 1ПГ-3АIVТ-П-α; 2ПГ-2АIVТ-П-α; 2ПГ-3АIVТ-П-α; 1ПВ4-2АIVТ-П-α, 1ПВ4-3АIVТ-П-α; 2ПВ4-3АIVТ-П-α; 2ПВ4-4АIVТ-П-α; 1ПВ7-2АIVТ-П-α; 1ПВ7-3АIVТ-П-α. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 1	Листов 2	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Копир. Косенкова

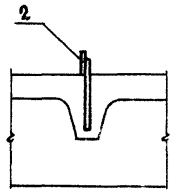
Формат А3

22724-02 9

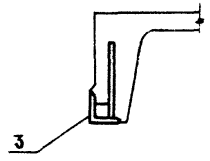
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки					
	A-III			ВСт3кп2					
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 8509-72	Итого	ГОСТ 103-76		Итого	
	d=18			L 70-100		t=6	t=8		
1ПГ-2АIVТ-П-а	1,0		1,0	1,2	1,2	0,21	0,16	0,37	2,57
1ПГ-3АIVТ-П-а	1,0		1,0	1,2	1,2	0,21	0,16	0,37	2,57
2ПГ-2АIVТ-П-а	0,4		0,4	1,2	1,2		0,16	0,16	1,76
2ПГ-3АIVТ-П-а	0,4		0,4	1,2	1,2		0,16	0,16	1,76
1ПВ4-2АIVТ-П-а	1,0		1,0	1,2	1,2	0,21	0,16	0,37	2,57
1ПВ4-3АIVТ-П-а	1,0		1,0	1,2	1,2	0,21	0,16	0,37	2,57
2ПВ4-3АIVТ-П-а	0,4		0,4	1,2	1,2		0,16	0,16	1,76
2ПВ4-4АIVТ-П-а	0,4		0,4	1,2	1,2		0,16	0,16	1,76
1ПВ7-2АIVТ-П-а	1,0		1,0	1,2	1,2	0,21	0,16	0,37	2,57
1ПВ7-3АIVТ-П-а	1,0		1,0	1,2	1,2	0,21	0,16	0,37	2,57

1-1

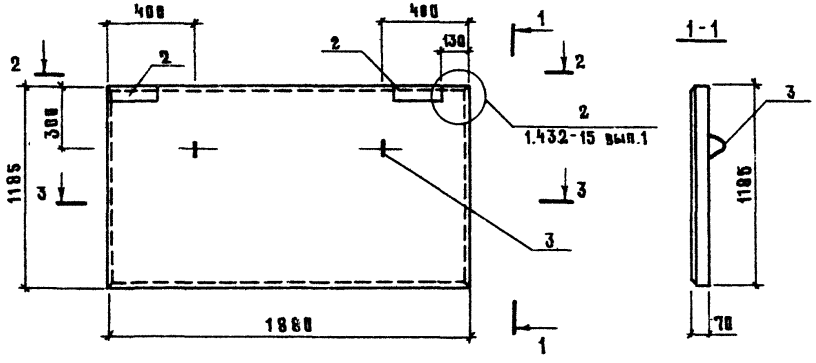


2-2

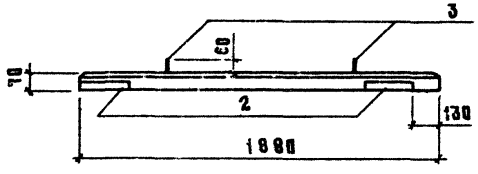


Привязан

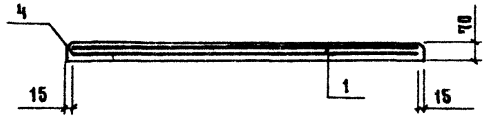
Инв. №



2 - 2



3 - 3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			КЖИ-ТТ	Технические требования		
			1.432-15 вып.1	Узел 2		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 23279-85	4С $\frac{5В1-100}{5В1-100}$ 115×185	2	8,6 кг
		2	1.432.-15 вып.2	Изделие закладное М1		
				Детали		
		3	1.432-15 вып.2	Петля П3	2	
		4		**Материалы**		
				Бетон класса В25	0,13	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса			Арматура класса				Прокат марки			
	В-I			А-I		А-III		Вст3кп2			
	ГОСТ 6727-80		Всего	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-86			
	⌀5	Итого		⌀8	Итого	⌀10	Итого	50×50×5	Итого		
ПС1	8,6	8,6	8,6	0,4	0,4	1,5	1,5	2,0	2,0	3,9	12,5

1. Панели ПС1 изготовить в опалубке панели ПС 300.9-181-Т-21 по серии 1.432-15 вып.1
2. Покрытие- Мет. А128 ГОСТ 9.304-84

Привязан	Нач отд	Гомзяков	08.87
	Н контр.	Трейбач	
	Гл.констр	Олешко	
	Гл.спец	Янковский	
Инв. №	Рук гр.	Левинская	
	Ст. инж.	Фетисова	

801-10-447.87-КЖИ-ПС1.000

Панель стеновая ПС1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	330	
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

22724-02 14

Формат А3

Рис. 1

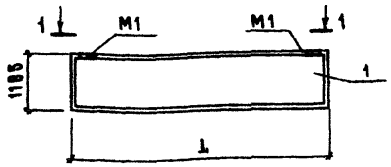
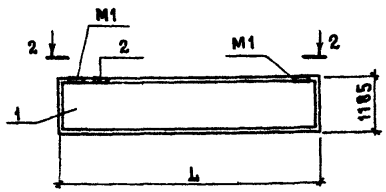
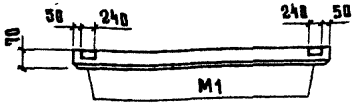


Рис. 2



1 - 1



2 - 2

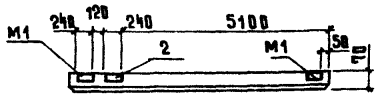
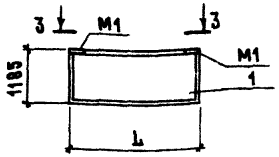
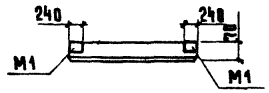


Рис. 3



3 - 3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнен. —	01	02	Примечание
				Сборочные единицы				
		1	1.432-15 вып. 8.1	Панель ПС600.12-1ВрII-Т-1	1			
			1.432-15 вып 8.1	ПС610.12-1ВрII-Т-11		1		
			1.432-15 вып. 8.1	ПС300.12-1ВI-Т-21			1	
		2	1.432-15 вып. 2	Изделие закладное М1		1		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки				
	AIII			Вст3кп2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86				
	d10		Итого	150×56×5		Итого		
ПС610.12-1ВрII-Т-11а	0,75		0,75	1,02		1,02	1,77	1,77

Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм L	
ПС600.12-1ВрII-Т-1а	ПС600.12-1ВрII-Т-1а	1	5980	
-01	ПС610.12-1ВрII-Т-11а	2	6080	
-02	ПС300.12-1ВI-Т-21а	3	2980	

1. Разбивка М1 и поз 2 - по данному чертежу, остальное - по серии 1.432-15 вып 1
2. Покрытие - Мет. А 120, ГОСТ 9.304-84

Привязан

Инв. №

Нач. отд	Гомзяков		09.87
Н. контр	Трейбач		
Гл. констр	Олешко		
Гл. спец	Янковский		
Рук. гр	Левинская		
Ст. инж.	Коршунова		

801-10-147.87 - КЖИ-ПС600.12-1ВрII-Т-1а

Панель стеновая
ПС600.12-1ВрII-Т-1а
ПС610.12-1ВрII-Т-11а
ПС300.12-1ВI-Т-21а

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КЖИ-ПСД 60.9...-Т-1														Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	
				Документация															
А3			КЖИ-ПСД 60.9...-Т-1	Сборочный чертеж															
				Сборочные единицы															
		1	1.832.1-9 вып. 0,1	Панель ПСД 60.9...-Т	1														
			1.832.1-9 вып. 0,1	ПСД 60.12. -Т		1	1	1											
			1.832.1-9 вып. 0,1	ПСД 60.9...-Т-У					1		1								
			1.832.1-9 вып. 0,1	ПСД 60.9...-Т-УП						1									
			1.832.1-9 вып 0,1	ПСД 30.12...-Т								1	1						
			1.832.1-9 вып. 0,1	ПСД 15.12...-Т-УП										1					
			1.832.1-9 вып. 0,1	ПСД 15.12...-Т-У											1				
			1.832.1-9 вып. 0,1	ПСД 12.12...-Т												1	1	1	
			1.832.1-9 вып. 0,1	ПСД 6.12...-Т															1
		2	1.832.1-9.2	Изделие закладное М1	7	2	5	4	4	3	2		4	2	2	2	6	2	1
		3	1.400-15	МН301-3		2	1	2				3						2	1
		4	2.830-02	МН4									2	2	2				

При привязке проекта к конкретным условиям марки стеновых панелей записывать полностью в соответствии со спецификацией на листе КЖ-6, альбом I

Привязан			
Инв. №			

Нач отд	Гомзяков		09.87
Н. контр	Трейбач		
Гл констр	Олешко		
Гл спец	Янковский		
Рук гр.	Левинская		
Ст. инж.	Коршунова		

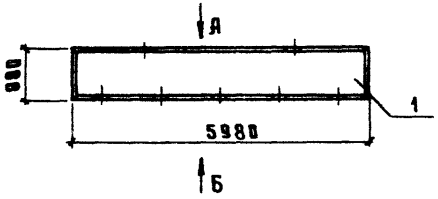
801-10-147.87-КЖИ-ПСД 60.9...-Т-1

Панель стеновая ПСД

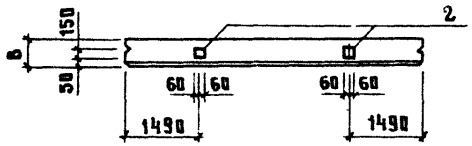
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Рис. 1



Вид Я



Вид Б

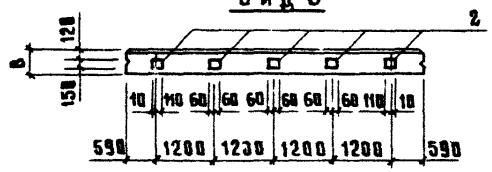
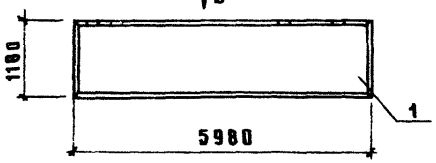


Рис. 2



Вид В

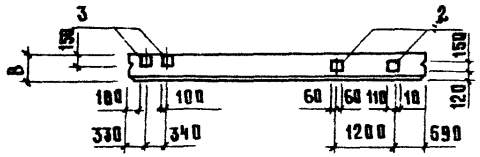
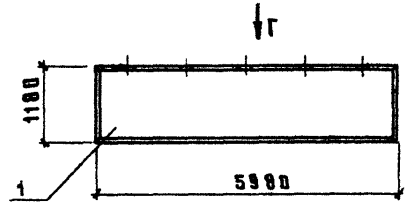


Рис. 3



Вид Г

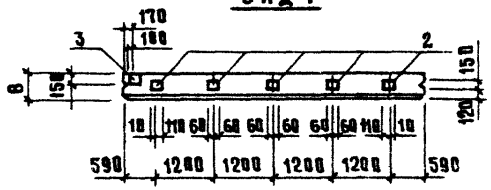
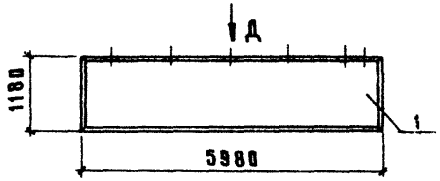


Рис. 4



Вид Д

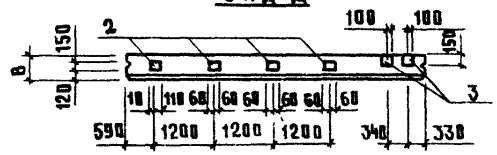
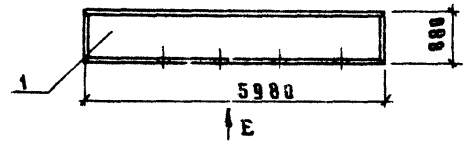


Рис. 5



Вид Е

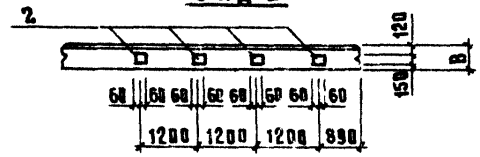
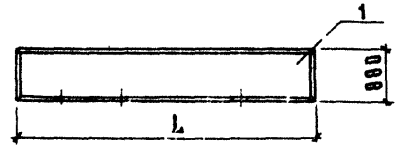
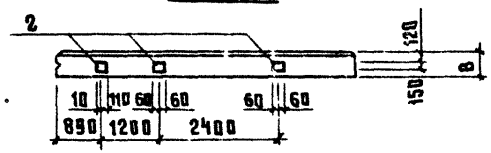


Рис. 6



Вид Ж



Таблицу исполнений см лист 3

Привязан			
Инв №			
Нач отд	Гамзячев		
Н контр	Трембач		
Гл констр	Олейко		
Гл спец	Янковский		
Рук гр	Левинская		
Ст инж.	Фетисова		

801-10-117.87- КЖИ-ПСД60.9...-Т-1 СБ

Панель стеновая
ПСД
Сборочный чертеж

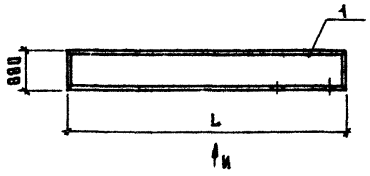
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 1	Листов 3	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

22724-02 14

Формат А3

Рис 7



Вид И

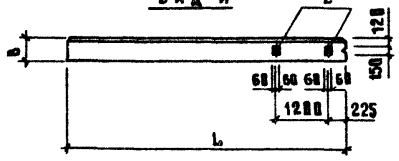
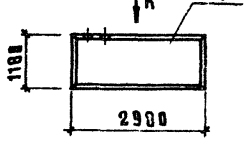


Рис 8



Вид К

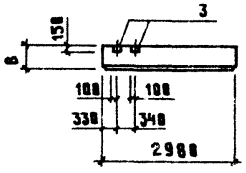
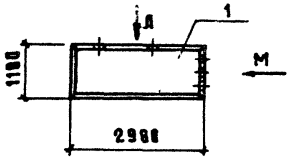


Рис 9



Вид Л

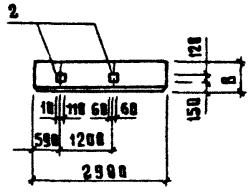


Рис.10

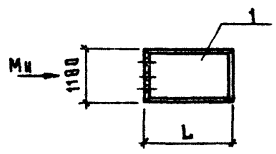


Рис.11

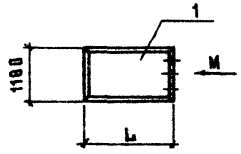
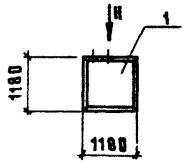
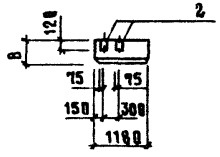


Рис.12



Вид Н



Вид М

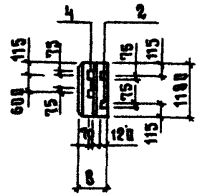
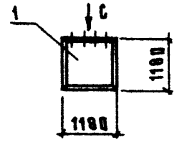


Рис.14



Вид С

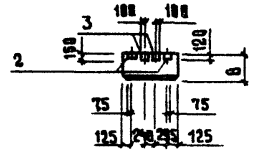
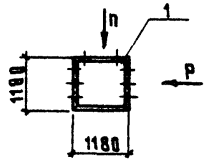


Рис.13



Вид П

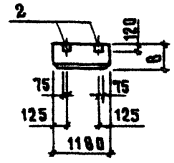
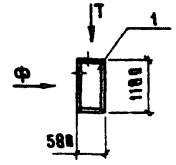
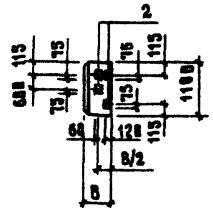


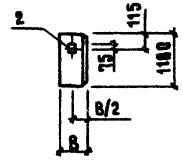
Рис.15



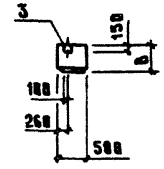
Вид Р



Вид Ф



Вид Т



1 Разбивка дополнительных закладных изделий по данному чертежу, остальное – по серии 1.832.1-9 вып.1

2 Покрытие – Мет. А120 ГОСТ 9.304-84

3. Таблицу исполнений см лист 3

Привязан				801-10-117.87-КЖИ-ПСД60.9...-Т-1 СБ	Лист 2
Инв. №					

22724-02 15 формат А3

Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм					
			L			B		
			te= -20°C	te= -30°C	te= -40°C	te= -20°C	te= -30°C	te= -40°C
КЖИ-ПСД60.9...Т-1	ПСД 60 9...-Т-1	1	5980			380	400	500
-01	ПСД 60 12...-Т-1	2						
-02	ПСД 60.12 . -Т-2	3						
-03	ПСД 60.12 ...-Т-3	4						
-04	ПСД 60.9 ...-Т-У-2	5	6290	6390	6490			
-05	ПСД 60. 9 ...-Т-УП-1	6						
-06	ПСД 60.9...-Т-У-1	7						
-07	ПСД 30.12 ...-Т-1	8	2980					
-08	ПСД 30.12 ...-Т-2	9						
-09	ПСД 15.12 ...-Т-УП-1	10	1790	1890	1990			
-10	ПСД 15.12 ...-Т-У-1	11						
-11	ПСД 12.12 ...-Т-2	12	1180					
-12	ПСД 12.12 ...-Т-3	13						
-13	ПСД 12.12...-Т-1	14						
-14	ПСД 6.12 ...-Т-1	15						

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка элемента	Изделия закладные									Всего	Общий
	Арматура класса AIII ГОСТ 5781-82					Прокат марки ВСт3кр2 ГОСТ 103-76					
	d8	d10	d12		Итого	t8	t10		Итого		
ПСД 60 9...-Т-1		3,5			3,5	9,1			9,1	12,6	12,6
ПСД 60.12...-Т-1		1,0	3,6		4,6	6,4	0,8		7,2	11,8	11,8
ПСД 60.12...-Т-2		2,5	1,8		4,3	8,4	0,4		9,8	13,1	13,1
ПСД 60.12...-Т-3		2,0	3,6		5,6	9,0	0,8		9,8	15,4	15,4
ПСД 60.9 ...-Т-У-2		2,0			2,0	5,2			5,2	7,2	7,2
ПСД 60.9 ...-Т-УП-1		1,5			1,5	3,9			3,9	5,4	5,4
ПСД 60 9. -Т-У-1		1,0			1,0	2,6			2,6	3,6	3,6
ПСД 30 12...-Т-1	0,38		5,4		5,4	5,?	1,2		6,9	12,3	12,3
ПСД 30 12...-Т-2	0,38	2,0			2,38	7,12			7,12	9,5	9,5
ПСД 15.12 ...-Т-УП-1	0,38	1,0			1,38	4,52			4,52	5,9	5,9
ПСД 15.12...-Т-У-1	0,38	1,0			1,38	4,52			4,52	5,9	5,9
ПСД 12.12...-Т-2		1,0			1,0	2,6			2,6	3,6	3,6
ПСД 12.12...-Т-3		3,0			3,0	7,8			7,8	10,8	10,8
ПСД 12.12...-Т-1		1,0	3,6		4,6	6,4	0,8		7,2	11,8	11,8
ПСД 6 12...-Т-1		0,5	1,8		2,3	3,2	0,4		3,6	5,9	5,9

Привязан

Инв. №

Рис.1

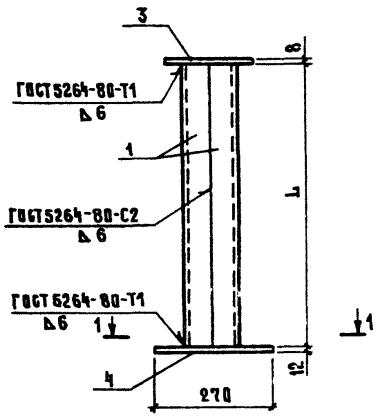
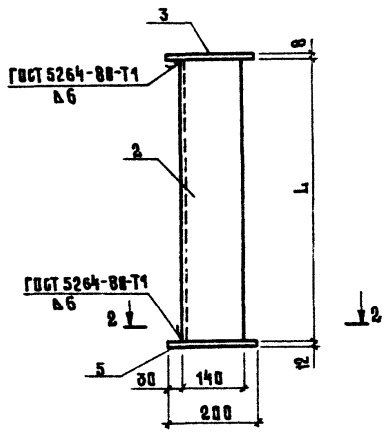
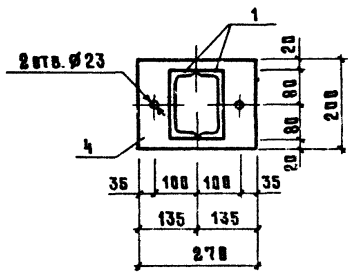


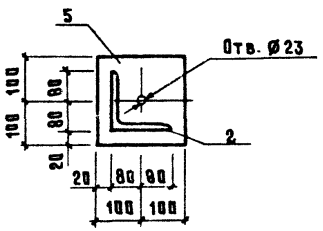
Рис.2



1 - 1



2 - 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. СК1.000 —	01	02	Примечание
				Документация				
А3			КЖИ-ТТ	Технические требования				
				Детали				
Б4		1		Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / ВСт3кп2 ГОСТ535-79				
				ℓ=3670		2		52,11 кг
				ℓ=4310			2	61,20 кг
Б4		2		Уголок Б-160×160×18 ГОСТ 8509-86 / ВСт3сп5 ГОСТ535-79				
				ℓ=3180	1			70,50 кг
Б4		3		Лист Б-8×200×200 ГОСТ19903-74 / ВСт3кп2 ГОСТ535-79	1	1	1	2,51 кг
Б4		4		Лист Б-12×200×270 ГОСТ19903-74 / ВСт3пс6-1 ГОСТ535-79		1	1	5,09 кг
Б4		5		Лист Б-12×200×200 ГОСТ19903-74 / ВСт3пс6-1 ГОСТ535-79	1			3,77 кг

1. Покрытие - 1 слой грунтовки ХВ-050
2. Для обеспечения коррозионной стойкости сварку СК2, СК3 производить прочно-плотным швом

Обозначение	Марка	Рис	L мм	Масса, кг
СК1.000	СК1	2	3180	84,78
-01	СК2	1	3670	111,82
-02	СК3		4310	130,00

Привязан

Инв. №

Нач отд	Гомзяков		09 87
Н контр	Трейбач		
Гл констр	Олешко		
Гл спец	Янковский		
Рук гр	Левинская		
Ст техн	Синева		

801-10-117.87- КЖИ-СК1.000

Стойка СК1... СК3

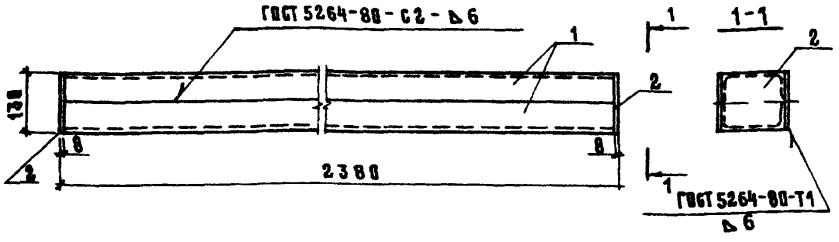
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см таба	—

Лист | Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

22724-02 17

формат А3



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			КЖИ-ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	-БМ1.001	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / Вст3 кп2 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 2364	2	33,5 кг
Б4		2	-002	Лист 8×130×150 ГОСТ 19903-74 / Вст3 кп2 ГОСТ 14637-79	2	1,2 кг

1. Покрытие - 1 слой грунтовки ХВ-050
2. Для обеспечения коррозионной стойкости сварку производить прочно-плотным швом

Привязан

Инв. №

КЖИ-БМ1 000

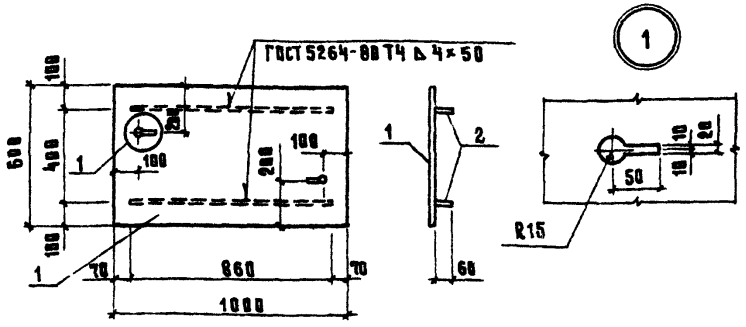
Нач отд	Гомзяков		09.87
Н. контр	Требач		
Гл констр	Олешко		
Ст инж.	Фетисова		

Балка металлическая БМ1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	67	
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Формат А4



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			КЖИ-ТТ	Технические условия		
				Детали		
Б4		1	-ЩМ1.001	Лист. ромб. К-ПЗ-6,0×1000×600		
				Вст3 кп 2 ГОСТ 8568-77	1	30,0 кг
Б4		2	-002	Лист 6×60×868 ГОСТ 19903-74 / Вст3 кп 2 ГОСТ 14637-79	2	2,3 кг

Покрытие - 1 слой грунтовки ХВ-050

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

801-30-117.87 - КЖИ-ЩМ1.000

Нач отд	Гомзяков		09.87
Н контр	Трейбач		
Гл констр	Олешко		
Гл спец	Янковский		
Рук гр	Лезинская		
Ст инж	Никуличева		

Щит металлический ЩМ1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	44,6	
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Формат А4

gost.e-ecolog.ru