ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА (ГОССТРОЙ СССР)

УКАЗАНИЯ

ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ОСВЕЩЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

СН 438-72

ИМЕЕН (дата отмены)
исключен из
Перечня Госстроя СССР
на 01.01.88г.

МОСКВА—1973

gost.e-ecolog.ru

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА (ГОССТРОЙ СССР)

УКАЗАНИЯ

ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ОСВЕЩЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

СН 438-72

Утверждены
Государственным комитетом
Совета Министров СССР
по делам строительства
3 апреля 1972 г.

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЛИТЕРАТУРЫ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ
Москва—1973

УДК 628.931 : 691.002(083.96)

«Указания по проектированию электрического освещения предприятий промышленности строительных материалов» содержат нормы освещенности, а также требования к качеству освещения.

Настоящие Указания разработаны Научно-исследовательским институтом строительной физики Госстроя СССР при участии институтов Гипростройматериалы, Гипросантехпром, Гипростекло и НИПИОТСТРОМ Минстройматериалов СССР.

Редакторы — инж. *Б. А. Соколов* (Госстрой СССР), д-р техн. наук, проф. *Н. М. Гусев*, канд. техн. наук *Г. А. Тищенко*, инженеры *Т. А. Кузина*, *Л. П. Давыдкина* (НИИСФ Госстроя СССР).

© Стройиздат, 1973

у $\frac{0324-412}{047(01)-73}$ Инструкт.-нормат., III—IV кв. — 6—72

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства (Госстрой СССР)	Строительные нормы	СН 438-72
	Указания по проектированию электрического освещения предприятий промышленности строительных материалов	—

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящие Указания распространяются на проектирование электрического освещения вновь строящихся и реконструируемых зданий, сооружений и мест производства наружных работ предприятий промышленности строительных материалов, в том числе: цементной, асбестоцементной, мягких кровельных и гидроизоляционных материалов, сборного железобетона, стеновых материалов, строительного кирпича и керамической черепицы, строительной керамики, строительных материалов и изделий из полимерного сырья, пористых заполнителей; известняковых, гипсовых и местных вяжущих материалов, теплоизоляционных материалов; предприятий стекольной промышленности (производство строительного и технического стекла); предприятий по производству санитарно-технического оборудования и изделий, фарфоро-фаянсовой промышленности (производство строительного и технического фаянса, фарфора и полуфарфора), а также на проектирование устройств местного освещения, поставляемого комплектно с оборудованием.

При проектировании освещения следует соблюдать требования главы СНиП по проектированию искусственного освещения, «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) и других нормативных документов, утвержденных или согласованных с Госстроем СССР.

Внесены Научно-исследовательским институтом строительной физики Госстроя СССР	Утверждены Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 3 апреля 1972 г.	Срок введения 1 января 1973 г.

2. СИСТЕМЫ ОСВЕЩЕНИЯ

2.1. В основных цехах предприятий, где для выполнения работы не требуется большого напряжения зрения или зрительная работа заключается в наблюдении за общим ходом производственного процесса (V, VI и VIII разр. зрительной работы по главе СНиП), как правило, следует применять систему одного общего освещения (в массозаготовительных, приемно-дробильных, помольных отделениях, на складах).

2.2. В цехах и на участках, где производятся работы, характеризуемые IV разр. (например, изготовление арматуры на сварочных станках в производстве железобетона), при работе с поверхностями, обладающими зеркальным, направленно рассеянным или смешанным отражением (например, браковка и сортировка стекла листового, гнутого; стеклянных изделий — стеклоблоков, стеклопрофилита, керамических плиток, глазурованных изделий), а также на рабочих местах, связанных с рассмотрением внутренней поверхности изделий (например, контроль внутренней поверхности канализационных труб), как правило, следует применять систему комбинированного освещения.

2.3. Локализованное размещение светильников общего освещения независимо от применяемой системы освещения следует, как правило, предусматривать:

а) в помещениях, где имеются рабочие поверхности больших размеров, а также высокое стационарное оборудование и вентиляционные короба, затеняющие рабочие места (например, участки отделки и контроля качества стеновых и железобетонных панелей формовочных цехов, участки сварки ковров и линолеума);

б) при изготовлении изделий на механизированной линии поточного производства (например, производство керамических плиток, теплоизоляционных ковров, погонажных изделий);

в) для освещения рабочих мест, где возможно возникновение резких и глубоких теней от корпуса рабочего (например, места загрузки печей, прошивная машина матов, производство теплоизоляционных материалов);

г) для освещения рабочих мест, где работа производится внутри изделия (например, дренажные трубы, трубы канализационные и для теплотрасс);

д) для освещения рабочих мест, где возможно возникновение бликов большой яркости, ухудшающих усло-

вия видимости (например, помещения КИП, пульты управления, шкалы отдельных приборов, участки браковки изделий, обладающих направленным и направленно рассеянным отражением: изделия из стекла, керамики).

2.4. Систему освещения следует проектировать в соответствии с данными табл. 1 (графы 7—8 или 9—12, см. стр. 9).

2.5. На всех мостовых кранах необходимо предусматривать подкрановое освещение.

3. ВИДЫ ОСВЕЩЕНИЯ

3.1. Для освещения зданий, сооружений и территорий должны предусматриваться следующие виды освещения: рабочее (в том числе охранное и дежурное) и аварийное — для эвакуации людей, а в необходимых случаях, для продолжения работы.

3.2. Аварийное освещение для продолжения работы должно предусматриваться у пультов управления, на площадке обслуживания печи, у приборов контроля за ходом технологического процесса при производстве листового стекла и изделий из него, обжиге и сушке керамзита и керамических изделий, обжиге цемента. При этом вертикальная и горизонтальная освещенность на указанных рабочих поверхностях должна быть не менее 5 *лк*.

4. ИСТОЧНИКИ СВЕТА

4.1. Для искусственного освещения на предприятиях промышленности строительных материалов следует, как правило, применять газоразрядные лампы. Выбор типа и мощности ламп должен определяться технико-экономическим расчетом. Для случаев, когда следует применять только газоразрядные лампы или только лампы накаливания, в табл. 1 приведены значения освещенности для данного типа ламп.

При выборе типа ламп для освещения территории и открытых площадок следует руководствоваться «Указаниями по проектированию электрического освещения строительных площадок» (СН 81-70).

4.2. В цехах, где производится точная работа (например, участки браковки и сортировки плиток, помещения контрольно-измерительных приборов, основные производственные помещения по изготовлению полимерных материалов, всех видов линолеума, стеклопластика), следует применять газоразрядные лампы, преимущественно люминесцентные типа ЛБ.

На производствах, где работа связана с требованиями к цветопередаче (например, браковка цветной плитки, линолеума, цветного стекла и т. д.), следует применять люминесцентные лампы типов ЛХБ, ЛД или ЛДЦ.

5. ТИПЫ СВЕТИЛЬНИКОВ

5.1. Выбор типа светильников следует производить с учетом характера светораспределения, окружающей среды и высоты помещения.

5.2. Во влажных помещениях (например, формовочный и кассетный цехи) патроны светильников должны иметь корпус из изолирующих влагостойких материалов.

Для пыльных помещений (например, бетоносмесительные цехи, склады заполнителей, цемента) следует применять светильники с уплотняющими прокладками, не допускающими попадания тонкой пыли внутрь светильника.

Для помещений, в которых могут по условиям технологического процесса образоваться взрывоопасные смеси, светильники должны иметь взрывонепроницаемое, взрывозащищенное или пыленепроницаемое исполнение в зависимости от категории взрывоопасности помещений по классификации ПУЭ.

5.3. При выборе светильников для освещения открытых складов и площадок территорий следует руководствоваться СН 81-70.

6. НОРМЫ ОСВЕЩЕННОСТИ

6.1. Нормы освещенности на рабочих поверхностях производственных помещений предприятий промышленности строительных материалов следует принимать в соответствии с табл. 1.

6.2. Для производственных помещений без естественного света и с недостаточным по условиям зрительной работы естественным освещением, нормы освещенности, приведенные в табл. 1, следует применять с учетом требований главы СНиП по проектированию искусственного освещения.

6.3. Для помещений, в которых выполняется работа различной точности, в табл. 1 указаны нормы освещенности на уровне 0,8 *м* от пола по помещению в целом. При этом должны быть обеспечены также нормы освещенности отдельных рабочих мест, указанных в графе 3 табл. 1.

6.4. Нормы освещенности вспомогательных помещений промышленных зданий должны приниматься в соответствии с табл. 2.

7. КАЧЕСТВО ОСВЕЩЕНИЯ

7.1. Для ограничения слепящего действия светильников общего освещения в производственных и вспомогательных помещениях (независимо от принятой системы освещения) показатель ослепленности должен быть не более приведенного в графе 15 табл. 1, за исключением помещений, указанных в главе СНиП по проектированию искусственного освещения, для которых показатель ослепленности не ограничивается.

7.2. Для ограничения отраженной блескости по направлению к глазу рабочего при работе с изделиями, поверхности которых обладают направленным, направленно рассеянным и смешанным отражением, следует руководствоваться дополнительными указаниями, приведенными в графе 17 табл. 1, о допустимых значениях яркости выходного отверстия светильника, освещающего рассматриваемый объект.

7.3. Цветовая окраска производственных помещений должна производиться в соответствии с «Указаниями по проектированию цветовой отделки интерьеров производственных зданий промышленных предприятий» (СН 181-70).

7.4. При освещении производственных помещений газоразрядными лампами, питаемыми переменным током промышленной частоты (50 *гц*), коэффициент пульсации освещенности не должен превышать значений, приведенных в табл. 1.

8. ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОСВЕТИТЕЛЬНЫМ УСТАНОВКАМ. КОЭФФИЦИЕНТ ЗАПАСА

8.1. При проектировании освещения должны быть предусмотрены передвижные устройства для безопасного доступа к осветительным приборам с целью монтажа и обслуживания.

8.2. Значения коэффициента запаса в зависимости от характеристики помещения приведены в табл. 1. Коэффициенты запаса установлены с учетом регулярной очистки светильников, используемых для освещения, в сроки, указанные в табл. 3.

Таблица 1

НОРМЫ ОСВЕЩЕННОСТИ И КАЧЕСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ИСКУССТВЕННОГО ОСВЕЩЕНИЯ

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк*: Система освещения: общего: при газоразрядных лампах	общего: при лампах накаливания	комбинированного: при газоразрядных лампах: всего	при газоразрядных лампах: в том числе от общего	при лампах накаливания: всего	при лампах накаливания: в том числе от общего	Коэффициент запаса: при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1	*Помещения КИП*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
2	Щиты, пульты управления, дозаторы, мерники	Шкалы приборов, весов, дозаторов, мерников	Плоскость расположения шкалы приборов	Светлый	IVг	150	100	300	150	300	50	1,5	1,3	40	20	Зеркальное отражение светильников от защитных стекол приборов не должно попадать в глаза работающих
	Склады сырья и готовой продукции:															
3	прирельсовые и открытые	Земля	Горизонтальная	Темный	XVIII	2	2	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	В зоне действия механизмов освещенность следует повысить до 10 *лк*
		Площадки приема, подачи, зона погрузки	»	»	XVII*	10	10	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	—
		Крюк крана	Вертикальная	»	XVII*	10	10	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	—
4	закрытые	Пол	Горизонтальная	»	IXа	50	20	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	Вне зоны действия механизмов освещенность следует снизить до 10 *лк*
5	Галерея транспортировки сырья и полуфабрикатов	Лента транспортера	Наклонная, горизонтальная	»	VIIIб	50	20	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	Вне зоны действия механизмов освещенность следует снизить до 10 *лк* при лампах накаливания и до 30 *лк* при газоразрядных лампах

Продолжение табл 1

№ п. п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк*						Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
						Система освещения										
						общего		комбинированного								
								при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
						при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	Приемное отделение:															
6	на открытых площадках	Земля	Горизонтальная	Темный	XVII*	10	10	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	—
7	в закрытых помещениях	Пол	»	»	IXa	50	20	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	—
8	*Дробильное отделение*	Бункер дробилки	»	»	VIIIa	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
		Транспортер на дне приямка	Вертикальная	»	VIIIa*	100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	—
9	*Помольное отделение*	Бункер мельницы, шнек, тарельчатый питатель	Горизонтальная	»	VIIIa	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—

ЦЕМЕНТНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

10	*Приемное, дробильное и помольное отделения сырья и клинкера*			*Цех*	См.	*сырья*	поз. 6—9									
	Коррекционное отделение (шламбассейны)	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
	Коррекционные бассейны:															
11	на открытых площадках	Площадка крановой мешалки	»	Темный	XVI	10	10	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	—
11а	в закрытых помещениях	То же	»	»	VIIIa	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
12	Насосная станция	Зона работы	»	Средний	VIIIa	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
		Пульт управления			См.	поз. 2										

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А. 9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк*: Система освещения: общего: при газоразрядных лампах	общего: при лампах накаливания	комбинированного: при газоразрядных лампах: всего	при газоразрядных лампах: в том числе от общего	при лампах накаливания: всего	при лампах накаливания: в том числе от общего	Коэффициент запаса: при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
																Цех
13	*Отделение обжиговых печей*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—											
14	Подача шлама в печь	Шлампитатель и площадка обслуживания машин	»	Средний	VIIIа											
15	Обжиговая печь	Площадка машинистов печи	»	»	VII											
		Лента транспортера	Наклонная	Темный	VIIIб	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—
16	Колосниковый холодильник	Зона обслуживания механизмов, приямки транспортеров	Горизонтальная	»	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
17	Участок сушки добавок	Зона работы	»	»	VIIIа	200	150	—	—	—	—	1,6	1,4	40	30	Локализованное размещение светильников
						50	20	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	То же
						75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	80	20	—
					Цех											
18	*Отделение пылеуборки*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—											
19	Пылеуборка, электрофильтры и встряхивающие механизмы	Зона работы, шнек	»	Средний	VIIIб	50	20	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	—
20	Преобразовательная подстанция электрофильтров				См. поз. 1	50	20	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	—
					Цех готовой продукции											
21	*Отделение расфасовки и упаковки цемента*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А. 9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, лк: Система освещения: общего: при газоразрядных лампах	общего: при лампах накаливания	комбинированного: при газоразрядных лампах: всего	в том числе от общего	при лампах накаливания: всего	в том числе от общего	Коэффициент запаса: при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
22	Расфасовочная машина	У иглы	Горизонтальная	Средний	Vб	150	100	200	150	200	50	1,6	1,4	40	20	Локализованное размещение светильников
23	Погрузочная площадка				См. поз. 3—4											

АСБЕСТОЦЕМЕНТНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

					См. поз. 6—7											
24	*Приемное отделение*															
25	*Массозаготовительное отделение*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
26	Бегуны, голлендер-гидропушитель	Смотровое окно в бегунах и голлендерах	Вертикальная, горизонтальная	Темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
27	Рекуператоры воды	Поверхность рекуператора	Горизонтальная	»	VIIIб	50	20	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	—
28	Ковшовые мешалки	Зона работы	»	»	VIIIб	50	20	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	—

А. Производство асбестоцементного листа плоского непрессованного, прессованного волнистого различного профиля, облицовочных плит и досок дугостойких

29	*Отделение листоформовочных машин*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
30	Листоформовочная машина	Поверхность сукна и цилиндра	Вертикальная	Темный	Vб	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
		Ротационные ножницы	Горизонтальная	»	Vб	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
31	Листостопировщик	Зона работы	»	»	Vб	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
32	Участок предварительного твердения листа	Пол	»	»	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А. 9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк*						Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
						Система освещения										
						общего		комбинированного								
						при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
								всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
33	Участок прессования листов	Матрица пресса	Горизонтальная	Темный	Vб	150	100	200	150	200	50	1,5	1,3	40	20	—
34	*Отделение изготовления профилированных листов (шифера волнистого)*	0,8 *м* от пола	»	—	—	200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
35	Волнировочная машина	Пульт управления			См. поз. 2											
		Зона движения цепей	»	Средний	VIIIа*	100	50	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
36	Укладчик	Место контроля качества	»	»	IVв**	200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
37	Камера пропаривания	Зона загрузки и выгрузки	»	Темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	80	—	—
38	Место разборки и браковки готовых изделий всех видов	Зона работы	»	Средний	IVв	200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
39	Обрезной станок	Ножи	»	»	Vб*	200	150	300	150	300	50	1,5	1,3	40	20	—
40	*Отделение изготовления асбестоцементных блоков, заполненных стекловатой*	0,8 *м* от пола	»	—	—	200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
41	Конвейер	Лента конвейера	»	Средний	VIIIа*	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
42	Сверлильный станок	Зона работы	»	»	IVб	200	150	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	—
43	Место контроля блоков	То же	»	»	Vб**	200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А. 9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ (по главе СНиП II-А. 9-71)	Освещенность, *лк*: Система освещения: общего: при газоразрядных лампах	Освещенность, *лк*: Система освещения: общего: при лампах накаливания	Освещенность, *лк*: Система освещения: комбинированного: при газоразрядных лампах: всего	Освещенность, *лк*: Система освещения: комбинированного: при газоразрядных лампах: в том числе от общего	Освещенность, *лк*: Система освещения: комбинированного: при лампах накаливания: всего	Освещенность, *лк*: Система освещения: комбинированного: при лампах накаливания: в том числе от общего	Коэффициент запаса: при газоразрядных лампах	Коэффициент запаса: при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	Б. Производство асбесто															
44	*Формовочное отделение*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—											
		Пульт управления			См. поз. 2											
45	Трубоформовочная машина	Зона обслуживания машины, поверхность сукна и скалки	Вертикальная	Темный	Vб	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
46	Конвейер и съемная каретка	Поверхность конвейера	Горизонтальная	Средний	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
47	Место контроля и маркировки труб	Стол и поверхность трубы	»	»	Vб	—	—	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	Следует предусмотреть светильник для осмотра внутренней поверхности трубы
48	Площадка воздушного твердения и водный бассейн	Площадка и поверхность бассейна	Горизонтальная	Темный	VIIIб	50	20	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	—
		Перекладчик	Вертикальная	»	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
49	*Отделение обработки труб и муфт*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
50	Обточные станки	Обрабатываемая деталь	»	Средний	IVб	200	150	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	—
51	Место контроля и браковки	Зона работы	»	»	IVб**	—	—	500	150	—	—	1,5	1,3	40	20	—
52	Площадка гидравлического испытания труб	Пульт управления			См. поз. 2											
		Стеллаж	Горизонтальная	Средний	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
53	Погрузочная площадка	Места погрузки	»	Темный	IXа	50	20	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
	цементных труб и муфт															

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А. 9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк*						Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
						Система освещения										
						общего		комбинированного								
						при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
								всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	ПРОМЫШЛЕННОСТЬ КРОВЕЛЬНЫХ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ (пергамина, рубероида, толя и др.)															
	А. Производство мягкой кровли															
	Картоноделательный цех															
54	*Отделение переработки волокнистого сырья*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
55	Место распаковки, тряпкорубка	Распаковочный стол, приемный стол тряпкорубки	»	Темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
56	*Ролльное отделение*	0,8 *м* от пола	»	—	—	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
57	Роллы	Ролл, привод подъема шара ролла	»	Темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
58	*Отделение массных бассейнов*	0,8 *м* от пола	»	—	—	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
59	Массные бассейны	Поверхность бассейна	»	Темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
60	*Отделение картоноделательных машин*	0,8 *м* от пола	»	—	—	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
61	Картоноделательная машина	Сеточная часть	»	Темный	Vв	100	50	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
		Прессовая часть	»	»	Vб	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
62	Сушильные цилиндры	Распределительное устройство теплопроводов	Вертикальная	»	Vб	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
63	Продольно-резательное устройство	У ножей	Горизонтальная	Средний	Vб*	200	150	300	150	300	50	1,5	1,3	40	20	—
64	Перемоточный станок	Станок, полотно бумаги	Наклонная	»	Vб	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк* — Система освещения — общего — при газоразрядных лампах	Освещенность, *лк* — Система освещения — общего — при лампах накаливания	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при газоразрядных лампах — всего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при газоразрядных лампах — в том числе от общего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при лампах накаливания — всего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при лампах накаливания — в том числе от общего	Коэффициент запаса — при газоразрядных лампах	Коэффициент запаса — при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
						Рубероидный и пергаминный цехи										
65	*Участок размотки и склейки картона*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	100	50	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
66	Агрегат непрерывного действия	Бобина	»	Средний	Vв	100	50	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
		Магазин петлевого запаса	Вертикальная	»	Vв	100	50	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
		Зона работы тельфера	Горизонтальная	»	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
67	*Пропиточное отделение*	0,8 *м* от пола	»	—	—	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
68	Пропиточные ванны	Зона работы	»	Темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
69	Место посыпки рубероида минеральными порошками и охлаждения	Посыпочный бункер, холодильные цилиндры	»	»	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
70	*Отделение наката и упаковки*	0,8 *м* от пола	»	—	—	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
71	Намоточный и упаковочный станки	Стол станка	»	Темный	Vб	150	100	200	150	200	50	1,5	1,3	40	20	
		Шкала отсчета метража														—
72	Транспортер	Лента транспортера	»	»	VIIIб	50	20	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	—
	Б. Производство гидроизоляционных материалов					**(изола, пороизола, фольгоизола)**										
73	*Заготовительное отделение*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
74	Весы	Шкала весов	Вертикальная		См. поз. 2											—
75	Смеситель	Загрузочный бункер	Горизонтальная	Темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ (по главе СНиП II-А.9-71)	Освещенность, *лк*: Система освещения: общего: при газоразрядных лампах	общего: при лампах накаливания	комбинированного: при газоразрядных лампах: всего	при газоразрядных лампах: в том числе от общего	при лампах накаливания: всего	при лампах накаливания: в том числе от общего	Коэффициент запаса: при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
76	*Отделение изготовления изола*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	150	100	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—
77	Вальцовочная машина	У вальцов	То же	Темный	Vб	150	100	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—
78	Каландр	Загрузочный люк и головка шнек-пресса	»	»	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
		У валка каландра	»	»	Vб	150	100	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—
79	Посыпочный узел	Зона работы	»	»	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
80	Обрезные ножи и счетчик метража	У ножей	»	»	Vб	150	100	200	150	200	50	1,6	1,4	40	20	—
		Счетчик	Вертикальная	»	Vб	150	100	200	150	200	50	1,6	1,4	40	20	—
81	Место упаковки	Стол	Горизонтальная	»	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
82	*Отделение изготовления фольгоизола*	0,8 *м* от пола	То же	—	—	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
83	Вальцовочная машина	Вальцы	»	Темный	Vб	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
84	Машина дублирования изола фольгой	Стол машины, бобина	»	Средний	Vб	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
		Валки рифления	»	»	VI	100	50	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	—
85	Намоточный станок	Счетчик метража, стол станка	»	»	Vб	150	100	200	150	200	50	1,5	1,3	40	20	—
86	*Отделение пороизола*	0,8 *м* от пола	»	—	—	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
87	Шприц-машина	Бункер	»	Темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
		Головка шприц-машины	»	»	Vб	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А 9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк*						Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
						Система освещения										
						общего		комбинированного								
								при газоразрядных лампах		при лампах накаливания						
						при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
88	Печи для термической обработки жгута	Место загрузки и выгрузки печи, транспортер	Горизонтальная	Темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
89	Место контроля и упаковки	Стол	»	»	Vб	150	100	200	150	200	50	1,5	1,3	40	20	—
	ПРОМЫШЛЕННОСТЬ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ДЕТАЛЕЙ															
	Бетоносмесительный цех															
90	*Подготовительное отделение*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	50	20	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	—
91	Приемно-разгрузочные площадки и расходный бункер	Место загрузки бункера	»	Темный	VIIIб	50	20	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	—
92	*Бетоносмесительное отделение*	0,8 *м* от пола	»	—	—	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
93	Дозатор и бетономешалка	Место загрузки	»	Темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
	Арматурный цех															
94	*Заготовительное отделение*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—
95	Правильно-отрезной станок	Место установки проволоки у ножей	»	Темный	VI	100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—
96	*Сварочное отделение*	0,8 *м* от пола	»	—	—	200	150	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—
97	Станок для гнутья сеток и петель, вальцовочный станок	Зона работы	»	Темный	VI	100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк*						Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
						Система освещения										
						общего		комбинированного								
								при газоразрядных лампах		при лампах накаливания						
						при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
98	Место сборки объемных каркасов	Навивочная машина, станок, стол	Горизонтальная	Темный	Va	200	150	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—
99	Сварочные аппараты, контактные машины, одноточечные автоматы	Зона работы	»	»	VII	200	150	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—

А. Производство плит навесов, стен входа и стен лоджий, распорок для лифтов, опорных рам, настилов перекрытий с круглыми пустотами и труб (поточная агрегатная схема производства)

	Формовочный цех															
100	*Формовочное отделение*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
101	Пост очистки и сборки	Зона работы	»	Темный	VI	100	50	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	—
102	Пост формования	То же	»	»	Vб	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
103	Пост ручной доводки изделий и доводки труб при помощи шлифовальной машины	»	»	Средний	IVб	200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	—
104	Центрифуга для центрифугирования труб	»	»	Темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
105	Тепловлажностная камера	Место загрузки и выгрузки	»	»	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
106	Пост распалубки и устранения мелких дефектов	Зона работы	»	»	IVб	200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ (по главе СНиП II-А.9-71)	Освещенность, *лк*						Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
						Система освещения										
						общего		комбинированного								
						при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
								всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
107	Пост ОТК и маркировки изделий	Зона работы	Вертикальная	Средний	IVб	200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—

Б. Производство керамзитобетонных панелей наружных (цокольных внутренних железобетонных несущих панелей, ленточных и фризовых), стеновых блоков подвалов, панелей, перекрытий, керамзитобетонных панелей (конвейерная линия производства)

Формовочный цех

108	*Формовочное отделение*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
109	Посты очистки, сборки формования и тепловлажностной обработки			См. поз. 101, 102, 105												
110	Пост укладки ковриков и плиток, вязки арматуры, укрепления вкладышей	Зона работы	»	Средний	IVб	200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
111	Посты штукатурных, плотницких и столярных работ, отмывка панелей от бумаги, доводка и отделка	То же	Вертикальная; наклонная	»	IVб	200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
112	Пост ОТК			См. поз. 107												

В. Кассетное производство

113	*Кассетное отделение производства железобетонных изделий*			См. поз. 101—107												

Продолжение табл. 1

№ п п	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А 9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк*						Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
						Система освещения										
						общего		комбинированного								
						при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
								всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
114	Автоматическая линия изготовления железобетонных изделий методом гидропульсации	Зона работы	Горизонтальная	Темный	Vб	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
115	Пост ОТК			См. поз. 107												

Г. Производство железобетонных изделий на полигоне

116	Полигон	Земля	Горизонтальная	Темный	XVI	10	10	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	—
117	Козловой кран	Зона работы	»	»	XVI	10	10	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	—

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ СТЕНОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

А. Производство стеновых блоков из ячеистого и плотного силикатобетона, крупных и мелких стеновых блоков из шлакобетона и керамзитобетона

Цехи стеновых блоков из ячеистого и плотного силикатобетона; шлакобетона; керамзитобетона

118	*Приемное и помольное отделения*			См. поз. 6—9												
119	*Массозаготовительное отделение*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
120	Мешалка, пресс	Бункер мешалки, пресса	»	Темный	VIIIa	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
121	*Формовочное отделение*			См. поз. 100—106												
122	*Запарочное отделение*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
123	Автоклав	Место загрузки и выгрузки	»	Темный	VIIIa	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк*: Система освещения: общего: при газоразрядных лампах	общего: при лампах накаливания	комбинированного: при газоразрядных лампах: всего	при газоразрядных лампах: в том числе от общего	при лампах накаливания: всего	при лампах накаливания: в том числе от общего	Коэффициент запаса: при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
124	Пост отделки и контроля качества			См. поз. 107												
	Арматурный цех			См. поз. 94—99												
	Б. Производство силикатного строительного кирпича															
	Кирпичный цех															
125	*Приемное и помольное отделение*			См. поз. 6—9												
126	*Массозаготовительное отделение*			См. поз. 119—120												
127	*Формовочное отделение*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	150	100	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—
128	Пресс-автомат	Рабочая поверхность пресса	»	Темный	IVв	150	100	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—
129	*Запарочное отделение*			См. поз. 105												
	В. Производство строительного, фасадного и кислотоупорного кирпича, керамической черепицы и фасонного камня															
130	*Участок добычи глины из карьера и конусов*	Земля, ковш экскаватора	Горизонтальная	Темный	XVI	10	10	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	—
131	Глинорыхлительная машина	Зона работы	»	»	XVI	10	10	—	—	—	—	1,5	1,3	—	—	—
132	*Массозаготовительное отделение*	0,8 *м* от пола	»	—	—	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
133	Мельница	Бункер мельницы	»	Темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
134	Сушильные барабаны	Зона обслуживания	»	Средний	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк* — Система освещения — общего — при газоразрядных лампах	Освещенность, *лк* — Система освещения — общего — при лампах накаливания	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при газоразрядных лампах — всего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при газоразрядных лампах — в том числе от общего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при лампах накаливания — всего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при лампах накаливания — в том числе от общего	Коэффициент запаса — при газоразрядных лампах	Коэффициент запаса — при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
135	*Формовочное отделение*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	150	100	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—
136	Ленточный пресс	Рабочая поверхность пресса	»	Темный	IVв	150	100	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—
137	Место садки кирпича на вагонетки	Зона работы	»	»	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
138	*Сушильное и печное отделение*	0,8 *м* от пола	»	—	—	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
139	Печь	Место загрузки и выгрузки	»	Темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
140	Перегрузочный коридор и контроль готовой продукции	Зона работы	»	»	Va	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	Локализованное размещение светильников

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ СТРОИ

Производство строи

Цехи керамических плиток для полов; облицовочных

141	*Приемное и дробильное отделение*			См. поз.												
142	*Массозаготовительное отделение*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
143	Шаровые мельницы и смеситель компонентов сырья	Бункера загрузки	»	Темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
144	Сушильные барабаны, бегуны, сито, транспортеры	Зона работы	»	»	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—

ТЕЛЬНОЙ КЕРАМИКИ

тельной керамики

плиток для стен и фасадов зданий

6—9

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк* — Система освещения — общего — при газоразрядных лампах	Освещенность, *лк* — Система освещения — общего — при лампах накаливания	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при газоразрядных лампах — всего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при газоразрядных лампах — в том числе от общего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при лампах накаливания — всего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при лампах накаливания — в том числе от общего	Коэффициент запаса — при газоразрядных лампах	Коэффициент запаса — при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
145	*Отделение прессования, сушки и обжига плиток*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
146	Пресс и сушильно-глазуровочный конвейер	Место прессовки плитки и заборки ее в капсели	То же	Средний	IVв	—	—	500	150	—	—	1,5	—	40	20	—
147	*Участок обжига плиток*	0,8 *м* от пола	»	—	—	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
148	Туннельные печи	Зона работы	»	Темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
149	*Участок сортировки и упаковки плиток*	0,8 *м* от пола	»	—	—	200	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	Следует применять только люминесцентные лампы типа ЛД и ЛДЦ
150	Сортировочные столы	Столешница	»	Средний, светлый	IVб**	—	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	Равномерная яркость выходного отверстия светильника местного освещения должна быть в пределах 2500—3000 *кд/м²*
151	*Участок производства литых плиток*	0,8 *м* от пола	»	—	—	150	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	Следует применять только люминесцентные лампы типа ЛД и ЛДЦ
152	Конвейерная линия изготовления плиток	Конвейер, место резки	»	Средний	IVв	150	—	400	150	—	—	1,5	—	40	20	—
153	Печь-сушило	Место загрузки и выгрузки	»	»	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
154	Автомат разгрузки лещадок	Место съема плитки с автомата	»	»	IVв	150	—	400	150	—	—	1,5	—	40	20	—
155	Столы для браковки и набора плиток в ковры	Стол	»	»	IVб**	—	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	—

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ (по главе СНиП II-А.9-71)	Освещенность, *лк*: Система освещения: общего: при газоразрядных лампах	общего: при лампах накаливания	комбинированного: при газоразрядных лампах: всего	комбинированного: при газоразрядных лампах: в том числе от общего	комбинированного: при лампах накаливания: всего	комбинированного: при лампах накаливания: в том числе от общего	Коэффициент запаса: при газоразрядных лампах	Коэффициент запаса: при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
156	*Участок конвейерных линий производства глазурованной плитки и плитки для полов*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	150	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
		Пресс и места сортировки	»	Средний	IVб**	—	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	Равномерная яркость выходного отверстия светильника местного освещения должна быть в пределах 2500—3000 *кд/м²*
157	Конвейерная линия	Зона обслуживания печи	»	»	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—

Цехи керамических изделий для облицовки фасадов зданий; капсельный; канализационных и дренажных труб; кислотоупорных и микропористых изделий

158	*Приемное и дробильное отделения*				См. поз. 6—9											
159	*Массозаготовительное отделение*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—
160	Дезинтеграторы и смесители, сушильная печь	Бункер загрузки и зона работы	»	Темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
161	Брикетные вальцы и очистительные машины	Вальцы, диск машины	»	»	VI	100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—
162	Сетка для просева шамота	Сетка	»	Средний	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк*						Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
						Система освещения										
						общего		комбинированного								
						при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
								всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
163	Полуавтомат для приготовления валюшки	У ножей	Горизонтальная	Темный	VI	100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—
164	*Формовочное отделение цеха кислотоупорного кирпича и фасонных камней*			См. поз.		135—139										
165	*Формовочное отделение цеха канализационных и дренажных труб*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
166	Вертикальный вакуумный шнековый пресс	Матрица пресса	Горизонтальная; вертикальная	Темный	IVв	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
167	Подвялочный конвейер	Конвейер	Горизонтальная	То же	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
168	*Участок обработки плит для очистки сточных вод*	0,8 *м* от пола	То же	—	—	300	—	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—
169	Карборундовый камень, шлифовальные и сверлильные станки	Зона работы станков	»	Средний	IIIв	300	—	750	150	—	—	1,6	1,4	40	20/15	—
170	Место контроля и упаковки изделий	Стол	»	То же	IIIв	—	—	750	150	—	—	1,6	1,4	40	20/15	—
	ПРОИЗВОДСТВО СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОЛИМЕРНОГО СЫРЬЯ															
	Цехи по производству линолеума на основе, безосновного, многослойного															
171	*Массозаготовительное отделение*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк* — Система освещения — общего — при газоразрядных лампах	Освещенность, *лк* — Система освещения — общего — при лампах накаливания	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при газоразрядных лампах — всего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при газоразрядных лампах — в том числе от общего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при лампах накаливания — всего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при лампах накаливания — в том числе от общего	Коэффициент запаса — при газоразрядных лампах	Коэффициент запаса — при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
172	Краскотерка, смеситель, эмульгатор, дозатор	Место загрузки и слива	Горизонтальная	Темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
173	*Отделение производства линолеума*	0,8 *м* от пола	То же	—	—	300	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
174	Швейная машина	У иглы	»	Средний	IIIв	—	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20/15	—
175	Намоточный станок	Бобина	»	То же	Va	200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
176	Грунтовальная, вальцово-каландровая машина и вулканизационный пресс	Место установки бобин, заправки ткани в машину, у ножей	»	»	IIIв	300	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20/15	—
		Место выхода линолеума из каландра	»	»	IIIв	300	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20/15	—
177	Места контроля и браковки линолеума	Стол	»	»	IIIв**	—	—	1000	150	—	—	1,5	—	40	20/15	—
178	Машина для резки линолеума	Ножи	»	»	IVб*	300	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	—
		Счетчик	»	»	IVб	200	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
179	Место упаковки	Стол	»	»	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
180	*Участок изготовления цветного линолеума*	0,8 *м* от пола	»	—	—	300	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	Допускается применять только люминесцентные лампы типа ЛД и ЛДЦ
181	Кашировальная машина	Место установки рулонов	»	Средний	VIIIа	75	—	—	—	—	—	1,5	—	60	—	—
		Место нанесения клея и намоточный валик	»	То же	IIIв	300	—	750	150	—	—	1,5	—	60	20/15	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ (по главе СНиП II-А.9-71)	Освещенность, *лк*: Система освещения: общего: при газоразрядных лампах	Освещенность, *лк*: Система освещения: общего: при лампах накаливания	Освещенность, *лк*: Система освещения: комбинированного: при газоразрядных лампах: всего	Освещенность, *лк*: Система освещения: комбинированного: при газоразрядных лампах: в том числе от общего	Освещенность, *лк*: Система освещения: комбинированного: при лампах накаливания: всего	Освещенность, *лк*: Система освещения: комбинированного: при лампах накаливания: в том числе от общего	Коэффициент запаса: при газоразрядных лампах	Коэффициент запаса: при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	Кашировальная машина	Обрубные ножи	Горизонтальная	Средний	IVб*	300	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	—
		Место съема готового линолеума	»	»	IIIв*	—	—	1000	150	—	—	1,5	—	40	20/15	—
182	*Участок сварки ковров из линолеума*	0,8 *м* от пола	»	—	—	200	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
183	Место сварки ковров горячим воздухом и токами высокой частоты	Стол	»	Средний	IVб	200	—	500	150	—	—	1,5	—	40	20	—
184	*Участок производства плитки из отходов*	0,8 *м* от пола	»	—	—	200	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
185	Стол для очистки основы	Столешница	»	Темный	IVб	200	—	500	150	—	—	1,5	—	40	20	—
		Место загрузки	»	»	Va	200	—	300	150	—	—	1,5	—	60	20	—
186	Трехвалковый каландр для пластификации	Валки	»	»	IVб	200	—	500	150	—	—	1,5	—	60	20	—
		Место выхода линолеума из каландра	»	Средний	IIIв**	—	—	1000	150	—	—	1,5	—	40	20/15	—
187	Обрезное устройство			См. поз. 178												
188	Пресс	Матрица	»	Средний	IVв	—	—	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	—
189	Стол для обрезки и отбраковки выпрессовок	Стол	»	»	IIIв	—	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20/15	—
190	*Отделение изготовления линолеума и погонажных изделий*	0,8 *м* от пола	»	—	—	300	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
191	Экструдерная машина	Экструдерная головка	»	Средний	IVв	200	150	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк* — Система освещения — общего — при газоразрядных лампах	Освещенность, *лк* — Система освещения — общего — при лампах накаливания	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при газоразрядных лампах — всего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при газоразрядных лампах — в том числе от общего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при лампах накаливания — всего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при лампах накаливания — в том числе от общего	Коэффициент запаса — при газоразрядных лампах	Коэффициент запаса — при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	Экструдерная машина	Место охлаждения изделий	Горизонтальная	Средний	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
192	Отрезное устройство для резки линолеума	Ножи	»	»	IVб*	300	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	—
193	Вырубной пресс изготовления плитки	Намоточный валик	»	»	IIIв	300	—	750	150	—	—	1,5	—	60	20/15	—
		Ножи	»	»	IVб*	300	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	—
		Место выхода плиток	»	»	IIIв	300	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20/15	—
194	Место браковки готовых изделий	Стол	»	»	IIIв	—	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20/15	—
195	Упаковочная машина	Место упаковки	»	»	Vб	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
		Валик с бумагой	»	»	VI	100	50	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	—
		Транспортер	»	»	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	—
	Цех бумажного пластика															
196	*Отделение варки смолы и пропитки бумаги*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
197	Реактор	Место загрузки и слива смолы	»	Темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
198	Пропиточная машина	Узел размотки	»	»	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	Локализованное размещение светильников
		Ванна	»	»	Vб	150	100	300	150	300	50	1,6	1,4	40	20	То же
		Узел резки бумаги	Наклонная	Средний	VI*	150	75	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	»

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк* — Система освещения — общего — при газоразрядных лампах	Освещенность, *лк* — Система освещения — общего — при лампах накаливания	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при газоразрядных лампах — всего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при газоразрядных лампах — в том числе от общего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при лампах накаливания — всего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при лампах накаливания — в том числе от общего	Коэффициент запаса — при газоразрядных лампах	Коэффициент запаса — при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
199	*Отделение прессования*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
200	Столы для набора пакетов и прессы	Столешница, рабочая часть пресса	»	Средний	IVв	150	100	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	—
201	*Отделение обрезки и браковки*	0,8 *м* от пола	»	—	—	150	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
202	Обрезной станок			См. поз. 178		—	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20/15	—
203	Место браковки готовых изделий	Стол	»	Средний	IIIв											
	Цех волнистого стеклопластика и труб															
204	*Отделение изготовления волнистого стеклопластика и труб*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	150	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
205	Смеситель			См. поз. 172												
206	Машина для изготовления стеклопластика	Место нанесения смешанной композиции и заправки стекложгута	»	Средний	IVб	200	—	500	150	—	—	1,5	—	40	20	—
		Место пропитки стекловолокна смолой	»	»	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
		Ножи обрезного стола		См. поз. 178												
207	Машина для изготовления труб	Место установки и пропитки стекложгута	»	Темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
		Место протяжки стекложгута	Вертикальная	Средний	Vб	150	100	200	150	200	50	1,5	1,3	40	20	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк*						Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
						Система освещения										
						общего		комбинированного								
						при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
								всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
208	Место браковки	Стол	Горизонтальная	Средний	IIIв	—	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20/15	—
209	*Отделение изготовления мастики ДФК (для наклеивания линолеума и плитки ПВХ)*				См. поз. 172											

Цех по производству пенопласта полистирольного

210	*Отделение вспенивания полистирола и производства пенопласта*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
211	Осадитель, шнек-машина, пропеллерная мешалка, автоклав			См. поз. 172												
212	Форма для пенопласта	Форма	»	Средний	Vб	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
213	Вагонетки	Место загрузки формами	»	»	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
214	Стол для браковки и сортировки пенопласта	Столешница	»	»	IVб**	—	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	—
215	Станок для резки пенопласта	У ножей	»	»	Vб*	200	150	300	150	300	50	1,5	1,3	40	20	—
216	*Отделение дробления отходов пенопласта и сушильное отделение*	0,8 *м* от пола	»	—	—	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк*						Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
						Система освещения										
						общего		комбинированного								
						при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
								всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
217	Дробилка, экструдер сушильные камеры и емкости для хранения	Бункера загрузки дробилки, экструдера, сушильной камеры и емкости	Горизонтальная	Средний	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
218	*Отделение литьевых и прессовых изделий*	0,8 *м* от пола	»	—	—	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
219	Литьевая машина; термопласт-автомат и зона для освобождения деталей и изделий от литников	Арматура, деталь	»	Средний	Vб	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
220	Смеситель для изготовления таблетки пресс-порошка	Место загрузки смесителя			См. поз. 172											
221	Пресс и высокочастотный генератор	Матрица пресса	Горизонтальная	Средний	Vб	150	100	200	150	200	50	1,5	1,3	40	20	—
222	Стол для браковки изделий	Столешница	»	»	IVб**	—	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	—
	Цех по изготовлению профильных изделий и пленки рулонной, декоративной и объемного типа															
223	*Участок производства погонажа*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	Локализованное размещение светильников
224	Экструдер	Загрузочный бункер			См. поз. 172											
		Место выдавливания профиля	Горизонтальная	Средний	Vб	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк*						Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
						Система освещения										
						общего		комбинированного								
						при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
								всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	Экструдер	Место охлаждения профиля	Горизонтальная	Средний	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
225	Стол для браковки изделий				См. поз. 222											
226	*Участок изготовления пленки*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
227	Машина для изготовления пленки	Загрузочный бункер			См. поз. 172											
		Место выхода пленки	Горизонтальная	Средний	Vб	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	—
		Намоточный валик	»	»	VI	100	50	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	—
228	Обрезное устройство				См. поз. 178											
229	Сварочник	Место сварки	»	»	Vб	150	100	200	150	200	50	1,5	1,3	40	20	—
230	Стол для браковки				См. поз. 222											
	Цех по изготовлению ворсовых ковров на латексной основе и тканевых ковров															
231	*Участок приготовления полуфабрикатов*				См. поз. 172											Допускается применять только люминесцентные лампы типа ЛД и ЛДЦ
232	*Участок изготовления синтетического ворсового ковра и сшивания тканей*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	200	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк* — Система освещения — общего — при газоразрядных лампах	Освещенность, *лк* — Система освещения — общего — при лампах накаливания	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при газоразрядных лампах — всего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при газоразрядных лампах — в том числе от общего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при лампах накаливания — всего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при лампах накаливания — в том числе от общего	Коэффициент запаса — при газоразрядных лампах	Коэффициент запаса — при лампах накаливания	Показатель ослепленности, *не более*	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
233	Ковровая машина	Заливочный стол	Горизонтальная	Средний	Vб	150	—	200	150	—	—	1,5	—	40	20	Светильник устанавливается внутри машины
		Ковер	Вертикальная	»	Vб	—	—	—	—	200	50	1,5	1,3	40	20	
		Намоточный валик	Горизонтальная	»	VI	100	—	—	—	—	—	1,5	—	60	20	То же
		У ножей			См. поз.	215										
234	Моечная машина	Ковер	Вертикальная	»	Vб	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
235	Стол для раскроя	Столешница	Горизонтальная	»	IVб*	—	—	600	150	—	—	1,5	—	40	20	—
236	Швейная машина				См. поз.	174										
237	Перекатка или стол для браковки	Ковер	Горизонтальная, наклонная	»	IIIв**	—	—	1000	150	—	—	1,5	—	40	20/15	—
238	*Участок приготовления тканевых ковров*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	300	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
239	Ткацкий станок	Бобина	Вертикальная	Средний	IVб	200	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	Локализованное размещение светильников
		Основа	Горизонтальная	»	IIIв	300	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	То же
		На выходе ковра из машины	»	»	VI	100	—	—	—	—	—	1,5	—	60	20	—
		Намоточный валик			См. поз.	233										
240	Обрезное устройство				См. поз.	178										
241	Перекатка или стол для браковки				См. поз.	237										

Продолжение табл. 1

№ п.п	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк*						Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
						Система освещения										
						общего		комбинированного								
						при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
								всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	ПРОМЫШЛЕННОСТЬ ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ															
	ПРОИЗВОДСТВО ИСКУССТВЕННЫХ И ПЕРЕРАБОТКА ЕСТЕСТВЕННЫХ ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ															
	Цех керамзитового гравия															
242	*Массозаготовительное отделение*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	75	30	—	—	—	—	1,8	1,5	60	20	—
243	Ящичный подаватель, дырчатые вальцы	Решетка подавателя; место перемешивания, увлажнения и формовки гравия	»	Темный	VIIIa	75	30	—	—	—	—	1,8	1,5	60	20	—
244	*Сушильное отделение*	0,8 *м* от пола	»	—	—	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
245	Сушильный барабан, расходный бункер и бункер питания	Бункера загрузки и выгрузки	»	Темный	VIIIa	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
246	*Отделение обжига*	0,8 *м* от пола	»	—	—	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
247	Обжиговая печь и каскадный холодильник	Место загрузки и выгрузки печи и холодильника:	»	Темный	VIIIa	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
		в помещении	»	»	VIIIa	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
		вне помещения	»	»	XV	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	—
		Маятниковый объемный дозатор и шкала дифманометра			См. поз. 2											
248	*Отделение сортировки*	0,8 *м* от пола	»	—	—	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
249	Отбойное цилиндрическое сито и валковая дробилка	Поверхность сита, валки дробилки	»	Темный	VIIIa	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А. 9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк*: Система освещения: общего: при газоразрядных лампах	общего: при лампах накаливания	комбинированного: при газоразрядных лампах: всего	при газоразрядных лампах: в том числе от общего	при лампах накаливания: всего	при лампах накаливания: в том числе от общего	Коэффициент запаса: при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
				Цех аглопорита												
250	*Участок добычи глины из карьера и конусов экскаватором*				См. поз. 130											
251	*Шихтовальное отделение*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	75	30	—	—	—	—	1,8	1,5	60	—	—
252	Ящичный подаватель, глиновыделительные вальцы, глиномесы, гранулятор	Решетка подавателя, вальцы, смесительный приемник, место формовки гранул и погрузка на ленточный транспортер	То же	Средний, темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,8	1,5	60	—	—
253	*Отделение обжига*	0,8 *м* от пола	»	—	—	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
254	Ленточная агломерационная машина	Место загрузки и выгрузки печи и транспортера	»	Темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
255	*Дробильное отделение*				См. поз. 8											
				Цех вспученного перлитового песка и фильтрперлита													
256	*Заготовительное, дробильное отделения и отделение сортировки*				См. поз. 8, 9											
257	*Отделение обжига перлитовой породы*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А. 9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк* — Система освещения — общего — при газоразрядных лампах	Освещенность, *лк* — Система освещения — общего — при лампах накаливания	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при газоразрядных лампах — всего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при газоразрядных лампах — в том числе от общего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при лампах накаливания — всего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при лампах накаливания — в том числе от общего	Коэффициент запаса — при газоразрядных лампах	Коэффициент запаса — при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
258	Шахтные печи	Зона обслуживания механизмов	Горизонтальная	Темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—
		Площадка машинистов печи	То же	Средний	VII	200	150	—	—	—	—	1,6	1,4	40	30	Локализованное размещение светильников
259	*Отделение готовой продукции*	0,8 *м* от пола	»	—	—	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—
260	Циклоны и расходный бункер	Зона обслуживания циклона и пневмотранспортера	»	Темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
261	Прошивочная машина	У иглы	»	Средний	Vб	150	100	200	150	200	50	1,6	1,4	40	20	Локализованное размещение светильников
262	Место складирования готовой продукции	Пол	»	То же	VIIIб	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	—	—	—

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ ИЗВЕСТНЯКОВЫХ, ГИПСОВЫХ И МЕСТНЫХ ВЯЖУЩИХ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ИЗ НИХ

ПРОИЗВОДСТВО ИЗВЕСТИ, МЕЛА, ГИПСА И СУХИХ ШТУКАТУРНЫХ СМЕСЕЙ

263	*Приемно-дробильное отделение*	См. поз. 6—9
264	*Отделение обжига известняка*	См. поз. 247
265	*Сушильное отделение мела и сухих штукатурных смесей*	См. поз. 2 и 134
266	*Фасовочное отделение мела, сухих штукатурных смесей и гипса*	См. поз. 22

Продолжение табл. 1

№ п п	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А. 9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк*						Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
						Система освещения										
						общего		комбинированного								
						при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
								всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
267	*Гипсоварочное отделение*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—
268	Шахтная мельница	Питатель и зона обслуживания	То же	Средний	VI	100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	30	—
		Шнеки и вентиляторы	»	То же	VIIIa*	100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—
269	Гипсоварочные котлы	Смотровое окно котла	»	»	VIIIa	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
270	Пневмонасосы и подстанция электрофильтров				См. поз. 2											
271	Сушильные печи			См поз.	2 и 134											

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

А. Производство минеральной ваты и изделий из нее

272	*Приемное, сушильное и шихтовое отделения*			См поз. 2, 6—9, 134												
273	*Эмульсионное отделение*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	—
274	Емкости для эмульсии, электродвигатели и насосы	Зона обслуживания	То же	Темный	VIIIa	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	—
		Приборы контроля			См. поз. 2											
275	*Отделение печное и волокноосаждения*	0,8 *м* от пола	»	—	—	200	150	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк*						Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
						Система освещения										
						общего		комбинированного								
						при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
								всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
276	Печь варки стекла	Карман печи	Горизонтальная	Темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
		Площадки обслуживания печи	Горизонтальная, вертикальная	Средний	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
		Приборы контроля			См	поз. 2										
		Смотровое окно	Вертикальная	Светлый	VII	200	150	—	—	—	—	1,6	1,4	40	30	—
277	Камера раздува, расплава и волокноосаждения	Место осаждения волокна	Горизонтальная	Средний	VII	200	150	—	—	—	—	1,6	1,4	40	30	—
278	Конвейер полимеризации	Конвейер	»	»	VI	100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	30	—
279	*Отделения изготовления прошивных матов и матов на битумной подкладке*	0,8 *м* от пола	»	—	—	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
280	Прошивочная машина	У иглы	»	Средний	Vб	150	100	200	150	200	50	1,5	1,3	40	20	—
281	Место подклейки бумаги для ковра	Место подачи бумаги	Вертикальная	»	IVв	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
282	Режущее устройство	У диска	Горизонтальная	»	Vб*	200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
283	Место съема и контроля готовых изделий	Конвейер	»	»	Vб	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	Локализованное размещение светильников по отношению к месту контроля

Продолжение табл. 1

№ п. п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк* — Система освещения — общего — при газоразрядных лампах	Освещенность, *лк* — Система освещения — общего — при лампах накаливания	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при газоразрядных лампах — всего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при газоразрядных лампах — в том числе от общего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при лампах накаливания — всего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при лампах накаливания — в том числе от общего	Коэффициент запаса — при газоразрядных лампах	Коэффициент запаса — при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
284	*Отделение изготовления жестких и полужестких плит*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
285	Формовочная и прессовочная машины	Поверхность гидромассы	То же	Темный	Va	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
		У режущего диска	»	Средний	VI*	150	75	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	—
286	Сушильная печь	Место загрузки и выгрузки	»	Темный	VIIIa	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
	Б. Производство звукоизоляционных изделий															
287	*Отделение акустических плит*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
288	Шлифовальный станок, станок для снятия фаски, сверлильный станок	Обрабатываемая поверхность изделия	То же	Средний	Vб	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	Локализованное размещение светильников
289	Пресс	Стопа плит	Горизонтальная, вертикальная	То же	VIIIa	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
290	Цепной конвейер	Поверхность изделия, покрываемая мелом	То же	Светлый	VI	100	50	—	—	—	—	1,5	1,3	60	20	—
291	Сушильная камера	Место загрузки и выгрузки	»	»	VIIIa	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
292	Тросовый транспортер	Место контроля на транспортере	»	»	IVв	150	100	400	150	400	50	1,5	1,3	40	20	—

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк*: Система освещения: общего: при газоразрядных лампах	общего: при лампах накаливания	комбинированного: при газоразрядных лампах: всего	комбинированного: при газоразрядных лампах: в том числе от общего	комбинированного: при лампах накаливания: всего	комбинированного: при лампах накаливания: в том числе от общего	Коэффициент запаса: при газоразрядных лампах	Коэффициент запаса: при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

СТЕКОЛЬНАЯ И ФАРФОРО-ФАЯНСОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

А. Производство строительного стекла и изделий из него

Цех листового стекла

293	*Составное отделение*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	75	30	—	—	—	—	1,8	1,5	60	20	—
294	Ковш элеватора, сушильный барабан, бункер, бегунок	Ковш элеватора, бункер барабана, место загрузки шихты, размола, увлажнения и перемешивания компонентов	То же	Темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,8	1,5	60	20	—
295	Сито, грохот	Поверхность сита, грохота	Наклонная	То же	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,8	1,5	60	20	—
296	*Отделение листового и профильного стекла*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	200	—	—	—	—	—	1,6	—	40	20	Повышение уровня освещенности обусловлено требованиями к освещению приборов контроля технологического процесса, расположенных в вертикальной плоскости
297	Печь варки стекла	Карман печи	»	Темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
		Площадки обслуживания печи	Горизонтальная, вертикальная	Средний	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
		Место слива стекла	Горизонтальная	»	VII	200	—	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—
		Приборы контроля			См. поз. 2											

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк*						Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
						Система освещения										
						общего		комбинированного								
						при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
								всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
298	Горизонтальная и вертикальная машина вытягивания ленты из стекла, машина прокатки и формования стекла	Лента стекла, место формования и прокатки	Горизонтальная	Средний	VII	200	—	—	—	—	—	1,6	—	40	20	—
299	Обжиговая печь	Приборы контроля			См. поз. 2											
300	Механический отломщик	Место отломки	»	Светлый	IVв	150	—	400	150	—	—	1,6	—	40	20	—
301	Стол для отбортовки стекла	Столешница	»	»	IVв	150	—	400	150	—	—	1,6	—	40	20	Локализованное размещение светильников
302	Стол контроля	»	»	Темный	IVб	—	—	500	150	—	—	1,6	—	40	20	Изображение выходного отверстия светильника местного освещения должно полностью перекрывать контролируемое стекло. Равномерная яркость выходного отверстия светильника должна быть в пределах 2500—3000 *кд/м²*. Коэффициент отражения столешницы должен быть не более 0,1
303	Ящики и контейнеры	Место упаковки	»	Средний	Vб	150	100	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк*: Система освещения: общего: при газоразрядных лампах	общего: при лампах накаливания	комбинированного: при газоразрядных лампах: всего	комбинированного: при газоразрядных лампах: в том числе от общего	комбинированного: при лампах накаливания: всего	комбинированного: при лампах накаливания: в том числе от общего	Коэффициент запаса: при газоразрядных лампах	Коэффициент запаса: при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
						Цех пустотелых блоков и прессованной плитки										
304	*Отделение прессования блоков и плитки*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	200	—	—	—	—	—	1,6	—	40	20	Наличие большого количества направленно отражающих поверхностей исключает возможность применения ламп накаливания как источников большой яркости
305	Печь варки стекла			См. поз. 276												
306	Пресс-формы	Лоток и матрицы	То же	Средний	VII	200	—	—	—	—	—	1,6	—	40	30	—
307	Автомат сварки	Держатели автомата	»	»	VII	200	150	—	—	—	—	1,6	1,4	40	30	—
308	Лер	Сетка лера	»	»	VI	100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	30	—
309	Печь отжига	Место загрузки блоков в печь	»	»	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
310	Стол контролера			См. поз. 302												
311	Ванна для испытания на термостойкость	Поверхность ванны	»	»	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
312	Полярископ	Полярископ	»	»	—	50	20	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	Уровень освещенности не должен превышать указанных величин
313	Установка для испытания на механическую прочность	Зона работы	»	»	IVв	150	100	400	150	400	50	1,6	1,4	40	20	—
314	Весы			См. поз 2												
315	Конвейер	Конвейер	»	»	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк* — Система освещения — общего — при газоразрядных лампах	Освещенность, *лк* — Система освещения — общего — при лампах накаливания	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при газоразрядных лампах — всего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при газоразрядных лампах — в том числе от общего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при лампах накаливания — всего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при лампах накаливания — в том числе от общего	Коэффициент запаса — при газоразрядных лампах	Коэффициент запаса — при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
			Цех изготовления													*изоляторов*
316	*Отделение варки стекла и закалки изоляторов*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	200	—	—	—	—	—	1,6	—	40	20	—
317	Печь варки стекла				См. поз. 297											
318	Печь выравнивания	Платформа печи	То же	Средний	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	
		Приборы контроля режима			См. поз. 2											
319	Установка для закалки изоляторов	Место установки изоляторов	»	То же	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
320	Стол контролера и место упаковки			См поз. 302												
			Цех стеклянной													*облицовочной плитки*
321	*Отделение изготовления облицовочной плитки, покрытой эмалью и без эмали*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	200	—	—	—	—	—	1,6	—	40	20	Допускается применять только люминесцентные лампы типа ЛД и ЛДЦ
322	Шаровая мельница	Бункер загрузки компонентов эмали	То же	Средний	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—
323	Пульверизационная камера	Решетка	»	То же	IVб	200	150	500	150	500	50	1,6	1,4	40	20	—
324	Стеклорез	Стекло	»	»	IIIв	—	—	750	150	—	—	1,6	—	40	20/15	—
325	Стол контролера и упаковки			См. поз. 302												

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А 9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк* — Система освещения — общего — при газоразрядных лампах	Освещенность, *лк* — Система освещения — общего — при лампах накаливания	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при газоразрядных лампах — всего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при газоразрядных лампах — в том числе от общего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при лампах накаливания — всего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при лампах накаливания — в том числе от общего	Коэффициент запаса — при газоразрядных лампах	Коэффициент запаса — при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
						Цех ковровой и мозаичной плитки										
326	*Отделение варки стекла и изготовления ковровой мозаики и мозаичной плитки*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	200	—	—	—	—	—	1,6	—	40	20	Допускается применять только люминесцентные лампы типа ЛД и ЛДЦ
327	Печь варки стекла			См поз		297										
328	Прокатная машина	Валки	Наклонная	Средний	VII	200	—	—	—	—	—	1,6	—	40	20	—
329	Отжиговая печь	Транспортер	Горизонтальная	То же	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
		Пульт управления		См. поз.		2										
330	Устройство для колки мозаики	Поверхность мозаики	То же	Светлый, средний	VI	100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	20	—
331	Стол контролера и упаковки			См. поз		302										
332	Конвейер наборки	Место набора и клейки ковра	»	Средний	IIIв	300	—	—	—	—	—	1,6	—	—	—	Локализованное размещение светильников
333	Сушильная камера	Приборы контроля		См. поз.		2										
				Цех полированного стекла												
334	*Отделение полировки и шлифовки стекла*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	200	—	—	—	—	—	1,6	—	40	20	Локализованное размещение светильников
335	Конвейер	Место укладки стекла	То же	Средний	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, лк: Система освещения: общего: при газоразрядных лампах	общего: при лампах накаливания	комбинированного: при газоразрядных лампах: всего	комбинированного: при газоразрядных лампах: в том числе от общего	комбинированного: при лампах накаливания: всего	комбинированного: при лампах накаливания: в том числе от общего	Коэффициент запаса: при газоразрядных лампах	Коэффициент запаса: при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
336	Стол для загипсовки стекла	Столешница	Горизонтальная	Средний	VI	100	—	—	—	—	—	1,6	—	60	30	—
337	Шлифовальный и полировальный станок	Стекло	То же	Темный	IVа	—	—	750	150	—	—	1,6	—	40	20	—
338	Моечная машина	»	»	Средний	IVб	200	150	500	150	—	—	1,6	1,4	40	20	—
339	Стол контролера и упаковки			См поз												
	Цех стемалита, плоского и гнутого сталинита															
340	*Отделение изготовления стемалита, плоского и гнутого сталинита*	0,8 м от пола	Горизонтальная	—	—	200	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	Допускается применять только люминесцентные лампы типа ЛД и ЛДЦ
341	Стол для резки стекла по копиру, шаблонам	Столешница	То же	Средний	IVб	—	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20	—
342	Ребровой двушпиндельный станок, алмазный круг	Кромка стекла	»	То же	IVб	—	—	500	150	—	—	1,5	—	40	20	—
343	Стол для обработки стекла аммиачным раствором	Стекло	»	»	Vб	150	—	200	150	—	—	1,5	—	40	20	—
344	Камера окрашивания	Стол	»	»	Vб	150	—	200	150	—	—	1,5	—	40	20	—
345	Сверлильный станок	Стекло	»	»	IVа	300	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20	—
346	Каретка моллирования	Место подвеса стекла	»	»	Vб	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк*: Система освещения: общего: при газоразрядных лампах	Освещенность: общего: при лампах накаливания	Освещенность: комбинированного: при газоразрядных лампах: всего	Освещенность: комбинированного: при газоразрядных лампах: в том числе от общего	Освещенность: комбинированного: при лампах накаливания: всего	Освещенность: комбинированного: при лампах накаливания: в том числе от общего	Коэффициент запаса: при газоразрядных лампах	Коэффициент запаса: при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
347	Моечно-сушильная машина	Поверхность стекла		См. поз. 338												
348	Печь моллирования	Место ввода и вывода каретки	Вертикальная	Средний	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
349	Обдувочная решетка	Место закалки и выхода стекла	То же	То же	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,5	1,3	60	—	—
350	Контроль сталинита и стемалита			См. поз. 302												
	Цех стекло пакетов															
351	*Отделение изготовления стеклопакетов*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	200	—	—	—	—	—	1,6	—	40	20	—
352	Смеситель для приготовления герметиков	Бункер загрузки компонентов	То же	Темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
353	Устройство для резки заготовок и обработки кромок			См. поз. 341, 342												
354	Полка рамки	Зона наклейки рамки и заливки стеклопакетов	»	Средний	IVв	150	100	400	150	400	50	1,6	1,4	40	20	—
355	Устройство для вулканизации герметика	Поверхность стеклопакетов	»	То же	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
356	Место заливки стеклопакетов	То же	»	»	Vв	150	100	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—
357	Стол для зачистки стеклопакетов от герметика	Столешница	»	»	IVб	—	—	500	150	—	—	1,6	—	40	20	—
358	Стол контролера	»		См. поз. 302												

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк* — Система освещения — общего — при газоразрядных лампах	Освещенность, *лк* — Система освещения — общего — при лампах накаливания	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при газоразрядных лампах — всего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при газоразрядных лампах — в том числе от общего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при лампах накаливания — всего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при лампах накаливания — в том числе от общего	Коэффициент запаса — при газоразрядных лампах	Коэффициент запаса — при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	Б. Производство пеностекла и изделий из него															
359	*Отделение производства стекла гранулята*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
360	Дробилки, сита, сушильные барабаны, мешалки			См. поз. 2, 6—9, 134												
361	Печь варки стекла			См. поз. 297												
362	*Подготовительное отделение производства пеностекла*			См. поз. 8—9												
363	*Отделение производства пеностекла и изделий из него*	0,8 *м* от пола	То же	—	—	150	100	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—
364	Цепной конвейер, формы, печные вагоны	Формы, поверхность конвейера	»	Темный	Va	150	100	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—
365	Туннельная печь	Место заталкивания и выталкивания вагонов	»	То же	VIIIa	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
366	Обрезной станок	У лезвия обрезного станка	»	»	IVв*	200	150	500	150	500	50	1,6	1,4	40	20	—
	В. Производство теплоизоляционного стекловолокна и изделий из него (см. поз. 272—286)															
	Г. Производство строительного и технического фаянса, фарфора и полуфарфора															
367	*Массозаготовительное отделение*			См. поз. 142—146												
368	*Отделение литья и штамповки*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А-9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк* — Система освещения — общего — при газоразрядных лампах	Освещенность, *лк* — Система освещения — общего — при лампах накаливания	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при газоразрядных лампах — всего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при газоразрядных лампах — в том числе от общего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при лампах накаливания — всего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при лампах накаливания — в том числе от общего	Коэффициент запаса — при газоразрядных лампах	Коэффициент запаса — при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
369	Капы, гипсовые формы	Места промазывания капов, заливки их и разъема, оправки гипсовых форм	Горизонтальная	Светлый	IVв**	200	—	500	150	—	—	1,5	—	40	20	—
370	Камерная сушилка	Место загрузки и выгрузки			См. поз. 147—148											
371	Места сборки, заливки и разъема форм	Стол, воронка	То же	Светлый	IVв	150	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	Локализованное размещение светильников относительно места заливки
372	Полуавтомат для штамповки	Лоток	»	Средний	Vб	150	—	200	150	200	50	1,5	1,3	40	20	—
373	Стеллажи для подвялки	На полках стеллажей	»	»	VIIIа	75	—	—	—	—	—	1,5	—	60	—	—
374	*Отделение глазурования и обжига*	0,8 *м* от пола	»	—	—	200	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
375	Стол для очистки изделий (обдува и протирки)	Столешница	»	Светлый	VI	100	—	—	—	—	—	1,5	—	60	20	—
376	Стол для заливки, чан	Столешница, поверхность чана	»	То же	IVв**	200	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
377	Стол для нанесения парафина на глазурованные места	Столешница	»	»	IVв**	—	—	500	150	—	—	1,5	—	40	20	—
378	Вагонетка для обжига изделий	Место загрузки вагонетки	»	Средний	Vг	100	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
379	Печь обжига				См. поз. 147—148											

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк*: Система освещения: общего: при газоразрядных лампах	общего: при лампах накаливания	комбинированного: при газоразрядных лампах: всего	при газоразрядных лампах: в том числе от общего	при лампах накаливания: всего	при лампах накаливания: в том числе от общего	Коэффициент запаса: при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
380	Стол контролера	Столешница	Горизонтальная	Светлый	IIIв	—	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20/15	Равномерная яркость выходного отверстия светильника должна быть в пределах 2500—3000 *кд/м²*

ПРОИЗВОДСТВО САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

А. Производство отопительных радиаторов, котлов, ванн, труб и фасонных изделий

381	*Литейный цех. Закрытые склады*				См. поз. 4											
382	*Дробильное отделение*				См. поз. 8											
383	*Шихтовый двор и колошниковая площадка; смесительно-приготовительное отделение*	Пол	Горизонтальная	—	—	200	150	—	—	—	—	2	1,7	40	20	—
384	Вагранка	Загрузочное окно	Вертикальная	Темный	VII	200	150	—	—	—	—	2	1,7	40	30	—
385	Подъемник	Площадка подъемника	Горизонтальная	То же	VI	100	50	—	—	—	—	2	1,7	60	30	—
386	Бегуны	Площадка бегунов	То же	»	VI	100	50	—	—	—	—	2	1,7	60	20	—
		Дозаторы			См. поз. 2											
387	Транспортеры				См. поз. 5											
388	*Формовочное и стержневое отделение*	Пол	»	—	—	300	200	—	—	—	—	2	1,7	40	20	—
389	Места ручной формовки	Пол	»	Темный	IVa	300	200	—	—	—	—	2	1,7	40	20	—
		Стол	»	»	IVa	—	—	750	150	600	75	2	1,7	40	20	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк*						Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
						Система освещения										
						общего		комбинированного								
						при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
								всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
390	Формовочная машина	Места установки жеребеек и стержней	Горизонтальная	Темный	IVa	300	200	750	150	600	75	2	1,7	40	20	—
391	Места контроля форм	Литейная форма	То же	То же	IVa**	400	300	1000	150	750	75	2	1,7	40	20	—
392	Сушилка для стержней и опок	Опоки	»	»	VI	100	50	—	—	—	—	2	1,7	60	30	—
393	Места контроля и зачистки стержней	Стол	»	»	IVa**	400	300	1000	150	750	75	2	1,7	40	20	—
394	*Плавильно-заливочное отделение*	»	»	—	—	200	150	—	—	—	—	2	1,7	40	20	—
395	Места загрузки вагранок и заливки металла в ковш; пути перемещения; центробежные машины для отливки труб; кокильные конвейеры	Вагранки, ковш, места заливки металла, конвейер	»	Темный, светлый	VII	200	150	—	—	—	—	2	1,7	40	20	—
396	Плацы и конвейеры для заливки форм	Плац, конвейер	»	Темный	IVв	150	100	400	150	400	50	2	1,7	40	20	—
397	Места футеровки ковшей	Поверхность ковша	»	То же	IVa	—	—	750	150	600	75	2	1,7	40	20	—
398	*Отделение выбивки, обрубки и очистки литья*	Пол	»	—	—	300	200	—	—	—	—	2	1,7	40	20	—
399	Места обрезки труб и зачистки фасонных частей	Верстаки, конвейер, литье	»	Темный	IVa	300	200	750	150	600	75	2	1,7	40	20	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк*						Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
						Система освещения										
						общего		комбинированного								
						при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
								всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	Шлифовальные приспособления для ручной и механической обрубки и обдирки литья															
400	Места ручной и механизированной выбивки опок; вибрационные, пневматические и механические решетки	Пол, конвейер	Горизонтальная	Темный	Va	150	100	—	—	—	—	2	1,7	40	20	—
401	Автоматические установки для выбивки форм	Пульт управления		См.		поз. 2										
402	Места дробеструйной очистки литья	Место загрузки камер	Вертикальная	Темный	VI	100	50	—	—	—	—	2	1,7	60	30	—
		Место установки литья	Горизонтальная	То же	IVa	—	—	750	150	600	75	2	1,7	40	20	Нормируемая освещенность обеспечивается светильниками, установленными внутри камер
403	Очистные барабаны	Пол	То же	»	VI	100	50	—	—	—	—	2	1,7	60	20	—
	Место контроля литья:															
404	крупного	Пол	»	»	IVa	300	200	750	150	600	75	2	1,7	40	20	—
404а	мелкого	Стол	»	»	IVa	—	—	750	150	600	75	2	1,7	40	20	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк*						Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
						Система освещения										
						общего		комбинированного								
								при газоразрядных лампах		при лампах накаливания						
						при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего	при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	Цех механической обработки и сборки радиаторов, ванн, котлов и других изделий															
405	*Отделение механической обработки изделий и сборки радиаторов, котлов, ванн, моек, ниппелей и пробок*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	300	200	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—
406	Металлообрабатывающие станки	Поверхность обрабатываемой детали	То же	Темный	IVа	300	200	750	150	600	75	1,6	1,4	40	20	—
		Шкалы приборов, нониусы, измерительные линейки	Вертикальная	Средний	IVб	200	150	500	150	500	50	1,6	1,4	40	20	—
407	Места сборки изделий	Верстаки	Горизонтальная	Темный	IVа	300	200	750	150	600	75	1,6	1,4	40	20	—
408	Места гидроиспытаний секций котлов и радиаторов	0,8 *м* от пола		»	IVа	300	200	750	150	600	75	1,6	1,4	40	20	—
409	Места приемки и браковки изделий			См. поз. 404												
	Цех эмалирования															
410	*Отделение подготовки эмалей и грунтов*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—
411	Смесители	Бункер	То же	Темный	VI	100	50	—	—	—	—	1,6	1,4	60	30	—
		Дозатор			См. поз. 2											—
412	*Эмалировочное отделение*	0,8 *м* от пола	»	—	—	300	200	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк*						Коэффициент запаса		Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
						Система освещения										
						общего		комбинированного								
						при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	при газоразрядных лампах		при лампах накаливания		при газоразрядных лампах	при лампах накаливания			
								всего	в том числе от общего	всего	в том числе от общего					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
413	Места грунтовки изделий	Поверхность изделий (ванны, раковины)	Горизонтальная	Темный	IVа	300	200	750	150	600	75	1,6	1,4	40	20	—
414	Места опудривания изделий	Поверхность изделий	То же	Светлый	IVв	—	—	400	150	400	50	1,6	1,4	40	20	—
415	Печи обжига изделий	Места загрузки и выгрузки печей	»	Темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
416	Места контроля готовых изделий	Поверхность изделий	Горизонтальная, вертикальная	Средний	IVб**	—	—	600	150	600	75	1,6	1,4	40	20	—
					Цех антикоррозионных покрытий											
417	*Участок малярно-окрасочных работ*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	300	200	—	—	—	—	1,6	1,4	40	20	—
418	Краскотерка	Место загрузки емкости	То же	Темный	VIIIа	75	30	—	—	—	—	1,6	1,4	60	—	—
		Дозатор			См. поз. 2											
419	Места шпаклевки и окраски изделий	Поверхность изделия	»	»	IVб	200	150	500	150	500	50	1,6	1,4	40	20	Следуют применять люминесцентные лампы только типа ЛД и ЛДЦ
420	Места асфальтировки труб и фасонных частей	Поверхность емкости	»	»	Va	200	150	300	150	300	50	1,6	1,4	40	20	Локализованное размещение светильников относительно емкостей
421	Место контроля готовых изделий	Поверхность изделия	»	Средний	IVб***	300	200	600	150	600	75	1,6	1,4	40	20	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк* — Система освещения — общего — при газоразрядных лампах	Освещенность, *лк* — Система освещения — общего — при лампах накаливания	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при газоразрядных лампах — всего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при газоразрядных лампах — в том числе от общего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при лампах накаливания — всего	Освещенность, *лк* — Система освещения — комбинированного — при лампах накаливания — в том числе от общего	Коэффициент запаса — при газоразрядных лампах	Коэффициент запаса — при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	Б. Производство санитарно-технической арматуры															
422	*Отделение металлорежущих станков и слесарных работ на верстаках*					См. поз. 406, 407										
423	*Сборочное отделение*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	200	150	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
424	Конвейеры сборки	Конвейер	То же	Средний	IV б	200	150	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	Локализованное размещение светильников относительно конвейера
425	Гидроиспытания арматуры	Поверхность изделий	»	»	IVб	—	—	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	—
426	*Прессовое и штамповочное отделения*	0,8 *м* от пола	»	—	—	150	50	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
427	Штампы, прессы	Матрица, штамп, пресс	»	Средний	IVб	—	—	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	—
428	Стол для браковки и сортировки изделий	Столешница	»	»	IVб**	—	—	600	150	600	75	1,5	1,3	40	20	—
			Гальванический цех													
429	*Участок шлифования и полирования изделий*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	150	—	—	—	—	—	1,5	—	40	20	—
430	Шлифовальный и полировальный станки	Поверхность изделия	То же	Средний	IVб	—	—	500	150	—	—	1,5	—	40	20	Равномерная яркость выходного отверстия светильника должна быть в пределах 2500—3000 *кд/м²*
		Рукоятки станков и лимбы	Вертикальная	Светлый, средний	IVб	200	150	500	150	500	50	1,5	1,3	40	20	—

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование освещаемых производственных помещений, участков и оборудования	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Плоскость, для которой нормируется освещенность	Характеристика фона (по главе СНиП II-А.9-71)	Разряд и подразряд зрительных работ	Освещенность, *лк*: Система освещения: общего: при газоразрядных лампах	общего: при лампах накаливания	комбинированного: при газоразрядных лампах: всего	в том числе от общего	при лампах накаливания: всего	в том числе от общего	Коэффициент запаса: при газоразрядных лампах	при лампах накаливания	Показатель ослепленности, не более	Коэффициент пульсации, не более, %	Дополнительные указания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
431	*Гальванический участок*	0,8 *м* от пола	Горизонтальная	—	—	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
432	Ванны травления и гальванизации	Поверхность ванн	То же	Темный	IVв	150	100	—	—	—	—	1,5	1,3	40	20	—
433	Места контроля деталей	Пол или стол	»	Средний	IVб**	—	—	750	150	—	—	1,5	—	40	20	—

* Нормируемая освещенность увеличена на одну ступень СНиП II-А.9-71).

** Нормируемая освещенность увеличена на одну ступень в течение более половины рабочего дня (согласно главе СНиП II-А.9-71).

Примечание. Коэффициент пульсации, приведенный в графе 16 в виде дроби, соответствует: в числителе — значению его для общего освещения в системе комбинированного; в знаменателе — значению его для местного освещения в системе комбинированного.

Таблица 2

НОРМЫ ОСВЕЩЕННОСТИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Наименование помещений	Поверхность, для которой нормируется освещенность	Освещенность, *лк*: при люминесцентных лампах	при лампах накаливания
Вестибюли, гардеробные, санитарные узлы, сушилки, главные проходы, коридоры и лестницы	Пол, площадки и ступени лестниц	75	30
Второстепенные проходы, площадки и лестницы	То же	50	10
Вентиляционное отделение	Пол	50	20

Таблица 3

СРОКИ ОЧИСТКИ СВЕТИЛЬНИКОВ

№ п.п.	Наименование помещений	Сроки очистки светильников
1	Все отделения литейных цехов в производстве санитарно-технического оборудования	Не реже двух раз в месяц
2	Склады закрытого хранения сырья; приемное, дробильное, помольное и массозаготовительное отделения во всех производствах; цехи обжига, аспирации и готовой продукции в производстве цемента; отделение обработки волокнистого сырья; пропиточное отделение в рубероидном и пергами́нном цехах; заготовительное отделение и отделение изготовления изола в промышленности мягких кровельных мате-	Не реже одного раза в месяц

Продолжение табл. 3

№ п.п.	Наименование помещений	Сроки очистки светильников
	риалов; бетоносмесительный, арматурный цехи и формовочные отделения кирпичных цехов в производстве сборного железобетона и стеновых материалов; отделение варки смолы и пропитки бумаги; отделение дробления отходов пенопласта и сушильное отделение в производстве строительных материалов из полимерного сырья; все отделения производства искусственных пористых заполнителей и вяжущих материалов; отделение печное и волокноосаждения в производстве теплоизоляционных материалов; все отделения производства строительного стекла и изделий из него; цехи механической обработки, сборки, эмалировочных и антикоррозионных покрытий в производстве санитарно-технического оборудования	Не реже одного раза в месяц
3	Все остальные цехи и отделения	Не реже одного раза в 3 месяца

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Общие положения	3
2. Системы освещения	4
3. Виды освещения	5
4. Источники света	5
5. Типы светильников	6
6. Нормы освещенности	6
7. Качество освещения	7
8. Эксплуатационные требования к осветительным установкам. Коэффициент запаса	7
Нормы освещенности и качественные показатели искусственного освещения	8
Цементная промышленность	10
Асбестоцементная промышленность	14
Промышленность кровельных и гидроизоляционных материалов	20
Промышленность сборных железобетонных и бетонных конструкций и деталей	26
Промышленность стеновых материалов	32
Промышленность строительной керамики	36
Производство строительных материалов и изделий из полимерного сырья	42
Промышленность пористых заполнителей	60
Промышленность известняковых, гипсовых и местных вяжущих материалов и изделий из них	64
Промышленность теплоизоляционных материалов	66
Стекольная и фарфоро-фаянсовая промышленность	72
А. Производство строительного стекла и изделий из него	72
Б. Производство пеностекла и изделий из него	86
В. Производство теплоизоляционного стекловолокна и изделий из него	86
Г. Производство строительного и технического фаянса, фарфора и полуфарфора	86
Производство санитарно-технического оборудования	90

Госстрой СССР

УКАЗАНИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ОСВЕЩЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

СН 438-72

* * *

Стройиздат
Москва, К-31, Кузнецкий мост, д. 9

* * *

Редактор издательства К а л а ч е в а Л. Т.
Технический редактор П а н о в а И. В.
Корректор С т е п а н о в а Е. А.

Сдано в набор 24/XI 1972 г. Подписано к печати 29/I 1973 г.
Бумага № 3. Формат 84×103¹/₃₂. 1,625— бум. л. 5,46 усл. печ. л. (уч-изд. 6,35 л.)
Тираж 29.000 экз. Изд. № XII 3853. Зак. № 810. Цена 32 коп.

Владимирская типография Союзполиграфпрома
Государственном комитете Совета Министров СССР
по делам издательств, полиграфии и книжной торговли
Гор. Владимир, ул. Победы, д. 18-б.

gost.e-ecolog.ru