ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 19904—74
(СТ СЭВ 1968—79)

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 669.14-413—122.2 : 006.354 Группа В23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 19904—74*

(СТ СЭВ 1968—79)

ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ

Сортамент

Cold-rolled steel sheets.
Dimensions

ОКП 09 0202

Взамен
ГОСТ 8596—57,
ГОСТ 8075—56
в части холоднокатаных
листов и ГОСТ
3680—57

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 июня 1974 г. № 1574 срок введения установлен

с 01.01.76

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 27.06.86 № 1906 срок действия продлен

до 01.07.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на листовой холоднокатаный прокат, шириной 500 мм и более, изготовляемый в листах толщиной от 0,35 до 5,0 мм и в рулонах толщиной от 0,5 до 3,0 мм.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 1968—79 в части конструкционного нелегированного проката, обыкновенного качества и низколегированного толщиной от 0,35 до 2,80 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2. Размеры проката, изготовляемого в листах, должны соответствовать указанным в табл. 1, в рулонах — в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2а. По требованию потребителя прокат в листах и рулонах дополнительно изготовляют по табл. 2*а*.

(Введен дополнительно Изм. № 2).

3. Листовой прокат подразделяется:

а) по точности прокатки:
повышенной точности — А,
нормальной точности — Б,

б) по плоскостности:
особо высокой плоскостности — ПО,
высокой плоскостности — ПВ,

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

* *Переиздание (октябрь 1987 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в ноябре 1979 г., октябре 1982 г., марте 1985 г., июне 1986 г. (ИУС 1—80, 1—83, 6—85, 10—86).*

© Издательство стандартов, 1987

Таблица 1

мм

Толщина листов	Минимальная и максимальная длина листов при ширине										
	500	550	600	650	700	(710)	750	800	850	900	950
0,35; 0,40; 0,45; 0,50	1000	1100	1200	1300	1400	1400	1500	1500	1500	1500	1500
	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	3000	3000
0,55; 0,60; 0,63; 0,65	1000	1100	1200	1300	1400	1400	1500	1500	1500	1500	1500
	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	3000	3000
0,70; 0,75	1000	1100	1200	1300	1400	1400	1500	1500	1500	1500	1500
	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	3000	3000
0,80; 0,90; 1,00	1000	1100	1200	1300	1400	1400	1500	1500	1500	1500	1500
	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3500	3500
1,1; 1,2; 1,3	1000	1100	1200	1300	1400	1400	1500	1500	1500	1500	1500
	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3500	3500
1,4; 1,5; 1,6; 1,7; 1,8; 2,0	1000	1100	1200	1300	1400	1400	1500	1500	1500	1500	1500
	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
2,2; 2,5	1000	1100	1200	1300	1400	1400	1500	1500	1500	1500	1500
	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
2,8; 3,0; 3,2	1000	1100	1200	1300	1400	1400	1500	1500	1500	1500	1500
	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
3,5; 3,8; 3,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,0; 4,2; 4,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,8; 5,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Толщина листов	длина листов при ширине													
	1000	1100	1250	1400	(1420)	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300
0,35; 0,40; 0,45; 0,50	1500	1500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3000	3000												
0,55; 0,60; 0,63; 0,65	1500	1500	1500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3000	3000	3500											
0,70; 0,75	1500	1500	1500	2000	2000	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3000	3000	3500	4000	4000									
0,80; 0,90; 1,00	1500	1500	1500	2000	2000	2000	—	—	—	—	—	—	—	—
	3500	3500	4000	4000	4000	4000								
1,1; 1,2; 1,3	1500	1500	1500	2000	2000	2000	2000	2000	2000	—	—	—	—	—
	3500	3500	4000	4000	4000	4000	4000	4200	4200					
1,4; 1,5; 1,6; 1,7; 1,8; 2,0	1500	1500	1500	2000	2000	2000	2000	2000	2500	—	—	—	—	—
	4000	4000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000					
2,2; 2,5	1500	1500	2000	2000	2000	2000	2000	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
	4000	4000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
2,8; 3,0; 3,2	1500	1500	2000	2000	2000	2000	2000	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
	4000	4000	6000	6000	6000	6000	2750	2750	2700	2700	2700	2700	2700	2700
3,5; 3,8; 3,9	—	—	2000	2000	2000	2000	2000	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
			4500	4500	4500	4750	2750	2750	2700	2700	2700	2700	2700	2700
4,0; 4,2; 4,5	—	—	2000	2000	2000	2000	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
			4500	4500	4500	4500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
4,8; 5,0	—	—	2000	2000	2000	2000	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
			4500	4500	4500	4500	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300

Примечание. По требованию потребителя могут изготовляться листы других размеров.

Таблица 2

мм

Ширина проката	Толщина проката, изготовляемого в рулонах											
500	0,50;	0,55;	0,60;	0,63;	0,65;	0,70;	0,75;	0,80;	0,90;	1,00;	1,10;	**1,20;** 1,30; 1,40; 1,50; 1,60; 1,70; 1,80; 2,00; 2,20; 2,50; 2,80; 3,00
530	0,50;	0,55;	0,60;	0,63;	0,65;	0,70;	0,75;	0,80;	0,90;	1,00;	1,10;	**1,20;** 1,30; 1,40; 1,50; 1,60; 1,70; 1,80; 2,00; 2,20; 2,50; 2,80; 3,00
550	0,50;	0,55;	0,60;	0,63;	0,65;	0,70;	0,75;	0,80;	0,90;	1,00;	1,10;	**1,20;** 1,30; 1,40; 1,50; 1,60; 1,70; 1,80; 2,00; 2,20; 2,50; 2,80; 3,00
570	0,50;	0,55;	0,60;	0,63;	0,65;	0,70;	0,75;	0,80;	0,90;	1,00;	1,10;	**1,20;** 1,30; 1,40; 1,50; 1,60; 1,70; 1,80; 2,00; 2,20; 2,50; 2,80; 3,00
600	0,50;	0,55;	0,60;	0,63;	0,65;	0,70;	0,75;	0,80;	0,90;	1,00;	1,10;	**1,20;** 1,30; 1,40; 1,50; 1,60; 1,70; 1,80; 2,00; 2,20; 2,50; 2,80; 3,00
630	0,50;	0,55;	0,60;	0,63;	0,65;	0,70;	0,75;	0,80;	0,90;	1,00;	1,10;	**1,20;** 1,30; 1,40; 1,50; 1,60; 1,70; 1,80; 2,00; 2,20; 2,50; 2,80; 3,00
650	0,50;	0,55;	0,60;	0,63;	0,65;	0,70;	0,75;	0,80;	0,90;	1,00;	1,10;	**1,20;** 1,30; 1,40; 1,50; 1,60; 1,70; 1,80; 2,00; 2,20; 2,50; 2,80; 3,00
670	0,50;	0,55;	0,60;	0,63;	0,65;	0,70;	0,75;	0,80;	0,90;	1,00;	1,10;	**1,20;** 1,30; 1,40; 1,50; 1,60; 1,70; 1,80; 2,00; 2,20; 2,50; 2,80; 3,00
700	0,50;	0,55;	0,60;	0,63;	0,65;	0,70;	0,75;	0,80;	0,90;	1,00;	1,10;	**1,20;** 1,30; 1,40; 1,50; 1,60; 1,70; 1,80; 2,00; 2,20; 2,50; 2,80; 3,00
(710)	0,5;	0,55;	0,60;	0,63;	0,65;	0,70;	0,75;	0,80;	0,90;	1,00;	1,10;	**1,20;** 1,30; 1,40; 1,50; 1,60; 1,70; 1,80; 2,00; 2,20; 2,50; 2,80; 3,00
750	0,5;	0,55;	0,60;	0,63;	0,65;	0,70;	0,75;	0,80;	0,90;	1,00;	1,10;	**1,20;** 1,30; 1,40; 1,50; 1,60; 1,70; 1,80; 2,00; 2,20; 2,50; 2,80; 3,00
800	0,5;	0,55;	0,60;	0,63;	0,65;	0,70;	0,75;	0,80;	0,90;	1,00;	1,10;	**1,20;** 1,30; 1,40; 1,50; 1,60; 1,70; 1,80; 2,00; 2,20; 2,50; 2,80; 3,00
850	0,5;	0,55;	0,60;	0,63;	0,65;	0,70;	0,75;	0,80;	0,90;	1,00;	1,10;	**1,20;** 1,30; 1,40, 1,50; 1,60; 1,70; 1,80; 2,00; 2,20; 2,50; 2,80; 3,00
900	0,5;	0,55;	0,60;	0,63;	0,65;	0,70;	0,75;	0,80;	0,90;	1,00;	1,10;	**1,20;** 1,30; 1,40; 1,50; 1,60; 1,70; 1,80; 2,00; 2,20; 2,50; 2,80; 3,00
950	0,5;	0,55;	0,60;	0,63;	0,65;	0,70;	0,75;	0,80;	0,90;	1,00;	1,10;	**1,20;** 1,30; 1,40; 1,50; 1,60; 1,70; 1,80; 2,00; 2,20; 2,50; 2,80; 3,00
1000	0,5;	0,55;	0,60;	0,63;	0,65;	0,70;	0,75;	0,80;	0,90;	1,00;	1,10;	**1,20;** 1,30; 1,40; 1,50; 1,60; 1,70; 1,80; 2,00; 2,20; 2,50; 2,80; 3,00
1100	0,55;	0,60;	0,63;	0,65;		0,70;	0,75;	0,80;	0,90;	1,00;	1,10;	**1,20;** 1,30; 1,40; 1,50; 1,60; 1,70; 1,80; 2,00; 2,20; 2,50; 2,80; 3,00;
1250	0,55;	0,60;	0,63;	0,65;		0,70;	0,75;	0,80;	0,90;	1,00;	1,10;	**1,20;** 1,30; 1,40; 1,50; 1,60; 1,70; 1,80; 2,00; 2,20; 2,50; 2,80; 3,00
1400	0,70;	0,75;		0,80;		0,90;	1,00;	1,10;	1,20;	1,30;	1,40;	1,50; **1,60;** 1,70; 1,80; 2,00; 2,20; 2,50; 2,80; 3,00
(1420)	0,70;	0,75;		0,80;		0,90;	1,00;	1,10;	1,20;	1,30;	1,40;	1,50; **1,60;** 1,70; 1,80; 2,00; 2,20; 2,50
1500	0,80;	0,90;		1,00;		1,10;	1,20;	1,30;	1,40;	1,50;	1,60;	1,70; **1,80;** 2,00; 2,20; 2,50
1600	1,10;	1,20;		1,30;		1,40;	1,50;	1,60;	1,70;	1,80;	2,00;	2,20; **2,50**
1700	1,10;	1,20;		1,30;		1,40;	1,50;	1,60;	1,70;	1,80;	2,00;	2,20; **2,50**
1800	1,10;	1,20;		1,30;		1,40;	1,50;	1,60;	1,70;	1,80;	2,00;	2,20; **2,50**
1900	2,20;	2,50;										
2000	2,20;	2,50;										
2100	2,20;	2,50;										
2200	2,20;	2,50;										
2300	2,20;	2,50;										

Примечание. По требованию потребителя рулонный прокат может поставляться другой толщины и ширины по сравнению с указанной в табл. 2.

Таблица 2а

мм

Толщина	Ширина / Длина																				
	510	530	550	600	650	700	750	800	900	1000	1100	1250	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300
0,70					3000	3000	3000															
0,75					3000	3000	3000															
0,80															3500	3500						
0,90															3500	3500						
1,00				3500	3500	3500	3500								3500	3500						
1,20				3500	3500	3500	3500										3500	3500	3500	3500	3500	3500
1,30				3500	3500	3500	3500										3500	3500	3500	3500	3500	3500
1,40				3500	3500	3500	3500										3500	3500	3500	3500	3500	3500
1,50				3500	3500	3500	3500										3500	3500	3500	3500	3500	3500
1,60				3500	3500	3500	3500										3500	3500	3500	3500	3500	3500
1,80				3500	3500	3500	3500															
2,00				3500	3500	3500	3500															
2,20				3500	3500	3500	3500															
2,50				3500	3500	3500	3500															
2,80				3500	3500	3500	3500								3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500

Таблица 3

мм

Толщина проката (листы и рулоны)	Предельные отклонения по толщине при ширине проката (листы и рулоны)									
	от 500 до 750		св. 750 до 1000		св. 1000 до 1500		св. 1500 до 2000		св. 2000 до 2300	
	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки
0,35; 0,40	±0,03	±0,04	±0,03	±0,04	±0,04	±0,05	—	—	—	—
0,45; 0,50	±0,04	±0,05	±0,04	±0,05	±0,05	±0,06	—	—	—	—
Св. 0,50 до 0,65	±0,05	±0,06	±0,05	±0,06	±0,06	±0,07	±0,07	±0,09	—	—
» 0,65 » 0,90	±0,05	±0,07	±0,06	±0,08	±0,06	±0,08	±0,09	±0,11	—	—
» 0,90 » 1,2	±0,07	±0,09	±0,08	±0,10	±0,09	±0,11	±0,10	±0,13	—	—
» 1,2 » 1,4	±0,08	±0,10	±0,09	±0,10	±0,10	±0,12	±0,12	±0,15	—	—
» 1,4 » 1,5	±0,09	±0,11	±0,10	±0,12	±0,11	±0,13	±0,13	±0,16	—	—
» 1,5 » 2,0	±0,11	±0,13	±0,12	±0,14	±0,12	±0,15	±0,14	±0,17	—	—
» 1,8 » 2,0	±0,12	±0,14	±0,13	±0,15	±0,13	±0,16	±0,15	±0,18	—	—
» 2,0 » 2,5	±0,14	±0,16	±0,15	±0,17	±0,15	±0,18	±0,18	±0,20	±0,20	±0,23
» 2,5 » 3,0	±0,15	±0,17	±0,16	±0,18	±0,16	±0,19	±0,19	±0,22	±0,21	±0,25
» 3,0 » 3,2	±0,16	±0,18	±0,17	±0,19	±0,18	±0,21	±0,20	±0,23	±0,22	±0,27
» 3,2 » 4,0	±0,16	±0,18	±0,18	±0,20	±0,19	±0,22	±0,21	±0,24	±0,23	±0,28
» 4,0 » 5,0	±0,18	±0,20	±0,19	±0,20	±0,20	±0,23	±0,22	±0,25	±0,25	±0,30

Примечание. По требованию предприятий Министерства авиационной промышленности допускается изготовление листового проката с минусовыми допусками, равными по величине сумме предельных отклонений.

улучшенной плоскостности — ПУ,
нормальной плоскостности — ПН;

в) по характеру кромки:
с необрезной кромкой — НО,
с обрезной кромкой — О;

г) по размерам:

с указанием размеров по толщине, ширине и длине в соответствии с размерами, указанными в приложении, — форма I;

с указанием размеров по толщине в пределах, указанных в табл. 1, без указания размеров по ширине и длине — форма II;

с указанием размеров, кратных по ширине и длине, размерам, указанным в заказе, в пределах, установленных в табл. 1 — форма III;

с указанием мерных размеров в пределах, указанных в табл. 1 с интервалами 10 мм по ширине и 50 мм по длине — форма IV.

По требованию потребителя интервалы по ширине и длине могут быть менее указанных.

Поставка листового проката мерных размеров, отличающихся от размеров, указанных в приложении, производится по требованию потребителя.

4. Предельные отклонения по толщине проката, поставляемого в листах и рулонах, в любой точке измерения не должны превышать норм, указанных в табл. 3. По требованию потребителя прокат в листах и рулонах изготовляют с предельными отклонениями по толщине:

±0,08 мм — для проката толщиной 0,90—1,2 мм, шириной свыше 1000 до 1500 мм повышенной точности прокатки;

±0,17 мм — для проката толщиной 1,8—2,0 мм, шириной свыше 2000 мм повышенной точности прокатки; то же, нормальной точности прокатки — ±0,23 мм;

±0,17 мм — для проката толщиной 2,0—2,5 мм, шириной свыше 1500 мм до 2000 мм повышенной точности прокатки;

±0,18 мм — для проката шириной свыше 2000 мм повышенной точности прокатки.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. По требованию потребителя разнотолщинность проката в одном поперечном сечении не должна превышать половины суммы предельных отклонений по толщине.

6. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, поставляемой в рулонах, не должны превышать:

+2 мм — при ширине от 500 до 1000 мм;
+5 мм — при ширине св. 1000 до 1600 мм;
+7 мм — при ширине св. 1600 мм.

7. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, поставляемой в листах, не должны превышать:

+6 мм — при ширине до 800 мм;
+10 мм — при ширине св. 800 мм.

Листовой прокат с обрезными кромками по требованию потребителя изготовляют с предельными отклонениями по ширине в соответствии с табл. 3*а*.

Таблица 3а

Ширина листов, мм	Предельные отклонения	
	повышенная точность	обычная точность
До 1000	+3	+5
Св. 1000 до 1500	+5	+7
Св. 1500	+7	+10

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. Предельные отклонения по ширине проката с необрезной кромкой не должны превышать +20 мм.

9. Предельные отклонения по длине листового проката, прокатанного полистно, не должны превышать:

+10 мм — при длине листов до 1500 мм;
+15 мм — при длине листов св. 1500 мм.

10. Предельные отклонения по длине листового проката, прокатанного на непрерывных станах и порезанной на листы, не должны превышать:

+15 мм — при длине листов до 1500 мм;
+10 мм — по требованию потребителя;
+20 мм — при длине листов свыше 1500 до 3000 мм;
+25 мм — при длине листов свыше 3000 мм.

По требованию потребителя листовой прокат изготовляют со следующими предельными отклонениями по длине:

+5 мм — при длине листов до 1500 мм;
+6 мм — при длине листов св. 1500 до 2000 мм;
+10 мм — при длине листов св. 2000 до 3000 мм;
+20 мм — при длине листов св. 3000 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Отклонения от плоскостности на 1 м длины проката, поставляемого в листах, не должны превышать норм, указанных в табл. 4.

12. Серповидность проката, поставляемого в рулонах, не должна превышать 10 мм на длине 3 м.

По требованию потребителя может устанавливаться другая предельная величина серповидности.

13. Прокат, поставляемый в листах с обрезной кромкой, должен быть обрезан под прямым углом. Косина реза и серповидность не должна выводить листы за номинальный размер.

Таблица 4

Виды плоскостности	Отклонения от плоскостности при ширине проката			
	до 1000	св. 1000 до 1500	св. 1500 до 1800	св. 1800
Особо высокая	4	5	6	8
Высокая	8	8	10	10
Улучшенная	10	12	15	15
Нормальная	12	15	18	20

Примечания:

1. Отклонения от плоскостности, приведенные в табл. 4, распространяются на листы из проката с $\sigma_в \leqslant 70$ кгс/мм², для листов из проката с $\sigma_в > 70$ кгс/мм² нормы устанавливаются в стандартах на общие технические требования или в технических условиях.

2. Листовый прокат с особо высокой плоскостностью поставляется по требованию потребителя.

По требованию потребителя серповидность проката в листах не должна превышать 2 мм на длине 1 м.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

14. При поставке проката в листах и рулонах с необрезной кромкой надрывы и другие пороки (если они имеются на кромках) не должны превышать половины предельных отклонений по ширине и выводить листы за номинальный размер по ширине, указанной в заказе.

15. Прокат, поставляемый в рулонах, не должен иметь скрученных и смятых концов. Допускаются в отдельных местах загнутые кромки под углом не более 90°.

16. Телескопичность проката, поставляемого в рулонах, не должна превышать норм, указанных в табл. 5.

Таблица 5

Толщина проката	Ширина проката	Телескопичность рулонов
До 2,5	До 800	40
	Св. 800	75
Св. 2,5	До 800	30
	Св. 800	50

Превышение одного внутреннего или одного наружного витка над поверхностью торца рулона не является телескопичностью.

Неплотное прилегание двух наружных витков рулона не является браковочным признаком.

По требованию потребителя телескопичность не должна превышать 30 мм для рулонов шириной до 1000 мм и 50 мм — шириной свыше 1000 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

17. Измерение толщины проката производят:

а) на листах — на расстоянии не менее 100 мм от торцов и не менее 40 мм от кромок;

б) на рулонах — на расстоянии не менее 40 мм от кромок и не менее 2 м от конца рулона.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

18. Ширина проката, поставляемого в рулонах, измеряется на расстоянии не менее 2 м от конца рулона.

19. Отклонение от плоскостности листового проката определяется максимальной стрелой прогиба между поверхностью листа, уложенного на плоскую поверхность, и приложенной к нему метровой линейкой в любом направлении.

20. Прокат в рулонах может состоять не более чем из двух кусков (отдельных или соединенных сварным швом).

Отношение длин кусков в одном рулоне не должно быть менее 1 : 5.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

21. Внутренний диаметр должен быть не менее 500 мм и не более 1000 мм.

22. Максимальная масса каждого рулона не должна превышать 20 т. По требованию потребителя допускаются рулоны другой массы.

19—22. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

мм

Толщина листа	Длина листового проката при ширине									
	500	550	600	650	700	710	750	800	850	900
0,35; 0,40; 0,45; 0,50	1000 1500 2000 2200 2500	1100 1500 2000 2200 2500	1200 1500 2000 2200 2500	1300 1500 2000 2200 2500	1400 1420 1500 2000 2200 2500	1400 1500 2000 2200 2500	1500 2000 2200 2500	1500 2000 2200 2500	1500 2000 2200 2500	1500 2000 2200 2500 2800 3000
0,55; 0,60; 0,63; 0,65	1000 1500 2000 2200 2500	1100 1500 2000 2200 2500	1200 1500 2000 2200 2500	1300 1500 2000 2200 2500	1400 1420 1500 2000 2200 2500	1400 1500 2000 2200 2500	1500 2000 2200 2500	1500 2000 2200 2500	1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000
0,70; 0,75	1000 1500 2000 2200 2500	1100 1500 2000 2200 2500	1200 1500 2000 2200 2500	1300 1500 2000 2200 2500	1400 1420 1500 2000 2200 2500	1400 1500 2000 2200 2500	1500 2000 2200 2500	1500 2000 2200 2500	1500 2000 2200 2500	1500 2000 2200 2500 2800 3000

Продолжение

мм

Толщина листа	Длина листового проката при ширине									
	950	1000	1100	1250	1400	1420	1500	1600	1700	1800
0,5	1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000	—	—	—	—	—	—	—
0,55; 0,60; 0,65	1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000 3500	—	—	—	—	—	—
0,70; 0,75	1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000 3500	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000	—	—	—	—

Продолжение

мм

Толщина листа	Длина листового проката при ширине									
	500	550	600	650	700	710	750	800	850	900
0,80; 0,90; 1,00	1000 1500 2000 2200 2500 2800 3000	1100 1500 2000 2200 2500 2800 3000	1200 1500 2000 2200 2500 2800 3000	1300 1500 2000 2200 2500 2800 3000	1400 1500 2000 2200 2500 2800 3000	1400 1420 1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000 3500
1,1; 1,2; 1.3	1000 1500 2000 2200 2500 2800 3000	1100 1500 2000 2200 2500 2800 3000	1200 1500 2000 2200 2500 2800 3000	1300 1500 2000 2200 2500 2800 3000	1400 1500 2000 2200 2500 2800 3000	1400 1420 1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000 3500
1,4; 1,5; 1,6; 1,7; 1,8; 2,0	1000 1500 2000 2200 2500 2800 3000	1100 1500 2000 2200 2500 2800 3000	1200 1500 2000 2200 2500 2800 3000	1300 1500 2000 2200 2500 2800 3000	1400 1500 2000 2200 2500 2800 3000	1400 1420 1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 1800 2000 2200 2500 2800 3000

Продолжение

мм

Толщина листа	Длина листового проката при ширине									
	950	1000	1100	1250	1400	1420	1500	1600	1700	1800
0,80; 0,90; 1,00	1500 2000 2200 2500 2800 3000 3500	1500 2000 2200 2500 2800 3000 3500	1500 2000 2200 2500 2800 3000 3500	1500 2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000	—	—	—
1,1; 1,2; 1,3	1500 2000 2200 2500 2800 3000 3500	1500 2000 2200 2500 2800 3000 3500	1500 2000 2200 2500 2800 3000 3500	1500 2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000	2000 2200 2500 2800 3000 3300 4000 4200	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4200
1,4; 1,5; 1,6; 1,7; 1,8; 2,0	1500 2000 2200 2500 3000	1500 2000 2200 2500 3000 3500 4000	1500 2000 2200 2500 3000 3500 4000	1500 2000 2200 2500 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2500 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000

Продолжение

мм

Толщина листа	Длина листового проката при ширине											
	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1100
2,2; 2,5	1000 1500 2000 2200 2500 2800 3000	1100 1500 2000 2200 2500 2800 3000	1200 1500 2000 2200 2500 2800 3000	1300 1500 2000 2200 2500 2800 3000	1400 1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000	1500 2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000
2,8; 3,0; 3,2	1000 1500 2000 2200 2500 2800 3000	1100 1500 2000 2200 2500 2800 3000	1200 1500 2000 2200 2500 2800 3000	1300 1500 2000 2200 2500 2800 3000	1400 1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000	1500 2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000	1500 2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000

Продолжение

мм

Толщина листа	Длина листового проката при ширине											
	1250	1400	1420	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300
2,2; 2,5	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000
2,8; 3,0; 3,2	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000	2000 2200 2500 2750	2500 2750	2500 2700	2500 2700	2500 2700	2500 2700	2500 2700	2500 2700

Продолжение

мм

Толщина листа	Длина листового проката при ширине											
	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1100
3,5; 3,8; 3,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,0; 4,2; 4,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,8; 5,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

мм

Продолжение

Толщина листа	Длина листового проката при ширине											
	1250	1400	1420	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300
3,5; 3,8; 3,9	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500 4750	2000 2200 2500 2750	2500 2750	2500 2700	2500 2700	2500 2700	2500 2700	2500 2700	2500 2700
4,0; 4,2; 4,5	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500	1500 2000 2200 2500	1500 2000 2200 2500	1500 2000 2200 2500	1500 2000 2200 2500	1500 2000 2200 2500	1500 2000 2200 2500	1500 2000 2200 2500	1500 2000 2200 2500
4,8; 5,0	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500	2000 2200 2500 2800 3000 3500 4000 4500	1500 2000 2300	1500 2000 2300	1500 2000 2300	1500 2000 2300	1500 2000 2300	1500 2000 2300	1500 2000 2300	1500 2000 2300

Примечание. При поставке листов по форме I допускается наличие не более трех других размеров, выбранных из данной таблицы, в количестве не более 20% от партии, кровельного и оцинкованного проката — не более 10% от партии.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 10.11.87 Подп. в печ. 08.12.87 1,5 усл. п. л. 1,5 усл. кр.-отт. 1,16 уч.-изд. л.
Тираж 25 000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4425.

Цена 5 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$с^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$с \cdot А$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot$ кд · ср
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$

Изменение № 5 ГОСТ 19904—74 Прокат листовой холоднокатаный. Сортамент

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.09.88 № 3375

Дата введения 01.07.89

Пункты 4, 6, 7, 11—13, 15, 16, 18. Заменить слово: «поставляемого» на «изготовляемого».

Пункт 11. Таблица 4. Головка. Заменить значение: св. 1500 до 1800 на св. 1500;

исключить графу св. 1800;

(Продолжение см. с. 64)

пункт дополнить словами: «Для проката нормальной плоскостности шириной свыше 1800 мм отклонения от плоскостности не должны превышать 20 мм».

Пункт 12. Заменить значения: 10 мм на 3 мм, 3 м на 1 м.

Пункт 14. Заменить слова: «При поставке» на «При изготовлении», «пороки» на «дефекты».

Пункт 19 изложить в новой редакции: «19. Методы измерения отклонений формы — по ГОСТ 26877—86».

(ИУС № 1 1989 г.)

gost.e-ecolog.ru