ОТРАСЛЕВОЕ ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

407-5-02.22.87

МАСЛОХОЗЯЙСТВО ДЛЯ ГРЭС С БЛОКАМИ МОЩНОСТЬЮ 800 МВт

АЛЬБОМ 2

Часть 1

ТХ Технологическая часть (начало)

gost.e-ecolog.ru

ОТРАСЛЕВОЕ ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

407-5-02.22.87

МАСЛОХОЗЯЙСТВО ДЛЯ ГРЭС С БЛОКАМИ МОЩНОСТЬЮ 800 МВт

АЛЬБОМ 2

Часть 1

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
	ГП	ГЕНПЛАН
АЛЬБОМ 2	ТХ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ЧАСТИ 1, 2, 3
АЛЬБОМ 3	ТИ	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ
	АЗО	АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ
АЛЬБОМ 4	ЭТ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
	ЭО	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ
	СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ 5	АП	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ
АЛЬБОМ 6	РЗ	ЗАДАНИЯ ЗАВОДАМ
	ЖК	КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ
АЛЬБОМ 7	АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
	КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ
	КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ 8	КЖИ	ИЗДЕЛИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
АЛЬБОМ 9	ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
	ВК	ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ 10	СО	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 11	ВМ	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 12	СМ	СМЕТА

РАЗРАБОТАНО:

ВГНИПИИ «ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ»
МОСКОВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА В. Н. ОХОТИН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ Н. А. ТИМОФЕЕВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА А. И. ФЕЛЬДМАН

УТВЕРЖДЕНО:

ПРОТОКОЛОМ ГЛАВНОГО УПРАВЛЕНИЯ КАПИТАЛЬНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА
МИНИСТЕРСТВА ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР
ОТ 12.02.87

Альбом 2 часть 1

Отраслевой типовой проектное решение

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	2	3
1÷6	Общие данные	альбом 2 часть 1
7	Перечень оборудования к технологическим схемам маслохозяйства.	
8	Условные обозначения и маркировка оборудования в технологических схемах.	
9	Технологическая схема хозяйства огнестойкого масла ОМТИ.	
10	Технологическая схема хозяйства турбинного масла.	
11	Технологическая схема хозяйства трансформаторного масла.	
12	Технологическая схема хозяйства индустриального масла.	
13	Схема системы обогрева наружных баков масло-склада и маслослива из цистерн.	
14	Компоновка маслоаппаратной огнестойкого масла ОМТИ. План.	
15	Компоновка маслоаппаратной огнестойкого масла ОМТИ. Разрез.	
16	Компоновка маслоаппаратной турбинного масла. План.	
17	Компоновка маслоаппаратай турбинкого масла. Разрез.	
18	Компоновка маслоаппаратной индустриального и трансформаторного масла. План.	
19	Компоновка маслоаппаратной индустриального и трансформаторного масла. Разрез.	
20	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. План.	
21	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Разрезы 1-1, 2-2. Вид А.	
22	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Спецификация и перечень опор.	
23	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Блок №1.	
24	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Блок №3	
25	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Блок №5.	
26	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Блок №6.	
27	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Блок №7	
28	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Блоки №10,11,18÷21.	
29	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Блок №12.	
30	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Блоки №13, 17, 30.	
31	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Блок №14.	
32	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Блок №15.	
33	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Блок №16.	
34	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Блок №22.	
35	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Блок №23.	
36	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Блок №24.	
37	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Блок №25.	
38	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Блок №26.	
39	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Блоки №27, 29.	
40	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Блок №31.	
41	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Скользящие опоры №1, 2.	
42	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Опора №3.	
43	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Скользящие опоры №4, 5, 6.	
44	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Скользящие опоры №7÷10.	
45	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Жесткие подвески №11, 12.	
46	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Скользящие опоры №13, 14, 19÷24, 27, 28.	
47	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Опора №15.	
48	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ Скользящие опоры №16, 17, 18, 25.	
49	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Опора №26.	
50	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Скользящая опора №29.	
51	Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ. Жесткая подвеска №30.	
52	Трубопроводы аварийного слива огнестойкого масла ОМТИ. План.	
53	Трубопроводы аварийного слива огнестойкого масла ОМТИ. Разрезы 1-1; 2-2.	
54	Трубопроводы аварийного слива огнестойкого масла ОМТИ. Блоки 1÷5, 9÷13, 15, 16, 18, 19.	
55	Трубопроводы аварийного слива огнестойкого масла ОМТИ. Блоки 6, 8, 14, 17, 20.	
56	Трубопроводы аварийного слива огнестойкого масла ОМТИ. Скользящие опоры №1÷7, 11, 12, 14, 15, 16.	
57	Трубопроводы аварийного слива огнестойкого масла ОМТИ. Скользящие опоры №8, 9, 10, 13, 17	
58	Трубопроводы эксплуатационного огнестойкого масла ОМТИ.	
59	Трубопроводы эксплуатационного огнестойкого масла ОМТИ. Блок №1.	
60	Трубопроводы эксплуатационного огнестойкого масла ОМТИ. Блок №3.	
61	Трубопроводы эксплуатационного огнестойкого масла ОМТИ. Блок №4.	
62	Трубопроводы эксплуатационного огнестойкого масла ОМТИ. Блок №5.	
63	Трубопроводы эксплуатационного огнестойкого масла ОМТИ. Блоки №7, 8.	
64	Трубопроводы эксплуатационного огнестойкого масла ОМТИ. Блок №9.	
65	Трубопроводы эксплуатационного огнестойкого ОМТИ. Опоры №1, 2.	
66	Трубопроводы эксплуатационного огнестойкого масла ОМТИ. Скользящие опоры №3, 5÷8	

Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивают безопасную эксплуатацию.

Главный инженер проекта /Фельдман Я.И./

Согласовано

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Инв.№

Взам.

407-5-02.22.87тм

Гл.инж.	Фельдман			Маслохозяйства для ТЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Фазер				РД	1	
Нач.гр.	Фазер				Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Ленинградское отделение		
Рук.гр.	Фазер						
Исполн.	Фазер			Общие данные			

Альбом 2 часть 1

Отраслевое типовое проектное решение

Согласовано:

67	Трубопроводы эксплуатационного огнестойкого масла ОМТИ. Скользящая опора N4.	
68	Трубопроводы слива огнестойкого масла из цистерны и перекачки отработанного масла в цистерну.	
69	Трубопроводы слива огнестойкого масла из цистерны и перекачки отработанного масла в цистерну. Блок N1.	
70	Трубопроводы слива огнестойкого масла из цистерны и перекачки отработанного масла в цистерну. Блок N2.3	
71	Трубопроводы слива огнестойкого масла из цистерны и перекачки отработанного масла в цистерну. Блок N4.	
72	Трубопроводы слива огнестойкого масла из цистерны и перекачки отработанного масла в цистерну. Блок N5,6,7.	
73	Трубопроводы слива огнестойкого масла из цистерны и перекачки отработанного масла в цистерну. Жесткие подвески N1,2.	
74	Трубопроводы слива огнестойкого масла из цистерны и перекачки отработанного масла в цистерну. Скользящая опора N3.	
75	Трубопроводы слива огнестойкого масла из цистерны и перекачки отработанного масла в цистерну. Жесткие подвески N4,5.	
76	Трубопроводы слива огнестойкого масла из цистерны и перекачки отработанного масла в цистерну. Скользящая опора N6	
77	Трубопроводы к насосу приема огнестойкого масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну.	
78	Трубопроводы к насосу приема огнестойкого масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блок N1.	
79	Трубопроводы к насосу приема огнестойкого масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блок N3.	
80	Трубопроводы к насосу приема огнестойкого масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блоки N4,6.	
81	Трубопроводы к насосу приема огнестойкого масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блок N7.	
82	Трубопроводы к насосу приема огнестойкого масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блок N8.	
83	Трубопроводы к насосу приема огнестойкого масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блок N9.	
84	Трубопроводы к насосу приема огнестойкого масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блок N10.	
85	Трубопроводы к насосу приема огнестойкого масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блок N11.	
86	Трубопроводы к насосу приема огнестойкого масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блок N13.	
87	Трубопроводы к насосу приема огнестойкого масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блок N14.	
88	Трубопроводы к насосу приема огнестойкого масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блок N15.	
89	Трубопроводы к насосу приема огнестойкого масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Скользящие опоры N1 и 3.	
90	Трубопроводы к насосу приема огнестойкого масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Подпятник N2,4.	
91	Трубопроводы к насосу приема огнестойкого масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Скользящая опора N5.	
92	Трубопроводы к насосу приема огнестойкого масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Скользящая опора N6.	
93	Трубопроводы к насосу приема огнестойкого масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Скользящая опора N7.	
94	Трубопроводы к насосу приема огнестойкого масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Скользящая опора N8.	
95	Трубопроводы к насосу приема огнестойкого масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Скользящая опора N9.	
96	Трубопроводы к насосу приема огнестойкого масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Скользящая опора N10.	
97	Монтажная схема контура „чистого" турбинного масла.	
98	Монтажная схема контура „чистого" турбинного масла. Спецификация.	
99	Трубопровод нижнего слива турбинного масла из цистерн.	
100	Трубопровод нижнего слива турбинного масла из цистерн. Блок N1.	
101	Трубопровод нижнего слива турбинного масла из цистерн. Скользящая опора N1	
102	Монтажная схема контура дренажей, переливов баков турбинного масла.	
103	Монтажная схема контура дренажей, переливов баков турбинного масла. Спецификация.	
104	Трубопроводы „чистого" турбинного масла.	альбом 2 часть 2
105	Трубопроводы „чистого" турбинного масла. Разрезы.	
106		
107	Трубопроводы „чистого" турбинного масла. Блок N1.	
108	Трубопроводы „чистого" турбинного масла. Блок N3	
109	Трубопроводы „чистого" турбинного масла. Блок N4	
110	Трубопроводы „чистого" турбинного масла. Блок N5.	
111	Трубопроводы „чистого" турбинного масла. Блок N6.	
112	Трубопроводы „чистого" турбинного масла. Блок N7.	
113	Трубопроводы „чистого" турбинного масла. Блок N9	
114	Трубопроводы „чистого" турбинного масла. Блок N10.	
115	Трубопроводы „чистого" турбинного масла. Блок N11.	
116	Трубопроводы „чистого" турбинного масла. Блоки N12, 13, 18, 19.	
117	Трубопроводы „чистого" турбинного масла. Блоки N14, 16.	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан:

Инв. №

407-5-02.22.87тх

ГИП	Фельдман			Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт. Общие данные.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Непомнящая				РП	2	
Нач.ТМ	Фадеева				Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Нач.ТМ-2	Калпакова						
Рук.гр.	Сакалова						
Исполн.	Лев						

Отдельное типовое проектное решение

Альбом 2 лист 1

118	Трубопроводы „чистого" турбинного масла. Блок №17.
119	Трубопроводы „чистого" турбинного масла. Блок №20.
120	Трубопроводы „чистого" турбинного масла. Скользящая опора №1
121	Трубопроводы „чистого" турбинного масла. Скользящая опора №2
122	Трубопроводы „чистого" турбинного масла. Скользящие опоры №3,4.
123	Трубопроводы „чистого" турбинного масла. Подпятник №5,6.
124	Трубопроводы „чистого" турбинного масла. Скользящая опора №7.
125	Трубопроводы „чистого" турбинного масла. Скользящие опоры №8,9
126	Трубопроводы „чистого" турбинного масла. Скользящая опора №10.
127	Трубопроводы „чистого" турбинного масла. Скользящая опора №11
128	Трубопроводы „чистого" турбинного масла. Скользящие опоры №12,13.
129	Трубопроводы аварийного слива турбинного и трансформаторного масла из расходных баков План.
130	Трубопроводы аварийного слива турбинного и трансформаторного масла из расходных баков. Разрез 1-1.
131	Трубопроводы аварийного слива турбинного и трансформаторного масла из расходных баков. Блоки 1÷4, 9÷18, 20, 21, 24, 25.
132	Трубопроводы аварийного слива турбинного и трансформаторного масла из расходных баков. Блок №5
133	Трубопроводы аварийного слива турбинного и трансформаторного масла из расходных баков. Блок №6.
134	Трубопроводы аварийного слива турбинного и трансформаторного масла из расходных баков. Блок №8
135	Трубопроводы аварийного слива турбинного и трансформаторного масла из расходных баков. Блок №19, 23
136	Трубопроводы аварийного слива турбинного и трансформаторного масла из расходных баков. Блок №22, 29
137	Трубопроводы аварийного слива турбинного и трансформаторного масла из расходных баков. Скользящие опоры №1, 2, 3, 6, 7, 12÷14, 17, 18, 21, 22.
138	Трубопроводы аварийного слива турбинного и трансформаторного масла из расходных баков. Подпятник №4, 8, 10, 15, 19, 23.
139	Трубопроводы аварийного слива турбинного и трансформаторного масла из расходных баков. Скользящие опоры №5, 9, 11, 16, 20, 24.
140	Монтажная схема контура „чистого" трансформаторного масла.
141	Монтажная схема контура „чистого" трансформаторного масла. Спецификация.
142	Напорный трубопровод от насоса приема трансформаторного масла.
143	Напорный трубопровод от насоса приема трансформаторного масла. Блок №1.
144	Напорный трубопровод от насоса приема трансформаторного масла. Блок №3.
145	Напорный трубопровод от насоса приема трансформаторного масла. Блок №4.
146	Напорный трубопровод от насоса приема трансформаторного масла. Блок №5
147	Напорный трубопровод от насоса приема трансформаторного масла. Блок №6
148	Напорный трубопровод от насоса приема трансформаторного масла. Блок №8.
149	Напорный трубопровод от насоса приема трансформаторного масла. Блок №9.
150	Напорный трубопровод от насоса приема трансформаторного масла. Блок №10.
151	Напорный трубопровод от насоса приема трансформаторного масла. Блок №11.
152	Напорный трубопровод от насоса приема трансформаторного масла. Блок №12.
153	Напорный трубопровод от насоса приема трансформаторного масла. Блок №13.
154	Напорный трубопровод от насоса приема трансформаторного масла. Блок №14.
155	Напорный трубопровод от насоса приема трансформаторного масла. Блок №15.
156	Напорный трубопровод от насоса приема трансформаторного масла. Блоки №16, 17.
157	Напорный трубопровод от насоса приема трансформаторного масла. Скользящая опора №1.
158	Напорный трубопровод от насоса приема трансформаторного масла. Скользящая опора №2.
159	Напорный трубопровод от насоса приема трансформаторного масла. Скользящие опоры №3, 4.
160	Напорный трубопровод от насоса приема трансформаторного масла. Подпятник №5, 6.
161	Напорный трубопровод от насоса приема трансформаторного масла. Скользящая опора №7.
162	Напорный трубопровод от насоса приема трансформаторного масла. Жесткая подвеска №8
163	Напорный трубопровод от насоса приема трансформаторного масла. Скользящие опоры №9, 10.
164	Напорный трубопровод от насоса приема трансформаторного масла. Скользящие опоры №11, 12.
165	Монтажная схема контура эксплуатационного трансформаторного масла.
166	Трубопроводы слива индустриального и трансформаторного масла из цистерн.
167	Трубопроводы слива индустриального и трансформаторного масла из цистерн. Блок №1.
168	Трубопроводы слива индустриального и трансформаторного масла из цистерн. Блок №2
169	Трубопроводы слива индустриального и трансформаторного масла из цистерн. Блок №4.
170	Трубопроводы слива индустриального и трансформаторного масла из цистерн. Блок №5.
171	Трубопроводы слива индустриального и трансформаторного масла из цистерн. Блоки №7, 8
172	Трубопроводы слива индустриального и трансформаторного масла из цистерн. Блок №9.
173	Трубопроводы слива индустриального и трансформаторного масла из цистерн. Скользящие опоры №1÷3
174	Трубопроводы слива индустриального и трансформаторного масла из цистерн. Жесткие подвески №6, 7.
175	Трубопроводы слива индустриального и трансформаторного масла из цистерн. Скользящая опора №5
176	Трубопроводы слива индустриального и трансформаторного масла из цистерн. Скользящая опора №4

Согласовано:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

407-5-02 22.87 ТХ

Привязан:

Инв.№

ГИП	Фельдман			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП; Лист: 3; Листов:
Н.контр.	Четыркина				
Нач.тп.	Фадеев				
Нач.тр.а	Коплунова			Общие данные	Инженерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Рук.гр.	Сакадин				
Исполн.	Лев				

Альбом 2 часть 1

Отпосовое типовое проектное решение

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

177	Монтажная схема контура чистого индустриального масла.
178	Трубопроводы индустриального масла от насоса перекачки отработанных масел в цистерну.
179	Трубопроводы индустриального масла от насоса перекачки отработанных масел в цистерну. Перечень опор.
180	Трубопроводы индустриального масла от насоса перекачки отработанных масел в цистерну. Блок №1.
181	Трубопроводы индустриального масла от насоса перекачки отработанных масел в цистерну. Блок №3.
182	Трубопроводы индустриального масла от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блок №4.
183	Трубопроводы индустриального масла от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блок №5.
184	Трубопроводы индустриального масла от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блок №7.
185	Трубопроводы индустриального масла от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блок №8.
186	Трубопроводы индустриального масла от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блок №9.
187	Трубопроводы индустриального масла от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блок №10.
188	Трубопроводы индустриального масла от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блок №11.
189	Трубопроводы индустриального масла от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блоки №12, 18.
190	Трубопроводы индустриального масла от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блок №13.
191	Трубопроводы индустриального масла от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блок №14.
192	Трубопроводы индустриального масла от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блок №15.
193	Трубопроводы индустриального масла от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блок №16.
194	Трубопроводы индустриального масла от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блок №17.
195	Трубопроводы индустриального масла от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блок №19
196	Трубопроводы индустриального масла от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блок №20.
197	Трубопроводы индустриального масла от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Подпятник №1, 9, 10, 11.
198	Трубопроводы индустриального масла от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Скользящие опоры №2, 3, 12.
199	Трубопроводы индустриального масла от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Скользящая опора №4.
200	Трубопроводы индустриального масла от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Скользящие опоры №5, 6.
201	Трубопроводы индустриального масла от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Скользящая опора №8, 7.
202	Трубопроводы индустриального масла от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Скользящие опоры №13, 14.
203	Трубопроводы индустриального масла от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Подпятник №15.
204	Монтажная схема контура сливов, переливов и дренажей индустриального масла.
205	Монтажная схема контура отработанного индустриального масла.
206	Монтажная схема трубопроводов системы обогрева наружных баков маслосклада и маслослива из цистерн.
207	Монтажная схема трубопроводов системы обогрева наружных баков маслосклада и маслослива из цистерн. Спецификация.
208	Монтажная схема контура эксплуатационного турбинного масла.
209	Трубопровод аварийного слива трансформаторного масла из бака V=6,3м³
210	Трубопровод аварийного слива трансформаторного масла. Блок №1.
211	Трубопровод аварийного слива трансформаторного масла. Блок №2.
212	Трубопровод аварийного слива трансформаторного масла. Блоки №3, 5.
213	Трубопровод аварийного слива трансформаторного масла. Скользящая опора №1.
214	Трубопровод аварийного слива трансформаторного масла. Скользящая опора №2
215	Схема сливов, переливов трансформаторного масла.
216	Монтажная схема чистого огнестойкого масла.
217	Монтажная схема эксплуатационного огнестойкого масла.
218	Монтажная схема сливов, переливов, дренажей и запасенных вод огнестойкого масла.
219	Схема сбора протечек масла из поддонов
220	Узел гибкого шланга.
221	Схема трубопроводов на эстакаде — альбом 2 часть 3
222	Перечень трубопроводов на эстакаде
223	Эстакада трубопроводов №1, 2, 3, 4, 5 от баков огнестойкого масла в маслоаппаратную.
224	Эстакада трубопроводов №№5, 7, 8, 9, 10, 11 от баков огнестойкого масла в маслоаппаратную.
225	Эстакада трубопроводов №№12, 13, 14, 15, 16 от баков турбинного масла в маслоаппаратную.
226	Эстакада трубопроводов №№17, 18, 19, 20, 21, 22 от баков турбинного масла в маслоаппаратную.
227	Эстакада трубопроводов №№23, 24, 25, 26 трансформаторного масла в маслоаппаратную.
228	Эстакада трубопроводов №№27, 28, 29, 30, 31 трансформаторного масла в маслоаппаратную.
229	Эстакада трубопроводов №№32, 33, 34, 35 трансформаторного масла в маслоаппаратную.
230	Эстакада трубопроводов №№36, 37, 38, 39, 40 трансформаторного масла в маслоаппаратную.

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман		
Н. контр.	Немальцева		
Нач. ТМО	Радеев		
Нач. ТМ-2	Калинкович		
Рук. гр.	Сокалова		
Исполн.	Лев		

4ОТ-5-02.22.87ТХ

Мазохозяйство для ТЭЦ с блоками начинается ВОО МАТ

Общие данные.

Стадия	Лист	Листов
РП	4	

Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

Альбом 2
часть 1

Отраслевое типовое проектное решение

231	Эстакада трубопроводов NN41, 42, 43, индустриального масла в маслоаппаратную.	
232	Эстакада трубопроводов NN44, 45, 46, 47 индустриального масла в маслоаппаратную.	
233	План трубопроводов NN48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58 с основной эстакады в маслоаппаратную.	
234	План трубопроводов NN59, 60, 61, 62, 63, 64, 65 с основной эстакады в маслоаппаратную.	
235	Трубопроводы на эстакаде. Сечения 1-1÷11-11	
236	Трубопроводы на эстакаде. Сечения 12-12÷15-15	
237	Трубопроводы на эстакаде. Разрезы I-I÷IV-IX	
238	Трубопроводы на эстакаде. Разрезы X-X÷XIV-XIV	
239	Трубопроводы на эстакаде. Спецификация.	
240	Трубопроводы на эстакаде. Спецификация (продолжение)	
241	Трубопроводы на эстакаде. Экспликация опор.	
242	Трубопроводы на эстакаде. Жесткая подвеска N4	
243	Трубопроводы на эстакаде. Жесткие подвески N5, 6	
244	Трубопроводы обвязки баков огнестойкого масла. План.	
245	Трубопроводы обвязки баков огнестойкого масла. Разрезы.	
246	Трубопроводы обвязки баков турбинного масла. План.	
247	Трубопроводы обвязки баков турбинного масла. Разрезы.	
248	Трубопроводы обвязки баков V=160м³ трансформаторного масла. План.	
249	Трубопроводы обвязки баков V=160м³ трансформаторного масла. Разрезы.	
250	Трубопроводы обвязки баков V=63м³ трансформаторного масла. План.	
251	Трубопроводы обвязки баков V=63м³ трансформаторного масла. Разрезы	
252	Трубопроводы обвязки баков индустриального и отработанных масел	
253	Трубопроводы обвязки баков. Спецификация деталей (начало)	
254	Трубопроводы обвязки баков. Спецификация деталей (окончание)	
255	Трубопроводы обвязки баков. Направляющая опора Ф159	
256	Трубопроводы обвязки баков. Направляющая опора Ф108	
257	Трубопроводы обвязки баков. Направляющая опора Ф89	
258	Трубопроводы обвязки баков. Направляющая опора Ф57	
259	Устройство для верхнего слива масла из цистерн	
260	Установка для нижнего слива из цистерн со сливным прибором Ду 200 и 150	
261	Установка для нижнего слива из цистерн со сливным прибором Ду 200 и 150	
262	Установка для слива из цистерн со сливным прибором Ду 200 и Ду 150	
263	Установка для нижнего слива из цистерн со сливным прибором Ду 200 и Ду 150	
264	План расположения оборудования маслоаппаратной огнестойкого масла.	
265	План расположения оборудования маслоаппаратной турбинного масла.	
266	План расположения оборудования маслоаппаратной трансформаторного и индустриального масла.	
267	Установочный чертеж насоса Ш-80-2,5-36/2,56-10	
268	Установочный чертеж насоса Ш-80-2,5-36/2,56-10 (в приямке)	
269	Установочный чертеж насоса Ш-40-4-18/45-10	
270	Установочный чертеж насоса Ш-8-25-5,8/2,56-15	
271	Установочный чертеж насоса Ш-5-25-3,6/45-15	
272	Установочный чертеж насоса Ш3,2-25-2,3/6-5	
273	Установочный чертеж насоса 1В 12/5-10/5К-Р1	
274	Установочный чертеж адсорбера	
275	Установочный чертеж фильтра тонкой очистки	
276	Установочный чертеж сетчатого фильтра	
277	Установочный чертеж фильтр-пресса	
278	Установочный чертеж сепаратора А1-АОЖ	
279	Установочный чертеж маслоочистительной машины ПСМ2-4	
280	Установочный чертеж электроподогревателя	
281	Установочный чертеж бака V=2,5м³ (грязное масло)	
282	Установочный чертеж бака V=2,5м³ (чистое масло)	
283	Установочный чертеж бака V=6,3м³	
284	Установочный чертеж бака V=10м³	
285	Рабочий чертеж бака V=10м³	
286	Установочный чертеж бака V=25м³	
287	Рабочий чертеж бака V=25м³	
288	Установочный чертеж бака V=63м³	
289	Установочный чертеж бака V=100м³	
290	Установочный чертеж бака V=160м³	
291	Установочный чертеж бака системы обогрева V=6,3м³	
292	Рабочий чертеж фильтра тонкой очистки (начало)	
293	Рабочий чертеж фильтра тонкой очистки (продолжение)	
294	Рабочий чертеж адсорбера (начало)	
295	Рабочий чертеж адсорбера (продолжение)	
296	Рабочий чертеж сетчатого фильтра (начало)	
297	Рабочий чертеж сетчатого фильтра (продолжение)	
298	Рабочий чертеж силикагелевого фильтра на 5кг силикагеля (начало)	
299	Рабочий чертеж силикагелевого фильтра на 5кг силикагеля (продолжение)	
300	Рабочий чертеж силикагелевого фильтра на 5кг силикагеля (продолжение)	
301	Поддон под фильтр тонкой очистки	
302	Поддон под насос Ш80-2,5-36/2,56-10	
303	Поддон под насос Ш40-4-18/45-10	
304	Поддон под маслоочистительную машину ПСМ2-4	
305	Поддон под насос Ш3,2-25-2,3/6-5	
306	Поддон под фильтр-пресс ФП2-3000	
307	Поддон под насос Ш5-25-3,6/45-15	
308	Поддон под насос 1В 12/5-10/5К-Р1	
309	Поддон под насос Ш8-25-5,8/2,56-15	
310	Поддон под сепаратор А1-АОЖ	
311	Поддон под бак V=2,5м³	
312	Поддон под бак V=2,5м³	
313	Поддон под бак V=10м³	
314	Поддон под электроподогреватель	
315	Поддон под бак V=6,3м³ системы обогрева	
316	Поддон под сетчатый фильтр	
317	Ванна промывки (прокаливания) ячеек фильтра	
318	Откидной мостик. Общий вид	
319	Откидной мостик. Рама откидного мостика	
320	Откидной мостик. Узлы и детали. (начало)	
321	Откидной мостик. Узлы и детали (продолжение)	
322	Откидной мостик. Узлы и детали (продолжение)	
323	Откидной мостик. Узлы и детали (продолжение)	
324	Бак для введения присадок, V=0,4м³. Установочный чертеж.	
325	Гидрозатвор	
326	Установка вентиляционных патрубков на аварийных баках слива масла и баках замасленных вод	

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

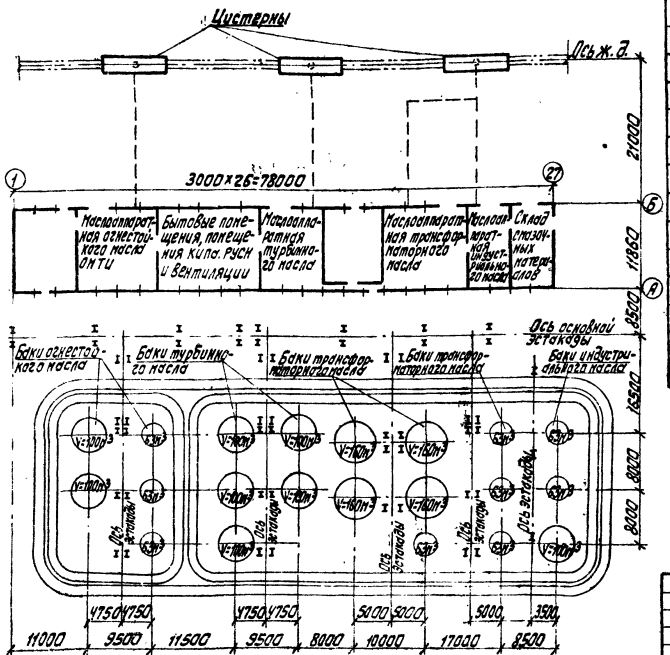
407-5-02.22.87 ТХ

Привязан:

Инв. №

Гип	Фельдман		01.91	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП; Лист: 5; Листов:
Н. контр.	Некрашевич		01.91		
Нач. ТМО	Фадеев		01.91		
Нач. ТП-2	Капланович		01.91		
Рук. гр.	Сокалова		01.91	Общие данные	Минэнерго СССР Теплоэлектропроект Московское отделение
Исполн.	Лухова		01.91		

№ п/п	Наименование	Среда	Коэффициент местного сопротивления	Рабочие параметры: давление кгс/см²	Рабочие параметры: температура °С	Параметры при гидроиспытании: давление кгс/см²	Параметры при гидроиспытании: температура °С	Масса трубопровода кг: Общая	Масса трубопровода кг: в том числе арматура	Масса трубопровода кг: в том числе фасонные части	Примечание
1	Трубопровод чистого огнестойкого масла ОПТУ	масло ОПТУ	—	2,5	20			4415,7	880	239,2	
2	Трубопровод аварийного слива огнестойкого масла ОПТУ	—"—	—	4,4	20			703,6	275	46,2	
3	Трубопровод эксплуатационного огнестойкого масла ОПТУ	—"—	—	2,5	20			480,9	220	33,4	
4	Трубопровод слива огнестойкого масла из цистерны и перекачки отработанного масла в цистерну	—"—	—	1,6	20			723,6	—	100,0	
5	Трубопровод к насосу приема огнестойкого масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну	—"—	—	2,5	20			936,0	413,8	138,3	
6	Схема контура чистого турбинного масла	турбинное масло	—	2,5	50			1784,3	979,2	324,8	
7	Трубопровод нижнего слива турбинного масла из цистерн	—"—	—	1,6	20			257,5	—	3,8	
8	Схема контура дренажей, переливов баков турбинного масла	—"—	—	1,0	20			1130,5	422,5	236,5	
9	Трубопровод чистого турбинного масла	—"—	—	2,5	20			1227,2	475,0	263,1	
10	Трубопровод аварийного слива турбинного и трансформаторного масла из расходных баков	турбинное и трансформаторное масло	—	0,4	20			1074,4	330,0	90,6	
11	Схема контура чистого трансформаторного масла	трансформаторное масло	—	2,5	50			4410,6	2618,0	583,3	
12	Напорный трубопровод от насоса приема трансформаторного масла	—"—	—	2,5	20			1044,7	450,0	143,3	
13	Схема контура эксплуатационного трансформаторного масла	—"—	—	2,5	50			1033,4	380,0	223,9	
14	Трубопровод слива индустриального и трансформаторного масла из цистерн	индустриальное и трансформаторное масло	—	1,6	20			968,6	—	102,0	
15	Схема контура чистого индустриального масла	индустриальное масло	—	2,5	20			578,2	172,6	115,2	
16	Трубопроводы слива индустриального масла и от насоса перекачки отработанных масел в цистерну	—"—	—	2,5	20			1588,6	758,2	319,6	
17	Схема контура сливов, переливов и дренажей индустриального масла	—"—	—	1	20			861,2	341,9	160,1	
18	Схема контура отработанного индустриального масла	—"—	—	1	20			703,4	102,6	151,6	
19	Схема трубопроводов системы обогрева дренажных баков маслосклада и маслослива из цистерн	масло турбинное	—	2,5	50			2665,2	1163,0	454,0	
20	Схема контура эксплуатационного турбинного масла	—"—	—	2,5	50			864,8	291,1	193,8	
21	Трубопровод аварийного слива трансформаторного масла	трансформаторное масло	—	1	20			110,3	55,0	5,54	
22	Схема сливов, переливов трансформаторного масла	—"—	—	1	20			1443,4	985,2	273,6	
23	Схема „чистого" огнестойкого масла.	огнестойкое масло	—	2,5	20			1156,9	496,2	153,0	
24	Схема эксплуатационного огнестойкого масла	—"—	—	2,5	20			1597,1	636,7	212,5	
25	Схема сливов, переливов, дренажей и загрязненных вод огнестойкого масла	—"—	—	1,0	20			2078,9	629,8	345,2	
26	Схема сбора протечек масла из поддонов	—"—	—	1,0	20			433,5	—	90,5	
27	Трубопроводы на эстакаде	смотрите примечание						26191,1	1132,2	3380,8	
28	Трубопроводы обвязки баков										



Примечание:

1. Параметры трубопроводов и наименование среды см. черт. 407-5-02.87 ТХ л. 239, л. 240.

Обозначение	Наименование	Примечание
1	2	3
	Ведомость основных комплектов.	
ПЗ	Пояснительная записка	
ГП	Генплан	
ТХ	Технологическая часть. Часть 1, 2	
ТИ	Теплоизоляция	
АЗО	Антикоррозионная защита оборудования и трубопроводов	
ЭТ	Электротехническая часть.	
ЭО	Электроосвещение	
СС	Связь и сигнализация	
АП	Автоматизация технологических процессов	
РЗ	Задания заводам	
ЖК	Кабельный журнал	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные и бетонные	
КМ	Конструкции металлические	
КЖИ	Изделия сборные железобетонные закладные, соединительные	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ВК	Водопровод и канализация	
СО	Спецификации оборудования	
ВМ	Ведомость потребности в материалах	
СМА	Сметы локальные	
СМО	Смета объектная	

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Отраслевое типовое проектное решение

Привязан:

Инв. №

407-5-02.2287 ТХ

ГИП	Фельдман			Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП; Лист: 6; Листов:
Н. контр.	Некрасова				
Нач. ТХО	Фадеев				
Нач. ТМП-2	Калиновичу			Общие данные	Минэнерго СССР Теплоэлектропроект Московское отделение
Рук. гр.	Соколова				
Исполн.	Пухова				

Альбом 2 часть 1

Отдельное типовое проектное решение

Перечень оборудования

№№ поз.	Маркировка	Наименование	Кол.	Тип	Характеристика	Примечан.
1	2	3	4	5	6	7
		Хозяйства огнестойкого масла АКТИ				
		Контур чистого масла				
1		Ж.д. цистерна			63т	
2	VF801	Насос приема масла	1	Ш80-2,5-36/2,56	Q=36 м³/ч, H=0,25 МПа, N=15 кВт	
3	VF10N01	Фильтр сетчатый	1		Ду 150	
4	VF804	Насос чистого масла	1	Ш8-25-5,8/2,5	Q=5,8 м³/ч, H=2,5 МПа, N=2,2 кВт	
5	VF805 VF806	Фильтрпресс	2	ФП2-3000	Q=3 м³/ч, N=1,7 кВт	
6	VF10B01 VF10B02	Расходный бак	2		V=10 м³	
7	VF10B03	Расходный бак	1		V=25 м³	
8	VF10B04 VF10B05	Бак свежего масла	2		V=100 м³	
9	VF10B06	Бак регенерированного масла	1		V=63 м³	
10	VF10N02÷10	Фильтр силикагелевый	9		на 5 кг сорбента	
11	VF10D01	Насос ручной	1	БКФ-4	Q=1,8 м³/ч, H=0,3 МПа, N=0,4 кВт	
12	VF802	Насос перекачки чистого масла в цистерну	1	Ш40-4-18/4	Q=18 м³/ч, H=0,4 МПа, N=2,5 кВт	
13		Устройство для слива масла из цистерны	1			
		Контур эксплуатационного масла.				
14	VF803	Насос эксплуатационного масла	1	Ш-8-25-5,8/2,5	Q=5,8 м³/ч, H=2,5 МПа, N=2,2 кВт	
15	VF807 VF808	Фильтрпресс	2	ФП2-3000	Q=3 м³/ч, N=1,7 кВт	
16	VF809	Сепаратор	1	АТ-40Ж	Q=1 м³/ч, N=1,5 кВт	
17	VF11N01 VF11N02	Фильтр тонкой очистки	2		Q=5 м³/ч	
18	VF11B01 VF11B02	Расходный бак	2		V=10 м³	
19	VF11B03 VF11B04	Бак эксплуатационного отработанного масла	2		V=63 м³	
20	VF11N03÷08	Фильтр силикагелевый	6		на 5 кг сорбента	
21	VF810	Насос откачки масла	1	Ш40-4-18/4	Q=18 м³/ч, H=0,4 МПа, N=2,5 кВт	
22	VF811	Насос откачки замасленных вод	1	18Г2/5-10/5К-Рл	Q=3,1÷10 м³/ч, H=2,5 МПа, N=2,2 кВт	
23	VF839	Насос для перекачки отработанного масла в цистерну	1	Ш80-2,5-36/2,56	Q=36 м³/ч, H=0,25 МПа, N=15 кВт	
24		Ванна для мойки деталей	1			
25	VF11B05	Бак аварийного слива масла	1		V=25 м³	Подземная емкость
26	VF12B01	Бак замасленных вод	1		V=20 м³	Подземная емкость
		Хозяйства турбинного масла.				
		Контур чистого масла.				
27		Ж.д. цистерна			63т	
28	VF815	Насос приема масла	1	Ш80-2,5-36/2,56	Q=36 м³/ч, H=0,25 МПа, N=15 кВт	
29	VF20N01	Фильтр сетчатый	1		Ду 150	
29а	VF20N02	Фильтр сетчатый	1		Ду 80	
30	VF816	Насос чистого масла	1	Ш40-4-18/4	Q=18 м³/ч, H=0,8 МПа, N=4 кВт	
31	VF821	Маслоочистительная машина	1	ЛСМ2-4	Q=4 м³/ч, N=78,1 кВт	
32	VF20B01	Расходный бак	1		V=10 м³	
33	VF20B02 VF20B03	Бак свежего масла	2		V=100 м³	
34	VF20B04 VF20B05	Бак регенерированного масла	2		V=100 м³	
35	VF20N03÷11	Фильтр силикагелевый	9		на 5кг сорбент	
36		Устройство для слива масла из цистерны	1			
		Контур эксплуатационного масла.				
37	VF817	Насос эксплуатационного масла.	1	Ш8-2,5-5,8/2,5	Q=5,8 м³/ч, H=2,5 МПа, N=2,2 кВт	
38	VF21N01	Фильтр сетчатый	1		Ду 80	
39	VF822	Насос для ввода присадок	1	Ш3,2-25-2,3/6	Q=2,3 м³/ч, H=0,6 МПа, N=1,1 кВт	
40	VF21B05	Бак приготовления присадок	1		V=0,4 м³	
41	VF21N02 VF21N03	Фильтр тонкой очистки	2		Q=5 м³/ч	
42	VF820	Маслоочистительная машина	1	ЛСМ2-4	Q=4 м³/ч, N=78,1 кВт	
43	VF21B01,02	Расходный бак	2		V=6,3 м³	
44	VF21B03	Бак эксплуатационного отработанного масла	1		V=100 м³	
45	VF21N04÷07	Фильтр силикагелевый	4		на 5 кг сорбента	
46	VF825	Насос откачки масла	1	Ш40-4-18/4	Q=18 м³/ч, H=0,4 МПа, N=2,2 кВт	
47	VF826	Насос откачки замасленных вод	1	18Г2/5-10/5К-Рл	Q=3,1÷10 м³/ч, H=2,5 МПа, N=2,2 кВт	
48	VF21B04	Бак аварийного слива масла	1		V=25 м³	Подземная емкость общий для маслохозяйств
49	VF22B01	Бак замасленных вод	1	подземный	V=20 м³	
		Хозяйства трансформаторного масла.				
		Контур чистого масла.				
50		Ж.д. цистерна			63т	
51	VF827	Насос приема масла	1	Ш30-2,5-36/2,56	Q=36 м³/ч, H=0,25 МПа, N=15 кВт	
52	VF30N01	Фильтр сетчатый	1		Ду 150	
52а	VF30N02	Фильтр сетчатый	1		Ду 80	
53	VF828	Насос чистого масла	1	Ш40-4-18/4	Q=18 м³/ч, H=0,4 МПа, N=2,2 кВт	
54	VF832	Маслоочистительная машина	1	ЛСМ2-4	Q=1 м³/ч, N=78,1 кВт	
55	VF30N03÷06	Адсорбер цеолитовый	4		на 63 кг сорбента	
56	VF30N07 VF30N08	Фильтр тонкой очистки	2		V=5 м³/ч	
57	VF30B01	Бак присадок	1		V=0,4 м³	
57а	VF833	Насос для ввода присадок	1	Ш3,2-25-2,3/6	Q=2,3 м³/ч, H=0,6 МПа, N=1,1 кВт	
58	VF30B02 VF40B01	Расходный бак	2		V=10 м³	Для марки А Для марки Б
59	VF30B03,04	Бак свежего и осушенного масла	2		V=160 м³	Для марки А
59а	VF40B02,03	Бак свежего и осушенного масла	2		V=63 м³	Для марки Б
60	VF30B05	Бак регенерированного масла	1		V=160 м³	Для марки А
60а	VF40B04	Бак регенерированного масла	1		V=63 м³	Для марки Б
61	VF30N09÷15 VF40N01÷07	Фильтр силикагелевый	14		на 5 кг сорбента	
62		Устройства для слива масла из цистерны	1			
		Контур эксплуатационного масла.				
63	VF829	Насос эксплуатационного масла	1	Ш8-2,5-5,8/2,5	Q=5,8 м³/ч, H=2,5 МПа, N=2,2 кВт	
64	VF31N01	Фильтр сетчатый	1		Ду 80	
65	VF830	Маслоочистительная машина	1	ЛСМ2-4	Q=4 м³/ч, N=78,1 кВт	
66	VF31N02÷05	Адсорбер цеолитовый	4		на 63 кг сорбента	
67	VF31N11÷14	Адсорбер силикагелевый	4		на 63 кг сорбента	
68	VF31N06 VF31N07	Фильтр тонкой очистки	2		Q=5 м³/ч	
70	VF31B01	Расходный бак	1.		V=10 м³	
71	VF31B02	Бак эксплуатационного отработанного масла	1		V=160 м³	Для марки А
71а	VF41B01	Бак эксплуатационного отработанного масла	1		V=63 м³	Для марки Б
72	VF31N08÷10 VF41N01÷02	Фильтр силикагелевый	5		на 5 кг сорбента	
73	VF834	Насос откачки масла	1	Ш40-4-18/4	Q=18 м³/ч, H=0,4 МПа, N=2,5 кВт	
74	VF31B03	Бак аварийного слива масла.	1		V=25 м³	Подземная емкость
		Хозяйства индустриального масла.				
		Контур чистого масла.				
75		Ж.д. цистерна			63т	
76	VF835	Насос приема масла	1	Ш80-2,5-36/2,56	Q=36 м³/ч, H=0,25 МПа, N=15 кВт	
77	VF50N01	Фильтр сетчатый	1		Ду 150	
77а	VF50N03	Фильтр сетчатый	1		Ду 80	
78	VF836	Насос чистого масла	1	Ш5-25-3,6/4	Q=3,6 м³/ч, H=0,4 МПа, N=2,2 кВт	
79	VF50N04	Фильтр тонкой очистки	1		Q=5 м³/ч	
80	VF50B01	Расходный бак	1		V=2,5 м³	
81	VF50B02 VF50B03	Бак свежего масла	2		V=63 м³	
82	VF50N05÷09	Фильтр силикагелевый	4		на 5кг сорбента	
83		Устройство для слива масла из цистерны	1			
		Узел приема отработанного масла из главного корпуса.				
84	VF837	Насос отработанного масла	1	Ш5-25-3,6/4	Q=3,6 м³/ч, H=2,4 МПа, N=2,2 кВт	
85	VF51N01	Фильтр сетчатый	1		Ду 80	
86	VF51B01	Расходный бак	1		V=2,5 м³	
87	VF51B02	Бак отработанных масел	1		V=100 м³	
89	VF840	Насос откачки масла	1	Ш40-4-18/4	Q=18 м³/ч, H=0,4 МПа, N=2,5 кВт	
90	VF838	Насос перекачки отработанных масел в цистерну	1	Ш80-2,5-36/2,56	Q=36 м³/ч, H=0,25 МПа, N=15 кВт	
91	VF51D01	Насос ручной	1	БКФ-4	Q=1,8 м³/ч, H=0,3 МПа	
92	VF51B03	Бак сбора переливов масла	1		V=25 м³	Подземная емкость
		Система обогрева огнестойкого, индустриального и турбинного масел.				
93	VF33B01	Бак чистого трансформаторного масла	1		V=6,3 м³	
94	VF812	Насос контура обогрева наружных баков	1	Ш40-4-18/4	Q=18 м³/ч, H=0,4 МПа, N=2,5 кВт	
95	VF813 VF814	Электроподогреватель	2	НТМЛ-160	Q = 20 м³/ч, N=175 кВт	
96	VF33K01	Фильтр силикагелевый	1		на 5 кг сорбента	

Привязан:

Инв. №

Согласовано: Нач. НТО, Нач. ЭМ, Гл. спец. ТО, Гл. инж. ВЭПИ, Гл. инж. Ленгидропроекта

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Фельдман		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Чернышева			РП	7	
Нач.ТМО	Радеев					
Нач.тех.гр.	Колдакович		Перечень оборудования к технологическим схемам маслохозяйства.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Рук.гр.	Евтеева					
Исполн.	Лев					

407-5-02.22.87 ТХ

Альбом 2 Часть 1

Типовые проектные решения

Отраслевое

Условные обозначения:

- масло чистое
- масло эксплуатационное, отработанное
- переливы, сливы, дренажи
- вода
- вентиль запорный
- задвижка
- сепаратор с гидравлической выгрузкой осадка ГОСТ 2.795.80
- адсорбер силикагелевый ГОСТ 21.403-80
- адсорбер цеолитовый ГОСТ 21.403-80
- фильтр с ручной очисткой ГОСТ 2.793-79
- электронагреватель сопротивления ГОСТ 2.745-68*
- насос ГОСТ 2.782-68*
- насос шестеренный ГОСТ 2.782-68*
- насос ручной ГОСТ 2.782-68*
- насос винтовой ГОСТ 2.782-68*
- гидрозатвор
- сетка приемная без клапана ГОСТ 2.786-70*
- воронка спускная ГОСТ 2.786-70*
- соединение элементов трубопроводов разъемное штуцерное резьбовое
- подвод жидкости под давлением
- слив жидкости из системы
- трубопровод гибкий, шланг
- кран проходной для отбора проб масла в контуре обогрева наружных баков

Маркировка монтажных единиц

- UF — трубопроводы общестанционного маслохозяйства
- 10UF — огнестойкое масло АКТИ свежее
- 11UF — " — " — эксплуатационное
- 12UF — замасленные воды АКТИ
- 20UF — турбинное масло свежее
- 21UF — " — " — эксплуатационное
- 22UF — замасленные воды
- 30UF — трансформаторное масло марки А свежее
- 31UF — " — " — эксплуатационное
- 40UF — трансформаторное масло марки Б свежее
- 41UF — " — " — эксплуатационное
- 50UF — машинное масло свежее
- 51UF — " — " — эксплуатационное
- 33UF — чистое трансформаторное масло в контур обогрева наружных баков

- D / UF801 — маркировка насоса с электроприводом, управляемого по месту или с местного щита
- W / UF813 — маркировка электроподогревателя
- UF20A01 / 29 — маркировка фильтра и его порядковый номер по перечню оборудования
- UF40B01 / 58 — маркировка бака и его порядковый номер по перечню оборудования
- UF10D01 / 11 — маркировка ручного насоса

- счетчик расхода
- железнодорожная цистерна ГОСТ 21.403-80
- масляный бак ГОСТ 21.403-80
- силикагелевый фильтр (воздухоочиститель) ГОСТ 21.403-80
- маслоочистительная машина ГОСТ 21.403-80
- растворитель ГОСТ 21.403-80
- бак под атмосферным давлением

Согласовано

Зам. нач. ТО Чумичев
Нач. спец. ТО Мозенина
Ст. спец. ТО Литвина

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман		
Н. контр.	Чернышев		
Нач. ТМО	Рабеев		
Нач. ТМ-2	Капланович		
Рук. гр.	Евсеева		
Исполн.	Изотова		

407-5-02.22.87 ТХ

Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 кВт

Условные обозначения и маркировка оборудования в технологических схемах.

Стадия	Лист	Листов
РП	8	

Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

Альбом 2
Часть 1

Отраслевое типовое проектное решение

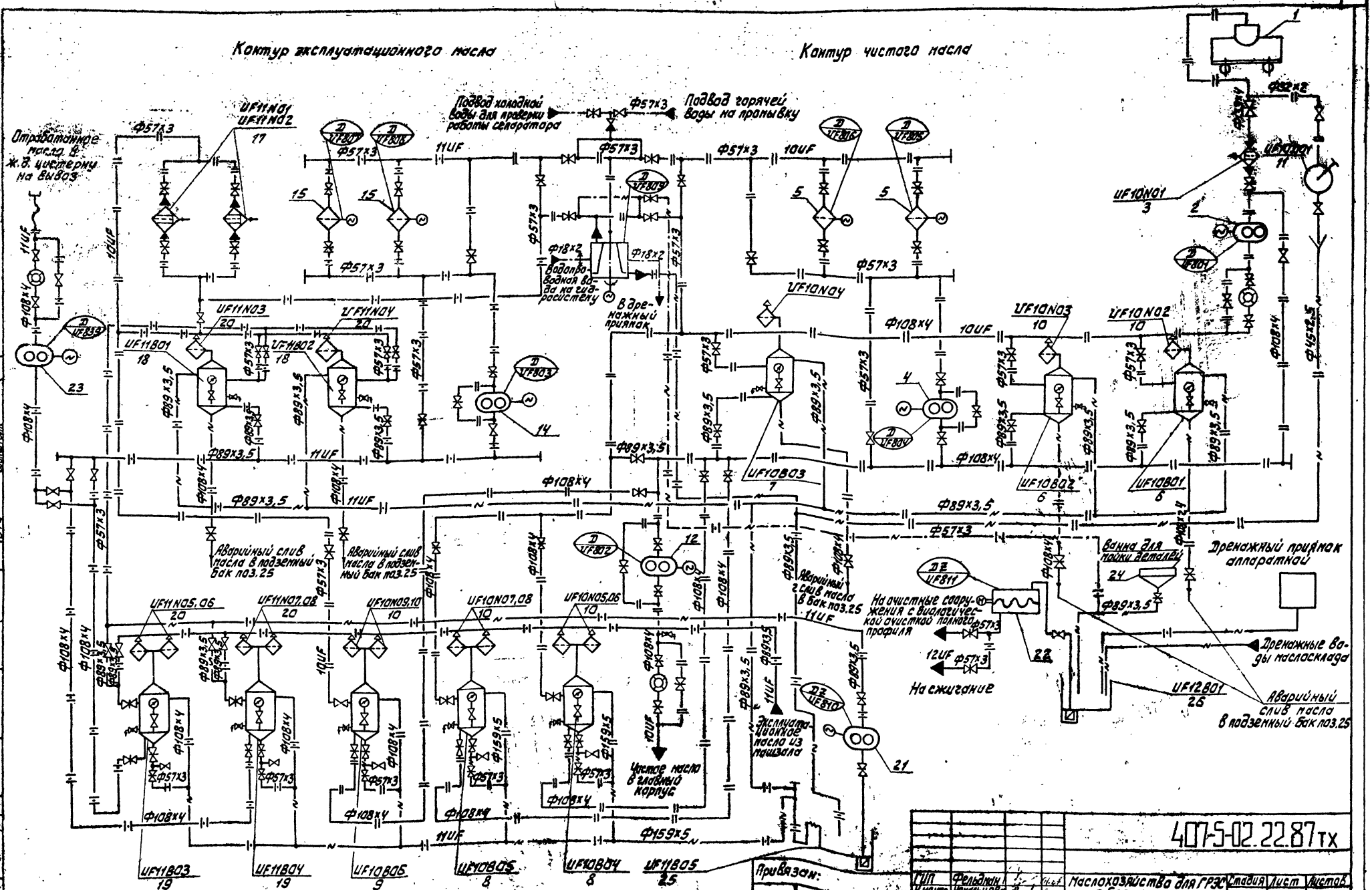
Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

2-ЦНТП

Контур эксплуатационного масла

Контур чистого масла



					407-5-02.22.87 ТХ	
ГИП	Фельдман			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Непольцева				РП	9	
Нач.ТМ	Фадеев						
Нач.ТМ-2	Катинович			Технологическая схема хозяйства для стойкого масла ОМТИ.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Рук.гр.	Алексеева						
Исполн.	Затава						

Привязан:

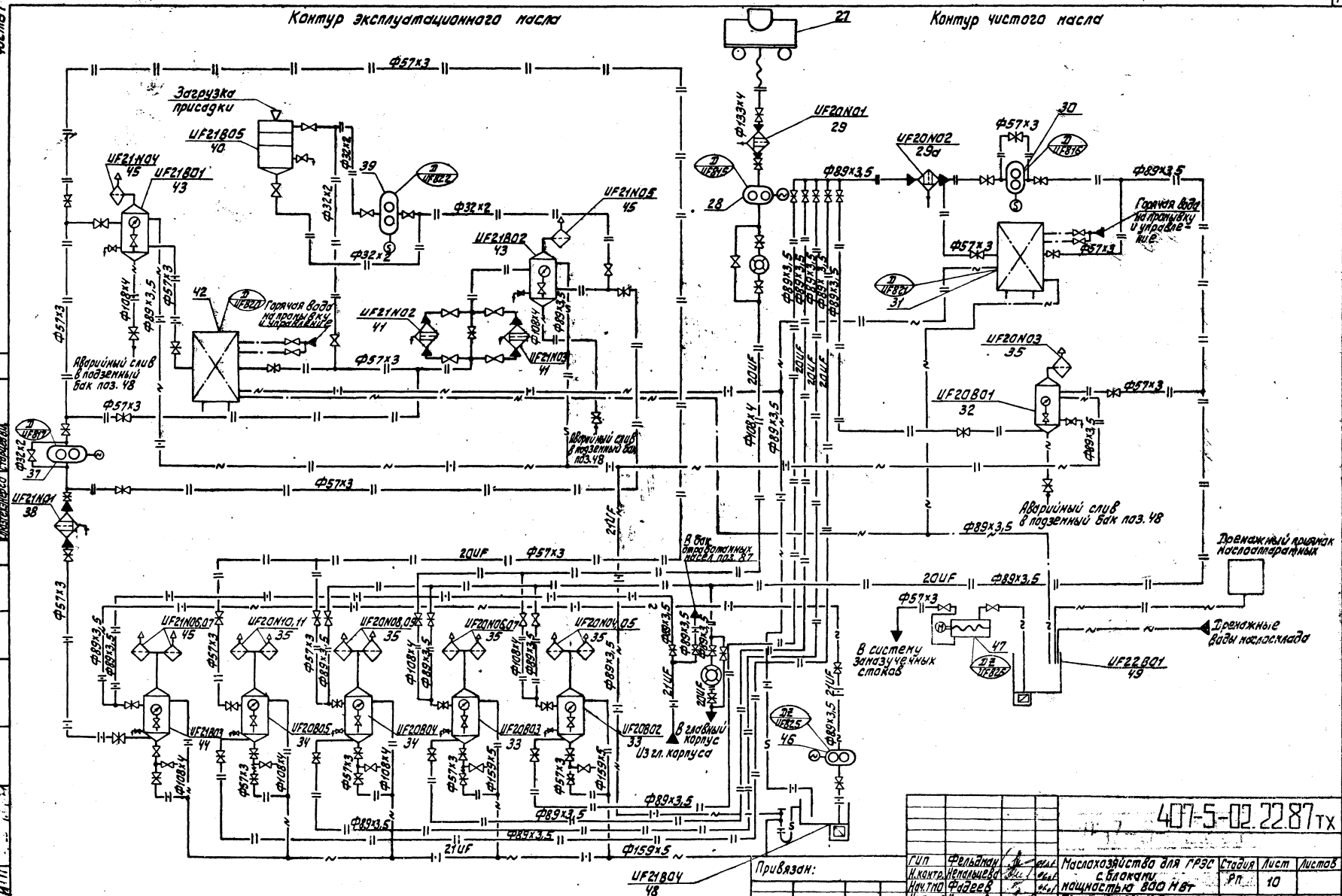
Инв. №

Альбом 2 часть 1

Отраслевое типовое проектное решение

Контур эксплуатационного масла

Контур чистого масла



Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт. Технологическая схема хозяйства турбинного масла.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Непальцева				Рп	10	
Нач.ТМО	Фадеев						
Инж.ТМО-2	Колдашич						
Рук.гр.	Евсеева						
Исполн.	Изотова				Минэнерго СССР Теплоэлектропроект Московское отделение		

407-5-02.2287 ТХ

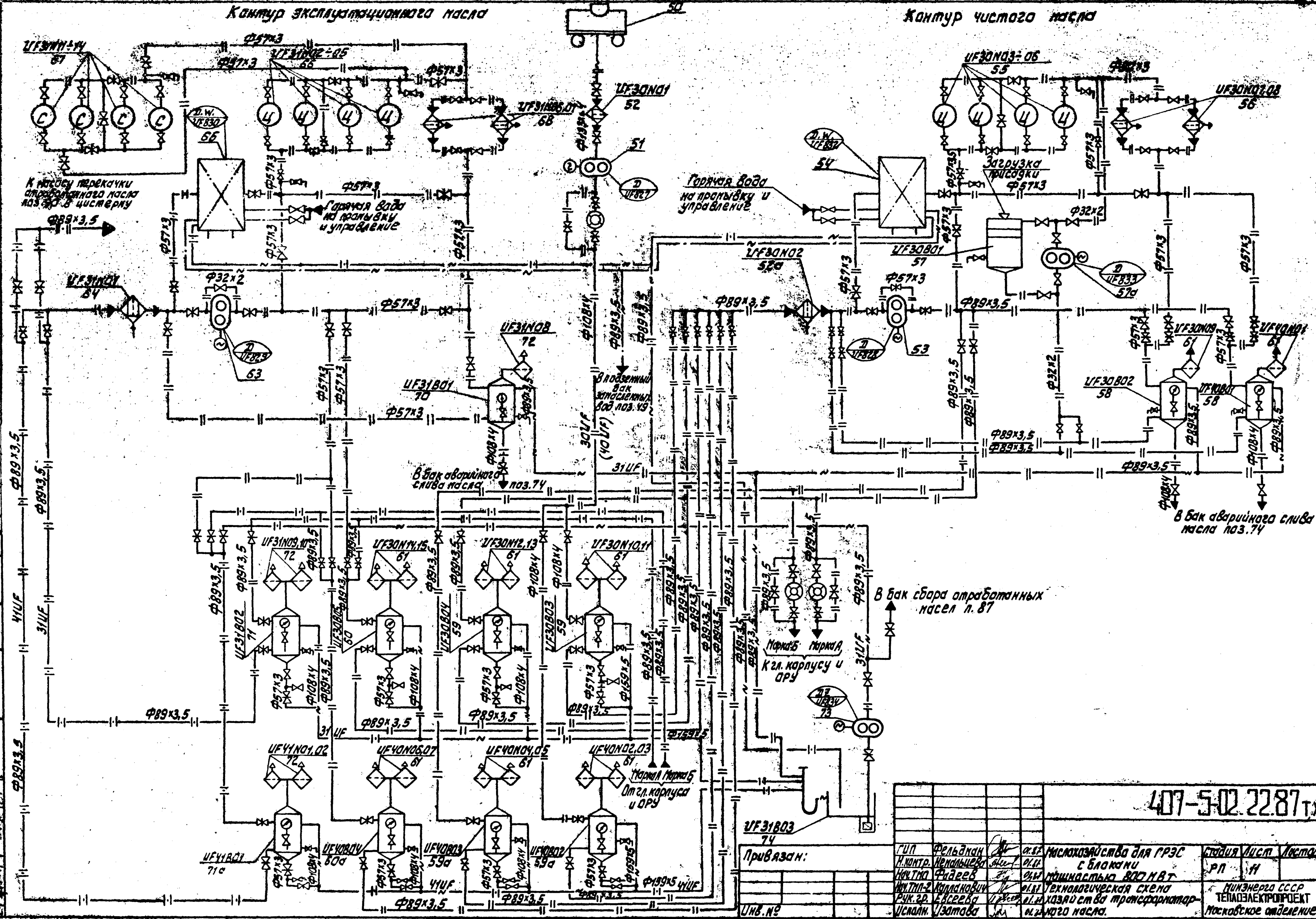
Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № подл. | Подпись и дата

Зам. нач. ТМО Удалова
Гл. спец. ТО Удалова
КТУ Константинова
Куликовская

Отраслевое типовое проектное решение

альбом 2 часть 1



Согласовано				
Зам.нач.ТМО	Маликов			
Гл.спец.ТО	Айзельман			
ВТИ	Союзтехэнерго			

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
21		

407-5-02.22.87 ТХ

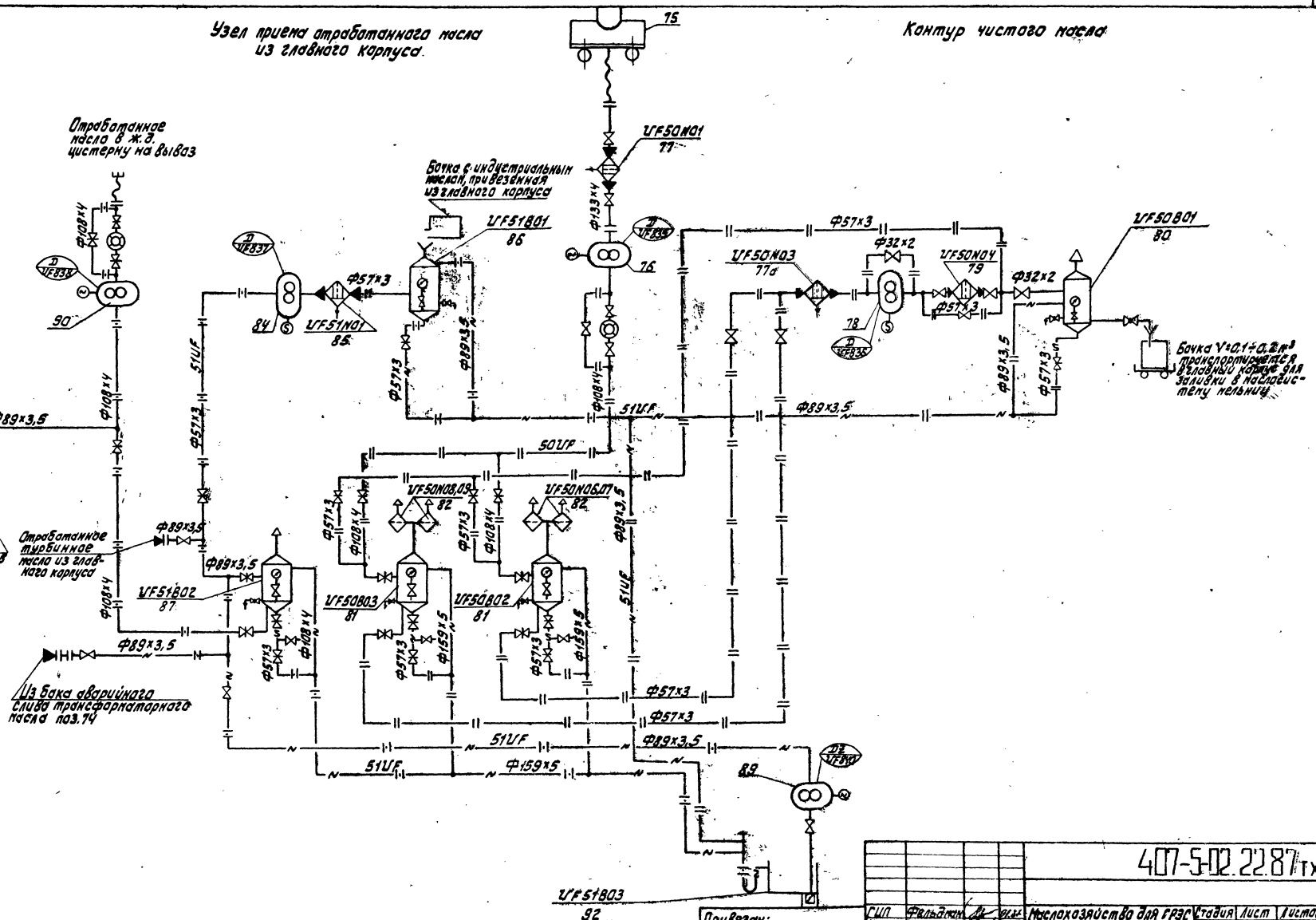
Привязан:

Инв.№

ГИП	Фельдман		01.87	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Немальцева		01.87		РП	11	
Нач.ТМО	Фадеев		01.87				
Нач.ТМП-2	Капланович		01.87	Технологическая схема хозяйства трансформаторного масла.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Рук.гр.	Евсеева		01.87				
Исполн.	Узатова		01.87				

Узел приема отработанного масла из главного корпуса.

Контур чистого масла.



Привязан:

Инв. №

СИП	Фильчаков			Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	
Н.контр.	Нетылько				
Нач.Тип.	Федеев			Технологическая схема хозяйства индустриального масла.	
Нач.Тип-2	Жилинский				
Рук.гр.	Е.Сергеева				
Исполн.	Изотова				

407-5-102.2287 ТХ

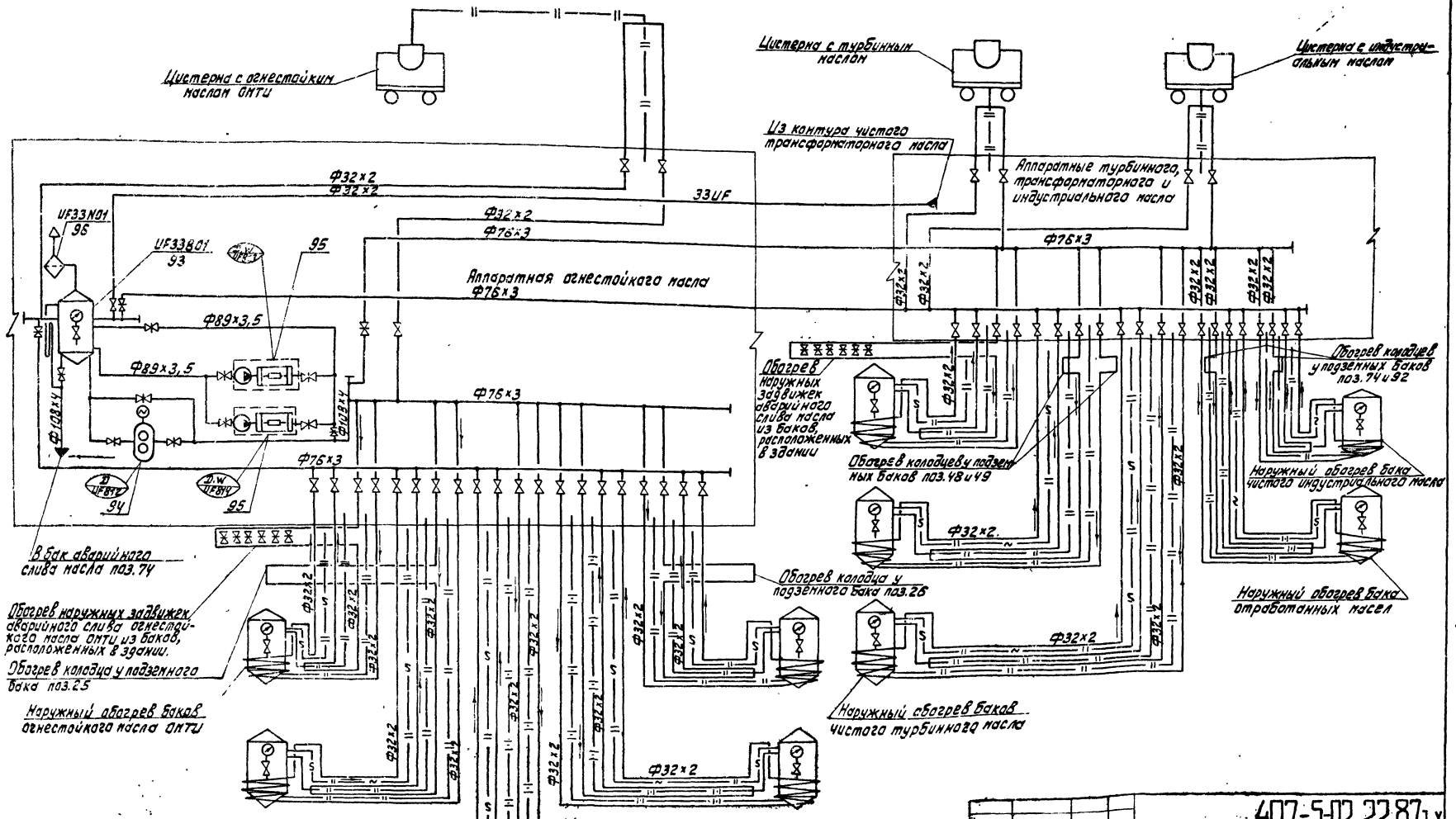
Стадия	Лист	Листов
РП	12	

Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

Согласовано
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№
Инв.№ подл. 1-1-1
21-4-1
Отраслевое типовое проектное решение

Альбом 2
Часть 1

Отраслевое типовое проектное решение



Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зам. нач. ТО Малков
Нач. спец. ТО Изаевич

407-5-02.2287 1 х

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман			Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП; Лист: 13; Листов:
Н. контр.	Нежельева				
Нач. ГМО	Фадеев				
Нач. ТМ	Калинович			Схема системы обогрева наружных баков маслохозяйства и маслослива из цистерн.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Рук. гр.	Евдокимова				
Исполн.	Добрынина				

Альбом 2
Часть 1

Типовое проектное решение

Согласовано:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Габарит выезда автомобиля

Склад реагентов

Трубопровод слива масла из цистерн

Трубопровод откачки отработанного масла в цистерну

Трубопроводы подземной прокладки. См. альбом 9

Трубопроводы на эстакаде. См. альбом 2

Трубопроводы подземной прокладки См. альбом 3

					407-5-02.22.87 ТХ	
Привязан:						
				ГИП	Фельдман	
				Н.контр.	Немольцева	
				Нач.ТМ	Фадеев	
				Нач.ТМ-2	Калинайцев	
				Гл.техн.	Кондратьева	
Инв.№				Исполн.	Рогожина	

Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 кВт

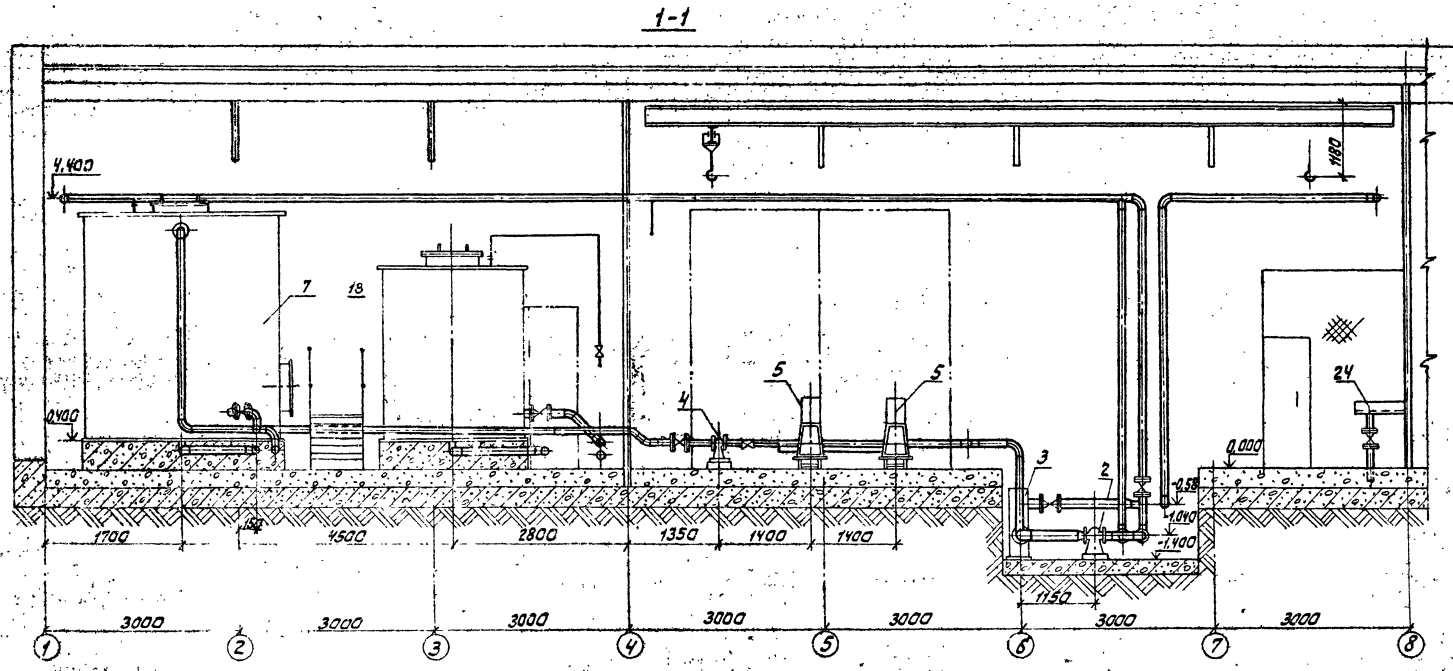
Компоновка маслоаппаратной обезвоженного масла. План.

Стадия	Лист	Листов
РП	14	

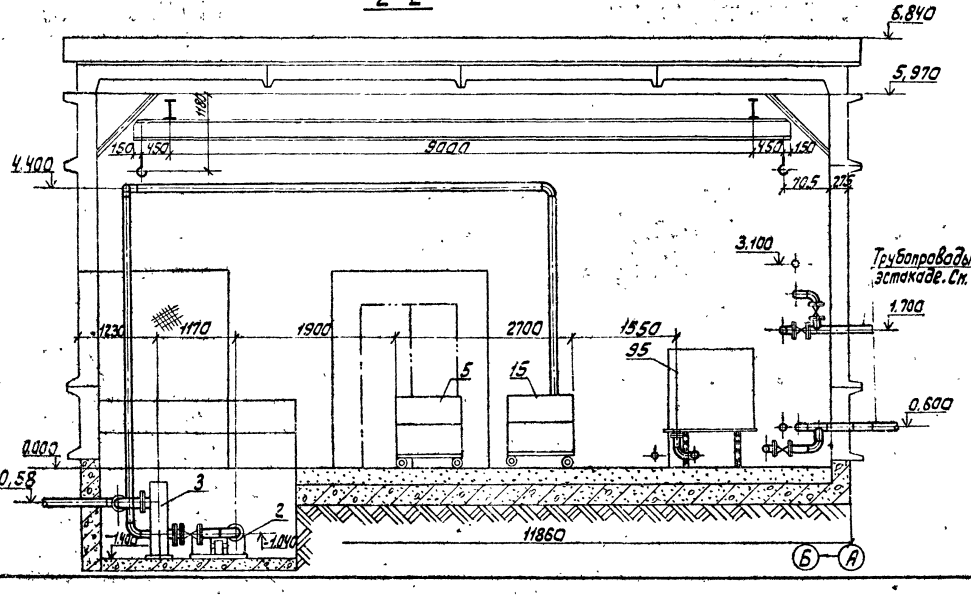
Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

Типовое проектное решение
Альбом 2
Часть 1

1-1



2-2



					407-5-02.22.87 ТХ
Привязан:	ГИП	Фельдман			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт. Компоновка маслоагрегатной эстакады и склада масла. Разрезы.
	Н. контр.	Немальцева			
	Нач. ТМО	Фадеев			
	Нач. ТМП-2	Колганова			
	Гл. техник	Комратьева			
Инв. №	Исполн.	Рогожина			

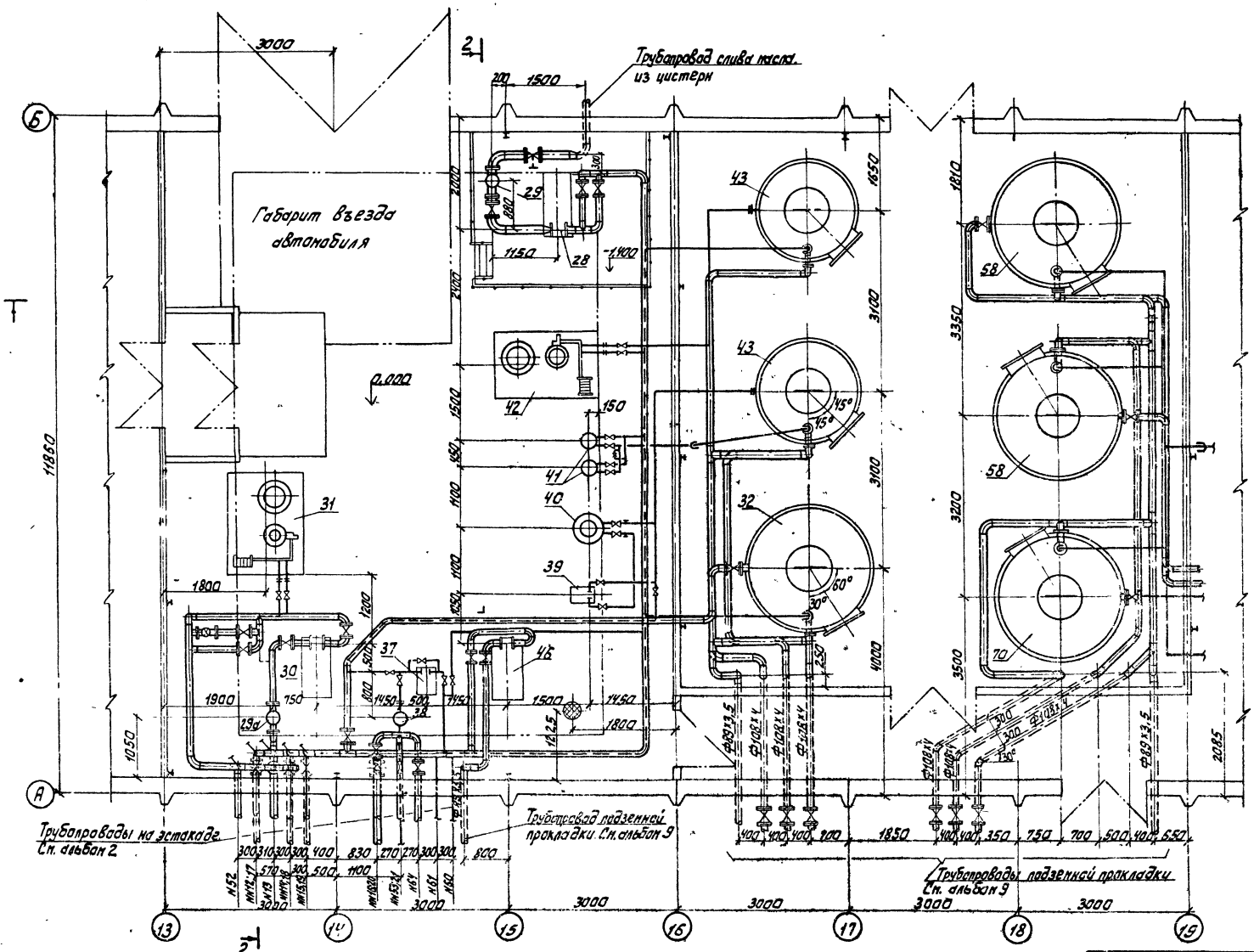
Стадия	Лист	Листов
РП	15	

Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

Согласовано:
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Отраслевой типовой проектное решение

альбом 2 часть 1



Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

4-611-7

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман			
Н. контр.	Некрасова			
Нач. ТМО	Радеев			
Нач. ТМО-3	Комаровский			
Гл. технол.	Кондратьева			
Исполн.	Рогожина			

407-5-02.22.87 ТХ

Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт

Стадия: РП | Лист: 16 | Листов:

Компоновка маслоаппаратной турбинного масла. План.

Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

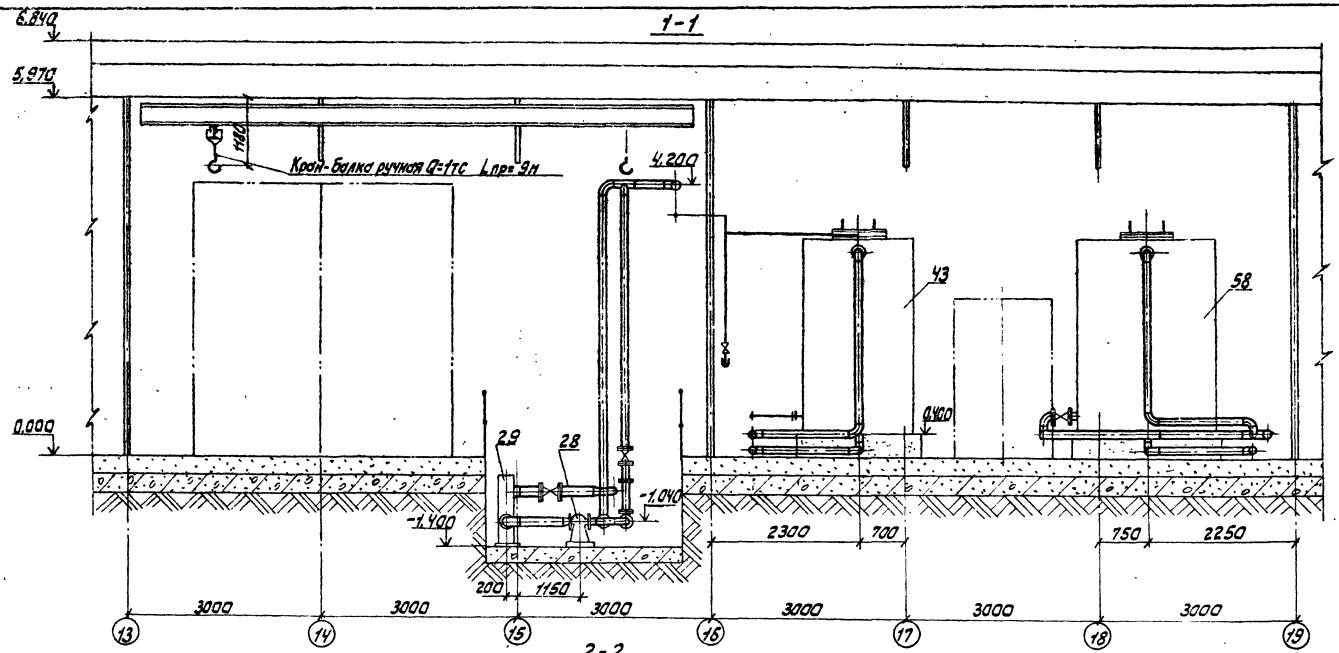
Альбом 2
Часть 1

Отраслевое типовое проектное решение

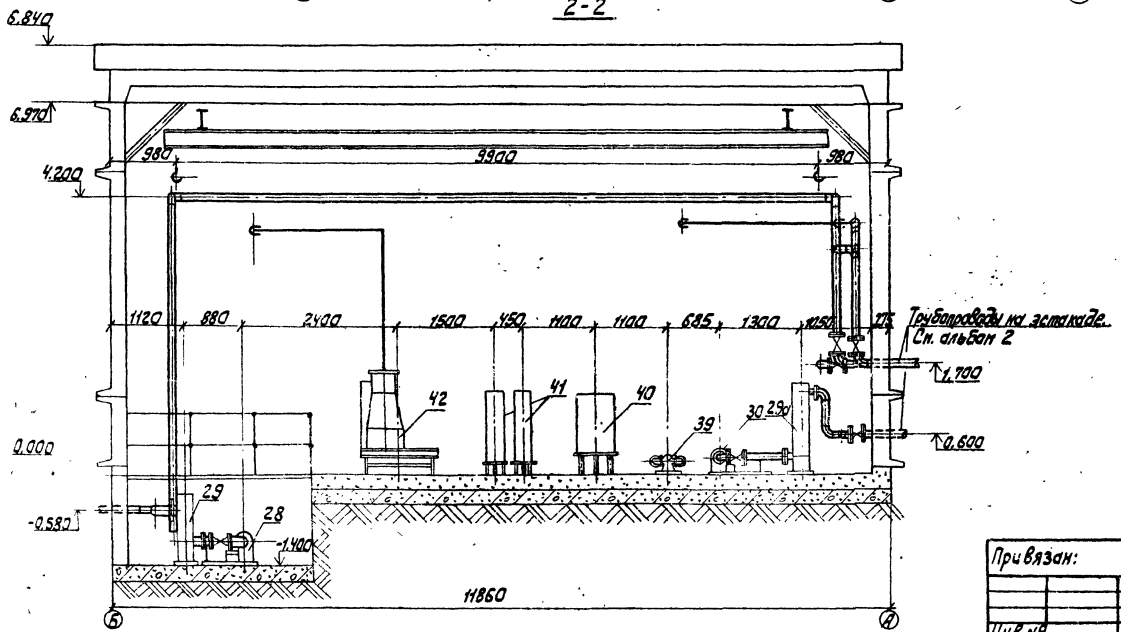
Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1-1



2-2

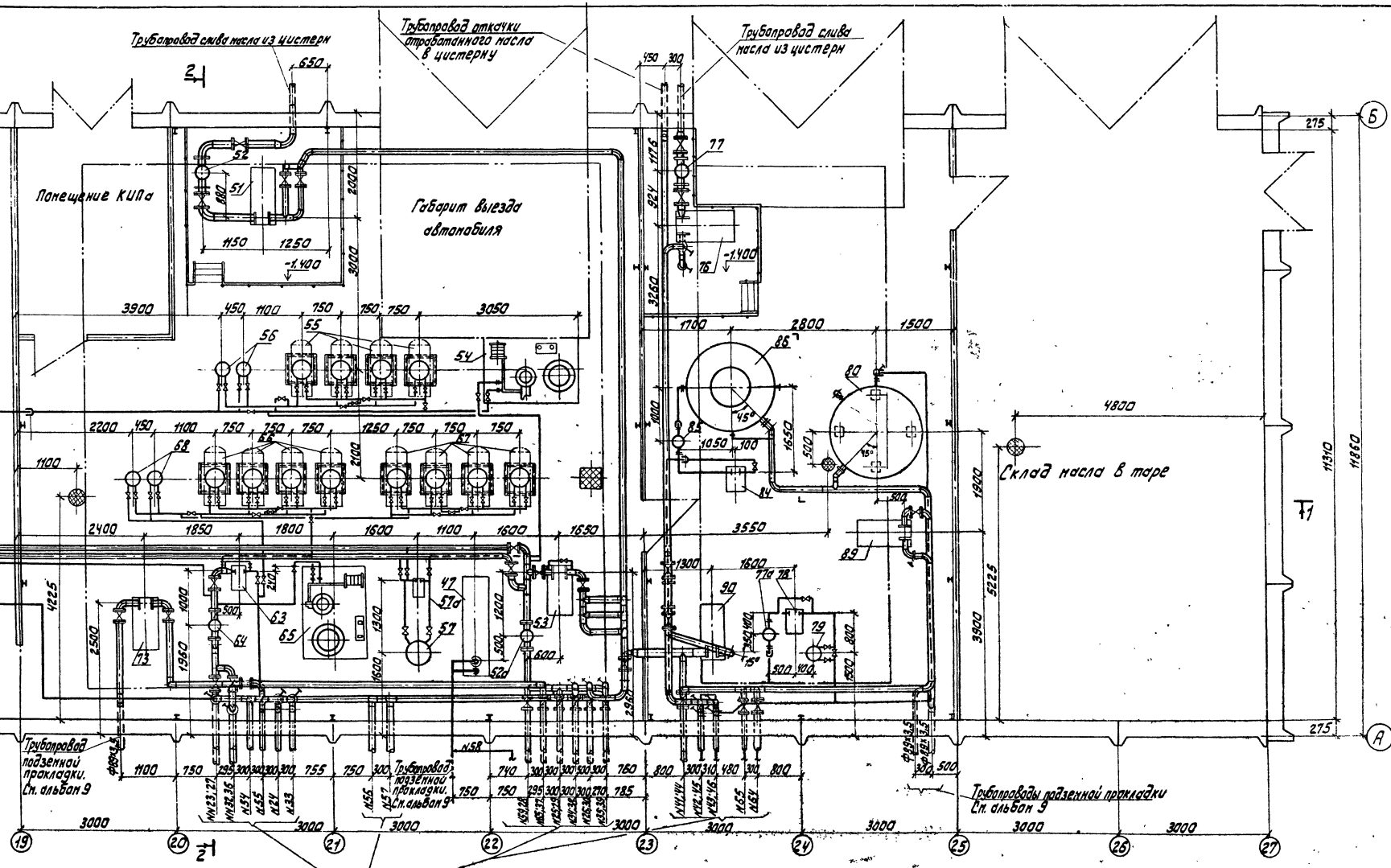


					407-5-02.22.87 ТХ	
Привязан:						
	ГИП	Фельдман			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП; Лист: 17; Листов:
	Н. контр.	Некрасьева				
	Нач. ТМО	Фадеев				
	Нач. ТМП-2	Калинович			Компановка маслоаппаратной турбинного масл. Разрезы	Минэнерго СССР Теплоэлектропроект Московское отделение
	Гл. техн.	Кондратьева				
Инв. №	Исполн.	Рогожина				

Стрелевое
типовое проектное решение

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

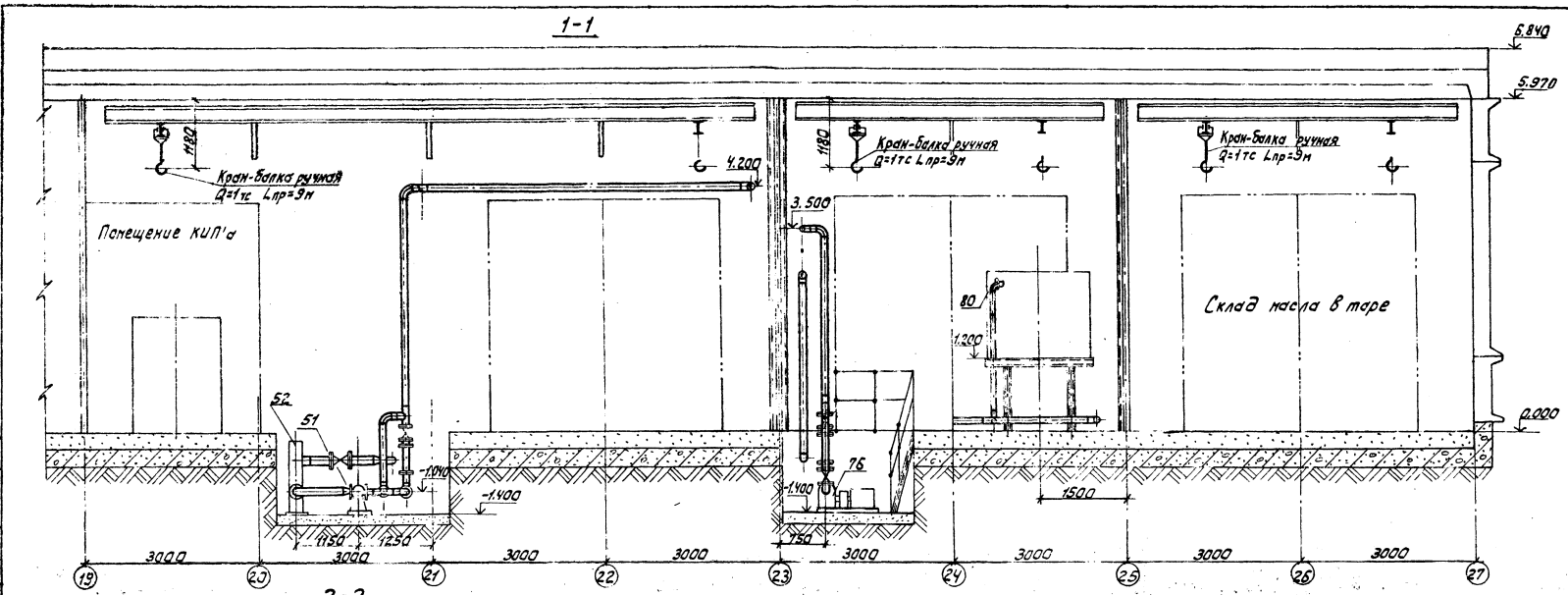


Привязан:

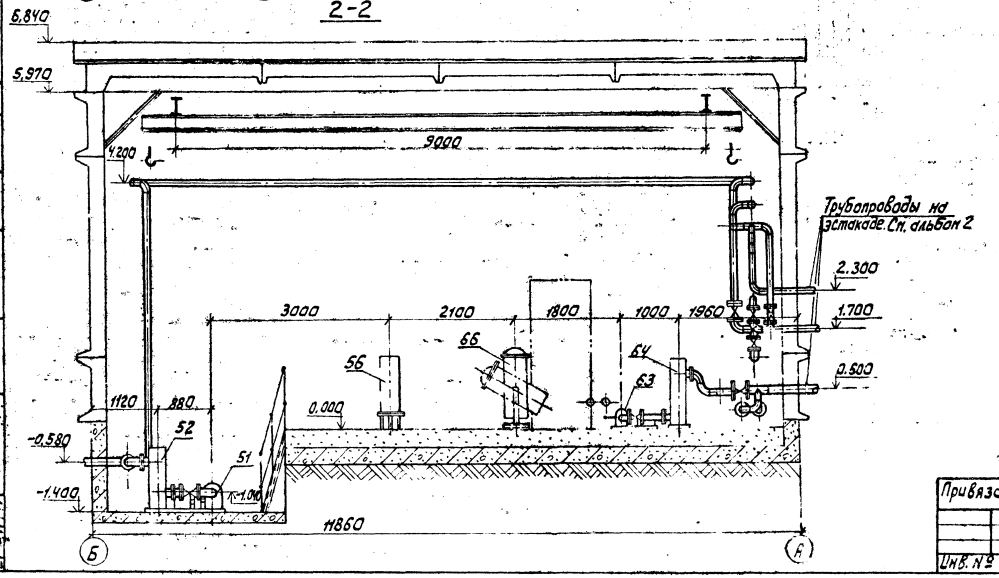
Инв. №

ГИП	Фельдман			407-5-02.22.87 ТХ	
Н. контр.	Нежельцева			Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП; Лист: 18; Листов:
Нач. ТМО	Фадеев				
Нач. ТМП-2	Кулаковский			Компоновка маслоаппаратной, трансформаторного и индустриального масла. КИПиА.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Гл. техн.	Комратьева				
Исполн.	Гарожина				

1-1



2-2



Совмещено:

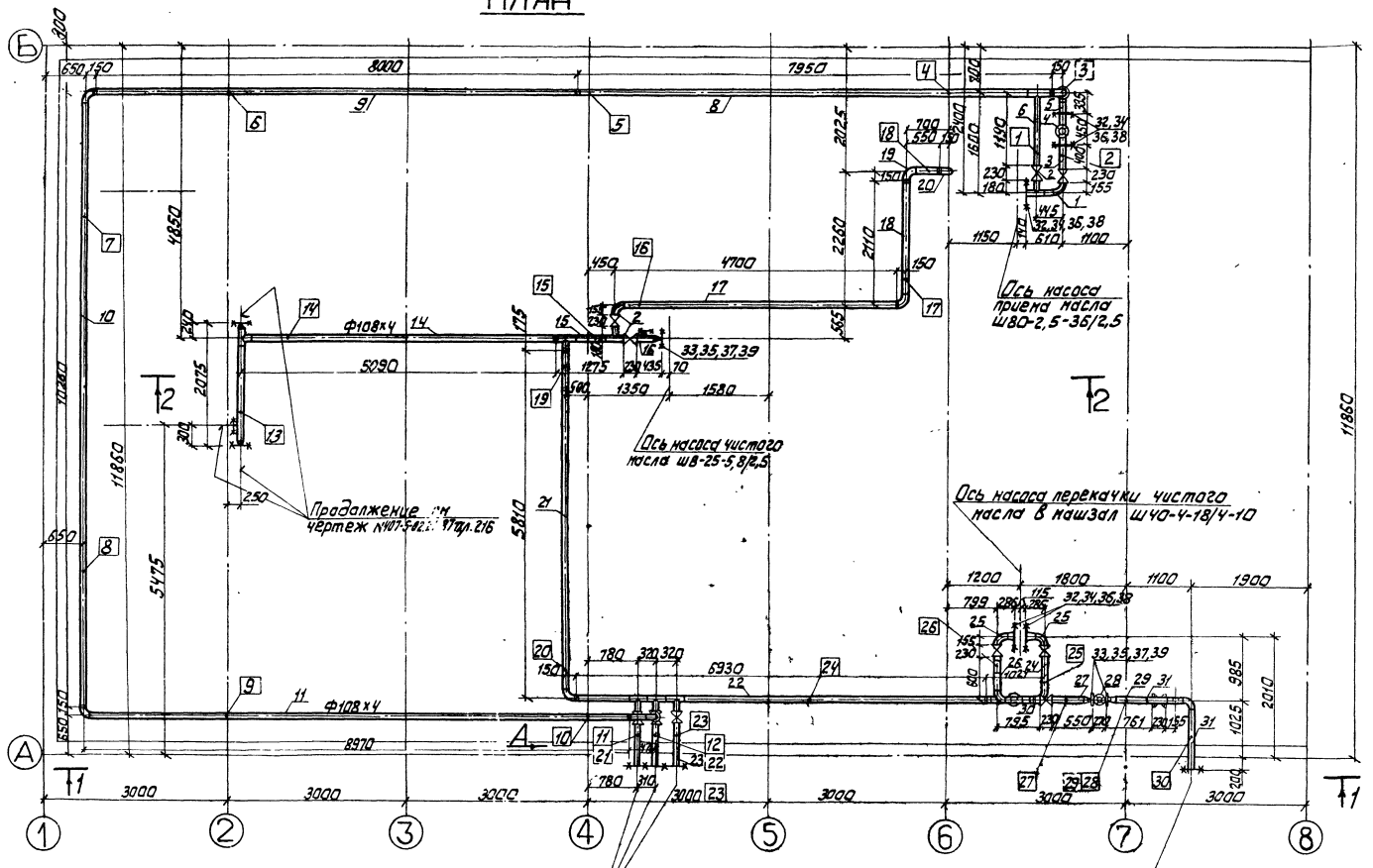
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

21-4 ИТП

Привязан:					407-5-02.22.87 ТХ		
	ГИП	Фельдман		01.87	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт. Компоновка маслоаппаратной трансформаторного и индустриального масла. Разрезы.	Стадия	Лист	Листов
	Н. контр.	Немальцева		01.87		РП	19	
	Нач. ТМО	Фадеев		01.87				
	Нач. ТПП-2	Калпакович		01.87		Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Гл. технолог	Конарева		01.87				
	Исполн.	Рогажина		01.87				
Инв. №								

Отраслевое типовое проектное решение альбом 2 часть 1

ПЛАН



Условные обозначения:

- Граница проекта
- Позиция детали
- Позиция опоры
- Задвижка
- Счетчик жидкости с переходами
- Монтажный сварной шов
- Заводской сварной шов

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Привязан:	ГИП	Фельдман		Маслохозяйство для ГРЭС с блоками машзалы 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н. контр.	Пенальцева			РП	20	
	Нач. ТМО	Радеев					
	Нач. ТМ-2	Капланович		Трубопроводы „чистого" огнестойкого масла ОМТИ. План.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Москавское отделение		
	Рук. гр.	Сокалова					
Инв. №	Исполн.	Билялов					

407-5-02.22.87 ТХ

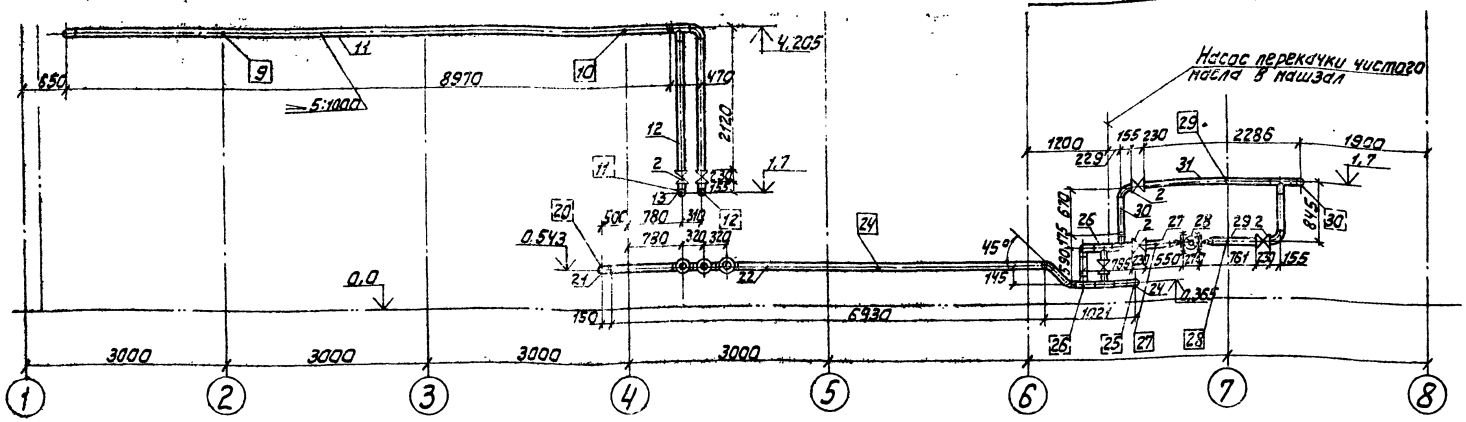
Альбом 2 часть 1

Отраслевое типовое проектное решение

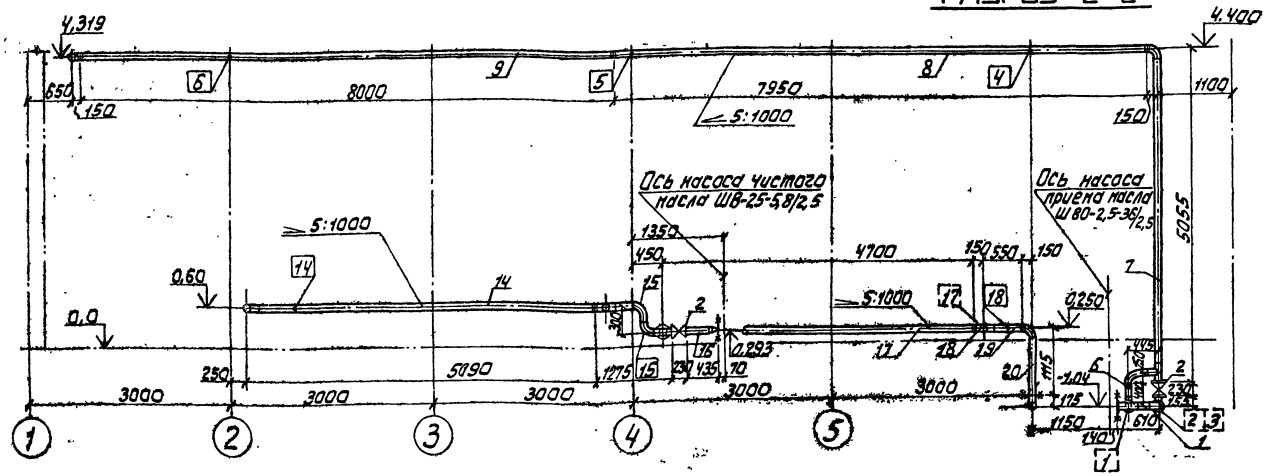
Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

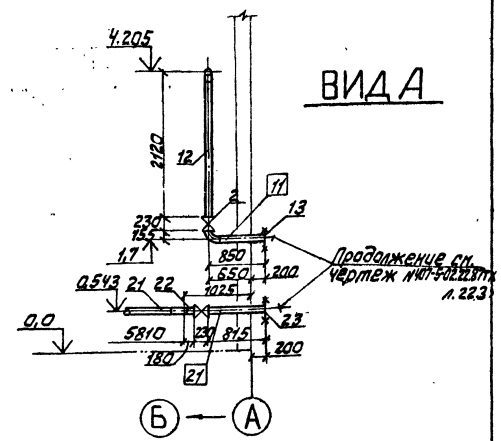
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ВИД А



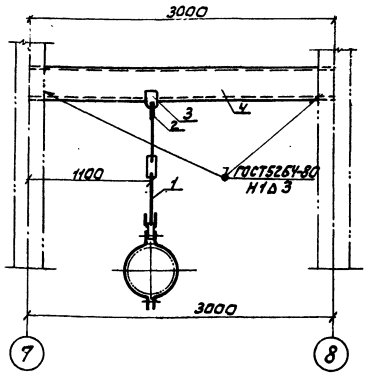
Техническая характеристика:

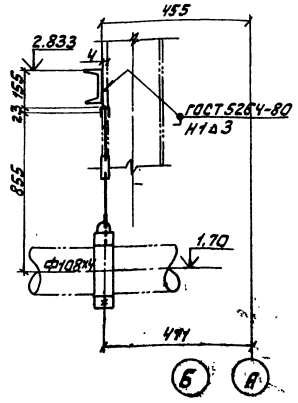
1. Трубопровод подлежит регистрации на предприятии владельце трубопровода
2. Рабочие параметры: Рр=2,5 кгс/см². tр 20°С Среда - масло
3. Трубопроводы чистого огнестойкого масла ОМТИ в пределах маслонасосной выполнены на 3-х листах №20, 21, 22.
4. Сварные стыковые соединения по ОСТ 34.42.748-85 сог
5. Гидроиспытание провести при Рпр=1,5 Рр.
6. Монтаж трубопровода выполнить в соответствии с правилами и рабочими чертежами

Привязан:					407-5-02.228ТХ	
	ГИП	Фельдман		04.91	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП; Лист: 21; Листов:
	Н.контр.	Немальцева		04.91		
	Нач.ТМО	Фадеев		04.91		
	Нач.ПП-2	Калинович		04.91	Трубопроводы „чистого" огнестойкого масла ОМТИ. Разрезы 1÷1; 2÷2; Вид А	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
	Рук.гр.	Сокалова		04.91		
Инв. №	Исполн.	Билялов		04.91		

Отраслевое типовое проектное решение

альбом 2 часть 1





Спецификация

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Прим.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	07.ОСТ 34.42.725-85	Блок хомутовый 108У	1	Сборный	3	3	
2	1-01 ОСТ 34.42.729-85	Ушко	1	20 ГОСТ 1050-74	0,12	0,12	
3	1-01-ОСТ 34.42.733-85	Проушина	1	20 ГОСТ 1050-74	0,8	0,8	
4	ГОСТ 8240-72	Швеллер №12 L=3000	1	Вст 3 сп 3 ГОСТ 535-79	34,3	34,3	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э42		0,4	
				Итого:		38,6 кг	

Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж №407-5-02.22.87ТХ л.20,21
2. Нагрузка на несущую конструкцию 100 кгс.
3. Изготовить 1 комплект.

Согласовано

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан:				407-5-02.22.87ТХ			
	ГИП	Фельдман		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Немольцева			РП	51	
	Нач.ТМО	Фадеев В.					
	Нач.ТМП-2	Колпаковский		Трубопроводы чистого острого пара ОПТИ. Жесткая подвеска №30	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Рук.гр.	Соколова					
	Исполн.	Билялов					
Инв.№							

Согласовано

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан:				407-5-02.22.87ТХ			
				Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
					РП		
Инв.№					Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		

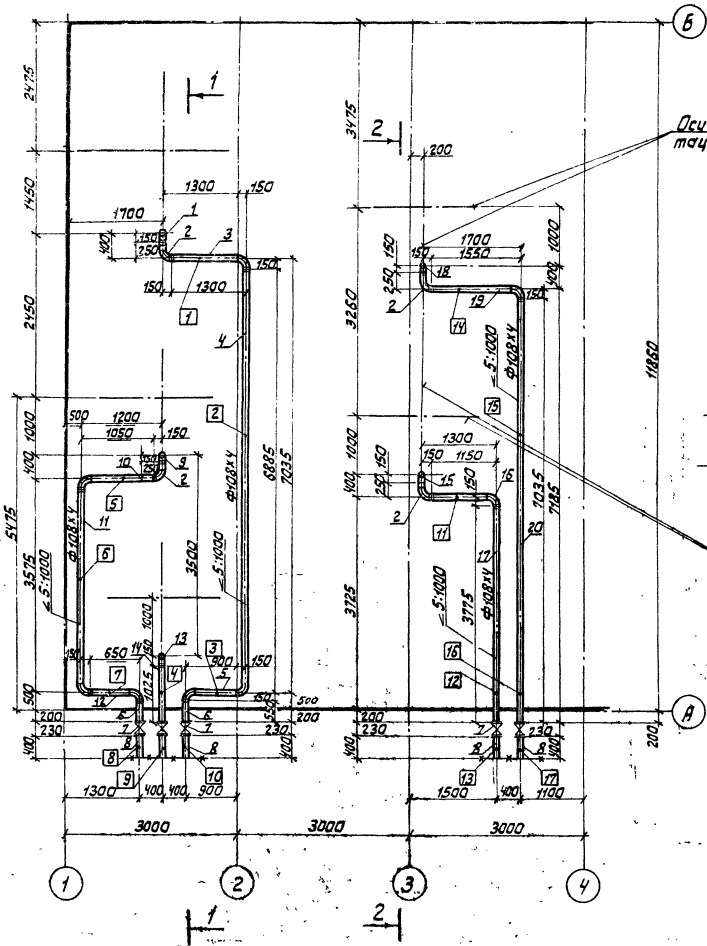
Альбом 2 часть 1

Типовые проектные решения

Согласовано:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПЛАН



Спецификация

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Един.	Масса, кг Общ.	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8
1	см.черт. 407-5-02.22. 87тх л.54	Блок	1	Сборный	4,4	4,4	
2	То же	Блок	4	То же	3,6	14,4	
3	„ л.54	Блок	1	„	14,3	14,3	
4	„ л.54	Блок	1	„	71,6	71,6	
5	„ л.54	Блок	1	„	10,2	10,2	
6	„ л.55	Блок	2	„	6,25	12,5	
7	ЗКЛ2-16	Задвижка Ру16 Ду100	5	„	55	275	с ответ. фланцами и крепежом
8	см.черт. 407-5-02.22. 87тх л.55 То же	Блок	5	„	4,1	20,5	
9	„ л.54	Блок	1	„	4,56	4,56	
10	„ л.54	Блок	1	„	11,8	11,8	
11	„ л.54	Блок	1	„	37,7	37,7	
12	„ л.54	Блок	1	„	7,7	7,7	
13	„ л.54	Блок	1	„	4,85	4,85	
14	„ л.55	Блок	1	„	10,5	10,5	
15	„ л.54	Блок	1	„	4,6	4,6	
16	„ л.54	Блок	1	„	12,8	12,8	
17	„ л.55	Блок	1	„	38,7	38,7	
18	„ л.54	Блок	1	„	4,2	4,2	
19	„ л.54	Блок	1	„	16,9	16,9	
20	„ л.55	Блок	1	„	72,2	72,2	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э42		8	

Общий вес: 657,4кг
В том числе арматура 275 кг

					407-5-02.22.87тх		
Привязан:							
Инв.№	Гип	Фельдман		01.87	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 кВт	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Немцырева		01.87		РП	52	
	Нач.ТМО	Радеев		01.87				
	Нач.ТМ-2	Колпановичь		01.87	Трубопроводы авариного слива азотаскага масла АМТ. Монтажно-сборочный чертеж план.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение	
	Рук.гр.	Соколова		01.87			
	Исполн.	Билялов		01.87			

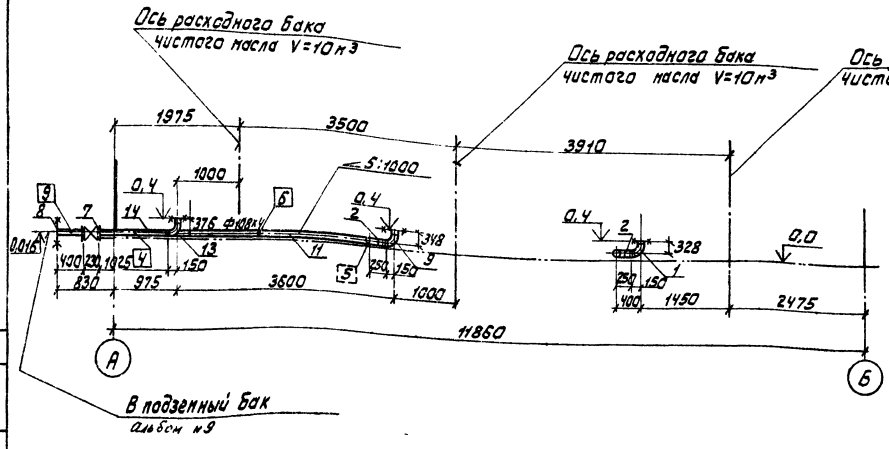
Альбом 2 часть 1

Типовое проектное решение

Разработано

Инв. № подлинника | Подпись и дата | Взам. инв. №

РАЗРЕЗ 1-1



Техническая характеристика:

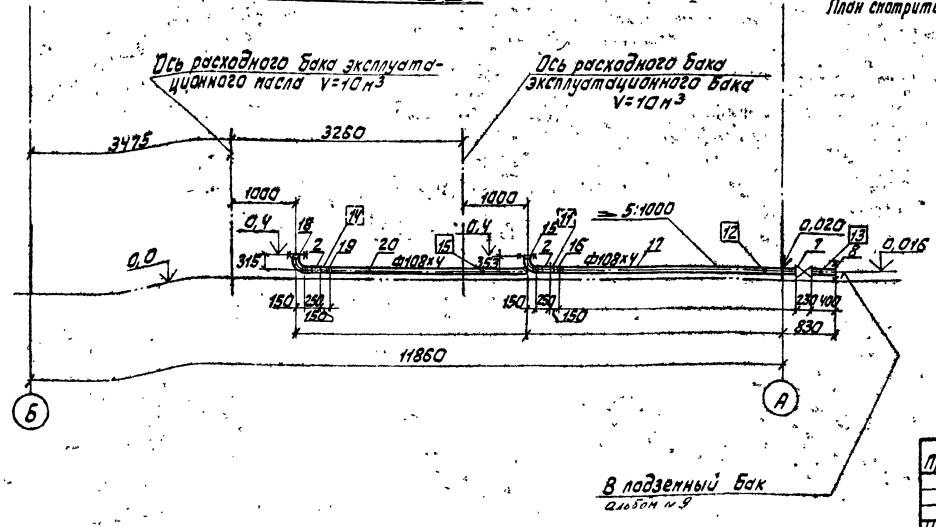
1. Трубопроводы подлежат регистрации на предприятии-владельце трубопровода Рабочие параметры: P_p=0,4 кгс/см², t_p=20°С Среда - масло
2. Гидроиспытание провести при $P_{пр}$=1,5 P_p
3. Сварные стыковые соединения по ОСТ 34.42-748-85 СА2
4. Монтаж трубопровода выполнять в соответствии с и рабочими чертежами

Перечень опор

№ опоры	№ чертежа	Наименование	Диаметр тр-да мм	Нагрузка кгс на опору	Нагрузка кгс на пруж.	Место крепления	Перепад мм Верт.	Перепад мм Горизонт.	Масса опоры
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Черт. 407-5-02.22.87 тх л. 56 То же	Скользящая опора	108х4	60	—	0,0	—	—	2,6
2	л. 56	То же	То же	90	—	То же	—	—	2,6
3	л. 56	"	"	100	—	"	—	—	2,6
4	л. 56	"	"	63	—	"	—	—	2,6
5	л. 56	"	"	46	—	"	—	—	2,6
6	л. 56	"	"	70	—	"	—	—	2,6
7	л. 56	"	"	100	—	"	—	—	2,6
8	л. 57	"	"	50	—	"	—	—	3,0
9	л. 57	"	"	50	—	"	—	—	3,0
10	л. 57	"	"	50	—	"	—	—	3,0
11	л. 56	"	"	65	—	"	—	—	2,6
12	л. 56	"	"	85	—	"	—	—	2,6
13	л. 57	"	"	45	—	"	—	—	3,0
14	л. 56	"	"	70	—	"	—	—	2,6
15	л. 56	"	"	90	—	"	—	—	2,6
16	л. 56	"	"	90	—	"	—	—	2,6
17	л. 57	"	"	45	—	"	—	—	3,0

Итого: 46,2 кг

РАЗРЕЗ 2-2



Примечание:

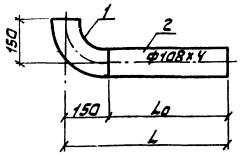
Данный чертеж выполнен на 2-х листах.
План смотрите чертеж 407-5-02.22.87тх л. 52

Привязан:					407-5-02.22.87 ТХ			
	ГИП	Фельдман			Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Немальцева				РП	53	
Инв. №	Нач.ТПО	Радеев						
	Нач.ПП-2	Калиновский				Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Рук.гр.	Сигалова			Трубопроводы аварийного слива бакостойкого хозяйства. Монтажно-сборочный чертеж. Разрезы 1-1, 2-2			
	Испол.	Билялов						

Спецификация

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Един.	Масса, кг Общ.	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ОСТ 34.42.699-85	Отвод П90°108×4	1	ТУ14.3.1190-82	2,5	2,5	
2	ГОСТ 8732-78*	Труба Ф108×4 L=La	1	То же		P_{La}	см. табл.
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э42		0,032	

Общая масса: см. таблицу



№	1	2	3	4	5	9	10	11	12	13	15	16	18	19
L мм	328	250	1300	6885	900	348	1050	3575	650	376	353	1150	315	1550
La мм	178	100	1150	6735	750	198	900	3425	500	226	203	1000	165	1400
P_{La} кг	1,83	1,03	11,8	69,1	7,7	2,03	9,23	35,1	5,13	2,32	2,08	10,26	1,69	14,4
Масса кг	4,4	3,6	14,3	71,6	10,2	4,56	11,8	37,7	7,66	4,85	4,6	12,8	4,22	16,9
Кол-во	1	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж см. №407-5-02.22.87тх л. 52
2. Рабочие параметры:
   P_p=0,4 кг/см² t_p=20°С
   Среда - масло
3. Сварные стыковые соединения ОСТ 34.42.748-85 СО2.
4. Изготовить 11 комплектов - см. таблицу.

Согласовано

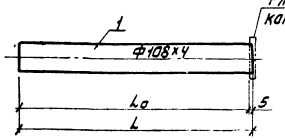
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан:					407-5-02.22.87тх			
	ГИП	Фельдман		04.87	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Непальцева		04.87		РП	54	
	Нач.тех.отд.	Фадеев		04.87				
	Нач.тех-л	Калланович		04.87	Тр-ды аварийного слива огнестойкого масла ОМТИ. Блоки 1÷5, 9÷13, 15, 16, 18, 19	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Рук.гр.	Соколова		04.87				
Инв.№	Исполн.	Билялов		04.87				

Спецификация

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Един.	Масса, кг Общ.	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ГОСТ 8732-78*	Труба Ф108×4 L=La	1	20 ТУ14.3.1190-82		P_{La}	см. табл.
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э42		0,064	

Общая масса: см. таблицу



№	6	8	14	17	20
L мм	550	400	1025	3775	7035
La мм	545	395	1020	3770	7030
P_{La} (кг)	5,59	4,05	10,46	38,68	72,13
Масса (кг)	5,65	4,1	10,5	38,7	72,2
Кол-во	2	5	1	1	1

Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж см. №407-5-02.22.87тх л. 52
2. Рабочие параметры
   P_p=0,4 кг/см² t_p=20°С
   Среда - масло
3. Сварные стыковые соединения ОСТ 34.42.748-85 СО2
4. Изготовить 5 комплектов - см. таблицу

Согласовано

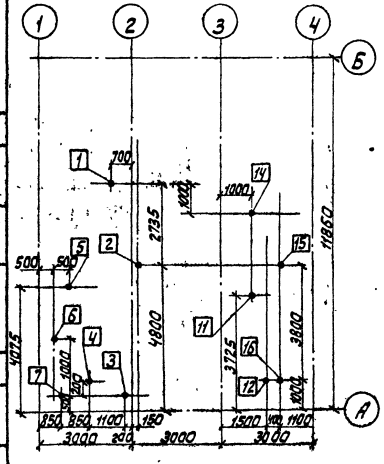
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

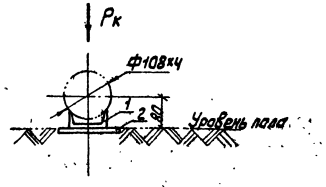
Привязан:					407-5-02.22.87тх			
	ГИП	Фельдман		04.87	Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Непальцева		04.87		РП	55	
	Нач.тех.отд.	Фадеев		04.87				
	Нач.тех-л	Калланович		04.87	Тр-ды аварийного слива огнестойкого масла ОМТИ. Блоки 6, 8, 14, 17, 20	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Рук.гр.	Соколова		04.87				
Инв.№	Исполн.	Билялов		04.87				

Спецификация

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Един.	Масса, кг Общ.	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ОЗ ОСТ 34.42.615-84	Опора 108 У	1	Сборная	0,7	0,7	
2	ГОСТ 19903-74	Лист 150×150×10	1	Вст3 сп 5 ГОСТ 14637-79	1,77	1,77	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э42		0,05	

Итого: 2,6 кг





N опоры	1	2	3	4	5	6	7	11	12	14	15	16
Нагрузка Рк (кг)	60	90	100	63	46	70	100	65	85	70	90	90

Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж №407-5-02.22.87Тх л.52
2. Нагрузка на несущую конструкцию Рк см. табл.
3. Изготавить 12 комплектов

Привязан:						
	ГИП	Фельдман			407-5-02.22.87Тх	
	Н.контр.	Непольцева				
	Нач.ТМО	Фадеев			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП; Лист: 56; Листов:
	Нач.ТМО-2	Капланович			Тр-ды аварийного слива отработ. масла ОМТИ. Скользящие опоры №1÷7; 11÷12; 14÷16	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
	Рук. гр.	Соколова				
	Исполн.	Билялов				
Инв. №						

Согласовано

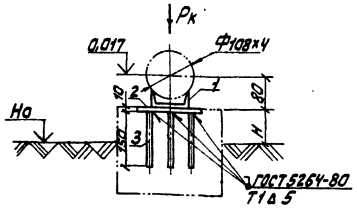
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Спецификация

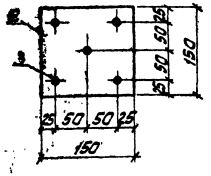
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг Един.	Масса, кг Общ.	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ОЗ ОСТ 34.42.615-84	Опора 108 У	1	Сборная	0,7	0,7	
2	ГОСТ 19903-74	Лист 150×150×10	1	Вст3 сп 5 ГОСТ 14637-79	1,77	1,77	
3	ГОСТ 2590-71	Круг ф10 ℓ=150	5	20 ГОСТ 1050-74	0,09	0,47	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э42		0,1	

Итого: 3,04 кг

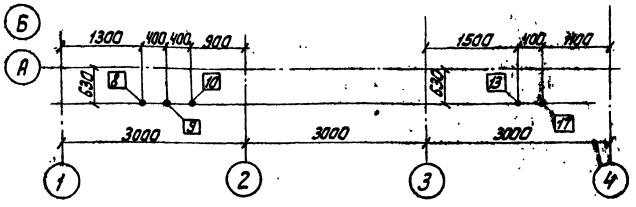
N опоры	8	9	10	13	17
Нагрузка Рк (кг)	50	50	50	45	45



Деталь поз. 2 и 3



План расположения опор



Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж № 407-5-02.22.87Тх л.52
2. Нагрузка на несущую конструкцию Рк см. табл.
3. Изготавить 5 комплектов

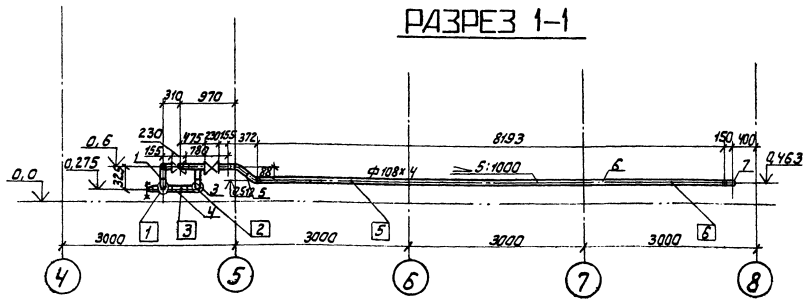
Привязан:						
	ГИП	Фельдман			407-5-02.22.87Тх	
	Н.контр.	Непольцева				
	Нач.ТМО	Фадеев			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП; Лист: 57; Листов:
	Нач.ТМО-2	Капланович			Тр-ды аварийного слива отработ. масла ОМТИ. стойкагь масла ОМТИ. Скользящие опоры 8, 9, 10, 13, 17	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
	Рук. гр.	Соколова				
	Исполн.	Билялов				
Инв. №						

Согласовано

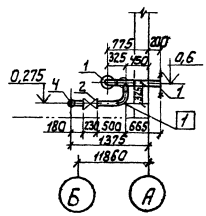
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовые проектные решения. Отраслевое. Альбом 2. Часть 1

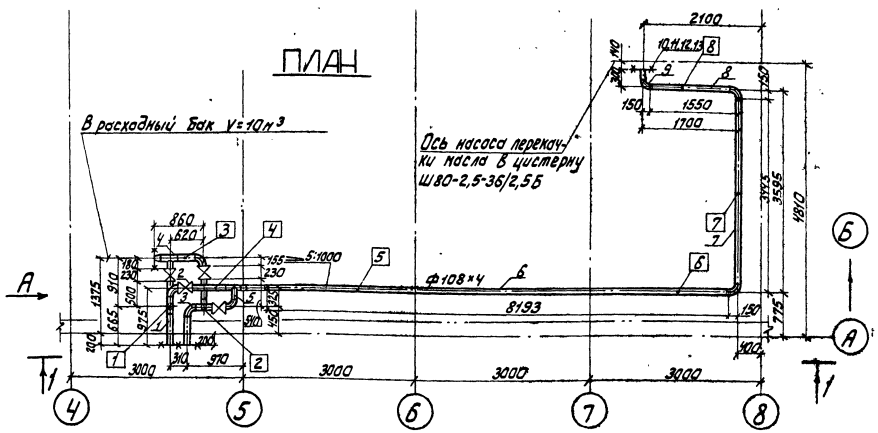
РАЗРЕЗ 1-1



ВИД А



ПЛАН



Условные обозначения

- Заводской сварной шов
- Монтажный сварной шов
- Позиция детали и опоры
- Граница проекта.

Техническая характеристика

1. Трубопровод подлежит регистрации на предприятии-владельце трубопровода.
   Рабочие параметры $P_р=2,5$ кг/см² $t_р=20$°с. Среда-масло.
2. Гидроиспытания провести при $P_{пр}=1,5P_р$
3. Сварные стыковые соединения по ОСТ 34.42.478-85 сог
4. Монтаж трубопровода выполнить в соответствии с ... и рабочими чертежами

Спецификация

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг: ед.	Масса, кг: общ.	Прим.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	сп. чертм. 407-5-02.22.87тх л. 55	Блок	1	Сборный	19,9	19,9	
2	ЗКЛ2-16	Задвижка Ру16 Ду100	4	То же	55	220	
3	сп. чертм. 407-5-02.22.87тх л. 60	Блок	1	"	20,2	20,2	
4	" л.61	Блок	1	"	12,8	12,8	
5	" л.62	Блок	1	"	18,9	18,9	
6	ГОСТ 8732-78*	Труба ф108×4 L=8193	1	"	83,2	83,2	
7	сп. чертм. 407-5-02.22. Вып.1 л.63 То же	Блок	1	"	36,4	36,4	
8	л. 63	Блок	1	"	16,9	16,9	
9	л.63	Блок	1	"	6,8	6,8	
10	ГОСТ 5915-70*	Гайка М16	4	То же	0,035	0,14	
11	ГОСТ 11371-78*	Шайба 16	8	10 ГОСТ 18123-72*	0,013	0,1	
12	—	Картон электроизоляционный Б=1	1	ГОСТ 2824-75*	0,1	0,1	
13	ГОСТ 7798-70*	Болт М16×80	4	20 ГОСТ 1759-70**	0,158	0,63	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э42		5,4	

Итого: 441,4 кг
В том числе масса арматуры 220кг

Перечень опор

№	№ чертежа	Наименование	Диаметр тр-да Dн	Нагрузка, кг: на опору	Нагрузка, кг: на одну ж.	Место крепления	Перемещение по: верт.	Перемещение по: гор.	Масса опоры
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	сп. чертм. 407-5-02.22. Вып.1 л.65	Скользящая опора	108×4	150	–	0,0	–	–	3,52
2	л.65	Скользящая опора	То же	100	–	То же	–	–	3,52
3	л.66	Скользящая опора	"	95	–	"	–	–	3,1
4	л.67	То же	"	155	–	"	–	–	15,6
5	л.66	"	"	120	–	"	–	–	3,5
6	л.66	"	"	95	–	"	–	–	3,4
7	л.66	"	"	65	–	"	–	–	3,38
8	л.66	"	"	60	–	"	–	–	3,35

Итого: 39,4кг

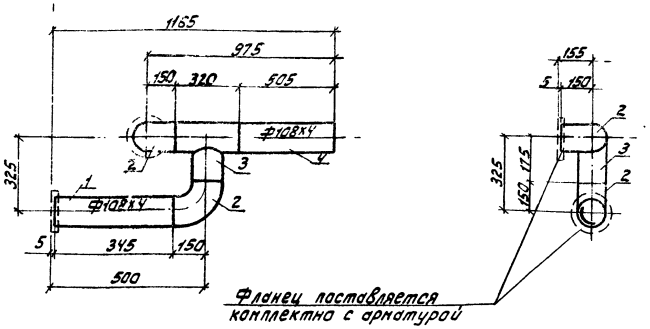
Согласовано: Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан:

Инв.№

ГИП	Фельдман		01.01	407-5-02.22.87тх
Н.контр.	Немытьмирск		01.01	Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 мВт
Нач.ПО	Радеев		01.01	Стадия: РП; Лист: 58; Листов:
Нач.ТМ	Калланкин		01.01	Трубопроводы эксплуатационного отметочного масла ОТП. Монтажно-сборочный чертеж.
Рук.гр.	Скалабан		01.01	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Исполн.	Билялов		01.01	

Отраслевое типовое проектное решение



Спецификация

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Прим.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ГОСТ 8732-78	Труба Ф108х4 ℓ=345	1	20ТУ 14.3.190-82	3,54	3,54	
2	ОСТ 34.42.699-85	Отвод П90° 108х4	2	Тоже	2,5	5,0	
3	ОЗ ОСТ 34.42.762-85	Тройник равнопроходный 108х4-2,5	1	Сборный	5,9	5,9	
4	ГОСТ 8732-78	Труба Ф108х4 ℓ=505	1	20ТУ 14.3.190-82	5,18	5,18	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,24	

Итого: 19,9кг

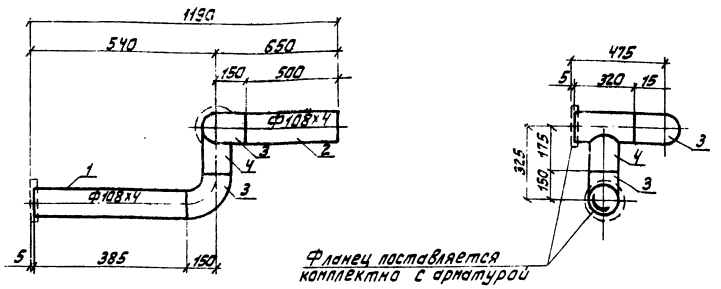
Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87тх л.58
2. Рабочие параметры
   Рр=2,5 кгс/см² tр=20°С Среда-масло
3. Изготовить 1 комплект

Привязан:	ГИП	Фельдман		407-5-02.22.87тх			
	Н.контр.	Немальцева		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Нач.ТМО	Фадеев			РП	59	
	Нач.ТМ-2	Калпакович		Трубопроводы эксплуатационного огнестойкого масла опти. блок N1	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Инв.№	Рук.гр.	Соколова					
	Исполн.	Билялов					

Согласовано

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



Спецификация

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Прим.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ГОСТ 8732-78	Труба Ф108х4 ℓ=385	1	20ТУ 14.3.190-82	3,95	3,95	
2	Тоже	Труба Ф108х4 ℓ=500	1	Тоже	5,13	5,13	
3	ОСТ 34.42.699-85	Отвод П90° 108х4	2	"	2,5	5,0	
4	ОЗ. ОСТ 34.42.762-85	Тройник равнопроходный 108х4-2,5	1	Сборный	5,9	5,9	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э42		0,21	

Итого: 20,2 кг

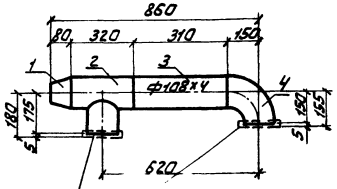
Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22 87тх л.58
2. Рабочие параметры
   Рр=2,5кгс/см² tр=20°С Среда-масло
3. Изготовить 1 комплект

Привязан:	ГИП	Фельдман		407-5-02.22.87тх			
	Н.контр.	Немальцева		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Нач.ТМО	Фадеев			РП	60	
	Нач.ТМ-2	Калпакович		Трубопроводы эксплуатационного огнестойкого масла опти. Блок N3	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Инв.№	Рук.гр.	Соколова					
	Исполн.	Билялов					

Согласовано

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



Фланец поставляется комплектно с арматурой

Спецификация

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Прим.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ОСТ 34.42.700-85	Переход КП 108х4-89х3,5	1	20 ТУ 14.3.190-82	1	1	
2	ОЗ ОСТ 34.42.762-85	Тройник равнопроходный 108х4-2,5	1	Сборный	5,9	5,9	
3	ГОСТ 8732-78*	Труба Ф108х4, ℓ=310	1	20 ТУ 14.3.190-82	3,19	3,19	
4	ОСТ 34.42.699-85	Отвод П90° 108х4	1	То же	2,5	2,5	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э42		0,21	

Итого: 12,8 кг

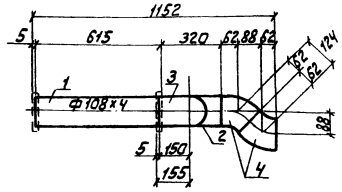
Примечания:

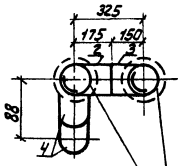
1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87ТХ л. 58
2. Рабочие параметры
   Рр=2,5 кгс/см² tр=20°С. Среда-масло
3. Изготовить 1 комплект

Привязан:	ГИП	Фельдман		407-5-02.22.87ТХ		
	Н.контр.	Немальцева		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП	Лист: 61	Листов:
	Нач.ТМО	Фадеев					
	Нач.ТМ-2	Холланова		Трубопроводы эксплуатационного огнестойкого масла ОМТИ. Блок 4	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение	
	Рук.гр.	Сакалова				
Инв.№	Исполн.	Билялов				

Согласовано

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№





Фланец поставляется комплектно с арматурой

Спецификация

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Прим.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ГОСТ 8732-78*	Труба Ф108х4 ℓ=615	1	20 ТУ 14.3.190-82	6,36	6,36	
2	ОЗ ОСТ 34.42.762-85	Тройник равнопроходный 108х4-2,5	1	Сборный	5,9	5,9	
3	ОСТ 34.42.699-85	Отвод П90° 108х4	1	20 ТУ 14.3.190-82	2,5	2,5	
4	То же	Отвод П15° 108х4	2	То же	1,3	2,6	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э42		0,27	

Итого: 18,9 кг

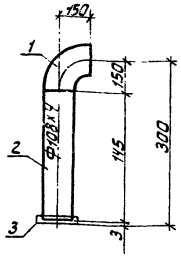
Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87ТХ л. 58
2. Рабочие параметры
   Рр=2,5 кгс/см² tр=20°С. Среда-масло.
3. Изготовить 1 комплект.

Привязан:	ГИП	Фельдман		407-5-02.22.87ТХ		
	Н.контр.	Немальцева		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП	Лист: 62	Листов:
	Нач.ТМО	Фадеев					
	Нач.ТМ-2	Холланова		Трубопроводы эксплуатационного огнестойкого масла ОМТИ. Блок 5	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение	
	Рук.гр.	Сакалова				
Инв.№	Исполн.	Билялов				

Согласовано

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



Спецификация

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Прим.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ОСТ 34.42.699-85	Отвод п90° 108х4	1	20 ТУ 14-3-190-82	2,5	2,5	
2	ГОСТ 8732-78*	Труба Ф108х4 ℓ=145	1	То же	1,49	1,49	
3	Черт 407-5-02.87 ТХ л.88	Фланец ду100	1	ВСт3сп3 ГОСТ 380-81	2,7	2,7	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,1	

Итого: 6,8 кг

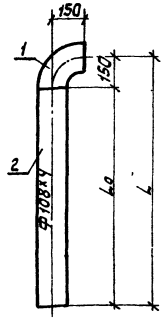
Примечания:

1. Монтажно-сборочный черт. N407-5-02.22 87 тх л. 58
2. Рабочие параметры
   Рр=2,5 кгс/см² tр=20°С. Среда-масло.
3. Изготавить 1 комплект.

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

				407-5-02.22.87 ТХ		
Привязан:	ГИП Фельдман		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н. контр. Немольцев			РП	64	
	Нач. ТМО Фадеев			Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Нач. ТМ-2 Калланда		Трубопроводы эксплуатационного огнестойкого масла ОПТИ. Блок N 9.			
Инв. №	Рук. гр. Саколова					
	Исполн. Билялов					



N²	L мм	L0 мм	P L0 кг	Масса кг	Кол-во
7	3445	3295	33,8	36,4	1
8	1550	1400	14,4	16,9	1

Спецификация

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Примеч.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ОСТ 34.42.699-85	Отвод п90° 108х4	1	20 ТУ 14-3-190-82	2,5	2,5	
2	ГОСТ 8732-78*	Труба Ф108х4 ℓ=L0	1	То же		P L0	См. таблицу
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э42		0,03	

Общая масса – см. таблицу

Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87 тх л. 58
2. Рабочие параметры
   Рр=2,5 кгс/см² tр 20°С. Среда-масло.
3. Изготавить по 1 комплекту каждого типоразмера.

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

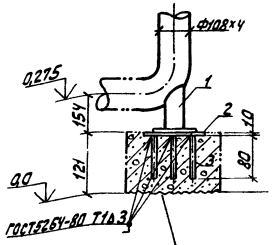
				407-5-02.22.87 ТХ		
Привязан:	ГИП Фельдман		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н. контр. Немольцев			РП	63	
	Нач. ТМО Фадеев			Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Нач. ТМ-2 Калланда		Трубопроводы эксплуатационного огнестойкого масла ОПТИ. Блок N 7,8			
Инв. №	Рук. гр. Саколова					
	Исполн. Билялов					

Альбом 2 часть 1

Отраслевое типовое проектное решение

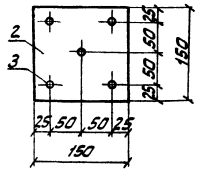
Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

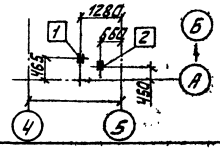


Выполнить насечку, промыть водой, залить бетоном

Деталь поз. 2,3



План расположения опор



Спецификация

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Прим.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ОСТ 34.42.622-84	Опора 108	1	Сборная	1,4	1,4	
2	ГОСТ 19903-74	Лист 150х150х10	1	Вст3 сп5 ГОСТ 14637-79	1,77	1,77	
3	ГОСТ 2590-71	Круг ф10 ℓ=80	5	Ст20 ГОСТ 1050-74	0,05	0,25	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э42		0,1	

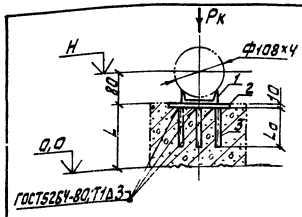
Итого: 3,52 кг

Примечания

1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87тх л. 58
2. Нагрузка на несущую конструкцию
   150 кгс – опора №1, 100 кгс – опора №2
3. Изготовить 2 комплекта

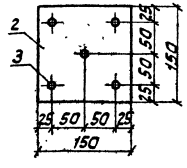
Привязан:	ГИП	Фельдман		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП	Лист: 65	Листов:
	Н.контр.	Немальцева					
	Нач.ТМО	Фадеев					
	Нач.тм-2	Калиновичу		Трубопроводы эксплуатационного огнестойкого масла ОМТИ. Скользящая опора №1, 2	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Инв. №	Рук.гр.	Соколова					
	Исполн.	Билялов					

407-5-02.22.87тх

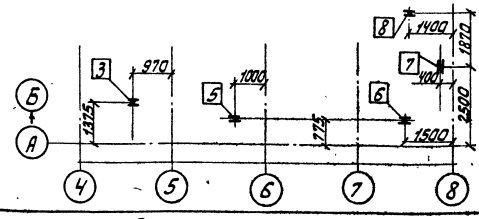


№	H(мм)	L(мм)	Lo(мм)	Масса Рlo(кг)	Масса (кг)	Рк(кгс)
3	275	195	160	0,5	3,1	95
5	504	424	364	0,93	3,5	120
6	471	391	331	0,84	3,4	95
7	455	375	315	0,81	3,38	65
8	440	360	300	0,78	3,35	60

Деталь поз. 2,3



План расположения опор



Спецификация

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Прим.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ОЗ ОСТ 34.42.615-84	Опора 108.4	1	Сборная	0,7	0,7	
2	ГОСТ 19903-74	Лист 150х150х10	1	Вст3 сп5 ГОСТ 14637-79	1,77	1,77	
3	ГОСТ 2590-71	Круг ф10 ℓ=Lo	5	Ст20 ГОСТ 1050-74		Plo	См. таблицу
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э42		0,1	

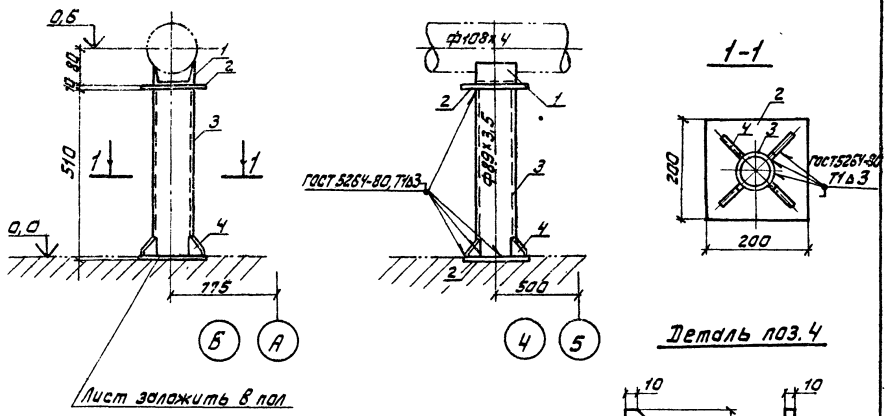
Общая масса: см. таблицу

Примечания:

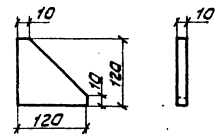
1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87тх л. 58
2. Нагрузка на несущую конструкцию
   Рк кгс
3. Изготовить 5 комплектов

Привязан:	ГИП	Фельдман		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП	Лист: 66	Листов:
	Н.контр.	Немальцева					
	Нач.ТМО	Фадеев					
	Нач.тм-2	Калиновичу		Трубопроводы эксплуатационного огнестойкого масла ОМТИ. Скользящая опора 3,5÷8	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Инв. №	Рук.гр.	Соколова					
	Исполн.	Билялов					

407-5-02.22.87тх



Деталь поз. 4



Спецификация

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг. ед.	Масса, кг. общ.	Прим.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ОЗ ОСТ 34.42.615-84	Опора 108У	1	Сборная	0,7	0,7	
2	ГОСТ 19903-74	Лист 200х200х10	2	Вст3сп5 ГОСТ 14637-79	3,14	6,28	
3	ГОСТ 8732-78*	Труба ф89х3,5 L=510	1	20 ТУ 14-3-190-82	3,76	3,76	
4	По наст. черт.	Лист 120х120х10	4	Вст3сп5 ГОСТ 14637-79	1,13	4,52	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э42		0,3	

Итого: 15,6 кг

Примечания

1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87ТХ л. 58
2. Нагрузка на несущую конструкцию 155 кгс
3. Изготовить 1 комплект

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман		01.87	
Н.контр.	Немцыева		01.87	
Нач.ТМО	Фадеев		01.87	
Нач.ТМО-2	Карлинович		01.87	
Рук.гр.	Соколова		01.87	
Исполн.	Билялов		01.87	

407-5-02.22.87ТХ

Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт

Трубопроводы эксплуатационного агрегатного масла ОМТИ. Скользящая опора № 4.

Стадия	Лист	Листов
РП	67	

Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт

Стадия	Лист	Листов
РП		

Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

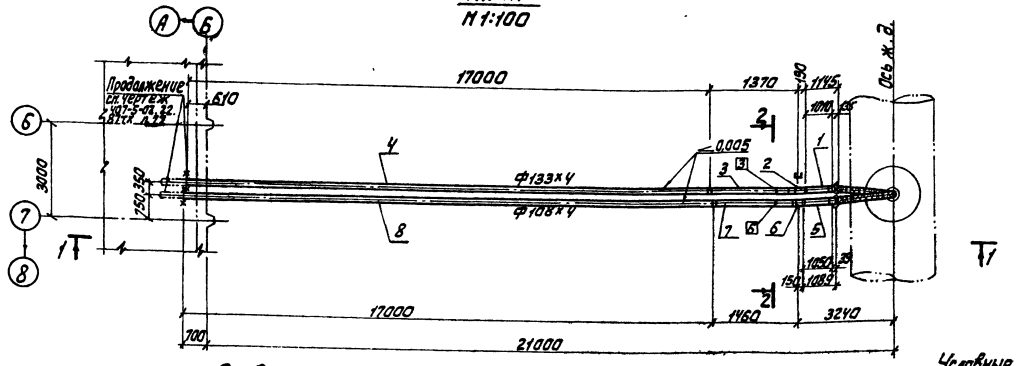
Альбом 2
Часть 1

Отраслевое типовое проектное решение

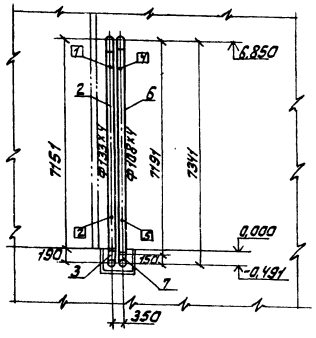
Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

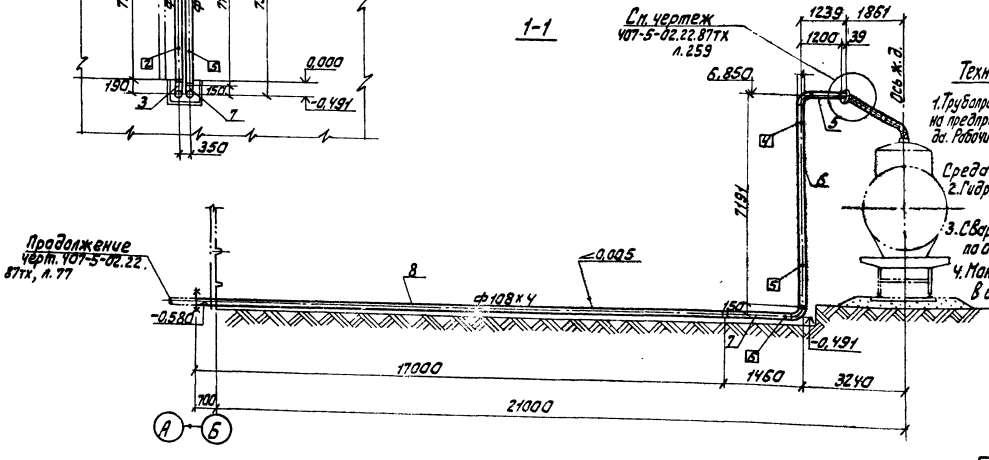
План
М 1:100



2-2



1-1



Условные обозначения:

- Заводской сварной шов
- Монтажный сварной шов
- Позиция детали
- Номер опоры
- Граница проекта

Техническая характеристика

1. Трубопровод подлежит регистрации на предприятии-владельце трубопроводов. Рабочие параметры $P_p = 1,6$ кгс/см^2, $t_p = 20°C$. Среда – масло.
2. Гидроиспытания провести при $P_{пр} = 1,5\ P_p$
3. Сварные стыковые соединения по ОСТ 34 42-748-85. сог.
4. Монтаж трубопровода выполнить в соответствии с правилами и рабочими чертежами.

Перечень блоков и деталей

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса ед.	Масса общ.	Примеч.
1	черт. 407-5-02.22. 87тх л.69	Блок	1	Сборный	15,40	15,40	
2	—"— л.70	Блок	1	—"—	93,0	93,0	
3	—"— л.70	Блок	1	—"—	18,9	18,9	
4	гост 8732-78*	Труба ф133х4 L=17000	1	20 ТУ14-3-190-82	216,4	216,4	
5	черт. 407-5-02.22. 87тх л.71	Блок	1	Сборный	14,3	14,3	
6	—"— л.72	Блок	1	—"—	14,9	14,9	
7	—"— л.72	Блок	1	—"—	16,1	16,1	
8	гост 8732-78*	Труба ф108х4 L=17000	1	20 ТУ14-3-190-82	174,4	174,4	
	гост 9467-70	Электроды		Э-42		0,2	

Итого: 623,6 кг

Перечень опор

NN п.п	Обозначение	Наименование	Диаметр труб	Нагрузка на конст.	Нагрузка на пруж.	Места крепления	Накс. перем. Верт.	Накс. перем. Гориз.	Масса опоры
1	черт. 407-5-02.22. 87тх л.73	Жесткая подвеска	133х4	300	—	7.088	—	—	37,4
2	—"— л.73	Жесткая подвеска	133х4	300	—	2.088	—	—	37,4
3	—"— л.74	Скользящая опора	133х4	300	—	-0,693	—	—	3,8
4	—"— л.74	Жесткая подвеска	108х4	300	—	7.088	—	—	9,0
5	—"— л.74	Жесткая подвеска	108х4	300	—	2.088	—	—	9,0
6	—"— л.74	Скользящая опора	108х4	300	—	-0,693	—	—	3,4

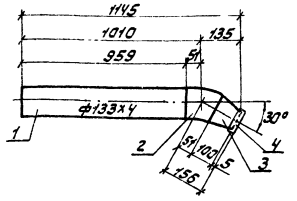
Итого: 100,0 кг

Привязан:

Инв. № подл.

ГИП	Фельдман			407-5-02.22.87тх	
Н. контр.	Непельская			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: Р Л; Лист: 68; Листов:
Нач. ТМО	Фадеев				
Нач. ТМО-2	Калиновук			Тр-ды слива отчистой кот. масла из цистерны и перекачки отработанного масла в цистерну. Ин. Монтажно-сборочный чертеж.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Рук. гр.	Сокалова				
Исполн.	Рогажина				

Отраслевое типовое проектное решение



Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса ед.	Масса общ.	Прим.
1	ГОСТ 8732-78*	Труба ф133х4 L=959	1	Ст20 ТУ14-3-190-82	12,2	12,2	
2	ОСТ34.42-699-85	Отвод П30° 133х4	1	—"—	1,3	1,3	
3	ОСТ34.42-700-85	Переход КП133х4-108х4	1	—"—	1,7	1,7	
4	ГОСТ 12820-80*	Фланец 1-100-6	1	Ст3сп3 ГОСТ 380-71*	2,85	2,85	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,15	

Итого: 15,40 кг

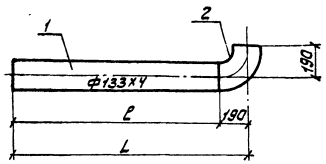
Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж №407-5-02.22.87тх л.68
2. Рабочие параметры среды P_p=1,6кг/см² t_p=20°С.
3. Сварные стыковые соединения по ОСТ34.42-748-85
4. Изготавить 1 комплект.

Согласовано

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан:	ГИП	Фельдман		407-5-02.22.87тх		
	Н.контр.	Немальцева		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП	Лист: 69	Листов:
	Нач.ТМО	Радеев					
	Нач.ТМП-2	Колпаковцев		Тр-ды слива обезвоженного масла из цистерн и перекачки отработанного масла в цистерну. Блок №1	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение	
Инв.№	Рук.гр.	Соколова				
	Исполн.	Рогожина				



Номер блока	L	L	P_e	$P_{бл}$	n
2	7191	7001	89,16	93,0	1
3	1370	1180	15,06	18,9	1

Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	
1	ГОСТ 8732-78*	Труба ф133х4 L=	1	Ст20 ТУ14-3-190-82		Ре	см.табл.
2	ОСТ34.42-669-85	Отвод П90° 133х4	1	—"—	3,8	3,8	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,04	

Итого Рбл. кг

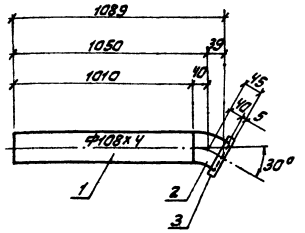
Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87тх л.68
2. Рабочие параметры среды P_p=1,6кг/см² t_p=20°С.
3. Сварные стыковые соединения по ОСТ34.42-748-85 СО2.
4. Изготавить 2 комплекта.

Согласовано

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан:	ГИП	Фельдман		407-5-02.22.87тх		
	Н.контр.	Немальцева		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП	Лист: 70	Листов:
	Нач.ТМО	Радеев					
	Нач.ТМП-2	Колпаковцев		Тр-ды слива обезвоженного масла из цистерн и перекачки отработанного масла в цистерну. Блок №2,3	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение	
Инв.№	Рук.гр.	Соколова				
	Исполн.	Рогожина				



Спецификация							
NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Примеч.
1	ГОСТ 8732-78*	Труба Ф108х4 В-1010	1	20 ТУ 14-3-190-82	10,4	10,4	
2	ОСТ 34.42-699-85	Отвод П90° 108х4	1	—"—	0,9	0,9	
3	ГОСТ 12820-80	Фланец 1-100-6	1	Ст3сп3 ГОСТ 380-71*	2,85	2,85	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,15	

Итого: 14,3 кг

Примечания:

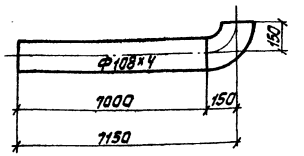
1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87ТХ л. 68
2. Рабочие параметры среды: $P_р$=1,6кг/см² $t_р$=20°С.
3. Сварные стыковые соединения по ОСТ 34.42-748-85 С02.
4. Изготовить 1 комплект.

Привязан:	
Инв. №	

ГИП	Фельдман			407-5-02.22.87ТХ			
Н. контр.	Немцырева			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
Нач. ТМО	Сидеев				РП	71	
Нач. ТМ-2	Калиновский			Тр-ды слива огнестойкого масла из цистерн и перекачки отработанного масла в цистерну.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Рук. гр.	Соколова						
Исполн.	Рогожина						

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Номер блока	6	7
L	7191	1460
l	7041	1310
$P_р$	72,37	13,57
$P_{бл}$	74,9	16,1
n	1	1

Спецификация							
NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Примеч.
1	ГОСТ 8732-78*	Труба Ф108х4 Г-	1	20 ТУ 14-3-190-82		Р2	см. табл.
2	ОСТ 34.42-699-85	Отвод П90° 108х4	1	—"—	2,5	2,5	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,03	

Итого: $P_{бл}$ кг

Примечания:

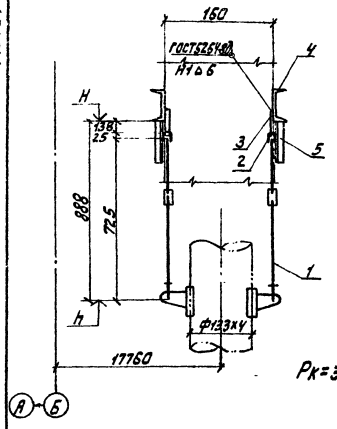
1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87ТХ л. 68
2. Рабочие параметры среды: $P_р$=1,6кг/см² $t_р$=20°С.
3. Сварные стыковые соединения по ОСТ 34.42-748-85 С02.
4. Изготовить 2 комплекта.

Привязан:	
Инв. №	

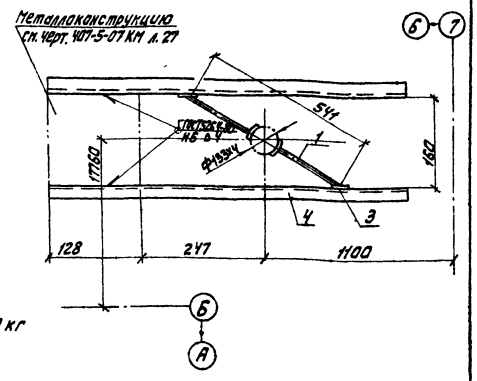
ГИП	Фельдман			407-5-02.22.87ТХ			
Н. контр.	Немцырева			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
Нач. ТМО	Сидеев				РП	72	
Нач. ТМ-2	Калиновский			Тр-ды слива огнестойкого масла из цистерн и перекачки отработанного масла в цистерны. Блоки	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Рук. гр.	Соколова						
Исполн.	Рогожина						

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



План крепления опоры



Рк=300 кг

Номер опоры	Н	h
1	7.088	6.200
2	2.088	1.200

Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Прим.
1	09 ОСТ 34 42-727-85	Блок подвески 133У	1	Сборный	7.0	7.0	
2	1-01 ОСТ 34-42-729-85	Ушко	2	Ст3 сп3 ГОСТ 19281-73*	0.12	0.24	
3	1-010 ОСТ 34-42-723-85	Проушина	2	Ст3 сп3 ГОСТ 19281-73*	0.8	1.6	
Ч	ГОСТ 8240-72*	Швеллер №12 L=1030	2	Ст3 сп3 ГОСТ 535-79*	10.7	21.4	
5	ГОСТ 8509-72*	Уголок №36 L=1490	2	— " —	3.11	6.22	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0.94	

Итого: 37,4 кг

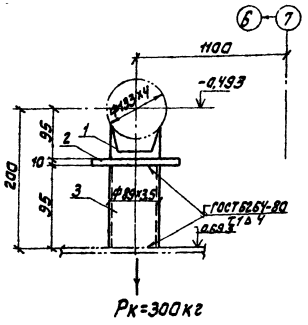
Примечания:

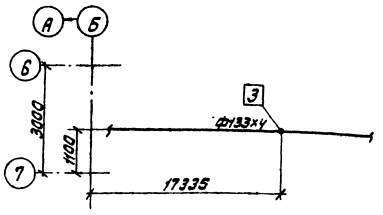
1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87 ТХ л.68
2. Изготовить 2 комплекта.

					407-5-02.22.87 ТХ		
Привязан:	ГИП	Фельдман			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВТ	Стадия	Лист	Листов
	Н. контр.	Немольцева				РП	73	
	Нач. ТМО	Фадеев						
	Нач. ТМ-2	Колпакович			Р-бы слива отнестойкого масла из цистерны и перекачки отработанного масла в цистерну. Жесткие подвески №1,2	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Рук. гр.	Соколова						
	Исполн.	Рогажина						
Инв. №								

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Согласовано





Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Прим.
1	09 ОСТ 34 42-615-84	Опора 133У	1	Сборный	1.2	1.2	
2	ГОСТ 19903-74*	Лист 150×150×10	1	Ст3 сп3 ГОСТ 14637-79	1.8	1.8	
3	ГОСТ 8732-78*	Труба Ф89×3,5 L=95	1	Ст 20 ТУ 14-3-190-82	0.7	0.7	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0.1	

Итого: 3,8 кг

Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87 ТХ л. 68
2. Изготовить 1 комплект.

					407-5-02.22.87 ТХ		
Привязан:	ГИП	Фельдман			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВТ	Стадия	Лист	Листов
	Н. контр.	Немольцева				РП	74	
	Нач. ТМО	Фадеев						
	Нач. ТМ-2	Колпакович			Р-бы слива отнестойкого масла из цистерны и перекачки отработанного масла в цистерну. Скользящая опора №3.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Рук. гр.	Соколова						
	Исполн.	Рогажина						
Инв. №								

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Согласовано

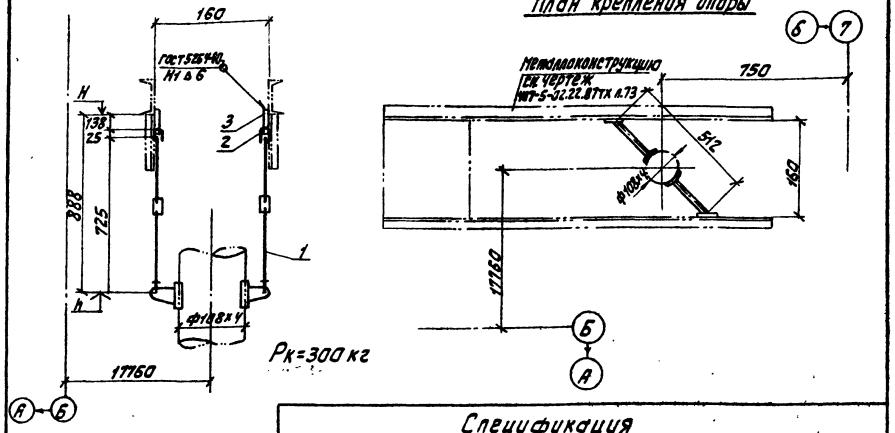
Альбом 2
Часть 1

Отраслевое типовое проектное решение

Согласовано

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

План крепления опоры



Номер опоры	H	h
4	7.088	6.200
5	2.088	1.200

Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Прим.
1	1ТМОСТ34-42-727-85	Блок подвески 108У	1	Сборный	7,0	7,0	
2	1-МОСТ34-42-729-85	Ушко	2	20 ГОСТ 1050-74**	0,12	0,24	
3	1-МОСТ34-42-733-85	Проушина	2	20 ГОСТ 1577-81	0,8	1,6	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,16	

Итого: 9,00 кг

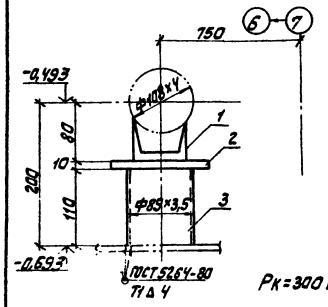
Примечания:

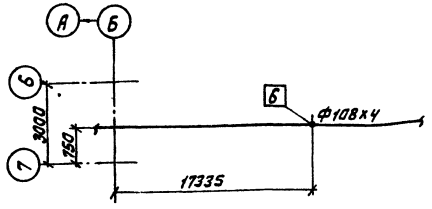
1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87 ТХ л. 68
2. Изготавить 2 комплекта.

				407-5-02.22.87 ТХ			
Привязан:	ГИП	Фельдман		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 кВт	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Нетильцева			РП	75	
	Нач.ТМО	Фадеев		Тр-ды слива огнестойкого масла из цистерны и перекачки отработанного масла в цистерну. Жесткие подвески Н ч.5	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Нач.тех-2	Калланович					
	Рук.гр.	Сокалава					
Инв.№	Исполн.	Рогожкина					

Согласовано

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№





Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Примеч.
1	03 ОСТ 34.42-615-84	Опора 108У	1	Сборный	0,7	0,7	
2	ГОСТ 19903-74*	Лист 150х150х10	1	Вст3сп3 ГОСТ 14637-79	1,8	1,8	
3	ГОСТ 8732-78*	Труба ф89х3,5 L=110	1	20 ТУ14-3-190-82	0,8	0,8	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,1	

Итого 3,4кг

Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87 ТХ л. 68
2. Изготавить 1 комплект.

				407-5-02.22.87 ТХ			
Привязан:	ГИП	Фельдман		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 кВт	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Нетильцева			РП	76	
	Нач.ТМО	Фадеев		Тр-ды слива огнестойкого масла из цистерны и перекачки отработанного масла в цистерну. Скользящая опора Н6	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Нач.тех-2	Калланович					
	Рук.гр.	Сокалава					
Инв.№	Исполн.	Рогожкина					

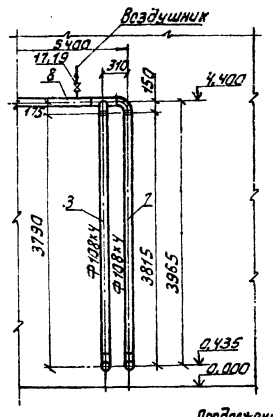
Альбом 2 часть 1

Отраслевое типовое проектное решение

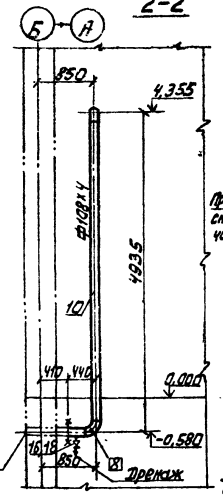
Согласовано:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

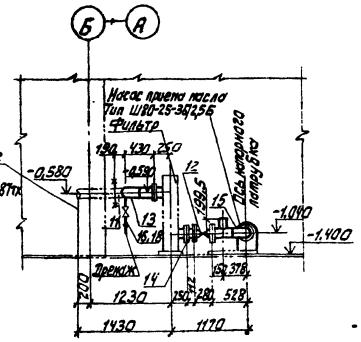
1-1



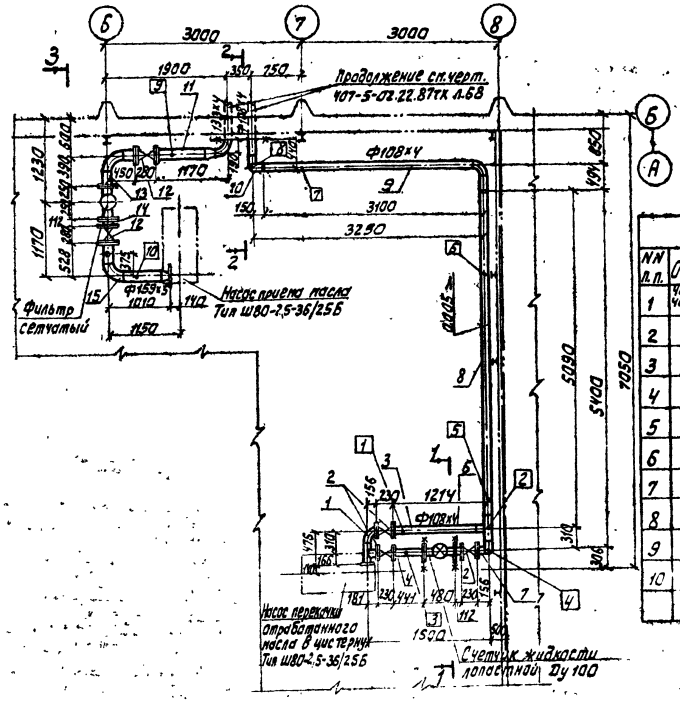
2-2



3-3



План



Условные обозначения

- Заводской сварной шов
- Монтажный сварной шов
- Позиция детали
- Номер опоры
- Граница проекта

Перечень опор

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Диаметр труб	Нагрузка кг на опору	Нагрузка кг на прим.	Места крепления	Перемещения вертик.	Перемещения горизонт.	Масса опор
1	чертеж 407-5-02.22.87тх л.83	Скользящая опора	108х4	300	—	0,000	—	—	4,7
2	л.90	Подпятник	108х4	300	—	0,000	—	—	5,1
3	л.89	Скользящая опора	108х4	300	—	0,000	—	—	4,7
4	л.90	Подпятник	108х4	300	—	0,000	—	—	5,1
5	л.91	Скользящая опора	108х4	300	—	4,226	—	—	60,6
6	л.92	Скользящая опора	108х4	300	—	4,287	—	—	15,0
7	л.93	Скользящая опора	108х4	300	—	4,369	—	—	14,4
8	л.94	Подпятник	108х4	300	—	-1,400	—	—	11,5
9	л.95	Скользящая опора	159х5	300	—	-1,400	—	—	12,0
10	л.96	Скользящая опора	159х5	300	—	-1,400	—	—	5,2

Итого: 138,3кг

Привязан:

Инв. №

Перечень блоков и деталей

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса ед.	Масса общ.	Примеч.
1	чертеж 407-5-02.22.87тх л.78	Блок	1	Сборный	11,2	11,2	
2	3кл2-16	Задвижка Ду100 Ру16	3	— " —	55,0	165,0	Сотв. фланцами и крепежом
3	чертеж 407-5-02.22.87тх л.79	Блок	1	— " —	52,66	52,66	
4	— " — л.80	Блок	1	— " —	8,46	8,46	
5							
6	— " — л.80а	Блок	1	— " —	4,15	4,15	
7	— " — л.81	Блок	1	— " —	40,9	40,9	
8	— " — л.82	Блок	1	— " —	60,06	60,06	
9	— " — л.83	Блок	1	— " —	37,4	37,4	
10	— " — л.84	Блок	1	— " —	55,7	55,7	
11	— " — л.85	Блок	1	— " —	22,8	22,8	
12	3кл2-16	Задвижка Ду150 Ру16	2	— " —	100,0	200,0	Сотв. фланцами и крепежом
13	чертеж 407-5-02.22.87тх л.86	Блок	1	— " —	20,3	20,3	
14	— " — л.87	Блок	1	— " —	5,4	5,4	
15	— " — л.88	Блок	1	— " —	35,3	35,3	
16	15с 27нж	Вентиль Ру64 Ду20	2	— " —	14,4	28,8	Сотв. фланцами и крепежом
17	15с 27нж	Вентиль Ру64 Ду15	1	— " —	10,0	10,0	— " —
18	ГОСТ 8734-75*	Труба ф25х2 л.м	20	20 ГОСТ 8733-74** гр.В	1,13	22,6	
19	ГОСТ 8734-75*	Труба ф18х2 л.м	10	— " —	0,79	7,9	
20	— " —	Прокладка 202х159	2	Картон ГОСТ 2824-75*	0,037	0,074	
21	— " —	Прокладка 148х109	4	— " —	0,027	0,108	
22	ГОСТ 7798-70*	Болт М16х70	32	20 ГОСТ 1759-70**	0,142	4,54	
23	ГОСТ 5915-70*	Гайка М16	32	— " —	0,035	1,12	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,22	

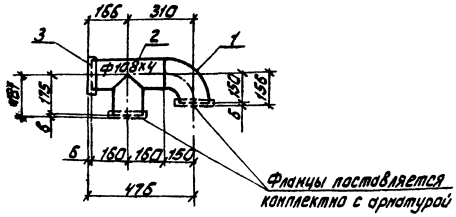
Итога: 797,7

В том числе арматуры 413,8кг

Техническая характеристика

1. Трубопровод подлежит регистрации на предприятии-владельце трубопровода. Рабочие параметры Рр=2,5 кгс/см² tр=20°С. Среда - масло.
2. Гидроиспытания провести при Рпр=1,5 Рр.
3. Сварные стыковые соединения по ОСТ 34.42-748-85 СО2
4. Монтаж трубопровода выполнить в соответствии с и рабочими чертежами.

						407-5-02.22.87тх	
Гип	Фельдман			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВТ	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Ненильчева				РП	77	
Нач. ТПО	Фадеев						
Нач. тп-л	Капланчук			Тр-бы к насосу приема отработа-ного масла и от насоса перекачки отработанного масла в систерну.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Рук. гр.	Соколова						
Исполн.	Рогожина			Монтажно-сборочный чертеж.			



Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса кг ед.	Масса кг общ.	Примеч.
1	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90°108х4	1	20 ТУ14-3-190-82	2,5	2,5	
2	ГОСТ34.42-762-85	Тройник равнопроходный 108х4-2,5	1	Сборный	5,9	5,9	
3	чертеж 407-5-02.22.87тх л.88	Фланец	1	Вст3сп3 ГОСТ14637-79*	2,7	2,7	
	ГОСТ9467-75	Электроды		Э-42		0,1	

Итого: 11,2 кг

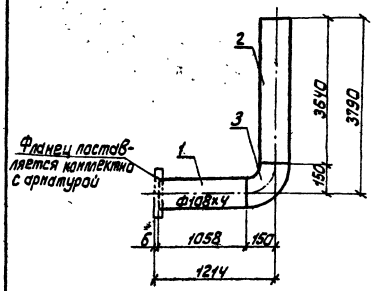
Примечания:

1. Монтажно-сборочный черт. 407-5-02.22.87тх л.77
2. Рабочие параметры среды P_p=2,5 кг/см² t_p=20°С.
3. Сварные стыковые соединения по ОСТ 34.42-748-85 СО2.
4. Изготавить 1 комплект.

Привязан:				407-5-02.22.87тх			
	ГИП	Фельдман		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н. контр.	Немцев			РП	78	
	Нач. ТМО	Фадеев			Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Нач. ТП-2	Холланович		Тр-ды к насосу приема дизтоплива, масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блок N1			
	Рук. гр.	Сакалова					
Инв. №	Испол.	Рогожина					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Согласовано:



Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса ед.	Масса общ.	Прим.
1	ГОСТ 8240-72	Труба Ф108х4 L=1058	1	20 ТУ14-3-190-82	12,0	12,0	
2	ГОСТ 8240-72	Труба Ф108х4 L=3640	1	—"—	38,1	38,1	
3	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90° 108х4	1	—"—	2,5	2,5	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,06	

Итого: 52,66 кг

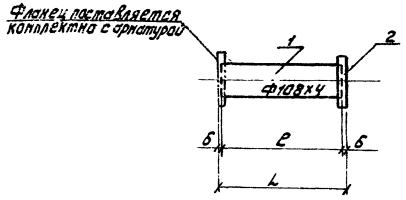
Примечания:

1. Монтажно-сборочный черт. 407-5-02.22.87тх л. 77
2. Рабочие параметры среды P_p=2,5 кг/см² t_p=20°С
3. Сварные стыковые соединения по ОСТ 34.42-748-85 СО2
4. Изготавить 1 комплект

Привязан:				407-5-02.22.87тх			
	ГИП	Фельдман		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н. контр.	Немцев			РП	79	
	Нач. ТМО	Фадеев			Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Нач. ТП-2	Холланович		Тр-ды к насосу приема дизтоплива, масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блок N3			
	Рук. гр.	Сакалова					
Инв. №	Испол.	Рогожина					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Согласовано:



Номер блока	L	ℓ	Рℓ	Рбл	n
4	441	429	4,44	8,96	1
6	112	100	0,14	4,16	1

Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Прим.
1	ГОСТ 8732-78	Труба Ф108х4 ℓ	1	20 ТУ14-3-190.82		Рℓ	см. табл.
2	ГОСТ 12820-80	Фланец 1-100-10	1	Ст 3 сп 3 ГОСТ 380-71*	3,96	3,96	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,06	

Общая масса: см. табл.

Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87 ТХ л. 77
2. Рабочие параметры среды Рр=2,5 кгс/см² tр=20°С.
3. Сварные стыковые соединения по ОСТ 34.42-748-85 СО2.
4. Изготовить n комплектов – см. таблицу.

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

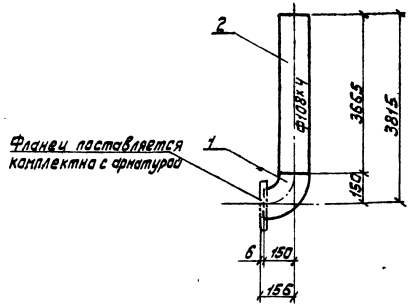
Привязан:	ГИП	Фельдман	
	Н. контр.	Ненельцева	
	Нач. ТМО	Фалеев	
	Нач. тмп-2	Капланович	
	Рук. гр.	Соколова	
Инв. №	Испол.	Рогожина	

407-5-02.22.87 ТХ

Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт. Тр-ды к насосу приема дистиллята из отвариваемого насоса в цистерну. Блок N 6

Стадия	Лист	Листов
РП	80	

Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение



Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Прим.
1	ОСТ 34.42-699-85	Отвод П90 Ф108х4	1	20 ТУ14-3-190-82	2,5	2,5	
2	ГОСТ 8732-78	Труба Ф108х4 ℓ=3665	1	— " —	38,37	38,37	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,03	

Итого 40,9 кг

Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87 ТХ л. 77
2. Рабочие параметры среды Рр=2,5 кгс/см² tр=20°С.
3. Сварные стыковые соединения по ОСТ 34.42-748-85 СО2.
4. Изготовить 1 комплект.

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

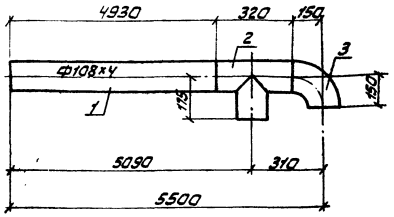
Привязан:	ГИП	Фельдман	
	Н. контр.	Ненельцева	
	Нач. ТМО	Фалеев	
	Нач. тмп-2	Капланович	
	Рук. гр.	Соколова	
Инв. №	Испол.	Рогожина	

407-5-02.22.87 ТХ

Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт. Тр-ды к насосу приема дистиллята из отвариваемого насоса в цистерну. Блок N 7

Стадия	Лист	Листов
РП	81	

Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение



Спецификация							
NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса ед.	Масса общ.	Примеч.
1	ГОСТ 8732-78*	Труба Ф108х4 ℓ=4930	1	ТУ14-3-190-82 / 20	51,6	51,6	
2	ОЗ ОСТ 34.42-762-85	Тройник равнопроходный 108х4-2,5	1	Сборный / 20	5,9	5,9	
3	ОСТ 34.42-699-85	Отвод п.90° 108х4	1	ТУ14-3-190-82 / 20	2,5	2,5	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э42		0,06	

Итого: 60,06 кг

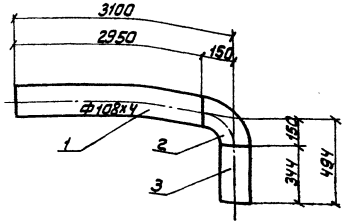
Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87 ТХ л.77
2. Рабочие параметры среды Рр=2,5кг/см² tр=20°С
3. Сварные стыковые соединения по ОСТ 34.42-748-85 СО2
4. Изготовить 1 комплект.

Согласовано

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Привязан:							
	ГИП	Фельдман			407-5-02.22.87 ТХ		
	Н.контр.	Нетцельман					
	Нач.ТМ	Фадеев			Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП	Лист: 82	Листов:
	Нач.ТМ-2	Калинович			Тр-ды к насосу приема отвлетаска масла и от насоса перекачки отработанного масла в чистерну. Блок №8	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение	
	Рук.гр.	Сакалаев					
Инв.№	Испол.	Рогожино					



Спецификация							
NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса ед.	Масса общ.	Примеч.
1	ГОСТ 8732-78*	Труба Ф108х4 ℓ=2950	1	ТУ14-3-190-82 / 20	31,3	31,3	
2	ОСТ 34.42-699-85	Отвод п.90° 108х4	1	— " —	2,5	2,5	
3	ГОСТ 8732-78*	Труба Ф108х4 ℓ=344	1	— " —	3,54	3,54	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,06	

Итого: 37,4 кг

Примечания:

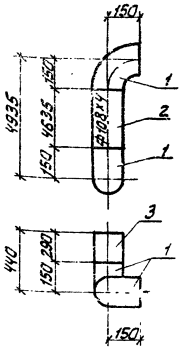
1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87 ТХ л.77
2. Рабочие параметры среды Рр=2,5кг/см² tр=20°С
3. Сварные стыковые соединения по ОСТ 34.42-748-85 СО2
4. Изготовить 1 комплект

Согласовано

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Привязан:							
	ГИП	Фельдман			407-5-02.22.87 ТХ		
	Н.контр.	Нетцельман					
	Нач.ТМ	Фадеев			Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП	Лист: 83	Листов:
	Нач.ТМ-2	Калинович			Тр-ды к насосу приема отвлетаска масла и от насоса перекачки отработанного масла в чистерну. Блок №9	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение	
	Рук.гр.	Сакалаев					
Инв.№	Испол.	Рогожино					

Отраслевое типовое проектное решение



Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Прим.
1	ОСТ34.42-699-85	Отвод П90° 108х4	2	ТУ14-3-190-82 20	2,5	5,0	
2	ГОСТ 8732-78*	Труба Ф108х4 L=1635	1	—"—	47,61	47,61	
3	ГОСТ 8732-78*	Труба Ф108х4 L=290	1	—"—	3,00	3,00	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,09	

Итого: 55,7кг

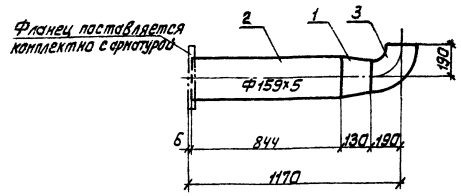
Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87 ТХ л.77
2. Рабочие параметры среды P_p=2,5 кгс/см² t_p=20°С
3. Сварные стыковые соединения по ОСТ34.42-748-85. С02
4. Изготовить 1 комплект

Согласовано:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Привязан:	ГИП	Фельдман			407-5-02.22.87 ТХ		
	Н.контр.	Менальцева			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Нач.ТМО	Фадеев				РП	84	
	Нач.Тп-2	Калмановач			Тр-ды к насосу приема дистиллята из бака и от насоса перекачки отработанного масла. Блок №10	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Инв.№	Рук.гр.	Соколова						
	Исполн.	Рогожина						



Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса ед.	Масса общ.	Примеч.
1	ОСТ34.42-700-85	Переход КП 159х5-133х4	1	ТУ14-3-190-82 20	2,8	2,8	
2	ГОСТ 8732-78*	Труба Ф159х5 L=844	1	—"—	16,0	16,0	
3	ОСТ.34.42-699-85	Отвод П90° 133х4	1	—"—	3,8	3,8	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,2	

Итого: 22,8кг

Примечания:

1. Монтажно-сборный чертеж 407-5-02.22.87 ТХ л.77
2. Рабочие параметры среды P_p=2,5 кгс/см² t_p=20°С.
3. Сварные стыковые соединения по ОСТ34.42.748-85 С02.
4. Изготовить 1 комплект.

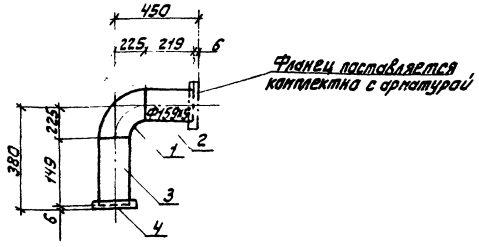
Согласовано:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Привязан:	ГИП	Фельдман			407-5-02.22.87 ТХ		
	Н.контр.	Менальцева			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Нач.ТМО	Фадеев				РП	85	
	Нач.Тп-2	Калмановач			Тр-ды к насосу приема дистиллята из бака и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блок №11	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Инв.№	Рук.гр.	Соколова						
	Исполн.	Рогожина						

Альбом 2 часть 1

Отраслевое типовое проектное решение



Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Примеч.
1	ОСТ34.42-699-85	Отвод п90° 159х5	1	ТУ14-3-190-82 20	8,4	8,4	
2	ГОСТ 8732-78*	Труба ф159х5 L=219	1	—"—	4,2	4,2	
3	ГОСТ 8732-78*	Труба ф159х5 L=149	1	—"—	3,8	3,8	
4	ГОСТ 12820-80	Фланец 1-150-6	1	Вст3сп ГОСТ 380-71*	3,4	3,4	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,5	

Итого 20,3кг

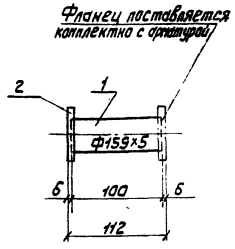
Примечания:

1. Монтажно-сварочный чертеж 407-5-02.22.87тх л.77
2. Рабочие параметры среды Рр=2,5кгс/см² tр=20°С
3. Сварные стыковые соединения по ОСТ34.42-748-85 С02
4. Изготовить 1 комплект

Привязан:	ГИП	Фельдман			407-5-02 22.87 ТХ			
	Н.контр.	Немцанцева			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Нач.ТМО	Фадеев				РП	86	
	Нач.ТМ-2	Калганович			Тр-ды к насосу приема отстоя-ного масла и от насоса перекач-ки отработанного масла в цис-терну. Блок N 1.3	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Инв.№	Рук.гр.	Соколова						
	Исполн.	Рогожина						

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Согласовано



Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Примеч.
1	ГОСТ 8732-78*	Труба ф159х5 L=100	1	ТУ14-3-190-82 20	1,9	1,9	
2	ГОСТ 12820-80	Фланец 1-150-6	1	Вст3сп ГОСТ 380-71*	3,4	3,4	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,1	

Итого: 5,4кг

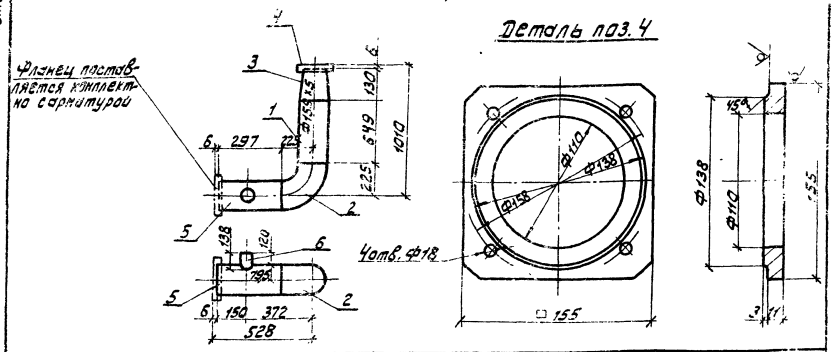
Примечания:

1. Монтажно-сварочный чертеж 407-5-02.22.87тх л.77
2. Рабочие параметры среды Рр=2,5кгс/см² tр=20°С
3. Сварные стыковые соединения по ОСТ34.42-748-85.
4. Изготовить 1 комплект.

Привязан:	ГИП	Фельдман			407-5-02.22.87 ТХ			
	Н.контр.	Немцанцева			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Нач.ТМО	Фадеев				РП	87	
	Нач.ТМ-2	Калганович			Тр-ды к насосу приема отстоя-ного масла и от насоса перекач-ки отработанного масла в цистерну. Блок N 1.4	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Инв.№	Рук.гр.	Соколова						
	Исполн.	Рогожина						

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Согласовано



Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса ед.	Масса общ.	Прим.
1	ГОСТ 8732-78	Труба Ф159х5 L=6450	1	ТУ14-3-190-82 20	14.1	14.1	
2	ОСТ34-42-699-85	Отвод П90° 159х6	1	—"—	8.4	8.4	
3	ОСТ34 42-700-85	Переход КП159х5-108х4	1	—"—	2.6	2.6	
4	По данному чертежу	Лист 155х155х14	1	Вст3сп3 ГОСТ 14637-79	2.7	2.7	
5	ГОСТ 8732-78	Труба Ф159х5 L=297	1	ТУ14-3-190-82 20	5.68	5.68	
6	10ч ОСТ34.42-761-85	Штуцер 108х4-150	1	—"—	1.32	1.32	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0.5	

Итого: 35.3 кг

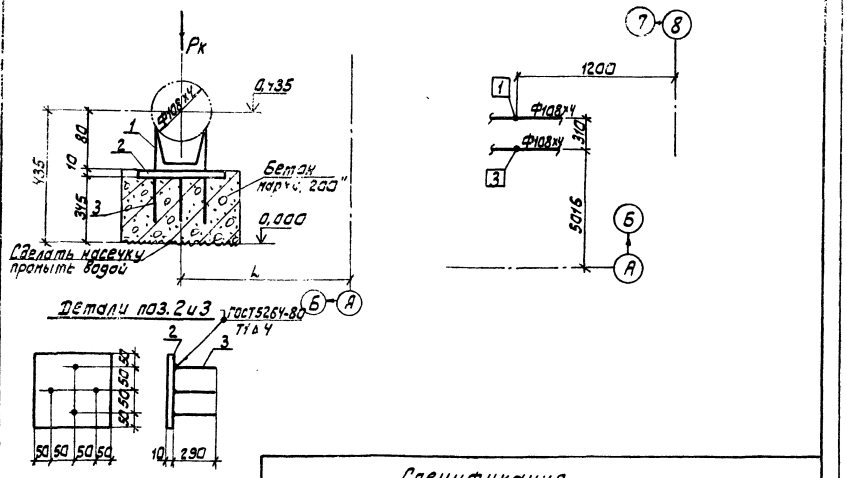
Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87тх л.77
2. Рабочие параметры среды Рр=2,5кгс/см² tр=20°С
3. Сварные стыковые соединения по ОСТ 34.42-748-85 СО2
4. Изготовить 1 комплект.

Привязан:				407-5-02.22.87 ТХ			
	ГИП	Фельдман		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Немальцева			РП	88	
	Нач.ТМО	Фадеев		Тр-ды к насосу приема агрегатного масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Блок N15	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Нач.ТМО-2	Калланович					
	Рук.гр.	Соколова					
Инв.№	Испол.	Рогожина					

Согласовано

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ 2-1-ИМ 10



Номер опоры	L мм	Рк кг
1	5328	300
3	5016	300

Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Прим.
1	130ОСТ34-42-615-84	Опора 108У	1	Сборный	0.7	0.7	
2	ГОСТ 19903-74	Лист 200х200х10	1	Вст3сп3 ГОСТ 14637-79	3.14	3.14	
3	ГОСТ 2590-71	Круг Ф12 L=290	4	20 ГОСТ 1050-74**	0.2	0.8	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0.06	

Итого: 4,7 кг

Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87тх л.77
2. Изготовить 2 комплекта.
3. Нагрузка на конструкцию Рк=300 кг

Привязан:				407-5-02.22.87 ТХ			
	ГИП	Фельдман		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Немальцева			РП	89	
	Нач.ТМО	Фадеев		Тр-ды к насосу приема агрегатного масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Скользящие опоры N1;3	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Нач.ТМО-2	Калланович					
	Рук.гр.	Соколова					
Инв.№	Испол.	Рогожина					

Согласовано

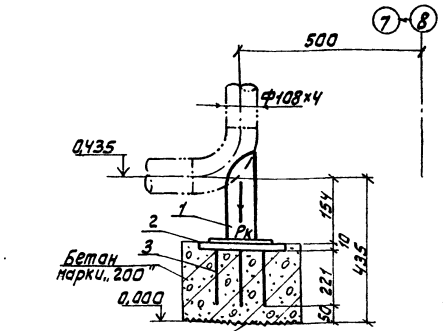
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ 2-1-ИМ 10

Альбом 2 часть 1

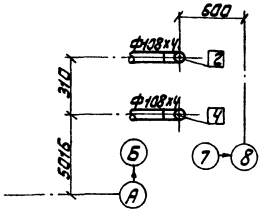
Отраслевое типовое проектное решение

Согласовано

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

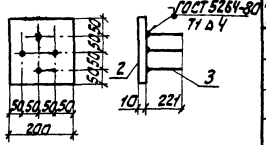


План расположения опор



Номер опоры	L мм	Рк кг
2	5326	300
4	5016	300

Детали поз 2 и 3



Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Прим.
1	ЭОСТ34.42-622-84	Подпятник	1	Сборный	1,4	1,4	
2	ГОСТ 19903-74*	Лист 200×200×10	1	Вст3сп3 ГОСТ 14637-79	3,14	3,14	
3	ГОСТ 2590-71*	Круг ф12 ℓ=221	4	Ст3 ГОСТ 1050-74**	0,13	0,52	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,04	

Итого: 5,1кг

Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87ТХ л.77
2. Изготовить 2 комплекта
3. Нагрузка на конструкцию Рк=300 кг

Привязан:	ГИП	Фельдман		
	Н.контр.	Немальцева		
	Нач.ТМО	Фадеев		
	Нач.ТМП-2	Колпановичь		
	Рук.гр.	Соколова		
Инв.№	Исполн.	Рогожина		

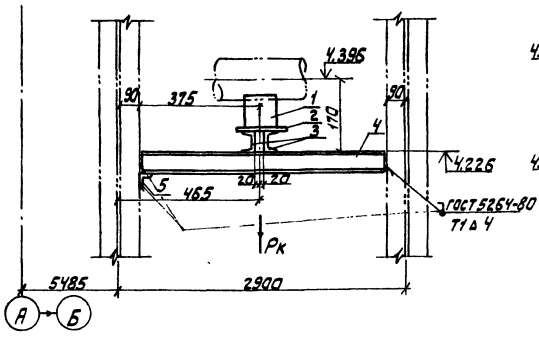
407-5-02.22.87ТХ

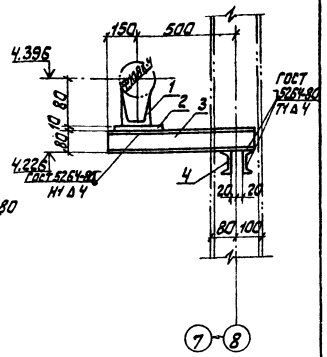
Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт

Тр-ды к насосу приема отчистого масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Подпятник №2 и 4

Стадия	Лист	Листов
РП	90	

Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение





Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Примеч.
1	03ОСТ34.42-615-84	Опора 108 У	1	Сборный	0,7	0,7	
2	ГОСТ 19903-74*	Лист 200×200×10	1	Вст3сп3 ГОСТ 14637-79	3,14	3,14	
3	ГОСТ 8240-72*	Швеллер №8 ℓ=650	2	Вст3сп3 ГОСТ 535-79*	4,6	9,2	
4	ГОСТ 8240-72*	Швеллер №10 ℓ=2710	2	—"—	23,3	46,6	
5	ГОСТ 8509-72*	Уголок №3,6 ℓ=150	1	—"—	0,36	0,36	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,6	

Итого 60,6кг

Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87ТХ л.77
2. Изготовить 1 комплект.
3. Нагрузка на конструкцию Рк=300 кг

Привязан:	ГИП	Фельдман		
	Н.контр.	Немальцева		
	Нач.ТМО	Фадеев		
	Нач.ТМП-2	Колпановичь		
	Рук.гр.	Соколова		
Инв.№	Исполн.	Рогожина		

407-5-02.22.87ТХ

Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт

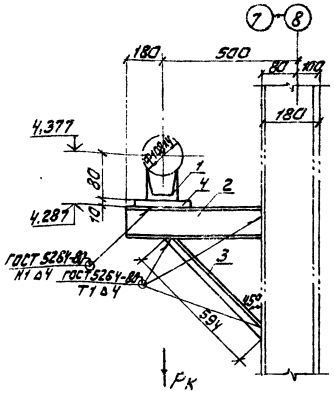
Тр-ды к насосу приема отчистого масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Скользящая опора №5

Стадия	Лист	Листов
РП	91	

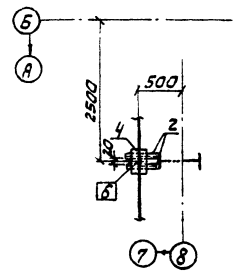
Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

Альбом 2
Часть 1

Отраслевое типовое проектное решение



План расположения опоры



Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Прим.
1	ТУ 36-1342-515-84	Опора 108 У	1	Сборный	0,7	0,7	
2	ГОСТ 8240-72*	Швеллер №8 L=600	2	Вст3 сп3 ГОСТ 535-79*	4,2	8,4	
3	ГОСТ 8509-72*	Уголок №3,6 L=594	2	—"—	1,3	2,6	
4	ГОСТ 19903-74*	Лист 200х200х10	1	Вст3 сп3 ГОСТ 14637-79	3,14	3,14	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,16	

Итого 15,0 кг

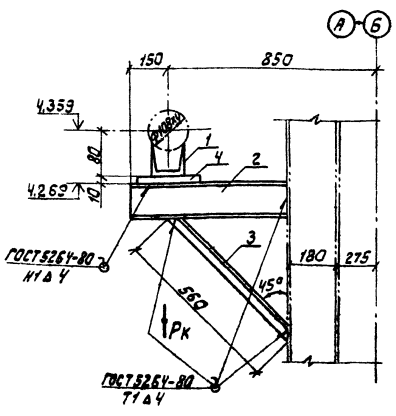
Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87ТХ п.77
2. Изготовить 1 комплект
3. Нагрузка на конструкцию Рк = 300 кг

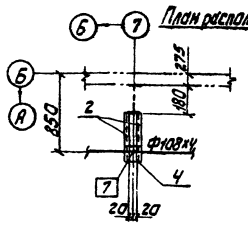
Привязан:	ГИП	Фельдман		407-5-02.22.87 ТХ			
	Н.контр.	Некальцева		Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Нач.ТМО	Фадеев			РП	92	
	Нач.ТМ-2	Калпакович		Трубы к насосу приема отвесто-ка масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Скользящая опора №6.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Инв.№	Рук.гр.	Соколова					
	Исполн.	Рогожина					

Согласовано:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



План расположения опоры



Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Прим.
1	ТУ 36-1342-515-84	Опора 108 У	1	Сборный	0,7	0,7	
2	ГОСТ 8240-72*	Швеллер №8 L=545	2	Вст3 сп3 ГОСТ 535-79*	3,85	7,7	
3	ГОСТ 8509-72*	Уголок №3,6 L=560	2	—"—	1,2	2,4	
4	ГОСТ 19903-74*	Лист 200х200х10	1	Вст3 сп3 ГОСТ 14637-79	3,14	3,14	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,16	

Итого: 14,4 кг

Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87ТХ п.77
2. Изготовить 1 комплект
3. Нагрузка на конструкцию Рк = 300 кг

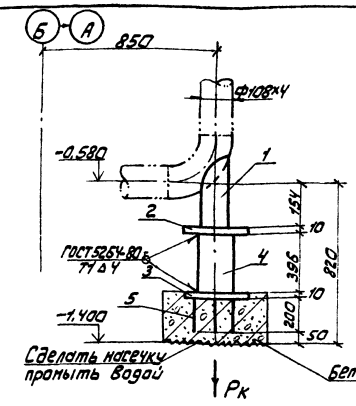
Привязан:	ГИП	Фельдман		407-5-02.22.87 ТХ			
	Н.контр.	Некальцева		Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Нач.ТМО	Фадеев			РП	93	
	Нач.ТМ-2	Калпакович		Трубы к насосу приема отвесто-ка масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. Скользящая опора №7.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Инв.№	Рук.гр.	Соколова					
	Исполн.	Рогожина					

Согласовано:

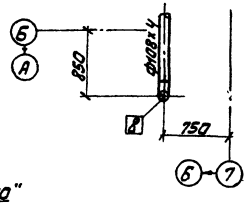
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Отраслевое типовое проектное решение

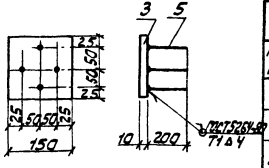
Альбом 2 часть 1



План расположения опоры



Детали поз. 3 и 5



Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.
1	01ГОСТ 3414-72-622-84	Подпятник	1	Сборный	1,4	1,4
2	ГОСТ 19903-74*	Лист 200×200×10	1	Вст3сп3 ГОСТ 14637-79	3,14	3,14
3	ГОСТ 19903-74*	Лист 150×150×10	1	—"—	1,76	1,76
4	ГОСТ 8732-78*	Труба Ф108×4 L=396	1	20 ТУ14-3-190-82	4,32	4,32
5	ГОСТ 2590-71*	Круг Ф12 L=200	4	20 ГОСТ 1050-74**	0,18	0,72
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,16

Итого: 11,5 кг

Примечания:

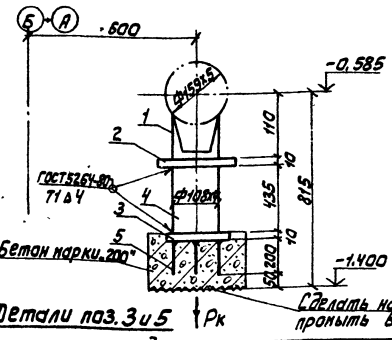
1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л.104.
2. Изготовить 1 комплект.
3. Нагрузка на конструкцию Рк=300 кг

					407-5-02.22.87ТХ		
Привязан:	ГИП	Фельдман			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Немальцева				РП	94	
	Нач.ТМО	Фадеев			ТР-ды к насосу приема отстойного масла и от насоса перекачки отработанного масла в цистерну. подпятник №8	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Нач.тп-2	Капланович						
	Рук.гр.	Сакалова						
Инв. №	Исполн.	Рогожина						

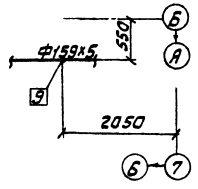
Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

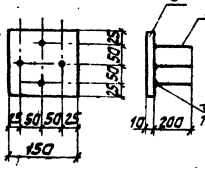
2а-1411



План расположения опоры



Детали поз. 3 и 5



Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Прим.
1	01ГОСТ 3414-72-615-84	Опора 159У	1	Сборный	1,3	1,3	
2	ГОСТ 19903-74*	Лист 200×200×10	1	Вст3сп3 ГОСТ 14637-79	3,14	3,14	
3	ГОСТ 19903-74*	Лист 150×150×10	1	—"—	1,76	1,76	
4	ГОСТ 8732-78*	Труба Ф108×4 L=135	1	20 ТУ14-3-190-82	4,9	4,9	
5	ГОСТ 2590-71*	Круг Ф12 L=200	4	20 ГОСТ 1050-74**	0,18	0,72	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,18	

Итого: 12,0 кг

Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87ТХ, л.77
2. Изготовить 1 комплект
3. Нагрузка на конструкцию Рк=300 кг

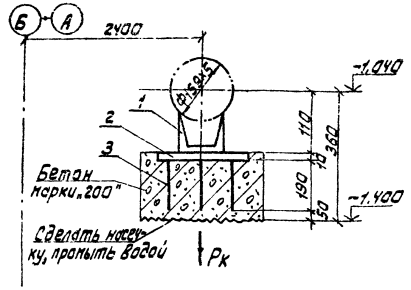
					407-5-02.22.87ТХ		
Привязан:	ГИП	Фельдман			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Немальцева				РП	95	
	Нач.ТМО	Фадеев			ТР-ды к насосу приема отстойного масла и от насоса отработанного масла в цистерну. Скользящая опора №9.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Нач.тп-2	Капланович						
	Рук.гр.	Сакалова						
Инв. №	Исполн.	Рогожина						

Согласовано:

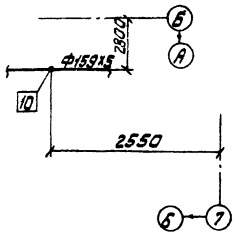
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 2
часть 1

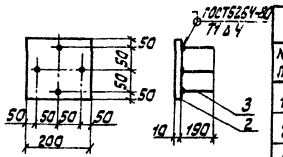
Типовое проектное решение. Электрозащита



План расположения опоры



Детали поз.2 и 3



Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Прим.
1	стгост 24.142-619-84	Опора 159 У	1	Сборный	1,3	1,3	
2	ГОСТ 19903-74*	Лист 200х200х10	1	Вст3сп3 ГОСТ 14637-79	3,14	3,14	
3	ГОСТ 2590-71*	Круг ф12 ℓ=190	4	Ст20 ГОСТ 1050-74**	0,17	0,68	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,08	

Итого: 5,2 кг

Примечания

1. Монтажно-сборочный чертеж N 407-5-02.22.87ТХ л.77.
2. Изготовить 1 комплект.
3. Нагрузка на конструкцию Рк=300 кг

Согласовано:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Согласовано:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

				407-5-02.22.87 ТХ			
Привязан:	ГИП	Фельдман		Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Немольцева			РП	96	
	Нач.ТМО	Радеев		Тр-ды к насосу приема отработанного масла и от водоотделителя маслоприемника отработанного масла в яме-терму. Скользящая опора N 10	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
	Нач.ТМО-2	Калиновин					
	Рук.гр.	Соколова					
Инв.№	Исполн.	Рогожина					

Привязан:

Маслохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт | Стадия | Лист | Листов | РП | Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

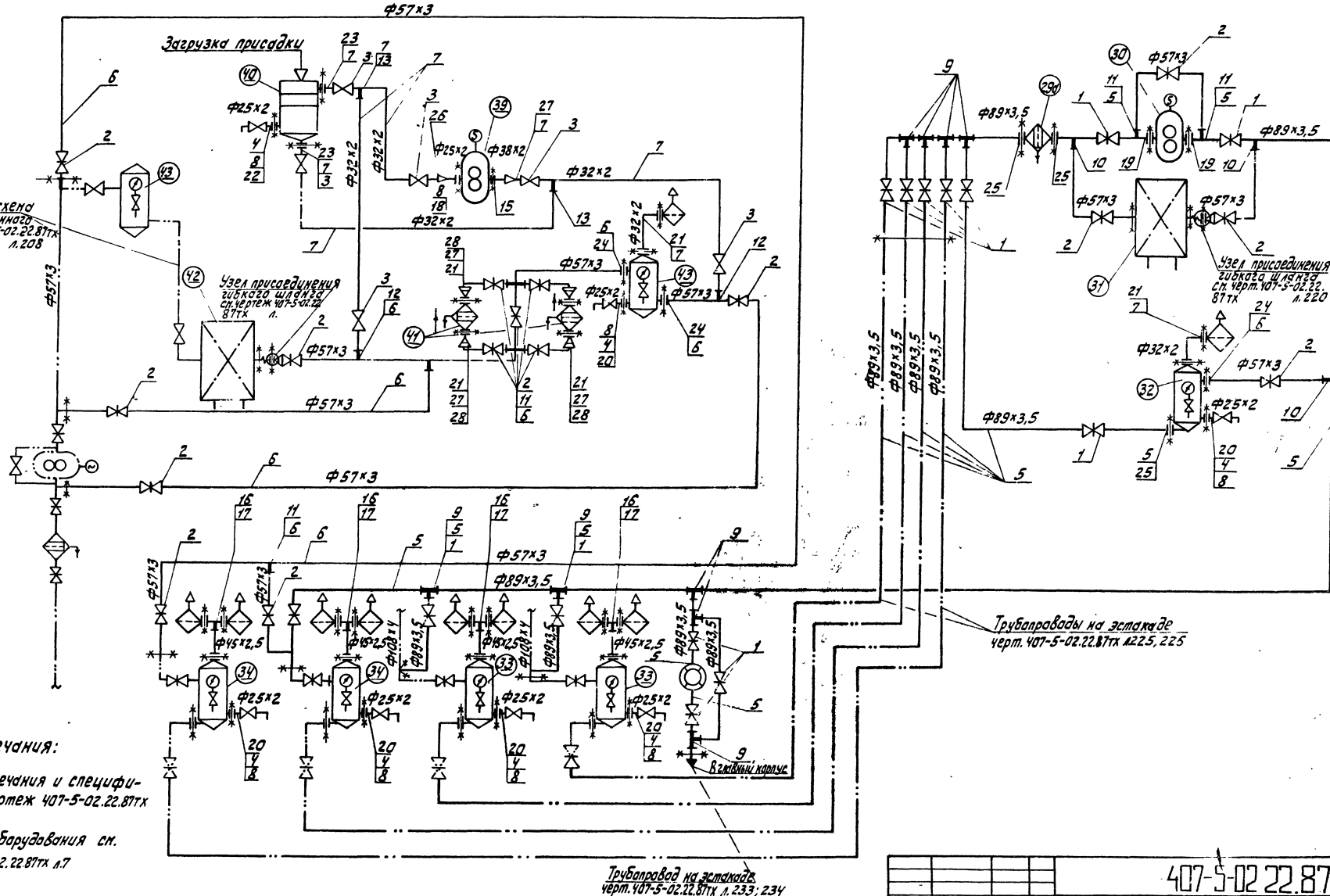
Инв.№

Альбом 2
Часть 1

Отраслевое типовое проектное решение

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Примечания:

1. Общие примечания и спецификация см. чертеж 407-5-02.22.87тх л. 98
2. Перечень оборудования см. черт. 407-5-02.22.87тх л.7

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман		
Н. контр.	Немальцева		
Нач. ТМО	Фадеев		
Нач. ТП-2	Калленовский		
Рук. гр.	Сакалова		
Исполн.	Улучева		

407-5-02 22.87 ТХ

Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт

Монтажная схема контура чистого турбинного масла.

Стадия	Лист	Листов
РП	97	

Минэнерго СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Московское отделение

1	2	3	4	5	6	7	8
29	ОСТ34.42-700-85	Переход КП 45х2,5-32х2	7	ГОСТ 8733-74* 20 гр.В	0,1	0,7	
30	ОСТ34.42-699-85	Отвод П90° 89х3,5	30	ТУ 14-3-190-82 20	1,4	42,0	
31	ОСТ34.42-699-85	Отвод П90° 57х3	40	То же	0,5	20,0	
32	ГОСТ 5398-76	Гибкий рукав В-2-25-10	3	Сборный	3	9	
33	ГОСТ 5915-70*	Гайка М16	70	ГОСТ 1759-70** 20	0,035	2,45	
34	ГОСТ 5915-70*	Гайка М10	120	То же	0,01	1,2	
35	ГОСТ 7798-70*	Болт М16х60	70	—"—	0,126	8,82	
36	ГОСТ 7798-70*	Болт М10х50	120	—"—	0,042	5,04	
37	Черт 407-5-02.22.87ТХ	Труба Ф32х2-1000	1	ГОСТ 8733-74* 20 гр.В	0,15	0,15	
38	ГОСТ 7798-70*	Болт М12х60	50	ГОСТ 7150-70** 20	0,068	3,4	
39	ГОСТ 5915-70*	Гайка М12	50	То же	0,025	1,25	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		5,76	

Итого: 1459,7 кг

в том числе арматуры 979,2 кг

Металл для крепления трубопроводов

NN	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Прим.
1	01ОСТ34.42-615-84	Опора 89У	10	Сборный	0,7	7,0	
2	ГОСТ 8509-72*	Уголок №5 п.м	15	Ст3сп3 ГОСТ 535-79*	7,89	118,35	
3	ГОСТ 2590-71*	Круг Ф12 п.м	40	ГОСТ 1050-74** 20	0,89	35,6	
4	ГОСТ 19903-74*	Лист б=10 м²	2	Ст3сп3 ГОСТ 14637-79	78,9	157,8	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		3,85	

Итого: 324,6 кг

Спецификация

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Прим.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	3КЛ2-16	Задвижка ручная Ду 80 Ру 16	14	Сборный	38,0	532	Один фланец с приварной
2	3КЛ2-16	Задвижка ручная Ду 50 Ру 16	15	То же	25,0	375	—"—
3	15С 27нж	Вентиль ручной Ду 25 Ру 64	6	—"—	11,1	66,6	—"—
4	10Б 19Бк 1	Кран Ду 20 Ру 10	1	—"—	0,8	5,6	
5	ГОСТ 8732-78*	Труба Ф89х3,5 п.м	30	ТУ 14-3-190-82 20	7,38	221,4	
6	ГОСТ 8732-78*	Труба Ф57х3 п.м	50	То же	4,0	200	
7	ГОСТ 8734-75*	Труба Ф32х2 п.м	20	ГОСТ 8733-74* 20 гр.В	1,48	29,6	
8	ГОСТ 8734-75*	Труба Ф25х2 п.м	10	То же	1,13	11,3	
9	МОСТ34.42-762-85	Тройник равнопроходный 89х4,5-2,5	10	Сборный	3,8	38,0	
10	169ОСТ34.42-761-85	Штуцер 57х3-80	6	ТУ 14-3-190-82 20	0,42	2,52	
11	167ОСТ34.42-761-85	Штуцер 57х3-50	6	То же	0,43	2,58	
12	131ОСТ34.42-761-85	Штуцер 32х2-50	2	ГОСТ 8733-74* 20 гр.В	0,15	0,3	
13	125ОСТ34.42-761-85	Штуцер 32х2-25	6	То же	0,15	0,9	
14	ГОСТ 8734-75*	Труба Ф38х2 п.м	2	—"—	1,78	3,56	
15	ГОСТ 12820-80*	Фланец 1-32-6	1	Ст3сп3 ГОСТ 380-71*	1,01	1,01	
16	ГОСТ 12820-80*	Фланец 1-40-6	4	Ст3сп3 ГОСТ 380-71*	1,21	4,84	
17	ГОСТ 8734-75*	Труба Ф45х2,5 п.м	10	ГОСТ 8733-74* 20	2,62	26,2	
18	ГОСТ 12820-80*	Фланец квадратный 1-20-10	1	Ст3сп3 ГОСТ 380-71*	0,74	0,74	
19	ГОСТ 12820-80*	Фланец квадратный 1-80-6	2	То же	2,44	4,88	
20	ГОСТ 12820-80*	Фланец 1-20-6	7	—"—	0,53	3,71	
21	ГОСТ 12820-80*	Фланец 1-25-6	20	—"—	0,64	12,8	
22	ГОСТ 12820-80*	Фланец 1-20-10	1	—"—	0,74	0,74	
23	ГОСТ 12820-80*	Фланец 1-25-10	2	—"—	0,89	1,78	
24	ГОСТ 12820-80*	Фланец 1-50-6	4	—"—	1,33	5,32	
25	ГОСТ 12820-80*	Фланец 1-80-6	4	—"—	2,44	9,76	
26	150ОСТ34.42-754-85	Переход 25х20-4,0	1	ГОСТ 17050-74** 20	0,31	0,31	
27	080ОСТ34.42-754-85	Переход 32х25-4,0	1	То же	0,3	0,3	
28	ОСТ34.42-700-85	Переход КП 57х4-45х2,5	7	ТУ 14-3-190-82 20	0,2	1,4	

Примечания:

1. Рабочие параметры:
   Рр=2,5 кг/см²; tр=50°С. Среда – масло.
2. Гидроиспытать при Рпр=1,5 Рр.
3. Сварные стыковые соединения по ОСТ34.42.748-85 СО2.
4. Трассировка и крепление трубопровода выполняются по месту, арматура устанавливается в местах удобных для обслуживания и ремонта.
5. Данный чертеж выполнен на 2 листах.
   Схему см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ л.97

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	407-5-02.22.87ТХ
Н.контр.	Непельцев				Стадия: РП; Лист: 98; Листов:
Нач.ТКО	Фадеев				
Нач.тех.-2	Капланович			Монтажная схема контура чистого турбинного масла. Спецификация.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Рук.гр.	Скалова				
Исполн.	Пулчева				

Отраслевое типовое проектное решение

альбом 2 часть 1

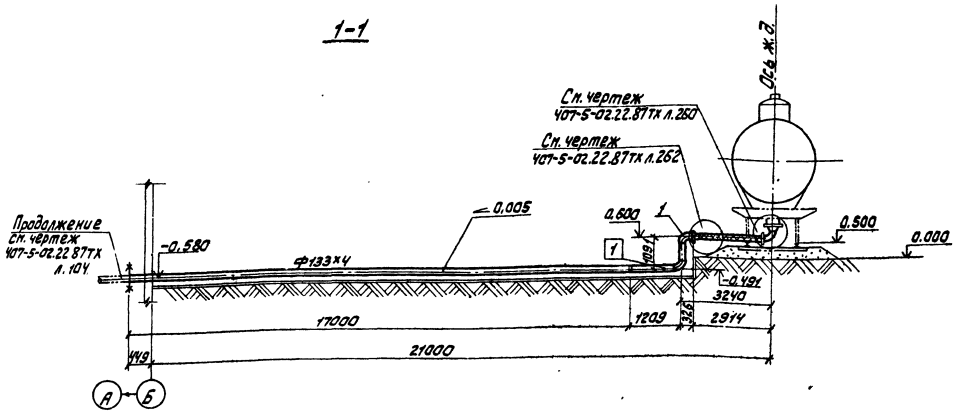
Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Отраслевое типовое проектное решение

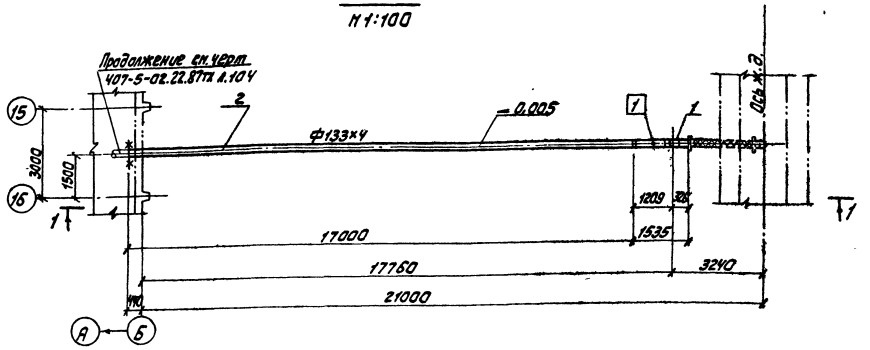
Альбом 2 часть 1

1-1



План

М 1:100



Условные обозначения

- Монтажный сварной шов
- Заводской сварной шов
- Позиция блока
- Номер опоры
- Граница проекта
- -0.005 Величина и направление уклона

Техническая характеристика

1. Трубопровод подлежит регистрации на предприятии-владельце трубопровода.
   Рабочие параметры Рр=1,6кгс/см² tр=20°С. Среда-масло.
2. Гидроиспытания провести при Рпр=1,5 Рраб
3. Сварные стыковые соединения по ОСТ 34.42-748-85 СО2.
4. Монтаж трубопровода выполнить в соответствии с правилами и рабочими чертежами.

Перечень блоков и деталей

№№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Примеч.
1	черт.407-5-02.22.87ТХ л.100	Блок	1	Сборный	37,2	37,2	
2	ГОСТ 8732-78*	Труба ф133х4 L=17000	1	20 ТУ14-3-190-82	2164	2164	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,1	

Итого: 253,7 кг

Перечень опор

№№ п.п.	Обозначение	Наименование	Диаметр труб	Нагрузка на опору	на трен.	Места крепления	Макс. перем. верт.	Макс. перем. гориз.	Масса опор
1	черт.407-5-02.22.87ТХ л.104	Скользящая опора	133х4	400	—	-0.693	—	—	3,8

Итого 3,8 кг

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

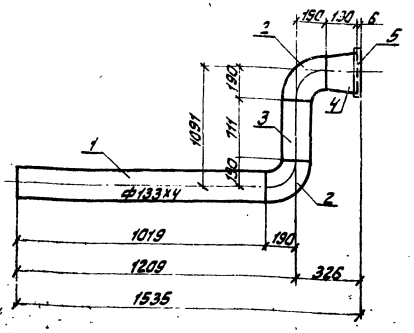
Привязан:

Инв. №

				407-5-02.22.87ТХ	
Гип	Фельдман			Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП; Лист: 99; Листов:
Н. контр.	Немальцева				
Нач. ТМО	Федеев				
Нач. тех.	Молдаванов			Трубопровод нижнего слива турбинного масла из цистерн.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Рук. гр.	Скалабод				
Исполн.	Рогожина			Монтажно-сборочный чертеж	

Отгрузочное типовое проектное решение

Альбом 2



Спецификация

№№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Примеч.
1	ГОСТ 8732-78*	Труба ф133х4 L=1019	1	20 ТУ14-3-190-82	13,0	13,0	
2	ОСТ34.42-699-85	Отвод П90° 133х4	2	—"—	3,8	7,6	
3	ГОСТ 8732-78*	Труба ф133х4 L=711	1	—"—	9,0	9,0	
4	ОСТ34.42-700-85	Переход К 159х5-133х4	1	—"—	2,8	2,8	
5	ГОСТ 12820-80*	Фланец 1-150-6	1	Вст3 сп3 ГОСТ 380-71*	4,39	4,39	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,41	
				Итого:		37,2 кг	

Примечания:

1. Монтажно-сборочный чертеж 407-5-02.22.87тх л.99
2. Рабочие параметры среды P_p=1,6кгс/см², t_p=20°С
3. Сварные стыковые соединения по ОСТ34.42-748-85 С02.
4. Изготовить 1 комплект.

Согласовано

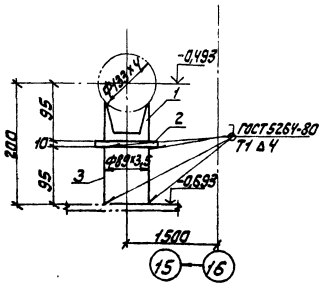
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

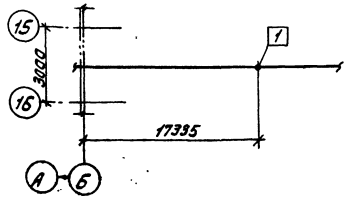
Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП; Лист: 100; Листов:
Н.контр.	Немольцева			
Нач.ТМО	Фадеев			
Нач.тм-2	Хотяновыч		Трубопровод нижнего слива турбинного масла из цистерн. Блок №1	МИНЭНЕРГО СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Рук.гр.	Соколова			
Исполн.	Рогожина			

407-5-02.22.87тх





Спецификация

№№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Прим.
1	15ОСТ34.42-615-85	Опора 133У	1	Сварный	1,2	1,2	
2	ГОСТ 19903-74*	Лист 150х150х10	1	Вст3сп3 ГОСТ 14637-79	1,8	1,8	
3	ГОСТ 8732-78*	Труба ф89х3,5 L=95	1	20 ТУ14-3-190-82	0,7	0,7	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		0,1	
				Итого		3,8 кг.	

Примечания:

1. Монтажно-сборочные чертежи см. чертеж 407-5-02.22.87тх л.99
2. Изготовить 1 комплект

Согласовано

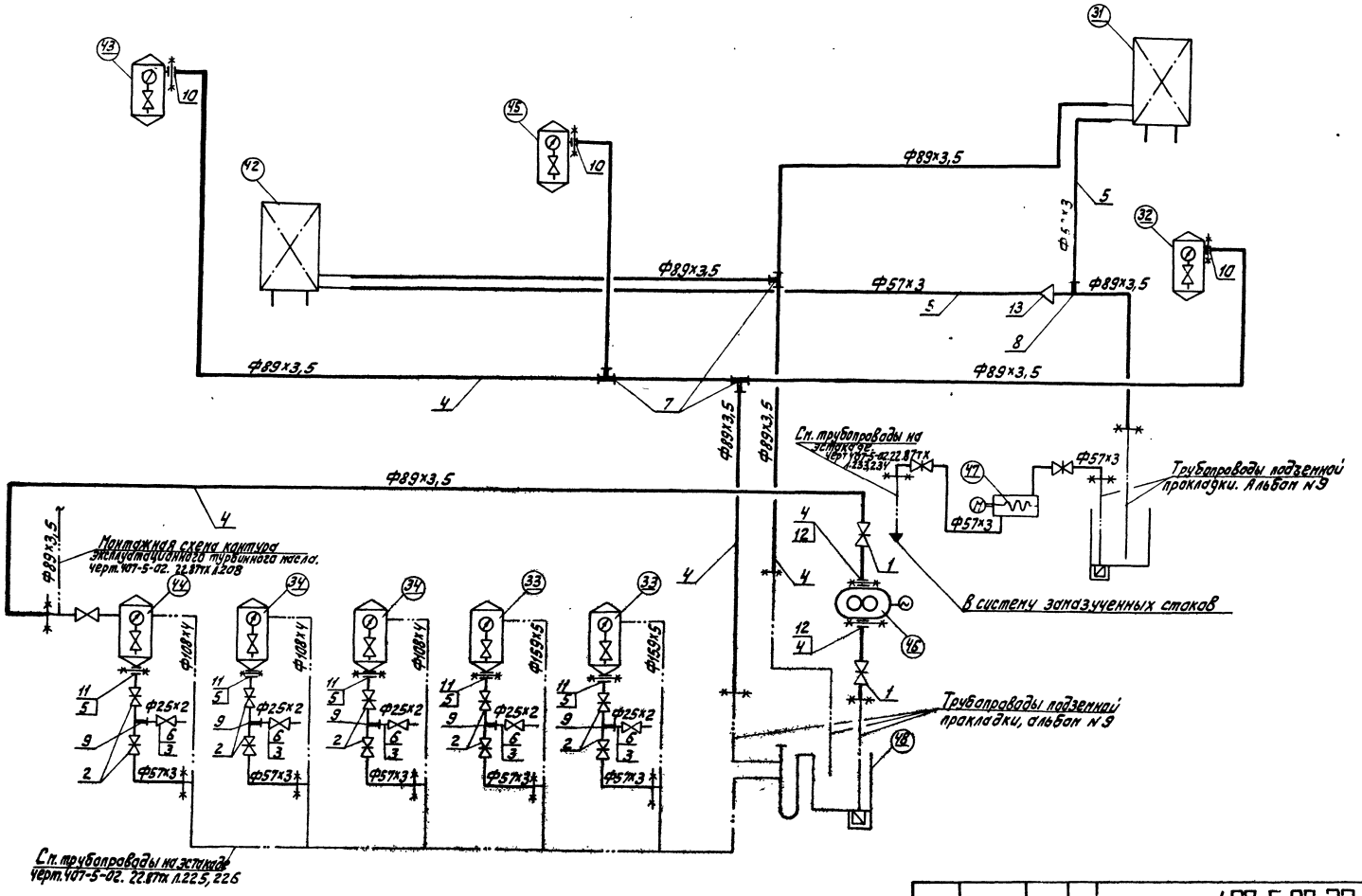
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия: РП; Лист: 101; Листов:
Н.контр.	Немольцева			
Нач.ТМО	Фадеев			
Нач.тм-2	Хотяновыч		Трубопровод нижнего слива турбинного масла из цистерн. Скользящая опора №1	МИНЭНЕРГО СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение
Рук.гр.	Соколова			
Исполн.	Рогожина			

407-5-02.22.87тх



Примечания:

1. Общие примечания и спецификация см. чертеж 407-5-02. 22.87тх л.103.
2. Перечень оборудования см. черт. 407-5-02.22.87тх л.7

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман		Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт. Монтажная схема контура дренажей, сливов и перелива баков турбинного масла.
Н.контр.	Немцевич		
Нач.ТМО	Федеев		
Нач.ТМ-2	Колканович		
Рук.гр.	Соколова		
Исполн.	Лучаева		

407-5-02.22.87 ТХ

Стадия	Лист	Листов
РП	102	

Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

Согласовано:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Альбом 2
Лист 1

Типовое проектное решение

Отраслевое

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Металл для крепления трубопровода

NN п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес ед.	Вес общ.	Примеч.
1	ОНОСТ 34.42-615-84	Опора 83У	15	Сборный	0,7	10,5	
2	ГОСТ 8509-72*	Уголок №5 п.м	15	Ст3сп3 ГОСТ 535-79*	7,89	118,35	
3	ГОСТ 2590-71*	Круг ф12 п.м	30	20 ГОСТ 1050-74**	0,89	26,7	
4	ГОСТ 19903-74*	Лист 6=10 м²	1	Ст3сп3 ГОСТ 14637-79	78,9	78,9	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		2,45	

Итого: 236,9 кг

Примечания:

1. Рабочие параметры:
   Рр=1,0 кг/см²; tр=20°С. Среда - масло.
2. Гидроиспытать при Рпр=1,5Р.
3. Сварные стыковые соединения по ОСТ34.42-748-85 СО2.
4. Трассировка и крепление трубопроводов выполняется по месту, арматура устанавливается в местах удобных для обслуживания и ремонта.
5. Данный чертеж выполнен на 2 листах. Схему см. чертеж 407-5-02.22.87ТХ л.102.

Спецификация

NN поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8
1	3К12-16	Задвижка Ду80 Ру16	2	Сборный	38,0	76,0	С электроприводом и крепежом
2	3К12-16	Задвижка Ду50 Ру16	12	Сборный	25,0	300,0	— " —
3	10Б19Бк	Кран Ду20 Ру10	5	Сборный	0,8	4,0	
4	ГОСТ 8732-78*	Труба ф89х3,5 п.м	40	20 ТУ14-3-190-82	7,38	295,2	
5	ГОСТ 8732-78*	Труба ф57х3 п.м	40	20 ТУ14-3-190-82	4,00	160,0	
6	ГОСТ 8734-75*	Труба ф25х2 п.м	10	20 ГОСТ 8733-74** гр.В	1,13	11,3	
7	ОТ ОСТ 34-42-762-85	Тройник равнопроходной 89х4,5-2,5	3	20 ТУ14-3-190-82	3,8	11,4	
8	069 ОСТ 34-42-761-85	Штуцер 57х3-80	1	То же	0,42	0,42	
9	019 ОСТ 34-42-761-85	Штуцер 25х2-50	5	20 ГОСТ 8733-74** гр.В	0,11	0,55	
10	ГОСТ 12820-80*	Фланец 1-80-6	3	То же	2,44	7,32	
11	ГОСТ 12820-80*	Фланец 1-50-6	5	То же	1,33	6,65	
12	ГОСТ 12820-80*	Фланец квадратный 1-80-6	2	То же	2,44	4,88	
13	ОСТ 34-42-700-85	Переход кл 89х3,5-57х3	1	20 ТУ14-3-190-82	0,6	0,6	
14	ГОСТ 7798-70*	Болт М16х60	60	20 ГОСТ 1759-70***	0,126	7,56	
15	ГОСТ 5915-70*	Гайка М16	60	То же	0,035	1,5	
16	—	Прокладка 89х110	5	Картон ГОСТ 7824-75*	0,01	0,05	
17	—	Прокладка 57х80	5	То же	0,005	0,025	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		5,15	

Итого: 893,6 кг

В том числе арматуры 422,5 кг

Привязан:

Инв. №

ГИП	Фельдман		
Н.контр.	Ненальцева		
Нач.ТНО	Фадеев		
Нач.ТМ-2	Котлякевич		
Рук.гр.	Соколова		
Исполн.	Пулучева		

407-5-02.22.87 ТХ

Новохозяйство для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт

Монтажная схема контура дренажей, слива и перелива из баков турбинного масла

Стадия	Лист	Листов
РП	103	

Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение

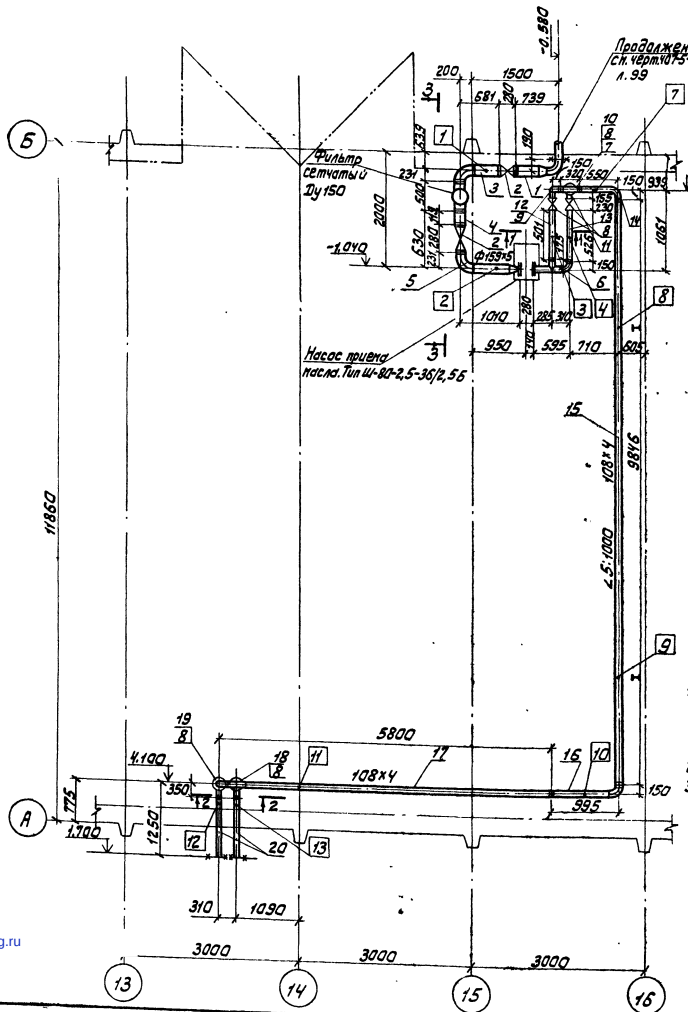
альбом 2 часть 2

Отсутствует типовое проектное решение

Согласовано:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПЛАН



Условные обозначения

- Граница проекта
- Монтажный шов
- Позиция блока
- Позиция опоры
- Задвижка
- Заводской сварной шов

Примечания:

1. Данный чертеж выполнен на 2 листах. Разрезы смотрите чертеж 407-5-02.22.87ТХ л.105

Техническая характеристика:

1. Трубопроводы подлежат регистрации на предприятии-владельце трубопровода Рабочие параметры Рр=2,5 кгс/см² tр=20°С Среда - масло.
2. Гидроиспытания провести при Рпр=1,5Рр
3. Сварные стыковые соединения по ОСТ 34.42-748-85 СО2.
4. Монтаж трубопровода выполнить в соответствии с и рабочими чертежами

Спецификация

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8
1	чертеж 407-5-02.22.87ТХ л.107	Блок	1	Сборный	14,75	14,75	
2	3К12-16 чертеж 407-5-02.22.87ТХ л.108	Задвижка Ду150 Ру16	2	Сборная	100,0	200,0	
3		Блок	1	То же	21,74	21,74	
4		л.109 Блок	1	—"—	6,72	6,72	
5		л.110 Блок	1	—"—	29,88	29,88	
6		л.111 Блок	1	—"—	15,97	15,97	
7		л.112 Блок	1	—"—	6,01	6,01	
8	3К12-16	Задвижка Ду100 Ру16	5	Сборная	55,0	275,0	
9	чертеж 407-5-02.22.87ТХ л.113	Блок	1	Сборный	55,98	55,98	
10		л.114 Блок	1	—"—	47,29	47,29	
11		л.115 Блок	1	—"—	6,76	6,76	
12		л.116 Блок	1	—"—	5,29	5,29	
13		л.116 Блок	1	—"—	5,55	5,55	
14		л.117 Блок	1	—"—	6,8	6,8	
15	ГОСТ 8732-78* чертеж 407-5-02.22.87ТХ л.117	Труба Ф108х4 В ст20 Ру16	1	ТУ14-3-190-82	101,28	101,28	
16		Блок	1	Сборный	11,4	11,4	
17		л.118 Блок	1	—"—	63,39	63,39	
18		л.116 Блок	1	—"—	20,05	20,05	
19		л.116 Блок	1	—"—	20,26	20,26	
20		л.119 Блок	2	—"—	15,0	30,0	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		Э-42		20,0	

Итого 964,1 кг

в том числе, арматура 475,0 кг

Привязан:

Инв.№

ГИП	Фельдман				407-5-02.22.87ТХ		
Н.контр.	Немельцева				Маслохозяйства для ГРЭС с блоками мощностью 800 МВт	Стадия	Лист	Листов
Нач.ТМО	Фадеев					РП	104	
Нач.ТМП-2	Халаджич				Трубопроводы "чистого" турбинного масла. Монтажно-сборочный чертеж. План.	Минэнерго СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Московское отделение		
Рук.гр.	Сакалова							
Исполн.	Лучева							

gost.e-ecolog.ru