Министерство энергетики Российской Федерации

Инжиниринговая нефтегазовая компания –
Всероссийский научно-исследовательский институт
по строительству и эксплуатации трубопроводов, объектов ТЭК
(АО ВНИИСТ)

ОКП 48 3480

Группа Г 48

УТВЕРЖДАЮ:
Президент АО ВНИИСТ
_____ Р.С.Гаспарянц
«___» _____ 2000 г.

РАЗДЕЛИТЕЛЬ ЭЛАСТИЧНЫЙ ТИПА ДЗК

Технические условия
ТУ 4834-010-01297858-2000

Держатель подлинника – АО ВНИИСТ
Срок введения: с 1 ноября 2000 г.

СОГЛАСОВАНО:

Директор ИЭПЦ АО ВНИИСТ
_____ В.М.ПРОШИН
«___» _____ 2000 г.

Директор Центра испытания
и комплексного обследования
трубопроводов
_____ А.И. ТОУТ
«___» _____ 2000 г.

Москва, 2000 г.

gost.e-ecolog.ru

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Настоящие технические условия на разделители эластичные типа ДЗК (далее по тексту «разделители»), предназначенные для выполнения следующих работ в процессе строительства и реконструкции трубопроводов диаметром до 720мм (включительно):

- освобождение трубопроводов от воздуха в процессе их наполнения водой для гидравлического испытания, а также при заполнении трубопровода нефтью или нефтепродуктами при вводе этих объектов в эксплуатацию;
- освобождение трубопроводов, в т.ч. подводных переходов, от воды, оставшейся в них после гидравлического испытания и балластировки;
- освобождение полости газопроводов от конденсата и загрязнений.

1.2.При заказе продукции следует указывать тип разделителя и его диаметр трубопровода , например «разделитель ДЗК-530».

2.ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

2.1.Основные размеры и вес разделителей изготовленных согласно рис.1 приведены в таблице 1.Основные размеры и вес разделителей изготовленных согласно рис.2 приведены в таблице 2.

Допускается изменение линейных размеров и веса разделителей на 10% от указанных в таблицах 1 и 2 .

2.2. Все материалы, необходимые для изготовления разделителей, должны быть сертифицированы и приняты ОТК предприятия-изготовителя.

2.3. Пенополиуретан должен соответствовать ППУ 35-0,8 ТУ6-55-45-90 и не иметь вырывов и порезов. Плотность пенополиуретана должна быть не менее 35 кг/м.куб.

2.4. Блоки пенополиуретана склеивают составами для склеивания полимерных материалов.

2.5. Разделители для трубопроводов диаметром 273 - 720мм изготавливаются из нескольких сплошных блоков толщиной 300 - 400 мм и более, для трубопроводов меньших диаметров – цельными (Рис.1). При этом торцы разделителя пропитываются герметиком для придания ему жесткости и снижения водопоглощения.

2.6. Для упрочнения соединения отдельных блоков и для увеличения жесткости разделителя для трубопроводов диаметром 273 - 720 мм (Рис.2) склеивают, прошивают и стягивают капроновым шнуром.

2.7. Для закрепления шнура на торцах разделителя предусмотрены диски из транспортерной ленты по ГОСТ 20-85.

2.8. Разделители ДЗК испытаниям не подвергаются.

2.9. На боковую поверхность разделителя наносят краской по трафарету наименование изделия, название предприятия .

2.10. Упаковка:

2.10.1.Разделители упаковываются каждый в отдельности.

2.10.2.Готовые разделители при отправке автотранспортом отгружаются без упаковки. При отгрузке железнодорожным или воздушным транспортом обертываются крафт-бумагой или полиэтиленовой пленкой или обшиваются мешковиной.

2.10.3.К каждому разделителю прилагается паспорт.

При поставке партии разделителей допускается прикладывать к партии по одному паспорту на каждый диаметр разделителей.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.

3.1. ОТК предприятия – изготовителя производит приемку каждого разделителя.
3.2. Приемка разделителя осуществляется путем визуального осмотра и замеров геометрических размеров на их соответствие настоящим техническим условиям.
3.3. Особое внимание при приемке разделителя необходимо обращать на :
- отсутствие потертостей шнура;
- надежность крепления шнура ;
- качество склеивания .

4. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.

4.1. Транспортировку разделителя производят любым видом транспорта, если это позволяют его габаритные размеры и при условии защиты разделителя от атмосферных воздействий.
4.2. Разделители хранятся в закрытом не отапливаемом складском помещении.

5.УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

5.1. Разделители можно использовать на подземных, наземных и надземных строящихся и реконструируемых трубопроводах, если они не имеют кривых вставок радиусом менее 1,5 диаметров трубопровода.
5.2. Для исключения возможных разрушений рабочих поверхностей разделителей, а так же застревания разделителей в процессе их пропуска, полость трубопровода должна быть предварительно очищена от загрязнений и посторонних предметов.

Кроме того, каждый из конструктивных элементов трубопровода (линейная арматура, отводы, колена, компенсаторы, конденсатосборника и др.) должны обеспечивать возможность безостановочного прохода через них разделителей.
5.3. Запасовка разделителей должна производиться таким образом, чтобы исключить перекосы.
5.4. При продувке подземных трубопроводов для снижения износа разделителей целесообразно их наружную поверхность перед запасовкой в трубопровод увлажнить водой, а в условиях низких температур – дизельным топливом.

5.5. Перемещение разделителя в процессе удаления воды из трубопровода осуществляется под действием давления сжатого воздуха, газа, нефти или нефтепродукта.

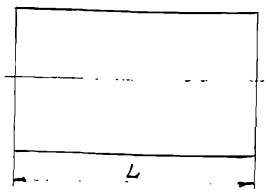
6.ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА.

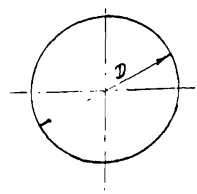
6.1. Поставщик гарантирует соответствие разделителя эластичного типа ДЗК требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации,транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

6.2. Гарантированный пробег (срок службы) разделителя при соблюдении потребителем требований настоящих технических условий и одноразовой запасовки в трубопровод составляет 30 км.

РАЗДЕЛИТЕЛИ ЭЛАСТИЧНЫЕ типа ДЗК

Разделители ДЗК-108 ÷ ДЗК-377





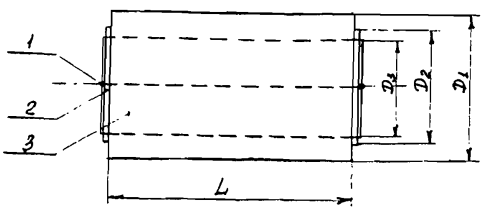
Технические характеристики

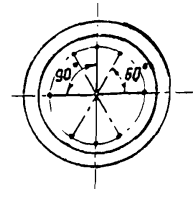
Таблица I

Индекс	Размеры разделителя, мм		Вес при $L = 2D$, кг
	D	$L = (1,5 \div 2)D$	
ДЗК - 108	130	200 - 260	0,12
ДЗК - 159	180	270 - 360	0,32
ДЗК - 219	230	350 - 460	0,67
ДЗК - 273	280	420 - 560	1,21
ДЗК - 325	330	500 - 660	1,97
ДЗК - 377	380	570 - 760	3,0

Рис. I

Разделители ДЗК-273 ÷ ДЗК-720





Технические характеристики

Таблица 2

Индекс	Размеры разделителя, мм				Стяжки		Вес при $L = 2D_1$, кг
	D_1	D_2	D_3	$L = (1,5 \div 2)D_1$	Кол-во ветвей, шт	Угол между ветвями	
ДЗК - 273	280	240	170	420 - 560	2	90°	2,2
ДЗК - 325	330	280	210	500 - 660	2	90°	3,4
ДЗК - 377	380	320	250	570 - 760	2	90°	5,6
ДЗК - 426	430	370	300	650 - 860	2	90°	8,7
ДЗК - 530	530	470	400	800 - 1060	2	90°	13,0
ДЗК - 630	630	570	500	950 - 1260	3	60°	21,6
ДЗК - 720	730	670	600	1100 - 1460	3	60°	30,0

Рис. 2

Спецификация

№ поз.	Наименование	Кол.
1	Стяжки	См. табл. № 2
2	Диск защитный	2
3	Блок	комплект

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменение	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				

gost.e-ecolog.ru