ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО 9727-6— 2012

ПРОБКИ КОРКОВЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

Методы определения физических свойств

Часть 6

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВЛАГОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ

ISO 9727-6:2007
Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 6: Determination of liquid tightness
(IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2012

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 415 «Средства укупорочные» (ООО «ЦСИ «Продмаштест») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык стандарта, указанного в пункте 3

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 13 марта 2012 г. № 22-ст

3 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 9727-6:2007 «Цилиндрические корковые пробки. Испытания физических свойств. Часть 6. Определение влагонепроницаемости» (ISO 9727-6:2007 «Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 6: Determination of liquid tightness»).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2004 (подраздел 3.5)

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2012

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 1
4 Материалы 1
5 Аппаратура 1
6 Условия испытаний 2
7 Отбор образцов 2
8 Проведение испытаний 2
8.1 Укупоривание 2
8.2 Динамика повышения давления 2
9 Результаты 2
10 Протокол испытаний 2

Введение

Международный стандарт ИСО 9727-6 входит в серию стандартов «Пробки корковые цилиндрические. Испытания физических свойств», которая включает следующие части:

Часть 1: Определение размеров;

Часть 2: Определение массы и кажущейся плотности для агломерированных корковых пробок;

Часть 3: Определение содержания влаги;

Часть 4: Определение восстановления размеров после сжатия;

Часть 5: Определение силы извлечения;

Часть 6: Определение влагонепроницаемости;

Часть 7: Определение количества пыли.

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРОБКИ КОРКОВЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

Методы определения физических свойств

Часть 6

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВЛАГОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ

Cylindrical cork stoppers. Methods for determination of physical properties.
Part 6. Determination of liquid tightness

Дата введения — 2012 — 09—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения влагонепроницаемости цилиндрических корковых пробок. Настоящий метод применим ко всем типам цилиндрических корковых пробок, готовых к использованию, которые полностью входят в горловину бутылки (прямые корковые пробки).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий международный стандарт:

ИСО 633* Пробковая кора. Словарь (ISO 633, Cork — Vocabulary)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ИСО 633, а также следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **прямая корковая пробка** (straight cork stopper, «ras de bague»): Пробка, которая полностью входит в горловину бутылки так, что ее верхний конец достигает торца венчика горловины бутылки.

4 Материалы

4.1 Ацетон для промывки стеклянных трубок.

4.2 10%-ный водно-спиртовой раствор, подкрашенный метиленовым голубым.

5 Аппаратура

5.1 Укупорочная машина с четырьмя зажимами для бутылок, с регулируемым диаметром сжатия зажима от 15,5 до 16 мм.

5.2 Стеклянные трубки внутренним диаметром (18,5 ± 0,2) мм или (d ± 0,2) мм (где d — внутренний диаметр используемой бутылки, измеренный на расстоянии 3 мм от торца венчика горловины бутылки).

5.3 Прибор для создания повышенного давления, снабженный градуированным манометром с разрешением 0,1 бар или другим аналогичным прибором для измерения давления.

* В Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 633—2011 «Кора пробковая. Термины и определения».

Издание официальное

6 Условия испытаний

6.1 Испытания должны проводиться при следующих условиях окружающей среды:
- температура — (21 ± 4) °С;
- относительная влажность воздуха — (60 ± 20) %.

6.2 Корковые пробки

6.2.1 Температура

Перед началом испытаний необходимо убедиться в том, что температура испытуемых образцов пробок из отобранной выборки составляет (21 ± 4) °С.

6.2.2 Влажность

Перед началом испытаний необходимо убедиться в том, что влажность испытуемых образцов пробок из отобранной выборки составляет (6 ± 2) %. Если влажность отличается от установленных пределов 4 % — 8 %, то измеренное значение влажности необходимо указать в протоколе испытаний.

7 Отбор образцов

От каждой партии отбирают выборку пробок в количестве согласно плану выборочного контроля, предварительно согласованному между заинтересованными сторонами.

8 Проведение испытаний

8.1 Укупоривание

Стеклянные трубки (5.2) промывают ацетоном (4.1) и дают им просохнуть. С помощью укупорочной машины (5.1) пробки вставляют в трубки (5.2).

По истечении 1 ч переворачивают трубки вверх дном и вводят 3—5 мл водно-спиртового раствора (4.2) в каждую трубку.

Трубки помещают в прибор для создания повышенного давления (5.3) и при этом под каждую трубку подкладывают лист фильтровальной бумаги, контактирующий с корковой пробкой.

8.2 Динамика повышения давления

Через 1 ч после укупоривания поднимают давление до 0,3 бар и через 10 мин проводят исследования:
- поднимают давление еще на 0,3 бар (до 0,6 бар) и через 10 мин исследуют;
- поднимают давление еще на 0,3 бар (до 0,9 бар) и через 10 мин исследуют;
- поднимают давление еще на 0,3 бар (до 1,2 бар) и через 10 мин исследуют;
- поднимают давление еще на 0,3 бар (до 1,5 бар) и через 10 мин исследуют.

Фиксируют просачивание на каждом этапе, исследуя пятна окрашенного раствора на фильтровальной бумаге, контактирующей с корковой пробкой. Записывают идентификацию каждой исследуемой пробки и соответствующее внутреннее давление.

9 Результаты

При обнаружении просачивания результатом является количество пропускающих влагу корковых пробок и соответствующее минимальное давление, при котором происходит просачивание влаги через каждую из этих корковых пробок.

10 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать:

a) ссылку на настоящий стандарт с указанием вида используемых средств (стеклянной трубки) и их размерных характеристик;

b) полную идентификацию образцов отобранной выборки, включая тип корковых пробок и их происхождение;

c) акт отбора образцов в выборку;

d) полученные результаты;

e) любые отклонения от метода настоящего стандарта, которые могли повлиять на результаты испытаний.

УДК 683.531.13:006.354 ОКС 55.100 79.100 Д97 ОКП 92 9983

Ключевые слова: цилиндрические корковые пробки, методы, определение физических свойств, влагонепроницаемость, влажность

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 03.05.2012. Подписано в печать 16.05.2012. Формат 60 × 84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,40. Тираж 129 экз. Зак. 460.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru