ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА (ГОССТРОЙ СССР)

УКАЗАНИЯ

ПО СТРОИТЕЛЬНОМУ ПРОЕКТИРОВАНИЮ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

СН 122-73

МОСКВА 1974

gost.e-ecolog.ru

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА (ГОССТРОЙ СССР)

УКАЗАНИЯ

ПО СТРОИТЕЛЬНОМУ ПРОЕКТИРОВАНИЮ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

СН 122-73

Утверждены
Государственным комитетом
Совета Министров СССР
по делам строительства
4 июня 1973 г.

МОСКВА
СТРОЙИЗДАТ
1974

УДК 725.42 : 67/68(083.96)

«Указания по строительному проектированию предприятий, зданий и сооружений легкой промышленности» (СН 122-73) разработаны институтами ЦНИИпромзданий, Промтрансниипроект, ВНИИ ВОДГЕО, Сантехпроект и Союзводоканалпроект Госстроя СССР, ГПИ-1, ГПИ-2, ГПИ-3, ГПИ-4, ГПИ-5 и ГПИ-6 Минлегпрома СССР и Тяжпромэлектропроект Минмонтажспецстроя СССР.

С введением в действие настоящих Указаний утрачивают силу «Указания по строительному проектированию предприятий, зданий и сооружений легкой промышленности» (СН 122-60).

Редакторы: инженеры В. П. Смирнов, А. М. Кошкин, В. Н. Смирнов (Госстрой СССР), канд. арх. А. А. Дубсон, Н. Н. Ким, инженеры Г. Л. Опочинский, А. Н. Боксер, канд. техн. наук М. А. Гурвиц (ЦНИИпромзданий Госстроя СССР), арх. А. Я. Абезгуз (ГПИ-1 Минлегпрома СССР)

© Стройиздат, 1974

У 30213-352
047(01)-74 инструкт.-нормат. IV вып. — 2—73

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства (Госстрой СССР)	Строительные нормы	СН 122-73
	Указания по строительному проектированию предприятий, зданий и сооружений легкой промышленности	Взамен СН 122-60

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящие Указания должны выполняться при проектировании новых и реконструируемых предприятий, зданий и сооружений следующих отраслей легкой промышленности:

а) текстильной промышленности (хлопкоочистительной, шелкомотальной, хлопчатобумажной, льняной, шерстяной, шелковой и трикотажной промышленности, первичной обработки лубяных волокон, производств нетканых материалов);

б) швейной промышленности (производств швейных изделий);

в) кожевенной, меховой и обувной промышленности (кожевенно-галантерейной, меховой и обувной промышленности, производств кож, искусственных кож и пленочных материалов).

Примечания: 1. При проектировании предприятий, зданий и сооружений легкой промышленности должны соблюдаться также нормы и правила, предусмотренные другими нормативными документами, утвержденными или согласованными Госстроем СССР. 2. Номенклатура отраслей легкой промышленности принята в соответствии с классификацией отраслей народного хозяйства и отраслей промышленности СССР, утвержденной ЦСУ СССР.

1.2. Категории производств по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности должны приниматься по нормам технологического проектирования или по специальным перечням производств, устанавливающим ка-

Внесены Министерством легкой промышленности СССР	Утверждены Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 4 июня 1973 г	Срок введения 1 января 1974 г.

тегории взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности, утвержденным Министерством легкой промышленности СССР.

Если при применении, производстве, переработке, обработке или хранении новых неорганических и полимерных веществ и материалов возможно выделение взрывопожароопасных газов, паров или пыли, категории производств по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности устанавливаются Министерством легкой промышленности СССР на основании результатов специальных исследований.

1.3. Предприятия легкой промышленности должны размещаться в составе групп предприятий с общими объектами (промышленных узлов), обеспечивая наиболее эффективное кооперирование строительства общих для них объектов, вспомогательных производств и хозяйств, инженерных сооружений и коммуникаций, создание единой системы бытового и других видов обслуживания работающих, а при соответствующих условиях кооперирование и основных производств, а также наиболее рациональное решение архитектурно-планировочных и градостроительных задач. При наличии соответствующих обоснований предприятия легкой промышленности допускается проектировать отдельными.

1.4. Предприятия по производству хлопчатобумажных, льняных, шелковых и шерстяных тканей, трикотажных и чулочно-носочных изделий (при отсутствии в их составе красильных и отбельных производств), швейных изделий, обуви, кожевенных картонов (без применения растворителей), не имеющие железнодорожных подъездных путей, при интенсивности движения используемого автотранспорта не более 40 автомобилей в сутки в одном направлении, должны размещаться в жилых районах населенных пунктов.

1.5. При проектировании предприятий легкой промышленности должно обеспечиваться высокое качество архитектурно-строительных решений (как самого предприятия, так и отдельных, входящих в его состав зданий и сооружений), принимаемых с учетом градостроительных условий строительства и характера окружающей застройки.

2. ГЕНЕРАЛЬНЫЕ ПЛАНЫ И ТРАНСПОРТ

2.1. Производственные здания предприятий хлопчатобумажной, льняной, шерстяной, шелковой, трикотажной, швейной, кожевенно-галантерейной, обувной промышленности и производств нетканых материалов, искусственных кож и пленочных материалов должны размещаться со стороны улиц и предзаводских площадей. При наличии соответствующих обоснований производственные здания указанных предприятий допускается размещать в глубине участка.

2.2. При проектировании генеральных планов предприятий с подветренной стороны ветров преобладающего направления должны располагаться:

а) красильно-отделочные производства — по отношению к прядильным и ткацким производствам предприятий хлопчатобумажной, шерстяной и шелковой промышленности;

б) производства кожевенного сырья — по отношению к другим производствам предприятий кожевенной промышленности;

в) открытые склады хлопка-сырца и лубяных культур — по отношению к производственным и вспомогательным зданиям предприятий по производству хлопка-волокна, льна-волокна, волокна кенафа, джута и других лубяных волокон;

г) сырейно-красильные производства и склады мехового сырья с дезинфекционными камерами — по отношению к скорняжно-пошивочным производствам предприятий меховой промышленности;

д) склады сажи и каолина — по отношению к остальным зданиям предприятий искусственных кож и пленочных материалов;

е) фурнитурные производства — по отношению к другим производствам кожевенно-галантерейной промышленности.

2.3. Автомобильные дороги с щебеночными, гравийными и т. п., не обработанными вяжущими или другими обеспыливающими материалами покрытиями, не должны предусматриваться на площадках предприятий хлопчатобумажной, льняной, шерстяной, шелковой, трикотажной, обувной, швейной, меховой, кожевенной и кожевенно-галантерейной промышленности и производств нетканых материалов.

Примечание. На предприятиях по производству хлопка-волокна должны предусматриваться автомобильные дороги с твердым покрытием.

2.4. На площадках и в санитарно-защитных зонах предприятий хлопчатобумажной, льняной, шерстяной, шелковой, трикотажной и кожевенной промышленности, предприятий первичной обработки льна и прочих лубяных волокон, искусственных кож, пленочных материалов и сырейно-красильных производств меховой промышленности не допускается предусматривать древесно-кустарниковые насаждения, опушенные семена которых переносятся по воздуху.

Озеленение участков складов сырья предприятий по производству хлопка-волокна и волокна кенафа не допускается.

2.5. Проектирование железнодорожных подъездных путей для обслуживания предприятий легкой промышленности допускается в следующих случаях, если:

а) объем поступающего на предприятия сырья и материалов и отправляемой с предприятий готовой продукции составит не менее 10 вагонов в сутки;

б) кожевенное сырье перевозится в железнодорожных вагонах.

2.6. В наземных галереях высотой не более 6 *м*, располагаемых по короткой стороне дворов предприятий легкой промышленности шириной не менее 20 *м*, допускается не предусматривать проемов для сквозного проветривания дворов.

2.7. Проемы, предусматриваемые в наземных галереях и предназначенные для проезда пожарных автомобилей, должны приниматься размерами 4×4,5 *м* с заполнением распашными воротами.

2.8. Расстояния от уровня покрытия проездов до выступающих конструкций галерей и эстакад, соединяющих одноэтажные производственные здания или одноэтажные производственные здания со вспомогательными зданиями, допускается принимать:

а) проездов, не предназначенных для пропуска пожарных автомобилей, — 3,6 *м*;

б) проездов, не предназначенных для пропуска автотранспорта, — 2,4 *м*.

2.9. Мостовые краны и кран-балки в зданиях предприятий легкой промышленности допускается предусматривать в отдельных случаях при надлежащем технико-экономическом обосновании.

3. ОБЪЕМНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ И КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

А. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ

Предприятия хлопкоочистительной промышленности

3.1. Производственные (за исключением помещений очистительных и сушильно-очистительных цехов и цехов подготовки посевных семян), подсобные и складские (за исключением помещений складов семян) помещения предприятий по производству хлопка-волокна должны размещаться в одном здании.

Очистительные и сушильно-очистительные цехи, цехи подготовки посевных семян и склады должны размещаться в отдельно стоящих зданиях.

3.2. Здания производств хлопка-волокна должны проектироваться одноэтажными с сеткой колонн 12×6 *м* и высотой помещений цехов, равной 7,2 *м*, кроме помещений прессовых цехов, высота которых должна быть 12 *м*.

3.3. Склады готовой продукции, размещаемые в производственных зданиях предприятий указанной отрасли легкой промышленности, должны располагаться у наружных стен и отделяться от других помещений противопожарными стенами. Остальные склады, предназначенные для хранения сгораемых и несгораемых материалов (в деревянных ящиках) в объеме более суточной потребности, должны отделяться от других помещений стенами или перегородками с пределом огнестойкости не менее 0,75 *ч*.

Предприятия промышленности первичной обработки льна и первичной обработки прочих лубяных волокон

3.4. Производственные (за исключением цехов обмолота) и подсобные помещения и помещения склада готовой продукции каждого из предприятий по производству льна-волокна, пеньки-волокна, волокон кенафа, джута и других лубяных волокон должны размещаться в одном здании.

3.5. Здания предприятий первичной обработки льна, первичной обработки прочих лубяных волокон должны проектироваться одноэтажными с сеткой колонн 12×6 *м*. Высота производственных помещений, размещаемых в этих зданиях, должна быть 4,8 *м*. Принимать бóльшую высоту этих помещений допускается при соответствующем технико-экономическом обосновании.

3.6. Склады готовой продукции, размещаемые в производственных зданиях предприятий указанной отрасли легкой промышленности, должны располагаться у наружных стен и отделяться от других помещений противопожарными стенами. Остальные склады, предназначенные для хранения сгораемых и несгораемых материалов (в деревянных ящиках) в объеме более суточной потребности, должны отделяться от других помещений стенами или перегородками с пределом огнестойкости не менее 0,75 *ч*.

Предприятия шелкомотальной промышленности

3.7. Предприятия по производству шелка-сырца должны размещаться в двух зданиях: производственном и складском. В производственном здании должны размещаться цехи кокономотальный с запарочным отделением, контрольно-уборочный со складом готовой продукции, переработки отходов и помещения лаборатории.

Склад готовой продукции должен размещаться у наружных стен производственного здания и быть отделен от других помещений противопожарными стенами.

3.8. Здания по производству шелка-сырца должны проектироваться одноэтажными с сеткой колонн 18×12 *м* или 18×6 *м* и высотой помещений 4,8 *м*. Эти здания при наличии соответствующих обоснований допускается проектировать многоэтажными.

3.9. Окна ртутных комнат предприятий по производству шелка-сырца должны быть ориентированы на север.

Предприятия хлопчатобумажной, льняной, шерстяной, шелковой промышленности и промышленности нетканых материалов

3.10. Производственные, подсобные и складские помещения каждого из предприятий по производству хлопчатобумажных, льняных, шерстяных и шелковых тканей и нетканых материалов должны, как правило, размещаться в одном здании, при этом мощность каждого производства не должна превышать оптимальную.

3.11. Здания прядильных и ткацких производств должны проектироваться одноэтажными с сеткой колонн 18×12 *м* или 18×6 *м* и высотой помещений 4,8 *м*. Принимать бóльшую высоту помещений этих производств допускается при соответствующем технико-экономическом обосновании.

Подвесные потолки допускается проектировать при наличии соответствующих требований технологии и технико-экономического обоснования. Конструкции потолков должны быть облегченного типа из несгораемых материалов. Предел огнестойкости подвесных потолков, не являющихся междуэтажными перекрытиями, не нормируется.

Материалы и изоляция трубопроводов, воздуховодов, электрической проводки других линий коммуникаций и оборудования, размещаемых над подвесными потолками, должны быть несгораемыми. Электрические провода со сгораемой изоляцией должны прокладываться в стальных трубах.

Примечание. Прядильные и ткацкие производства допускается размещать в многоэтажных и двухэтажных зданиях шириной не менее 36 *м*, с этажами высотой 4,8, 6 или 7,2 *м* (в зависимости от размеров оборудования), с сеткой колонн 6×6 или 9×6 *м* для всех этажей, кроме верхнего, а верхнего этажа — 12×6 или 18×6 *м*. При этом ткацкие цехи должны размещаться в первом этаже.

3.12. Склады сырья и готовой продукции, размещаемые в производственных зданиях, должны располагаться у наружных стен и отделяться от других помещений противопожарными стенами. Остальные склады, предназначенные для хранения сгораемых и несгораемых материалов (в деревянных ящиках) в объеме более суточной потребности, должны отделяться от других помеще-

ний стенами или перегородками с пределом огнестойкости не менее 0,75 *ч*.

3.13. Площадь этажа между противопожарными стенами в производственных зданиях II степени огнестойкости, шириной более 60 *м*, без световых или аэрационных фонарей, с производствами категории В должна приниматься:

в одноэтажных и двухэтажных зданиях — не более 25 000 $м^2$;

в многоэтажных зданиях — не более 12 500 $м^2$.

Примечание. Площади этажа между противопожарными стенами в одноэтажных или двухэтажных зданиях II степени огнестойкости с железобетонными покрытиями и перекрытиями, для помещений прядильных и ткацких производств категории В (за исключением складов сырья и готовой продукции) не ограничиваются, если перегородки, отделяющие помещения площадью более 25 000 $м^2$ или группу помещений общей площадью до 25 000 $м^2$ от других помещений, предусматриваются с пределом огнестойкости не менее 0,75 *ч* и при сгораемом утеплителе возвышаются над уровнем кровли на 0,6 *м*.

3.14. Здания отделочных производств должны проектироваться одноэтажными с верхним естественным освещением, с сеткой колонн 18×12 или 18×16 *м* и помещениями высотой 6 или 7,2 *м* (в зависимости от высоты оборудования).

Примечания: 1. Отделочные производства допускается размещать в двух-трехэтажных зданиях шириной до 60 *м* с сеткой колонн 9×6 или 6×6 *м* и высотой этажей 6 или 7,2 *м* (в зависимости от высоты оборудования).

2. Верхнее естественное освещение допускается не предусматривать в производственных помещениях: с односторонним боковым освещением — при ширине помещений не более 36 *м*; с двухсторонним боковым освещением — при ширине помещений не более 60 *м*.

3.15. Зоны подсобных помещений в одноэтажных зданиях должны располагаться по направлению технологического процесса:

а) в крайних пролетах;

б) в одном из средних пролетов;

в) в крайних и одном из средних пролетов.

3.16. Ширина зоны производственных помещений прядильных и ткацких производств, размещаемых в одноэтажных зданиях, при расположении подсобных помещений с одной стороны должна быть не более 90 *м*, а при расположении подсобных помещений с двух сторон — 180 *м*.

3.17. Проходы по техническому этажу на высоту до

1,9 *м* не должны пересекаться оборудованием, коммуникациями и строительными конструкциями. Полы основных проходов должны предусматриваться из трудносгораемых материалов и иметь ровную (без выступов) поверхность.

3.18. У дверных проемов стен или перегородок, отделяющих помещения с мокрым режимом от помещений с кондиционированием воздуха, должны предусматриваться тамбуры.

3.19. В продольных наружных стенах расходных складов хлопка-волокна, размещаемых в одноэтажных производственных зданиях или на первых этажах многоэтажных зданий, должны предусматриваться двери шириной не менее 2 *м*. Расстояние между дверями должно быть не более 30 *м*.

Предприятия трикотажной и швейной промышленности

3.20. Производственные, подсобные и складские помещения группы предприятий (по производству трикотажных и швейных изделий) должны размещаться в одном здании. В случае необходимости проектирования отдельных предприятий (по производству трикотажных или швейных изделий) эти помещения должны размещаться также в одном здании. При наличии соответствующих обоснований указанные помещения допускается размещать в нескольких зданиях.

3.21. Здания трикотажных и швейных производств должны проектироваться многоэтажными с сеткой колонн 6×6 *м* для всех этажей, кроме верхнего, а верхнего этажа — 12×6 или 18×6 *м*. Высота этажей, на которых размещаются вязальные и швейные цехи, должна быть 4,8 *м*, а красильно-отделочные цехи — 6 *м*.

Примечание. При проектировании зданий в районах с сейсмичностью 7 баллов и более допускается предусматривать одинаковую сетку колонн для всех этажей.

3.22. Склады сырья и готовой продукции, размещаемые в производственных зданиях, должны располагаться у наружных стен и отделяться от других помещений противопожарными стенами. Остальные склады, предназначенные для хранения сгораемых и несгораемых материалов (в деревянных ящиках) в объеме более суточной потребности, должны отделяться от других помещений

стенами или перегородками с пределом огнестойкости не менее 0,75 *ч*.

Предприятия кожевенной промышленности

3.23. Производственные, подсобные и складские помещения предприятий по производству кож должны размещаться в одном здании. Помещения цехов кожевенного сырья должны размещаться в отдельно стоящем здании. При наличии соответствующих обоснований цехи кожевенного сырья допускается размещать в пристройке к торцу производственного здания.

3.24. Здания производств кожи, за исключением цехов кожевенного сырья, должны проектироваться одноэтажными с сеткой колонн 18×12 или 18×6 *м*, высотой помещений 6 *м*, естественным освещением и аэрацией.

Здания цехов кожевенного сырья должны проектироваться одноэтажными, без естественного освещения, с сеткой колонн 12×6 *м* и высотой помещений 4,8 *м*.

Примечание. Здания производств кож, за исключением зданий цехов кожевенного сырья, допускается при соответствующем технико-экономическом обосновании проектировать двухэтажными, шириной не более 36 *м*, с сеткой колонн 9×6 *м*, высотой первого этажа 7,2 *м*, второго — 6 *м*.

3.25. Склады сырья и готовой продукции, размещаемые в производственных зданиях, должны располагаться у наружных стен и отделяться от других помещений противопожарными стенами. Остальные склады, предназначенные для хранения сгораемых и несгораемых материалов (в деревянных ящиках) в объеме более суточной потребности, должны отделяться от других помещений стенами или перегородками с пределом огнестойкости не менее 0,75 *ч*.

Предприятия по производству искусственных кож и пленочных материалов

3.26. Производственные, подсобные и складские помещения предприятий по производству искусственных кож, кожевенных картонов и пленочных материалов должны размещаться в одном здании. Цехи резин для низа обуви, ремонтные мастерские и склады каучука, сажи и каолина должны размещаться в отдельно стоящих зданиях.

3.27. Смесительные цехи должны размещаться в мно-

гоэтажной части здания, остальные цехи указанных предприятий — в одноэтажной части.

Сетка колонн многоэтажной части здания должна приниматься 6×6 *м*, а высота этажей этой части здания: первого — 7,2 *м*, второго — 6 *м*, третьего, четвертого и пятого — 6 или 4,8 *м*.

Сетка колонн одноэтажной части здания должна приниматься 18×12 или 18×6 *м*, а высота помещений: производственных — 7,2 или 8,4 *м*, подсобных или складских — 4,8 или 6 *м*, в зависимости от высоты подъемно-транспортного оборудования.

В цехах кожевенного картона, в которых предусматривается установка длинносеточных машин, пролеты принимаются 30 *м*, а высоту помещений — 16,2 *м* (при установке машин на уровне пола) или 19,2 *м* (при установке машин на этажерках).

3.28. Склады сырья и готовой продукции, размещаемые в производственных зданиях, должны располагаться у наружных стен и отделяться от других помещений противопожарными стенами. Остальные склады, предназначенные для хранения сгораемых и несгораемых материалов (в деревянных ящиках) в объеме более суточной потребности, должны отделяться от других помещений стенами или перегородками с пределом огнестойкости не менее 0,75 *ч*.

Предприятия кожевенно-галантерейной, меховой и обувной промышленности

3.29. Производственные (за исключением помещений фурнитурных цехов предприятий по производству дорожных и галантерейных изделий и технохимических цехов предприятий по производству обуви), подсобные (за исключением помещения ремонтных мастерских) и складские помещения группы предприятий кожевенно-галантерейной и обувной промышленности и скорняжно-пошивочные производства меховой промышленности должны размещаться в одном здании.

Фурнитурные цехи предприятий по производству дорожных и галантерейных изделий, технохимические цехи предприятий по производству обуви и ремонтные мастерские должны размещаться в отдельно стоящих зданиях.

В случае необходимости проектирования отдельного предприятия или производства из числа указанных про-

изводственные (за исключением помещений фурнитурных цехов предприятий по производству дорожных и галантерейных изделий, технохимических цехов предприятий по производству обуви и ремонтных мастерских), подсобные и складские помещения этих предприятий или производств должны размещаться также в одном здании. При наличии соответствующих обоснований указанные помещения допускается размещать в нескольких зданиях.

3.30. Производственные, подсобные и складские помещения предприятий по производству мехов и меховых изделий должны размещаться в одном здании.

3.31. Производственные здания кожевенно-галантерейной, меховой и обувной промышленности (за исключением зданий фурнитурных цехов предприятий по производству дорожных и галантерейных изделий, технохимических цехов предприятий по производству обуви и ремонтных мастерских) должны проектироваться многоэтажными, с сеткой колонн 6×6 или 12×6 *м* и высотой этажей 4,8 *м*.

Здания фурнитурных цехов предприятий по производству дорожных и галантерейных изделий, технохимических цехов предприятий по производству обуви и ремонтных мастерских должны проектироваться одноэтажными с сеткой колонн 12×6 или 18×6 *м* и помещениями высотой 4,8 *м*.

Примечания: 1. Сетку колонн многоэтажных производственных зданий предприятий кожевенно-галантерейной и меховой промышленности допускается принимать 9×6 *м*. 2. Высоту первого этажа производственных зданий предприятий меховой промышленности допускается принимать 6 или 7,2 *м* в зависимости от применяемого подъемно-транспортного оборудования. 3. Высоту этажей цехов сборки обуви с подвесными сушилками допускается принимать 5,4 *м*.

3.32. Склады сырья и готовой продукции, размещаемые в производственных зданиях, должны располагаться у наружных стен и отделяться от других помещений противопожарными стенами. Остальные склады, предназначенные для хранения сгораемых и несгораемых материалов (в деревянных ящиках) в объеме более суточной потребности, должны отделяться от других помещений стенами или перегородками с пределом огнестойкости не менее 0,75 *ч*.

Общие требования

3.33. Внутренние поверхности ограждающих конструкций цехов предприятий по производству хлопка-волокна, прядильных и ткацких производств предприятий хлопчатобумажной, льняной, шерстяной и шелковой промышленности должны быть без выступов и уступов с обращенными вверх плоскостями, на которых возможно скопление пыли.

3.34. При размещении в зданиях предприятий легкой промышленности кондиционеров, трансформаторных подстанций, вентиляционных шахт должно учитываться архитектурно-художественное решение этих зданий.

3.35. Световые проемы должны предусматриваться в помещениях с кондиционированием воздуха в тех случаях, когда эти помещения имеют наружные стены. Площадь световых проемов в наружных стенах должна быть не более 40% их площади.

3.36. Притворы и фальцы оконных переплетов в помещениях с кондиционированием воздуха должны предусматриваться с уплотняющими прокладками.

3.37. Металлические или железобетонные рамы наружных оконных переплетов и внутренних оконных переплетов помещений с влажным или мокрым режимом должны предусматриваться раздельными.

3.38. Внутренние поверхности наружных стен помещений с мокрым режимом должны предусматриваться облицованными влагостойкими материалами на всю высоту помещений.

3.39. В складах без оконных проемов или имеющих глубину от наружных стен с оконными проемами более 30 *м* должны предусматриваться шахты дымоудаления суммарной площадью поперечного сечения 0,3% площади пола с автоматическим и дистанционным управлением.

3.40. Несущие конструкции одноэтажных и многоэтажных производственных зданий должны предусматриваться сборными железобетонными. Несущие конструкции указанных зданий допускается проектировать стальными согласно Техническим правилам по экономному расходованию основных строительных материалов.

Б. ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ЗДАНИЯ И ПОМЕЩЕНИЯ

3.41. Вспомогательные помещения предприятий текстильной, трикотажной, швейной, кожевенно-галантерейной, обувной промышленности и скорняжно-пошивочных производств меховой промышленности должны размещаться в пристройках к производственным зданиям или в отдельно стоящих зданиях. При списочном количестве работающих до 1000 человек вспомогательные помещения допускается размещать в производственных зданиях.

Вспомогательные помещения предприятий по производству кож, сырейно-красильных производств меховой промышленности должны размещаться в производственных зданиях или в пристройках к ним.

Вспомогательные помещения предприятий по производству искусственных кож и пленочных материалов должны размещаться в отдельно стоящих зданиях. Эти помещения предприятий пленочных материалов допускается размещать в пристройках к производственным зданиям.

Вспомогательные помещения предприятий по производству хлопка-волокна, волокна кенафа, джута и других лубяных волокон должны размещаться в отдельно стоящих зданиях, при этом отапливаемые переходы между вспомогательными и производственными зданиями не требуются.

На предприятиях по производству льна-волокна и пеньки-волокна вспомогательные помещения должны размещаться в пристройках к производственным зданиям.

3.42. При размещении вспомогательных помещений в производственных зданиях эти помещения (за исключением цеховых конторских помещений) должны отделяться от других помещений стенами или перегородками с пределом огнестойкости не менее 0,75 *ч*.

3.43. Высота бытовых и цеховых конторских помещений, размещаемых в производственных зданиях, должна быть не менее 2,5 *м* от пола до потолка и 2,2 *м* от пола до низа выступающих конструкций.

3.44. Хранение уличной одежды на предприятиях хлопчатобумажной, льняной, шерстяной, шелковой, трикотажной, швейной, кожевенно-галантерейной, обувной промышленности, предприятиях по производству нетка-

ных материалов и производству скорняжно-пошивочных изделий при количестве работающих в двух наиболее многочисленных смежных сменах более 300 человек допускается предусматривать на вешалках (с обслуживанием), размещаемых в вестибюлях.

3.45. Количество крючков на вешалках для уличной одежды при перерыве между сменами более 30 *мин* должно приниматься равным количеству работающих в наиболее многочисленной смене плюс 25% количества работающих в наибольшей смежной смене.

3.46. Для работающих, занятых в производственных процессах групп I и II (за исключением IIд), гардеробные блоки должны предусматриваться общими.

3.47. Хранение домашней и рабочей одежды работающих, занятых в производственных процессах групп I и IIа, должно предусматриваться в одной гардеробной.

3.48. Количество душевых сеток, ножных ванн и умывальников должно предусматриваться с учетом неравномерности окончания работы работающими (группами) в наиболее многочисленной смене. В случае, если разница во времени окончания работы между группами составляет 45 *мин* и более, количество указанных санитарно-технических приборов должно предусматриваться по количеству работающих в наибольшей группе.

3.49. Общая площадь помещений для кормления грудных детей (кроме уборной при ожидальной) должна приниматься не более 54 $м^2$.

3.50. Ручные ванны должны предусматриваться для работающих на кокономотальных автоматах и на машинах для растряски коконов на предприятиях по производству шелка-сырца. Площадь помещений для ручных ванн должна определяться из расчета 0,05 $м^2$ на одного работающего в наиболее многочисленной смене и пользующегося ручными ваннами, но должна быть не менее 15 $м^2$.

3.51. Механизированные прачечные должны предусматриваться на предприятиях по производству кож, резины для низа обуви и сырейно-красильных производствах меховой промышленности, а также при наличии отделочных производств на предприятиях хлопчатобумажной, льняной, шерстяной, шелковой, трикотажной промышленности.

3.52. Расстояние от рабоних мест до уборных и ку-

рительных производственных зданий шириной более 144 *м* допускается принимать до 120 *м*.

3.53. На предприятиях по производству льна-волокна, пеньки-волокна и кож со списочным количеством работающих менее 500 человек должна предусматриваться комната фельдшера.

4. ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ

ВОДОСНАБЖЕНИЕ

4.1. Насосные станции производственного водоснабжения предприятий легкой промышленности (за исключением предприятий хлопкоочистительной промышленности) должны приниматься второго класса, предприятий хлопкоочистительной промышленности — третьего класса.

Предприятия первичной обработки льна и первичной обработки прочих лубяных волокон

4.2. Расход воды на производственные нужды и коэффициенты часовой неравномерности водопотребления должны приниматься по табл. 1.

Таблица 1

Технологические операции	Расход воды на 1 *т* сырья в $м^3$	Коэффициенты часовой неравномерности водопотребления
Тепловая мочка в водно-воздушной эмульсии:		
льняной соломы	14,35	2,5
стеблей	9,4	2,5
Пропарка льняной соломы . .	20	1,5
Холодная мочка луба и стеблей кенафа, трепание и промывка волокна	1000	2

4.3. В цехах механической обработки тресты, сортировки и сушки волокна, в сырьевых тамбурах и вентиляционных камерах предприятий по производству лубяных

волокон должны предусматриваться спринклерные и дренчерные установки.

4.4. Требования к качеству воды для производственных нужд приведены в табл. 2.

Таблица 2

Показатели качества воды	Нормативы
Предприятия по производству льна-волокна и пеньки-волокна	
Цветность в *град*	Не более 70
Прозрачность по шрифту в *см*	» менее 10
Содержание взвешенных веществ в *мг/л*	» более 100
Общая жесткость в *мг-экв/л*	» » 8
$БПК_5$ в *мг/л*	» » 10
pH	6,5—8
Содержание окислов железа в *мг/л* в воде, предназначенной для обработки:	
льна	Не более 5
конопли	» » 3
Запах в баллах	» » 3
Окисляемость в *мг/л*	» » 20
Предприятия по производству лубяных волокон	
Содержание взвешенных веществ в *мг/л*	Не более 400
Общая жесткость в *мг-экв/л*	» » 9
Содержание окислов железа в *мг/л*	» » 0,8
Температура в °С	Более 16

Таблица 3

Показатели качества воды	Допускаемые нормативы	
	наименьшие	наибольшие
Цветность в *град*	—	25
Содержание взвешенных веществ в *мг/л*	—	3
Общая жесткость в *мг-экв/л*	0,02	0,72
pH	6,5	7,3
Содержание окислов железа в *мг/л*	0	0
Щелочность в *мг-экв/л*	0,02	0,8
Содержание катионитов в *мг-экв/л*	0,6	3,2
Содержание свободной углекислоты в *мг-экв/л*	0,23	1,14

Предприятия шелкомотальной промышленности

4.5. Расход воды на производственные нужды на 1 *т* шелка-сырца должен приниматься в объеме 1580 $м^3$, в том числе умягченной воды 440 $м^3$, при коэффициенте часовой неравномерности 1,2.

4.6. Требования к качеству воды для производственных нужд приведены в **табл. 3.**

Предприятия хлопчатобумажной, льняной, шерстяной и шелковой промышленности

4.7. Расход воды на наружное пожаротушение для складов должен приниматься по табл. 4.

Таблица 4

Степень огнестойкости зданий	Категория производств по пожарной опасности	Расход воды в *л/сек* на один пожар при вместимости склада		
		до 5 тыс. *т*	более 5 до 20 тыс. *т*	более 20 до 50 тыс. *т*
I и II	В	20	30	40

Таблица 5

Наименования производств и цехов	Расход воды в $м^3/т$		Коэффициенты часовой неравномерности водопотребления
	общий	в том числе умягченной	
Предприятия хлопчатобумажной промышленности			
Ситцепечатное производство мощностью более 900 тыс. *м* в сутки	200	120	1,4
То же, мощностью менее 900 тыс. *м* в сутки . . .	210	115	1,4
Отделочное производство (тканей с разрезным ворсом)	250	130	1,5
Меланжевое отделочное производство:			
цехи крашения волокна .	200	160	1,8
» крашения пряжи . .	250	250	1,8
» отделки тканей . .	60	30	1,2

Продолжение табл. 5

Наименование производств и цехов	Расход воды в $м^3/т$		Коэффициенты часовой неравномерности водопотребления
	общий	в том числе умягченной	
Предприятия льняной промышленности			
Прядильное производство . .	4	—	1,2
Цехи пряжебельные	160	160	2
Отделочное производство . .	300	150	1,4
Цехи пропитки брезентов . .	40	15	1,2
Предприятия шерстяной промышленности			
Красильно-отделочное производство:			
камвольное	320	150	2
суконное	350	175	2
Цехи крашения и карбонизации волокна	150	60	3
Предприятия шелковой промышленности			
Красильно-отделочное производство	300	180	2
Цехи пряжекрасильные . . .	330	330	2

Примечания: 1. Расход воды на ситцепечатном производстве приведен с учетом применения принципа противотока на отбельных, красильных, промывных линиях и мерсеризационных машинах. В случае отсутствия принципа противотока расходы воды должны увеличиваться на 30%.

2. В приведенных расходах умягченной воды включены расходы горячей воды.

4.8. Расход воды на производственные нужды на 1 *т* ткани, волокна или пряжи, а также коэффициенты неравномерности водопотребления должны приниматься по табл. 5.

4.9. Требования к качеству воды для производственных нужд приведены в табл. 6.

Таблица 6

Показатели качества воды	Нормативы для воды	
	осветленной	умягченной
Цветность в *град*	Не более 25	Не более 25
Прозрачность по шрифту в *см*	» менее 30	» менее 30
Содержание взвешенных веществ в *мг/л*	» более 8	» более 8
Жесткость общая в *мг-экв/л*	» » 5	» » 0,5
Жесткость карбонатная в *мг-экв/л*	» » 4	» » 0,5
pH	6,5—8,5	6,5—8,5
Содержание солей алюминия в *мг/л*	Не более 0,5	Не более 0,5
Содержание окислов железа в *мг/л*	» » 0,1	» » 0,1
Содержание солей марганца в *мг/л*	» » 0,1	» » 0,1

Примечание. Общая жесткость воды при крашении волокна и пряжи должна приниматься 1 *мг-экв/л*.

Предприятия трикотажной промышленности

4.10. Требования к качеству воды для производственных нужд приведены в табл. 6.

4.11. Расход воды на производственные нужды и коэффициенты часовой неравномерности водопотребления принимать по табл. 7.

Таблица 7

Наименование производств	Единица измерения (производимой продукции)	Расход воды на единицу измерения в $м^3$	Коэффициенты часовой неравномерности водопотребления
Производства изделий:			
трикотажных	1 тыс. изделий	180	2
чулочно-носочных	10 тыс. пар	50	2

Предприятия по производству кож

4.12. Расход воды на производственные нужды и коэффициенты часовой неравномерности водопотребления принимать по табл. 8.

Таблица 8

Наименование производств	Расходы воды на 1 *т* сырья в *м*³		Коэффициенты часовой неравномерности водопотребления
	при пресноеухом консервировании	при мокросоленом консервировании	
Производства кож:			
хромовых	70	60	2
жестких	60	42	2
юфтевых	70	56	2
сыромятных	—	40	2

4.13. Требования к качеству воды, применяемой при крашении кож, приведены в табл. 9.

Таблица 9

Показатели качества воды	Нормативы
Цветность в *град*	Не более 25
Прозрачность по шрифту в *см*	» менее 25
Общая жесткость в *мг-экв/л*	» более 3,6
Содержание окислов железа в *мг/л*	» » 0,3

Примечание. Общая жесткость воды для операций хромового и растительно-синтанового дубления, отмочки, обеззоливания, мягчения, промывок после золения и обеззоливания должна приниматься не более 6 *мг-экв/л*; для операций золения и пикелевания жесткость воды не нормируется.

Предприятия по производству искусственных кож

4.14. Расход воды на производственные нужды должен приниматься:

15 *м*³ — на изготовление 1000 *м*² искусственных кож (при коэффициенте часовой неравномерности водопотребления 1);

500 *м*³ — на изготовление 1 *т* кожевенного картона (при коэффициенте неравномерности водопотребления 1,3).

4.15. Вода для охлаждения технологического оборудования должна быть температурой 14° С.

Предприятия меховой промышленности

4.16. Расход воды на производственные нужды и коэффициенты часовой неравномерности водопотребления принимать по табл. 10.

Таблица 10

Наименование производств	Расход воды на 1 тыс. шт. сырья в $м^3$		Коэффициенты часовой неравномерности водопотребления
	при пресносухом консервировании	при мокросолевом консервировании	
Производства:			
овчин тонкорунных . . .	430	380	2
» полутонкорунных .	300	280	2
» полугрубых	270	240	2
» крашеных	200	200	2
» шубных	220	220	2
шкур кроликов	12,5	—	2

Примечание. Расход горячей воды принимать в количестве 30% расхода воды, указанного в таблице.

4.17. Требования к качеству воды на производственные нужды приведены в табл. 9.

КАНАЛИЗАЦИЯ

4.18. Расходы и состав производственных сточных вод, максимальные значения которых приведены в табл. 11—27, должны уточняться в соответствии с технологическим заданием на проектирование.

Предприятия хлопкоочистительной промышленности

4.19. Ядовитые сточные воды цеха обеззараживания семян должны отводиться на испарительные площадки:

Предприятия первичной обработки льна и первичной обработки прочих лубяных волокон

4.20. Расход производственных сточных вод и коэффициенты часовой неравномерности водоотведения принимать по табл. 11.

Таблица 11

Технологические операции	Расход сточных вод на 1 *т* сырья в $м^3$	Коэффициенты часовой неравномерности водоотведения
Тепловая мочка в водно-воздушной эмульсии:		
льняной соломы	12,5	2,5
стеблей конопли	6	2,5
Пропарка льняной соломы . . .	18,5	1,5
Холодноводная мочка луба и стеблей кенафа, трепание и промывка волокна	1000	2

4.21. Состав производственных сточных вод цехов мочки льна принимать по табл. 12.

Таблица 12

Наименование загрязнения сточных вод	Сточные воды				
	отжимно-промывочных машин	тепловой мочки с применением водно-воздушной эмульсии		цеха пропарки	
		от промывки камер аэратора	общего стока	после отмочки	общего стока после пропарки
Интенсивность окраски по разведению до бесцветной . .	1:100	1:250	1:100	—	—
Взвешенные вещества в *мг/л* .	2500	1900	2320	500	1000
Сухой остаток в *мг/л*	2400	5000	3400	1500	4000
ХПК в *мг/л*	3000	—	4000	2000	—
$БПК_{полн}$ в *мг/л*	1940	3400	2470	1200	2100
Азот аммонийный в *мг/л* . .	30	80	40	6	—
Фосфор минеральный в *мг/л* .	35	50	30	—	18

4.22. Состав производственных сточных вод цехов мочки конопли принимать по табл. 13.

Таблица 13

Наименование загрязнения сточных вод	Нормативы
Интенсивность окраски по разведению до бесцветной	1:55
Взвешенные вещества в *мг/л*	366
Сухой остаток в *мг/л*	3500
$БПК_{полн}$ в *мг/л*	2600
pH	5,65
Азот аммонийный в *мг/л*	98
Сульфаты в *мг/л*	7,6
Хлориды в *мг/л*	162

Предприятия шелкомотальной промышленности

4.23. Расход производственных сточных вод должен приниматься 1400 $м^3$ на 1 *т* шелка-сырца при коэффициенте часовой неравномерности водоотведения 1,2.

4.24. Состав производственных сточных вод принимать по табл. 14.

Таблица 14

Наименование загрязнения сточных вод	Нормативы
Взвешенные вещества в *мг/л*	235
Сухой остаток в *мг/л*	1200
$БПК_{полн}$ в *мг/л*	600
pH	8,5
Азот аммонийный в *мг/л*	20
Жиры в *мг/л*	160
Фосфаты в *мг/л*	3,5

Предприятия хлопчатобумажной, льняной, шерстяной и шелковой промышленности

4.25. Расход производственных сточных вод и коэффициенты часовой неравномерности водоотведения принимать по табл. 5.

4.26. Состав производственных сточных вод шлихтовальных цехов ткацкого производства следует принимать:

взвешенные вещества в *мг/л* . . . . не более 600
$БПК_{полн}$ в *мг/л* . . . . . » » 500
pH 8,5

Таблица 15

Наименование загрязнения сточных вод	Сточные воды		
	линий ЛЖО-2 отбельных цехов	общего стока ситцепечатного производства	общего стока меланжевого производства
Интенсивность окраски по разведению до бесцветной	1:25—1:40	1:80—1:280	1:90—1:600
Взвешенные вещества в *мг/л*	500	500	500
Сухой остаток в *мг/л*	2000	1800	1700
Зольность сухого остатка в %	45	60	60
ХПК в *мг/л*	1000	950	1000
$БПК_{полн}$ в *мг/л*	600	450	600
pH	7—9	8—11	9—11
Азот аммонийный в *мг/л*	8	16	5
Сульфаты в *мг/л*	—	120	230
Сульфиты в *мг/л*	—	10	25
Осадок в % объема воды за 2 *ч* отстаивания	1	1,2	1,3

Примечание. Количество сточных вод должно уменьшаться на 30% при повторном использовании отработанной воды или работе моечных машин отбельных линий ЛЖО-2 по принципу противотока, а концентрация общего стока моечных машин должна увеличиваться на 35% в сравнении с указанными в таблице.

Таблица 16

Наименование загрязнения сточных вод	Сточные воды промывных ванн мерсеризационных машин	
	цепных	бесцепных
Взвешенные вещества в *мг/л*	1200	1250
Сухой остаток в *мг/л*	2100	2300
ХПК в *мг/л*	500	1000
$БПК_{полн}$ в *мг/л*	380	500
pH	8,7—9,8	8,5—9,5

Примечание. Количество сточных вод должно уменьшаться на 15% при промывке мерсеризационных тканей с применением принципа противотока, а концентрация общего стока промывных ванн должна увеличиваться на 35% в сравнении с указанными в таблице.

4.27. Состав производственных сточных вод красильно-отделочных производств предприятий по производству хлопчатобумажных тканей принимать по табл. 15.

4.28. Состав производственных сточных вод промывных ванн мерсеризационных машин принимать по табл. 16.

4.29. Состав производственных сточных вод от промывки тканей после крашения и набивки на предприятиях по производству льняных тканей принимать по табл. 17.

Таблица 17

Наименование загрязнения сточных вод	Сточные воды			
	от промывки после крашения			от промывки после набивки
	сернистого	кубового	прямого	
Интенсивность окраски по разведению до бесцветной	1:260	1:16	1:160	1:250
Взвешенные вещества в *мг/л*	400	350	470	380
Сухой остаток в *мг/л* .	1000	1250	1600	600
ХПК в *мг/л*	190	180	640	1300
$БПК_{полн}$ в *мг/л* . . .	120	110	350	600
pH	9	9	8	8

Примечание. Количество сточных вод должно уменьшаться на 30% при промывке тканей с применением принципа противотока, а концентрация сточных вод должна увеличиваться на 35% в сравнении с указанными в таблице.

4.30. Состав производственных сточных вод шлихтовальных цехов ткацких производств предприятий по производству льняных тканей приведен в п. 4.26.

4.31. Состав сточных вод пряжебельных цехов и отделочных производств предприятий по производству льняных тканей принимать по табл. 18.

Таблица 18

Наименование загрязнения сточных вод	Сточные воды		
	пряжебельных цехов	отделочного производства	общего стока
Интенсивность окраски по разведению до бесцветной	1:25—1:100	1:25—1:120	1:20—1:100

Продолжение табл. 18

Наименование загрязнения сточных вод	Сточные воды		
	пряже-бельных цехов	отделочного производства	общего стока
Взвешенные вещества в *мг/л*	430	245	200
Сухой остаток в *мг/л* . .	2500	1400	1500
Зольность сухого остатка в %	65	55	60
ХПК в *мг/л*	1200	1200	900
$БПК_{полн}$ в *мг/л*	700	800	640
pH	8,5—10	8—10,5	8,5—10,5
Азот общий в *мг/л*	15	10	15
Осадок в % объема воды за 2 *ч* отстаивания . .	0,2	1,2	1,2

Таблица 19

Наименование загрязнения сточных вод	Нормативы
Интенсивность окраски по разведению до бесцветной	1 : 100
Взвешенные вещества в *мг/л*	1450
Сухой остаток в *мг/л*	2700
Зольность сухого остатка в %	65
ХПК в *мг/л*	800
$БПК_{полн}$ в *мг/л*	Не более 100
pH	4,5—8
Сернокислая медь в *мг/л*	Не более 200
Хромпик в *мг/л*	» » 120
Осадок в % объема воды за 2 *ч* отстаивания . .	» » 2

Таблица 20

Наименование загрязнения сточных вод	Сточные воды	
	от камвольного и тонкосуконного производств	от шерстопрядильного производства
Интенсивность окраски по разведению до бесцветной .	1:80—1:250	1:100—1:480
Взвешенные вещества в *мг/л* .	200	290
Сухой остаток в *мг/л*	1500	1800
Зольность сухого остатка в %	60	65
ХПК в *мг/л*	700	1250
$БПК_{полн}$ в *мг/л*	300	450
pH	7—9	5—9,5
Азот аммонийный в *мг/л* . .	25	Не более 20
Хлориды в *мг/л*	200	400
Хром в *мг/л*	0,3	1,5

4.32. Состав общего стока производственных сточных вод красильно-пропиточных цехов льняных парусин принимать по табл. 19.

4.33. Состав производственных сточных вод предприятий по производству шерстяных тканей принимать по табл. 20.

4.34. Состав сточных вод красильно-отделочных производств предприятий по производству шелковых тканей (из химических волокон) принимать по табл. 21.

Таблица 21

Наименование загрязнения сточных вод	Нормативы
Интенсивность окраски по разведению до бесцветной	1:100—1:20 0
Взвешенные вещества в *мг/л*	250
Сухой остаток в *мг/л*	1700
Зольность сухого остатка в %	60
ХПК в *мг/л*	800
$БПК_{полн}$ в *мг/л*	480
pH	7,5—9
Азот аммонийный в *мг/л*	20
Осадок в % объема воды за 2 *ч* отстанивания	1,2

4.35. На выпусках канализации из производственных зданий должна предусматриваться установка волокноуловителей.

4.36. При применении для очистки сточных вод, содержащих синтетические поверхностно-активные вещества, метода пенной флотации с подачей воздуха через пористые материалы должны приниматься:

выделение синтетических веществ — 55% общего содержания их в сточных водах;

задержание взвешенных веществ — 35%;

выделение отделочных препаратов, красителей и снижение интенсивности окраски — 30%;

снижение $БПК_{полн}$ и ХПК — 20%;

продолжительности флотации — 45 *мин*;

объем пенного концентрата — 2% количества очищаемых сточных вод.

4.37. Предельно допустимые концентрации отделочных препаратов в сточных водах (в *мг/л*), поступающих на сооружения биохимической очистки, принимать:

Аламин	10
Алкомон СО-2	10
8-оксихинолят меди	10
Выравниватель А	20
Диспергатор НФ	20
Диталан OTS	20
ДЦМ (закрепитель)	5
Моноэтаноламин	10
Метаупон	20—30
Поливинилацетатная эмульсия	10
Полиэтиленовая эмульсия	20
Препарат АМ	20
Препарат ГКЖ-94	10
Препарат ОС-20	20
Проксанол 186	20
Даупон Д.	20
ДЦУ (закрепитель)	10
Карбамол	50
Карбамол ЦЭМ	20
Карбазон О	10
Лудигол	100
Метазин	10
Проксамин 385	20
Скопалан ON (превоцел W—NO)	10
Смесь красителей различных классов	25
Соляровое масло	10
Стеарокс 6	20
Тиомочевина	20
Триэтаноламин	10
Этамон ДС	10
Эффектан О-13	20

4.38. Концентрации синтетических поверхностно-активных веществ и отделочных препаратов в сточных водах должны определяться по активному веществу.

4.39. При проектировании станций аэрации с применением аэротенков-смесителей с регенераторами активного ила pH допускается принимать до 10.

Расчет аэротенков-смесителей с регенераторами активного ила должен производиться по скорости окисления, равной 30 *г/м³ч*.

Предприятия трикотажной промышленности

4.40. Расход производственных сточных вод и коэффициенты часовой неравномерности водоотведения принимать по табл. 7.

4.41. Состав сточных вод предприятий по производству трикотажных изделий принимать по табл. 22.

4.42. На выпусках из красильных и отделочных цехов должна предусматриваться установка волокноуловителей.

Таблица 22

Наименование загрязнения сточных вод	Нормативы
Интенсивность окраски по разведению до бесцветной	1:50—1:350
Взвешенные вещества в *мг/л*	100
Сухой остаток в *мг/л*	1000
ХПК в *мг/л*	1250
$БПК_{полн}$ в *мг/л*	200
pH	7—11
Азот аммонийный в *мг/л*	10
СПАВ в *мг/л*	130

Предприятия по производству кож

4.43. Трубы для производственных сточных вод от зольных операций должны приниматься диаметром не менее 200 *мм*, а расчетная скорость течения должна быть не менее 0,8 *м/сек*.

4.44. Расход производственных сточных вод и коэффициенты часовой неравномерности водоотведения принимать по табл. 8.

4.45. Состав производственных сточных вод принимать по табл. 23.

Таблица 23

Наименование загрязнения сточных вод	Сточные воды		
	хромовых и красильно-дубильных цехов	красильно-дубильных цехов	хромовых цехов
Взвешенные вещества в *мг/л*	2730	2800	2870
Сухой остаток в *мг/л*	6000	6100	6400
ХПК в *мг/л*	2500	2700	3200
$БПК_{полн}$ в *мг/л*	1350	1500	1450
pH	9,3	10,4	8,5
Азот аммонийный в *мг/л*	120	140	90
Жиры в *мг/л*	330	270	550
Хлориды в *мг/л*	2200	2800	2500
Окись хрома в *мг/л*	25	20	20
Сульфаты в *мг/л*	930	1250	700
Сульфиды в *мг/л*	140	220	230
Фенолы в *мг/л*	20	40	—
СПАВ в *мг/л*	—	—	40
Осадок в % объема воды за 2 *ч* отстаивания	4,2	4,8	5,3

4.46. Для утилизации отходов сточные воды от мездрильных машин, содержащие мездру и частицы жиров, должны отводиться в клееварочный цех.

4.47. Количество взвешенных веществ, содержащихся в сточных водах, принимать по табл. 24.

Таблица 24

Сточные воды от технологических процессов и цехов	Количество взвешенных веществ в % количества сточной жидкости
Золения	6
Промывки зольного полуфабриката	0,2
Пикеливания и хромирования	0,02
Клееварочного цеха	2
Шерстомойного »	1,5

4.48. Количество трехвалентного хрома в сточных водах цехов хромирования и пикеливания принимать по табл. 25.

Таблица 25

Производства	Количество трехвалентного хрома в сточных водах в *г/л*
Жестких и юфтевых кож	2
Хромовое	4

4.49. В качестве реагентов для выделения из сточных вод хрома должна применяться известь или каустическая сода, при этом принимать:

на 1 вес. ч. металлического хрома 1,11 вес. ч. негашеной извести или 4 вес. ч. каустической соды;

раствор извести 2%-ной концентрации, а каустической соды 5%-ной концентрации;

продолжительность нахождения сточных вод в контактных резервуарах 30 *мин.*

4.50. Предварительная очистка сточных вод должна предусматриваться в горизонтальных отстойниках.

При проектировании горизонтальных отстойников для предварительной очистки принимать:

продолжительность пребывания сточных вод в отстойнике 30 *мин*;

расчетную скорость движения воды в отстойнике 10 *мм/сек*;

влажность свежевыпавшего осадка 96%, влажность слежавшегося осадка 80%.

Размещение отстойников в зданиях насосных станций для перекачки дренажной и отстоенной воды не допускается.

4.51. Сточные воды перед отводом в городскую канализацию должны подвергаться усреднению.

Усреднители должны проектироваться с пневматической аэрацией.

Продолжительность аэрации 60 *мин*; интенсивность подачи воздуха 10 $м^3/м^2 \cdot ч$.

4.52. *Сточные воды перед выпуском в водоемы должны* очищаться на сооружениях биологической очистки.

4.53. Сточные воды от душевых и умывальников грязных отделений дезинфекционных камер предприятий по производству кожевенного сырья, подозрительные по содержанию в них спор сибирской язвы, должны обеззараживаться путем кипячения в автоклавах в течение 1 *ч*.

4.54. Сточные воды предприятий по производству кожевенного сырья перед отводом в городскую канализацию должны очищаться на жироуловителях.

Предприятия по производству искусственных кож

4.55. Расход производственных сточных вод и коэффициенты часовой неравномерности водоотведения принимать по п. 4.14.

4.56. Состав сточных вод от длинносеточных машин принимать по табл. 26.

Таблица 26

Наименование загрязнения сточных вод	Нормативы
Интенсивность окраски по разведению до бесцветной	1:5—1:25
Взвешенные вещества в *мг/л*	200
Сухой остаток в *мг/л*	1800
$БПК_{полн}$ в *мг/л*	50
Осадок в % объема воды за 2 *ч* отстаивания	0,6

4.57. На предприятиях по производству искусственных кож сточные воды допускается отводить в городскую канализацию без предварительной очистки.

Предприятия меховой промышленности

4.58. Расход производственных сточных вод принимать по табл. 10 при коэффициенте часовой неравномерности водоотведения 2,3.

4.59. Состав сточных вод принимать по табл. 27.

Таблица 27

Наименование загрязнений сточных вод	Нормативы
Взвешенные вещества в *мг/л*	3500
Сухой остаток в *мг/л*	7000
$БПК_{полн}$ в *мг/л*	2000
pH	8
Азот аммонийный в *мг/л*	50
Жиры в *мг/л*	1200
Сульфаты в *мг/л*	400
Хлориды в *мг/л*	5000
Осадок в % объема воды за 2 *ч* отстаивания	5

4.60. Для очистки производственных сточных вод должны предусматриваться горизонтальные отстойники (п. 4.50).

4.61. Для улавливания шерсти из производственных сточных вод должна предусматриваться установка шерстеуловителей.

4.62. Протравные технологические растворы, содержащие шестивалентный и трехвалентный хром, должны очищаться на установках, предусмотренных технологической частью проекта.

4.63. Для очистки сточных вод, содержащих красители, должно предусматриваться хлорирование при дозе хлора 3 *мг* на 1 *мг* красителей.

4.64. Для обезвреживания сточных вод, подозрительных по содержанию спор сибирской язвы, должны предусматриваться меры, приведенные в п. 4.53.

5. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ

5.1. При проектировании систем отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха метеорологические параметры внутреннего воздуха (температура, относительная влажность и подвижность) должны приниматься по требованиям технологии для производственных, подсобных и складских помещений:

шелковых, контрольно-уборочных, сортировочных и калибровочных цехов предприятий по производству шелка-сырца;

вязальных, кеттельных, сновальных, пошивочных и выпускных цехов, а также участков перемотки и хранения пряжи предприятий по производству трикотажных изделий;

отделений трепальных, сновальных и прошитой основы предприятий по производству искусственных кож;

подготовительно-наборочных и пошивочных цехов, а также складов полуфабрикатов скорняжно-пошивочных производств;

закройных, штамповочных, швейно-пошивочных цехов, а также складов материала верха и низа обуви и подбора партий материалов предприятий по производству обуви.

5.2. В качестве теплоносителя в системах отопления и вентиляции зданий и сооружений должна приниматься перегретая вода.

Примечание. Для предприятий по производству льна-волокна и прочих лубяных волокон в качестве теплоносителя допускается предусматривать использование пара, применяемого для технологических нужд.

5.3. Не предусматривается отопление сушильно-очистительных цехов, цехов переработки отходов, сортировки и оголения посевных семян предприятий по производству хлопка-волокна.

5.4. Системы вентиляции в производственных, подсобных и складских помещениях должны приниматься в соответствии с приложением 1.

5.5. Очистка от пыли приточного воздуха, подаваемого в помещения цехов, перечисленных в п. 5.1, а также в помещения цеха лаковых кож предприятий по производству кожевенного картона, должна предусматриваться в соответствии с требованиями технологии.

5.6. Рециркуляция воздуха в системах вентиляции и воздушного отопления не допускается:

в джинно-линтерных цехах и цехах обеззараживания посевных семян предприятий по производству хлопка-волокна;

в цехах механической обработки на предприятиях по производству льна-волокна, пеньки-волокна, кенафа, джута и других лубяных волокон;

в цехах кокономотальных, запарочных и переработки отходов, а также в ртутных комнатах предприятий по производству шелка-сырца;

в раскройных, пошивочных и отделочно-выпускных цехах предприятий по производству швейных изделий при пошиве из материалов, обработанных пропитками, содержащими вредные вещества;

в цехах сортировочно-комплектовочных мокросоленого и пресносухого сырья предприятий по производству кожевенного сырья;

в цехах отмочно-зольных, дубильных, красильных, жировальных, отделочных, лаковых кож, клееварных, а также в химических и щелочных станциях и нитроотделениях предприятий по производству кож;

в отделениях производства искусственных кож на волокнистой основе, лицевой и подкладочной пленки, крашения лицевой пленки предприятий по производству искусственных кож;

в отделениях производства поливинилхлоридных пленок, нанесения печати, приготовления печатных красок предприятий по производству пленочных материалов;

в отделениях обработки резиновых смесей, вулканизации, штамповочных, обрезки заусенцев, сортировочных и упаковочных предприятий по производству резины для низа обуви;

в цехах отмочно-мездрильных, пикельных, дубильных, окуночного и верхового крашения, анилиновых, откатных, отделочных с применением химикатов предприятий по производству мехов и меховых изделий;

в заготовочных, закройных, штамповочных и швейно-пошивочных цехах предприятий по производству обуви.

5.7. Допускается предусматривать выброс в атмосферу без очистки воздуха, содержащего незначительные концентрации вредных паров и газов и удаляемого системами общеобменной вентиляции из помещений цехов

(отделений), перечисленных в п. 5.6, а также местными отсосами от оборудования этих цехов.

5.8. Системы аварийной вентиляции производственных, подсобных и складских помещений, а также кратности воздухообмена и метеорологические параметры внутреннего воздуха в период работы аварийной вентиляции должны приниматься в соответствии с нормами технологического проектирования предприятий или специальными указаниями, содержащимися в технологической части проекта.

6. ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ, ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И ИСКУССТВЕННОЕ ОСВЕЩЕНИЕ

6.1. Категории надежности электроснабжения основных электроприемников цехов и производств должны приниматься в соответствии с указаниями в приложении 2.

6.2. Величины коэффициентов для расчета силовых электрических нагрузок и годовое количество часов использования максимума силовых и осветительных электрических нагрузок должны приниматься в соответствии с величинами, приведенными в приложениях 3, 4 и 5.

6.3. Напряжение в сетях 500 *В* допускается лишь на реконструируемых или расширяемых предприятиях при сохранении электрооборудования, работающего при данном напряжении.

6.4. Размещение воздушных линий электропередач и линий связи над территориями предприятий хлопкоочистительной промышленности не допускается.

6.5. При разработке генеральных планов и проектов производственных зданий должны учитываться требования рационального размещения электрооборудования и электротехнических коммуникаций.

Цеховые трансформаторные подстанции производственных зданий должны размещаться в этих зданиях или пристраиваться к ним.

6.6. Для питания электроприемников первой и второй категории надежности электроснабжения должны применяться двухтрансформаторные цеховые подстанции с загрузкой трансформаторов при нормальном режиме в пределах 60—70% номинальной мощности.

6.7. Размещение открытых установок конденсаторных батарей в производственных цехах класса II-I, II-II и II-IIа (по ПУЭ) не допускается.

6.8. При средней грозовой деятельности 20 и более грозовых часов в год, независимо от ожидаемого количества поражений молнией склада в год должна предусматриваться молниезащита складов готовой продукции, хлопка, шелка, шерсти, а также складов сгораемого сырья в шохах и скирдах предприятий первичной обработки льна и производства пеньки.

СИСТЕМЫ ВЕНТИЛЯЦИИ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ, ПОДСОБНЫХ И СКЛАДСКИХ ПОМЕЩЕНИЯХ

Предприятия, помещения и цехи (отделения)	Основные вредности, выделяющиеся в помещениях	Коэффициент m, определяющий долю учитываемых в расчетах избыточных тепловыделений	Системы вентиляции		
			вытяжная	приточная	
				в холодный и переходный периоды года	в теплый период года
I. Предприятия по производству хлопка-волокна					
1. Цехи сушильно-очистительные, переработки отходов, сортировки и оголения посевных семян	Пыль	—	Местные отсосы	Естественная	Естественная
2. Джинно-линтерные цехи	»	—	То же	Механическая, с подачей воздуха рассредоточенно в верхнюю зону, с малыми скоростями	»
3. Гидронасосное отделение прессовых цехов	Тепло	—	Общеобменная из верхней зоны	Естественная	»
4. Цехи обеззараживания посевных семян	Газы	—	Механическая, общеобменная из верхней зоны и местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха в рабочую зону	Естественная
II. Предприятия по производству льна-волокна					
1. Цехи тепловой мочки, отжима и промывки (размещаемые в одном здании с другими цехами)	Тепло, влага	—	Механическая, общеобменная из верхней зоны и местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха в рабочую зону и сосредоточенно в верхнюю зону	Естественная и механическая, с подачей воздуха сосредоточенно в верхнюю зону
2. Цехи механической обработки	Пыль	—	Местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха рассредоточенно в верхнюю зону, с малыми скоростями	Естественная
III. Предприятия по производству пеньки-волокна, кенафа, джута и других лубяных волокон					
1. Цехи тепловой мочки, мокрой обработки, помещения сушил	Тепло, влага	—	Общеобменная из верхней зоны	Механическая, с подачей воздуха в рабочую зону и сосредоточенно в верхнюю зону	Естественная и механическая, с подачей воздуха в рабочую зону (у сушил)

Продолжение прил. 1

Предприятия, помещения и цехи (отделения)	Основные вредности, выделяющиеся в помещениях	Коэффициент m, определяющий долю учитываемых в расчетах избыточных тепловыделений	Системы вентиляции		
			вытяжная	приточная	
				в холодный и переходный периоды года	в теплый период года
2. Цехи механической обработки, сортировочные	Пыль	—	Местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха рассредоточенно в верхнюю зону, с малыми скоростями	Естественная
IV. Предприятия по производству шелка-сырца					
1. Цехи кокономотальные, запарочные, переработки отходов	Тепло, влага	—	Механическая, общеобменная из верхней зоны и местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха в рабочую зону и сосредоточенно в верхнюю зону	Естественная и механическая, с подачей воздуха сосредоточенно в верхнюю зону
2. Шелковые, контрольно-уборочные цехи	Незначительное тепло	—	Механическая, общеобменная из верхней зоны	Механическая, с подачей воздуха сосредоточенно в верхнюю зону	
3. Сортировочные и калибровочные цехи	Пыль	—	Местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха рассредоточенно в верхнюю зону, с малыми скоростями	
4. Ртутная комната	Пары ртути	—	То же	Механическая, с подачей воздуха в рабочую зону	Естественная или механическая, с подачей воздуха в рабочую зону
V. Предприятия по производству трикотажных изделий					
1. Цехи вязальные, кетельные, сновальные, пошивочные, перемотки пряжи	Тепло, пыль незначительная	0,9	Механическая, общеобменная из верхней зоны	Механическая, с подачей воздуха рассредоточенно в верхнюю зону	
2. Склады пряжи	—	—	Механическая, общеобменная из верхней зоны	Механическая, с подачей воздуха рассредоточенно в верхнюю зону, с малыми скоростями	
3. Цехи отбельные, красильные, сушильные и запарно-формировочные	Тепло, влага, следы паров сероводорода, анилина, аммиака	—	Механическая, общеобменная из верхней зоны и местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха в рабочую зону и сосредоточенно в верхнюю зону (в сушильных отделах только в рабочую зону)	Естественная и механическая, с подачей воздуха сосредоточенно в верхнюю зону

Продолжение прил. 1

Предприятия, помещения и цехи (отделения)	Основные вредности, выделяющиеся в помещениях	Коэффициент m, определяющий долю учитываемых в расчетах избыточных тепловыделений	Системы вентиляции		
			вытяжная	приточная	
				в холодный и переходный периоды года	в теплый период года
4. Цехи ворсовальные, шаблонные	Волокнистая пыль	—	Местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха рассредоточенно в верхнюю зону, с малыми скоростями	Естественная и механическая, с подачей воздуха рассредоточенно в верхнюю зону, с малыми скоростями
5. Раскройные цехи	Пыль	—	Механическая, общеобменная из верхней зоны и местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха рассредоточенно в верхнюю зону, с малыми скоростями	Естественная и механическая, с подачей воздуха рассредоточенно в верхнюю зону, с малыми скоростями
VI. Предприятия по производству швейных изделий					
1. Пошивочные, раскройные, ватные цехи	Тепло, пыль	—	То же	То же	То же
2. Цехи отделочно-выпускные	Тепло, влага	—	Механическая, общеобменная из верхней зоны и местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха в рабочую зону и сосредоточенно в верхнюю зону	Естественная и механическая, с подачей воздуха сосредоточенно в верхнюю зону
VII. Предприятия по производству кож					
а) Производство кожевенного сырья					
1. Завозные камеры	—	—	Естественная	Механическая, с кратностью воздухообмена 2—3 в час, с подачей воздуха сосредоточенно в каждую камеру	
2. Цехи сортировочно-комплектовочные мокросоленого сырья	Влага, запахи	—	Механическая, общеобменная из верхней зоны	Механическая, с подачей воздуха сосредоточенно в верхнюю зону	Естественная
3. Цехи сортировочно-комплектовочные пресносухого сырья	Тепло, пыль (у сортировочных столов), запахи	—	Механическая, общеобменная из верхней зоны и местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха рассредоточенно в верхнюю зону, с малыми скоростями	То же
4. Отделения выколачивания пыли	Пыль	—	Местные отсосы	То же	»

Предприятия, помещения и цехи (отделения)	Основные вредности, выделяющиеся в помещениях	Коэффициент m, определяющий долю учитываемых в расчетах избыточных тепловыделений	Системы вентиляции		
			вытяжная	приточная	
				в холодный и переходный периоды года	в теплый период года
б) Производство кожевенного картона					
1. Отделения производства картона (мокрая часть)	Влага, тепло	—	Механическая, общеобменная из верхней зоны	Механическая, с подачей воздуха сосредоточенно в верхнюю зону	Естественная и механическая, с подачей воздуха сосредоточенно в верхнюю зону
2. Отделения производства картона (сухая часть)	Тепло	0,75	Общеобменная из верхней зоны	Механическая, с подачей воздуха в рабочую зону к местам обслуживания сушил	Естественная и механическая, с подачей воздуха в рабочую зону к местам обслуживания сушил
3. Цехи экспериментальные	»	—	Механическая, общеобменная из верхней зоны и местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха в рабочую зону	Естественная и механическая, с подачей воздуха в рабочую зону
4. Отделения вырубочно-формовочные	Пыль, незначительное тепло	—	Механическая, общеобменная из нижней зоны	Механическая, с подачей воздуха рассредоточенно в верхнюю зону, с малыми скоростями	Естественная
5. Химические станции	Тепло, влага	—	Механическая, общеобменная из верхней зоны	Механическая, с подачей воздуха на рабочие площадки	Естественная и механическая, с подачей воздуха на рабочие площадки
в) Производство кож					
1. Цехи отмочно-зольные, дубильные	Влага	—	Механическая, общеобменная из верхней зоны	Механическая, с подачей воздуха сосредоточенно в верхнюю зону	Естественная и механическая, с подачей воздуха сосредоточенно в верхнюю зону
2. Цехи красильные, хромовых кож	Влага, тепло, пары и газы	—	Механическая, общеобменная из верхней зоны и местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха в рабочую зону и сосредоточенно в верхнюю зону	Естественная и механическая, с подачей воздуха в рабочую зону средних пролетов
3. Цехи жировальные	Тепло, пары серной кислоты и аммиака	0,75	Механическая, общеобменная из верхней зоны	Механическая, с подачей воздуха в рабочую зону	Естественная
4. Цехи отделочные	Тепло, пары аммиака, бутилацетата, бутилового спирта	0,7	Механическая, общеобменная из верхней зоны и местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха в рабочую зону	Естественная и механическая, с подачей воздуха в рабочую зону средних пролетов

Продолжение прил. 1

Предприятия, помещения и цехи (отделения)	Основные вредности, выделяющиеся в помещениях	Коэффициент m, определяющий долю учитываемых в расчетах избыточных тепловыделений	Системы вентиляции		
			вытяжная	приточная	
				в холодный и переходный периоды года	в теплый период года
5. Нитроотделения	Тепло, газы, пары бутилацетата и бутилового спирта	—	Механическая, общеобменная из верхней и нижней зон и местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха в рабочую зону и к постоянным рабочим местам	Естественная и механическая, с подачей воздуха к постоянным рабочим местам
6. Цехи лаковых кож	Пары бутилацетата, циклогексанона, тепло	—	То же	То же	То же
7. Склады жестких кож для низа обуви	—	—	Механическая, общеобменная из верхней зоны	Механическая, с подачей воздуха сосредоточенно в верхнюю зону	Естественная
8. Отделения промывки шерсти	Влага	—	Механическая, общеобменная из верхней зоны и местные отсосы	То же	Естественная и механическая, с подачей воздуха сосредоточенно в верхнюю зону
9. Отделения сушки и прессовки шерсти	Тепло, пыль	—	Общеобменная из верхней зоны и местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха рассредоточенно в верхнюю зону, с малыми скоростями, и в рабочую зону обслуживания сушил	Естественная и механическая, с подачей воздуха в рабочую зону обслуживания сушил
10. Химические станции	Тепло, незначительные пары серной кислоты, аммиака	—	Механическая, общеобменная из верхней зоны	Механическая, с подачей воздуха на рабочие площадки	Естественная и механическая, с подачей воздуха на рабочие площадки
11. Щелочные станции	Незначительные пары аммиака, сероводорода, пыль	—	Механическая, общеобменная из верхней зоны и местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха рассредоточенно в верхнюю зону, с малыми скоростями	Естественная
12. Цехи клееварные	Неприятные запахи	—	То же	Механическая, с подачей воздуха в рабочую зону	»
VIII. Предприятия по производству искусственных кож и пленочных материалов					
а) Производство искусственных кож					

Предприятия, помещения и цехи (отделения)	Основные вредности, выделяющиеся в помещениях	Коэффициент m, определяющий долю учитываемых в расчетах избыточных тепловыделений	Системы вентиляции		
			вытяжная	приточная	
				в холодный и переходный периоды года	в теплый период года
1. Склады хлопка и химикатов	Пыль химикатов и хлопка	—	Механическая, общеобменная из нижней зоны	Механическая, с подачей воздуха рассредоточенно в верхнюю зону, с малыми скоростями	Естественная
2. Отделения приготовления смесей, подготовки химикатов	Пыль химикатов	—	То же	То же	»
3. Отделения трепальные, сновальные, производства прошитой основы	Пыль	—	Местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха рассредоточенно в верхнюю зону, с малыми скоростями	
4. Отделения дробления отходов	»	—	Местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха рассредоточенно в верхнюю зону, с малыми скоростями	Естественная
5. Отделения производства искусственных кож на волокнистой основе, производства лицевой и подкладочной пленки	Тепло, пары пластификаторов	0,5	Механическая, общеобменная из верхней зоны и местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха в рабочую зону	Естественная и механическая, с подачей воздуха в рабочую зону средних пролетов
6. Отделения крашения лицевой пленки	Незначительное тепло, пары пластификаторов	—	Механическая, общеобменная из верхней зоны и местные отсосы	То же	То же
7. Склад готовой продукции	Пыль, пары пластификаторов		Механическая, общеобменная из нижней зоны	Механическая, с подачей воздуха рассредоточенно в верхнюю зону, с малыми скоростями	Естественная
б) Производство пленочных материалов					
1. Отделения подготовки химикатов, приготовления смесей	Пыль химикатов	—	Механическая, общеобменная из нижней зоны	Механическая, с подачей воздуха сосредоточенно в верхнюю зону, с малыми скоростями	»
2. Отделения производства поливинилхлоридных пленок	Тепло, пары пластификаторов	0,6	Механическая, общеобменная из верхней зоны и местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха в рабочую зону	Естественная и механическая, с подачей воздуха в рабочую зону средних пролетов

Продолжение прил. 1

Предприятия, помещения и цехи (отделения)	Основные вредности, выделяющиеся в помещениях	Коэффициент m, определяющий долю учитываемых в расчетах избыточных тепловыделений	Системы вентиляции		
			вытяжная	приточная	
				в холодный и переходный периоды года	в теплый период года
3. Отделения нанесения печати, приготовления печатных красок	Незначительное тепло, пары растворителей (циклогексанон, этилацетат)	—	Механическая, общеобменная из верхней и нижней зон и местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха в рабочую зону	Естественная и механическая, с подачей воздуха в рабочую зону средних пролетов
IX. Предприятия по производству резины для низа обуви					
1. Отделения термопластификации	Тепло, пыль	0,75	Общеобменная из верхней зоны и местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха в рабочую зону, с малыми скоростями (вдали от мест пылевыделения)	Естественная и механическая, с подачей воздуха в рабочую зону средних пролетов, с малыми скоростями (вдали от мест пылевыделения)
2. Отделения сушки каолина	Тепло, пыль	0,75	Общеобменная из верхней зоны и местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха к постоянным рабочим местам у сушил и рассредоточенно в верхнюю зону, с малыми скоростями	Естественная и механическая, с подачей воздуха к постоянным рабочим местам у сушил
3. Отделения подготовки каучука	Тепло	0,6	Общеобменная из верхней зоны	Механическая, с подачей воздуха в рабочую зону и к постоянным рабочим местам	Естественная и механическая, с подачей воздуха к постоянным рабочим местам
4. Отделения подготовки смесей, приготовления резиновых смесей	Пыль химикатов	—	Механическая, общеобменная из нижней зоны	Механическая, с подачей воздуха рассредоточенно в верхнюю зону, с малыми скоростями	Естественная
5. Отделения обработки резиновых смесей	Тепло, сернистый газ	0,5	Механическая, общеобменная из верхней зоны и местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха в рабочую зону	Естественная и механическая, с подачей воздуха в рабочую зону средних пролетов
6. Отделения вулканизации	Тепло и газы (стирол, формальдегид)	0,8	То же	То же	То же

Продолжение прил. 1

Предприятия, помещения и цехи (отделения)	Основные вредности, выделяющиеся в помещениях	Коэффициент m, определяющий долю учитываемых в расчетах избыточных тепловыделений	Системы вентиляции		
			вытяжная	приточная	
				в холодный и переходный периоды года	в теплый период года
7. Отделения штамповочные, обрезки заусениц, сортировочные и упаковки готовой продукции	Тепло, газы, незначительная пыль	—	Механическая, общеобменная из верхней зоны	Механическая, с подачей воздуха в рабочую зону	Естественная
X. Предприятия по обработке мехов и производству меховых изделий					
а) Сырейно-красильное производство					
1. Цехи отмочно-мездрильные, пикельные, дубильные	Влага, следы паров аммиака, серной кислоты	—	То же	Механическая, с подачей воздуха сосредоточенно в верхнюю зону	Естественная и механическая, с подачей воздуха сосредоточенно в верхнюю зону
2. Цехи окуночного крашения	Тепло, влага, урсолы, пары аммиака	0,8	Механическая, общеобменная из верхней зоны и местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха в рабочую зону по фронту баркасов и сосредоточенно в верхнюю зону	Естественная и механическая, с подачей воздуха в рабочую зону по фронту баркасов
3. Цехи верхового крашения, анилиновые	Тепло, пары анилина, аммиака, урсолы	0,7	То же	Механическая, с подачей воздуха в рабочую зону и к постоянным рабочим местам у оборудования	Естественная и механическая, с подачей воздуха к постоянным рабочим местам у оборудования
4. Цехи сушильные	Тепло	0,8	Общеобменная из верхней зоны и местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха в рабочую зону к местам загрузки и выгрузки сушил	Естественная и механическая, с подачей воздуха в рабочую зону к местам загрузки и выгрузки сушил
5. Отделения откатные, разбивочные, сортировочные	Пыль, незначительное тепло	—	То же	Механическая, с подачей воздуха рассредоточенно в верхнюю зону, с малыми скоростями	Естественная
6. Цехи отделочные: обработка без применения химикатов	Пыль	—	Местные отсосы	То же	»
обработка с применением химикатов	Пыль, пары формальдегида, этилового спирта	—	Местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха в рабочую зону и к постоянным рабочим местам у оборудования с газовыделениями	Естественная и механическая, с подачей воздуха к постоянным рабочим местам у оборудования, с газовыделениями

Продолжение прил. 1

Предприятия, помещения и цехи (отделения)	Основные вредности, выделяющиеся в помещениях	Коэффициент m, определяющий долю учитываемых в расчетах избыточных тепловыделений	Системы вентиляции		
			вытяжная	приточная	
				в холодный и переходный периоды года	в теплый период года
б) Скорняжно-пошивочное производство					
1. Цехи подготовительно-наборные, пошивочные, склады полуфабрикатов и готовой продукции	Пыль, незначительное тепло	—	Механическая, общеобменная из верхней зоны и местные отсосы (в складах — только из верхней зоны)	Механическая, с подачей воздуха рассредоточенно в верхнюю зону, с малыми скоростями	
2. Цехи раскроя текстиля, раскладки ваты, скорняжные	То же	0,9	Механическая, общеобменная из верхней зоны и местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха рассредоточенно в верхнюю зону, с малыми скоростями	Естественная и механическая, с подачей воздуха рассредоточенно в верхнюю зону средних пролетов, с малыми скоростями
XI. Предприятия по производству обуви					
1. Склады материалов верха и низа обуви с участками для подбора партий материалов	—	—	Механическая, общеобменная из верхней зоны	Механическая, с подачей воздуха рассредоточенно в верхнюю зону	
2. Закройные, заготовочные, штамповочные, швейно-пошивочные цехи	Тепло, пыль, пары бензина, этилацетата	0,9	Механическая, общеобменная из верхней зоны и местные отсосы	Механическая, с подачей воздуха рассредоточенно в верхнюю зону, с малыми скоростями	
3. Склады кожевенных товаров	—	—	Механическая, общеобменная из верхней зоны	Механическая, с подачей воздуха сосредоточенно в верхнюю зону	Естественная
XII. Предприятия хлопчатобумажной, льняной, шерстяной, шелковой промышленности и производства нетканых материалов	Основные вредности, выделяющиеся в помещениях, коэффициент m и системы вентиляции следует принимать согласно отраслевым нормативным документам, утвержденным Министерством легкой промышленности СССР в установленном порядке				

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

КАТЕГОРИИ НАДЕЖНОСТИ ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ ОСНОВНЫХ ЭЛЕКТРОПРИЕМНИКОВ ЦЕХОВ И ПРОИЗВОДСТВ (ПО ПУЭ, § 1-2-27)

№ п.п.	Наименование производств, цехов, помещений, отделений и машин	Категории надежности электроснабжения основных электроприемников
	I. Текстильная и швейная промышленность	
	а) Хлопкоочистительная промышленность	
1	Цехи основного производства хлопковолокна	2
	б) Первичная обработка льна	
2	Цехи основного производства льноволокна	2
	в) Первичная обработка лубяных волокон	
3	Цехи основного производства волокон пеньки, кенафа, джута и других	2
	г) Первичная обработка шерсти	
4	Цехи основного производства	2
	д) Шелкомотальная промышленность	
5	Цехи основного производства шелка-сырца	2
	е) Хлопчатобумажная, льняная, шерстяная и шелковая промышленность и производство нетканых материалов	
6	Прядильные, ткацкие и отделочные производства	2
	ж) Пенько-джутовая промышленность	
7	Цехи по производству пеньковой пряжи, тканей, канатов, веревок	2
	з) Трикотажная и швейная промышленность	
8	Цехи раскройные, швейные, вязальные, вышивальные, отделочно-выпускные, запарно-формовочные, сушильные, отделочные, отделы кеттельные, сновальные, участки гофре и плиссе, отделения отбельные, мерсеризационные	2

№ п.п.	Наименование производств, цехов, помещений, отделений и машин	Категории надежности электроснабжения основных электроприемников
9	Цехи мотальные экспериментальные, выпускные отделения вязальных цехов, подготовительные отделения, складские помещения, кладовые отходов кроя, лаборатории технической приемки, помещения учебных агрегатов	3
	II. Кожевенная, меховая и обувная промышленность	
	а) Производство кожи	
	1. Кожевенные заводы	
10	Цехи преддубильные	1
11	Цехи отмочно-зольные, дубильные, отделочные, клееварки, химические и щелочные станции	2
12	Цехи шерстомойные, нитрокамеры . . .	3
13	2. Предприятия кожевенно-сырьевые	
	б) Производство искусственных кож и пленочных материалов	
14	1. Предприятия обувного картона и подошвенных резин . .	2
	2. Предприятия искусственной кожи с поливинилхлоридным покрытием:	
15	участки поточных линий и цех рекуперации	1
16	тиснильные отделения, подготовка паст и приготовление печатных красок	2
17	сортировочные отделения	3
	3. Предприятия пленочных материалов:	
18	участки поточных линий (автопитание, смешение, каландрирование) . . .	1
19	тиснильные отделения, подготовка паст и приготовление печатных красок	2
20	сортировочные отделения	3
	4. Предприятия плащевых тканей:	
21	отделения шпредирования с рекуперацией, вулканизации	3
22	отделения подготовки резиновых смесей и клеев	1

№ п.п.	Наименование производств, цехов, помещений, отделений и машин	Категории надежности электроснабжения основных электроприемников
23	отделения подготовки тканей, сортировки готовой продукции	3
	5. Предприятия синтетической кожи с полиуретановым покрытием:	
24	отделения синтеза полиуретана, приготовление рабочих растворов, пропитка, сушка, формирование лицевого покрытия, крашение, рекуперация растворителей, ректификация диметилформалида	1
25	отделения смешения волокон, иглопробивные, термоусадки, дублирования, двоения, шлифовки	2
26	отделения подготовки тканей и сортировки	3
27	6. Предприятия по производству регенератора	2
	7. Предприятия столовой клеенки с поливинилхлоридным и латексным покрытием:	
28	участки поточных линий, рекуперация растворителей	1
29	отделения подготовки тканей, тиснения, подготовки пигментных паст, приготовления печатных красок	2
30	отделения сортировки	3
	в) Производства дорожных и галантерейных изделий из натуральных и искусственных кож	
	Кожевенно-галантерейные предприятия	
31	главные производственные здания . .	2
32	подсобно-фурнитурные производства (кроме компрессорной)	3
	г) Меховая промышленность	
	Производство мехов и меховых изделий	
	1. Сырейно-красильные меховые:	
33	цехи красильные	1
34	цехи отмочные, мездрильные, пикельные, люстровально формалиновые, верхового крашения, отделочные, химические станции	2

№ п.п.	Наименование производств. цехов, помещений, отделений и машин	Категории надежности электроснабжения основных электроприемников
35	сырьевые базы, отделения сушильные и барабанно-откатные сырейных и красильных цехов	3
	2. Скорняжные меховые фабрики:	
36	цехи подготовительно-наборочные, скорняжные и портновские	2
	3. Шапочно-меховые фабрики:	
37	цехи подготовительно-наборочные закройные и отделочные	2
	4. Пушно-меховые базы:	
38	производственные здания	3
	д) Обувная промышленность	
	Обувные фабрики:	
39	цехи штамповочные, закройные, швейно-пошивочные	2
40	цехи технохимические, отделения приготовления водных клеев и красок, приготовления каучуковых клеев	3
	III. Прочие отрасли легкой промышленности	
	Каблучно-колодочные предприятия:	
41	производственные здания	2
42	подсобные производства (без компрессорной)	3
	IV. Подсобно-вспомогательные производства и сооружения	
43	Очистные сооружения канализации с полной биологической очисткой	1
44	Ремонтно-механические мастерские, кузницы, склады, гаражи и другие подсобные цехи, производства и помещения	3
45	Насосные станции пожарных, производственных и хозяйственно-питьевых водопроводов, станции перекачки, котельные, вентиляционные установки и кондиционеры .	Категория определяется в соответствии с требованиями главы СНиП по проектированию соответствующих установок

Продолжение прил. 2

№ п.п.	Наименование производств, цехов, помещений, отделений и машин	Категории надежности электроснабжения основных электроприемников
46	Компрессорные станции воздуха, машинные отделения холодильных установок, зарядные станции	Категории определяются в соответствии с требованиями к обслуживаемому ими производству
47	Аварийное освещение бесфонарных зданий	1 (см. примеч. 2)

Примечания: 1. Категории надежности электроснабжения основных электроприемников, приведенные в настоящем приложении, допускается уточнять в соответствии с требованиями технологии.

2. Аварийное освещение зданий шириной более 60 *м*, не имеющих световых или аэрационных фонарей, следует относить к электроприемникам I категории согласно указаниям ПУЭ.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ РАСЧЕТА СИЛОВЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ НАГРУЗОК

№ п.п.	Наименование производств, цехов, помещений, отделений и машин	Коэффициент спроса	Cos φ
	А. Хлопкоочистительная промышленность		
1	Технологическое оборудование	0,64	0,7
2	Вентиляционное оборудование и насосы	0,7	0,75
3	Механизмы внутрицехового непрерывного транспорта	0,65	0,7
4	Механизмы для погрузочно-разгрузочных работ в сырьевой зоне	0,5	0,7
	Б. Первичная обработка льна		
5	Производственный корпус:		
	а) технологическое оборудование . .	0,82	0,78
	б) вентиляционное »	0,85	0,78
6	Цехи обмолота и шохи	0,7	0,7

№ п.п.	Наименование производств, цехов, помещений, отделений и машин	Коэффициент спроса	Cos φ
	В. Первичная обработка лубяных волокон (пеньки, кенафа, джута и других волокон):		
7	а) технологическое оборудование для обработки пеньки	0,82	0,78
8	б) технологическое оборудование для обработки кенафа, джута и других волокон	0,64	0,7
	Вентиляционное оборудование и насосы:		
9	а) для пеньки	0,85	0,78
	б) для кенафа, джута и других волокон	0,7	0,75
10	Механизмы внутрицехового непрерывного транспорта	0,65	0,7
11	Механизмы для погрузочно-разгрузочных работ в сырьевой зоне	0,5	0,7
	Г. Шелкомотальная промышленность		
12	Технологическое оборудование	0,64	0,7
13	Вентиляционное оборудование и насосы	0,7	0,75
14	Механизмы внутрицехового непрерывного транспорта	0,65	0,7
	Д. Хлопчатобумажная промышленность		
	I. Прядильное производство		
15	Сортировочно-разрыхлительные отделы .	0,78	0,7
16	Трепальные отделы	0,82	0,75
17	Лабазы	0,5	0,74
18	Угарные отделы	0,75	0,75
19	Чесальные машины	0,9	0,68
20	Приготовительные отделы без чесальных машин	0,75	0,8
21	Прядильные отделы	0,9	0,85
22	Мотально-тростильные отделы	0,85	0,8
23	Крутильные машины	0,9	0,85
	II. Ткацкое производство		
24	Мотальные и уточно-перемоточные машины	0,85	0,8
25	Сновальные отделы	0,72	0,8
26	Шлихтовальные »	0,8	0,8
27	Ткацкие »	0,85	0,7
28	Браковочные, приемно-контрольные отделы, бердоремизные, узловязальные и другие машины	0,8	0,7

№ п.п.	Наименование производств, цехов, помещений, отделений и машин	Коэффициент спроса	Cos φ
	III. Отделочное производство		
29	Основное технологическое и вспомогательное производственное оборудование	0,7	0,8
30	Термические электроприемники	0,9	1
	IV. Отделы крашения волокна		
31	Технологическое оборудование	0,7	0,82
	V. Отделы крашения пряжи		
32	Технологическое оборудование	0,7	0,84
	Е. Льняная промышленность		
	I. Прядильное производство		
33	Льночесальные отделы	0,9	0,75
34	Отделы подготовки сырья (смесовые)	0,88	0,75
35	Льняные приготовительные отделы	0,78	0,76
36	Оческовые » »	0,77	0,76
37	Прядильные отделы сухого прядения	0,85	0,8
38	Прядильные отделы мокрого прядения	0,85	0,8
39	Отделы промывки угаров	0,78	0,72
40	Отделы отбелки ровницы (пряжебельные)	0,9	0,8
41	Крутильно-мотальные отделы	0,85	0,8
	II. Ткацкое производство		
42	Мотальные и сновальные отделы	0,7	0,7
43	Шлихтовальные отделы	0,88	0,75
44	Ткацкие »	0,8	0,7
45	Браковочные »	0,7	0,75
46	Картонасекальная	0,4	0,7
	III. Отделочное производство		
47	Стригальные отделы	0,83	0,8
48	Цехи сухой отделки (отделка сурового товара)	0,9	0,72
49	Красильно-пропиточные отделы	0,85	0,82
50	Отделочные цехи	0,7	0,78
51	Опальные отделы	0,9	0,75
52	Отбельные »	0,85	0,8
53	Сушильные »	0,85	0,8
54	Уборочно-складальные отделы	0,8	0,76
	Ж. Шерстяная промышленность		
	I. Аппаратное прядение		
55	Карбонизационно-красильные отделы	0,85	0,75
56	Трепальные отделы	0,85	0,8

№ п.п.	Наименование производств, цехов, помещений, отделений и машин	Коэффициент спроса	Cos φ
57	Угарные и угарно-ватинные отделы . .	0,75	0,74
58	Смесовые отделы	0,7	0,73
59	Прядильные отделы суконные	0,85	0,83
60	Аппаратные отделы	0,7	0,79
	II. Камвольное прядение		
61	Угарные отделы	0,75	0,74
62	Смесовые »	0,7	0,73
63	Чесальные »	0,78	0,8
64	Гребнечесальные отделы	0,9	0,77
65	Штапельные отделы	0,75	0,78
66	Красильно-гладильные отделы	0,7	0,79
67	Розничные отделы	0,8	0,79
68	Прядильные отделы камвольные . . .	0,85	0,83
69	Тростильно-крутильные отделы	0,85	0,81
	III. Ткацкое производство		
70	Мотально-сновальные отделы	0,8	0,66
71	Шлихтовальные отделы	0,75	0,77
72	Ткацкие отделы (со станками без двигателей подъема навоев)	0,85	0,7
73	Контрольно-чистильные, проборные, суровые отделы	0,7	0,7
	IV. Отделочное производство		
74	Основное и вспомогательное технологическое оборудование	0,7	0,8
75	Термические электроприемники	0,9	1
	3. Шелковая промышленность		
	I. Крутильное производство		
76	Крутильные отделы	0,85	0,8
77	Запарные »	0,9	0,7
78	Прядильные »	0,85	0,82
	II. Ткацкое производство		
79	Уточно-перемоточные отделы	0,72	0,65
80	Сновальные отделы	0,65	0,72
81	Шлихтовальные »	0,7	0,7
82	Ткацкие »	0,85	0,7
83	Товарно-чистильные и браковочные отделы	0,8	0,7
	III. Отделочное производство		
84	Основное и вспомогательное технологическое оборудование	0,7	0,8
85	Термические электроприемники	0,9	1

№ п.п.	Наименование производств, цехов, помещений, отделений и машин	Коэффициент спроса	Cos φ
	И. Производство нетканых материалов		
	I. Фабрика игольно-пробивных материалов. Механическая обработка		
86	Приготовительные отделы	0,7	0,75
87	Смесовые отделы	0,7	0,75
88	Игольные пробивные агрегаты	0,82	0,77
89	Угарные отделы	0,63	0,75
90	Приемно-контрольные отделы	0,85	0,73
	II. Фабрика вязально-прошивных материалов (шерсти, хлопка с искусственными волокнами)		
91	Сортировочно-разрыхлительные отделы .	0,78	0,7
92	Смесовые отделы	0,7	0,75
93	Трепальные »	0,7	0,76
94	Лабазы	0,7	0,75
95	Угарные отделы	0,68	0,75
96	Сновальные »	0,85	0,7
97	Вязально-прошивные отделы	0,82	0,77
98	Приемно-контрольные »	0,85	0,73
	III. Отделочное производство		
99	Подготовительные отделы	0,7	0,75
100	Отделы мокрых обработок	0,8	0,82
101	Сушильные отделы	0,75	0,78
102	Стабилизационные отделы	0,8	0,93
103	Отделы фото-фильм-печати	0,85	0,89
104	Зрельные отделы	0,8	0,75
105	Аппретурно-отделочные отделы	0,85	0,8
106	Ворсовальные отделы	0,85	0,8
107	Шаблонные мастерские	0,5	0,7
108	Браковочно-мерильные отделы	0,85	0,73
	IV. Фабрика клеевых материалов		
	а) Механическая обработка		
109	Сортировочно-разрыхлительные отделы .	0,78	0,7
110	Трепальные отделы	0,7	0,76
111	Угарные »	0,68	0,75
112	Лабазы	0,7	0,75
	б) Отделочное производство		
113	Отделы клеевых материалов	0,75	0,79

№ п.п.	Наименование производств, цехов, помещений, отделений и машин	Коэффициент спроса	Cos φ
114	Складально-уборочные отделы	0,86	0,73

Примечание. Для фабрик, перерабатывающих смесь искусственных и натуральных волокон, коэффициенты спроса и коэффициенты мощности следует принимать по цехам и отделам, соответствующим натуральному волокну.

	К. Трикотажная и швейная промышленность		
115	Универсальные швейные машины . . .	0,68	0,62
116	Транспортеры швейных конвейеров . .	0,75	0,8
117	Закройные и настилочные машины, паровоздушные манекены, механические щетки	0,6	0,65
118	Утюги электрические, полуавтоматические прессы, прессы скальцовочные, отпариватели	0,85	0,98
119	Браковочно-мерильные машины, браковочные станки, перфорационные и рулонно-разрезные машины	0,6	0,62
120	Машины для испытания ткани и ниток на разрыв	0,6	0,6
121	Элеваторы для ткани, осноровочные машины, подвесные конвейеры	0,55	0,62
122	Складские механизмы-транспортеры, тали, подъемники	0,4	0,5
123	Основовязальные машины	0,75	0,75
124	Секционно-сновальные машины, мотальные, развивально-мотальные и резинопленочные машины	0,7	0,7
125	Круглотрикотажные и кругловязальные автоматы, плоскофланговые полуавтоматы, многосистемные круглотрикотажные машины	0,85	0,7
126	Станки для промера длины и ширины полотна, браковочно-просмотровые станки, вертикально-выворотные машины	0,6	0,7

№ п.п.	Наименование производств, цехов, помещений, отделений и машин	Коэффициент спроса	Со φ
127	Закройные машины и передвижные закройные ножи, настилочные машины, машины для резки и окантовки лекал	0,6	0,72
128	Машины швейные, для формирования белья и верхнего трикотажа	0,68	0,62
129	Машины вышивальные, картомножительные, тамбурные, вышивальные	0,7	0,62
130	Транспортеры трикотажных конвейеров .	0,75	0,8
131	Утюги электрические	0,85	0,98
132	Мерсеризационные, пряжекрасильные и отбельные агрегаты, центрифуги, красильные барабаны, баки с мешалками	0,8	0,7—0,8
133	Аппараты для стабилизации крашения и формовки чулок, формовочные машины . .	1	0,9
134	Сушильно-ширильные машины, двухкамерные сушилки	0,8	0,7
135	Термические камеры и сушильно-ширильные машины	1	0,98
136	Ворсовальные и стригальные станки . .	0,75	0,75
137	Центрифуги и технологические насосы .	0,8	0,75
138	Лабораторное оборудование	0,6	0,6
	Л. Кожевенная, меховая и обувная промышленность		
	I. Производство кож		
139	Технологическое оборудование предприятий по производству жестких и юфтевых кож	0,8	0,73
140	Технологическое оборудование предприятий по производству хромовых кож . . .	0,35	0,73
	II. Производство искусственных кож и пленочных материалов		
141	Технологическое оборудование предприятий по производству подошвенных резин	0,65	0,74

№ п.п.	Наименование производств, цехов, помещений отделений и машин	Коэффициент спроса	Cos φ
142	Технологическое оборудование предприятий по производству искусственных кож .	0,65	0,77
143	Технологическое оборудование предприятий по производству обувных картонов . .	0,6	0,76
	III. Меховая промышленность		
144	Технологическое оборудование сырейно-красильных фабрик	0,3	0,75
145	Технологическое оборудование скорняжных и шапочных фабрик	0,35	0,75
	IV. Обувная промышленность		
146	Технологическое оборудование производственного здания	0,45	0,76
	М. Подсобно-вспомогательные производства и сооружения		
147	Вентиляторы и насосы	0,85	0,85
148	Кондиционеры	0,8	0,85
149	Производственные компрессорные установки (с синхронными электродвигателями)	0,8	0,85 (опережающий)
150	Подсобные помещения прядильно-ткацких производств (валичные, точильные, клееварки, ремонтно-механические отделы) . . .	0,5	0,65
151	Внутрицеховой транспорт	0,5	0,65
152	Химические станции и красковарки . .	0,6	0,7
153	Станция химической очистки воды . . .	0,9	0,8
154	Холодильные станции (низковольтная нагрузка)	0,8	0,84
155	Склады сырья	0,3	0,65
156	Склады химикатов	0,5	0,7

Примечание. Коэффициенты для расчета силовых электрических нагрузок, приведенные в настоящем приложении, при обосновании допускается уточнять в соответствии с требованиями технологии.

ГОДОВОЕ КОЛИЧЕСТВО ЧАСОВ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ МАКСИМУМА СИЛОВЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ НАГРУЗОК

№ п.п.	Наименование предприятий и производств	Годовое количество использования часов максимума электрических нагрузок
1	Предприятия первичной обработки льна (при двухсменной работе)	3 800
2	Предприятия хлопкоочистительной промышленности, первичной обработки лубяных волокон (пеньки, кенафа, джута и других волокон):	
	при двухсменной работе	3 300
	» трехсменной работе	5 000
3	Предприятия шелкомотальной промышленности:	
	при двухсменной работе	3 800
	» трехсменной работе	5 800
4	Предприятия хлопчатобумажной, льняной, шерстяной и шелковой промышленности и производства нетканых материалов:	
	при двухсменной работе	3 900
	» трехсменной »	5 800
5	Предприятия по производству кож (при $2^1/_2$-сменной работе)	4 000
6	Предприятия по производству искусственных кож (при двухсменной работе) . . .	4 200
7	Предприятия по производству подошвенных резин (при двухсменной работе) . .	4 200
8	Предприятия по производству обувных картонов (при трехсменной работе) . . .	5 000
9	Сырейно-красильные, скорняжные и шапочные производства (при $2^1/_2$-сменной работе)	3 900
10	Предприятия по производству обуви и кожгалантереи (при двухсменной работе) .	3 200
11	Предприятия дубильно-экстрактовой промышленности (при трехсменной работе)	5 200

Примечание. Годовое количество часов использования максимума силовых электрических нагрузок, приведенное в настоящем приложении, допускается изменять в соответствии с требованиями технологии.

ПРИЛОЖЕНИЕ 5

ГОДОВОЕ КОЛИЧЕСТВО ЧАСОВ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ МАКСИМУМА ОСВЕТИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ НАГРУЗОК

1. Внутреннее электроосвещение

Географическая широта места размещения предприятия	Наличие или отсутствие естественного освещения	Рабочее освещение и аварийное освещение для продолжения работы							Аварийное освещение для эвакуации
		Количество смен						при трехсменной непрерывной работе	
		1		2		3			
		Количество рабочих дней в неделе							
		5	6	5	6	5	6		
		Годовое количество часов использования максимума осветительных электрических нагрузок							
Южнее 50° северной широты	Есть	700	550	2250	2100	4150	4000	4800	4800
	Нет	2150		4300		6500		7700	8760
От 50 до 60° северной широты	Есть	750	600	2250	2100	4150	4000	4800	4800
	Нет	2150		4300		6500		7700	8760
Севернее 60° северной широты	Есть	850	700	2250	2100	4150	4000	4800	4800
	Нет	2150		4300		6500		7700	8760

2. Наружное электроосвещение (для всех широт)

Продолжение прил. 5

Вид освещения	Включается					
	ежедневно			в рабочие дни		
	на всю ночь	до 1 ч	до 24 ч	на всю ночь	до 1 ч	до 24 ч
Рабочее освещение заводских территорий	3600	2450	2100	3000	2060	1750
Охранное освещение	3500	—	—	—	—	—
Рабочее освещение территории поселка	3500	2350	1950	—	—	—

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Общие положения	3
2. Генеральные планы и транспорт	5
3. Объемно-планировочные и конструктивные решения	7
А. Производственные здания	7
Б. Вспомогательные здания и помещения	16
4. Водоснабжение и канализация	18
Водоснабжение	18
Канализация	24
5. Отопление и вентиляция	36
6. Электроснабжение, электрооборудование и искусственное освещение	38
Приложение 1. Системы вентиляции в производственных, подсобных и складских помещениях	40
Приложение 2. Категории надежности электроснабжения основных электроприемников цехов и производств (по ПУЭ, § 1-2-27)	58
Приложение 3. Коэффициенты для расчета силовых электрических нагрузок	62
Приложение 4. Годовое количество часов использования максимума силовых электрических нагрузок	70
Приложение 5. Годовое количество часов использования максимума осветительных электрических нагрузок	71

Госстрой СССР

УКАЗАНИЯ ПО СТРОИТЕЛЬНОМУ ПРОЕКТИРОВАНИЮ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

СН 122-73

* * *

Редактор издательства Л. Г. Бальян
Технический редактор Л. В Бодрова
Корректор А. М. Введенская

Сдано в набор 12/X 1973 г. Подписано к печати 27/III 1974 г. Формат 84×108$^{1}/_{32}$ д. л. Бумага типографская № 2. 5,3 усл. печ. л. (уч.-изд. 4,14 л.) Тираж 21 000 экз. Изд. № XII—4623 Зак. № 1073. Цена 21 коп.

Стройиздат
103777, Москва, Кузнецкий мост, 9

* * *

Владимирская типография Союзполиграфпрома
при Государственном комитете Совета Министров СССР
по делам издательств, полиграфии и книжной торговли
Гор. Владимир, ул. Победы, д. 18-б.

gost.e-ecolog.ru