ТРЕБОВАНИЯ ПО СЕРТИФИКАЦИИ НА ФЕДЕРАЛЬНОМ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ

Технический регламент

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПОДВИЖНОЙ СОСТАВ

МАШИНЫ И ПОЕЗДА РЕЛЬСОШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Требования по сертификации

Издание официальное

Москва

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАНЫ Государственным унитарным предприятием Всероссийский научно-исследовательский институт тепловозов и путевых машин МПС России (ГУП ВНИТИ МПС России) совместно с Государственным унитарным предприятием Всероссийский научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта МПС России (ГУП ВНИИЖТ МПС России)

ИСПОЛНИТЕЛИ:

от ВНИТИ: Ю.Д. Расходчиков; Ю.И. Цыкунов, к.т.н.; В.А. Барановский; Э.С. Оганьян.к.т.н., А.А. Рыбалов, к.т.н; А.Г. Лунин

от ВНИИЖТ: С.А.Самохин, к.т.н.; Ю.В.Гапеенко, к.т.н.

ВНЕСЕНЫ Центральным органом Системы сертификации на федеральном железнодорожном транспорте - Департаментом технической политики МПС России, Департаментом пути и сооружений МПС России

2 УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ указанием МПС России от "29" августа 2001 г. N М-1502у

3 ВВЕДЕНЫ ВПЕРВЫЕ

Настоящие Требования по сертификации на федеральном железнодорожном транспорте не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения МПС России

Содержание

1	Область применения	1
2	Основные положения.....	2
3	Требования по обязательной сертификации.....	2
	Приложение А Форма таблицы соответствия.....	8

ТРЕБОВАНИЯ ПО СЕРТИФИКАЦИИ НА ФЕДЕРАЛЬНОМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ

Система сертификации
на федеральном железнодорожном транспорте

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПОДВИЖНОЙ СОСТАВ МАШИНЫ И ПОЕЗДА РЕЛЬСОШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Требования по сертификации

Дата введения 2001-08-31

1 Область применения

Настоящие Требования по сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (далее – Требования по сертификации) распространяются на поставляемые железнодорожному транспорту Российской Федерации машины и поезда рельсошлифовальные.

Настоящие Требования по сертификации являются техническим регламентом МПС России и обязательны для соблюдения всеми юридическими лицами, независимо от их организационно-правовой формы и ведомственной принадлежности, осуществляющими разработку, изготовление, поставку, модернизацию[1] машин и поездов рельсошлифовальных.

Настоящий технический регламент устанавливает требования по сертификации по показателям: безопасности труда в зоне действия рабочих органов; прочности элементов крепления и страховки от падения на путь деталей рабочих органов и механической части привода.

Требования по сертификации к машинам и поездам рельсошлифовальным по показателям: общесистемным, динамики и воздействия на путь, прочности несущих элементов конструкции экипажной части, долговечности тяговой трансмиссии, безопасности тормозной системы, безопасности работы электрооборудования, приборов безопасности, безопасности труда, санитарно-гигиеническим, эргономическим, пожарной и экологической безопасности, электромагнитной совместимости установлены техническим регламентом ФТС ЖТ ЦП 035.

2 Основные положения

2.1 Реализацию требовании по сертификации, установленных настоя-

[1] Под модернизацией, применительно к данному документу, понимают внесение в принятую типовую конструкцию машины изменений, влияющих на сертификационные показатели и требующих проведения типовых или приемочных испытаний

Издание официальное

щим техническим регламентом, осуществляют путем обязательного их включения в нормативные документы, технические задания (технические требования), технические условия, программы и методики испытаний на специальный подвижной состав при их согласовании (утверждении) МПС России.

2.2 Выполнение требований по сертификации, установленных настоящим техническим регламентом, является необходимым условием обеспечения безопасности движения, безопасности жизни и здоровья людей, сохранности имущества.

2.3 Оценку соответствия объектов сертификации настоящим Требованиям по сертификации осуществляет Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (РС ФЖТ) с привлечением (при необходимости) аккредитованных в ССФЖТ экспертных центров по сертификации. При оценке соответствия могут быть использованы по решению РС ФЖТ результаты установленных видов и категорий испытаний, опыт эксплуатации.

2.4 Заявитель с заявкой на сертификацию представляет «Таблицу соответствия», приведенную в приложении А. Результаты оценки соответствия, проведенной РС ФЖТ, сводят в «Таблицу соответствия» по форме приложения А с указанием реквизитов РС ФЖТ и исключением реквизитов инспекции МПС России.

3 Требования по обязательной сертификации

Требования по обязательной сертификации, предъявляемые к машинам и поездам рельсошлифовальным, утверждены заместителем Министра путей сообщения Российской Федерации Семеновым В.Т. 26.02.2000г. и приведены в таблице 1. Сведения о нормативных документах, на которые даны ссылки в таблице 1, приведены в таблице 2.

Таблица 1 - Требования по обязательной сертификации машин и поездов рельсошлифовальных

№ пп.	Наименование сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие требования к сертификационному показателю	Нормативное значение сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие методы проверки (контроля, испытаний) сертификационного показателя	Регламентируемый способ подтверждения соответствия
1	2	3	4	5	6
	ПОКАЗАТЕЛИ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА В ЗОНЕ ДЕЙСТВИЯ РАБОЧИХ ОРГАНОВ				
1	Оснащенность: - защитой обслуживающего персонала от искр, абразивных частиц изнашиваемого круга и снятого металла	РД 32.65, п. 3.4	Наличие защиты	СТ ССФЖТ ЦП 063, п.5.1.1	Визуальный контроль
2	Наличие и работоспособность: - манометров в пневмосистемах	ГОСТ 12.2.101 п.3 6	Наличие и работоспособность манометров	СТ ССФЖТ ЦП 063, п.5.1.2[1)]	Визуальный контроль Наличие сертификата или функциональные испытания

1	2	3	4	5	6
	- устройств автоматического подъема шлифовальных головок по предельному износу абразивных кругов	РД 32.65, п.9.8.3	Наличие и работоспособность устройств	СТ ССФЖТ ЦП 063, п.5.1.2[1)]	Визуальный контроль Функциональные испытания
	- устройств блокирования движения при нештатном опускании и подъеме шлифовальных и измерительной тележек	РД 32.65, п. 3.5, 4.6.4	Наличие и работоспособность устройств	СТ ССФЖТ ЦП 063, п.5.1.2[1)]	Визуальный контроль Функциональные испытания
	- кнопок внутри кабины для аварийного отключения шлифовальных кругов	РД 32.65, п. 3.5	Наличие и работоспособность кнопок	СТ ССФЖТ ЦП 063, п.5.1.2[1)]	Визуальный контроль Функциональные испытания
	- связи с машинистом тягово-энергетической секции	РД 32.65, п.3.5	Наличие и работоспособность связи	СТ СС ФЖТ ЦП 063, п.5.1.2[1)]	Функциональные испытания
	- системы обхода препятствия, предотвращающей поломку шлифовальных тележек	РД 32.65, п. 3.5, 4.6.4	Наличие и работоспособность системы	СТ ССФЖТ ЦП 063, п.5.1.2[1)]	Визуальный контроль Функциональные испытания

1	2	3	4	5	6
	- устройств блокирования движения при отказе системы обхода препятствия	РД 32.65, п. 3.5, 4.6.4	Наличие и работоспособность устройств	СТ ССФЖТ ЦП 063, п.5.1.2[1)]	Визуальный контроль
	ПРОЧНОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ И СТРАХОВКИ ОТ ПАДЕНИЯ НА ПУТЬ ШЛИФОВАЛЬНЫХ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ТЕЛЕЖЕК				
3	Прочность элементов крепления и страховки: шлифовальных и измерительных тележек, гидро- и пневмоцилиндров подъема тележек, тяговых агрегатов				
3.1	Отношение напряжений от сил тяжести и сил инерции в продольном направлении (при сцепках) к пределу текучести материала, не более	ОСТ 32.62, рр.5, 7, табл.2	0,9	ОСТ 32.62, р.6	Испытания, расчет

1	2	3	4	5	6
3.2	Отношение напряжений от нагрузок в рабочем режиме к пределу текучести материала, не более	ОСТ 32.62, рр.5, 7, табл.2	0,65	ОСТ 32.62, р.6	Испытания, расчет
3.3	Коэффициент запаса сопротивления усталости, не менее:	ОСТ 32.62, рр.5, 7, табл.2		ОСТ 32.62, р.6	Испытания, расчет
	в рабочем режиме		1,3		
	в транспортном режиме		1,5		

[1] До разработки и утверждения изменения № 1 к СТ ССФЖТ ЦП 063-99, дополняющего его методиками контроля функциональной работоспособности устройств безопасности, проверку работоспособности осуществлять по аттестованным методикам аккредитованных испытательных центров.

Таблица 2– Перечень нормативной документации

Обозначение НД	Наименование НД	Кем утвержден Год издания	Срок действия	Номера и срок введения принятых изменений
1	2	3	4	5
ГОСТ 12.2.101-84	ССБТ. Пневмоприводы. Общие требования безопасности к конструкции	Госстандарт 1984	б/о	нет
ОСТ 32.62-96	Нормы прочности металлоконструкций путевых машин. Методические указания	МПС России 1996	б/о	нет
РД 32.65-96	Машины путевые. Нормы и требования безопасности, эргономики, санитарно–гигиенические и природоохранные. Основные положения	МПС России 1996	б/о	нет
ФТС ЖТ ЦП 035-99	Специальный подвижной состав. Общие требования по сертификации	МПС России 2000	б/о	нет
СТ ССФЖТ ЦП 063–99	Специальный подвижной состав. Машины и поезда рельсошлифовальные. Типовая методика испытаний по определению показателей: функциональных и безопасности труда в зоне действия рабочих органов	МПС России 2000	б/о	нет

Приложение А
(обязательное)
Форма таблицы соответствия

СОГЛАСОВАНО

_____
руководитель приемки МПС России на предприятии - изготовителе (заявителе) (при наличии)

_____
подпись, инициалы, фамилия
«_____»_____200 г

УТВЕРЖДАЮ

_____
руководитель предприятия - изготовителя (заявителя)

_____
подпись, инициалы, фамилия
«_____»_____200 г

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ

_____
тип машины и поезда

требованиям по сертификации специального подвижного состава

Обозначение ФТС ЖТ	Номер пункта ФТС ЖТ	Соответствие	Подтверждение соответствия	Обозначение доказательных документов и материалов
1	2	3	4	5

Порядок заполнения таблицы соответствия

Графа 1 Указывается обозначение ФТС ЖТ.

Графа 2 Указываются по порядку все пункты ФТС ЖТ, которым должны соответствовать машины и поезда рельсошлифовальные.

Графа 3 Проставляется знак « + » при подтверждении соответствия, знак « - » в случае несоответствия или частичного несоответствия.

Графа 4 Приводится краткая мотивировка, доказывающая и подтверждающая соответствие. Сложные мотивирующие тексты могут быть помещены в отдельном приложении с соответствующей ссылкой в графе 4.

Графа 5 Указываются обозначения и номера разделов, пунктов, страниц доказательных документов и материалов.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменение	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Изм. №1 Сем Указание МПС России от 11.04.03 № 358у [illegible] 21.04.03

Изменение №1 ФТС ЖТ ЦП 045-2001 «Специальный подвижной состав. Машины и поезда рельсошлифовальные. Требования по сертификации».

Изменение №1 принято и введено в действие Указанием МПС России от 11.04.2003 №358у

Дата введения 2003-04-21

На листе III исключить слова «Приложение А Форма таблицы соответствия».

По разделу 1

Абзац третий изложить в следующей редакции: «Настоящий технический регламент устанавливает требования по сертификации по показателям безопасности труда в зоне действия рабочих органов машин и поездов рельсошлифовальных».

Абзац четвертый после слов «экологической безопасности» дополнить словами: «прочности элементов крепления и страховки от падения на путь рабочих органов и элементов механической части приводов; показателей безопасности труда в зоне действия рабочих органов (кроме специфических показателей для конкретных типов машин)».

Пункт 2.1 изложить в следующей редакции:

«2.1 Реализацию требований по сертификации, установленных настоящим техническим регламентом, осуществляют путем обязательного их включения в нормативные документы, технические задания (технические требования), технические условия, программы и методики испытаний на СПС. Контроль включения требований по сертификации осуществляет МПС России при согласовании (утверждении) указанных документов»

Пункт 2.3 изложить в следующей редакции:

«2.3 Оценку соответствия объектов сертификации настоящим Требованиям по сертификации осуществляет Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (РС ФЖТ) с привлечением аккредитованных в Системе сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (ССФЖТ) экспертных центров по сертификации. При оценке соответствия используют протоколы сертификационных испытаний, проведенных аккредитованными в ССФЖТ испытательными центрами, другие виды доказательных материалов, установленные в ССФЖТ, а также учитывают результаты анализа опыта эксплуатации».

Пункт 2.4 и приложение А исключить.

Таблицу 1 изложить в следующей редакции (см. л 2, 3)

В таблице 2 по всем графам исключить нормативные документы ГОСТ 12.2.101-84, ОСТ 32.62-96.

Изменение № 1 ФТС ЖТ ЦП 045 - 2001

Таблица 1 - Требования по обязательной сертификации машин и поездов рельсошлифовальных

Наименование сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие требования к сертификационному показателю	Нормативное значение сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие методы проверки (контроля, испытаний) сертификационного показателя	Регламентируемый способ подтверждения соответствия
1	2	3	4	5
ПОКАЗАТЕЛИ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА В ЗОНЕ ДЕЙСТВИЯ РАБОЧИХ ОРГАНОВ				
1 Оснащенность защитой обслуживающего персонала от искр, частиц шлифовальных кругов и обрабатываемого металла	РД 32.65, п.9.8.1	Наличие защиты	СТ ССФЖТ ЦП 063. п.6	Визуальный контроль
2 Оснащенность устройствами и системами, их функционирование по предназначению:				
устройства, предназначенные для автоматического подъема шлифовальных головок по предельному износу абразивных кругов	РД 32.65, п.9.8.3	Наличие устройств Функционирование по предназначению	То же	Визуальный контроль Функциональные испытания
устройства, предназначенные для блокирования движения при нештатном опускании и подъеме шлифо-	РД 32.65, пп.3.5, 4.6.4	То же	- « -	То же

1	2	3	4	5
вальных и измерительных тележек				
система «обхода» препятствия, предотвращающая поломку шлифовальных тележек	РД 32.65, пп.3.5, 4.6.4	Наличие устройств Функционирование по предназначению	СТ ССФЖТ ЦП 063, п 6	Визуальный контроль Функциональные испытания
устройства, предназначенные для блокирования движения при отказе системы «обхода» препятствия	То же	То же	То же	То же

gost.e-ecolog.ru